Kompletny katalog produktów

Referencje produktów: 110

Wydanie 2026-10-29

sales.pl@ardencryogenics.com
sales@ardencryogenics.com



Spis treści

Informacje o produkcie	Strona
Jasna droga do doboru.	3
Zawory kulowe	5
Zawory grzybkowe	58
Zasuwy	108
Przepustnice	124
Zawory tłokowe	150
Zawory trójdrożne	155
Zawory zwrotne	168
Zawory regulacyjne	203
Regulatory ciśnienia	220
Odcinanie awaryjne	229
Bezpieczeństwo i ochrona	246
Z płaszczem próżniowym	274
Filtry kriogeniczne	287
Oprzyrządowanie	294
Transfer i złącza	298
Indeks produktów	312
Lista kontrolna zapytania	317

Uporządkowany przewodnik doboru zaworów kriogenicznych.

Arden Cryogenics łączy w jednym katalogu produkty do odcinania, regulacji, ochrony i specjalistycznego przeładunku. Zacznij od rodziny zaworów, porównaj opublikowane konfiguracje, a następnie sprawdź dane techniczne poszczególnych produktów względem wymagań swojego zastosowania.

Wsparcie oparte na specyfikacji

Warunki pracy, interfejsy i dokumentacja określają wybrany zespół.

Referencje produktów: 110

Rodziny produktów: 15

Jasna droga do doboru.

Znajdź rodzinę

Skorzystaj ze spisu treści lub indeksu produktów. Każda rodzina zaczyna się od tabeli doboru porównującej opublikowane rozmiary, oznaczenia ciśnienia i przyłącza.

Sprawdź produkt

Zapoznaj się z danymi produktu, materiałami, uwagami konstrukcyjnymi i dostępnymi tabelami wymiarowymi. Łącza otwierają odpowiednią stronę produktu Arden w internecie.

Określ zespół

Przeczytaj uwagi dotyczące doboru zamieszczone w całości przy każdym produkcie. W zapytaniu podaj medium, warunki projektowe, rozmiar, normę przyłączy i wymagania dotyczące napędu.

Jak czytać dane techniczne

Rozmiar i ciśnienie

Granice serii nie stanowią tabeli dostępności kombinacji średnicy i ciśnienia. PN i klasa ASME to odrębne oznaczenia ciśnienia. Potwierdź wybraną zależność dopuszczalnego ciśnienia od temperatury.

Przyłącza

SW = spawanie kielichowe; BW = spawanie doczołowe. BSP i NPT to odrębne opcje gwintów. Potwierdź normę przyłączy, powierzchnię uszczelniającą, wymiary rur i współpracujące przyłącza.

Materiały i medium

Korzystaj z zestawienia materiałów wybranej konfiguracji. Nazwy mediów określają opublikowany zakres zastosowań; ostateczna zgodność i wymagania czystości zależą od konkretnego zastosowania.

Ilustracje i wymiary

Zdjęcia przedstawiają przykładowe konfiguracje. Tabele wymiarowe dotyczą tylko podanej wersji. Kreska oznacza brak danych; uzyskaj zatwierdzony rysunek gabarytowy.

01 / Odcinanie i kierowanie przepływem

Zawory kulowe

Konstrukcje z dostępem od góry, bocznym i kompaktowe, a następnie ich dedykowane zespoły napędowe.

Tabela doboru

Produkt	Konfiguracja	Zakres wymiarów	Ciśnienie	Przyłącza
ARD-BV-001	Wysokociśnieniowy kriogeniczny zawór kulowy	NPS 1/2-36 odlew / NPS 1/2-48 odkuwka	ASME Klasa 150-2500	Spoina gniazdowa (SW) · Spoina czołowa (BW) · Kołnierzowa
ARD-BV-002	Kriogeniczny zawór kulowy z dostępem od góry	½–20 in odlew / ½–36 in odkuwka	ASME Klasa 150–1500	Spoina gniazdowa (SW) · Spoina czołowa (BW) · Kołnierzowa
ARD-BV-003	Kriogeniczny zawór kulowy z dzielonym korpusem	2–48 in odlew	ASME Klasa 150–1500	Spoina gniazdowa (SW) · Spoina czołowa (BW) · Kołnierzowa
ARD-BV-004	Kriogeniczny podwójny zawór odcinający i upustowy	NPS 1–12 / DN 25–300	ASME Klasa 150–2500	Spoina gniazdowa (SW) · Spoina czołowa (BW) · Kołnierzowa
ARD-BV-005	Zawór kulowy kriogeniczny z długim trzpieniem · PN40 · BSP/NPT	DN 10–50	PN40	BSP / NPT gwintowane
ARD-BV-006	Zawór kulowy kriogeniczny z długim trzpieniem · PN40 · kołnierzowy	DN 25–150	PN40	Kołnierzowe
ARD-BV-007	Zawór kulowy kriogeniczny z długim trzpieniem · PN40 · BW	DN 10–50	PN40	Spawanie doczołowe (BW)
ARD-BV-008	Zawór kulowy kriogeniczny z długim trzpieniem · PN40 · SW	DN 10–50	PN40	Spawanie kielichowe (SW)
ARD-BV-009	Kriogeniczny zawór kulowy z kulą podpartą, klasa PN · kołnierzowy	DN 15-600	PN16-160	Kołnierzowe
ARD-BV-010	Kriogeniczny zawór kulowy z kulą podpartą, napęd pneumatyczny · dostęp boczny	DN 50-600 / NPS 2-24	ASME Klasa 150-900	RF / RTJ kołnierzowe / spawane doczołowo (BW)
ARD-BV-011	Kriogeniczny zawór kulowy z kulą podpartą, napęd elektryczny · dostęp boczny	DN 50-600 / NPS 2-24	ASME Klasa 150-900	RF / RTJ kołnierzowe / spawane doczołowo (BW)
ARD-BV-012	Kriogeniczny zawór kulowy z kulą podpartą, napęd hydrauliczny · dostęp boczny	DN 50-600 / NPS 2-24	ASME Klasa 150-900	RF / RTJ kołnierzowe / spawane doczołowo (BW)
ARD-BV-013	Kriogeniczny zawór kulowy z kulą podpartą, napęd pneumatyczny · dostęp od góry	DN 50-600 / NPS 2-24	ASME Klasa 150-900	RF / RTJ kołnierzowe / spawane doczołowo (BW)

Produkt	Konfiguracja	Zakres wymiarów	Ciśnienie	Przyłącza
ARD-BV-014	Kriogeniczny zawór kulowy z kulą podpartą, napęd elektryczny · dostęp od góry	DN 50-600 / NPS 2-24	ASME Klasa 150-900	RF / RTJ kołnierzowe / spawane doczołowo (BW)
ARD-BV-015	Kriogeniczny zawór kulowy z kulą podpartą, napęd hydrauliczny · dostęp od góry	DN 50-600 / NPS 2-24	ASME Klasa 150-900	RF / RTJ kołnierzowe / spawane doczołowo (BW)
ARD-BV-016	Kriogeniczny zawór z kulą pływającą · dostęp od góry	NPS 1/2-3	ASME Klasa 150-1500	Kołnierz RF / spoina czołowa (BW)
ARD-BV-017	Kriogeniczny zawór z kulą pływającą, napęd pneumatyczny · dostęp od góry	NPS 1/2-3	ASME Klasa 150-1500	Kołnierz RF / spoina czołowa (BW)
ARD-BV-018	Kriogeniczny zawór z kulą pływającą, napęd elektryczny · dostęp od góry	NPS 1/2-3	ASME Klasa 150-1500	Kołnierz RF / spoina czołowa (BW)
ARD-BV-019	Kriogeniczny zawór z kulą pływającą, napęd hydrauliczny · dostęp od góry	NPS 1/2-3	ASME Klasa 150-1500	Kołnierz RF / spoina czołowa (BW)
ARD-BV-020	Zawór kulowy na ciekły wodór	Średnica nominalna do określenia	Klasa ciśnienia do określenia	Przyłącza końcowe do określenia

Granice serii nie stanowią tabeli dostępności kombinacji średnicy i ciśnienia. Potwierdź wybraną konfigurację w zapytaniu.

ARD-BV-001

Wysokociśnieniowy kriogeniczny zawór kulowy



Kriogeniczne zawory kulowe z wydłużoną pokrywą, o konstrukcji odlewanej lub kutej, z przyłączami do spawania kielichowego, doczołowego lub kołnierzowymi.

Rozmiary i wartości ciśnienia zależą od konstrukcji, materiałów i konfiguracji. Potwierdź wybraną wartość ciśnienia i temperatury za pomocą oferty.

Ilustracja produktu. Wygląd i wymiary zależą od wybranej konfiguracji.

Wybór	Specyfikacja
Zakres wymiarów	NPS 1/2-36 odlew / NPS 1/2-48 odkuwka
Klasy ciśnieniowe	ASME Klasa 150-2500
Temperatura	Aż do -196°C
Przyłącza	Spoina gniazdowa (SW) · Spoina czołowa (BW) · Kołnierzowa

Zdefiniuj swoje wymagania

Podaj medium, ciśnienie i temperaturę projektową, średnicę nominalną, normę przyłączy, rodzaj napędu, ilość oraz wymaganą dokumentację odbiorową.

Zobacz ten produkt i poproś o wycenę

Ten arkusz danych katalogowych ułatwia wybór i zapytanie. Nie jest to certyfikowana krzywa ciśnienia i temperatury, rysunek instalacyjny ani zatwierdzenie specyficzne dla zamówienia.

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Specyfikacja techniczna

Parametr	Specyfikacja
Zakres wymiarów	NPS 1/2-36 odlew / NPS 1/2-48 odkuwka
Klasy ciśnieniowe	ASME Klasa 150-2500
Przyłącza	Spoina gniazdowa (SW) · Spoina czołowa (BW) · Kołnierzowa
Zakres temperatur	Aż do -196°C
Przywołane normy projektowe	API / BS / ASME / ASTM (konkretne standardy do potwierdzenia)
Odniesienia do testów ciśnienia/gniazda	Do potwierdzenia

Przyłącza

Przedstawiona konfiguracja: Ciężkie, przykręcane zamknięcia końcowe w odniesieniu do 8 in / klasy 2500; przygotowanie końca rury nie jest w pełni widoczne.

Szczegóły połączenia	Wymaganie dotyczące doboru
Opublikowane połączenie	Spawane gniazdowo, doczołowo lub kołnierzowo
Standard połączenia	Nie określono na tej stronie produktu. W ofercie należy potwierdzić normę współpracującego przyłącza.
Wybór spoiny	Określ średnicę zewnętrzną rury, grubość ścianki lub serię Schedule, materiał i przygotowanie do spawania. SW i BW to różne rodzaje przyłączy.
Wybór kołnierza	Określić średnicę nominalną, klasę ciśnienia kołnierza, przylgę, układ otworów i uszczelkę. Nie wyprowadzać tych danych wyłącznie z ilustracji.

Materiały

Zestawienie materiałów jest potwierdzane dla wybranej konfiguracji korpusu, elementów wewnętrznych, gniazda i uszczelnień.

Funkcje konfiguracyjne

- Wydłużona pokrywa
- Obsługa ręczna, pneumatyczna, elektryczna lub hydrauliczna
- Konstrukcja układu upustowego komory korpusu
- Obróbka kriogeniczna części wymagana dla pracy poniżej -100°C
- Konstrukcja ogniobezpieczna opisana w dokumentacji technicznej

Notatki dotyczące wyboru

Rozmiary i wartości ciśnienia zależą od konstrukcji, materiałów i konfiguracji. Potwierdź wybraną wartość ciśnienia i temperatury za pomocą oferty.

Dla wybranego zespołu potwierdza się konstrukcję, materiały, badania i dokumentację odporności na działanie ognia.

PN, klasa ASME i ciśnienie nastawy zaworu bezpieczeństwa to odrębne wartości. Potwierdzić dopuszczalne ciśnienie w zależności od temperatury, zgodność materiałową, czyszczenie do pracy z tlenem, zabezpieczenie uwięzionej cieczy przed nadciśnieniem i wymaganą

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

certyfikację wybranego zespołu. Praca z ciekłym wodorem i helem wymaga oddzielnej oceny.

ARD-BV-002

Kriogeniczny zawór kulowy z dostępem od góry



Konstrukcja korpusu z dostępem od góry do elementów wewnętrznych, wydłużoną pokrywą i układem upustowym komory korpusu.

Rozmiary i wartości ciśnienia zależą od konstrukcji, materiałów i konfiguracji. Potwierdź wybraną wartość ciśnienia i temperatury za pomocą oferty.

Ilustracja produktu. Wygląd i wymiary zależą od wybranej konfiguracji.

Wybór	Specyfikacja
Zakres wymiarów	1/2-20 in odlew / 1/2-36 in odkuwka
Klasy ciśnieniowe	ASME Klasa 150-1500
Temperatura	Aż do -196°C
Przyłącza	Spoina gniazdowa (SW) · Spoina czołowa (BW) · Kołnierzowa

Zdefiniuj swoje wymagania

Podaj medium, ciśnienie i temperaturę projektową, średnicę nominalną, normę przyłączy, rodzaj napędu, ilość oraz wymaganą dokumentację odbiorową.

Zobacz ten produkt i poproś o wycenę

Ten arkusz danych katalogowych ułatwia wybór i zapytanie. Nie jest to certyfikowana krzywa ciśnienia i temperatury, rysunek instalacyjny ani zatwierdzenie specyficzne dla zamówienia.

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Specyfikacja techniczna

Parametr	Specyfikacja
Zakres wymiarów	1/2-20 in odlew / 1/2-36 in odkuwka
Klasy ciśnieniowe	ASME Klasa 150-1500
Przyłącza	Spoina gniazdowa (SW) · Spoina czołowa (BW) · Kołnierzowa
Zakres temperatur	Aż do -196°C
Przywołane normy projektowe	BS 5351; ASME B16.34; B16.25 / B16.5
Odniesienia do testów ciśnienia/gniazda	API 598; BS 6364

Przyłącza

Przedstawiona konfiguracja: Zakończenia kołnierzowe w pokazanej na zdjęciu konfiguracji z wejściem od góry.

Szczegóły połączenia	Wymaganie dotyczące doboru
Opublikowane połączenie	Spawane gniazdowo, doczołowo lub kołnierzowo
Odnośne standardy połączeń	BW: ASME B16.25; kołnierzowe: ASME B16.5. Na tej stronie nie określono standardu SW.
Wybór spoiny	Określ średnicę zewnętrzną rury, grubość ścianki lub serię Schedule, materiał i przygotowanie do spawania. SW i BW to różne rodzaje przyłączy.
Wybór kołnierza	Określić średnicę nominalną, klasę ciśnienia kołnierza, przylgę, układ otworów i uszczelkę. Nie wyprowadzać tych danych wyłącznie z ilustracji.

Materiały

Komponent	Materiał / opcja
Korpus	Stal kuta - ASTM A182-F304(L)/F316(L) Staliwo - ASTM A351-CF8(M)/CF3(M)
Pokrywa	Stal kuta - ASTM A182-F304(L)/F316(L) Staliwo - ASTM A351-CF8(M)/CF3(M)
Gniazdo	PCTFE/METAL
Kula	A182 F304(L)/316(L)+Ni60
Trzpień	XM-19
Uszczelka	GRAFIT SPIRALNY
Szczeliwo dławnicy	SS316+Grafit

Funkcje konfiguracyjne

- Dostęp od góry
- Wydłużona pokrywa z okapnikiem
- Kula pływająca lub montowana na czopie

- Opcje pełnego lub zredukowanego przelotu
- Obsługa ręczna, pneumatyczna, elektryczna lub hydrauliczna
- Opcje jedno- lub dwukierunkowe; Konstrukcja DBB
- Uszczelnienie trzpienia ze stałym dociskiem sprężynowym
- Zdejmowany zestaw gniazda
- Upust ciśnienia z komory korpusu
- Zabezpieczenia antystatyczne i przed wyrzuceniem trzpienia

Notatki dotyczące wyboru

Rozmiary i wartości ciśnienia zależą od konstrukcji, materiałów i konfiguracji. Potwierdź wybraną wartość ciśnienia i temperatury za pomocą oferty.

Opublikowane granice serii nie stanowią macierzy dostępności według średnicy i ciśnienia. Materiały, dopuszczalne temperatury, klasę szczelności, badania i certyfikację potwierdza się dla wybranej konfiguracji.

PN, klasa ASME i ciśnienie nastawy zaworu bezpieczeństwa to odrębne wartości. Potwierdzić dopuszczalne ciśnienie w zależności od temperatury, zgodność materiałową, czyszczenie do pracy z tlenem, zabezpieczenie uwięzionej cieczy przed nadciśnieniem i wymaganą certyfikację wybranego zespołu. Praca z ciekłym wodorem i helem wymaga oddzielnej oceny.

ARD-BV-003

Kriogeniczny zawór kulowy z dzielonym korpusem



Ilustracja produktu. Wygląd i wymiary zależą od wybranej konfiguracji.

Seria zaworów kulowych z wydłużoną pokrywą do rurociągów o większej średnicy, z opcjami napędu ręcznego i zasilanego.

Rozmiary i wartości ciśnienia zależą od konstrukcji, materiałów i konfiguracji. Potwierdź wybraną wartość ciśnienia i temperatury za pomocą oferty.

Wybór	Specyfikacja
Zakres wymiarów	2-48 in odlew
Klasy ciśnieniowe	ASME Klasa 150-1500
Temperatura	Aż do -196°C
Przyłącza	Spoina gniazdowa (SW) · Spoina czołowa (BW) · Kołnierzowa

Zdefiniuj swoje wymagania

Podaj medium, ciśnienie i temperaturę projektową, średnicę nominalną, normę przyłączy, rodzaj napędu, ilość oraz wymaganą dokumentację odbiorową.

Zobacz ten produkt i poproś o wycenę

Ten arkusz danych katalogowych ułatwia wybór i zapytanie. Nie jest to certyfikowana krzywa ciśnienia i temperatury, rysunek instalacyjny ani zatwierdzenie specyficzne dla zamówienia.

Specyfikacja techniczna

Parametr	Specyfikacja
Zakres wymiarów	2-48 in odlew
Klasy ciśnieniowe	ASME Klasa 150-1500
Przyłącza	Spoina gniazdowa (SW) · Spoina czołowa (BW) · Kołnierzowa
Zakres temperatur	Aż do -196°C
Przywołane normy projektowe	API 6D; BS 6364
Odniesienia do testów ciśnienia/gniazda	Do potwierdzenia

Przyłącza

Przedstawiona konfiguracja: Końcówki kołnierzowe w pokazanej konfiguracji z dzielonym korpusem.

Szczegóły połączenia	Wymaganie dotyczące doboru
Opublikowane połączenie	Spawane gniazdowo, doczołowo lub kołnierzowo
Standard połączenia	Nie określono na tej stronie produktu. W ofercie należy potwierdzić normę współpracującego przyłącza.
Wybór spoiny	Określ średnicę zewnętrzną rury, grubość ścianki lub serię Schedule, materiał i przygotowanie do spawania. SW i BW to różne rodzaje przyłączy.
Wybór kołnierza	Określić średnicę nominalną, klasę ciśnienia kołnierza, przylgę, układ otworów i uszczelkę. Nie wyprowadzać tych danych wyłącznie z ilustracji.

Materiały

Komponent	Materiał / opcja
Korpus	Stal kuta - ASTM A182-F304(L)/F316(L) / Staliwo - ASTM A351-CF8(M)/CF3(M)
Pokrywa	Stal kuta - ASTM A182-F304(L)/F316(L) / Staliwo - ASTM A351-CF8(M)/CF3(M)
Gniazdo	PCTFE/METAL
Kula	ASTM A182 F304(L)/316(L)+Ni60
Trzpień	XM-19
Uszczelka	SS316+Grafit
Szczeliwo dławnicy	GRAFIT

Funkcje konfiguracyjne

- Wydłużona pokrywa
- Obsługa ręczna, pneumatyczna, elektryczna lub hydrauliczna
- Upust ciśnienia z komory korpusu

- Obróbka kriogeniczna części wymagana dla pracy poniżej -100°C
- Konstrukcja ogniobezpieczna opisana w dokumentacji technicznej

Notatki dotyczące wyboru

Rozmiary i wartości ciśnienia zależą od konstrukcji, materiałów i konfiguracji. Potwierdź wybraną wartość ciśnienia i temperatury za pomocą oferty.

Opublikowane granice serii nie stanowią macierzy dostępności według średnicy i ciśnienia. Materiały, dopuszczalne temperatury, klasę szczelności, badania i certyfikację potwierdza się dla wybranej konfiguracji.

PN, klasa ASME i ciśnienie nastawy zaworu bezpieczeństwa to odrębne wartości. Potwierdzić dopuszczalne ciśnienie w zależności od temperatury, zgodność materiałową, czyszczenie do pracy z tlenem, zabezpieczenie uwięzionej cieczy przed nadciśnieniem i wymaganą certyfikację wybranego zespołu. Praca z ciekłym wodorem i helem wymaga oddzielnej oceny.

ARD-BV-004

Kriogeniczny podwójny zawór odcinający i upustowy



Układ z podwójnym blokowaniem i odpowietrzaniem z dedykowanym przyłączem do odpowietrzania wnęki i wyborem gniazda dostosowanym do projektu.

Rozmiary i wartości ciśnienia zależą od konstrukcji, materiałów i konfiguracji. Potwierdź wybraną wartość ciśnienia i temperatury za pomocą oferty.

Ilustracja produktu. Wygląd i wymiary zależą od wybranej konfiguracji.

Wybór	Specyfikacja
Zakres wymiarów	NPS 1-12 / DN 25-300
Klasy ciśnieniowe	ASME Klasa 150-2500
Temperatura	-196 do +180°C
Przyłącza	Spoina gniazdowa (SW) · Spoina czołowa (BW) · Kołnierzowa

Zdefiniuj swoje wymagania

Podaj medium, ciśnienie i temperaturę projektową, średnicę nominalną, normę przyłączy, rodzaj napędu, ilość oraz wymaganą dokumentację odbiorową.

Zobacz ten produkt i poproś o wycenę

Ten arkusz danych katalogowych ułatwia wybór i zapytanie. Nie jest to certyfikowana krzywa ciśnienia i temperatury, rysunek instalacyjny ani zatwierdzenie specyficzne dla zamówienia.

Specyfikacja techniczna

Parametr	Specyfikacja
Zakres wymiarów	NPS 1-12 / DN 25-300
Klasy ciśnieniowe	ASME Klasa 150-2500
Przyłącza	Spoina gniazdowa (SW) · Spoina czołowa (BW) · Kołnierzowa
Zakres temperatur	-196 do +180°C
Przywołane normy projektowe	API 6D; API 6A; ASME B16.34; ISO 14313; ISO 10423; ISO 17292
Odniesienia do testów ciśnienia/gniazda	API 6D; ISO 5208; API 598; BS 6364; MESC SPE 77-200
Długość zabudowy między przylgami	API 6D / GOST / niestandardowe
Referencje dotyczące testów ogniowych	API 607 / API 6FA
Odniesienie do bezpieczeństwa funkcjonalnego	IEC 61508 / SIL 3 (deklaracja z dokumentacji referencyjnej; konfiguracja do potwierdzenia)
Odniesienie do emisji niezorganizowanej	ISO 15848
Odniesienie do przepisów	PED 2014/68/EU, załącznik III, moduł H (deklaracja z dokumentacji referencyjnej)

Przyłącza

Przedstawiona konfiguracja: Widoczne są kołnierzowe przyłącze procesowe i przeciwległe przyłącze zaślepione lub zakryte; potwierdzić przeciwległy koniec i przyłącze upustowe.

Szczegóły połączenia	Wymaganie dotyczące doboru
Opublikowane połączenie	RF / RTJ: ASME B16.5 / B16.47; BW: B16.25; SW: B16.11
Odnośne standardy połączeń	Kołnierze RF / RTJ: ASME B16.5 / B16.47; BW: ASME B16.25; SW: ASME B16.11.
Przylga kołnierza	RTJ oznacza przylgę kołnierza pod uszczelkę pierścieniową, a nie odrębną grupę przyłączy rurowych. Potwierdzić RF / RTJ i oznaczenie uszczelki.
Wybór spoiny	Określ średnicę zewnętrzną rury, grubość ścianki lub serię Schedule, materiał i przygotowanie do spawania. SW i BW to różne rodzaje przyłączy.
Wybór kołnierza	Określić średnicę nominalną, klasę ciśnienia kołnierza, przylgę, układ otworów i uszczelkę. Nie wyprowadzać tych danych wyłącznie z ilustracji.

Materiały

Komponent	Materiał / opcja
Grupy materiałów	Stal nierdzewna; dupleks / superdupleks; stopy niklu; tytan
Gniazda	Uszczelnienie miękkie lub metalowe napawane utwardzająco
Uszczelnienia wtórne	Czysty grafit

Funkcje konfiguracyjne

• Kuty korpus skręcany dwu- lub trzyczęściowy; alternatywnie dostęp od góry

• Gniazda miękkie lub metalowe napawane utwardzająco

• Kombinacje gniazd SPE / DPE

• Dźwignia ręczna lub przekładnia z blokadą na kłódkę; napęd pneumatyczny, hydrauliczny lub elektryczny

• Wtórne uszczelki grafitowe

• Urządzenie antystatyczne i trzpień zabezpieczony przed wyrzuceniem

• Dostępne są uszczelnienia niskoemisyjne, uszczelki wargowe i konfiguracje grafitowe

• Dostępna nakładka CRA na dynamiczne obszary uszczelniające lub części zwilżane

• Wydłużona pokrywa dostępna do pracy w niskiej temperaturze

Notatki dotyczące wyboru

Rozmiary i wartości ciśnienia zależą od konstrukcji, materiałów i konfiguracji. Potwierdź wybraną wartość ciśnienia i temperatury za pomocą oferty.

Opublikowane granice serii nie stanowią macierzy dostępności według średnicy i ciśnienia. Materiały, dopuszczalne temperatury, klasę szczelności, badania i certyfikację potwierdza się dla wybranej konfiguracji.

DBB nie jest automatycznie DIB. Określ kierunek ciśnienia, rozmieszczenie gniazd i wymagane działanie izolacyjne; należy potwierdzić zamierzoną skuteczność podwójnej izolacji.

PN, klasa ASME i ciśnienie nastawy zaworu bezpieczeństwa to odrębne wartości. Potwierdzić dopuszczalne ciśnienie w zależności od temperatury, zgodność materiałową, czyszczenie do pracy z tlenem, zabezpieczenie uwięzionej cieczy przed nadciśnieniem i wymaganą certyfikację wybranego zespołu. Praca z ciekłym wodorem i helem wymaga oddzielnej oceny.

ARD-BV-005

Zawór kulowy kriogeniczny z długim trzpieniem · PN40 · BSP/NPT



Seria kompaktowych zaworów kulowych CF8 z długim trzpieniem i przyłączami gwintowanymi BSP lub NPT. Podano opcje sterowania dźwignią ręczną oraz napędem elektrycznym lub pneumatycznym.

Rozmiary i wartości ciśnienia zależą od konstrukcji, materiałów i konfiguracji. Potwierdź wybraną wartość ciśnienia i temperatury za pomocą oferty.

Ilustracja produktu. Wygląd i wymiary zależą od wybranej konfiguracji.

Wybór	Specyfikacja
Zakres wymiarów	DN 10-50
Klasy ciśnieniowe	PN40
Temperatura	-196 do +80°C · seria*
Przyłącza	BSP / NPT gwintowane
Medium	LNG, LOX, LN2, LAr, CO2

Zdefiniuj swoje wymagania

Podaj medium, ciśnienie i temperaturę projektową, średnicę nominalną, normę przyłączy, rodzaj napędu, ilość oraz wymaganą dokumentację odbiorową.

Zobacz ten produkt i poproś o wycenę

Ten arkusz danych katalogowych ułatwia wybór i zapytanie. Nie jest to certyfikowana krzywa ciśnienia i temperatury, rysunek instalacyjny ani zatwierdzenie specyficzne dla zamówienia.

Specyfikacja techniczna

Parametr	Specyfikacja
Zakres wymiarów	DN 10-50
Klasy ciśnieniowe	PN40
Połączenie	BSP / NPT
Projekt	Długi trzpień
Napęd	pneumatyczny dwustronnego działania, siłownik elektryczny, dźwignia ręczna, pneumatyczny ze sprężyną powrotną
temperatura serii*	-196°C do +80°C
Medium	LNG, LOX, LN2, LAr, CO2

Przyłącza

Przedstawiona konfiguracja: Trzyczęściowy korpus z końcówkami z gwintem wewnętrznym, długim przedłużeniem i czerwoną dźwignią.

Szczegóły połączenia	Wymaganie dotyczące doboru
Opublikowane połączenie	BSP · NPT
Standard gwintu	BSP i NPT to osobne opcje. Potwierdź dokładne oznaczenie, kształt stożkowy/równoległy oraz wlot i wylot gwint zewnętrzny/gwint wewnętrzny; metrycznych gwintów referencyjnych nie wolno oznaczać ponownie jako BSP lub NPT.
Zakres rysunku referencyjnego	Wszystkie wymiary liniowe podano w mm. L = wybrana długość zabudowy; C = długość dźwigni. D = średnica otworu kuli; CD/G = średnice końcówek do spawania doczołowego; ID = średnica otworu kielicha. H1, H2, H3 i h odnoszą się do dokładnych punktów odniesienia na rysunku. DN oznacza średnicę nominalną odpowiadającą rozmiarowi w calach z dokumentacji technicznej. Dostarczona 3-częściowa konfiguracja referencyjna ARD-BV-005: korpus CF8M, gniazdo PCTFE i końcówki gwintowane NPT. Jest to wariant referencyjny aktualnego produktu katalogowego CF8 PN40. Przed montażem należy potwierdzić oferowany korpus, przedłużenie i przyłącza. Wymiary NPT nie określają wymiarów przyłączy BSP.

Materiały

Komponent	Materiał / opcja
Korpus	CF8
Kula	CF8

Materiały konfiguracji alternatywnych

Materiały dotyczą dostarczonej konfiguracji referencyjnej. Dostarczona 3-częściowa konfiguracja referencyjna ARD-BV-005: korpus CF8M, gniazdo PCTFE i końcówki gwintowane NPT. Jest to wariant referencyjny aktualnego produktu katalogowego CF8 PN40. Przed montażem należy potwierdzić oferowany korpus, przedłużenie i przyłącza. Wymiary NPT nie określają wymiarów przyłączy BSP.

Komponent	Materiał
Korpus	CF8M
Zaślepka	CF8M / CF3M
Kula	CF8M
Trzpień	17-4 PH stal nierdzewna
Gniazdo kuli	PCTFE (Kel-F)
Uszczelnienie korpusu	Grafit / PCTFE
Podkładka oporowa	PCTFE (Kel-F)
O-ring	Viton
Szczeliwo trzpienia	PCTFE (Kel-F)
Uchwyt i elementy mocujące	SS304
Przedłużenie	CF8M
Łożysko oporowe	25% węgla + 75% PTFE
Uszczelka przedłużająca	Grafit / PCTFE

Wymiary referencyjne

Wymiary dotyczą wyłącznie wersji podanej w tabeli. Przed montażem potwierdź zatwierdzony rysunek gabarytowy dla wybranej średnicy, klasy ciśnieniowej i przyłączy.

Wszystkie wymiary liniowe podano w mm. L = wybrana długość zabudowy; C = długość dźwigni. D = średnica otworu kuli; CD/G = średnice końcówek do spawania doczołowego; ID = średnica otworu kielicha. H1, H2, H3 i h odnoszą się do dokładnych punktów odniesienia na rysunku. DN oznacza średnicę nominalną odpowiadającą rozmiarowi w calach z dokumentacji technicznej. Dostarczona 3-częściowa konfiguracja referencyjna ARD-BV-005: korpus CF8M, gniazdo PCTFE i końcówki gwintowane NPT. Jest to wariant referencyjny aktualnego produktu katalogowego CF8 PN40. Przed montażem należy potwierdzić oferowany korpus, przedłużenie i przyłącza. Wymiary NPT nie określają wymiarów przyłączy BSP.

Wymiary referencyjne gwintów ARD-BV-005 NPT

DN	Rozmiar (cale)	L	Średnica otworu D	C	H1	H2	H3	h
10	3/8	67	9.6	156	39.0	200	274	8
15	1/2	75	15.0	156	39.0	200	274	8
20	3/4	80	20.0	156	42.6	200	276	8
25	1	90	25.0	181	47.2	200	287	10
32	1 1/4	110	31.0	181	51.2	200	292	10
40	1 1/2	120	38.0	395	58.5	300	403	13
50	2	140	50.0	395	76.2	300	423	13

Referencyjne wymiary montażowe

Oznaczenie ARD-BV-005 do montażu bezpośredniego. F04/F05/F07/F10 to oznaczenia montażowe ISO, a nie średnice w mm. Potwierdź wybrany interfejs siłownika.

DN	Kwadrat E (mm)	Kołnierz montażowy ISO A	Kołnierz montażowy ISO B
10	9	F04	F05
15	9	F04	F05
20	9	F04	F05
25	11	F05	F07
32	11	F05	F07
40	14	F07	F10
50	14	F07	F10

Wymiary liniowe: mm; waga: kg, jeśli nie podano inaczej. Oznaczenia gwintów, mocowania i ciśnienia nie są wymiarami liniowymi. Myślnik oznacza, że nie udokumentowano żadnej wartości. Poproś o zatwierdzony rysunek gabarytowy do montażu.

Wymagania inżynieryjne

Temat	Wymaganie
Dane wymiarowe	Tabela referencyjna i rysunek: DN10, DN15, DN20, DN25, DN32, DN40, DN50. ARD-BV-005 NPT gwintowane wymiary referencyjne.
Rysunek instalacyjny	Potwierdzić BSP lub NPT, gwinty zewnętrzne lub wewnętrzne, rozmiary gwintów, długość wkręcenia, długość zabudowy i przestrzeń montażową.
Dopuszczalna zależność ciśnienia i temperatury	Uzyskać tabelę lub krzywą dopuszczalnego ciśnienia w funkcji temperatury dla wybranego korpusu, gniazda i uszczelnień, z minimalną i maksymalną temperaturą projektową. Klasa nominalna i zakres temperatur serii nie określają tej krzywej.

Funkcje konfiguracyjne

- Korpus według katalogu: CF8
- Opublikowane połączenia: BSP · NPT

Notatki dotyczące wyboru

Rozmiary i wartości ciśnienia zależą od konstrukcji, materiałów i konfiguracji. Potwierdź wybraną wartość ciśnienia i temperatury za pomocą oferty.

*-196 do +80°C to zakres serii lub zakres referencyjny. Nie określa on dopuszczalnego ciśnienia w każdej temperaturze ani przydatności każdego gniazda, uszczelnienia i napędu. Należy potwierdzić minimalną temperaturę projektową oraz krzywą ciśnienie-temperatura dla wybranego zespołu.

Wykonanie katalogowe i materiały dostarczonej konfiguracji referencyjnej pokazano oddzielnie pod wykazem materiałów. Dla oferowanego korpusu, elementów wewnętrznych i przyłączy należy korzystać z zatwierdzonego rysunku.

PN, klasa ASME i ciśnienie nastawy zaworu bezpieczeństwa to odrębne wartości. Potwierdzić dopuszczalne ciśnienie w zależności od temperatury, zgodność materiałową, czyszczenie do pracy z tlenem, zabezpieczenie uwięzionej cieczy przed nadciśnieniem i wymaganą certyfikację wybranego zespołu. Praca z ciekłym wodorem i helem wymaga oddzielnej oceny.

ARD-BV-006

Zawór kulowy kriogeniczny z długim trzpieniem · PN40 · kołnierzowy



Seria kriogenicznych kołnierzowych zaworów kulowych z CF8 w zakresie DN25-150. Wykonanie z wydłużonym trzpieniem jest dostępne z dźwignią oraz napędem elektrycznym lub pneumatycznym.

Rozmiary i wartości ciśnienia zależą od konstrukcji, materiałów i konfiguracji. Potwierdź wybraną wartość ciśnienia i temperatury za pomocą oferty.

Ilustracja produktu. Wygląd i wymiary zależą od wybranej konfiguracji.

