ARD-BF-004

Kryo-Absperrklappe mit Zugang von oben · Anschweißenden



Dreifach-exzentrische Absperrklappen in Top-Entry-Bauweise mit Schweißanschlüssen und CF8-Gehäuse. Die technischen Unterlagen nennen DN50-900 sowie Getriebe-, Elektro- und Pneumatikantriebe als Optionen.

Größen und Druckstufen hängen von Konstruktion, Materialien und Konfiguration ab. Bestätigen Sie die ausgewählte Druck-Temperatur-Bewertung mit dem Angebot.

Produktillustration. Aussehen und Abmessungen hängen von der gewählten Konfiguration ab.

Auswahl	Spezifikation
Größenbereich	DN 50-900
Druckstufen	PN16-50 / Klasse 150-300*
Temperatur	Bestätigen Sie die Auslegungstemperatur
Anschlüsse	Schweißenden · Vorbereitung bestätigen
Medium	LNG, LOX, LN2, LAr, CO2

Definieren Sie Ihre Anforderung

Geben Sie Medium, Auslegungsdruck und -temperatur, Nennweite, Anschlussnorm, Betätigungsart, Menge und erforderliche Prüfdokumentation an.

Sehen Sie sich dieses Produkt an und fordern Sie ein Angebot an

Dieses Katalogdatenblatt unterstützt Sie bei der Auswahl und Anfrage. Es handelt sich nicht um eine zertifizierte Druck-Temperatur-Kurve, Einbauzeichnung oder auftragsspezifische Zulassung.

sales.de@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Technische Spezifikation

Parameter	Spezifikation
Größenbereich	DN 50-900
Druckstufen	PN16-50 / Klasse 150-300*
Verbindung	Schweißanschluss
PN-Reihe	PN16-PN50
ASME-Klassenbereich	Klasse 150-Klasse 300
Design	Dreifach-exzentrisch, oberer Zugang
Betätigung	pneumatisch doppeltwirkend, elektrischer Antrieb, Getriebe, Handhebel, pneumatisch mit Federrückstellung
Temperatur	Bestätigen Sie die Grenzwerte für die ausgewählte Konstruktion
Medium	LNG, LOX, LN2, LAr, CO2

Anschlussarten

Illustrierte Anordnung: Zylindrisches Gehäuse mit Anschweißenden, verschraubtem oberem Wartungsdeckel, verlängerter Säule und schwarzem Getriebe/Handrad. Die genaue Schweißnahtvorbereitung ist nicht angegeben.

Verbindungsdetail	Auswahlvoraussetzung
Veröffentlichte Verbindung	Schweißanschluss
Schweißschnittstelle	Die technischen Unterlagen nennen lediglich Schweißanschlüsse. Stumpf-/Muffenschweißvorbereitung, Rohrdurchmesser, Wanddicke und Schweißnorm sind zu bestätigen; eine BW- oder SW-Norm wird daraus nicht abgeleitet.

Werkstoffe

Komponente	Werkstoff / Option
Gehäuse	CF8
Ventilscheibe	CF8

sales.de@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Technische Anforderungen

Thema	Anforderung
Dimensionsdaten	Auftragsspezifische Maße erforderlich; Für diese Konfiguration wird keine übereinstimmende Dimensionstabelle veröffentlicht.
Einbauzeichnung	Bestätigen Sie den Außendurchmesser des Rohrs, die Wandstärke, die Schweißnahtvorbereitung, die Gesamthöhe und den Wartungsspielraum. In den technischen Unterlagen ist kein Muffen- oder Stumpfschweißstandard angegeben.
Zulässige Druck-Temperatur-Zuordnung	Fordern Sie die Tabelle oder Kurve des zulässigen Drucks in Abhängigkeit von der Temperatur für das gewählte Gehäuse, den Sitz und die Dichtungen an, einschließlich minimaler und maximaler Auslegungstemperatur. Nenndruckstufe und Temperaturbereich der Baureihe legen diese Kurve nicht fest.

Konfigurationsfunktionen

- Gehäuse laut Katalog: CF8
- Veröffentlichte Verbindungen: Schweißen

Auswahlnotizen

Größen und Druckstufen hängen von Konstruktion, Materialien und Konfiguration ab. Bestätigen Sie die ausgewählte Druck-Temperatur-Bewertung mit dem Angebot.

Die technischen Unterlagen ordnen diese Baureihe dem Kryobetrieb zu, nennen jedoch keinen numerischen Temperaturgrenzwert für diese Konstruktion. Minimale Auslegungstemperatur und Innengarnitur sind vor der Auswahl zu bestätigen.

*PN- und ASME-Class-Bereiche sind getrennte Bereiche. Sie sind weder Umrechnungen noch eine vollständige Übersicht der verfügbaren Kombinationen aus Nennweite und Druckstufe.

PN, ASME Class und der Ansprechdruck des Sicherheitsventils sind getrennte Angaben. Bestätigen Sie zulässigen Druck in Abhängigkeit von der Temperatur, Werkstoffverträglichkeit, Reinigung für Sauerstoffeinsatz, Druckentlastung eingeschlossener Flüssigkeit und erforderliche Zertifizierung der ausgewählten Baugruppe. Flüssigwasserstoff- und Heliumeinsatz erfordern eine gesonderte Bewertung.

sales.de@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com