ARD-BF-006

Elektrische dreifach-exzentrische Kryo-Absperrklappe



Produktillustration. Aussehen und Abmessungen hängen von der gewählten Konfiguration ab.

Eine dreifach-exzentrische Absperrklappe mit großer Nennweite, kurzer axialer Baulänge und verlängerter Welle. Elektrisches Absperren für Anlagen, die elektrische Versorgung und ferngesteuerte Positionierung erfordern.

Die Baureihengrenzen dienen als Grundlage für die Anfrage. Sie bestätigen weder Verfügbarkeit noch freigegebene Betriebsgrenzen für jede Kombination aus Nennweite, Druck und Antrieb. Die gewählte Konstruktion und ihre Druck-Temperatur-Grenzen sind zu bestätigen.

Auswahl	Spezifikation
Größenbereich	NPS 3-72
Druckstufen	ASME Klasse 150-600
Temperatur	Bis -196°C; Obergrenze zur Bestätigung
Anschlüsse	Wafer / Lug / RF-Flansch / Stumpfschweißanschluss (BW)
Medium	LNG / LPG; genaues Prozessmedium festzulegen

Definieren Sie Ihre Anforderung

Geben Sie Medium, Auslegungsdruck und -temperatur, Nennweite, Anschlussnorm, Betätigungsart, Menge und erforderliche Prüfdokumentation an.

Projektbezogene Auswahl

Thema	Auswahlvoraussetzung
Elektrische Schnittstelle	Geben Sie Spannung, Frequenz, Arbeitszyklus, lokale Steuerungen und Befehls-/Rückmeldeschnittstelle an.
Mechanischer Schutz	Bestätigen Sie Drehmoment- oder Schubkrafteinstellungen, Endanschläge, Hubgrenzen, Handnotbetätigung und Anforderungen an den Gehäuseschutz unter den Umgebungsbedingungen.

Sehen Sie sich dieses Produkt an und fordern Sie ein Angebot an

Dieses Katalogdatenblatt unterstützt Sie bei der Auswahl und Anfrage. Es handelt sich nicht um eine zertifizierte Druck-Temperatur-Kurve, Einbauzeichnung oder auftragsspezifische Zulassung.

sales.de@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Technische Spezifikation

Parameter	Spezifikation
Konstruktion	Dreifach-exzentrische Scheibe; verlängerte Welle
Betätigung	Elektrischer Schwenkantrieb

Anschlussarten

Illustrierte Anordnung: ein Absperrklappengehäuse mit Doppelflansch, offener Scheibe, langer Wellenverlängerung und elektrischem Antrieb

Verbindungsdetail	Auswahlvoraussetzung
Anschlussmöglichkeiten	Wafer / Lug / RF-Flansch / Stumpfschweißanschluss (BW)
Gegenanschluss	Bestätigen Sie Anschlussnorm, Flanschdichtfläche oder Schweißnahtvorbereitung, Rohrabmessungen und Einbauraum.

Werkstoffe

Komponente	Werkstoff / Option
Gehäuse und Oberteil	Edelstahl für kryogenen Einsatz; gewählte Werkstoffsorte bestätigen
Innengarnitur, Sitze und Dichtungen	Ausgewählte Werkstoffliste bestätigen

Konfigurationsfunktionen

- Dreifach-exzentrische Scheibenkonstruktion
- Einbau mit kurzem Gehäuse
- Elektroantrieb oberhalb der Verlängerung

Auswahlnotizen

Die Baureihengrenzen dienen als Grundlage für die Anfrage. Sie bestätigen weder Verfügbarkeit noch freigegebene Betriebsgrenzen für jede Kombination aus Nennweite, Druck und Antrieb. Die gewählte Konstruktion und ihre Druck-Temperatur-Grenzen sind zu bestätigen.

Netzausfallverhalten, Notbetrieb und Regelbetrieb werden getrennt gewählt; Ein Motor allein stellt keinen ausfallsicheren Betrieb her.

Bestätigen Sie Dichtungsrichtung, Sitzkonstruktion, Scheibenspiel und die ausgewählte Flansch- oder Schweißanordnung.

Bestätigen Sie Druck-Temperatur-Grenzen, Werkstoffverträglichkeit, Reinigung für Sauerstoffeinsatz, Druckentlastung eingeschlossener Flüssigkeit und Zertifizierung der ausgewählten Baugruppe. PN, ASME Class und der Ansprechdruck der Druckentlastung sind getrennte Angaben.

sales.de@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com