Wybór	Specyfikacja
Zakres wymiarów	DN 25-150
Klasy ciśnieniowe	PN40
Temperatura	-196 do +80°C · seria*
Przyłącza	Kołnierzowe
Medium	LNG, LOX, LN2, LAr, CO2

Zdefiniuj swoje wymagania

Podaj medium, ciśnienie i temperaturę projektową, średnicę nominalną, normę przyłączy, rodzaj napędu, ilość oraz wymaganą dokumentację odbiorową.

Zobacz ten produkt i poproś o wycenę

Ten arkusz danych katalogowych ułatwia wybór i zapytanie. Nie jest to certyfikowana krzywa ciśnienia i temperatury, rysunek instalacyjny ani zatwierdzenie specyficzne dla zamówienia.

Specyfikacja techniczna

Parametr	Specyfikacja
Zakres wymiarów	DN 25-150
Klasy ciśnieniowe	PN40
Połączenie	Kołnierzowe
Projekt	Długi trzpień
Napęd	pneumatyczny dwustronnego działania, siłownik elektryczny, dźwignia ręczna, pneumatyczny ze sprężyną powrotną
temperatura serii*	-196°C do +80°C
Medium	LNG, LOX, LN2, LAr, CO2

Przyłącza

Przedstawiona konfiguracja: Korpus zaworu kulowego kołnierzowego z kołnierzami z otworami na śruby, długim przedłużeniem i czerwoną dźwignią.

Szczegóły połączenia	Wymaganie dotyczące doboru
Opublikowane połączenie	Kołnierzowe
Interfejs kołnierzowy	Potwierdzić normę, klasę ciśnienia, przylgę, układ otworów i wymiary przyłączeniowe. Sam obraz nie potwierdza żadnej z tych informacji.

Materiały

Komponent	Materiał / opcja
Korpus	CF8
Kula	CF8

Wymagania inżynieryjne

Temat	Wymaganie
Dane wymiarowe	Wymagane wymiary dostosowane do zamówienia; dla tej konfiguracji nie jest publikowana tabela pasujących wymiarów.
Rysunek instalacyjny	Potwierdzić długość zabudowy, wysokość całkowitą, normę kołnierza, przylgę, układ otworów i przestrzeń do obsługi oraz demontażu.
Dopuszczalna zależność ciśnienia i temperatury	Uzyskać tabelę lub krzywą dopuszczalnego ciśnienia w funkcji temperatury dla wybranego korpusu, gniazda i uszczelnień, z minimalną i maksymalną temperaturą projektową. Klasa nominalna i zakres temperatur serii nie określają tej krzywej.

Funkcje konfiguracyjne

• Korpus według katalogu: CF8

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

• Opublikowane połączenia: kołnierzowe

Notatki dotyczące wyboru

Rozmiary i wartości ciśnienia zależą od konstrukcji, materiałów i konfiguracji. Potwierdź wybraną wartość ciśnienia i temperatury za pomocą oferty.

*-196 do +80°C to zakres serii lub zakres referencyjny. Nie określa on dopuszczalnego ciśnienia w każdej temperaturze ani przydatności każdego gniazda, uszczelnienia i napędu. Należy potwierdzić minimalną temperaturę projektową oraz krzywą ciśnienie-temperatura dla wybranego zespołu.

PN, klasa ASME i ciśnienie nastawy zaworu bezpieczeństwa to odrębne wartości. Potwierdzić dopuszczalne ciśnienie w zależności od temperatury, zgodność materiałową, czyszczenie do pracy z tlenem, zabezpieczenie uwięzionej cieczy przed nadciśnieniem i wymaganą certyfikację wybranego zespołu. Praca z ciekłym wodorem i helem wymaga oddzielnej oceny.

ARD-BV-007

Zawór kulowy kriogeniczny z długim trzpieniem · PN40 · BW



Zawór kulowy CF8 z wydłużonym trzpieniem do rurociągów DN10-50 z przyłączami do spawania doczołowego. Wersje z dźwignią ręczną oraz napędem elektrycznym lub pneumatycznym wymagają doboru przedłużenia i przyłączy do konfiguracji.

Rozmiary i wartości ciśnienia zależą od konstrukcji, materiałów i konfiguracji. Potwierdź wybraną wartość ciśnienia i temperatury za pomocą oferty.

Ilustracja produktu. Wygląd i wymiary zależą od wybranej konfiguracji.

Wybór	Specyfikacja
Zakres wymiarów	DN 10-50
Klasy ciśnieniowe	PN40
Temperatura	-196 do +80°C · seria*
Przyłącza	Spawanie doczołowe (BW)
Medium	LNG, LOX, LN2, LAr, CO2

Zdefiniuj swoje wymagania

Podaj medium, ciśnienie i temperaturę projektową, średnicę nominalną, normę przyłączy, rodzaj napędu, ilość oraz wymaganą dokumentację odbiorową.

Zobacz ten produkt i poproś o wycenę

Ten arkusz danych katalogowych ułatwia wybór i zapytanie. Nie jest to certyfikowana krzywa ciśnienia i temperatury, rysunek instalacyjny ani zatwierdzenie specyficzne dla zamówienia.

Specyfikacja techniczna

Parametr	Specyfikacja
Zakres wymiarów	DN 10-50
Klasy ciśnieniowe	PN40
Połączenie	Przyłącze do spawania doczołowego
Projekt	Długi trzpień
Napęd	pneumatyczny dwustronnego działania, siłownik elektryczny, dźwignia ręczna, pneumatyczny ze sprężyną powrotną
temperatura serii*	-196°C do +80°C
Medium	LNG, LOX, LN2, LAr, CO2

Przyłącza

Przedstawiona konfiguracja: Trzyczęściowy korpus z krótkimi, niegwintowanymi końcówkami do spawania doczołowego, długim przedłużeniem i czerwoną dźwignią.

Szczegóły połączenia	Wymaganie dotyczące doboru
Opublikowane połączenie	Przyłącze do spawania doczołowego
Przygotowanie do spawania	Potwierdź zewnętrzną średnicę rury, grubość ścianki i skos/przygotowanie. Norma spoiny nie jest podana na tej stronie katalogu.
Zakres rysunku referencyjnego	Wszystkie wymiary liniowe podano w mm. L2 = wybrana długość zabudowy; C = długość dźwigni. D = średnica otworu kuli; CD/G = średnice końcówek do spawania doczołowego; ID = średnica otworu kielicha. H1, H2, H3 i h odnoszą się do dokładnych punktów odniesienia na rysunku. DN oznacza średnicę nominalną odpowiadającą rozmiarowi w calach z dokumentacji technicznej. Dostarczona 3-częściowa konfiguracja referencyjna ARD-BV-007: korpus CF8M, gniazdo PCTFE i końcówki do spawania doczołowego. Jest to wariant referencyjny aktualnego produktu katalogowego CF8 PN40. Przed montażem należy potwierdzić oferowany korpus, przedłużenie i przyłącza.

Materiały

Komponent	Materiał / opcja
Korpus	CF8
Kula	CF8

Materiały konfiguracji alternatywnych

Materiały dotyczą dostarczonej konfiguracji referencyjnej. Dostarczona 3-częściowa konfiguracja referencyjna ARD-BV-007: korpus CF8M, gniazdo PCTFE i końcówki do spawania doczołowego. Jest to wariant referencyjny aktualnego produktu katalogowego CF8 PN40. Przed montażem należy potwierdzić oferowany korpus, przedłużenie i przyłącza.

Komponent	Materiał
Korpus	CF8M

Komponent	Materiał
Zaślepka	CF8M / CF3M
Kula	CF8M
Trzpień	17-4 PH stal nierdzewna
Gniazdo kuli	PCTFE (Kel-F)
Uszczelnienie korpusu	Grafit / PCTFE
Podkładka oporowa	PCTFE (Kel-F)
O-ring	Viton
Szczeliwo trzpienia	PCTFE (Kel-F)
Uchwyt i elementy mocujące	SS304
Przedłużenie	CF8M
Łożysko oporowe	25% węgla + 75% PTFE
Uszczelka przedłużająca	Grafit / PCTFE

Wymiary referencyjne

Wymiary dotyczą wyłącznie wersji podanej w tabeli. Przed montażem potwierdź zatwierdzony rysunek gabarytowy dla wybranej średnicy, klasy ciśnieniowej i przyłączy.

Wszystkie wymiary liniowe podano w mm. L2 = wybrana długość zabudowy; C = długość dźwigni. D = średnica otworu kuli; CD/G = średnice końcówek do spawania doczołowego; ID = średnica otworu kielicha. H1, H2, H3 i h odnoszą się do dokładnych punktów odniesienia na rysunku. DN oznacza średnicę nominalną odpowiadającą rozmiarowi w calach z dokumentacji technicznej. Dostarczona 3-częściowa konfiguracja referencyjna ARD-BV-007: korpus CF8M, gniazdo PCTFE i końcówki do spawania doczołowego. Jest to wariant referencyjny aktualnego produktu katalogowego CF8 PN40. Przed montażem należy potwierdzić oferowany korpus, przedłużenie i przyłącza.

Wymiary referencyjne ARD-BV-007 do spawania doczołowego

DN	Rozmiar (cale)	Średnica otworu D	Wymiar CD końcówki	Wymiar G końcówki	L2	C	H1	H2	H3	h
10	3/8	9.6	10.4	17.3	67	156	39.0	200	274	8
15	1/2	15.0	15.8	21.4	75	156	39.0	200	274	8
20	3/4	20.0	20.9	26.7	90	156	42.6	200	276	8
25	1	25.0	26.6	33.4	100	181	47.2	200	287	10
32	1 1/4	31.0	35.0	42.2	110	181	51.2	200	292	10
40	1 1/2	38.0	40.8	48.3	125	395	58.5	300	403	13
50	2	50.0	52.5	60.5	150	395	76.2	300	423	13

Referencyjne wymiary montażowe

Oznaczenie ARD-BV-007 do montażu bezpośredniego. F04/F05/F07/F10 to oznaczenia montażowe ISO, a nie średnice w mm. Potwierdź wybrany interfejs siłownika.

DN	Kwadrat E (mm)	Kołnierz montażowy ISO A	Kołnierz montażowy ISO B
10	9	F04	F05
15	9	F04	F05
20	9	F04	F05
25	11	F05	F07
32	11	F05	F07
40	14	F07	F10
50	14	F07	F10

Wymiary liniowe: mm; waga: kg, jeśli nie podano inaczej. Oznaczenia gwintów, mocowania i ciśnienia nie są wymiarami liniowymi. Myślnik oznacza, że nie udokumentowano żadnej wartości. Poproś o zatwierdzony rysunek gabarytowy do montażu.

Wymagania inżynieryjne

Temat	Wymaganie
Dane wymiarowe	Tabela referencyjna i rysunek: DN10, DN15, DN20, DN25, DN32, DN40, DN50. ARD-BV-007 wymiary referencyjne do spawania doczołowego.
Rysunek instalacyjny	Potwierdź długość od końca do końca, zewnętrzną średnicę rury, grubość ścianki, przygotowanie do spawania i luz roboczy/demontażowy.
Dopuszczalna zależność ciśnienia i temperatury	Uzyskać tabelę lub krzywą dopuszczalnego ciśnienia w funkcji temperatury dla wybranego korpusu, gniazda i uszczelnień, z minimalną i maksymalną temperaturą projektową. Klasa nominalna i zakres temperatur serii nie określają tej krzywej.

Funkcje konfiguracyjne

- Korpus według katalogu: CF8
- Podane przyłącza: Przyłącze do spawania doczołowego

Notatki dotyczące wyboru

Rozmiary i wartości ciśnienia zależą od konstrukcji, materiałów i konfiguracji. Potwierdź wybraną wartość ciśnienia i temperatury za pomocą oferty.

*-196 do +80°C to zakres serii lub zakres referencyjny. Nie określa on dopuszczalnego ciśnienia w każdej temperaturze ani przydatności każdego gniazda, uszczelnienia i napędu. Należy potwierdzić minimalną temperaturę projektową oraz krzywą ciśnienie-temperatura dla wybranego zespołu.

Wykonanie katalogowe i materiały dostarczonej konfiguracji referencyjnej pokazano oddzielnie pod wykazem materiałów. Dla oferowanego korpusu, elementów wewnętrznych i przyłączy należy korzystać z zatwierdzonego rysunku.

PN, klasa ASME i ciśnienie nastawy zaworu bezpieczeństwa to odrębne wartości. Potwierdzić dopuszczalne ciśnienie w zależności od temperatury, zgodność materiałową, czyszczenie do pracy z tlenem, zabezpieczenie uwięzionej cieczy przed nadciśnieniem i wymaganą certyfikację wybranego zespołu. Praca z ciekłym wodorem i helem wymaga oddzielnej oceny.

ARD-BV-008

Zawór kulowy kriogeniczny z długim trzpieniem · PN40 · SW



Seria zaworów kulowych CF8 z wydłużonym trzpieniem i końcówkami do spawania kielichowego dla DN10-50. Średnicę otworu i głębokość kielicha należy dopasować do wybranej rury i zespołu napędu.

Rozmiary i wartości ciśnienia zależą od konstrukcji, materiałów i konfiguracji. Potwierdź wybraną wartość ciśnienia i temperatury za pomocą oferty.

Ilustracja produktu. Wygląd i wymiary zależą od wybranej konfiguracji.

Wybór	Specyfikacja
Zakres wymiarów	DN 10-50
Klasy ciśnieniowe	PN40
Temperatura	-196 do +80°C · seria*
Przyłącza	Spawanie kielichowe (SW)
Medium	LNG, LOX, LN2, LAr, CO2

Zdefiniuj swoje wymagania

Podaj medium, ciśnienie i temperaturę projektową, średnicę nominalną, normę przyłączy, rodzaj napędu, ilość oraz wymaganą dokumentację odbiorową.

Zobacz ten produkt i poproś o wycenę

Ten arkusz danych katalogowych ułatwia wybór i zapytanie. Nie jest to certyfikowana krzywa ciśnienia i temperatury, rysunek instalacyjny ani zatwierdzenie specyficzne dla zamówienia.

Specyfikacja techniczna

Parametr	Specyfikacja
Zakres wymiarów	DN 10-50
Klasy ciśnieniowe	PN40
Połączenie	Przyłącze do spawania kielichowego
Projekt	Długi trzpień
Napęd	pneumatyczny dwustronnego działania, siłownik elektryczny, dźwignia ręczna, pneumatyczny ze sprężyną powrotną
temperatura serii*	-196°C do +80°C
Medium	LNG, LOX, LN2, LAr, CO2

Przyłącza

Przedstawiona konfiguracja: Trzyczęściowy korpus z zagłębionymi końcówkami do spawania kielichowego, długim przedłużeniem i czerwoną dźwignią.

Szczegóły połączenia	Wymaganie dotyczące doboru
Opublikowane połączenie	Przyłącze do spawania kielichowego
Przyłącze do spawania kielichowego	Potwierdź zewnętrzną średnicę rury, otwór kielichowy, głębokość i grubość ścianki dla wybranego rozmiaru. SW nie jest interfejsem gwintowanym ani spawanym doczołowo.
Zakres rysunku referencyjnego	Wszystkie wymiary liniowe podano w mm. L1 = wybrana długość zabudowy; C = długość dźwigni. D = średnica otworu kuli; CD/G = średnice końcówek do spawania doczołowego; ID = średnica otworu kielicha. H1, H2, H3 i h odnoszą się do dokładnych punktów odniesienia na rysunku. DN oznacza średnicę nominalną odpowiadającą rozmiarowi w calach z dokumentacji technicznej. Dostarczona 3-częściowa konfiguracja referencyjna ARD-BV-008: korpus CF8M, gniazdo PCTFE i końcówki do spawania kielichowego. Jest to wariant referencyjny aktualnego produktu katalogowego CF8 PN40. Przed montażem należy potwierdzić oferowany korpus, przedłużenie i przyłącza.

Materiały

Komponent	Materiał / opcja
Korpus	CF8
Kula	CF8

Materiały konfiguracji alternatywnych

Materiały dotyczą dostarczonej konfiguracji referencyjnej. Dostarczona 3-częściowa konfiguracja referencyjna ARD-BV-008: korpus CF8M, gniazdo PCTFE i końcówki do spawania kielichowego. Jest to wariant referencyjny aktualnego produktu katalogowego CF8 PN40. Przed montażem należy potwierdzić oferowany korpus, przedłużenie i przyłącza.

Komponent	Materiał
Korpus	CF8M

Komponent	Materiał
Zaślepka	CF8M / CF3M
Kula	CF8M
Trzpień	17-4 PH stal nierdzewna
Gniazdo kuli	PCTFE (Kel-F)
Uszczelnienie korpusu	Grafit / PCTFE
Podkładka oporowa	PCTFE (Kel-F)
O-ring	Viton
Szczeliwo trzpienia	PCTFE (Kel-F)
Uchwyt i elementy mocujące	SS304
Przedłużenie	CF8M
Łożysko oporowe	25% węgla + 75% PTFE
Uszczelka przedłużająca	Grafit / PCTFE

Wymiary referencyjne

Wymiary dotyczą wyłącznie wersji podanej w tabeli. Przed montażem potwierdź zatwierdzony rysunek gabarytowy dla wybranej średnicy, klasy ciśnieniowej i przyłączy.

Wszystkie wymiary liniowe podano w mm. L1 = wybrana długość zabudowy; C = długość dźwigni. D = średnica otworu kuli; CD/G = średnice końcówek do spawania doczołowego; ID = średnica otworu kielicha. H1, H2, H3 i h odnoszą się do dokładnych punktów odniesienia na rysunku. DN oznacza średnicę nominalną odpowiadającą rozmiarowi w calach z dokumentacji technicznej. Dostarczona 3-częściowa konfiguracja referencyjna ARD-BV-008: korpus CF8M, gniazdo PCTFE i końcówki do spawania kielichowego. Jest to wariant referencyjny aktualnego produktu katalogowego CF8 PN40. Przed montażem należy potwierdzić oferowany korpus, przedłużenie i przyłącza.

ARD-BV-008 - referencyjne wymiary przyłączy do spawania kielichowego

DN	Rozmiar (cale)	Średnica otworu D	Średnica wewnętrzna kielicha ID	L1	C	H1	H2	H3	h	Głębokość F
10	3/8	9.6	17.8	67	156	39.0	200	274	8	Nie podano
15	1/2	15.0	22.0	75	156	39.0	200	274	8	16.2
20	3/4	20.0	27.4	80	156	42.6	200	276	8	18.8
25	1	25.0	34.1	90	181	47.2	200	287	10	20.4
32	1 1/4	31.0	42.9	110	181	51.2	200	292	10	22
40	1 1/2	38.0	49.0	120	395	58.5	300	403	13	23.4
50	2	50.0	61.5	140	395	76.2	300	423	13	24.8

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Referencyjne wymiary montażowe

Oznaczenie ARD-BV-008 do montażu bezpośredniego. F04/F05/F07/F10 to oznaczenia montażowe ISO, a nie średnice w mm. Potwierdź wybrany interfejs siłownika. Głębokość gniazda F nie jest podana dla rzędu referencyjnego 3/8-calowego.

DN	Kwadrat E (mm)	Kołnierz montażowy ISO A	Kołnierz montażowy ISO B
10	9	F04	F05
15	9	F04	F05
20	9	F04	F05
25	11	F05	F07
32	11	F05	F07
40	14	F07	F10
50	14	F07	F10

Wymiary liniowe: mm; waga: kg, jeśli nie podano inaczej. Oznaczenia gwintów, mocowania i ciśnienia nie są wymiarami liniowymi. Myślnik oznacza, że nie udokumentowano żadnej wartości. Poproś o zatwierdzony rysunek gabarytowy do montażu.

Wymagania inżynieryjne

Temat	Wymaganie
Dane wymiarowe	Tabela i rysunek referencyjny: DN10, DN15, DN20, DN25, DN32, DN40, DN50. ARD-BV-008 - referencyjne wymiary przyłączy do spawania kielichowego.
Rysunek instalacyjny	Potwierdzić długość od końca do końca, otwór/głębokość kielicha, rozmiar rury i grubość ścianki, wysokość całkowitą oraz prześwit roboczy/demontażowy.
Dopuszczalna zależność ciśnienia i temperatury	Uzyskać tabelę lub krzywą dopuszczalnego ciśnienia w funkcji temperatury dla wybranego korpusu, gniazda i uszczelnień, z minimalną i maksymalną temperaturą projektową. Klasa nominalna i zakres temperatur serii nie określają tej krzywej.

Funkcje konfiguracyjne

- Korpus według katalogu: CF8
- Podane przyłącza: Spawanie kielichowe

Notatki dotyczące wyboru

Rozmiary i wartości ciśnienia zależą od konstrukcji, materiałów i konfiguracji. Potwierdź wybraną wartość ciśnienia i temperatury za pomocą oferty.

*-196 do +80°C to zakres serii lub zakres referencyjny. Nie określa on dopuszczalnego ciśnienia w każdej temperaturze ani przydatności każdego gniazda, uszczelnienia i napędu. Należy potwierdzić minimalną temperaturę projektową oraz krzywą ciśnienie-temperatura dla wybranego zespołu.

Wykonanie katalogowe i materiały dostarczonej konfiguracji referencyjnej pokazano oddzielnie pod wykazem materiałów. Dla oferowanego korpusu, elementów wewnętrznych i przyłączy należy korzystać z zatwierdzonego rysunku.

PN, klasa ASME i ciśnienie nastawy zaworu bezpieczeństwa to odrębne wartości. Potwierdzić dopuszczalne ciśnienie w zależności od temperatury, zgodność materiałową, czyszczenie do pracy z tlenem, zabezpieczenie uwięzionej cieczy przed nadciśnieniem i wymaganą certyfikację wybranego zespołu. Praca z ciekłym wodorem i helem wymaga oddzielnej oceny.

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

ARD-BV-009

Kriogeniczny zawór kulowy z kulą podpartą, klasa PN · kołnierzowy



Seria kołnierzowych zaworów kulowych z kulą podpartą i dostępem bocznym, w zakresie nominalnym PN16-160 i rozmiarach do DN600. Przedstawiony układ ma wydłużony trzpień, ręczną przekładnię ślimakową i stopy wsporcze.

Rozmiary i wartości ciśnienia zależą od konstrukcji, materiałów i konfiguracji. Potwierdź wybraną wartość ciśnienia i temperatury za pomocą oferty.

Ilustracja produktu. Wygląd i wymiary zależą od wybranej konfiguracji.

Wybór	Specyfikacja
Zakres wymiarów	DN 15-600
Klasy ciśnieniowe	PN16-160
Temperatura	-196 do +70°C
Przyłącza	Kołnierzowe
Medium	LNG / NG, LOX / O2, LN2 / N2, LAr / Ar

Zdefiniuj swoje wymagania

Podaj medium, ciśnienie i temperaturę projektową, średnicę nominalną, normę przyłączy, rodzaj napędu, ilość oraz wymaganą dokumentację odbiorową.

Dobór do projektu

Temat	Wymaganie dotyczące doboru
Zestawienie materiałów	Gatunki materiałów korpusu, kuli, trzpienia, gniazda i szczeliwa należy określić na podstawie wykazu materiałów wybranej konfiguracji.
Integracja mechaniczna	Potwierdzić przestrzeń potrzebną dla przekładni, wysokość przedłużenia, obciążenia podpór i zatwierdzony rysunek wymiarowy.

Zobacz ten produkt i poproś o wycenę

Ten arkusz danych katalogowych ułatwia wybór i zapytanie. Nie jest to certyfikowana krzywa ciśnienia i temperatury, rysunek instalacyjny ani zatwierdzenie specyficzne dla zamówienia.

Specyfikacja techniczna

Parametr	Specyfikacja
Budowa	Dostęp boczny; kula podparta
Napęd	Ręczna przekładnia ślimakowa w ilustrowanym układzie
Referencje z inspekcji	GB/T 24925; BS 6364
Referencje dotyczące projektowania ogniowego	API 607; API 6FA - dokumentacja dla wybranej konfiguracji

Przyłącza

Przedstawiona konfiguracja: korpus kołnierzowy z dostępem bocznym, długie odsłonięte przedłużenie trzpienia, niebieska przekładnia ślimakowa z pięcioramiennym kołem ręcznym i dwie niebieskie stopy podporowe

Szczegóły połączenia	Wymaganie dotyczące doboru
Opcje połączenia	Kołnierzowe
Wybór interfejsu	Określ standard końcowy, rozmiar nominalny, wymiary rury i wymagany interfejs współpracujący.
Definicja kołnierza	Dobrać normę kołnierza, ciśnienie nominalne, przylgę, układ otworów i uszczelkę dla rurociągu. Samo oznaczenie PN nie określa wymiarów kołnierza.

Materiały

Zestawienie materiałów jest potwierdzane dla wybranej konfiguracji korpusu, elementów wewnętrznych, gniazda i uszczelnień.

Funkcje konfiguracyjne

- Kula podparta i korpus z dostępem bocznym
- Wydłużony trzpień z ręczną przekładnią ślimakową
- Konstrukcja antystatyczna
- Opcje szczeliwa trzpienia i odporności na ogień ocenione dla wybranego zespołu

Notatki dotyczące wyboru

Rozmiary i wartości ciśnienia zależą od konstrukcji, materiałów i konfiguracji. Potwierdź wybraną wartość ciśnienia i temperatury za pomocą oferty.

DN i PN to niezależne granice serii, a nie zweryfikowana macierz średnicy i ciśnienia. Potwierdzić gatunek materiału korpusu, konstrukcję kuli i gniazda, dopuszczalne zależności ciśnienia i temperatury oraz dokumentację badań dla zamówienia.

Potwierdzić granice ciśnienia i temperatury, zgodność materiałową, czyszczenie do pracy z tlenem, zabezpieczenie uwięzionej cieczy przed nadciśnieniem oraz certyfikację wybranego zespołu. PN, klasa ASME i ciśnienie nastawy zaworu bezpieczeństwa to odrębne wartości.

ARD-BV-010

Kriogeniczny zawór kulowy z kulą podpartą, napęd pneumatyczny · dostęp boczny



Zespół zaworu kulowego z kulą podpartą, dostępem bocznym i korpusem dzielonym do odcinania przepływu w dużych rurociągach kriogenicznych. Zdalne pneumatyczne odcinanie przepływu, z napędem zamontowanym nad przedłużeniem kriogenicznym.

Granice serii służą przygotowaniu zapytania i nie potwierdzają dostępności ani zatwierdzonych granic pracy dla każdej kombinacji średnicy, ciśnienia i napędu. Potwierdzić wybraną konstrukcję i jej dopuszczalne zależności ciśnienia i temperatury.

Ilustracja produktu. Wygląd i wymiary zależą od wybranej konfiguracji.

Wybór	Specyfikacja
Zakres wymiarów	DN 50-600 / NPS 2-24
Klasy ciśnieniowe	ASME Klasa 150-900
Temperatura	Do -196°C; górna granica do potwierdzenia
Przyłącza	RF / RTJ kołnierzowe / spawane doczołowo (BW)
Medium	LNG / LPG; dokładne medium procesowe do określenia

Zdefiniuj swoje wymagania

Podaj medium, ciśnienie i temperaturę projektową, średnicę nominalną, normę przyłączy, rodzaj napędu, ilość oraz wymaganą dokumentację odbiorową.

Dobór do projektu

Temat	Wymaganie dotyczące doboru
Powietrze i sterowanie	Określ ciśnienie zasilania, jakość powietrza, sygnał sterujący, elektromagnes i wskazanie położenia.
Dobór wielkości siłownika	Potwierdzić siłę ruszenia i obciążenie podczas ruchu przy maksymalnej różnicy ciśnień, czas zamykania i wymagane działanie przy utracie zasilania.

Zobacz ten produkt i poproś o wycenę

Ten arkusz danych katalogowych ułatwia wybór i zapytanie. Nie jest to certyfikowana krzywa ciśnienia i temperatury, rysunek instalacyjny ani zatwierdzenie specyficzne dla zamówienia.

Specyfikacja techniczna

Parametr	Specyfikacja
Budowa	Korpus dzielony z dostępem bocznym; kula podparta
Napęd	Pneumatyczny siłownik ćwierćobrotowy

Przyłącza

Przedstawiona konfiguracja: dwa złącza kołnierzowe RF

Szczegóły połączenia	Wymaganie dotyczące doboru
Opcje połączenia	RF / RTJ kołnierzowe / spawane doczołowo (BW)
Połączenie współpracujące	Potwierdzić normę przyłączy, przylgę kołnierza lub przygotowanie do spawania, wymiary rury i przestrzeń montażową.

Materiały

Komponent	Materiał / opcja
Korpus i pokrywa	Stal nierdzewna do pracy kriogenicznej; potwierdzić wybrany gatunek
Elementy wewnętrzne, gniazda i uszczelnienia	Wybrane zestawienie materiałów do potwierdzenia

Funkcje konfiguracyjne

- Połączenia korpusu z dostępem bocznym
- Wydłużony trzpień utrzymuje napęd ponad strefą zimną
- Zespół napędu pneumatycznego

Notatki dotyczące wyboru

Granice serii służą przygotowaniu zapytania i nie potwierdzają dostępności ani zatwierdzonych granic pracy dla każdej kombinacji średnicy, ciśnienia i napędu. Potwierdzić wybraną konstrukcję i jej dopuszczalne zależności ciśnienia i temperatury.

Sam napęd pneumatyczny nie potwierdza powrotu sprężynowego, zamknięcia przy utracie zasilania ani klasyfikacji SIL zespołu odcinającego.

Określić średnicę przelotu, różnicę ciśnień, układ gniazd, upust ciśnienia uwięzionej cieczy i wymaganą dokumentację badań.

Potwierdzić granice ciśnienia i temperatury, zgodność materiałową, czyszczenie do pracy z tlenem, zabezpieczenie uwięzionej cieczy przed nadciśnieniem oraz certyfikację wybranego zespołu. PN, klasa ASME i ciśnienie nastawy zaworu bezpieczeństwa to odrębne wartości.

ARD-BV-011

Kriogeniczny zawór kulowy z kulą podpartą, napęd elektryczny · dostęp boczny



Ilustracja produktu. Wygląd i wymiary zależą od wybranej konfiguracji.

Zespół zaworu kulowego z kulą podpartą, dostępem bocznym i korpusem dzielonym do odcinania przepływu w dużych rurociągach kriogenicznych. Odcinanie przepływu napędem silnikowym w instalacjach wymagających zasilania elektrycznego i zdalnego sterowania położeniem.

Granice serii służą przygotowaniu zapytania i nie potwierdzają dostępności ani zatwierdzonych granic pracy dla każdej kombinacji średnicy, ciśnienia i napędu. Potwierdzić wybraną konstrukcję i jej dopuszczalne zależności ciśnienia i temperatury.

Wybór	Specyfikacja
Zakres wymiarów	DN 50-600 / NPS 2-24
Klasy ciśnieniowe	ASME Klasa 150-900
Temperatura	Do -196°C; górna granica do potwierdzenia
Przyłącza	RF / RTJ kołnierzowe / spawane doczołowo (BW)
Medium	LNG / LPG; dokładne medium procesowe do określenia

Zdefiniuj swoje wymagania

Podaj medium, ciśnienie i temperaturę projektową, średnicę nominalną, normę przyłączy, rodzaj napędu, ilość oraz wymaganą dokumentację odbiorową.

Dobór do projektu

Temat	Wymaganie dotyczące doboru
Interfejs elektryczny	Określ napięcie, częstotliwość, cykl pracy, sterowanie lokalne i interfejs poleceń/sprzężenia zwrotnego.
Ochrona mechaniczna	Potwierdzić nastawy momentu lub siły osiowej, ograniczniki końcowe, granice skoku, awaryjne sterowanie ręczne i wymagania ochrony obudowy dla warunków otoczenia.

Zobacz ten produkt i poproś o wycenę

Ten arkusz danych katalogowych ułatwia wybór i zapytanie. Nie jest to certyfikowana krzywa ciśnienia i temperatury, rysunek instalacyjny ani zatwierdzenie specyficzne dla zamówienia.

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Specyfikacja techniczna

Parametr	Specyfikacja
Budowa	Korpus dzielony z dostępem bocznym; kula podparta
Napęd	Elektryczny siłownik ćwierćobrotowy

Przyłącza

Przedstawiona konfiguracja: dwa złącza kołnierzowe RF

Szczegóły połączenia	Wymaganie dotyczące doboru
Opcje połączenia	RF / RTJ kołnierzowe / spawane doczołowo (BW)
Połączenie współpracujące	Potwierdzić normę przyłączy, przylgę kołnierza lub przygotowanie do spawania, wymiary rury i przestrzeń montażową.

Materiały

Komponent	Materiał / opcja
Korpus i pokrywa	Stal nierdzewna do pracy kriogenicznej; potwierdzić wybrany gatunek
Elementy wewnętrzne, gniazda i uszczelnienia	Wybrane zestawienie materiałów do potwierdzenia

Funkcje konfiguracyjne

- Połączenia korpusu z dostępem bocznym
- Wydłużony trzpień utrzymuje napęd ponad strefą zimną
- Zespół napędu elektrycznego

Notatki dotyczące wyboru

Granice serii służą przygotowaniu zapytania i nie potwierdzają dostępności ani zatwierdzonych granic pracy dla każdej kombinacji średnicy, ciśnienia i napędu. Potwierdzić wybraną konstrukcję i jej dopuszczalne zależności ciśnienia i temperatury.

Zachowanie przy utracie zasilania, obsługę awaryjną i pracę regulacyjną dobiera się oddzielnie; sam silnik nie potwierdza bezpiecznego działania przy awarii.

Określić średnicę przelotu, różnicę ciśnień, układ gniazd, upust ciśnienia uwięzionej cieczy i wymaganą dokumentację badań.

Potwierdzić granice ciśnienia i temperatury, zgodność materiałową, czyszczenie do pracy z tlenem, zabezpieczenie uwięzionej cieczy przed nadciśnieniem oraz certyfikację wybranego zespołu. PN, klasa ASME i ciśnienie nastawy zaworu bezpieczeństwa to odrębne wartości.

ARD-BV-012

Kriogeniczny zawór kulowy z kulą podpartą, napęd hydrauliczny · dostęp boczny



Ilustracja produktu. Wygląd i wymiary zależą od wybranej konfiguracji.

Zespół zaworu kulowego z kulą podpartą, dostępem bocznym i korpusem dzielonym do odcinania przepływu w dużych rurociągach kriogenicznych. Hydrauliczne odcinanie przepływu w projektach wymagających określonego napędu do dużych obciążeń i niezależnie dobranego zasilania hydraulicznego.

Granice serii służą przygotowaniu zapytania i nie potwierdzają dostępności ani zatwierdzonych granic pracy dla każdej kombinacji średnicy, ciśnienia i napędu. Potwierdzić wybraną konstrukcję i jej dopuszczalne zależności ciśnienia i temperatury.

Wybór	Specyfikacja
Zakres wymiarów	DN 50-600 / NPS 2-24
Klasy ciśnieniowe	ASME Klasa 150-900
Temperatura	Do -196°C; górna granica do potwierdzenia
Przyłącza	RF / RTJ kołnierzowe / spawane doczołowo (BW)
Medium	LNG / LPG; dokładne medium procesowe do określenia

Zdefiniuj swoje wymagania

Podaj medium, ciśnienie i temperaturę projektową, średnicę nominalną, normę przyłączy, rodzaj napędu, ilość oraz wymaganą dokumentację odbiorową.

Dobór do projektu

Temat	Wymaganie dotyczące doboru
Układ hydrauliczny	Określ ciśnienie robocze, płyn, interfejsy zasilania/powrotu i lokalizację jednostki napędowej.
Ruch i praca awaryjna	Potwierdzić obciążenie, regulację prędkości, wymagania akumulatora, awaryjne sterowanie ręczne i wymagane działanie przy utracie ciśnienia.

Zobacz ten produkt i poproś o wycenę

Ten arkusz danych katalogowych ułatwia wybór i zapytanie. Nie jest to certyfikowana krzywa ciśnienia i temperatury, rysunek instalacyjny ani zatwierdzenie specyficzne dla zamówienia.

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Specyfikacja techniczna

Parametr	Specyfikacja
Budowa	Korpus dzielony z dostępem bocznym; kula podparta
Napęd	Hydrauliczny siłownik ćwierćobrotowy

Przyłącza

Przedstawiona konfiguracja: dwa złącza kołnierzowe RF

Szczegóły połączenia	Wymaganie dotyczące doboru
Opcje połączenia	RF / RTJ kołnierzowe / spawane doczołowo (BW)
Połączenie współpracujące	Potwierdzić normę przyłączy, przylgę kołnierza lub przygotowanie do spawania, wymiary rury i przestrzeń montażową.

