ARD-BF-005

Pneumatische dreifach-exzentrische Kryo-Absperrklappe



Eine dreifach-exzentrische Absperrklappe mit großer Nennweite, kurzer axialer Baulänge und verlängerter Welle. Ferngesteuertes pneumatisches Absperren; der Antrieb sitzt oberhalb der Kryo-Verlängerung.

Die Baureihengrenzen dienen als Grundlage für die Anfrage. Sie bestätigen weder Verfügbarkeit noch freigegebene Betriebsgrenzen für jede Kombination aus Nennweite, Druck und Antrieb. Die gewählte Konstruktion und ihre Druck-Temperatur-Grenzen sind zu bestätigen.

Produktillustration. Aussehen und Abmessungen hängen von der gewählten Konfiguration ab.

Auswahl	Spezifikation
Größenbereich	NPS 3-72
Druckstufen	ASME Klasse 150-600
Temperatur	Bis -196°C; Obergrenze zur Bestätigung
Anschlüsse	Wafer / Lug / RF-Flansch / Stumpfschweißanschluss (BW)
Medium	LNG / LPG; genaues Prozessmedium festzulegen

Definieren Sie Ihre Anforderung

Geben Sie Medium, Auslegungsdruck und -temperatur, Nennweite, Anschlussnorm, Betätigungsart, Menge und erforderliche Prüfdokumentation an.

Projektbezogene Auswahl

Thema	Auswahlvoraussetzung
Druckluft und Steuerung	Geben Sie Versorgungsdruck, Luftqualität, Steuersignal, Magnetventil und Positionsanzeige an.
Antriebsauslegung	Bestätigen Sie Losbrech- und Betriebslast bei maximalem Differenzdruck, Schließzeit und erforderliches Verhalten bei Versorgungsausfall.

Sehen Sie sich dieses Produkt an und fordern Sie ein Angebot an

Dieses Katalogdatenblatt unterstützt Sie bei der Auswahl und Anfrage. Es handelt sich nicht um eine zertifizierte Druck-Temperatur-Kurve, Einbauzeichnung oder auftragsspezifische Zulassung.

sales.de@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Technische Spezifikation

Parameter	Spezifikation
Konstruktion	Dreifach-exzentrische Scheibe; verlängerte Welle
Betätigung	Pneumatischer Schwenkantrieb

Anschlussarten

Illustrierte Anordnung: ein Doppelflansch-Absperrklappengehäuse, eine offene Scheibe, eine lange Wellenverlängerung und ein pneumatischer Antrieb

Verbindungsdetail	Auswahlvoraussetzung
Anschlussmöglichkeiten	Wafer / Lug / RF-Flansch / Stumpfschweißanschluss (BW)
Gegenanschluss	Bestätigen Sie Anschlussnorm, Flanschdichtfläche oder Schweißnahtvorbereitung, Rohrabmessungen und Einbauraum.

Werkstoffe

Komponente	Werkstoff / Option
Gehäuse und Oberteil	Edelstahl für kryogenen Einsatz; gewählte Werkstoffsorte bestätigen
Innengarnitur, Sitze und Dichtungen	Ausgewählte Werkstoffliste bestätigen

Konfigurationsfunktionen

- Dreifach-exzentrische Scheibenkonstruktion
- Einbau mit kurzem Gehäuse
- Pneumatischer Antrieb oberhalb der Verlängerung

Auswahlnotizen

Die Baureihengrenzen dienen als Grundlage für die Anfrage. Sie bestätigen weder Verfügbarkeit noch freigegebene Betriebsgrenzen für jede Kombination aus Nennweite, Druck und Antrieb. Die gewählte Konstruktion und ihre Druck-Temperatur-Grenzen sind zu bestätigen.

Pneumatische Betätigung allein belegt weder eine Federrückstellung noch ein Schließen bei Versorgungsausfall oder eine Abschaltbaugruppe mit SIL-Einstufung.

Bestätigen Sie Dichtungsrichtung, Sitzkonstruktion, Scheibenspiel und die ausgewählte Flansch- oder Schweißanordnung.

Bestätigen Sie Druck-Temperatur-Grenzen, Werkstoffverträglichkeit, Reinigung für Sauerstoffeinsatz, Druckentlastung eingeschlossener Flüssigkeit und Zertifizierung der ausgewählten Baugruppe. PN, ASME Class und der Ansprechdruck der Druckentlastung sind getrennte Angaben.

sales.de@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com