Materiały

Komponent	Materiał / opcja
Korpus i pokrywa	Stal nierdzewna do pracy kriogenicznej; potwierdzić wybrany gatunek
Elementy wewnętrzne, gniazda i uszczelnienia	Wybrane zestawienie materiałów do potwierdzenia

Funkcje konfiguracyjne

- Połączenia korpusu z dostępem bocznym
- Wydłużony trzpień utrzymuje napęd ponad strefą zimną
- Zespół napędu hydraulicznego

Notatki dotyczące wyboru

Granice serii służą przygotowaniu zapytania i nie potwierdzają dostępności ani zatwierdzonych granic pracy dla każdej kombinacji średnicy, ciśnienia i napędu. Potwierdzić wybraną konstrukcję i jej dopuszczalne zależności ciśnienia i temperatury.

Ilustracja nie obejmuje agregatu hydraulicznego. Akumulatory hydrauliczne, awaryjne magazynowanie energii i działanie przy utracie zasilania dobiera się do projektu.

Określić średnicę przelotu, różnicę ciśnień, układ gniazd, upust ciśnienia uwięzionej cieczy i wymaganą dokumentację badań.

Potwierdzić granice ciśnienia i temperatury, zgodność materiałową, czyszczenie do pracy z tlenem, zabezpieczenie uwięzionej cieczy przed nadciśnieniem oraz certyfikację wybranego zespołu. PN, klasa ASME i ciśnienie nastawy zaworu bezpieczeństwa to odrębne wartości.

ARD-BV-013

Kriogeniczny zawór kulowy z kulą podpartą, napęd pneumatyczny · dostęp od góry



Zespół zaworu kulowego z kulą podpartą i dostępem od góry do odcinania przepływu kriogenicznego, gdy plan konserwacji przewiduje dostęp przez pokrywę serwisową. Zdalne pneumatyczne odcinanie przepływu, z napędem zamontowanym nad przedłużeniem kriogenicznym.

Granice serii służą przygotowaniu zapytania i nie potwierdzają dostępności ani zatwierdzonych granic pracy dla każdej kombinacji średnicy, ciśnienia i napędu. Potwierdzić wybraną konstrukcję i jej dopuszczalne zależności ciśnienia i temperatury.

Ilustracja produktu. Wygląd i wymiary zależą od wybranej konfiguracji.

Wybór	Specyfikacja
Zakres wymiarów	DN 50-600 / NPS 2-24
Klasy ciśnieniowe	ASME Klasa 150-900
Temperatura	Do -196°C; górna granica do potwierdzenia
Przyłącza	RF / RTJ kołnierzowe / spawane doczołowo (BW)
Medium	LNG / LPG; dokładne medium procesowe do określenia

Zdefiniuj swoje wymagania

Podaj medium, ciśnienie i temperaturę projektową, średnicę nominalną, normę przyłączy, rodzaj napędu, ilość oraz wymaganą dokumentację odbiorową.

Dobór do projektu

Temat	Wymaganie dotyczące doboru
Powietrze i sterowanie	Określ ciśnienie zasilania, jakość powietrza, sygnał sterujący, elektromagnes i wskazanie położenia.
Dobór wielkości siłownika	Potwierdzić siłę ruszenia i obciążenie podczas ruchu przy maksymalnej różnicy ciśnień, czas zamykania i wymagane działanie przy utracie zasilania.

Zobacz ten produkt i poproś o wycenę

Ten arkusz danych katalogowych ułatwia wybór i zapytanie. Nie jest to certyfikowana krzywa ciśnienia i temperatury, rysunek instalacyjny ani zatwierdzenie specyficzne dla zamówienia.

Specyfikacja techniczna

Parametr	Specyfikacja
Budowa	Korpus z dostępem od góry i pokrywą serwisową; kula oparta na czopie
Napęd	Pneumatyczny siłownik ćwierćobrotowy

Przyłącza

Przedstawiona konfiguracja: dwa złącza kołnierzowe RF

Szczegóły połączenia	Wymaganie dotyczące doboru
Opcje połączenia	RF / RTJ kołnierzowe / spawane doczołowo (BW)
Połączenie współpracujące	Potwierdzić normę przyłączy, przylgę kołnierza lub przygotowanie do spawania, wymiary rury i przestrzeń montażową.

Materiały

Komponent	Materiał / opcja
Korpus i pokrywa	Stal nierdzewna do pracy kriogenicznej; potwierdzić wybrany gatunek
Elementy wewnętrzne, gniazda i uszczelnienia	Wybrane zestawienie materiałów do potwierdzenia

Funkcje konfiguracyjne

- Konstrukcja z pokrywą serwisową dostępną od góry
- Wydłużony trzpień utrzymuje napęd ponad strefą zimną
- Zespół napędu pneumatycznego

Notatki dotyczące wyboru

Granice serii służą przygotowaniu zapytania i nie potwierdzają dostępności ani zatwierdzonych granic pracy dla każdej kombinacji średnicy, ciśnienia i napędu. Potwierdzić wybraną konstrukcję i jej dopuszczalne zależności ciśnienia i temperatury.

Sam napęd pneumatyczny nie potwierdza powrotu sprężynowego, zamknięcia przy utracie zasilania ani klasyfikacji SIL zespołu odcinającego.

Określić średnicę przelotu, różnicę ciśnień, układ gniazd, upust ciśnienia uwięzionej cieczy i wymaganą dokumentację badań.

Potwierdzić granice ciśnienia i temperatury, zgodność materiałową, czyszczenie do pracy z tlenem, zabezpieczenie uwięzionej cieczy przed nadciśnieniem oraz certyfikację wybranego zespołu. PN, klasa ASME i ciśnienie nastawy zaworu bezpieczeństwa to odrębne wartości.

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

ARD-BV-014

Kriogeniczny zawór kulowy z kulą podpartą, napęd elektryczny · dostęp od góry



Zespół zaworu kulowego z kulą podpartą i dostępem od góry do odcinania przepływu kriogenicznego, gdy plan konserwacji przewiduje dostęp przez pokrywę serwisową. Odcinanie przepływu napędem silnikowym w instalacjach wymagających zasilania elektrycznego i zdalnego sterowania położeniem.

Granice serii służą przygotowaniu zapytania i nie potwierdzają dostępności ani zatwierdzonych granic pracy dla każdej kombinacji średnicy, ciśnienia i napędu. Potwierdzić wybraną konstrukcję i jej dopuszczalne zależności ciśnienia i temperatury.

Ilustracja produktu. Wygląd i wymiary zależą od wybranej konfiguracji.

Wybór	Specyfikacja
Zakres wymiarów	DN 50-600 / NPS 2-24
Klasy ciśnieniowe	ASME Klasa 150-900
Temperatura	Do -196°C; górna granica do potwierdzenia
Przyłącza	RF / RTJ kołnierzowe / spawane doczołowo (BW)
Medium	LNG / LPG; dokładne medium procesowe do określenia

Zdefiniuj swoje wymagania

Podaj medium, ciśnienie i temperaturę projektową, średnicę nominalną, normę przyłączy, rodzaj napędu, ilość oraz wymaganą dokumentację odbiorową.

Dobór do projektu

Temat	Wymaganie dotyczące doboru
Interfejs elektryczny	Określ napięcie, częstotliwość, cykl pracy, sterowanie lokalne i interfejs poleceń/sprzężenia zwrotnego.
Ochrona mechaniczna	Potwierdzić nastawy momentu lub siły osiowej, ograniczniki końcowe, granice skoku, awaryjne sterowanie ręczne i wymagania ochrony obudowy dla warunków otoczenia.

Zobacz ten produkt i poproś o wycenę

Ten arkusz danych katalogowych ułatwia wybór i zapytanie. Nie jest to certyfikowana krzywa ciśnienia i temperatury, rysunek instalacyjny ani zatwierdzenie specyficzne dla zamówienia.

Specyfikacja techniczna

Parametr	Specyfikacja
Budowa	Korpus z dostępem od góry i pokrywą serwisową; kula oparta na czopie
Napęd	Elektryczny siłownik ćwierćobrotowy

Przyłącza

Przedstawiona konfiguracja: dwa złącza kołnierzowe RF

Szczegóły połączenia	Wymaganie dotyczące doboru
Opcje połączenia	RF / RTJ kołnierzowe / spawane doczołowo (BW)
Połączenie współpracujące	Potwierdzić normę przyłączy, przylgę kołnierza lub przygotowanie do spawania, wymiary rury i przestrzeń montażową.

Materiały

Komponent	Materiał / opcja
Korpus i pokrywa	Stal nierdzewna do pracy kriogenicznej; potwierdzić wybrany gatunek
Elementy wewnętrzne, gniazda i uszczelnienia	Wybrane zestawienie materiałów do potwierdzenia

Funkcje konfiguracyjne

- Konstrukcja z pokrywą serwisową dostępną od góry
- Wydłużony trzpień utrzymuje napęd ponad strefą zimną
- Zespół napędu elektrycznego

Notatki dotyczące wyboru

Granice serii służą przygotowaniu zapytania i nie potwierdzają dostępności ani zatwierdzonych granic pracy dla każdej kombinacji średnicy, ciśnienia i napędu. Potwierdzić wybraną konstrukcję i jej dopuszczalne zależności ciśnienia i temperatury.

Zachowanie przy utracie zasilania, obsługę awaryjną i pracę regulacyjną dobiera się oddzielnie; sam silnik nie potwierdza bezpiecznego działania przy awarii.

Określić średnicę przelotu, różnicę ciśnień, układ gniazd, upust ciśnienia uwięzionej cieczy i wymaganą dokumentację badań.

Potwierdzić granice ciśnienia i temperatury, zgodność materiałową, czyszczenie do pracy z tlenem, zabezpieczenie uwięzionej cieczy przed nadciśnieniem oraz certyfikację wybranego zespołu. PN, klasa ASME i ciśnienie nastawy zaworu bezpieczeństwa to odrębne wartości.

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

ARD-BV-015

Kriogeniczny zawór kulowy z kulą podpartą, napęd hydrauliczny · dostęp od góry



Ilustracja produktu. Wygląd i wymiary zależą od wybranej konfiguracji.

Zespół zaworu kulowego z kulą podpartą i dostępem od góry do odcinania przepływu kriogenicznego, gdy plan konserwacji przewiduje dostęp przez pokrywę serwisową. Hydrauliczne odcinanie przepływu w projektach wymagających określonego napędu do dużych obciążeń i niezależnie dobranego zasilania hydraulicznego.

Granice serii służą przygotowaniu zapytania i nie potwierdzają dostępności ani zatwierdzonych granic pracy dla każdej kombinacji średnicy, ciśnienia i napędu. Potwierdzić wybraną konstrukcję i jej dopuszczalne zależności ciśnienia i temperatury.

Wybór	Specyfikacja
Zakres wymiarów	DN 50-600 / NPS 2-24
Klasy ciśnieniowe	ASME Klasa 150-900
Temperatura	Do -196°C; górna granica do potwierdzenia
Przyłącza	RF / RTJ kołnierzowe / spawane doczołowo (BW)
Medium	LNG / LPG; dokładne medium procesowe do określenia

Zdefiniuj swoje wymagania

Podaj medium, ciśnienie i temperaturę projektową, średnicę nominalną, normę przyłączy, rodzaj napędu, ilość oraz wymaganą dokumentację odbiorową.

Dobór do projektu

Temat	Wymaganie dotyczące doboru
Układ hydrauliczny	Określ ciśnienie robocze, płyn, interfejsy zasilania/powrotu i lokalizację jednostki napędowej.
Ruch i praca awaryjna	Potwierdzić obciążenie, regulację prędkości, wymagania akumulatora, awaryjne sterowanie ręczne i wymagane działanie przy utracie ciśnienia.

Zobacz ten produkt i poproś o wycenę

Ten arkusz danych katalogowych ułatwia wybór i zapytanie. Nie jest to certyfikowana krzywa ciśnienia i temperatury, rysunek instalacyjny ani zatwierdzenie specyficzne dla zamówienia.

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Specyfikacja techniczna

Parametr	Specyfikacja
Budowa	Korpus z dostępem od góry i pokrywą serwisową; kula oparta na czopie
Napęd	Hydrauliczny siłownik ćwierćobrotowy

Przyłącza

Przedstawiona konfiguracja: dwa złącza kołnierzowe RF

Szczegóły połączenia	Wymaganie dotyczące doboru
Opcje połączenia	RF / RTJ kołnierzowe / spawane doczołowo (BW)
Połączenie współpracujące	Potwierdzić normę przyłączy, przylgę kołnierza lub przygotowanie do spawania, wymiary rury i przestrzeń montażową.

Materiały

Komponent	Materiał / opcja
Korpus i pokrywa	Stal nierdzewna do pracy kriogenicznej; potwierdzić wybrany gatunek
Elementy wewnętrzne, gniazda i uszczelnienia	Wybrane zestawienie materiałów do potwierdzenia

Funkcje konfiguracyjne

- Konstrukcja z pokrywą serwisową dostępną od góry
- Wydłużony trzpień utrzymuje napęd ponad strefą zimną
- Zespół napędu hydraulicznego

Notatki dotyczące wyboru

Granice serii służą przygotowaniu zapytania i nie potwierdzają dostępności ani zatwierdzonych granic pracy dla każdej kombinacji średnicy, ciśnienia i napędu. Potwierdzić wybraną konstrukcję i jej dopuszczalne zależności ciśnienia i temperatury.

Ilustracja nie obejmuje agregatu hydraulicznego. Akumulatory hydrauliczne, awaryjne magazynowanie energii i działanie przy utracie zasilania dobiera się do projektu.

Określić średnicę przelotu, różnicę ciśnień, układ gniazd, upust ciśnienia uwięzionej cieczy i wymaganą dokumentację badań.

Potwierdzić granice ciśnienia i temperatury, zgodność materiałową, czyszczenie do pracy z tlenem, zabezpieczenie uwięzionej cieczy przed nadciśnieniem oraz certyfikację wybranego zespołu. PN, klasa ASME i ciśnienie nastawy zaworu bezpieczeństwa to odrębne wartości.

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

ARD-BV-016

Kriogeniczny zawór z kulą pływającą · dostęp od góry



Ilustracja produktu. Wygląd i wymiary zależą od wybranej konfiguracji.

Kompaktowy kriogeniczny zawór z kulą pływającą i dostępem od góry, przeznaczony do odcinania przepływu w instalacjach gazowych. Konstrukcja z pokrywą serwisową jest połączona z napędem ręcznym do obsługi miejscowej.

Granice serii służą przygotowaniu zapytania i nie potwierdzają dostępności ani zatwierdzonych granic pracy dla każdej kombinacji średnicy, ciśnienia i napędu. Potwierdzić wybraną konstrukcję i jej dopuszczalne zależności ciśnienia i temperatury.

Wybór	Specyfikacja
Zakres wymiarów	NPS 1/2-3
Klasy ciśnieniowe	ASME Klasa 150-1500
Temperatura	-196 do +80°C
Przyłącza	Kołnierz RF / spoina czołowa (BW)
Medium	LNG / LPG; dokładne medium procesowe do określenia

Zdefiniuj swoje wymagania

Podaj medium, ciśnienie i temperaturę projektową, średnicę nominalną, normę przyłączy, rodzaj napędu, ilość oraz wymaganą dokumentację odbiorową.

Dobór do projektu

Temat	Wymaganie dotyczące doboru
Układ gniazda i upustu ciśnienia	Potwierdzić kierunek działania ciśnienia, materiały gniazda i uszczelnień oraz upust ciśnienia z komory korpusu dla wybranego medium.
Integracja	Potwierdzić obciążenie napędu, przestrzeń konserwacyjną, normę przyłączy i zatwierdzony rysunek gabarytowy.

Zobacz ten produkt i poproś o wycenę

Ten arkusz danych katalogowych ułatwia wybór i zapytanie. Nie jest to certyfikowana krzywa ciśnienia i temperatury, rysunek instalacyjny ani zatwierdzenie specyficzne dla zamówienia.

Specyfikacja techniczna

Parametr	Specyfikacja
Budowa	Kula pływająca z dostępem od góry; wydłużona pokrywa
Napęd	Wybór dźwigni ręcznej lub przekładni

Przyłącza

Przedstawiona konfiguracja: dwa złącza kołnierzowe RF

Szczegóły połączenia	Wymaganie dotyczące doboru
Opcje połączenia	Kołnierz RF / spoina czołowa (BW)
Połączenie współpracujące	Potwierdzić normę przyłączy, przylgę kołnierza lub przygotowanie do spawania, wymiary rury i przestrzeń montażową.

Materiały

Komponent	Materiał / opcja
Korpus	Stal nierdzewna; Opcje SS316 / CF8M do wyboru
Gniazda i szczeliwo	System uszczelnień niskotemperaturowych do określenia

Funkcje konfiguracyjne

- Zamknięcie typu pływająca kula
- Pokrywa serwisowa z dostępem od góry
- Wydłużony trzpień z napędem ręcznym

Notatki dotyczące wyboru

Granice serii służą przygotowaniu zapytania i nie potwierdzają dostępności ani zatwierdzonych granic pracy dla każdej kombinacji średnicy, ciśnienia i napędu. Potwierdzić wybraną konstrukcję i jej dopuszczalne zależności ciśnienia i temperatury.

Zastosowano zakres NPS, ponieważ opublikowany odpowiednik DN jest niespójny. Poproś o dokładne wymiary otworu i przyłącza.

Potwierdzić granice ciśnienia i temperatury, zgodność materiałową, czyszczenie do pracy z tlenem, zabezpieczenie uwięzionej cieczy przed nadciśnieniem oraz certyfikację wybranego zespołu. PN, klasa ASME i ciśnienie nastawy zaworu bezpieczeństwa to odrębne wartości.

ARD-BV-017

Kriogeniczny zawór z kulą pływającą, napęd pneumatyczny · dostęp od góry



Ilustracja produktu. Wygląd i wymiary zależą od wybranej konfiguracji.

Kompaktowy kriogeniczny zawór z kulą pływającą i dostępem od góry, przeznaczony do odcinania przepływu w instalacjach gazowych. Konstrukcja z pokrywą serwisową jest połączona z napędem pneumatycznym i wybranym interfejsem sterowania.

Granice serii służą przygotowaniu zapytania i nie potwierdzają dostępności ani zatwierdzonych granic pracy dla każdej kombinacji średnicy, ciśnienia i napędu. Potwierdzić wybraną konstrukcję i jej dopuszczalne zależności ciśnienia i temperatury.

Wybór	Specyfikacja
Zakres wymiarów	NPS 1/2-3
Klasy ciśnieniowe	ASME Klasa 150-1500
Temperatura	-196 do +80°C
Przyłącza	Kołnierz RF / spoina czołowa (BW)
Medium	LNG / LPG; dokładne medium procesowe do określenia

Zdefiniuj swoje wymagania

Podaj medium, ciśnienie i temperaturę projektową, średnicę nominalną, normę przyłączy, rodzaj napędu, ilość oraz wymaganą dokumentację odbiorową.

Dobór do projektu

Temat	Wymaganie dotyczące doboru
Powietrze i sterowanie	Określ ciśnienie zasilania, jakość powietrza, sygnał sterujący, elektromagnes i wskazanie położenia.
Dobór wielkości siłownika	Potwierdzić siłę ruszenia i obciążenie podczas ruchu przy maksymalnej różnicy ciśnień, czas zamykania i wymagane działanie przy utracie zasilania.

Zobacz ten produkt i poproś o wycenę

Ten arkusz danych katalogowych ułatwia wybór i zapytanie. Nie jest to certyfikowana krzywa ciśnienia i temperatury, rysunek instalacyjny ani zatwierdzenie specyficzne dla zamówienia.

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Specyfikacja techniczna

Parametr	Specyfikacja
Budowa	Kula pływająca z dostępem od góry; wydłużona pokrywa
Napęd	Pneumatyczny siłownik ćwierćobrotowy

Przyłącza

Przedstawiona konfiguracja: dwa złącza kołnierzowe RF

Szczegóły połączenia	Wymaganie dotyczące doboru
Opcje połączenia	Kołnierz RF / spoina czołowa (BW)
Połączenie współpracujące	Potwierdzić normę przyłączy, przylgę kołnierza lub przygotowanie do spawania, wymiary rury i przestrzeń montażową.

Materiały

Komponent	Materiał / opcja
Korpus	Stal nierdzewna; Opcje SS316 / CF8M do wyboru
Gniazda i szczeliwo	System uszczelnień niskotemperaturowych do określenia

Funkcje konfiguracyjne

- Zamknięcie typu pływająca kula
- Pokrywa serwisowa z dostępem od góry
- Wydłużony trzpień z napędem pneumatycznym

Notatki dotyczące wyboru

Granice serii służą przygotowaniu zapytania i nie potwierdzają dostępności ani zatwierdzonych granic pracy dla każdej kombinacji średnicy, ciśnienia i napędu. Potwierdzić wybraną konstrukcję i jej dopuszczalne zależności ciśnienia i temperatury.

Zastosowano zakres NPS, ponieważ opublikowany odpowiednik DN jest niespójny. Poproś o dokładne wymiary otworu i przyłącza.

Sam napęd pneumatyczny nie potwierdza powrotu sprężynowego, zamknięcia przy utracie zasilania ani klasyfikacji SIL zespołu odcinającego.

Potwierdzić granice ciśnienia i temperatury, zgodność materiałową, czyszczenie do pracy z tlenem, zabezpieczenie uwięzionej cieczy przed nadciśnieniem oraz certyfikację wybranego zespołu. PN, klasa ASME i ciśnienie nastawy zaworu bezpieczeństwa to odrębne wartości.

ARD-BV-018

Kriogeniczny zawór z kulą pływającą, napęd elektryczny · dostęp od góry



Ilustracja produktu. Wygląd i wymiary zależą od wybranej konfiguracji.

Kompaktowy kriogeniczny zawór z kulą pływającą i dostępem od góry, przeznaczony do odcinania przepływu w instalacjach gazowych. Konstrukcja z pokrywą serwisową jest połączona z napędem elektrycznym i wybranym interfejsem sterowania.

Granice serii służą przygotowaniu zapytania i nie potwierdzają dostępności ani zatwierdzonych granic pracy dla każdej kombinacji średnicy, ciśnienia i napędu. Potwierdzić wybraną konstrukcję i jej dopuszczalne zależności ciśnienia i temperatury.

Wybór	Specyfikacja
Zakres wymiarów	NPS 1/2-3
Klasy ciśnieniowe	ASME Klasa 150-1500
Temperatura	-196 do +80°C
Przyłącza	Kołnierz RF / spoina czołowa (BW)
Medium	LNG / LPG; dokładne medium procesowe do określenia

Zdefiniuj swoje wymagania

Podaj medium, ciśnienie i temperaturę projektową, średnicę nominalną, normę przyłączy, rodzaj napędu, ilość oraz wymaganą dokumentację odbiorową.

Dobór do projektu

Temat	Wymaganie dotyczące doboru
Interfejs elektryczny	Określ napięcie, częstotliwość, cykl pracy, sterowanie lokalne i interfejs poleceń/sprzężenia zwrotnego.
Ochrona mechaniczna	Potwierdzić nastawy momentu lub siły osiowej, ograniczniki końcowe, granice skoku, awaryjne sterowanie ręczne i wymagania ochrony obudowy dla warunków otoczenia.

Zobacz ten produkt i poproś o wycenę

Ten arkusz danych katalogowych ułatwia wybór i zapytanie. Nie jest to certyfikowana krzywa ciśnienia i temperatury, rysunek instalacyjny ani zatwierdzenie specyficzne dla zamówienia.

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Specyfikacja techniczna

Parametr	Specyfikacja
Budowa	Kula pływająca z dostępem od góry; wydłużona pokrywa
Napęd	Elektryczny siłownik ćwierćobrotowy

Przyłącza

Przedstawiona konfiguracja: dwa złącza kołnierzowe RF

Szczegóły połączenia	Wymaganie dotyczące doboru
Opcje połączenia	Kołnierz RF / spoina czołowa (BW)
Połączenie współpracujące	Potwierdzić normę przyłączy, przylgę kołnierza lub przygotowanie do spawania, wymiary rury i przestrzeń montażową.

Materiały

Komponent	Materiał / opcja
Korpus	Stal nierdzewna; Opcje SS316 / CF8M do wyboru
Gniazda i szczeliwo	System uszczelnień niskotemperaturowych do określenia

Funkcje konfiguracyjne

- Zamknięcie typu pływająca kula
- Pokrywa serwisowa z dostępem od góry
- Wydłużony trzpień z napędem elektrycznym

Notatki dotyczące wyboru

Granice serii służą przygotowaniu zapytania i nie potwierdzają dostępności ani zatwierdzonych granic pracy dla każdej kombinacji średnicy, ciśnienia i napędu. Potwierdzić wybraną konstrukcję i jej dopuszczalne zależności ciśnienia i temperatury.

Zastosowano zakres NPS, ponieważ opublikowany odpowiednik DN jest niespójny. Poproś o dokładne wymiary otworu i przyłącza.

Zachowanie przy utracie zasilania, obsługę awaryjną i pracę regulacyjną dobiera się oddzielnie; sam silnik nie potwierdza bezpiecznego działania przy awarii.

Potwierdzić granice ciśnienia i temperatury, zgodność materiałową, czyszczenie do pracy z tlenem, zabezpieczenie uwięzionej cieczy przed nadciśnieniem oraz certyfikację wybranego zespołu. PN, klasa ASME i ciśnienie nastawy zaworu bezpieczeństwa to odrębne wartości.

ARD-BV-019

Kriogeniczny zawór z kulą pływającą, napęd hydrauliczny · dostęp od góry



Ilustracja produktu. Wygląd i wymiary zależą od wybranej konfiguracji.

Kompaktowy kriogeniczny zawór z kulą pływającą i dostępem od góry, przeznaczony do odcinania przepływu w instalacjach gazowych. Konstrukcja z pokrywą serwisową jest połączona z napędem hydraulicznym i wybranym interfejsem sterowania.

Granice serii służą przygotowaniu zapytania i nie potwierdzają dostępności ani zatwierdzonych granic pracy dla każdej kombinacji średnicy, ciśnienia i napędu. Potwierdzić wybraną konstrukcję i jej dopuszczalne zależności ciśnienia i temperatury.

Wybór	Specyfikacja
Zakres wymiarów	NPS 1/2-3
Klasy ciśnieniowe	ASME Klasa 150-1500
Temperatura	-196 do +80°C
Przyłącza	Kołnierz RF / spoina czołowa (BW)
Medium	LNG / LPG; dokładne medium procesowe do określenia

Zdefiniuj swoje wymagania

Podaj medium, ciśnienie i temperaturę projektową, średnicę nominalną, normę przyłączy, rodzaj napędu, ilość oraz wymaganą dokumentację odbiorową.

Dobór do projektu

Temat	Wymaganie dotyczące doboru
Układ hydrauliczny	Określ ciśnienie robocze, płyn, interfejsy zasilania/powrotu i lokalizację jednostki napędowej.
Ruch i praca awaryjna	Potwierdzić obciążenie, regulację prędkości, wymagania akumulatora, awaryjne sterowanie ręczne i wymagane działanie przy utracie ciśnienia.

Zobacz ten produkt i poproś o wycenę

Ten arkusz danych katalogowych ułatwia wybór i zapytanie. Nie jest to certyfikowana krzywa ciśnienia i temperatury, rysunek instalacyjny ani zatwierdzenie specyficzne dla zamówienia.

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Specyfikacja techniczna

Parametr	Specyfikacja
Budowa	Kula pływająca z dostępem od góry; wydłużona pokrywa
Napęd	Hydrauliczny siłownik ćwierćobrotowy

Przyłącza

Przedstawiona konfiguracja: dwa złącza kołnierzowe RF

Szczegóły połączenia	Wymaganie dotyczące doboru
Opcje połączenia	Kołnierz RF / spoina czołowa (BW)
Połączenie współpracujące	Potwierdzić normę przyłączy, przylgę kołnierza lub przygotowanie do spawania, wymiary rury i przestrzeń montażową.

Materiały

Komponent	Materiał / opcja
Korpus	Stal nierdzewna; Opcje SS316 / CF8M do wyboru
Gniazda i szczeliwo	System uszczelnień niskotemperaturowych do określenia

Funkcje konfiguracyjne

- Zamknięcie typu pływająca kula
- Pokrywa serwisowa z dostępem od góry
- Wydłużony trzpień z napędem hydraulicznym

Notatki dotyczące wyboru

Granice serii służą przygotowaniu zapytania i nie potwierdzają dostępności ani zatwierdzonych granic pracy dla każdej kombinacji średnicy, ciśnienia i napędu. Potwierdzić wybraną konstrukcję i jej dopuszczalne zależności ciśnienia i temperatury.

Zastosowano zakres NPS, ponieważ opublikowany odpowiednik DN jest niespójny. Poproś o dokładne wymiary otworu i przyłącza.

Ilustracja nie obejmuje agregatu hydraulicznego. Akumulatory hydrauliczne, awaryjne magazynowanie energii i działanie przy utracie zasilania dobiera się do projektu.

Potwierdzić granice ciśnienia i temperatury, zgodność materiałową, czyszczenie do pracy z tlenem, zabezpieczenie uwięzionej cieczy przed nadciśnieniem oraz certyfikację wybranego zespołu. PN, klasa ASME i ciśnienie nastawy zaworu bezpieczeństwa to odrębne wartości.

ARD-BV-020

Zawór kulowy na ciekły wodór



Referencyjna konfiguracja zaworu kulowego do ciekłego wodoru, do zapytań dotyczących specjalistycznego odcinania przepływu. Przedstawiony układ ćwierćobrotowy z wydłużonym trzpieniem opracowuje się w oparciu o dobrany materiał zgodny z wodorem oraz konstrukcję gniazda i układu upustowego.

Granice serii służą przygotowaniu zapytania i nie potwierdzają dostępności ani zatwierdzonych granic pracy dla każdej kombinacji średnicy, ciśnienia i napędu. Potwierdzić wybraną konstrukcję i jej dopuszczalne zależności ciśnienia i temperatury.

Ilustracja produktu. Wygląd i wymiary zależą od wybranej konfiguracji.

Wybór	Specyfikacja
Zakres wymiarów	Średnica nominalna do określenia
Klasy ciśnieniowe	Klasa ciśnienia do określenia
Temperatura	Praca z LH2 do -253°C; dobrane granice do potwierdzenia
Przyłącza	Przyłącza końcowe do określenia
Medium	LH2 / ciekły wodór

Zdefiniuj swoje wymagania

Podaj medium, ciśnienie i temperaturę projektową, średnicę nominalną, normę przyłączy, rodzaj napędu, ilość oraz wymaganą dokumentację odbiorową.

Dobór do projektu

Temat	Wymaganie dotyczące doboru
Projekt do zastosowań wodorowych	Podać ciśnienie, temperaturę, stan medium, wymagania szczelności i czystości oraz dostarczyć dokumenty kwalifikacyjne.
Definicja mechaniczna	Potwierdzić średnicę przelotu, konstrukcję korpusu, układ gniazd, napęd i przyłącza końcowe.

Zobacz ten produkt i poproś o wycenę

Ten arkusz danych katalogowych ułatwia wybór i zapytanie. Nie jest to certyfikowana krzywa ciśnienia i temperatury, rysunek instalacyjny ani zatwierdzenie specyficzne dla zamówienia.

Specyfikacja techniczna

Parametr	Specyfikacja
Budowa	Rodzina zaworów kulowych LH2; układ do wyboru
Napęd	Napęd do doboru; pokazano przekładnię ręczną

Przyłącza

Przedstawiona konfiguracja: kołnierzowy korpus zaworu kulowego, długie przedłużenie kriogeniczne i przekładnia ręczna

Szczegóły połączenia	Wymaganie dotyczące doboru
Opcje połączenia	Przyłącza końcowe do określenia
Połączenie współpracujące	Potwierdzić normę przyłączy, przylgę kołnierza lub przygotowanie do spawania, wymiary rury i przestrzeń montażową.
Wybór konfiguracji	Opis serii LH2 nie określa wspólnej normy przyłączy; należy podać wymagany sposób połączenia.

Materiały

Komponent	Materiał / opcja
Części ciśnieniowe i trzpień	Gatunki materiałów zgodne z wodorem do doboru
Gniazda, uszczelnienia i szczeliwo	Kwalifikowany system materiałów LH2 do wyboru

Funkcje konfiguracyjne

- Dedykowany wybór zaworów kulowych LH2
- Pokazano wydłużony zespół górny
- Konstrukcja gniazda i układu upustowego komory dobrana do warunków pracy

Notatki dotyczące wyboru

Granice serii służą przygotowaniu zapytania i nie potwierdzają dostępności ani zatwierdzonych granic pracy dla każdej kombinacji średnicy, ciśnienia i napędu. Potwierdzić wybraną konstrukcję i jej dopuszczalne zależności ciśnienia i temperatury.

Udokumentowano zastosowanie rodziny zaworów kulowych do LH2, lecz nie określono uniwersalnego zakresu DN, klasy Class/PN ani zestawienia materiałów. Oznaczenia PN40 zaworu grzybkowego lub bezpieczeństwa nie wolno przypisywać temu produktowi.

Potwierdzić granice ciśnienia i temperatury, zgodność materiałową, czyszczenie do pracy z tlenem, zabezpieczenie uwięzionej cieczy przed nadciśnieniem oraz certyfikację wybranego zespołu. PN, klasa ASME i ciśnienie nastawy zaworu bezpieczeństwa to odrębne wartości.

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Zawory grzybkowe

Konstrukcje z wydłużoną pokrywą, kątowe i wysokociśnieniowe do doboru armatury kriogenicznej zgodnie ze specyfikacją.

Tabela doboru

Produkt	Konfiguracja	Zakres wymiarów	Ciśnienie	Przyłącza
ARD-GL-001	Zawór grzybkowy z długim trzpieniem · pokrywa przykręcana	DN 15–50	PN40 (4.0 MPa nominalnie)	Spawanie kielichowe (SW)
ARD-GL-002	Zawór grzybkowy z długim trzpieniem · pokrywa śrubunkowa	DN 10–40	PN40 (4.0 MPa nominalnie)	Spawanie kielichowe (SW)
ARD-GL-003	Kriogeniczny zawór grzybkowy kątowy	DN 15-50	PN16 / PN25 / PN40	Spawanie kielichowe (SW)
ARD-GL-004	Kuty kriogeniczny zawór grzybkowy	½–2 in	ASME Klasa 150–1500	Gniazdo do spawania (SW) · Kołnierzowe
ARD-GL-005	Odlewany kriogeniczny zawór grzybkowy	2–24 in	ASME Klasa 150–1500	Spoina czołowa (BW) · Kołnierzowe
ARD-GL-006	Zawór grzybkowy kriogeniczny · PN320 · SW	DN 10–25	PN320	Spawanie kielichowe (SW)
ARD-GL-007	Zawór grzybkowy kriogeniczny z długim trzpieniem · PN20/40 · BW	DN 65–100	PN20 · PN40	Spawanie doczołowe (BW)
ARD-GL-008	Zawór grzybkowy kątowy z długim trzpieniem · PN40 · SW	DN 32–50	PN40	Spawanie kielichowe (SW)
ARD-GL-009	Zawór grzybkowy kriogeniczny z długim trzpieniem · PN40 · SW	DN 10–50	PN40	Spawanie kielichowe (SW)
ARD-GL-010	Zawór grzybkowy na ciekły wodór	DN 15-100 · zakres zależny od projektu	PN40 (4.0 MPa nominalnie)	Końcówki gwintowane/spawane
ARD-GL-011	Pneumatyczny kriogeniczny zawór grzybkowy	NPS 2-28	ASME Klasa 150-2500	Spoina gniazdowa (SW) / spoina czołowa (BW) / kołnierz RF
ARD-GL-012	Hydrauliczny kriogeniczny zawór grzybkowy	NPS 2-28	ASME Klasa 150-2500	Spoina gniazdowa (SW) / spoina czołowa (BW) / kołnierz RF
ARD-GL-013	Kriogeniczny zawór odcinająco-zwrotny	Średnica nominalna do określenia	Klasa ciśnienia do określenia	Przyłącza końcowe do określenia
ARD-GL-014	Kątowy zawór grzybkowy LH2 z uszczelnieniem mieszkowym	DN 2-125; DN 150-300 na zapytanie	PN10 / PN25 / PN40 - w zależności od rozmiaru	Spawanie doczołowe (BW)

Produkt	Konfiguracja	Zakres wymiarów	Ciśnienie	Przyłącza
ARD-GL-015	Modułowy zawór grzybkowy LH2 do montażu w linii	DN 15 / DN 25 / DN 50	PN10 / PN18 / PN25 - w zależności od rozmiaru	Spawanie doczołowe (BW)
ARD-GL-016	Zawór odcinający LH2 z uszczelnieniem mieszkowym do cold box	DN 2-250 – zależnie od klasy ciśnieniowej	PN6 / PN25 / PN40 - w zależności od rozmiaru	Spawanie doczołowe (BW)
ARD-GL-017	Zawór grzybkowy LH2 z barierą termiczną	DN 15-250 / NPS 1/2-10 – zakres serii	ASME Klasa 150-300	Spawanie doczołowe (BW)

Granice serii nie stanowią tabeli dostępności kombinacji średnicy i ciśnienia. Potwierdź wybraną konfigurację w zapytaniu.

ARD-GL-001

Zawór grzybkowy z długim trzpieniem · pokrywa przykręcana



Ilustracja produktu. Wygląd i wymiary zależą od wybranej konfiguracji.

Zawór grzybkowy z wydłużonym trzpieniem do odcinania przepływu w warunkach kriogenicznych, z pokrywą skręcaną i przyłączami do spawania kielichowego.

Rozmiary i wartości ciśnienia zależą od konstrukcji, materiałów i konfiguracji. Potwierdź wybraną wartość ciśnienia i temperatury za pomocą oferty.

Wybór	Specyfikacja
Zakres wymiarów	DN 15-50
Klasy ciśnieniowe	PN40 (4.0 MPa nominalnie)
Temperatura	-196 do +60°C
Przyłącza	Spawanie kielichowe (SW)
Medium	LO2, LN2, LAr, LCO2, LNG

Zdefiniuj swoje wymagania

Podaj medium, ciśnienie i temperaturę projektową, średnicę nominalną, normę przyłączy, rodzaj napędu, ilość oraz wymaganą dokumentację odbiorową.

Zobacz ten produkt i poproś o wycenę

Ten arkusz danych katalogowych ułatwia wybór i zapytanie. Nie jest to certyfikowana krzywa ciśnienia i temperatury, rysunek instalacyjny ani zatwierdzenie specyficzne dla zamówienia.

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Specyfikacja techniczna

Parametr	Specyfikacja
Zakres wymiarów	DN 15-50
Klasy ciśnieniowe	PN40 (4.0 MPa nominalnie)
Przyłącza	Spawanie kielichowe (SW)
Medium	LO2, LN2, LAr, LCO2, LNG
Zakres temperatur	-196 do +60°C
Kierunek przepływu	Z dołu do góry

Przyłącza

Przedstawiona konfiguracja: Dwa proste przyłącza do spawania kielichowego; na ilustracji referencyjnej pokazano niebieskie korki transportowe.

Szczegóły połączenia	Wymaganie dotyczące doboru
Opublikowane połączenie	Przyłącze do spawania kielichowego
Standard połączenia	Nie określono na tej stronie produktu. W ofercie należy potwierdzić normę współpracującego przyłącza.
Wybór spoiny	Określ średnicę zewnętrzną rury, grubość ścianki lub serię Schedule, materiał i przygotowanie do spawania. SW i BW to różne rodzaje przyłączy.

Materiały

Komponent	Materiał / opcja
Korpus	CF8
Pokrywa	Kompozyt
Trzpień	06Cr19Ni10
Góra/element zamykający	06Cr19Ni10+PTFE
Uszczelka	PTFE

Wymiary referencyjne

Wymiary dotyczą wyłącznie wersji podanej w tabeli. Przed montażem potwierdź zatwierdzony rysunek gabarytowy dla wybranej średnicy, klasy ciśnieniowej i przyłączy.

DN	H/OTW.	H/ZAMK.	L	D0	DI	B	Waga (kg)
15	249	240	65	65	18.5	6	-
25	283	270	90	80	32.5	8	-
40	335	315	120	100	45.5	9	-

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

DN	H/OTW.	H/ZAMK.	L	D0	DI	B	Waga (kg)
50	410	386	140	140	57.5	10	-

Wymiary liniowe: mm; waga: kg, jeśli nie podano inaczej. Oznaczenia gwintów, mocowania i ciśnienia nie są wymiarami liniowymi. Myślnik oznacza, że nie udokumentowano żadnej wartości. Poproś o zatwierdzony rysunek gabarytowy do montażu.

Funkcje konfiguracyjne

- Przyłącze do spawania kielichowego
- Kierunek przepływu: z dołu do góry

Notatki dotyczące wyboru

Rozmiary i wartości ciśnienia zależą od konstrukcji, materiałów i konfiguracji. Potwierdź wybraną wartość ciśnienia i temperatury za pomocą oferty.

„Element górny / zamykający” następuje po oznaczeniu komponentu na liście materiałów referencyjnych.

PN, klasa ASME i ciśnienie nastawy zaworu bezpieczeństwa to odrębne wartości. Potwierdzić dopuszczalne ciśnienie w zależności od temperatury, zgodność materiałową, czyszczenie do pracy z tlenem, zabezpieczenie uwięzionej cieczy przed nadciśnieniem i wymaganą certyfikację wybranego zespołu. Praca z ciekłym wodorem i helem wymaga oddzielnej oceny.

ARD-GL-002

Zawór grzybkowy z długim trzpieniem · pokrywa śrubunkowa



Kompaktowy zawór grzybkowy z pokrywą mocowaną nakrętką złączną i wydłużonym trzpieniem, przeznaczony do odcinania przepływu w niskich temperaturach.

Rozmiary i wartości ciśnienia zależą od konstrukcji, materiałów i konfiguracji. Potwierdź wybraną wartość ciśnienia i temperatury za pomocą oferty.

Ilustracja produktu. Wygląd i wymiary zależą od wybranej konfiguracji.

Wybór	Specyfikacja
Zakres wymiarów	DN 10-40
Klasy ciśnieniowe	PN40 (4.0 MPa nominalnie)
Temperatura	-196 do +60°C
Przyłącza	Spawanie kielichowe (SW)
Medium	LO2, LN2, LAr, LCO2

Zdefiniuj swoje wymagania

Podaj medium, ciśnienie i temperaturę projektową, średnicę nominalną, normę przyłączy, rodzaj napędu, ilość oraz wymaganą dokumentację odbiorową.

Zobacz ten produkt i poproś o wycenę

Ten arkusz danych katalogowych ułatwia wybór i zapytanie. Nie jest to certyfikowana krzywa ciśnienia i temperatury, rysunek instalacyjny ani zatwierdzenie specyficzne dla zamówienia.

Specyfikacja techniczna

Parametr	Specyfikacja
Zakres wymiarów	DN 10-40
Klasy ciśnieniowe	PN40 (4.0 MPa nominalnie)
Przyłącza	Spawanie kielichowe (SW)
Medium	LO2, LN2, LAr, LCO2
Zakres temperatur	-196 do +60°C
Kierunek przepływu	Z dołu do góry

Przyłącza

Przedstawiona konfiguracja: Dwa proste przyłącza do spawania kielichowego; duży śrubunek pokrywy nie jest przyłączem rurociągu.

Szczegóły połączenia	Wymaganie dotyczące doboru
Opublikowane połączenie	Przyłącze do spawania kielichowego
Standard połączenia	Nie określono na tej stronie produktu. W ofercie należy potwierdzić normę współpracującego przyłącza.
Wybór spoiny	Określ średnicę zewnętrzną rury, grubość ścianki lub serię Schedule, materiał i przygotowanie do spawania. SW i BW to różne rodzaje przyłączy.

Materiały

Komponent	Materiał / opcja
Korpus	CF8
Pokrywa	Kompozyt
Trzpień	06Cr19Ni10
Góra/element zamykający	06Cr19Ni10+PTFE
Uszczelka	PTFE

Wymiary referencyjne

Wymiary dotyczą wyłącznie wersji podanej w tabeli. Przed montażem potwierdź zatwierdzony rysunek gabarytowy dla wybranej średnicy, klasy ciśnieniowej i przyłączy.

DN	H/OTW.	H/ZAMK.	L	D0	DI	B	Waga (kg)
10	246	238	60	65	14.5	5	0.8
15	246	238	60	65	18.5	5	0.82
20	289	267	80	80	25.5	6	1.5

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

DN	H/OTW.	H/ZAMK.	L	D0	DI	B	Waga (kg)
25	289	267	80	80	28.5	6	1.6
25	289	267	80	80	32.5	6	1.7
32	323	304	100	100	38.5	8	2.3
40	323	303	100	100	45.5	8	2.59

Wymiary liniowe: mm; waga: kg, jeśli nie podano inaczej. Oznaczenia gwintów, mocowania i ciśnienia nie są wymiarami liniowymi. Myślnik oznacza, że nie udokumentowano żadnej wartości. Poproś o zatwierdzony rysunek gabarytowy do montażu.

Funkcje konfiguracyjne

- Przyłącze do spawania kielichowego
- Kierunek przepływu: z dołu do góry

Notatki dotyczące wyboru

Rozmiary i wartości ciśnienia zależą od konstrukcji, materiałów i konfiguracji. Potwierdź wybraną wartość ciśnienia i temperatury za pomocą oferty.

„Element górny / zamykający” następuje po oznaczeniu komponentu na liście materiałów referencyjnych.

PN, klasa ASME i ciśnienie nastawy zaworu bezpieczeństwa to odrębne wartości. Potwierdzić dopuszczalne ciśnienie w zależności od temperatury, zgodność materiałową, czyszczenie do pracy z tlenem, zabezpieczenie uwięzionej cieczy przed nadciśnieniem i wymaganą certyfikację wybranego zespołu. Praca z ciekłym wodorem i helem wymaga oddzielnej oceny.

ARD-GL-003

Kriogeniczny zawór grzybkowy kątowy



Zawór grzybkowy kątowy przeznaczony do instalacji wymagających zmiany kierunku przepływu w zaworze.

Te zakresy średnic i ciśnień wymagają potwierdzenia technicznego. Nie stanowią potwierdzonej dostępności ani zatwierdzonych granic pracy. Dokładna średnica, klasa ciśnienia, materiały i temperatura projektowa wymagają pisemnego potwierdzenia.

Ilustracja produktu. Wygląd i wymiary zależą od wybranej konfiguracji.

Wybór	Specyfikacja
Zakres wymiarów	DN 15-50
Klasy ciśnieniowe	PN16 / PN25 / PN40
Temperatura	-196 do +60°C
Przyłącza	Spawanie kielichowe (SW)
Medium	LO2, LN2, LAr, LCO2

Dostępne dane wymiarowe: DN 40; 4.0 MPa. Inne rozmiary i parametry wymagają potwierdzenia technicznego.

Zdefiniuj swoje wymagania

Podaj medium, ciśnienie i temperaturę projektową, średnicę nominalną, normę przyłączy, rodzaj napędu, ilość oraz wymaganą dokumentację odbiorową.

Zobacz ten produkt i poproś o wycenę

Ten arkusz danych katalogowych ułatwia wybór i zapytanie. Nie jest to certyfikowana krzywa ciśnienia i temperatury, rysunek instalacyjny ani zatwierdzenie specyficzne dla zamówienia.

Specyfikacja techniczna

Parametr	Specyfikacja
Zakres wymiarów	DN 15-50
Klasy ciśnieniowe	PN16 / PN25 / PN40
Przyłącza	Spawanie kielichowe (SW)
Medium	LO2, LN2, LAr, LCO2
Zakres temperatur	-196 do +60°C
Kierunek przepływu	Z dołu do góry

Przyłącza

Przedstawiona konfiguracja: Dwa porty do spawania kielichowego rozmieszczone w 90°; jeden wylot boczny i jeden wylot dolny.

Szczegóły połączenia	Wymaganie dotyczące doboru
Opublikowane połączenie	Spawanie kielichowe
Standard połączenia	Nie określono na tej stronie produktu. W ofercie należy potwierdzić normę współpracującego przyłącza.
Wybór spoiny	Określ średnicę zewnętrzną rury, grubość ścianki lub serię Schedule, materiał i przygotowanie do spawania. SW i BW to różne rodzaje przyłączy.

Materiały

Komponent	Materiał / opcja
Korpus	304
Pokrywa	kompozyt
Trzpień	06Cr19Ni10
Góra/element zamykający	06Cr19Ni10+PTFE
Uszczelka	PTFE

Wymiary referencyjne

Wymiary dotyczą wyłącznie wersji podanej w tabeli. Przed montażem potwierdź zatwierdzony rysunek gabarytowy dla wybranej średnicy, klasy ciśnieniowej i przyłączy.

DN	H/OTW.	H/ZAMK.	D0	L1	L2	D1	B	Waga (kg)
40	358	340	100	60	62	45.5	10	-
50	370	350	140	70	70	57.5	10	-

DN	H/OTW.	H/ZAMK.	D0	L1	L2	D1	B	Waga (kg)
65	388	363	160	80	80	77	10	-

Wymiary liniowe: mm; waga: kg, jeśli nie podano inaczej. Oznaczenia gwintów, mocowania i ciśnienia nie są wymiarami liniowymi. Myślnik oznacza, że nie udokumentowano żadnej wartości. Poproś o zatwierdzony rysunek gabarytowy do montażu.

Funkcje konfiguracyjne

• Spawanie kielichowe

• Kierunek przepływu: z dołu do góry

Notatki dotyczące wyboru

Te zakresy średnic i ciśnień wymagają potwierdzenia technicznego. Nie stanowią potwierdzonej dostępności ani zatwierdzonych granic pracy. Dokładna średnica, klasa ciśnienia, materiały i temperatura projektowa wymagają pisemnego potwierdzenia.

Dane techniczne podają DN 40; tabela wymiarów obejmuje również DN 50 i DN 65. W zapytaniu należy potwierdzić wymaganą średnicę i klasę ciśnienia.

„Element górny / zamykający” następuje po oznaczeniu komponentu na liście materiałów referencyjnych.

Dostępne dane wymiarowe: DN 40; 4.0 MPa. Inne rozmiary i parametry wymagają potwierdzenia technicznego.

PN, klasa ASME i ciśnienie nastawy zaworu bezpieczeństwa to odrębne wartości. Potwierdzić dopuszczalne ciśnienie w zależności od temperatury, zgodność materiałową, czyszczenie do pracy z tlenem, zabezpieczenie uwięzionej cieczy przed nadciśnieniem i wymaganą certyfikację wybranego zespołu. Praca z ciekłym wodorem i helem wymaga oddzielnej oceny.

ARD-GL-004

Kuty kriogeniczny zawór grzybkowy



Kute zawory grzybkowe z wydłużoną pokrywą do odcinania i regulacji przepływu.

Rozmiary i wartości ciśnienia zależą od konstrukcji, materiałów i konfiguracji. Potwierdź wybraną wartość ciśnienia i temperatury za pomocą oferty.

Ilustracja produktu. Wygląd i wymiary zależą od wybranej konfiguracji.

Wybór	Specyfikacja
Zakres wymiarów	1/2-2 in
Klasy ciśnieniowe	ASME Klasa 150-1500
Temperatura	Aż do -196°C
Przyłącza	Gniazdo do spawania (SW) · Kołnierzowe

Zdefiniuj swoje wymagania

Podaj medium, ciśnienie i temperaturę projektową, średnicę nominalną, normę przyłączy, rodzaj napędu, ilość oraz wymaganą dokumentację odbiorową.

Zobacz ten produkt i poproś o wycenę

Ten arkusz danych katalogowych ułatwia wybór i zapytanie. Nie jest to certyfikowana krzywa ciśnienia i temperatury, rysunek instalacyjny ani zatwierdzenie specyficzne dla zamówienia.

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Specyfikacja techniczna

Parametr	Specyfikacja
Zakres wymiarów	1/2-2 in
Klasy ciśnieniowe	ASME Klasa 150-1500
Przyłącza	Gniazdo do spawania (SW) · Kołnierzowe
Zakres temperatur	Aż do -196°C
Przywołane normy projektowe	BS 6364; ASME B16.34; B16.11 / B16.5
Odniesienia do testów ciśnienia/gniazda	ASME B16.34

Przyłącza

Przedstawiona konfiguracja: Końcówki do spawania kielichowego w pokazanym wykonaniu kutym.

Szczegóły połączenia	Wymaganie dotyczące doboru
Opublikowane połączenie	Przyłącza do spawania kielichowego lub kołnierzowe
Odnośne standardy połączeń	SW: ASME B16.11; kołnierzowe: ASME B16.5 (oznaczenie referencyjne).
Wybór spoiny	Określ średnicę zewnętrzną rury, grubość ścianki lub serię Schedule, materiał i przygotowanie do spawania. SW i BW to różne rodzaje przyłączy.
Wybór kołnierza	Określić średnicę nominalną, klasę ciśnienia kołnierza, przylgę, układ otworów i uszczelkę. Nie wyprowadzać tych danych wyłącznie z ilustracji.

Materiały

Komponent	Materiał / opcja
Korpus	Stal kuta - ASTM A182-F304(L)/F316(L)
Pokrywa	Stal kuta - ASTM A182-F304(L)/F316(L)
Gniazdo	ASTM A182-F304L(H.F)
Dysk	ASTM A276-304(L) / 316(L)-(H.F)
Trzpień	ASTM A276-316(L)
Uszczelka	GRAFIT SPIRALNY
Szczeliwo dławnicy	GRAFIT

Funkcje konfiguracyjne

- Wydłużona pokrywa
- Obsługa ręczna lub przekładniowa
- Konstrukcja o zrównoważonym ciśnieniu

- Wznoszące się koło ręczne
- Konstrukcja ognioodporna i antystatyczna

Notatki dotyczące wyboru

Rozmiary i wartości ciśnienia zależą od konstrukcji, materiałów i konfiguracji. Potwierdź wybraną wartość ciśnienia i temperatury za pomocą oferty.

Opublikowane granice serii nie stanowią macierzy dostępności według średnicy i ciśnienia. Materiały, dopuszczalne temperatury, klasę szczelności, badania i certyfikację potwierdza się dla wybranej konfiguracji.

PN, klasa ASME i ciśnienie nastawy zaworu bezpieczeństwa to odrębne wartości. Potwierdzić dopuszczalne ciśnienie w zależności od temperatury, zgodność materiałową, czyszczenie do pracy z tlenem, zabezpieczenie uwięzionej cieczy przed nadciśnieniem i wymaganą certyfikację wybranego zespołu. Praca z ciekłym wodorem i helem wymaga oddzielnej oceny.

ARD-GL-005

Odlewany kriogeniczny zawór grzybkowy



Ilustracja produktu. Wygląd i wymiary zależą od wybranej konfiguracji.

Seria większych zaworów grzybkowych z korpusem odlewanym i przekładnią, do odcinania i dławienia przepływu w warunkach kriogenicznych.

Rozmiary i wartości ciśnienia zależą od konstrukcji, materiałów i konfiguracji. Potwierdź wybraną wartość ciśnienia i temperatury za pomocą oferty.

Wybór	Specyfikacja
Zakres wymiarów	2-24 in
Klasy ciśnieniowe	ASME Klasa 150-1500
Temperatura	Aż do -196°C
Przyłącza	Spoina czołowa (BW) · Kołnierzowe

Zdefiniuj swoje wymagania

Podaj medium, ciśnienie i temperaturę projektową, średnicę nominalną, normę przyłączy, rodzaj napędu, ilość oraz wymaganą dokumentację odbiorową.

Zobacz ten produkt i poproś o wycenę

Ten arkusz danych katalogowych ułatwia wybór i zapytanie. Nie jest to certyfikowana krzywa ciśnienia i temperatury, rysunek instalacyjny ani zatwierdzenie specyficzne dla zamówienia.

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Specyfikacja techniczna

Parametr	Specyfikacja
Zakres wymiarów	2-24 in
Klasy ciśnieniowe	ASME Klasa 150-1500
Przyłącza	Spoina czołowa (BW) · Kołnierzowe
Zakres temperatur	Aż do -196°C
Przywołane normy projektowe	BS 6364; ASME B16.34; B16.25 / B16.5
Odniesienia do testów ciśnienia/gniazda	ASME B16.34

Przyłącza

Przedstawiona konfiguracja: Kołnierze do spawania w konfiguracji przedstawionej na zdjęciu; alternatywy kołnierzowe są publikowane oddzielnie.

Szczegóły połączenia	Wymaganie dotyczące doboru
Opublikowane połączenie	Kołnierzowe, spawane doczołowo lub RTJ
Odnośne standardy połączeń	BW: ASME B16.25; kołnierzowe: ASME B16.5 (oznaczenie referencyjne).
Przylga kołnierza	RTJ oznacza przylgę kołnierza pod uszczelkę pierścieniową, a nie odrębną grupę przyłączy rurowych. Potwierdzić RF / RTJ i oznaczenie uszczelki.
Wybór spoiny	Określ średnicę zewnętrzną rury, grubość ścianki lub serię Schedule, materiał i przygotowanie do spawania. SW i BW to różne rodzaje przyłączy.
Wybór kołnierza	Określić średnicę nominalną, klasę ciśnienia kołnierza, przylgę, układ otworów i uszczelkę. Nie wyprowadzać tych danych wyłącznie z ilustracji.

Materiały

Komponent	Materiał / opcja
Korpus	Staliwo - ASTM A351-CF8(M)/CF3(M)
Pokrywa	Staliwo - ASTM A351-CF8(M)/CF3(M)
Gniazdo	ASTM A276-304L(H.F)
Dysk	ASTM A276-304(L)(H.F) / 316(L)(H.F) lub odpowiednik
Trzpień	ASTM A276-316(L)
Uszczelka	GRAFIT SPIRALNY
Szczeliwo dławnicy	GRAFIT

Funkcje konfiguracyjne

- Wydłużona pokrywa

- Sterowanie przez przekładnię
- Konstrukcja o zrównoważonym ciśnieniu
- Konstrukcja ognioodporna i antystatyczna

Notatki dotyczące wyboru

Rozmiary i wartości ciśnienia zależą od konstrukcji, materiałów i konfiguracji. Potwierdź wybraną wartość ciśnienia i temperatury za pomocą oferty.

Opublikowane granice serii nie stanowią macierzy dostępności według średnicy i ciśnienia. Materiały, dopuszczalne temperatury, klasę szczelności, badania i certyfikację potwierdza się dla wybranej konfiguracji.

PN, klasa ASME i ciśnienie nastawy zaworu bezpieczeństwa to odrębne wartości. Potwierdzić dopuszczalne ciśnienie w zależności od temperatury, zgodność materiałową, czyszczenie do pracy z tlenem, zabezpieczenie uwięzionej cieczy przed nadciśnieniem i wymaganą certyfikację wybranego zespołu. Praca z ciekłym wodorem i helem wymaga oddzielnej oceny.

ARD-GL-006

Zawór grzybkowy kriogeniczny · PN320 · SW



Kompaktowy zawór grzybkowy PN320 do rurociągów kriogenicznych z przyłączami do spawania kielichowego. Katalog podaje DN10-25 z korpusem CF8; dostarczony rysunek zespołu dotyczy innego materiału korpusu.

Rozmiary i wartości ciśnienia zależą od konstrukcji, materiałów i konfiguracji. Potwierdź wybraną wartość ciśnienia i temperatury za pomocą oferty.

Ilustracja produktu. Wygląd i wymiary zależą od wybranej konfiguracji.

Wybór	Specyfikacja
Zakres wymiarów	DN 10-25
Klasy ciśnieniowe	PN320
Temperatura	-196 do +80°C · seria*
Przyłącza	Spawanie kielichowe (SW)
Medium	LNG, LOX, LN2, LAr

Zdefiniuj swoje wymagania

Podaj medium, ciśnienie i temperaturę projektową, średnicę nominalną, normę przyłączy, rodzaj napędu, ilość oraz wymaganą dokumentację odbiorową.

Zobacz ten produkt i poproś o wycenę

Ten arkusz danych katalogowych ułatwia wybór i zapytanie. Nie jest to certyfikowana krzywa ciśnienia i temperatury, rysunek instalacyjny ani zatwierdzenie specyficzne dla zamówienia.

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Specyfikacja techniczna

Parametr	Specyfikacja
Zakres wymiarów	DN 10-25
Klasy ciśnieniowe	PN320
Połączenie	Przyłącze do spawania kielichowego
Napęd	Ręczne pokrętło
temperatura serii*	-196°C do +80°C
Medium	LNG, LOX, LN2, LAr

Przyłącza

Przedstawiona konfiguracja: Kompaktowy korpus blokowy, okrągła pokrywa przykręcana i metalowy uchwyt T do sterowania ręcznego.

Szczegóły połączenia	Wymaganie dotyczące doboru
Opublikowane połączenie	Przyłącze do spawania kielichowego
Przyłącze do spawania kielichowego	Potwierdź zewnętrzną średnicę rury, otwór kielichowy, głębokość i grubość ścianki dla wybranego rozmiaru. SW nie jest interfejsem gwintowanym ani spawanym doczołowo.
Zakres rysunku referencyjnego	Dostarczone wykonanie PN320 z przyłączami do spawania kielichowego, DN15-DN25. Podano dwa warianty korpusu DN20. DN10 nie ujęto w tabeli. Materiał korpusu referencyjnego to S30408; wykonanie katalogowe CF8 wymaga własnego potwierdzonego rysunku.

Materiały

Komponent	Materiał / opcja
Korpus	CF8
Dysk	S30408

Materiały konfiguracji alternatywnych

Materiały dotyczą dostarczonej konfiguracji referencyjnej. Dostarczone wykonanie PN320 z przyłączami do spawania kielichowego, DN15-DN25. Podano dwa warianty korpusu DN20. DN10 nie ujęto w tabeli. Materiał korpusu referencyjnego to S30408; wykonanie katalogowe CF8 wymaga własnego potwierdzonego rysunku.

Komponent	Materiał
Dźwignia ręczna	S30408
Trzpień	S30408
Nakrętka łącząca	S30408
Nakrętka dławnicy	S30408
Rura łącząca	S30408

Komponent	Materiał
Dysk	S30408
Dławnica	S30408
Tuleja	HPb59-1
Korpus	S30408
Uszczelka	PTFE
Pokrywa	S30408
Podkładka	HPb59-1
Uszczelka	T2

Wymiary referencyjne

Wymiary dotyczą wyłącznie wersji podanej w tabeli. Przed montażem potwierdź zatwierdzony rysunek gabarytowy dla wybranej średnicy, klasy ciśnieniowej i przyłączy.

Dostarczone wykonanie PN320 z przyłączami do spawania kielichowego, DN15-DN25. Podano dwa warianty korpusu DN20. DN10 nie ujęto w tabeli. Materiał korpusu referencyjnego to S30408; wykonanie katalogowe CF8 wymaga własnego potwierdzonego rysunku.

Wymiary i odnośniki do połączeń

DN	H	A	L	B	D0	D1	D2
15	206.5	170	100	12	Ø15	Ø22.5	Ø36
20	206.5	170	100	12	Ø20	Ø26	Ø36
20	286	219	128	12.5	Ø20	Ø27.5	Ø46
25	286	219	128	12.5	Ø25	Ø32.5	Ø46

Wymiary liniowe: mm; waga: kg, jeśli nie podano inaczej. Oznaczenia gwintów, mocowania i ciśnienia nie są wymiarami liniowymi. Myślnik oznacza, że nie udokumentowano żadnej wartości. Poproś o zatwierdzony rysunek gabarytowy do montażu.

Wymagania inżynieryjne

Temat	Wymaganie
Dane wymiarowe	Tabela referencyjna i rysunek: DN15, DN20, DN25. Wymiary i odnośniki do połączeń.
Rysunek instalacyjny	Potwierdzić długość od końca do końca, otwór/głębokość kielicha, rozmiar rury i grubość ścianki, wysokość całkowitą oraz prześwit roboczy/demontażowy.
Dopuszczalna zależność ciśnienia i temperatury	Uzyskać tabelę lub krzywą dopuszczalnego ciśnienia w funkcji temperatury dla wybranego korpusu, gniazda i uszczelnień, z minimalną i maksymalną temperaturą projektową. Klasa nominalna i zakres temperatur serii nie określają tej krzywej.

Funkcje konfiguracyjne

- Korpus według katalogu: CF8
- Podane przyłącza: Spawanie kielichowe

Notatki dotyczące wyboru

Rozmiary i wartości ciśnienia zależą od konstrukcji, materiałów i konfiguracji. Potwierdź wybraną wartość ciśnienia i temperatury za pomocą oferty.

*-196 do +80°C to zakres serii lub zakres referencyjny. Nie określa on dopuszczalnego ciśnienia w każdej temperaturze ani przydatności każdego gniazda, uszczelnienia i napędu. Należy potwierdzić minimalną temperaturę projektową oraz krzywą ciśnienie-temperatura dla wybranego zespołu.

Wiersz napędu w katalogu podaje koło ręczne, natomiast dostarczony obraz pokazuje uchwyt T. Ilustracja zachowuje układ z uchwytem T; należy potwierdzić napęd dostarczany w ramach zamówienia.

Wykonanie katalogowe i materiały dostarczonej konfiguracji referencyjnej pokazano oddzielnie pod wykazem materiałów. Dla oferowanego korpusu, elementów wewnętrznych i przyłączy należy korzystać z zatwierdzonego rysunku.

PN, klasa ASME i ciśnienie nastawy zaworu bezpieczeństwa to odrębne wartości. Potwierdzić dopuszczalne ciśnienie w zależności od temperatury, zgodność materiałową, czyszczenie do pracy z tlenem, zabezpieczenie uwięzionej cieczy przed nadciśnieniem i wymaganą certyfikację wybranego zespołu. Praca z ciekłym wodorem i helem wymaga oddzielnej oceny.

ARD-GL-007

Zawór grzybkowy kriogeniczny z długim trzpieniem · PN20/40 · BW



Zawór grzybkowy z wydłużonym trzpieniem do rurociągów kriogenicznych DN65-100 z przyłączami do spawania doczołowego. PN20 i PN40 to opcje katalogowe z końcówkami spawalniczymi i obrysem zależnymi od konfiguracji.

Rozmiary i wartości ciśnienia zależą od konstrukcji, materiałów i konfiguracji. Potwierdź wybraną wartość ciśnienia i temperatury za pomocą oferty.

Ilustracja produktu. Wygląd i wymiary zależą od wybranej konfiguracji.

Wybór	Specyfikacja
Zakres wymiarów	DN 65-100
Klasy ciśnieniowe	PN20 · PN40
Temperatura	-196 do +80°C · seria*
Przyłącza	Spawanie doczołowe (BW)
Medium	LNG, LOX, LN2, LAr, CO2

Zdefiniuj swoje wymagania

Podaj medium, ciśnienie i temperaturę projektową, średnicę nominalną, normę przyłączy, rodzaj napędu, ilość oraz wymaganą dokumentację odbiorową.

Zobacz ten produkt i poproś o wycenę

Ten arkusz danych katalogowych ułatwia wybór i zapytanie. Nie jest to certyfikowana krzywa ciśnienia i temperatury, rysunek instalacyjny ani zatwierdzenie specyficzne dla zamówienia.

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Specyfikacja techniczna

Parametr	Specyfikacja
Zakres wymiarów	DN 65-100
Klasy ciśnieniowe	PN20 · PN40
Połączenie	Przyłącze do spawania doczołowego
Projekt	Długi trzpień
Napęd	Ręczne pokrętło
temperatura serii*	-196°C do +80°C
Medium	LNG, LOX, LN2, LAr, CO2

Przyłącza

Przedstawiona konfiguracja: Zaokrąglony korpus zaworu grzybkowego, okrągła pokrywa przykręcana, wydłużony trzpień i niebieskie koło ręczne; końcówki do spawania doczołowego.

Szczegóły połączenia	Wymaganie dotyczące doboru
Opublikowane połączenie	Przyłącze do spawania doczołowego
Przygotowanie do spawania	Potwierdź zewnętrzną średnicę rury, grubość ścianki i skos/przygotowanie. Norma spoiny nie jest podana na tej stronie katalogu.
Zakres rysunku referencyjnego	Wykonanie PN40 z wydłużonym trzpieniem i przyłączami do spawania doczołowego, DN65-DN100. Dwa wiersze DN100 mają różne średnice końcówek i długości; należy wybrać wymagany wariant rury. PN20 wymaga oddzielnego rysunku.

Materiały

Komponent	Materiał / opcja
Korpus	CF8
Dysk	S30408

Materiały konfiguracji alternatywnych

Materiały dotyczą dostarczonej konfiguracji referencyjnej. Wykonanie PN40 z wydłużonym trzpieniem i przyłączami do spawania doczołowego, DN65-DN100. Dwa wiersze DN100 mają różne średnice końcówek i długości; należy wybrać wymagany wariant rury. PN20 wymaga oddzielnego rysunku.

Komponent	Materiał
Korpus	CF8
Śruba sześciokątna	S30408
Nakrętka sześciokątna	S30408
Uszczelnienie dysku	PCTFE

Komponent	Materiał
Trzpień	S30408
Nakrętka łącząca	S30408
Dysk	S30408
Pierścień V	PTFE
Rura łącząca	S30408
Uszczelka	RPTFE
Nakrętka dławnicy	S30408
Szczeliwa dławnicy	S30408
Pokrywa	S30408
Koło ręczne	HT200

Wymiary referencyjne

Wymiary dotyczą wyłącznie wersji podanej w tabeli. Przed montażem potwierdź zatwierdzony rysunek gabarytowy dla wybranej średnicy, klasy ciśnieniowej i przyłączy.

Wykonanie PN40 z wydłużonym trzpieniem i przyłączami do spawania doczołowego, DN65-DN100. Dwa wiersze DN100 mają różne średnice końcówek i długości; należy wybrać wymagany wariant rury. PN20 wymaga oddzielnego rysunku.

Wymiary i odnośniki do połączeń

DN	H otwarty	H zamknięty	L	D	D0	D1	D2	Waga (kg)
65	520	495	216	Ø200	Ø65	Ø70	Ø76	15.4
80	549	522	241	Ø250	Ø80	Ø81	Ø89	22.8
100	634	601	292	Ø315	Ø100	Ø100	Ø108	31.8
100	634	601	275	Ø315	Ø100	Ø106.3	Ø114.3	31.8

Wymiary liniowe: mm; waga: kg, jeśli nie podano inaczej. Oznaczenia gwintów, mocowania i ciśnienia nie są wymiarami liniowymi. Myślnik oznacza, że nie udokumentowano żadnej wartości. Poproś o zatwierdzony rysunek gabarytowy do montażu.

Wymagania inżynieryjne

Temat	Wymaganie
Dane wymiarowe	Tabela referencyjna i rysunek: DN65, DN80, DN100. Wymiary i odnośniki do połączeń.
Rysunek instalacyjny	Potwierdź długość od końca do końca, zewnętrzną średnicę rury, grubość ścianki, przygotowanie do spawania i luz roboczy/demontażowy.
Dopuszczalna zależność ciśnienia i temperatury	Uzyskać tabelę lub krzywą dopuszczalnego ciśnienia w funkcji temperatury dla wybranego korpusu, gniazda i uszczelnień, z minimalną i maksymalną temperaturą projektową. Klasa nominalna i zakres temperatur serii nie określają tej krzywej.

Funkcje konfiguracyjne

• Korpus według katalogu: CF8

• Podane przyłącza: Przyłącze do spawania doczołowego

Notatki dotyczące wyboru

Rozmiary i wartości ciśnienia zależą od konstrukcji, materiałów i konfiguracji. Potwierdź wybraną wartość ciśnienia i temperatury za pomocą oferty.

*-196 do +80°C to zakres serii lub zakres referencyjny. Nie określa on dopuszczalnego ciśnienia w każdej temperaturze ani przydatności każdego gniazda, uszczelnienia i napędu. Należy potwierdzić minimalną temperaturę projektową oraz krzywą ciśnienie-temperatura dla wybranego zespołu.

Wykonanie katalogowe i materiały dostarczonej konfiguracji referencyjnej pokazano oddzielnie pod wykazem materiałów. Dla oferowanego korpusu, elementów wewnętrznych i przyłączy należy korzystać z zatwierdzonego rysunku.

PN, klasa ASME i ciśnienie nastawy zaworu bezpieczeństwa to odrębne wartości. Potwierdzić dopuszczalne ciśnienie w zależności od temperatury, zgodność materiałową, czyszczenie do pracy z tlenem, zabezpieczenie uwięzionej cieczy przed nadciśnieniem i wymaganą certyfikację wybranego zespołu. Praca z ciekłym wodorem i helem wymaga oddzielnej oceny.

ARD-GL-008

Zawór grzybkowy kątowy z długim trzpieniem · PN40 · SW



Kątowy zawór grzybkowy z wydłużonym trzpieniem i korpusem CF8. Katalog podaje opcje przyłączy do spawania kielichowego DN32, DN40 i DN50 do rurociągów kriogenicznych.

Rozmiary i wartości ciśnienia zależą od konstrukcji, materiałów i konfiguracji. Potwierdź wybraną wartość ciśnienia i temperatury za pomocą oferty.

Ilustracja produktu. Wygląd i wymiary zależą od wybranej konfiguracji.

Wybór	Specyfikacja
Zakres wymiarów	DN 32-50
Klasy ciśnieniowe	PN40
Temperatura	-196 do +80°C · seria*
Przyłącza	Spawanie kielichowe (SW)
Medium	LNG, LOX, LN2, LAr, CO2

Zdefiniuj swoje wymagania

Podaj medium, ciśnienie i temperaturę projektową, średnicę nominalną, normę przyłączy, rodzaj napędu, ilość oraz wymaganą dokumentację odbiorową.

Zobacz ten produkt i poproś o wycenę

Ten arkusz danych katalogowych ułatwia wybór i zapytanie. Nie jest to certyfikowana krzywa ciśnienia i temperatury, rysunek instalacyjny ani zatwierdzenie specyficzne dla zamówienia.

Specyfikacja techniczna

Parametr	Specyfikacja
Zakres wymiarów	DN 32-50
Klasy ciśnieniowe	PN40
Połączenie	Przyłącze do spawania kielichowego
Projekt	Długi trzpień
Napęd	Ręczne pokrętło
temperatura serii*	-196°C do +80°C
Medium	LNG, LOX, LN2, LAr, CO2

Przyłącza

Przedstawiona konfiguracja: Poziome przyłącze boczne i skierowane w dół przyłącze kielichowe pod kątem 90 stopni, kwadratowa pokrywa przykręcana, długie przedłużenie i niebieskie koło ręczne.

Szczegóły połączenia	Wymaganie dotyczące doboru
Opublikowane połączenie	Przyłącze do spawania kielichowego
Przyłącze do spawania kielichowego	Potwierdź zewnętrzną średnicę rury, otwór kielichowy, głębokość i grubość ścianki dla wybranego rozmiaru. SW nie jest interfejsem gwintowanym ani spawanym doczołowo.

Materiały

Komponent	Materiał / opcja
Korpus	CF8
Dysk	S30408

Wymagania inżynieryjne

Temat	Wymaganie
Dane wymiarowe	Wymagane wymiary dostosowane do zamówienia; dla tej konfiguracji nie jest publikowana tabela pasujących wymiarów.
Rysunek instalacyjny	Potwierdzić długość od końca do końca, otwór/głębokość kielicha, rozmiar rury i grubość ścianki, wysokość całkowitą oraz prześwit roboczy/demontażowy.
Dopuszczalna zależność ciśnienia i temperatury	Uzyskać tabelę lub krzywą dopuszczalnego ciśnienia w funkcji temperatury dla wybranego korpusu, gniazda i uszczelnień, z minimalną i maksymalną temperaturą projektową. Klasa nominalna i zakres temperatur serii nie określają tej krzywej.

Funkcje konfiguracyjne

- Korpus według katalogu: CF8
- Podane przyłącza: Spawanie kielichowe

Notatki dotyczące wyboru

Rozmiary i wartości ciśnienia zależą od konstrukcji, materiałów i konfiguracji. Potwierdź wybraną wartość ciśnienia i temperatury za pomocą oferty.

*-196 do +80°C to zakres serii lub zakres referencyjny. Nie określa on dopuszczalnego ciśnienia w każdej temperaturze ani przydatności każdego gniazda, uszczelnienia i napędu. Należy potwierdzić minimalną temperaturę projektową oraz krzywą ciśnienie-temperatura dla wybranego zespołu.

PN, klasa ASME i ciśnienie nastawy zaworu bezpieczeństwa to odrębne wartości. Potwierdzić dopuszczalne ciśnienie w zależności od temperatury, zgodność materiałową, czyszczenie do pracy z tlenem, zabezpieczenie uwięzionej cieczy przed nadciśnieniem i wymaganą certyfikację wybranego zespołu. Praca z ciekłym wodorem i helem wymaga oddzielnej oceny.

ARD-GL-009

Zawór grzybkowy kriogeniczny z długim trzpieniem · PN40 · SW



Zawór grzybkowy CF8 z długim trzpieniem do instalacji DN10-50 z przyłączami do spawania kielichowego. Opublikowane tabele rozróżniają alternatywne średnice wewnętrzne kielichów dla wybranej rury.

Rozmiary i wartości ciśnienia zależą od konstrukcji, materiałów i konfiguracji. Potwierdź wybraną wartość ciśnienia i temperatury za pomocą oferty.

Ilustracja produktu. Wygląd i wymiary zależą od wybranej konfiguracji.

Wybór	Specyfikacja
Zakres wymiarów	DN 10-50
Klasy ciśnieniowe	PN40
Temperatura	-196 do +80°C · seria*
Przyłącza	Spawanie kielichowe (SW)
Medium	LNG, LOX, LN2, LAr, CO2

Zdefiniuj swoje wymagania

Podaj medium, ciśnienie i temperaturę projektową, średnicę nominalną, normę przyłączy, rodzaj napędu, ilość oraz wymaganą dokumentację odbiorową.

Zobacz ten produkt i poproś o wycenę

Ten arkusz danych katalogowych ułatwia wybór i zapytanie. Nie jest to certyfikowana krzywa ciśnienia i temperatury, rysunek instalacyjny ani zatwierdzenie specyficzne dla zamówienia.

Specyfikacja techniczna

Parametr	Specyfikacja
Zakres wymiarów	DN 10-50
Klasy ciśnieniowe	PN40
Połączenie	Przyłącze do spawania kielichowego
Projekt	Długi trzpień
Napęd	Ręczne pokrętło
temperatura serii*	-196°C do +80°C
Medium	LNG, LOX, LN2, LAr, CO2

Przyłącza

Przedstawiona konfiguracja: Korpus do montażu w linii z przyłączami do spawania kielichowego, kwadratową pokrywą przykręcaną, długim prostym przedłużeniem i niebieskim kołem ręcznym.

Szczegóły połączenia	Wymaganie dotyczące doboru
Opublikowane połączenie	Przyłącze do spawania kielichowego
Przyłącze do spawania kielichowego	Potwierdź zewnętrzną średnicę rury, otwór kielichowy, głębokość i grubość ścianki dla wybranego rozmiaru. SW nie jest interfejsem gwintowanym ani spawanym doczołowo.
Zakres rysunku referencyjnego	Wykonanie PN40 z wydłużonym trzpieniem i przyłączami do spawania kielichowego, DN10-DN50. Oddzielne wiersze dla każdego DN podają alternatywne średnice otworów kielichów oraz, jeśli określono, wysokości lub masy. Należy dobrać średnicę otworu kielicha do rury.

Materiały

Komponent	Materiał / opcja
Korpus	CF8
Dysk	S30408

Materiały konfiguracji alternatywnych

Materiały dotyczą dostarczonej konfiguracji referencyjnej. Wykonanie PN40 z wydłużonym trzpieniem i przyłączami do spawania kielichowego, DN10-DN50. Oddzielne wiersze dla każdego DN podają alternatywne średnice otworów kielichów oraz, jeśli określono, wysokości lub masy. Należy dobrać średnicę otworu kielicha do rury.

Komponent	Materiał
Korpus	CF8
Śruba sześciokątna	S30408
Nakrętka sześciokątna	S30408
Uszczelnienie dysku	PCTFE

Komponent	Materiał
Trzpień	S30408
Nakrętka łącząca	S30408
Dysk	S30408
Pierścień V	PTFE
Rura łącząca	S30408
Uszczelka	RPTFE
Nakrętka dławnicy	S30408
Szczeliwa dławnicy	S30408
Pokrywa	S30408
Koło ręczne	Y102

Wymiary referencyjne

Wymiary dotyczą wyłącznie wersji podanej w tabeli. Przed montażem potwierdź zatwierdzony rysunek gabarytowy dla wybranej średnicy, klasy ciśnieniowej i przyłączy.

Wykonanie PN40 z wydłużonym trzpieniem i przyłączami do spawania kielichowego, DN10-DN50. Oddzielne wiersze dla każdego DN podają alternatywne średnice otworów kielichów oraz, jeśli określono, wysokości lub masy. Należy dobrać średnicę otworu kielicha do rury.

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Wymiary i odnośniki do połączeń

DN	H otwarty	H zamknięty	L	D	D0	D1	D2	B	Waga (kg)
10	210	204	60	Ø65	Ø13	Ø14.5	Ø24	6	0.9
10	221	215	60	Ø65	Ø15	Ø17.8	Ø24	6	1.0
15	253	244	65	Ø80	Ø15	Ø18.5	Ø29.5	6	1.1
15	257	248	65	Ø80	Ø15	Ø22.7	Ø29.5	6	1.0
20	257	246	80	Ø80	Ø20	Ø25.5	Ø36	8	1.5
20	263	254	80	Ø80	Ø20	Ø27.7	Ø36	8	1.5
25	288	274.5	90	Ø100	Ø25	Ø32.5	Ø43.5	8	2.1
25	295	282	90	Ø100	Ø25	Ø34.5	Ø43.5	8	2.1
32	298	283.5	105	Ø100	Ø32	Ø38.5	Ø53	8	2.8
32	305.5	291	105	Ø100	Ø32	Ø43.2	Ø53	8	2.8
40	365.5	348	120	Ø125	Ø40	Ø45.5	Ø62	8	4.0
40	373.5	356	120	Ø125	Ø40	Ø49	Ø62	8	3.9
50	374.5	353.5	140	Ø140	Ø50	Ø57.5	Ø72	10	5.2
50	384.5	361.5	140	Ø140	Ø50	Ø61.1	Ø72	10	5.2

Wymiary liniowe: mm; waga: kg, jeśli nie podano inaczej. Oznaczenia gwintów, mocowania i ciśnienia nie są wymiarami liniowymi. Myślnik oznacza, że nie udokumentowano żadnej wartości. Poproś o zatwierdzony rysunek gabarytowy do montażu.

Wymagania inżynieryjne

Temat	Wymaganie
Dane wymiarowe	Tabela referencyjna i rysunek: DN10, DN15, DN20, DN25, DN32, DN40, DN50. Wymiary i odnośniki do połączeń.
Rysunek instalacyjny	Potwierdzić długość od końca do końca, otwór/głębokość kielicha, rozmiar rury i grubość ścianki, wysokość całkowitą oraz prześwit roboczy/demontażowy.
Dopuszczalna zależność ciśnienia i temperatury	Uzyskać tabelę lub krzywą dopuszczalnego ciśnienia w funkcji temperatury dla wybranego korpusu, gniazda i uszczelnień, z minimalną i maksymalną temperaturą projektową. Klasa nominalna i zakres temperatur serii nie określają tej krzywej.

Funkcje konfiguracyjne

- Korpus według katalogu: CF8
- Podane przyłącza: Spawanie kielichowe

Notatki dotyczące wyboru

Rozmiary i wartości ciśnienia zależą od konstrukcji, materiałów i konfiguracji. Potwierdź wybraną wartość ciśnienia i temperatury za pomocą oferty.

*-196 do +80°C to zakres serii lub zakres referencyjny. Nie określa on dopuszczalnego ciśnienia w każdej temperaturze ani przydatności każdego gniazda, uszczelnienia i napędu. Należy potwierdzić minimalną temperaturę projektową oraz krzywą ciśnienie-temperatura dla wybranego zespołu.

Wykonanie katalogowe i materiały dostarczonej konfiguracji referencyjnej pokazano oddzielnie pod wykazem materiałów. Dla oferowanego korpusu, elementów wewnętrznych i przyłączy należy korzystać z zatwierdzonego rysunku.

PN, klasa ASME i ciśnienie nastawy zaworu bezpieczeństwa to odrębne wartości. Potwierdzić dopuszczalne ciśnienie w zależności od temperatury, zgodność materiałową, czyszczenie do pracy z tlenem, zabezpieczenie uwięzionej cieczy przed nadciśnieniem i wymaganą certyfikację wybranego zespołu. Praca z ciekłym wodorem i helem wymaga oddzielnej oceny.

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

ARD-GL-010

Zawór grzybkowy na ciekły wodór



Referencyjny ręczny zawór grzybkowy przeznaczony do pracy z ciekłym wodorem w temperaturze do -253°C. Konstrukcja z 316L obejmuje wydłużony zespół górny i określony polimerowy system uszczelniający.

Zakres projektów DN15-100 i ilustrowany układ ręczny wymagają potwierdzenia dotyczącego rozmiaru. Nie są to zweryfikowane dostępność ani zatwierdzone limity operacyjne dla każdej konfiguracji. Potwierdź wybraną wartość ciśnienia i temperatury oraz szczegóły połączenia.

Ilustracja produktu. Wygląd i wymiary zależą od wybranej konfiguracji.

Wybór	Specyfikacja
Zakres wymiarów	DN 15-100 · zakres zależny od projektu
Klasy ciśnieniowe	PN40 (4.0 MPa nominalnie)
Temperatura	-253 do +80°C
Przyłącza	Końcówki gwintowane/spawane
Medium	LH2 / ciekły wodór

Zdefiniuj swoje wymagania

Podaj medium, ciśnienie i temperaturę projektową, średnicę nominalną, normę przyłączy, rodzaj napędu, ilość oraz wymaganą dokumentację odbiorową.

Dobór do projektu

Temat	Wymaganie dotyczące doboru
Kwalifikacja na ciekły wodór	Potwierdzić wybrane materiały, gatunek materiału uszczelnienia, czystość, metodę badania szczelności, granice akceptacji i identyfikowalność.
Rozmiar i połączenia	Przed montażem należy uzyskać rysunek gabarytowy dla danego rozmiaru i zestawienie przyłączy.

Zobacz ten produkt i poproś o wycenę

Ten arkusz danych katalogowych ułatwia wybór i zapytanie. Nie jest to certyfikowana krzywa ciśnienia i temperatury, rysunek instalacyjny ani zatwierdzenie specyficzne dla zamówienia.

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Specyfikacja techniczna

Parametr	Specyfikacja
Napęd	Ręczne pokrętło w ilustrowanym układzie
Projektowe warunki pracy	Ciekły wodór
Dowód rozmiaru	Referencje dotyczące projektów wyprodukowanych zaworów grzybkowych obejmują DN15-100; dokładna zilustrowana konfiguracja wymaga potwierdzenia

Przyłącza

Przedstawiona konfiguracja: niebieskie ręczne pokrętło, długie, pomalowane na biało przedłużenie i kompaktowa dolna część korpusu z dwoma przeciwległymi metalowymi końcówkami

Szczegóły połączenia	Wymaganie dotyczące doboru
Opcje połączenia	Końcówki gwintowane/spawane
Wybór interfejsu	Określ standard końcowy, rozmiar nominalny, wymiary rury i wymagany interfejs współpracujący.
Dobór gwintu	Udokumentowano warianty gwintowane. Potwierdzić rodzaj gwintu, średnicę nominalną i sposób uszczelnienia.
Wybór spoiny	Alternatywne rozwiązania spawane są udokumentowane. Potwierdź przygotowanie końcówek i wymiary rury łączącej.

Materiały

Komponent	Materiał / opcja
Korpus i pokrywa	316L stal nierdzewna
Materiał uszczelniający	VESPEL / MELDEN - wybrany gatunek do potwierdzenia
Sprężyna	316 stal nierdzewna

Funkcje konfiguracyjne

- Dedykowany zakres temperatur ciekłego wodoru
- Korpus i pokrywa z 316L
- Wydłużony zespół górny z napędem ręcznym
- Dokumentacja badań z wodorem i helem w niskiej temperaturze określona w zamówieniu

Notatki dotyczące wyboru

Zakres projektów DN15-100 i ilustrowany układ ręczny wymagają potwierdzenia dotyczącego rozmiaru. Nie są to zweryfikowane dostępność ani zatwierdzone limity operacyjne dla każdej konfiguracji. Potwierdź wybraną wartość ciśnienia i temperatury oraz szczegóły połączenia.

Zakres DN15-100 opisuje referencje projektów wyprodukowanych zaworów grzybkowych, a nie pełną matrycę dostępności dla ilustrowanego układu ręcznego.

Ciśnienie nominalne wynosi 4.0 MPa. Oddzielnie podana wartość wytrzymałości korpusu nie jest dopuszczalnym ciśnieniem roboczym.

Potwierdzić granice ciśnienia i temperatury, zgodność materiałową, czyszczenie do pracy z tlenem, zabezpieczenie uwięzionej cieczy przed nadciśnieniem oraz certyfikację wybranego zespołu. PN, klasa ASME i ciśnienie nastawy zaworu bezpieczeństwa to odrębne wartości.

ARD-GL-011

Pneumatyczny kriogeniczny zawór grzybkowy



Ilustracja produktu. Wygląd i wymiary zależą od wybranej konfiguracji.

Większy kriogeniczny zawór grzybkowy o ruchu posuwistym, z prowadzonym trzpieniem i wydłużoną pokrywą. Napęd liniowy pneumatyczny dobiera się do wymaganej siły docisku do gniazda, skoku i roboczej różnicy ciśnień.

Granice serii służą przygotowaniu zapytania i nie potwierdzają dostępności ani zatwierdzonych granic pracy dla każdej kombinacji średnicy, ciśnienia i napędu. Potwierdzić wybraną konstrukcję i jej dopuszczalne zależności ciśnienia i temperatury.

Wybór	Specyfikacja
Zakres wymiarów	NPS 2-28
Klasy ciśnieniowe	ASME Klasa 150-2500
Temperatura	Do -196°C; górna granica do potwierdzenia
Przyłącza	Spoina gniazdowa (SW) / spoina czołowa (BW) / kołnierz RF
Medium	LNG / LPG; dokładne medium procesowe do określenia

Zdefiniuj swoje wymagania

Podaj medium, ciśnienie i temperaturę projektową, średnicę nominalną, normę przyłączy, rodzaj napędu, ilość oraz wymaganą dokumentację odbiorową.

Dobór do projektu

Temat	Wymaganie dotyczące doboru
Powietrze i sterowanie	Określ ciśnienie zasilania, jakość powietrza, sygnał sterujący, elektromagnes i wskazanie położenia.
Dobór wielkości siłownika	Potwierdzić siłę ruszenia i obciążenie podczas ruchu przy maksymalnej różnicy ciśnień, czas zamykania i wymagane działanie przy utracie zasilania.

Zobacz ten produkt i poproś o wycenę

Ten arkusz danych katalogowych ułatwia wybór i zapytanie. Nie jest to certyfikowana krzywa ciśnienia i temperatury, rysunek instalacyjny ani zatwierdzenie specyficzne dla zamówienia.

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Specyfikacja techniczna

Parametr	Specyfikacja
Budowa	Zawór grzybkowy o ruchu posuwistym; wybór wykonania L/Y
Napęd	Pneumatyczny cylinder liniowy

Przyłącza

Przedstawiona konfiguracja: dwa złącza kołnierzowe RF

Szczegóły połączenia	Wymaganie dotyczące doboru
Opcje połączenia	Spoina gniazdowa (SW) / spoina czołowa (BW) / kołnierz RF
Połączenie współpracujące	Potwierdzić normę przyłączy, przylgę kołnierza lub przygotowanie do spawania, wymiary rury i przestrzeń montażową.

Materiały

Komponent	Materiał / opcja
Korpus i pokrywa	Stal nierdzewna do pracy kriogenicznej; potwierdzić wybrany gatunek
Elementy wewnętrzne, gniazda i uszczelnienia	Wybrane zestawienie materiałów do potwierdzenia

Funkcje konfiguracyjne

- Liniowy ruch zaworu grzybkowego
- Wydłużona pokrywa i prowadzony trzpień
- Pneumatyczny zespół odcinający

Notatki dotyczące wyboru

Granice serii służą przygotowaniu zapytania i nie potwierdzają dostępności ani zatwierdzonych granic pracy dla każdej kombinacji średnicy, ciśnienia i napędu. Potwierdzić wybraną konstrukcję i jej dopuszczalne zależności ciśnienia i temperatury.

Sam napęd pneumatyczny nie potwierdza powrotu sprężynowego, zamknięcia przy utracie zasilania ani klasyfikacji SIL zespołu odcinającego.

Określić kierunek przepływu, wymagane odcięcie, skok i ewentualną pracę dławiącą; nie oznacza to zapewnienia elementów regulacyjnych o określonej charakterystyce.

Potwierdzić granice ciśnienia i temperatury, zgodność materiałową, czyszczenie do pracy z tlenem, zabezpieczenie uwięzionej cieczy przed nadciśnieniem oraz certyfikację wybranego zespołu. PN, klasa ASME i ciśnienie nastawy zaworu bezpieczeństwa to odrębne wartości.

ARD-GL-012

Hydrauliczny kriogeniczny zawór grzybkowy



Większy kriogeniczny zawór grzybkowy o ruchu posuwistym, z prowadzonym trzpieniem i wydłużoną pokrywą. Napęd liniowy hydrauliczny dobiera się do wymaganej siły docisku do gniazda, skoku i roboczej różnicy ciśnień.

Granice serii służą przygotowaniu zapytania i nie potwierdzają dostępności ani zatwierdzonych granic pracy dla każdej kombinacji średnicy, ciśnienia i napędu. Potwierdzić wybraną konstrukcję i jej dopuszczalne zależności ciśnienia i temperatury.

Ilustracja produktu. Wygląd i wymiary zależą od wybranej konfiguracji.

Wybór	Specyfikacja
Zakres wymiarów	NPS 2-28
Klasy ciśnieniowe	ASME Klasa 150-2500
Temperatura	Do -196°C; górna granica do potwierdzenia
Przyłącza	Spoina gniazdowa (SW) / spoina czołowa (BW) / kołnierz RF
Medium	LNG / LPG; dokładne medium procesowe do określenia

Zdefiniuj swoje wymagania

Podaj medium, ciśnienie i temperaturę projektową, średnicę nominalną, normę przyłączy, rodzaj napędu, ilość oraz wymaganą dokumentację odbiorową.

Dobór do projektu

Temat	Wymaganie dotyczące doboru
Układ hydrauliczny	Określ ciśnienie robocze, płyn, interfejsy zasilania/powrotu i lokalizację jednostki napędowej.
Ruch i praca awaryjna	Potwierdzić obciążenie, regulację prędkości, wymagania akumulatora, awaryjne sterowanie ręczne i wymagane działanie przy utracie ciśnienia.

Zobacz ten produkt i poproś o wycenę

Ten arkusz danych katalogowych ułatwia wybór i zapytanie. Nie jest to certyfikowana krzywa ciśnienia i temperatury, rysunek instalacyjny ani zatwierdzenie specyficzne dla zamówienia.

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Specyfikacja techniczna

Parametr	Specyfikacja
Budowa	Zawór grzybkowy o ruchu posuwistym; wybór wykonania L/Y
Napęd	Hydrauliczny cylinder liniowy

Przyłącza

Przedstawiona konfiguracja: dwa złącza kołnierzowe RF

Szczegóły połączenia	Wymaganie dotyczące doboru
Opcje połączenia	Spoina gniazdowa (SW) / spoina czołowa (BW) / kołnierz RF
Połączenie współpracujące	Potwierdzić normę przyłączy, przylgę kołnierza lub przygotowanie do spawania, wymiary rury i przestrzeń montażową.

Materiały

Komponent	Materiał / opcja
Korpus i pokrywa	Stal nierdzewna do pracy kriogenicznej; potwierdzić wybrany gatunek
Elementy wewnętrzne, gniazda i uszczelnienia	Wybrane zestawienie materiałów do potwierdzenia

Funkcje konfiguracyjne

- Liniowy ruch zaworu grzybkowego
- Wydłużona pokrywa i prowadzony trzpień
- Hydrauliczny zespół odcinający

Notatki dotyczące wyboru

Granice serii służą przygotowaniu zapytania i nie potwierdzają dostępności ani zatwierdzonych granic pracy dla każdej kombinacji średnicy, ciśnienia i napędu. Potwierdzić wybraną konstrukcję i jej dopuszczalne zależności ciśnienia i temperatury.

Ilustracja nie obejmuje agregatu hydraulicznego. Akumulatory hydrauliczne, awaryjne magazynowanie energii i działanie przy utracie zasilania dobiera się do projektu.

Określić kierunek przepływu, wymagane odcięcie, skok i ewentualną pracę dławiącą; nie oznacza to zapewnienia elementów regulacyjnych o określonej charakterystyce.

Potwierdzić granice ciśnienia i temperatury, zgodność materiałową, czyszczenie do pracy z tlenem, zabezpieczenie uwięzionej cieczy przed nadciśnieniem oraz certyfikację wybranego zespołu. PN, klasa ASME i ciśnienie nastawy zaworu bezpieczeństwa to odrębne wartości.

ARD-GL-013

Kriogeniczny zawór odcinająco-zwrotny



Kriogeniczny zawór odcinająco-zwrotny do okrętowych rurociągów LNG, łączący samoczynne zapobieganie przepływowi zwrotnemu z możliwością wymuszonego ręcznego zamknięcia. Potwierdź wybraną konstrukcję grzybka i trzpienia dla danej instalacji.

Granice serii służą przygotowaniu zapytania i nie potwierdzają dostępności ani zatwierdzonych granic pracy dla każdej kombinacji średnicy, ciśnienia i napędu. Potwierdzić wybraną konstrukcję i jej dopuszczalne zależności ciśnienia i temperatury.

Ilustracja produktu. Wygląd i wymiary zależą od wybranej konfiguracji.

Wybór	Specyfikacja
Zakres wymiarów	Średnica nominalna do określenia
Klasy ciśnieniowe	Klasa ciśnienia do określenia
Temperatura	Do określenia projektowa temperatura kriogeniczna
Przyłącza	Przyłącza końcowe do określenia
Medium	Praca z LNG; dokładne medium procesowe do określenia

Zdefiniuj swoje wymagania

Podaj medium, ciśnienie i temperaturę projektową, średnicę nominalną, normę przyłączy, rodzaj napędu, ilość oraz wymaganą dokumentację odbiorową.

Dobór do projektu

Temat	Wymaganie dotyczące doboru
Warunki pracy	Określ wymagany kierunek przepływu, charakterystykę zadziałania funkcji zwrotnej, funkcję ręcznego odcięcia oraz warunki w rurociągu.
Dokumentacja morska	Potwierdzić wymagania towarzystwa klasyfikacyjnego, wybraną normę projektową, identyfikowalność materiałów i badania.

Zobacz ten produkt i poproś o wycenę

Ten arkusz danych katalogowych ułatwia wybór i zapytanie. Nie jest to certyfikowana krzywa ciśnienia i temperatury, rysunek instalacyjny ani zatwierdzenie specyficzne dla zamówienia.

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Specyfikacja techniczna

Parametr	Specyfikacja
Budowa	Zawór odcinająco-zwrotny (SDNR)
Napęd	Samoczynna funkcja zwrotna z ręcznym odcięciem za pomocą trzpienia gwintowanego

Przyłącza

Przedstawiona konfiguracja: kołnierzowy korpus zaworu grzybkowego i wydłużony zespół z kołem ręcznym

Szczegóły połączenia	Wymaganie dotyczące doboru
Opcje połączenia	Przyłącza końcowe do określenia
Połączenie współpracujące	Potwierdzić normę przyłączy, przylgę kołnierza lub przygotowanie do spawania, wymiary rury i przestrzeń montażową.
Wybór konfiguracji	Układ kanałów i normę przyłączy dobiera się do projektu; referencyjna dostawa nie określa wspólnej tabeli wymiarów.

Materiały

Komponent	Materiał / opcja
Korpus i pokrywa	Stal nierdzewna do pracy kriogenicznej; potwierdzić wybrany gatunek
Elementy wewnętrzne, gniazda i uszczelnienia	Wybrane zestawienie materiałów do potwierdzenia

Funkcje konfiguracyjne

- Połączone funkcje zwrotna i ręcznego odcinania
- Pokazano wydłużony zespół górny z napędem ręcznym
- Integracja z rurociągiem okrętowym dobrana do projektu

Notatki dotyczące wyboru

Granice serii służą przygotowaniu zapytania i nie potwierdzają dostępności ani zatwierdzonych granic pracy dla każdej kombinacji średnicy, ciśnienia i napędu. Potwierdzić wybraną konstrukcję i jej dopuszczalne zależności ciśnienia i temperatury.

Historia dostaw ani ilustracja nie stanowią podstawy do określenia dopuszczenia towarzystwa klasyfikacyjnego, zakresu nominalnego, ciśnienia otwarcia ani czasu zamykania.

Potwierdzić granice ciśnienia i temperatury, zgodność materiałową, czyszczenie do pracy z tlenem, zabezpieczenie uwięzionej cieczy przed nadciśnieniem oraz certyfikację wybranego zespołu. PN, klasa ASME i ciśnienie nastawy zaworu bezpieczeństwa to odrębne wartości.

ARD-GL-014

Kątowy zawór grzybkowy LH2 z uszczelnieniem mieszkowym



Ręczny kątowy zawór grzybkowy do zimnych przewodów ciekłego wodoru, z uszczelnieniem trzpienia z mieszkiem ze stali nierdzewnej, portem monitorującym i przedłużoną pokrywą, przygotowanymi do integracji z płaszczem podciśnieniowym.

Dane serii służą do przygotowania zapytania i nie potwierdzają dostępności ani zatwierdzonych granic pracy dla każdej średnicy, ciśnienia i wykonania. Potwierdź wybraną konfigurację LH2 oraz dopuszczalne ciśnienie w zależności od temperatury.

Ilustracja produktu. Wygląd i wymiary zależą od wybranej konfiguracji.

Wybór	Specyfikacja
Zakres wymiarów	DN 2-125; DN 150-300 na zapytanie
Klasy ciśnieniowe	PN10 / PN25 / PN40 - w zależności od rozmiaru
Temperatura	Wybór LH2 przy -253°C; górna granica +50°C
Przyłącza	Spawanie doczołowe (BW)
Medium	LH2 / ciekły wodór

Zdefiniuj swoje wymagania

Podaj medium, ciśnienie i temperaturę projektową, średnicę nominalną, normę przyłączy, rodzaj napędu, ilość oraz wymaganą dokumentację odbiorową.

Dobór do projektu

Temat	Wymaganie dotyczące doboru
Warunki procesowe	Podaj fazę LH2, temperaturę projektową, ciśnienie, natężenie przepływu i różnicę ciśnień.
Wybrany zespół	Potwierdź sposób połączenia z izolacją, materiały, kryteria dopuszczalnej nieszczelności oraz dokumentację badań wymaganą w projekcie.

Zobacz ten produkt i poproś o wycenę

Ten arkusz danych katalogowych ułatwia wybór i zapytanie. Nie jest to certyfikowana krzywa ciśnienia i temperatury, rysunek instalacyjny ani zatwierdzenie specyficzne dla zamówienia.

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Specyfikacja techniczna

Parametr	Specyfikacja
Budowa	Kątowy zawór grzybkowy; wydłużony trzpień z uszczelnieniem mieszkowym
Napęd	Ręczne pokrętło
Dobór średnicy i klasy ciśnienia	DN2-80: PN40; DN100: PN25; DN125: PN10. Większe rozmiary specjalne wymagają osobnej oceny.
Interfejs próżniowy	Kołnierz do wspawania; przedłużenie i przechwytnik ciepła dobrane do instalacji
Uszczelnienie trzpienia	Mieszek ze stali nierdzewnej z wtórnym ciepłym uszczelnieniem i portem monitorującym

Przyłącza

Przedstawiona konfiguracja: korpus kątowy z jednym poziomym i jednym skierowanym w dół króćcem do spawania doczołowego, wydłużoną pokrywą, przechwytnikiem ciepła i kołem ręcznym

Szczegóły połączenia	Wymaganie dotyczące doboru
Przyłącza procesowe	Określ średnicę zewnętrzną rury, grubość ścianki, materiał i przygotowanie do spawania.
Interfejs izolacji	Zdefiniuj płaszcz, granicę próżni i długość przedłużenia oddzielnie od przyłącza procesowego.

Materiały

Komponent	Materiał / opcja
Korpus	Stal nierdzewna; potwierdzić wybrany gatunek
Elementy wewnętrzne / gniazda	Wybrane kriogeniczne elementy wewnętrzne z metalu i polimeru; potwierdź gatunki materiałów dla LH2

Funkcje konfiguracyjne

- Kątowy tor przepływu
- Uszczelnienie mieszkowe z wtórnym uszczelnieniem trzpienia
- Interfejs do spawania z płaszczem próżniowym

Notatki dotyczące wyboru

Dane serii służą do przygotowania zapytania i nie potwierdzają dostępności ani zatwierdzonych granic pracy dla każdej średnicy, ciśnienia i wykonania. Potwierdź wybraną konfigurację LH2 oraz dopuszczalne ciśnienie w zależności od temperatury.

Seria obejmuje również rozmiary specjalne do DN300. Opublikowana tabela standardowa sięga DN125; potwierdzić konstrukcję i granice ciśnienia większych średnic.

Potwierdzić granice ciśnienia i temperatury, zgodność materiałową, czyszczenie do pracy z tlenem, zabezpieczenie uwięzionej cieczy przed nadciśnieniem oraz certyfikację wybranego zespołu. PN, klasa ASME i ciśnienie nastawy zaworu bezpieczeństwa to odrębne wartości.

ARD-GL-015

Modułowy zawór grzybkowy LH2 do montażu w linii



Kompaktowy zawór grzybkowy do montażu w linii, z wymiennym wkładem, mieszkowym uszczelnieniem trzpienia i kołnierzem mocującym płaszcz próżniowy. Górny zespół z napędem ręcznym umożliwia miejscowe odcinanie przepływu w urządzeniach LH2 o ograniczonej przestrzeni.

Dane serii służą do przygotowania zapytania i nie potwierdzają dostępności ani zatwierdzonych granic pracy dla każdej średnicy, ciśnienia i wykonania. Potwierdź wybraną konfigurację LH2 oraz dopuszczalne ciśnienie w zależności od temperatury.

Ilustracja produktu. Wygląd i wymiary zależą od wybranej konfiguracji.

Wybór	Specyfikacja
Zakres wymiarów	DN 15 / DN 25 / DN 50
Klasy ciśnieniowe	PN10 / PN18 / PN25 - w zależności od rozmiaru
Temperatura	LH2 wersja do pracy na zimno w -253°C; górna granica +50°C
Przyłącza	Spawanie doczołowe (BW)
Medium	LH2 / ciekły wodór

Zdefiniuj swoje wymagania

Podaj medium, ciśnienie i temperaturę projektową, średnicę nominalną, normę przyłączy, rodzaj napędu, ilość oraz wymaganą dokumentację odbiorową.

Dobór do projektu

Temat	Wymaganie dotyczące doboru
Warunki procesowe	Podaj fazę LH2, temperaturę projektową, ciśnienie, natężenie przepływu i różnicę ciśnień.
Wybrany zespół	Potwierdź sposób połączenia z izolacją, materiały, kryteria dopuszczalnej nieszczelności oraz dokumentację badań wymaganą w projekcie.

Zobacz ten produkt i poproś o wycenę

Ten arkusz danych katalogowych ułatwia wybór i zapytanie. Nie jest to certyfikowana krzywa ciśnienia i temperatury, rysunek instalacyjny ani zatwierdzenie specyficzne dla zamówienia.

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Specyfikacja techniczna

Parametr	Specyfikacja
Budowa	Prosty zawór grzybkowy do montażu w linii; wymienny wkład; mieszkowe uszczelnienie trzpienia
Napęd	Ręczne pokrętło
Dobór średnicy i klasy ciśnienia	DN15: PN18 lub PN25; DN25: PN10 lub PN25; DN50: PN10
Integracja próżniowa	Kołnierz do wspawania; kompatybilne wymienne wkładki
Wykonanie LH2	Potwierdzić dobrany wkład niskotemperaturowy, uszczelnienia i przedłużenie do pracy w 20 K

Przyłącza

Przedstawiona konfiguracja: zwarty prosty korpus z dwoma przeciwległymi króćcami do spawania doczołowego, wydłużoną górną rurą, kołnierzem próżniowym i kołem ręcznym

Szczegóły połączenia	Wymaganie dotyczące doboru
Przyłącza procesowe	Określ średnicę zewnętrzną rury, grubość ścianki, materiał i przygotowanie do spawania.
Interfejs izolacji	Zdefiniuj płaszcz, granicę próżni i długość przedłużenia oddzielnie od przyłącza procesowego.

Materiały

Komponent	Materiał / opcja
Korpus	Stal nierdzewna; potwierdzić wybrany gatunek
Elementy wewnętrzne / gniazda	Wybrane kriogeniczne elementy wewnętrzne z metalu i polimeru; potwierdź gatunki materiałów dla LH2

Funkcje konfiguracyjne

- Wymienna wkładka zaworowa
- Mała przestrzeń potrzebna do montażu
- Połączenia procesowe w linii

Notatki dotyczące wyboru

Dane serii służą do przygotowania zapytania i nie potwierdzają dostępności ani zatwierdzonych granic pracy dla każdej średnicy, ciśnienia i wykonania. Potwierdź wybraną konfigurację LH2 oraz dopuszczalne ciśnienie w zależności od temperatury.

Strona produktu rozróżnia wykonania standardowe i przeznaczone do niższych temperatur kriogenicznych. Dla tego doboru LH2 trzeba potwierdzić odpowiednie wykonanie; nie wolno zamiast niego użyć standardowej wersji do -196°C.

Potwierdzić granice ciśnienia i temperatury, zgodność materiałową, czyszczenie do pracy z tlenem, zabezpieczenie uwięzionej cieczy przed nadciśnieniem oraz certyfikację wybranego zespołu. PN, klasa ASME i ciśnienie nastawy zaworu bezpieczeństwa to odrębne wartości.

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

ARD-GL-016

Zawór odcinający LH2 z uszczelnieniem mieszkowym do cold box



Ręczny zawór odcinający do cold box, z długim przedłużeniem kriogenicznym i metalowym uszczelnieniem mieszkowym. Spawane przyłącza płaszcza próżniowego i opcjonalne stopnie przechwytywania ciepła dobiera się do izolowanego rurociągu i dopuszczalnego obciążenia cieplnego.

Dane serii służą do przygotowania zapytania i nie potwierdzają dostępności ani zatwierdzonych granic pracy dla każdej średnicy, ciśnienia i wykonania. Potwierdź wybraną konfigurację LH2 oraz dopuszczalne ciśnienie w zależności od temperatury.

Ilustracja produktu. Wygląd i wymiary zależą od wybranej konfiguracji.

Wybór	Specyfikacja
Zakres wymiarów	DN 2-250 - zależnie od klasy ciśnieniowej
Klasy ciśnieniowe	PN6 / PN25 / PN40 - w zależności od rozmiaru
Temperatura	Wybór LH2 przy -253°C; górna granica +100°C
Przyłącza	Spawanie doczołowe (BW)
Medium	LH2 / ciekły wodór

Zdefiniuj swoje wymagania

Podaj medium, ciśnienie i temperaturę projektową, średnicę nominalną, normę przyłączy, rodzaj napędu, ilość oraz wymaganą dokumentację odbiorową.

Dobór do projektu

Temat	Wymaganie dotyczące doboru
Warunki procesowe	Podaj fazę LH2, temperaturę projektową, ciśnienie, natężenie przepływu i różnicę ciśnień.
Wybrany zespół	Potwierdź sposób połączenia z izolacją, materiały, kryteria dopuszczalnej nieszczelności oraz dokumentację badań wymaganą w projekcie.

Zobacz ten produkt i poproś o wycenę

Ten arkusz danych katalogowych ułatwia wybór i zapytanie. Nie jest to certyfikowana krzywa ciśnienia i temperatury, rysunek instalacyjny ani zatwierdzenie specyficzne dla zamówienia.

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Specyfikacja techniczna

Parametr	Specyfikacja
Budowa	Zawór grzybkowy do cold box z uszczelnieniem mieszkowym; pokazano wykonanie kątowe
Napęd	Ręczne pokrętło
Dobór średnicy i klasy ciśnienia	PN6: DN2-250; PN25: DN2-150; PN40: DN2-80
Opcje korpusu	Wykonanie kątowe lub proste; pokazano korpus kątowy
Granica próżni	Kołnierz do wspawania, płaszcz lub wybrany interfejs

Przyłącza

Przedstawiona konfiguracja: korpus kątowy z poziomymi i skierowanymi w dół króćcami do spawania doczołowego, długim przedłużeniem części zimnej, tarczą przechwytującą ciepło i ręcznym pokrętłem

Szczegóły połączenia	Wymaganie dotyczące doboru
Przyłącza procesowe	Określ średnicę zewnętrzną rury, grubość ścianki, materiał i przygotowanie do spawania.
Interfejs izolacji	Zdefiniuj płaszcz, granicę próżni i długość przedłużenia oddzielnie od przyłącza procesowego.

Materiały

Komponent	Materiał / opcja
Korpus	Wybrane zestawienie części ciśnieniowych ze stali nierdzewnej
Elementy wewnętrzne / gniazda	Wybrane kriogeniczne elementy wewnętrzne z metalu i polimeru; potwierdź gatunki materiałów dla LH2

Funkcje konfiguracyjne

- Uszczelnienie trzpienia z metalowym mieszkiem
- Długie przedłużenie do cold box
- Ręczne odcinanie przepływu w zimnym rurociągu

Notatki dotyczące wyboru

Dane serii służą do przygotowania zapytania i nie potwierdzają dostępności ani zatwierdzonych granic pracy dla każdej średnicy, ciśnienia i wykonania. Potwierdź wybraną konfigurację LH2 oraz dopuszczalne ciśnienie w zależności od temperatury.

Opublikowane rozmiary są osobnymi wyborami zależnymi od ciśnienia. Potwierdzić dopuszczalną różnicę ciśnień i ciśnienie robocze w wybranej temperaturze.

Potwierdzić granice ciśnienia i temperatury, zgodność materiałową, czyszczenie do pracy z tlenem, zabezpieczenie uwięzionej cieczy przed nadciśnieniem oraz certyfikację wybranego zespołu. PN, klasa ASME i ciśnienie nastawy zaworu bezpieczeństwa to odrębne wartości.

ARD-GL-017

Zawór grzybkowy LH2 z barierą termiczną



Zawór grzybkowy LH2 z wydłużoną pokrywą, łączący mieszek i szczeliwo dławnicy z barierą termiczną. Pokazano napęd ręczny; izolację i dostęp konserwacyjny określa się dla wybranego sposobu montażu.

Dane serii służą do przygotowania zapytania i nie potwierdzają dostępności ani zatwierdzonych granic pracy dla każdej średnicy, ciśnienia i wykonania. Potwierdź wybraną konfigurację LH2 oraz dopuszczalne ciśnienie w zależności od temperatury.

Ilustracja produktu. Wygląd i wymiary zależą od wybranej konfiguracji.

Wybór	Specyfikacja
Zakres wymiarów	DN 15-250 / NPS 1/2-10 - zakres serii
Klasy ciśnieniowe	ASME Klasa 150-300
Temperatura	Wybór -253 do +80°C - LH2
Przyłącza	Spawanie doczołowe (BW)
Medium	LH2 / ciekły wodór

Zdefiniuj swoje wymagania

Podaj medium, ciśnienie i temperaturę projektową, średnicę nominalną, normę przyłączy, rodzaj napędu, ilość oraz wymaganą dokumentację odbiorową.

Dobór do projektu

Temat	Wymaganie dotyczące doboru
Warunki procesowe	Podaj fazę LH2, temperaturę projektową, ciśnienie, natężenie przepływu i różnicę ciśnień.
Wybrany zespół	Potwierdź sposób połączenia z izolacją, materiały, kryteria dopuszczalnej nieszczelności oraz dokumentację badań wymaganą w projekcie.

Zobacz ten produkt i poproś o wycenę

Ten arkusz danych katalogowych ułatwia wybór i zapytanie. Nie jest to certyfikowana krzywa ciśnienia i temperatury, rysunek instalacyjny ani zatwierdzenie specyficzne dla zamówienia.

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Specyfikacja techniczna

Parametr	Specyfikacja
Budowa	Zawór grzybkowy z przedłużeniem; mieszek i szczeliwo dławnicy; bariera termiczna
Napęd	Ręczne pokrętło
Opcje izolacji	Płaszcz próżniowy z izolacją wielowarstwową lub wykonanie bez płaszcza
Opcje gniazda	Metal/PCTFE lub metal/metal; wybrane kryterium wycieku do określenia
Norma przyłączy	Spawanie doczołowe według ASME B16.25

Przyłącza

Przedstawiona konfiguracja: przelotowy korpus zaworu grzybkowego z dwoma króćcami do spawania doczołowego, wydłużoną pokrywą części zimnej, tarczą interfejsu próżniowego i kołem ręcznym

Szczegóły połączenia	Wymaganie dotyczące doboru
Przyłącza procesowe	Spawanie doczołowe według ASME B16.25; potwierdź wybraną serię grubości ścianki rury (Schedule).
Interfejs izolacji	Zdefiniuj płaszcz, granicę próżni i długość przedłużenia oddzielnie od przyłącza procesowego.

Materiały

Komponent	Materiał / opcja
Korpus	304L / 316L stal nierdzewna
Elementy wewnętrzne / gniazda	Wybrane kriogeniczne elementy wewnętrzne z metalu i polimeru; potwierdź gatunki materiałów dla LH2

Funkcje konfiguracyjne

- Sekcja zimna z barierą termiczną
- Uszczelnienie trzpienia mieszkiem i dławnicą
- Dostęp konserwacyjny poza cold box

Notatki dotyczące wyboru

Dane serii służą do przygotowania zapytania i nie potwierdzają dostępności ani zatwierdzonych granic pracy dla każdej średnicy, ciśnienia i wykonania. Potwierdź wybraną konfigurację LH2 oraz dopuszczalne ciśnienie w zależności od temperatury.

DN15-250 i Class150-300 opisują wspólną serię LH2. Potwierdzić macierz średnicy i klasy ciśnienia dla tego wykonania ręcznego zaworu grzybkowego.

Potwierdzić granice ciśnienia i temperatury, zgodność materiałową, czyszczenie do pracy z tlenem, zabezpieczenie uwięzionej cieczy przed nadciśnieniem oraz certyfikację wybranego zespołu. PN, klasa ASME i ciśnienie nastawy zaworu bezpieczeństwa to odrębne wartości.

Zasuwy

Kute i odlewane zawory odcinające, z konfiguracjami ręcznymi i automatycznymi zestawionymi razem.

Tabela doboru

Produkt	Konfiguracja	Zakres wymiarów	Ciśnienie	Przyłącza
ARD-GT-001	Kuta zasuwa kriogeniczna	½–2 in	ASME Klasa 150–1500	Gniazdo do spawania (SW) · Kołnierzowe
ARD-GT-002	Odlewana zasuwa kriogeniczna	2½–24 in	ASME Klasa 150–1500	Spoina czołowa (BW) · Kołnierzowe
ARD-GT-003	Zasuwa kriogeniczna · CF8 · kołnierzowa	DN 50–300	PN16–160 / Klasa 150–900*	Kołnierzowe
ARD-GT-004	Zasuwa kriogeniczna, napęd pneumatyczny	NPS 2-42	ASME Klasa 150-2500	RF / RTJ kołnierzowe / spawane doczołowo (BW)
ARD-GT-005	Zasuwa kriogeniczna, napęd elektryczny	NPS 2-42	ASME Klasa 150-2500	RF / RTJ kołnierzowe / spawane doczołowo (BW)
ARD-GT-006	Zasuwa kriogeniczna, napęd hydrauliczny	NPS 2-42	ASME Klasa 150-2500	RF / RTJ kołnierzowe / spawane doczołowo (BW)

Granice serii nie stanowią tabeli dostępności kombinacji średnicy i ciśnienia. Potwierdź wybraną konfigurację w zapytaniu.

ARD-GT-001

Kuta zasuwa kriogeniczna



Kuty zawór odcinający o małej średnicy z wydłużoną pokrywą i możliwością obsługi ręcznej lub przekładniowej.

Rozmiary i wartości ciśnienia zależą od konstrukcji, materiałów i konfiguracji. Potwierdź wybraną wartość ciśnienia i temperatury za pomocą oferty.

Ilustracja produktu. Wygląd i wymiary zależą od wybranej konfiguracji.

Wybór	Specyfikacja
Zakres wymiarów	1/2-2 in
Klasy ciśnieniowe	ASME Klasa 150-1500
Temperatura	Aż do -196°C
Przyłącza	Gniazdo do spawania (SW) · Kołnierzowe

Zdefiniuj swoje wymagania

Podaj medium, ciśnienie i temperaturę projektową, średnicę nominalną, normę przyłączy, rodzaj napędu, ilość oraz wymaganą dokumentację odbiorową.

Zobacz ten produkt i poproś o wycenę

Ten arkusz danych katalogowych ułatwia wybór i zapytanie. Nie jest to certyfikowana krzywa ciśnienia i temperatury, rysunek instalacyjny ani zatwierdzenie specyficzne dla zamówienia.

Specyfikacja techniczna

Parametr	Specyfikacja
Zakres wymiarów	1/2-2 in
Klasy ciśnieniowe	ASME Klasa 150-1500
Przyłącza	Gniazdo do spawania (SW) · Kołnierzowe
Zakres temperatur	Aż do -196°C
Przywołane normy projektowe	BS 6364
Odniesienia do testów ciśnienia/gniazda	BS 6364

Przyłącza

Przedstawiona konfiguracja: Końcówki do spawania kielichowego w pokazanym wykonaniu kutym.

Szczegóły połączenia	Wymaganie dotyczące doboru
Opublikowane połączenie	Przyłącza do spawania kielichowego lub kołnierzowe
Standard połączenia	Nie określono na tej stronie produktu. W ofercie należy potwierdzić normę współpracującego przyłącza.
Wybór spoiny	Określ średnicę zewnętrzną rury, grubość ścianki lub serię Schedule, materiał i przygotowanie do spawania. SW i BW to różne rodzaje przyłączy.
Wybór kołnierza	Określić średnicę nominalną, klasę ciśnienia kołnierza, przylgę, układ otworów i uszczelkę. Nie wyprowadzać tych danych wyłącznie z ilustracji.

Materiały

Komponent	Materiał / opcja
Korpus	Stal kuta - ASTM A182-F304(L)/F316(L)
Pokrywa	Stal kuta - ASTM A182-F304(L)/F316(L)
Gniazdo	ASTM A182-F304L(H.F)
Klin	ASTM A182-F304L(H.F)
Trzpień	ASTM A276-304(L) / 316(L)
Uszczelka	GRAFIT SPIRALNY

Funkcje konfiguracyjne

- Wydłużona pokrywa
- Obsługa ręczna lub przekładniowa
- Rozwiązanie upustu ciśnienia z komory korpusu

Notatki dotyczące wyboru

Rozmiary i wartości ciśnienia zależą od konstrukcji, materiałów i konfiguracji. Potwierdź wybraną wartość ciśnienia i temperatury za pomocą oferty.

Pozycja dotycząca szczeliwa podaje „emisję niezorganizowaną” bez określenia materiału szczeliwa. Potwierdzić wymagane szczeliwo i parametry emisji.

Opublikowane granice serii nie stanowią macierzy dostępności według średnicy i ciśnienia. Materiały, dopuszczalne temperatury, klasę szczelności, badania i certyfikację potwierdza się dla wybranej konfiguracji.

PN, klasa ASME i ciśnienie nastawy zaworu bezpieczeństwa to odrębne wartości. Potwierdzić dopuszczalne ciśnienie w zależności od temperatury, zgodność materiałową, czyszczenie do pracy z tlenem, zabezpieczenie uwięzionej cieczy przed nadciśnieniem i wymaganą certyfikację wybranego zespołu. Praca z ciekłym wodorem i helem wymaga oddzielnej oceny.

ARD-GT-002

Odlewana zasuwa kriogeniczna



Ilustracja produktu. Wygląd i wymiary zależą od wybranej konfiguracji.

Seria zasuw o dużej średnicy z wydłużoną pokrywą i przyłączami kołnierzowymi, do spawania doczołowego lub RTJ.

Rozmiary i wartości ciśnienia zależą od konstrukcji, materiałów i konfiguracji. Potwierdź wybraną wartość ciśnienia i temperatury za pomocą oferty.

Wybór	Specyfikacja
Zakres wymiarów	21/2-24 in
Klasy ciśnieniowe	ASME Klasa 150-1500
Temperatura	Aż do -196°C
Przyłącza	Spoina czołowa (BW) · Kołnierzowe

Zdefiniuj swoje wymagania

Podaj medium, ciśnienie i temperaturę projektową, średnicę nominalną, normę przyłączy, rodzaj napędu, ilość oraz wymaganą dokumentację odbiorową.

Zobacz ten produkt i poproś o wycenę

Ten arkusz danych katalogowych ułatwia wybór i zapytanie. Nie jest to certyfikowana krzywa ciśnienia i temperatury, rysunek instalacyjny ani zatwierdzenie specyficzne dla zamówienia.

Specyfikacja techniczna

Parametr	Specyfikacja
Zakres wymiarów	21/2-24 in
Klasy ciśnieniowe	ASME Klasa 150-1500
Przyłącza	Spoina czołowa (BW) · Kołnierzowe
Zakres temperatur	Aż do -196°C
Przywołane normy projektowe	BS 6364; ASME B16.34; B16.25 / B16.5
Odniesienia do testów ciśnienia/gniazda	API 598; BS 6364

Przyłącza

Przedstawiona konfiguracja: Końcówki kołnierzowe w konfiguracji przedstawionej na zdjęciu.

Szczegóły połączenia	Wymaganie dotyczące doboru
Opublikowane połączenie	Kołnierzowe, spawane doczołowo lub RTJ
Odnośne standardy połączeń	BW: ASME B16.25; kołnierzowe: ASME B16.5 (oznaczenie referencyjne).
Przylga kołnierza	RTJ oznacza przylgę kołnierza pod uszczelkę pierścieniową, a nie odrębną grupę przyłączy rurowych. Potwierdzić RF / RTJ i oznaczenie uszczelki.
Wybór spoiny	Określ średnicę zewnętrzną rury, grubość ścianki lub serię Schedule, materiał i przygotowanie do spawania. SW i BW to różne rodzaje przyłączy.
Wybór kołnierza	Określić średnicę nominalną, klasę ciśnienia kołnierza, przylgę, układ otworów i uszczelkę. Nie wyprowadzać tych danych wyłącznie z ilustracji.

Materiały

Komponent	Materiał / opcja
Korpus	Staliwo- ASTM A351-CF8(M)/CF3(M)
Pokrywa	Staliwo- ASTM A351-CF8(M)/CF3(M)
Gniazdo	GNIAZDO MIĘKKIE: PCTFE; GNIAZDO METALOWE: ASTM A276-304L(H.F)
Klin	ASTM A276-304(L)(H.F) / 316(L)(H.F) lub odpowiednik
Trzpień	ASTM A276-316(L)
Uszczelka	GRAFIT SPIRALNY
Szczeliwo dławnicy	GRAFIT

Funkcje konfiguracyjne

- Wydłużona pokrywa

- Sterowanie przez przekładnię
- Opcje jedno- lub dwukierunkowe
- Rozwiązanie upustu ciśnienia z komory korpusu
- Konstrukcja ognioodporna i antystatyczna

Notatki dotyczące wyboru

Rozmiary i wartości ciśnienia zależą od konstrukcji, materiałów i konfiguracji. Potwierdź wybraną wartość ciśnienia i temperatury za pomocą oferty.

Opublikowane granice serii nie stanowią macierzy dostępności według średnicy i ciśnienia. Materiały, dopuszczalne temperatury, klasę szczelności, badania i certyfikację potwierdza się dla wybranej konfiguracji.

PN, klasa ASME i ciśnienie nastawy zaworu bezpieczeństwa to odrębne wartości. Potwierdzić dopuszczalne ciśnienie w zależności od temperatury, zgodność materiałową, czyszczenie do pracy z tlenem, zabezpieczenie uwięzionej cieczy przed nadciśnieniem i wymaganą certyfikację wybranego zespołu. Praca z ciekłym wodorem i helem wymaga oddzielnej oceny.

ARD-GT-003

Zasuwa kriogeniczna · CF8 · kołnierzowa



Seria zasuw kołnierzowych CF8 obejmująca modele DN50-300 do zastosowań kriogenicznych. PN16-160 i klasa 150-900 to oddzielne opublikowane serie, których ostateczna konstrukcja jest wybrana zgodnie z warunkami projektowymi.

Rozmiary i wartości ciśnienia zależą od konstrukcji, materiałów i konfiguracji. Potwierdź wybraną wartość ciśnienia i temperatury za pomocą oferty.

Ilustracja produktu. Wygląd i wymiary zależą od wybranej konfiguracji.

Wybór	Specyfikacja
Zakres wymiarów	DN 50-300
Klasy ciśnieniowe	PN16-160 / Klasa 150-900*
Temperatura	Potwierdź temperaturę projektową
Przyłącza	Kołnierzowe
Medium	LNG, LOX, LN2, LAr, CO2

Zdefiniuj swoje wymagania

Podaj medium, ciśnienie i temperaturę projektową, średnicę nominalną, normę przyłączy, rodzaj napędu, ilość oraz wymaganą dokumentację odbiorową.

Zobacz ten produkt i poproś o wycenę

Ten arkusz danych katalogowych ułatwia wybór i zapytanie. Nie jest to certyfikowana krzywa ciśnienia i temperatury, rysunek instalacyjny ani zatwierdzenie specyficzne dla zamówienia.

Specyfikacja techniczna

Parametr	Specyfikacja
Zakres wymiarów	DN 50-300
Klasy ciśnieniowe	PN16-160 / Klasa 150-900*
Połączenie	Kołnierzowe
Gama PN	PN16-PN160
Zakres klasy ASME	Klasa 150 - Klasa 900
Napęd	pneumatyczny dwustronnego działania, siłownik elektryczny, przekładnia, dźwignia ręczna, pneumatyczny ze sprężyną powrotną
Temperatura	Potwierdź ograniczenia dla wybranej konstrukcji
Medium	LNG, LOX, LN2, LAr, CO2

Przyłącza

Przedstawiona konfiguracja: Kołnierzowy korpus zasuwy, wydłużona pokrywa przykręcana, otwarte jarzmo z trzpieniem wznoszącym i niebieskie koło ręczne.

Szczegóły połączenia	Wymaganie dotyczące doboru
Opublikowane połączenie	Kołnierzowe
Interfejs kołnierzowy	Potwierdzić normę, klasę ciśnienia, przylgę, układ otworów i wymiary przyłączeniowe. Sam obraz nie potwierdza żadnej z tych informacji.

Materiały

Komponent	Materiał / opcja
Korpus	CF8
Dysk	CF8

Wymagania inżynieryjne

Temat	Wymaganie
Dane wymiarowe	Wymagane wymiary dostosowane do zamówienia; dla tej konfiguracji nie jest publikowana tabela pasujących wymiarów.
Rysunek instalacyjny	Potwierdzić długość zabudowy, wysokość całkowitą, normę kołnierza, przylgę, układ otworów i przestrzeń do obsługi oraz demontażu.
Dopuszczalna zależność ciśnienia i temperatury	Uzyskać tabelę lub krzywą dopuszczalnego ciśnienia w funkcji temperatury dla wybranego korpusu, gniazda i uszczelnień, z minimalną i maksymalną temperaturą projektową. Klasa nominalna i zakres temperatur serii nie określają tej krzywej.

Funkcje konfiguracyjne

• Korpus według katalogu: CF8

• Opublikowane połączenia: kołnierzowe

Notatki dotyczące wyboru

Rozmiary i wartości ciśnienia zależą od konstrukcji, materiałów i konfiguracji. Potwierdź wybraną wartość ciśnienia i temperatury za pomocą oferty.

Dokumentacja techniczna klasyfikuje tę serię do pracy kriogenicznej, ale nie podaje liczbowej granicy temperatury dla tej konstrukcji. Przed doborem należy potwierdzić minimalną temperaturę projektową i elementy wewnętrzne.

*Zakresy PN i ASME Class są odrębne. Nie stanowią przeliczeń ani pełnej macierzy dostępności według średnicy i klasy ciśnienia.

PN, klasa ASME i ciśnienie nastawy zaworu bezpieczeństwa to odrębne wartości. Potwierdzić dopuszczalne ciśnienie w zależności od temperatury, zgodność materiałową, czyszczenie do pracy z tlenem, zabezpieczenie uwięzionej cieczy przed nadciśnieniem i wymaganą certyfikację wybranego zespołu. Praca z ciekłym wodorem i helem wymaga oddzielnej oceny.

ARD-GT-004

Zasuwa kriogeniczna, napęd pneumatyczny



Zasuwa kriogeniczna z trzpieniem wznoszącym do pracy w położeniu całkowicie otwartym lub zamkniętym w większych rurociągach procesowych. Wydłużona pokrywa oddziela szczeliwo i napęd pneumatyczny od zimnego korpusu ciśnieniowego.

Granice serii służą przygotowaniu zapytania i nie potwierdzają dostępności ani zatwierdzonych granic pracy dla każdej kombinacji średnicy, ciśnienia i napędu. Potwierdzić wybraną konstrukcję i jej dopuszczalne zależności ciśnienia i temperatury.

Ilustracja produktu. Wygląd i wymiary zależą od wybranej konfiguracji.

Wybór	Specyfikacja
Zakres wymiarów	NPS 2-42
Klasy ciśnieniowe	ASME Klasa 150-2500
Temperatura	Do -196°C; górna granica do potwierdzenia
Przyłącza	RF / RTJ kołnierzowe / spawane doczołowo (BW)
Medium	LNG / LPG; dokładne medium procesowe do określenia

Zdefiniuj swoje wymagania

Podaj medium, ciśnienie i temperaturę projektową, średnicę nominalną, normę przyłączy, rodzaj napędu, ilość oraz wymaganą dokumentację odbiorową.

Dobór do projektu

Temat	Wymaganie dotyczące doboru
Powietrze i sterowanie	Określ ciśnienie zasilania, jakość powietrza, sygnał sterujący, elektromagnes i wskazanie położenia.
Dobór wielkości siłownika	Potwierdzić siłę ruszenia i obciążenie podczas ruchu przy maksymalnej różnicy ciśnień, czas zamykania i wymagane działanie przy utracie zasilania.

Zobacz ten produkt i poproś o wycenę

Ten arkusz danych katalogowych ułatwia wybór i zapytanie. Nie jest to certyfikowana krzywa ciśnienia i temperatury, rysunek instalacyjny ani zatwierdzenie specyficzne dla zamówienia.

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Specyfikacja techniczna

Parametr	Specyfikacja
Budowa	Zasuwa OS&Y z trzpieniem wznoszącym; dobór klina elastycznego
Napęd	Pneumatyczny cylinder liniowy

Przyłącza

Przedstawiona konfiguracja: dwa złącza kołnierzowe RF

Szczegóły połączenia	Wymaganie dotyczące doboru
Opcje połączenia	RF / RTJ kołnierzowe / spawane doczołowo (BW)
Połączenie współpracujące	Potwierdzić normę przyłączy, przylgę kołnierza lub przygotowanie do spawania, wymiary rury i przestrzeń montażową.

Materiały

Komponent	Materiał / opcja
Korpus i pokrywa	Stal nierdzewna do pracy kriogenicznej; potwierdzić wybrany gatunek
Elementy wewnętrzne, gniazda i uszczelnienia	Wybrane zestawienie materiałów do potwierdzenia

Funkcje konfiguracyjne

- Odcinanie przepływu z trzpieniem wznoszącym
- Wydłużona pokrywa
- Pneumatyczny cylinder liniowy

Notatki dotyczące wyboru

Granice serii służą przygotowaniu zapytania i nie potwierdzają dostępności ani zatwierdzonych granic pracy dla każdej kombinacji średnicy, ciśnienia i napędu. Potwierdzić wybraną konstrukcję i jej dopuszczalne zależności ciśnienia i temperatury.

Sam napęd pneumatyczny nie potwierdza powrotu sprężynowego, zamknięcia przy utracie zasilania ani klasyfikacji SIL zespołu odcinającego.

Zasuwy dobiera się do odcinania przepływu; dławienie i długotrwałe częściowe otwarcie wymagają oddzielnej oceny warunków pracy.

Potwierdzić granice ciśnienia i temperatury, zgodność materiałową, czyszczenie do pracy z tlenem, zabezpieczenie uwięzionej cieczy przed nadciśnieniem oraz certyfikację wybranego zespołu. PN, klasa ASME i ciśnienie nastawy zaworu bezpieczeństwa to odrębne wartości.

ARD-GT-005

Zasuwa kriogeniczna, napęd elektryczny



Zasuwa kriogeniczna z trzpieniem wznoszącym do pracy w położeniu całkowicie otwartym lub zamkniętym w większych rurociągach procesowych. Wydłużona pokrywa oddziela szczeliwo i napęd elektryczny od zimnego korpusu ciśnieniowego.

Granice serii służą przygotowaniu zapytania i nie potwierdzają dostępności ani zatwierdzonych granic pracy dla każdej kombinacji średnicy, ciśnienia i napędu. Potwierdzić wybraną konstrukcję i jej dopuszczalne zależności ciśnienia i temperatury.

Ilustracja produktu. Wygląd i wymiary zależą od wybranej konfiguracji.

Wybór	Specyfikacja
Zakres wymiarów	NPS 2-42
Klasy ciśnieniowe	ASME Klasa 150-2500
Temperatura	Do -196°C; górna granica do potwierdzenia
Przyłącza	RF / RTJ kołnierzowe / spawane doczołowo (BW)
Medium	LNG / LPG; dokładne medium procesowe do określenia

Zdefiniuj swoje wymagania

Podaj medium, ciśnienie i temperaturę projektową, średnicę nominalną, normę przyłączy, rodzaj napędu, ilość oraz wymaganą dokumentację odbiorową.

Dobór do projektu

Temat	Wymaganie dotyczące doboru
Interfejs elektryczny	Określ napięcie, częstotliwość, cykl pracy, sterowanie lokalne i interfejs poleceń/sprzężenia zwrotnego.
Ochrona mechaniczna	Potwierdzić nastawy momentu lub siły osiowej, ograniczniki końcowe, granice skoku, awaryjne sterowanie ręczne i wymagania ochrony obudowy dla warunków otoczenia.

Zobacz ten produkt i poproś o wycenę

Ten arkusz danych katalogowych ułatwia wybór i zapytanie. Nie jest to certyfikowana krzywa ciśnienia i temperatury, rysunek instalacyjny ani zatwierdzenie specyficzne dla zamówienia.

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Specyfikacja techniczna

Parametr	Specyfikacja
Budowa	Zasuwa OS&Y z trzpieniem wznoszącym; dobór klina elastycznego
Napęd	Elektryczny siłownik wieloobrotowy z napędem z trzpieniem wznoszącym

Przyłącza

Przedstawiona konfiguracja: dwa złącza kołnierzowe RF

Szczegóły połączenia	Wymaganie dotyczące doboru
Opcje połączenia	RF / RTJ kołnierzowe / spawane doczołowo (BW)
Połączenie współpracujące	Potwierdzić normę przyłączy, przylgę kołnierza lub przygotowanie do spawania, wymiary rury i przestrzeń montażową.

Materiały

Komponent	Materiał / opcja
Korpus i pokrywa	Stal nierdzewna do pracy kriogenicznej; potwierdzić wybrany gatunek
Elementy wewnętrzne, gniazda i uszczelnienia	Wybrane zestawienie materiałów do potwierdzenia

Funkcje konfiguracyjne

- Odcinanie przepływu z trzpieniem wznoszącym
- Wydłużona pokrywa
- Elektryczny napęd wieloobrotowy

Notatki dotyczące wyboru

Granice serii służą przygotowaniu zapytania i nie potwierdzają dostępności ani zatwierdzonych granic pracy dla każdej kombinacji średnicy, ciśnienia i napędu. Potwierdzić wybraną konstrukcję i jej dopuszczalne zależności ciśnienia i temperatury.

Zachowanie przy utracie zasilania, obsługę awaryjną i pracę regulacyjną dobiera się oddzielnie; sam silnik nie potwierdza bezpiecznego działania przy awarii.

Zasuwy dobiera się do odcinania przepływu; dławienie i długotrwałe częściowe otwarcie wymagają oddzielnej oceny warunków pracy.

Potwierdzić granice ciśnienia i temperatury, zgodność materiałową, czyszczenie do pracy z tlenem, zabezpieczenie uwięzionej cieczy przed nadciśnieniem oraz certyfikację wybranego zespołu. PN, klasa ASME i ciśnienie nastawy zaworu bezpieczeństwa to odrębne wartości.

ARD-GT-006

Zasuwa kriogeniczna, napęd hydrauliczny



Zasuwa kriogeniczna z trzpieniem wznoszącym do pracy w położeniu całkowicie otwartym lub zamkniętym w większych rurociągach procesowych. Wydłużona pokrywa oddziela szczeliwo i napęd hydrauliczny od zimnego korpusu ciśnieniowego.

Granice serii służą przygotowaniu zapytania i nie potwierdzają dostępności ani zatwierdzonych granic pracy dla każdej kombinacji średnicy, ciśnienia i napędu. Potwierdzić wybraną konstrukcję i jej dopuszczalne zależności ciśnienia i temperatury.

Ilustracja produktu. Wygląd i wymiary zależą od wybranej konfiguracji.

Wybór	Specyfikacja
Zakres wymiarów	NPS 2-42
Klasy ciśnieniowe	ASME Klasa 150-2500
Temperatura	Do -196°C; górna granica do potwierdzenia
Przyłącza	RF / RTJ kołnierzowe / spawane doczołowo (BW)
Medium	LNG / LPG; dokładne medium procesowe do określenia

Zdefiniuj swoje wymagania

Podaj medium, ciśnienie i temperaturę projektową, średnicę nominalną, normę przyłączy, rodzaj napędu, ilość oraz wymaganą dokumentację odbiorową.

Dobór do projektu

Temat	Wymaganie dotyczące doboru
Układ hydrauliczny	Określ ciśnienie robocze, płyn, interfejsy zasilania/powrotu i lokalizację jednostki napędowej.
Ruch i praca awaryjna	Potwierdzić obciążenie, regulację prędkości, wymagania akumulatora, awaryjne sterowanie ręczne i wymagane działanie przy utracie ciśnienia.

Zobacz ten produkt i poproś o wycenę

Ten arkusz danych katalogowych ułatwia wybór i zapytanie. Nie jest to certyfikowana krzywa ciśnienia i temperatury, rysunek instalacyjny ani zatwierdzenie specyficzne dla zamówienia.

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Specyfikacja techniczna

Parametr	Specyfikacja
Budowa	Zasuwa OS&Y z trzpieniem wznoszącym; dobór klina elastycznego
Napęd	Hydrauliczny cylinder liniowy

Przyłącza

Przedstawiona konfiguracja: dwa złącza kołnierzowe RF

Szczegóły połączenia	Wymaganie dotyczące doboru
Opcje połączenia	RF / RTJ kołnierzowe / spawane doczołowo (BW)
Połączenie współpracujące	Potwierdzić normę przyłączy, przylgę kołnierza lub przygotowanie do spawania, wymiary rury i przestrzeń montażową.

Materiały

Komponent	Materiał / opcja
Korpus i pokrywa	Stal nierdzewna do pracy kriogenicznej; potwierdzić wybrany gatunek
Elementy wewnętrzne, gniazda i uszczelnienia	Wybrane zestawienie materiałów do potwierdzenia

Funkcje konfiguracyjne

- Odcinanie przepływu z trzpieniem wznoszącym
- Wydłużona pokrywa
- Hydrauliczny cylinder liniowy

Notatki dotyczące wyboru

Granice serii służą przygotowaniu zapytania i nie potwierdzają dostępności ani zatwierdzonych granic pracy dla każdej kombinacji średnicy, ciśnienia i napędu. Potwierdzić wybraną konstrukcję i jej dopuszczalne zależności ciśnienia i temperatury.

Ilustracja nie obejmuje agregatu hydraulicznego. Akumulatory hydrauliczne, awaryjne magazynowanie energii i działanie przy utracie zasilania dobiera się do projektu.

Zasuwy dobiera się do odcinania przepływu; dławienie i długotrwałe częściowe otwarcie wymagają oddzielnej oceny warunków pracy.

Potwierdzić granice ciśnienia i temperatury, zgodność materiałową, czyszczenie do pracy z tlenem, zabezpieczenie uwięzionej cieczy przed nadciśnieniem oraz certyfikację wybranego zespołu. PN, klasa ASME i ciśnienie nastawy zaworu bezpieczeństwa to odrębne wartości.

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Przepustnice

Konstrukcje z wydłużoną szyjką i dostępem od góry, z zespołem napędowym określonym dla każdego produktu.

Tabela doboru

Produkt	Konfiguracja	Zakres wymiarów	Ciśnienie	Przyłącza
ARD-BF-001	Potrójnie mimośrodowa przepustnica kriogeniczna	2–42 in	ASME Klasa 150–900	Spoina czołowa (BW) · Kołnierzowe
ARD-BF-002	Przepustnica kriogeniczna · napęd przekładniowy	DN 50-900 / NPS 2-36	PN16-PN50 / ASME Klasa 150-300	Końcówki do spawania · potwierdzić specyfikację
ARD-BF-003	Przepustnica kriogeniczna potrójnie mimośrodowa · kołnierzowa	DN 50–900	PN16–100 / Klasa 150–600*	Kołnierzowe
ARD-BF-004	Przepustnica kriogeniczna z dostępem od góry · końcówki do spawania	DN 50–900	PN16–50 / Klasa 150–300*	Końcówki do spawania · potwierdzić przygotowanie
ARD-BF-005	Przepustnica kriogeniczna potrójnie mimośrodowa, napęd pneumatyczny	NPS 3-72	ASME Klasa 150-600	Wafer / Lug / kołnierze RF / spawanie doczołowe (BW)
ARD-BF-006	Przepustnica kriogeniczna potrójnie mimośrodowa, napęd elektryczny	NPS 3-72	ASME Klasa 150-600	Wafer / Lug / kołnierze RF / spawanie doczołowe (BW)
ARD-BF-007	Przepustnica kriogeniczna potrójnie mimośrodowa, napęd hydrauliczny	NPS 3-72	ASME Klasa 150-600	Wafer / Lug / kołnierze RF / spawanie doczołowe (BW)
ARD-BF-008	Przepustnica kriogeniczna z napędem pneumatycznym i przednim dostępem od góry	NPS 6-48	ASME Klasa 150-600	Spawanie doczołowe (BW)
ARD-BF-009	Przepustnica kriogeniczna z napędem hydraulicznym i bocznym dostępem od góry	NPS 4-64	ASME Klasa 150-1500	Spawanie doczołowe (BW)
ARD-BF-010	Przepustnica do ciekłego wodoru z napędem ręcznym	NPS 1/2-6	ASME Klasa 150-600	Wafer / Lug / kołnierze RF / spawanie doczołowe (BW)
ARD-BF-011	Przepustnica do ciekłego wodoru z napędem pneumatycznym	NPS 1/2-6	ASME Klasa 150-600	Wafer / Lug / kołnierze RF / spawanie doczołowe (BW)

Granice serii nie stanowią tabeli dostępności kombinacji średnicy i ciśnienia. Potwierdź wybraną konfigurację w zapytaniu.

ARD-BF-001

Potrójnie mimośrodowa przepustnica kriogeniczna



Seria potrójnie mimośrodowa z metalowym gniazdem do dużych rurociągów kriogenicznych, z wydłużoną pokrywą i możliwością wyboru napędu.

Rozmiary i wartości ciśnienia zależą od konstrukcji, materiałów i konfiguracji. Potwierdź wybraną wartość ciśnienia i temperatury za pomocą oferty.

Ilustracja produktu. Wygląd i wymiary zależą od wybranej konfiguracji.

Wybór	Specyfikacja
Zakres wymiarów	2-42 in
Klasy ciśnieniowe	ASME Klasa 150-900
Temperatura	Aż do -196°C
Przyłącza	Spoina czołowa (BW) · Kołnierzowe

Zdefiniuj swoje wymagania

Podaj medium, ciśnienie i temperaturę projektową, średnicę nominalną, normę przyłączy, rodzaj napędu, ilość oraz wymaganą dokumentację odbiorową.

Zobacz ten produkt i poproś o wycenę

Ten arkusz danych katalogowych ułatwia wybór i zapytanie. Nie jest to certyfikowana krzywa ciśnienia i temperatury, rysunek instalacyjny ani zatwierdzenie specyficzne dla zamówienia.

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Specyfikacja techniczna

Parametr	Specyfikacja
Zakres wymiarów	2-42 in
Klasy ciśnieniowe	ASME Klasa 150-900
Przyłącza	Spoina czołowa (BW) · Kołnierzowe
Zakres temperatur	Aż do -196°C
Przywołane normy projektowe	BS 6364; ASME B16.34; ASME VIII
Odniesienia do testów ciśnienia/gniazda	API 598; API 6D; BS 6364 (opublikowana lista)
Odnośne badania emisji	ISO 15848; API 622
Odniesienie do bezpieczeństwa funkcjonalnego	IEC 61508 (konfiguracja i dowody do potwierdzenia)

Przyłącza

Przedstawiona konfiguracja: Kołnierze do spawania w przedstawionej przepustnicy z dostępem bocznym.

Szczegóły połączenia	Wymaganie dotyczące doboru
Opublikowane połączenie	Spawane doczołowo lub kołnierzowo
Standard połączenia	Nie określono na tej stronie produktu. W ofercie należy potwierdzić normę współpracującego przyłącza.
Wybór spoiny	Określ średnicę zewnętrzną rury, grubość ścianki lub serię Schedule, materiał i przygotowanie do spawania. SW i BW to różne rodzaje przyłączy.
Wybór kołnierza	Określić średnicę nominalną, klasę ciśnienia kołnierza, przylgę, układ otworów i uszczelkę. Nie wyprowadzać tych danych wyłącznie z ilustracji.

Materiały

Komponent	Materiał / opcja
Korpus	- ASTM A351-CF8(M)/CF3(M)
Pokrywa	- ASTM A351-CF8(M)/CF3(M)
Trzpień	ASTM A182-316 / Gr.660
Dysk	ASTM A351-CF8/A182 F316
Wydłużona pokrywa	ASTM A351-CF3M)/ 316(L)
Uszczelka	GRAFIT SPIRALNY
Szczeliwo dławnicy	GRAFIT

Funkcje konfiguracyjne

• Konstrukcja potrójnie mimośrodowa z gniazdem metalowym

• Wydłużona pokrywa

• Obsługa ręczna, pneumatyczna, elektryczna lub hydrauliczna

• Wzmocnione łożyska wału ze stali nierdzewnej

• Wewnętrzne zabezpieczenie przed wyrzuceniem wału

• Wymienne gniazdo

• Cechy konstrukcyjne ognioodporne

Notatki dotyczące wyboru

Rozmiary i wartości ciśnienia zależą od konstrukcji, materiałów i konfiguracji. Potwierdź wybraną wartość ciśnienia i temperatury za pomocą oferty.

Opublikowane granice serii nie stanowią macierzy dostępności według średnicy i ciśnienia. Materiały, dopuszczalne temperatury, klasę szczelności, badania i certyfikację potwierdza się dla wybranej konfiguracji.

PN, klasa ASME i ciśnienie nastawy zaworu bezpieczeństwa to odrębne wartości. Potwierdzić dopuszczalne ciśnienie w zależności od temperatury, zgodność materiałową, czyszczenie do pracy z tlenem, zabezpieczenie uwięzionej cieczy przed nadciśnieniem i wymaganą certyfikację wybranego zespołu. Praca z ciekłym wodorem i helem wymaga oddzielnej oceny.

ARD-BF-002

Przepustnica kriogeniczna · napęd przekładniowy



Przepustnice kriogeniczne z przekładnią zębatą, z wydłużoną szyjką i spawanym układem połączeń. Potwierdź rozmiar, klasę ciśnienia i warunki projektowe dla wybranej konfiguracji.

Te zakresy średnic i ciśnień wymagają potwierdzenia technicznego. Nie stanowią potwierdzonej dostępności ani zatwierdzonych granic pracy. Dokładna średnica, klasa ciśnienia, materiały i temperatura projektowa wymagają pisemnego potwierdzenia.

Ilustracja produktu. Wygląd i wymiary zależą od wybranej konfiguracji.

Wybór	Specyfikacja
Zakres wymiarów	DN 50-900 / NPS 2-36
Klasy ciśnieniowe	PN16-PN50 / ASME Klasa 150-300
Temperatura	Potwierdź temperaturę projektową
Przyłącza	Końcówki do spawania · potwierdzić specyfikację

Zdefiniuj swoje wymagania

Podaj medium, ciśnienie i temperaturę projektową, średnicę nominalną, normę przyłączy, rodzaj napędu, ilość oraz wymaganą dokumentację odbiorową.

Zobacz ten produkt i poproś o wycenę

Ten arkusz danych katalogowych ułatwia wybór i zapytanie. Nie jest to certyfikowana krzywa ciśnienia i temperatury, rysunek instalacyjny ani zatwierdzenie specyficzne dla zamówienia.

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Specyfikacja techniczna

Parametr	Specyfikacja
Zakres wymiarów	DN 50-900 / NPS 2-36
Klasy ciśnieniowe	PN16-PN50 / ASME Klasa 150-300
Przyłącza	Końcówki do spawania · potwierdzić specyfikację
Pokazany napęd	Przekładnia ręczna z czerwonym kołem ręcznym
Pokazano konstrukcję	Przedłużona szyjka, okapnik i przykręcana pokrywa rewizyjna
Zakres temperatur	Nieopublikowane dla tego oddzielnego źródła; potwierdzić temperaturę projektową

Przyłącza

Przedstawiona konfiguracja: Widoczne są kołnierze do spawania; dokładne przygotowanie spoiny i norma nie są publikowane w tym dokumencie.

Szczegóły połączenia	Wymaganie dotyczące doboru
Opublikowane połączenie	Przedstawiono kołnierze do spawania; przygotowanie końcówek i norma wymagają potwierdzenia
Standard połączenia	Nie określono na tej stronie produktu. W ofercie należy potwierdzić normę współpracującego przyłącza.

Materiały

Zestawienie materiałów jest potwierdzane dla wybranej konfiguracji korpusu, elementów wewnętrznych, gniazda i uszczelnień.

Funkcje konfiguracyjne

- Przedłużona szyja z płytką ociekową
- Ręczny napęd z przekładnią
- Przykręcana pokrywa dostępu

Notatki dotyczące wyboru

Te zakresy średnic i ciśnień wymagają potwierdzenia technicznego. Nie stanowią potwierdzonej dostępności ani zatwierdzonych granic pracy. Dokładna średnica, klasa ciśnienia, materiały i temperatura projektowa wymagają pisemnego potwierdzenia.

Zakresy średnic i ciśnień są proponowaną podstawą zapytania dla tego typu zaworu. Przed ofertą lub doborem należy potwierdzić kwalifikowaną konfigurację, temperaturę projektową, wykaz materiałów i certyfikowany rysunek gabarytowy.

PN, klasa ASME i ciśnienie nastawy zaworu bezpieczeństwa to odrębne wartości. Potwierdzić dopuszczalne ciśnienie w zależności od temperatury, zgodność materiałową, czyszczenie do pracy z tlenem, zabezpieczenie uwięzionej cieczy przed nadciśnieniem i wymaganą certyfikację wybranego zespołu. Praca z ciekłym wodorem i helem wymaga oddzielnej oceny.

ARD-BF-003

Przepustnica kriogeniczna potrójnie mimośrodowa · kołnierzowa



Seria przepustnic potrójnie mimośrodowych z korpusem CF8 i przyłączami kołnierzowymi, obejmująca DN50-900. Podane zakresy PN i ASME oznaczają odrębne klasy ciśnieniowe; graniczną temperaturę pracy kriogenicznej należy potwierdzić.

Rozmiary i wartości ciśnienia zależą od konstrukcji, materiałów i konfiguracji. Potwierdź wybraną wartość ciśnienia i temperatury za pomocą oferty.

Ilustracja produktu. Wygląd i wymiary zależą od wybranej konfiguracji.

Wybór	Specyfikacja
Zakres wymiarów	DN 50-900
Klasy ciśnieniowe	PN16-100 / Klasa 150-600*
Temperatura	Potwierdź temperaturę projektową
Przyłącza	Kołnierzowe
Medium	LNG, LOX, LN2, LAr, CO2

Zdefiniuj swoje wymagania

Podaj medium, ciśnienie i temperaturę projektową, średnicę nominalną, normę przyłączy, rodzaj napędu, ilość oraz wymaganą dokumentację odbiorową.

Zobacz ten produkt i poproś o wycenę

Ten arkusz danych katalogowych ułatwia wybór i zapytanie. Nie jest to certyfikowana krzywa ciśnienia i temperatury, rysunek instalacyjny ani zatwierdzenie specyficzne dla zamówienia.

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Specyfikacja techniczna

Parametr	Specyfikacja
Zakres wymiarów	DN 50-900
Klasy ciśnieniowe	PN16-100 / Klasa 150-600*
Połączenie	Kołnierzowe
Gama PN	PN16-PN100
Zakres klasy ASME	Klasa 150 - Klasa 600
Projekt	Potrójnie mimośrodowy
Napęd	pneumatyczny dwustronnego działania, siłownik elektryczny, przekładnia, dźwignia ręczna, pneumatyczny ze sprężyną powrotną
Temperatura	Potwierdź ograniczenia dla wybranej konstrukcji
Medium	LNG, LOX, LN2, LAr, CO2

Przyłącza

Przedstawiona konfiguracja: Dwa kołnierze rurowe, przedłużona szyjka, przekładnia i niebieskie pionowe pokrętło.

Szczegóły połączenia	Wymaganie dotyczące doboru
Opublikowane połączenie	Kołnierzowe
Interfejs kołnierzowy	Potwierdzić normę, klasę ciśnienia, przylgę, układ otworów i wymiary przyłączeniowe. Sam obraz nie potwierdza żadnej z tych informacji.

Materiały

Komponent	Materiał / opcja
Korpus	CF8
Dysk	CF8

Wymagania inżynieryjne

Temat	Wymaganie
Dane wymiarowe	Wymagane wymiary dostosowane do zamówienia; dla tej konfiguracji nie jest publikowana tabela pasujących wymiarów.
Rysunek instalacyjny	Potwierdzić długość zabudowy, wysokość całkowitą, normę kołnierza, przylgę, układ otworów i przestrzeń do obsługi oraz demontażu.
Dopuszczalna zależność ciśnienia i temperatury	Uzyskać tabelę lub krzywą dopuszczalnego ciśnienia w funkcji temperatury dla wybranego korpusu, gniazda i uszczelnień, z minimalną i maksymalną temperaturą projektową. Klasa nominalna i zakres temperatur serii nie określają tej krzywej.

Funkcje konfiguracyjne

• Korpus według katalogu: CF8

• Opublikowane połączenia: kołnierzowe

Notatki dotyczące wyboru

Rozmiary i wartości ciśnienia zależą od konstrukcji, materiałów i konfiguracji. Potwierdź wybraną wartość ciśnienia i temperatury za pomocą oferty.

Dokumentacja techniczna klasyfikuje tę serię do pracy kriogenicznej, ale nie podaje liczbowej granicy temperatury dla tej konstrukcji. Przed doborem należy potwierdzić minimalną temperaturę projektową i elementy wewnętrzne.

*Zakresy PN i ASME Class są odrębne. Nie stanowią przeliczeń ani pełnej macierzy dostępności według średnicy i klasy ciśnienia.

PN, klasa ASME i ciśnienie nastawy zaworu bezpieczeństwa to odrębne wartości. Potwierdzić dopuszczalne ciśnienie w zależności od temperatury, zgodność materiałową, czyszczenie do pracy z tlenem, zabezpieczenie uwięzionej cieczy przed nadciśnieniem i wymaganą certyfikację wybranego zespołu. Praca z ciekłym wodorem i helem wymaga oddzielnej oceny.

ARD-BF-004

Przepustnica kriogeniczna z dostępem od góry · końcówki do spawania



Ilustracja produktu. Wygląd i wymiary zależą od wybranej konfiguracji.

Seria przepustnic potrójnie mimośrodowych z dostępem od góry, przyłączami spawanymi i korpusem CF8. Dokumentacja techniczna podaje DN50-900 z przekładnią oraz opcjami napędu elektrycznego i pneumatycznego.

Rozmiary i wartości ciśnienia zależą od konstrukcji, materiałów i konfiguracji. Potwierdź wybraną wartość ciśnienia i temperatury za pomocą oferty.

Wybór	Specyfikacja
Zakres wymiarów	DN 50-900
Klasy ciśnieniowe	PN16-50 / Klasa 150-300*
Temperatura	Potwierdź temperaturę projektową
Przyłącza	Końcówki do spawania · potwierdzić przygotowanie
Medium	LNG, LOX, LN2, LAr, CO2

Zdefiniuj swoje wymagania

Podaj medium, ciśnienie i temperaturę projektową, średnicę nominalną, normę przyłączy, rodzaj napędu, ilość oraz wymaganą dokumentację odbiorową.

Zobacz ten produkt i poproś o wycenę

Ten arkusz danych katalogowych ułatwia wybór i zapytanie. Nie jest to certyfikowana krzywa ciśnienia i temperatury, rysunek instalacyjny ani zatwierdzenie specyficzne dla zamówienia.

Specyfikacja techniczna

Parametr	Specyfikacja
Zakres wymiarów	DN 50-900
Klasy ciśnieniowe	PN16-50 / Klasa 150-300*
Połączenie	Przyłącze spawane
Gama PN	PN16-PN50
Zakres klasy ASME	Klasa 150 - Klasa 300
Projekt	Potrójnie mimośrodowy, dostęp od góry
Napęd	pneumatyczny dwustronnego działania, siłownik elektryczny, przekładnia, dźwignia ręczna, pneumatyczny ze sprężyną powrotną
Temperatura	Potwierdź ograniczenia dla wybranej konstrukcji
Medium	LNG, LOX, LN2, LAr, CO2

Przyłącza

Przedstawiona konfiguracja: Cylindryczny korpus z końcówkami do spawania, przykręcanym górnym otworem dostępowym, wydłużoną kolumną i czarną przekładnią/kołem ręcznym. Dokładnego przygotowania do spawania nie określono.

Szczegóły połączenia	Wymaganie dotyczące doboru
Opublikowane połączenie	Przyłącze spawane
Interfejs spawalniczy	Dokumentacja techniczna podaje jedynie przyłącza do spawania. Potwierdzić przygotowanie do spawania doczołowego/kielichowego, średnice rur, grubość ścianek i normę spawania; nie przyjmuje się żadnej normy BW ani SW.

Materiały

Komponent	Materiał / opcja
Korpus	CF8
Dysk	CF8

Wymagania inżynieryjne

Temat	Wymaganie
Dane wymiarowe	Wymagane wymiary dostosowane do zamówienia; dla tej konfiguracji nie jest publikowana tabela pasujących wymiarów.
Rysunek instalacyjny	Potwierdzić średnicę zewnętrzną rury, grubość ścianki, przygotowanie do spawania, wysokość całkowitą i przestrzeń konserwacyjną; dokumentacja techniczna nie podaje normy spawania kielichowego ani doczołowego.
Dopuszczalna zależność ciśnienia i temperatury	Uzyskać tabelę lub krzywą dopuszczalnego ciśnienia w funkcji temperatury dla wybranego korpusu, gniazda i uszczelnień, z minimalną i maksymalną temperaturą projektową. Klasa nominalna i zakres temperatur serii nie określają tej krzywej.

Funkcje konfiguracyjne

• Korpus według katalogu: CF8

• Opublikowane połączenia: Spawane

Notatki dotyczące wyboru

Rozmiary i wartości ciśnienia zależą od konstrukcji, materiałów i konfiguracji. Potwierdź wybraną wartość ciśnienia i temperatury za pomocą oferty.

Dokumentacja techniczna klasyfikuje tę serię do pracy kriogenicznej, ale nie podaje liczbowej granicy temperatury dla tej konstrukcji. Przed doborem należy potwierdzić minimalną temperaturę projektową i elementy wewnętrzne.

*Zakresy PN i ASME Class są odrębne. Nie stanowią przeliczeń ani pełnej macierzy dostępności według średnicy i klasy ciśnienia.

PN, klasa ASME i ciśnienie nastawy zaworu bezpieczeństwa to odrębne wartości. Potwierdzić dopuszczalne ciśnienie w zależności od temperatury, zgodność materiałową, czyszczenie do pracy z tlenem, zabezpieczenie uwięzionej cieczy przed nadciśnieniem i wymaganą certyfikację wybranego zespołu. Praca z ciekłym wodorem i helem wymaga oddzielnej oceny.

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

ARD-BF-005

Przepustnica kriogeniczna potrójnie mimośrodowa, napęd pneumatyczny



Zespół przepustnicy potrójnie mimośrodowej o dużej średnicy, z korpusem o małej długości osiowej i wydłużonym wałem. Zdalne pneumatyczne odcinanie przepływu, z napędem zamontowanym nad przedłużeniem kriogenicznym.

Granice serii służą przygotowaniu zapytania i nie potwierdzają dostępności ani zatwierdzonych granic pracy dla każdej kombinacji średnicy, ciśnienia i napędu. Potwierdzić wybraną konstrukcję i jej dopuszczalne zależności ciśnienia i temperatury.

Ilustracja produktu. Wygląd i wymiary zależą od wybranej konfiguracji.

Wybór	Specyfikacja
Zakres wymiarów	NPS 3-72
Klasy ciśnieniowe	ASME Klasa 150-600
Temperatura	Do -196°C; górna granica do potwierdzenia
Przyłącza	Wafer / Lug / kołnierze RF / spawanie doczołowe (BW)
Medium	LNG / LPG; dokładne medium procesowe do określenia

Zdefiniuj swoje wymagania

Podaj medium, ciśnienie i temperaturę projektową, średnicę nominalną, normę przyłączy, rodzaj napędu, ilość oraz wymaganą dokumentację odbiorową.

Dobór do projektu

Temat	Wymaganie dotyczące doboru
Powietrze i sterowanie	Określ ciśnienie zasilania, jakość powietrza, sygnał sterujący, elektromagnes i wskazanie położenia.
Dobór wielkości siłownika	Potwierdzić siłę ruszenia i obciążenie podczas ruchu przy maksymalnej różnicy ciśnień, czas zamykania i wymagane działanie przy utracie zasilania.

Zobacz ten produkt i poproś o wycenę

Ten arkusz danych katalogowych ułatwia wybór i zapytanie. Nie jest to certyfikowana krzywa ciśnienia i temperatury, rysunek instalacyjny ani zatwierdzenie specyficzne dla zamówienia.

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Specyfikacja techniczna

Parametr	Specyfikacja
Budowa	Dysk potrójnie mimośrodowy; wydłużony wał
Napęd	Pneumatyczny siłownik ćwierćobrotowy

Przyłącza

Przedstawiona konfiguracja: dwukołnierzowy korpus przepustnicy, otwarta tarcza, długie przedłużenie wału i napęd pneumatyczny

Szczegóły połączenia	Wymaganie dotyczące doboru
Opcje połączenia	Wafer / Lug / kołnierze RF / spawanie doczołowe (BW)
Połączenie współpracujące	Potwierdzić normę przyłączy, przylgę kołnierza lub przygotowanie do spawania, wymiary rury i przestrzeń montażową.

Materiały

Komponent	Materiał / opcja
Korpus i pokrywa	Stal nierdzewna do pracy kriogenicznej; potwierdzić wybrany gatunek
Elementy wewnętrzne, gniazda i uszczelnienia	Wybrane zestawienie materiałów do potwierdzenia

Funkcje konfiguracyjne

- Konstrukcja dysku potrójnie mimośrodowa
- Krótki montaż korpusu
- Napęd pneumatyczny nad przedłużeniem

Notatki dotyczące wyboru

Granice serii służą przygotowaniu zapytania i nie potwierdzają dostępności ani zatwierdzonych granic pracy dla każdej kombinacji średnicy, ciśnienia i napędu. Potwierdzić wybraną konstrukcję i jej dopuszczalne zależności ciśnienia i temperatury.

Sam napęd pneumatyczny nie potwierdza powrotu sprężynowego, zamknięcia przy utracie zasilania ani klasyfikacji SIL zespołu odcinającego.

Potwierdź kierunek uszczelnienia, konstrukcję gniazda, luz dysku i wybrany układ kołnierza lub spoiny.

Potwierdzić granice ciśnienia i temperatury, zgodność materiałową, czyszczenie do pracy z tlenem, zabezpieczenie uwięzionej cieczy przed nadciśnieniem oraz certyfikację wybranego zespołu. PN, klasa ASME i ciśnienie nastawy zaworu bezpieczeństwa to odrębne wartości.

ARD-BF-006

Przepustnica kriogeniczna potrójnie mimośrodowa, napęd elektryczny



Zespół przepustnicy potrójnie mimośrodowej o dużej średnicy, z korpusem o małej długości osiowej i wydłużonym wałem. Odcinanie przepływu napędem silnikowym w instalacjach wymagających zasilania elektrycznego i zdalnego sterowania położeniem.

Granice serii służą przygotowaniu zapytania i nie potwierdzają dostępności ani zatwierdzonych granic pracy dla każdej kombinacji średnicy, ciśnienia i napędu. Potwierdzić wybraną konstrukcję i jej dopuszczalne zależności ciśnienia i temperatury.

Ilustracja produktu. Wygląd i wymiary zależą od wybranej konfiguracji.

Wybór	Specyfikacja
Zakres wymiarów	NPS 3-72
Klasy ciśnieniowe	ASME Klasa 150-600
Temperatura	Do -196°C; górna granica do potwierdzenia
Przyłącza	Wafer / Lug / kołnierze RF / spawanie doczołowe (BW)
Medium	LNG / LPG; dokładne medium procesowe do określenia

Zdefiniuj swoje wymagania

Podaj medium, ciśnienie i temperaturę projektową, średnicę nominalną, normę przyłączy, rodzaj napędu, ilość oraz wymaganą dokumentację odbiorową.

Dobór do projektu

Temat	Wymaganie dotyczące doboru
Interfejs elektryczny	Określ napięcie, częstotliwość, cykl pracy, sterowanie lokalne i interfejs poleceń/sprzężenia zwrotnego.
Ochrona mechaniczna	Potwierdzić nastawy momentu lub siły osiowej, ograniczniki końcowe, granice skoku, awaryjne sterowanie ręczne i wymagania ochrony obudowy dla warunków otoczenia.

Zobacz ten produkt i poproś o wycenę

Ten arkusz danych katalogowych ułatwia wybór i zapytanie. Nie jest to certyfikowana krzywa ciśnienia i temperatury, rysunek instalacyjny ani zatwierdzenie specyficzne dla zamówienia.

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Specyfikacja techniczna

Parametr	Specyfikacja
Budowa	Dysk potrójnie mimośrodowy; wydłużony wał
Napęd	Elektryczny siłownik ćwierćobrotowy

Przyłącza

Przedstawiona konfiguracja: dwukołnierzowy korpus przepustnicy, otwarta tarcza, długie przedłużenie wału i napęd elektryczny

Szczegóły połączenia	Wymaganie dotyczące doboru
Opcje połączenia	Wafer / Lug / kołnierze RF / spawanie doczołowe (BW)
Połączenie współpracujące	Potwierdzić normę przyłączy, przylgę kołnierza lub przygotowanie do spawania, wymiary rury i przestrzeń montażową.

Materiały

Komponent	Materiał / opcja
Korpus i pokrywa	Stal nierdzewna do pracy kriogenicznej; potwierdzić wybrany gatunek
Elementy wewnętrzne, gniazda i uszczelnienia	Wybrane zestawienie materiałów do potwierdzenia

Funkcje konfiguracyjne

- Konstrukcja dysku potrójnie mimośrodowa
- Krótki montaż korpusu
- Napęd elektryczny nad przedłużeniem

Notatki dotyczące wyboru

Granice serii służą przygotowaniu zapytania i nie potwierdzają dostępności ani zatwierdzonych granic pracy dla każdej kombinacji średnicy, ciśnienia i napędu. Potwierdzić wybraną konstrukcję i jej dopuszczalne zależności ciśnienia i temperatury.

Zachowanie przy utracie zasilania, obsługę awaryjną i pracę regulacyjną dobiera się oddzielnie; sam silnik nie potwierdza bezpiecznego działania przy awarii.

Potwierdź kierunek uszczelnienia, konstrukcję gniazda, luz dysku i wybrany układ kołnierza lub spoiny.

Potwierdzić granice ciśnienia i temperatury, zgodność materiałową, czyszczenie do pracy z tlenem, zabezpieczenie uwięzionej cieczy przed nadciśnieniem oraz certyfikację wybranego zespołu. PN, klasa ASME i ciśnienie nastawy zaworu bezpieczeństwa to odrębne wartości.

ARD-BF-007

Przepustnica kriogeniczna potrójnie mimośrodowa, napęd hydrauliczny



Zespół przepustnicy potrójnie mimośrodowej o dużej średnicy, z korpusem o małej długości osiowej i wydłużonym wałem. Hydrauliczne odcinanie przepływu w projektach wymagających określonego napędu do dużych obciążeń i niezależnie dobranego zasilania hydraulicznego.

Granice serii służą przygotowaniu zapytania i nie potwierdzają dostępności ani zatwierdzonych granic pracy dla każdej kombinacji średnicy, ciśnienia i napędu. Potwierdzić wybraną konstrukcję i jej dopuszczalne zależności ciśnienia i temperatury.

Ilustracja produktu. Wygląd i wymiary zależą od wybranej konfiguracji.

Wybór	Specyfikacja
Zakres wymiarów	NPS 3-72
Klasy ciśnieniowe	ASME Klasa 150-600
Temperatura	Do -196°C; górna granica do potwierdzenia
Przyłącza	Wafer / Lug / kołnierze RF / spawanie doczołowe (BW)
Medium	LNG / LPG; dokładne medium procesowe do określenia

Zdefiniuj swoje wymagania

Podaj medium, ciśnienie i temperaturę projektową, średnicę nominalną, normę przyłączy, rodzaj napędu, ilość oraz wymaganą dokumentację odbiorową.

Dobór do projektu

Temat	Wymaganie dotyczące doboru
Układ hydrauliczny	Określ ciśnienie robocze, płyn, interfejsy zasilania/powrotu i lokalizację jednostki napędowej.
Ruch i praca awaryjna	Potwierdzić obciążenie, regulację prędkości, wymagania akumulatora, awaryjne sterowanie ręczne i wymagane działanie przy utracie ciśnienia.

Zobacz ten produkt i poproś o wycenę

Ten arkusz danych katalogowych ułatwia wybór i zapytanie. Nie jest to certyfikowana krzywa ciśnienia i temperatury, rysunek instalacyjny ani zatwierdzenie specyficzne dla zamówienia.

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Specyfikacja techniczna

Parametr	Specyfikacja
Budowa	Dysk potrójnie mimośrodowy; wydłużony wał
Napęd	Hydrauliczny siłownik ćwierćobrotowy

Przyłącza

Przedstawiona konfiguracja: dwukołnierzowy korpus przepustnicy, otwarta tarcza, długie przedłużenie wału i napęd hydrauliczny

Szczegóły połączenia	Wymaganie dotyczące doboru
Opcje połączenia	Wafer / Lug / kołnierze RF / spawanie doczołowe (BW)
Połączenie współpracujące	Potwierdzić normę przyłączy, przylgę kołnierza lub przygotowanie do spawania, wymiary rury i przestrzeń montażową.

Materiały

Komponent	Materiał / opcja
Korpus i pokrywa	Stal nierdzewna do pracy kriogenicznej; potwierdzić wybrany gatunek
Elementy wewnętrzne, gniazda i uszczelnienia	Wybrane zestawienie materiałów do potwierdzenia

Funkcje konfiguracyjne

- Konstrukcja dysku potrójnie mimośrodowa
- Krótki montaż korpusu
- Napęd hydrauliczny nad przedłużeniem

Notatki dotyczące wyboru

Granice serii służą przygotowaniu zapytania i nie potwierdzają dostępności ani zatwierdzonych granic pracy dla każdej kombinacji średnicy, ciśnienia i napędu. Potwierdzić wybraną konstrukcję i jej dopuszczalne zależności ciśnienia i temperatury.

Ilustracja nie obejmuje agregatu hydraulicznego. Akumulatory hydrauliczne, awaryjne magazynowanie energii i działanie przy utracie zasilania dobiera się do projektu.

Potwierdź kierunek uszczelnienia, konstrukcję gniazda, luz dysku i wybrany układ kołnierza lub spoiny.

Potwierdzić granice ciśnienia i temperatury, zgodność materiałową, czyszczenie do pracy z tlenem, zabezpieczenie uwięzionej cieczy przed nadciśnieniem oraz certyfikację wybranego zespołu. PN, klasa ASME i ciśnienie nastawy zaworu bezpieczeństwa to odrębne wartości.

ARD-BF-008

Przepustnica kriogeniczna z napędem pneumatycznym i przednim dostępem od góry



Konfiguracja przepustnicy kriogenicznej z czołowym dostępem od góry do rurociągów spawanych. Łączy dostęp przewidziany w planie konserwacji z niezależnie dobranym zespołem napędu pneumatycznego.

Granice serii służą przygotowaniu zapytania i nie potwierdzają dostępności ani zatwierdzonych granic pracy dla każdej kombinacji średnicy, ciśnienia i napędu. Potwierdzić wybraną konstrukcję i jej dopuszczalne zależności ciśnienia i temperatury.

Ilustracja produktu. Wygląd i wymiary zależą od wybranej konfiguracji.

Wybór	Specyfikacja
Zakres wymiarów	NPS 6-48
Klasy ciśnieniowe	ASME Klasa 150-600
Temperatura	Do -196°C; górna granica do potwierdzenia
Przyłącza	Spawanie doczołowe (BW)
Medium	LNG / LPG; dokładne medium procesowe do określenia

Zdefiniuj swoje wymagania

Podaj medium, ciśnienie i temperaturę projektową, średnicę nominalną, normę przyłączy, rodzaj napędu, ilość oraz wymaganą dokumentację odbiorową.

Dobór do projektu

Temat	Wymaganie dotyczące doboru
Powietrze i sterowanie	Określ ciśnienie zasilania, jakość powietrza, sygnał sterujący, elektromagnes i wskazanie położenia.
Dobór wielkości siłownika	Potwierdzić siłę ruszenia i obciążenie podczas ruchu przy maksymalnej różnicy ciśnień, czas zamykania i wymagane działanie przy utracie zasilania.

Zobacz ten produkt i poproś o wycenę

Ten arkusz danych katalogowych ułatwia wybór i zapytanie. Nie jest to certyfikowana krzywa ciśnienia i temperatury, rysunek instalacyjny ani zatwierdzenie specyficzne dla zamówienia.

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Specyfikacja techniczna

Parametr	Specyfikacja
Budowa	Korpus przepustnicy z czołowym dostępem od góry
Napęd	Pneumatyczny siłownik ćwierćobrotowy

Przyłącza

Przedstawiona konfiguracja: dwie końcówki do spawania doczołowego, zdejmowana pokrywa serwisowa i napęd pneumatyczny nad nadstawką kriogeniczną

Szczegóły połączenia	Wymaganie dotyczące doboru
Opcje połączenia	Spawanie doczołowe (BW)
Połączenie współpracujące	Potwierdzić normę przyłączy, przylgę kołnierza lub przygotowanie do spawania, wymiary rury i przestrzeń montażową.

Materiały

Komponent	Materiał / opcja
Korpus i pokrywa	Stal nierdzewna do pracy kriogenicznej; potwierdzić wybrany gatunek
Elementy wewnętrzne, gniazda i uszczelnienia	Wybrane zestawienie materiałów do potwierdzenia

Funkcje konfiguracyjne

- Konstrukcja z czołowym dostępem konserwacyjnym
- Przyłącza procesowe spawane doczołowo
- Zdalne pneumatyczne odcinanie przepływu

Notatki dotyczące wyboru

Granice serii służą przygotowaniu zapytania i nie potwierdzają dostępności ani zatwierdzonych granic pracy dla każdej kombinacji średnicy, ciśnienia i napędu. Potwierdzić wybraną konstrukcję i jej dopuszczalne zależności ciśnienia i temperatury.

Sam napęd pneumatyczny nie potwierdza powrotu sprężynowego, zamknięcia przy utracie zasilania ani klasyfikacji SIL zespołu odcinającego.

Potwierdź odstęp do demontażu pokrywy, trasę wydobycia dysku, procedurę spawania i zatwierdzony rysunek konturowy.

Potwierdzić granice ciśnienia i temperatury, zgodność materiałową, czyszczenie do pracy z tlenem, zabezpieczenie uwięzionej cieczy przed nadciśnieniem oraz certyfikację wybranego zespołu. PN, klasa ASME i ciśnienie nastawy zaworu bezpieczeństwa to odrębne wartości.

ARD-BF-009

Przepustnica kriogeniczna z napędem hydraulicznym i bocznym dostępem od góry



Konfiguracja przepustnicy kriogenicznej z bocznym dostępem od góry do rurociągów spawanych. Łączy dostęp przewidziany w planie konserwacji z niezależnie dobranym zespołem napędu hydraulicznego.

Granice serii służą przygotowaniu zapytania i nie potwierdzają dostępności ani zatwierdzonych granic pracy dla każdej kombinacji średnicy, ciśnienia i napędu. Potwierdzić wybraną konstrukcję i jej dopuszczalne zależności ciśnienia i temperatury.

Ilustracja produktu. Wygląd i wymiary zależą od wybranej konfiguracji.

Wybór	Specyfikacja
Zakres wymiarów	NPS 4-64
Klasy ciśnieniowe	ASME Klasa 150-1500
Temperatura	Do -196°C; górna granica do potwierdzenia
Przyłącza	Spawanie doczołowe (BW)
Medium	LNG / LPG; dokładne medium procesowe do określenia

Zdefiniuj swoje wymagania

Podaj medium, ciśnienie i temperaturę projektową, średnicę nominalną, normę przyłączy, rodzaj napędu, ilość oraz wymaganą dokumentację odbiorową.

Dobór do projektu

Temat	Wymaganie dotyczące doboru
Układ hydrauliczny	Określ ciśnienie robocze, płyn, interfejsy zasilania/powrotu i lokalizację jednostki napędowej.
Ruch i praca awaryjna	Potwierdzić obciążenie, regulację prędkości, wymagania akumulatora, awaryjne sterowanie ręczne i wymagane działanie przy utracie ciśnienia.

Zobacz ten produkt i poproś o wycenę

Ten arkusz danych katalogowych ułatwia wybór i zapytanie. Nie jest to certyfikowana krzywa ciśnienia i temperatury, rysunek instalacyjny ani zatwierdzenie specyficzne dla zamówienia.

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Specyfikacja techniczna

Parametr	Specyfikacja
Budowa	Korpus przepustnicy z bocznym dostępem od góry
Napęd	Hydrauliczny siłownik ćwierćobrotowy

Przyłącza

Przedstawiona konfiguracja: dwie końcówki do spawania doczołowego, zdejmowana pokrywa serwisowa i napęd hydrauliczny nad nadstawką kriogeniczną

Szczegóły połączenia	Wymaganie dotyczące doboru
Opcje połączenia	Spawanie doczołowe (BW)
Połączenie współpracujące	Potwierdzić normę przyłączy, przylgę kołnierza lub przygotowanie do spawania, wymiary rury i przestrzeń montażową.

Materiały

Komponent	Materiał / opcja
Korpus i pokrywa	Stal nierdzewna do pracy kriogenicznej; potwierdzić wybrany gatunek
Elementy wewnętrzne, gniazda i uszczelnienia	Wybrane zestawienie materiałów do potwierdzenia

Funkcje konfiguracyjne

- Konstrukcja z bocznym dostępem konserwacyjnym od góry
- Przyłącza procesowe spawane doczołowo
- Zdalne hydrauliczne odcinanie przepływu

Notatki dotyczące wyboru

Granice serii służą przygotowaniu zapytania i nie potwierdzają dostępności ani zatwierdzonych granic pracy dla każdej kombinacji średnicy, ciśnienia i napędu. Potwierdzić wybraną konstrukcję i jej dopuszczalne zależności ciśnienia i temperatury.

Ilustracja nie obejmuje agregatu hydraulicznego. Akumulatory hydrauliczne, awaryjne magazynowanie energii i działanie przy utracie zasilania dobiera się do projektu.

Potwierdź odstęp do demontażu pokrywy, trasę wydobycia dysku, procedurę spawania i zatwierdzony rysunek konturowy.

Potwierdzić granice ciśnienia i temperatury, zgodność materiałową, czyszczenie do pracy z tlenem, zabezpieczenie uwięzionej cieczy przed nadciśnieniem oraz certyfikację wybranego zespołu. PN, klasa ASME i ciśnienie nastawy zaworu bezpieczeństwa to odrębne wartości.

ARD-BF-010

Przepustnica do ciekłego wodoru z napędem ręcznym



Konfiguracja zaworu dyskowego do ciekłego wodoru z wydłużoną dławnicą i wymiennym pierścieniem uszczelniającym. Na ilustracji pokazano przekładnię ręczną do obsługi miejscowej.

Granice serii służą przygotowaniu zapytania i nie potwierdzają dostępności ani zatwierdzonych granic pracy dla każdej kombinacji średnicy, ciśnienia i napędu. Potwierdzić wybraną konstrukcję i jej dopuszczalne zależności ciśnienia i temperatury.

Ilustracja produktu. Wygląd i wymiary zależą od wybranej konfiguracji.

Wybór	Specyfikacja
Zakres wymiarów	NPS 1/2-6
Klasy ciśnieniowe	ASME Klasa 150-600
Temperatura	-253 do +80°C
Przyłącza	Wafer / Lug / kołnierze RF / spawanie doczołowe (BW)
Medium	LH2 / ciekły wodór

Zdefiniuj swoje wymagania

Podaj medium, ciśnienie i temperaturę projektową, średnicę nominalną, normę przyłączy, rodzaj napędu, ilość oraz wymaganą dokumentację odbiorową.

Dobór do projektu

Temat	Wymaganie dotyczące doboru
Kwalifikacja wodorowa	Określić czystość, zgodność materiałów, gatunek materiału uszczelnienia, metodę badania szczelności i wymaganą identyfikowalność.
Instalacja i obsługa	Potwierdź luz tarczy, kierunek uszczelnienia, obciążenie napędu i wybrane połączenie rurowe.

Zobacz ten produkt i poproś o wycenę

Ten arkusz danych katalogowych ułatwia wybór i zapytanie. Nie jest to certyfikowana krzywa ciśnienia i temperatury, rysunek instalacyjny ani zatwierdzenie specyficzne dla zamówienia.

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Specyfikacja techniczna

Parametr	Specyfikacja
Budowa	Przepustnica z wydłużoną dławnicą; wymienny pierścień uszczelniający
Napęd	Przekładnia ręczna

Przyłącza

Przedstawiona konfiguracja: dwa złącza kołnierzowe RF

Szczegóły połączenia	Wymaganie dotyczące doboru
Opcje połączenia	Wafer / Lug / kołnierze RF / spawanie doczołowe (BW)
Połączenie współpracujące	Potwierdzić normę przyłączy, przylgę kołnierza lub przygotowanie do spawania, wymiary rury i przestrzeń montażową.

Materiały

Komponent	Materiał / opcja
Korpus i pokrywa	Stal nierdzewna do pracy kriogenicznej; potwierdzić wybrany gatunek
Elementy wewnętrzne, gniazda i uszczelnienia	Wybrane zestawienie materiałów do potwierdzenia

Funkcje konfiguracyjne

- Zakres temperatur ciekłego wodoru
- Wydłużony zespół górny
- Wybór wymiennego pierścienia uszczelniającego

Notatki dotyczące wyboru

Granice serii służą przygotowaniu zapytania i nie potwierdzają dostępności ani zatwierdzonych granic pracy dla każdej kombinacji średnicy, ciśnienia i napędu. Potwierdzić wybraną konstrukcję i jej dopuszczalne zależności ciśnienia i temperatury.

Klasy nie określają dopuszczalnego ciśnienia roboczego w każdej temperaturze. Potwierdź kwalifikację wybranego zaworu i uszczelki.

Potwierdzić granice ciśnienia i temperatury, zgodność materiałową, czyszczenie do pracy z tlenem, zabezpieczenie uwięzionej cieczy przed nadciśnieniem oraz certyfikację wybranego zespołu. PN, klasa ASME i ciśnienie nastawy zaworu bezpieczeństwa to odrębne wartości.

ARD-BF-011

Przepustnica do ciekłego wodoru z napędem pneumatycznym



Konfiguracja zaworu dyskowego do ciekłego wodoru z wydłużoną dławnicą i wymiennym pierścieniem uszczelniającym. Na ilustracji pokazano pneumatyczny napęd ćwierćobrotowy do zdalnego odcinania przepływu.

Granice serii służą przygotowaniu zapytania i nie potwierdzają dostępności ani zatwierdzonych granic pracy dla każdej kombinacji średnicy, ciśnienia i napędu. Potwierdzić wybraną konstrukcję i jej dopuszczalne zależności ciśnienia i temperatury.

Ilustracja produktu. Wygląd i wymiary zależą od wybranej konfiguracji.

Wybór	Specyfikacja
Zakres wymiarów	NPS 1/2-6
Klasy ciśnieniowe	ASME Klasa 150-600
Temperatura	-253 do +80°C
Przyłącza	Wafer / Lug / kołnierze RF / spawanie doczołowe (BW)
Medium	LH2 / ciekły wodór

Zdefiniuj swoje wymagania

Podaj medium, ciśnienie i temperaturę projektową, średnicę nominalną, normę przyłączy, rodzaj napędu, ilość oraz wymaganą dokumentację odbiorową.

Dobór do projektu

Temat	Wymaganie dotyczące doboru
Kwalifikacja wodorowa	Określić czystość, zgodność materiałów, gatunek materiału uszczelnienia, metodę badania szczelności i wymaganą identyfikowalność.
Instalacja i obsługa	Potwierdź luz tarczy, kierunek uszczelnienia, obciążenie napędu i wybrane połączenie rurowe.

Zobacz ten produkt i poproś o wycenę

Ten arkusz danych katalogowych ułatwia wybór i zapytanie. Nie jest to certyfikowana krzywa ciśnienia i temperatury, rysunek instalacyjny ani zatwierdzenie specyficzne dla zamówienia.

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Specyfikacja techniczna

Parametr	Specyfikacja
Budowa	Przepustnica z wydłużoną dławnicą; wymienny pierścień uszczelniający
Napęd	Pneumatyczny siłownik ćwierćobrotowy

Przyłącza

Przedstawiona konfiguracja: dwa złącza kołnierzowe RF

Szczegóły połączenia	Wymaganie dotyczące doboru
Opcje połączenia	Wafer / Lug / kołnierze RF / spawanie doczołowe (BW)
Połączenie współpracujące	Potwierdzić normę przyłączy, przylgę kołnierza lub przygotowanie do spawania, wymiary rury i przestrzeń montażową.

Materiały

Komponent	Materiał / opcja
Korpus i pokrywa	Stal nierdzewna do pracy kriogenicznej; potwierdzić wybrany gatunek
Elementy wewnętrzne, gniazda i uszczelnienia	Wybrane zestawienie materiałów do potwierdzenia

Funkcje konfiguracyjne

- Zakres temperatur ciekłego wodoru
- Wydłużony zespół górny
- Wybór wymiennego pierścienia uszczelniającego

Notatki dotyczące wyboru

Granice serii służą przygotowaniu zapytania i nie potwierdzają dostępności ani zatwierdzonych granic pracy dla każdej kombinacji średnicy, ciśnienia i napędu. Potwierdzić wybraną konstrukcję i jej dopuszczalne zależności ciśnienia i temperatury.

Klasy nie określają dopuszczalnego ciśnienia roboczego w każdej temperaturze. Potwierdź kwalifikację wybranego zaworu i uszczelki.

Sam napęd pneumatyczny nie potwierdza powrotu sprężynowego, zamknięcia przy utracie zasilania ani klasyfikacji SIL zespołu odcinającego.

Potwierdzić granice ciśnienia i temperatury, zgodność materiałową, czyszczenie do pracy z tlenem, zabezpieczenie uwięzionej cieczy przed nadciśnieniem oraz certyfikację wybranego zespołu. PN, klasa ASME i ciśnienie nastawy zaworu bezpieczeństwa to odrębne wartości.

Zawory tłokowe

Zawory tłokowe proste i kątowe, z opublikowanymi danymi przyłączy i pracy.

Tabela doboru

Produkt	Konfiguracja	Zakres wymiarów	Ciśnienie	Przyłącza
ARD-PL-001	Kriogeniczny zawór tłokowy · wykonanie kątowe	Do NPS 40; zależnie od konstrukcji i klasy ciśnieniowej	ASME Klasa 150-2500	Przyłącza końcowe do określenia
ARD-PL-002	Kriogeniczny zawór tłokowy · wykonanie proste	Do NPS 40; zależnie od konstrukcji i klasy ciśnieniowej	ASME Klasa 150-2500	Przyłącza końcowe do określenia

Granice serii nie stanowią tabeli dostępności kombinacji średnicy i ciśnienia. Potwierdź wybraną konfigurację w zapytaniu.

ARD-PL-001

Kriogeniczny zawór tłokowy · wykonanie kątowe



Referencyjna konfiguracja kriogenicznego zaworu tłokowego kątowego do zmiany kierunku rurociągu. Maksymalne średnice tej serii z gniazdem metalowym zależą od klasy ciśnienia. Przedstawiony wydłużony zespół górny z napędem ręcznym dobiera się do wymaganego skoku i warunków pracy.

Granice serii służą przygotowaniu zapytania i nie potwierdzają dostępności ani zatwierdzonych granic pracy dla każdej kombinacji średnicy, ciśnienia i napędu. Potwierdzić wybraną konstrukcję i jej dopuszczalne zależności ciśnienia i temperatury.

Ilustracja produktu. Wygląd i wymiary zależą od wybranej konfiguracji.

Wybór	Specyfikacja
Zakres wymiarów	Do NPS 40; zależnie od konstrukcji i klasy ciśnieniowej
Klasy ciśnieniowe	ASME Klasa 150-2500
Temperatura	Do określenia projektowa temperatura kriogeniczna
Przyłącza	Przyłącza końcowe do określenia

Zdefiniuj swoje wymagania

Podaj medium, ciśnienie i temperaturę projektową, średnicę nominalną, normę przyłączy, rodzaj napędu, ilość oraz wymaganą dokumentację odbiorową.

Dobór do projektu

Temat	Wymaganie dotyczące doboru
Wybór funkcjonalny	Określić warunki odcinania, medium, różnicę ciśnień, skok i częstotliwość uruchamiania.
Wykonanie i napęd	Potwierdzić konstrukcję wewnętrzną, wybrany napęd, geometrię kanałów i zatwierdzony rysunek wymiarowy.

Zobacz ten produkt i poproś o wycenę

Ten arkusz danych katalogowych ułatwia wybór i zapytanie. Nie jest to certyfikowana krzywa ciśnienia i temperatury, rysunek instalacyjny ani zatwierdzenie specyficzne dla zamówienia.

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Specyfikacja techniczna

Parametr	Specyfikacja
Budowa	Seria kątowych zaworów tłokowych; gniazdo metalowe
Napęd	Napęd do doboru; pokazano układ z przekładnią ręczną
Łączne wartości maksymalne serii	Class150/300: NPS40; Class600: NPS36; Class900: NPS30; Class1500: NPS24; Class2500: NPS12

Przyłącza

Przedstawiona konfiguracja: dwa porty kołnierzowe w kształcie litery L i wydłużony ręczny zespół górny

Szczegóły połączenia	Wymaganie dotyczące doboru
Opcje połączenia	Przyłącza końcowe do określenia
Połączenie współpracujące	Potwierdzić normę przyłączy, przylgę kołnierza lub przygotowanie do spawania, wymiary rury i przestrzeń montażową.
Wybór konfiguracji	Układ kanałów i kołnierzy jest poglądowy; należy uzyskać zestawienie przyłączy wybranego wykonania.

Materiały

Komponent	Materiał / opcja
Części ciśnieniowe	Gatunek materiału do określenia
Element zamykający i gniazdo	Gniazdo metalowe; potwierdzić dobrane gatunki materiałów

Funkcje konfiguracyjne

- Kątowy układ rurociągu
- Dobór zaworu tłokowego z gniazdem metalowym
- Pokazano wydłużony zespół górny

Notatki dotyczące wyboru

Granice serii służą przygotowaniu zapytania i nie potwierdzają dostępności ani zatwierdzonych granic pracy dla każdej kombinacji średnicy, ciśnienia i napędu. Potwierdzić wybraną konstrukcję i jej dopuszczalne zależności ciśnienia i temperatury.

Wykonania kątowe i proste mają wspólny opublikowany wiersz serii. Podane wartości maksymalne nie potwierdzają oddzielnie parametrów każdego wykonania lub napędu.

Dla tego produktu nie określono charakterystyki regulacyjnej, współczynnika Cv/Kv ani dokładności regulacji.

Potwierdzić granice ciśnienia i temperatury, zgodność materiałową, czyszczenie do pracy z tlenem, zabezpieczenie uwięzionej cieczy przed nadciśnieniem oraz certyfikację wybranego zespołu. PN, klasa ASME i ciśnienie nastawy zaworu bezpieczeństwa to odrębne wartości.

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

ARD-PL-002

Kriogeniczny zawór tłokowy · wykonanie proste



Referencyjna konfiguracja kriogenicznego zaworu tłokowego prostego do odcinania przepływu w rurociągu. Maksymalne średnice tej serii z gniazdem metalowym zależą od klasy ciśnienia. Przedstawiony wydłużony zespół górny z napędem ręcznym dobiera się do wymaganego skoku i warunków pracy.

Granice serii służą przygotowaniu zapytania i nie potwierdzają dostępności ani zatwierdzonych granic pracy dla każdej kombinacji średnicy, ciśnienia i napędu. Potwierdzić wybraną konstrukcję i jej dopuszczalne zależności ciśnienia i temperatury.

Ilustracja produktu. Wygląd i wymiary zależą od wybranej konfiguracji.

Wybór	Specyfikacja
Zakres wymiarów	Do NPS 40; zależnie od konstrukcji i klasy ciśnieniowej
Klasy ciśnieniowe	ASME Klasa 150-2500
Temperatura	Do określenia projektowa temperatura kriogeniczna
Przyłącza	Przyłącza końcowe do określenia

Zdefiniuj swoje wymagania

Podaj medium, ciśnienie i temperaturę projektową, średnicę nominalną, normę przyłączy, rodzaj napędu, ilość oraz wymaganą dokumentację odbiorową.

Dobór do projektu

Temat	Wymaganie dotyczące doboru
Wybór funkcjonalny	Określić warunki odcinania, medium, różnicę ciśnień, skok i częstotliwość uruchamiania.
Wykonanie i napęd	Potwierdzić konstrukcję wewnętrzną, wybrany napęd, geometrię kanałów i zatwierdzony rysunek wymiarowy.

Zobacz ten produkt i poproś o wycenę

Ten arkusz danych katalogowych ułatwia wybór i zapytanie. Nie jest to certyfikowana krzywa ciśnienia i temperatury, rysunek instalacyjny ani zatwierdzenie specyficzne dla zamówienia.

Specyfikacja techniczna

Parametr	Specyfikacja
Budowa	Seria prostych zaworów tłokowych; gniazdo metalowe
Napęd	Napęd do doboru; pokazano układ z przekładnią ręczną
Łączne wartości maksymalne serii	Class150/300: NPS40; Class600: NPS36; Class900: NPS30; Class1500: NPS24; Class2500: NPS12

Przyłącza

Przedstawiona konfiguracja: dwa przeciwległe porty kołnierzowe i przedłużony ręczny zespół górny

Szczegóły połączenia	Wymaganie dotyczące doboru
Opcje połączenia	Przyłącza końcowe do określenia
Połączenie współpracujące	Potwierdzić normę przyłączy, przylgę kołnierza lub przygotowanie do spawania, wymiary rury i przestrzeń montażową.
Wybór konfiguracji	Układ kanałów i kołnierzy jest poglądowy; należy uzyskać zestawienie przyłączy wybranego wykonania.

Materiały

Komponent	Materiał / opcja
Części ciśnieniowe	Gatunek materiału do określenia
Element zamykający i gniazdo	Gniazdo metalowe; potwierdzić dobrane gatunki materiałów

Funkcje konfiguracyjne

- Prosty układ rurociągu
- Dobór zaworu tłokowego z gniazdem metalowym
- Pokazano wydłużony zespół górny

Notatki dotyczące wyboru

Granice serii służą przygotowaniu zapytania i nie potwierdzają dostępności ani zatwierdzonych granic pracy dla każdej kombinacji średnicy, ciśnienia i napędu. Potwierdzić wybraną konstrukcję i jej dopuszczalne zależności ciśnienia i temperatury.

Wykonania kątowe i proste mają wspólny opublikowany wiersz serii. Podane wartości maksymalne nie potwierdzają oddzielnie parametrów każdego wykonania lub napędu.

Dla tego produktu nie określono charakterystyki regulacyjnej, współczynnika Cv/Kv ani dokładności regulacji.

Potwierdzić granice ciśnienia i temperatury, zgodność materiałową, czyszczenie do pracy z tlenem, zabezpieczenie uwięzionej cieczy przed nadciśnieniem oraz certyfikację wybranego zespołu. PN, klasa ASME i ciśnienie nastawy zaworu bezpieczeństwa to odrębne wartości.

Zawory trójdrożne

Trójdrożne zawory grzybkowe i kulowe, zgodne z wymaganymi drogami przepływu i przyłączami.

Tabela doboru

Produkt	Konfiguracja	Zakres wymiarów	Ciśnienie	Przyłącza
ARD-TW-001	Trójdrożny zawór grzybkowy z kołnierzem	DN 100–200	PN6 (0.6 MPa nominalnie)	Kołnierzowe
ARD-TW-002	Zawór grzybkowy trójdrożny	DN 15/25	PN40 (4.0 MPa nominalnie)	Spawanie doczołowe (BW)
ARD-TW-003	Trójdrożny zawór grzybkowy z urządzeniem zabezpieczającym	DN 15/25	PN40 (4.0 MPa nominalnie)	Spawanie doczołowe (BW)
ARD-TW-004	Kriogeniczny zawór kulowy trójdrożny	DN 15–40	PN40 (4.0 MPa nominalnie)	Gwintowe / śrubunkowe

Granice serii nie stanowią tabeli dostępności kombinacji średnicy i ciśnienia. Potwierdź wybraną konfigurację w zapytaniu.

ARD-TW-001

Trójdrożny zawór grzybkowy z kołnierzem



Duży trójdrożny zawór grzybkowy z przyłączami kołnierzowymi do rozdziału i przełączania przepływu.

Rozmiary i wartości ciśnienia zależą od konstrukcji, materiałów i konfiguracji. Potwierdź wybraną wartość ciśnienia i temperatury za pomocą oferty.

Ilustracja produktu. Wygląd i wymiary zależą od wybranej konfiguracji.

Wybór	Specyfikacja
Zakres wymiarów	DN 100-200
Klasy ciśnieniowe	PN6 (0.6 MPa nominalnie)
Temperatura	-196 do +60°C
Przyłącza	Kołnierzowe
Medium	O2, N2, Ar, CO2, NG

Zdefiniuj swoje wymagania

Podaj medium, ciśnienie i temperaturę projektową, średnicę nominalną, normę przyłączy, rodzaj napędu, ilość oraz wymaganą dokumentację odbiorową.

Zobacz ten produkt i poproś o wycenę

Ten arkusz danych katalogowych ułatwia wybór i zapytanie. Nie jest to certyfikowana krzywa ciśnienia i temperatury, rysunek instalacyjny ani zatwierdzenie specyficzne dla zamówienia.

Specyfikacja techniczna

Parametr	Specyfikacja
Zakres wymiarów	DN 100-200
Klasy ciśnieniowe	PN6 (0.6 MPa nominalnie)
Przyłącza	Kołnierzowe
Medium	O2, N2, Ar, CO2, NG
Zakres temperatur	-196 do +60°C

Przyłącza

Przedstawiona konfiguracja: Trzy kołnierzowe gałęzie technologiczne; wzór kołnierza jest zgodny z rysunkiem wybranego rozmiaru.

Szczegóły połączenia	Wymaganie dotyczące doboru
Opublikowane połączenie	Kołnierz (HG/T20592)
Odnośny standard kołnierza	HG/T 20592; określić wydanie, przylgę, układ otworów i oznaczenie ciśnienia.
Wybór kołnierza	Określić średnicę nominalną, klasę ciśnienia kołnierza, przylgę, układ otworów i uszczelkę. Nie wyprowadzać tych danych wyłącznie z ilustracji.

Materiały

Komponent	Materiał / opcja
Korpus	06Cr19Ni10
Pokrywa	Kompozyt
Trzpień	06Cr19Ni10
Góra/element zamykający	06Cr19Ni10+PTFE
Uszczelka	PTFE

Wymiary referencyjne

Wymiary dotyczą wyłącznie wersji podanej w tabeli. Przed montażem potwierdź zatwierdzony rysunek gabarytowy dla wybranej średnicy, klasy ciśnieniowej i przyłączy.

DN	L1	L2	H	D0	K	N-φ
100	562	430	329	220	170	4-18
150	680	570	410	350	225	8-18
200	680	600	480	350	280	8-18

Wymiary liniowe: mm; waga: kg, jeśli nie podano inaczej. Oznaczenia gwintów, mocowania i ciśnienia nie są wymiarami liniowymi. Myślnik oznacza, że nie udokumentowano żadnej wartości. Poproś o zatwierdzony rysunek gabarytowy do montażu.

Funkcje konfiguracyjne

• Kołnierz (HG/T20592)

Notatki dotyczące wyboru

Rozmiary i wartości ciśnienia zależą od konstrukcji, materiałów i konfiguracji. Potwierdź wybraną wartość ciśnienia i temperatury za pomocą oferty.

„Element górny / zamykający” następuje po oznaczeniu komponentu na liście materiałów referencyjnych.

PN, klasa ASME i ciśnienie nastawy zaworu bezpieczeństwa to odrębne wartości. Potwierdzić dopuszczalne ciśnienie w zależności od temperatury, zgodność materiałową, czyszczenie do pracy z tlenem, zabezpieczenie uwięzionej cieczy przed nadciśnieniem i wymaganą certyfikację wybranego zespołu. Praca z ciekłym wodorem i helem wymaga oddzielnej oceny.

ARD-TW-002

Zawór grzybkowy trójdrożny



Kompaktowy trójdrożny zawór grzybkowy z przyłączami do spawania doczołowego, przeznaczony do kolektorów instalacji gazowych.

Rozmiary i wartości ciśnienia zależą od konstrukcji, materiałów i konfiguracji. Potwierdź wybraną wartość ciśnienia i temperatury za pomocą oferty.

Ilustracja produktu. Wygląd i wymiary zależą od wybranej konfiguracji.

Wybór	Specyfikacja
Zakres wymiarów	DN 15/25
Klasy ciśnieniowe	PN40 (4.0 MPa nominalnie)
Temperatura	-196 do +60°C
Przyłącza	Spawanie doczołowe (BW)
Medium	O2, N2, Ar, CO2, NG

Zdefiniuj swoje wymagania

Podaj medium, ciśnienie i temperaturę projektową, średnicę nominalną, normę przyłączy, rodzaj napędu, ilość oraz wymaganą dokumentację odbiorową.

Zobacz ten produkt i poproś o wycenę

Ten arkusz danych katalogowych ułatwia wybór i zapytanie. Nie jest to certyfikowana krzywa ciśnienia i temperatury, rysunek instalacyjny ani zatwierdzenie specyficzne dla zamówienia.

Specyfikacja techniczna

Parametr	Specyfikacja
Zakres wymiarów	DN 15/25
Klasy ciśnieniowe	PN40 (4.0 MPa nominalnie)
Przyłącza	Spawanie doczołowe (BW)
Medium	O2, N2, Ar, CO2, NG
Zakres temperatur	-196 do +60°C

Przyłącza

Przedstawiona konfiguracja: Rozdzielacz trójdrożny z przyłączami do spawania/złączkami; orientację wlotu można dostosować.

Szczegóły połączenia	Wymaganie dotyczące doboru
Opublikowane połączenie	Spawanie doczołowe (kierunek wlotu można dostosować)
Standard połączenia	Nie określono na tej stronie produktu. W ofercie należy potwierdzić normę współpracującego przyłącza.
Oznaczenie rysunku M	30×1.5, 36×2 (w zależności od rozmiaru; patrz tabela wymiarów).
Wybór spoiny	Określ średnicę zewnętrzną rury, grubość ścianki lub serię Schedule, materiał i przygotowanie do spawania. SW i BW to różne rodzaje przyłączy.

Materiały

Komponent	Materiał / opcja
Korpus	06Cr19Ni10
Pokrywa	Kompozyt
Trzpień	06Cr19Ni10
Góra/element zamykający	06Cr19Ni10+PTFE
Uszczelka	PTFE

Wymiary referencyjne

Wymiary dotyczą wyłącznie wersji podanej w tabeli. Przed montażem potwierdź zatwierdzony rysunek gabarytowy dla wybranej średnicy, klasy ciśnieniowej i przyłączy.

DN	H	L1	L2	L3	D1xt	M	Waga (kg)
15	216	62	80	62	18X3	30X1.5	2.5
25	216	62	80	62	28X3	36X2	2.63
25	216	62	80	62	32X3	36X2	2.63

Wymiary liniowe: mm; waga: kg, jeśli nie podano inaczej. Oznaczenia gwintów, mocowania i ciśnienia nie są wymiarami liniowymi. Myślnik oznacza, że nie udokumentowano żadnej wartości. Poproś o zatwierdzony rysunek gabarytowy do montażu.

Funkcje konfiguracyjne

• Spawanie doczołowe (kierunek wlotu można dostosować)

Notatki dotyczące wyboru

Rozmiary i wartości ciśnienia zależą od konstrukcji, materiałów i konfiguracji. Potwierdź wybraną wartość ciśnienia i temperatury za pomocą oferty.

„Element górny / zamykający” następuje po oznaczeniu komponentu na liście materiałów referencyjnych.

PN, klasa ASME i ciśnienie nastawy zaworu bezpieczeństwa to odrębne wartości. Potwierdzić dopuszczalne ciśnienie w zależności od temperatury, zgodność materiałową, czyszczenie do pracy z tlenem, zabezpieczenie uwięzionej cieczy przed nadciśnieniem i wymaganą certyfikację wybranego zespołu. Praca z ciekłym wodorem i helem wymaga oddzielnej oceny.

ARD-TW-003

Trójdrożny zawór grzybkowy z urządzeniem zabezpieczającym



Trójdrożny zawór grzybkowy z urządzeniem ochronnym opisanym w dokumentacji referencyjnej produktu.

Rozmiary i wartości ciśnienia zależą od konstrukcji, materiałów i konfiguracji. Potwierdź wybraną wartość ciśnienia i temperatury za pomocą oferty.

Ilustracja produktu. Wygląd i wymiary zależą od wybranej konfiguracji.

Wybór	Specyfikacja
Zakres wymiarów	DN 15/25
Klasy ciśnieniowe	PN40 (4.0 MPa nominalnie)
Temperatura	-196 do +60°C
Przyłącza	Spawanie doczołowe (BW)
Medium	O2, N2, Ar, CO2, NG

Zdefiniuj swoje wymagania

Podaj medium, ciśnienie i temperaturę projektową, średnicę nominalną, normę przyłączy, rodzaj napędu, ilość oraz wymaganą dokumentację odbiorową.

Zobacz ten produkt i poproś o wycenę

Ten arkusz danych katalogowych ułatwia wybór i zapytanie. Nie jest to certyfikowana krzywa ciśnienia i temperatury, rysunek instalacyjny ani zatwierdzenie specyficzne dla zamówienia.

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Specyfikacja techniczna

Parametr	Specyfikacja
Zakres wymiarów	DN 15/25
Klasy ciśnieniowe	PN40 (4.0 MPa nominalnie)
Przyłącza	Spawanie doczołowe (BW)
Medium	O2, N2, Ar, CO2, NG
Zakres temperatur	-196 do +60°C

Przyłącza

Przedstawiona konfiguracja: Trójdrożny zespół do spawania/złączki z opublikowanym urządzeniem ochronnym.

Szczegóły połączenia	Wymaganie dotyczące doboru
Opublikowane połączenie	Przyłącze do spawania doczołowego
Standard połączenia	Nie określono na tej stronie produktu. W ofercie należy potwierdzić normę współpracującego przyłącza.
Oznaczenie rysunku M	30×1.5, 36×2 (w zależności od rozmiaru; patrz tabela wymiarów).
Wybór spoiny	Określ średnicę zewnętrzną rury, grubość ścianki lub serię Schedule, materiał i przygotowanie do spawania. SW i BW to różne rodzaje przyłączy.

Materiały

Komponent	Materiał / opcja
Korpus	06Cr19Ni10
Pokrywa	Kompozyt
Trzpień	06Cr19Ni10
Góra/element zamykający	06Cr19Ni10+PTFE
Uszczelka	PTFE

Wymiary referencyjne

Wymiary dotyczą wyłącznie wersji podanej w tabeli. Przed montażem potwierdź zatwierdzony rysunek gabarytowy dla wybranej średnicy, klasy ciśnieniowej i przyłączy.

DN	H	L1	L2	L3	L4	D1xt	M	Waga (kg)
15	216	62	80	62	79	18X3	30X1.5	-
25	216	62	80	62	79	28X3	36X2	3.18
25	216	62	80	62	79	32X3	36X2	3.18

Wymiary liniowe: mm; waga: kg, jeśli nie podano inaczej. Oznaczenia gwintów, mocowania i ciśnienia nie są wymiarami liniowymi. Myślnik oznacza, że nie udokumentowano żadnej wartości. Poproś o zatwierdzony rysunek gabarytowy do montażu.

Funkcje konfiguracyjne

• Przyłącze do spawania doczołowego

Notatki dotyczące wyboru

Rozmiary i wartości ciśnienia zależą od konstrukcji, materiałów i konfiguracji. Potwierdź wybraną wartość ciśnienia i temperatury za pomocą oferty.

W odnośniku ten dodatkowy komponent nazywa się „urządzeniem przeciwwybuchowym”. Dla oferowanej konfiguracji należy potwierdzić certyfikat i przydatność do stosowania w obszarach niebezpiecznych.

„Element górny / zamykający” następuje po oznaczeniu komponentu na liście materiałów referencyjnych.

PN, klasa ASME i ciśnienie nastawy zaworu bezpieczeństwa to odrębne wartości. Potwierdzić dopuszczalne ciśnienie w zależności od temperatury, zgodność materiałową, czyszczenie do pracy z tlenem, zabezpieczenie uwięzionej cieczy przed nadciśnieniem i wymaganą certyfikację wybranego zespołu. Praca z ciekłym wodorem i helem wymaga oddzielnej oceny.

ARD-TW-004

Kriogeniczny zawór kulowy trójdrożny



Gwintowany trójdrogowy zawór kulowy do wieloportowych układów przełączających.

Rozmiary i wartości ciśnienia zależą od konstrukcji, materiałów i konfiguracji. Potwierdź wybraną wartość ciśnienia i temperatury za pomocą oferty.

Ilustracja produktu. Wygląd i wymiary zależą od wybranej konfiguracji.

Wybór	Specyfikacja
Zakres wymiarów	DN 15-40
Klasy ciśnieniowe	PN40 (4.0 MPa nominalnie)
Temperatura	-196 do +60°C
Przyłącza	Gwintowe / śrubunkowe
Medium	O2, N2, Ar, CO2, NG

Zdefiniuj swoje wymagania

Podaj medium, ciśnienie i temperaturę projektową, średnicę nominalną, normę przyłączy, rodzaj napędu, ilość oraz wymaganą dokumentację odbiorową.

Zobacz ten produkt i poproś o wycenę

Ten arkusz danych katalogowych ułatwia wybór i zapytanie. Nie jest to certyfikowana krzywa ciśnienia i temperatury, rysunek instalacyjny ani zatwierdzenie specyficzne dla zamówienia.

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Specyfikacja techniczna

Parametr	Specyfikacja
Zakres wymiarów	DN 15-40
Klasy ciśnieniowe	PN40 (4.0 MPa nominalnie)
Przyłącza	Gwintowe / śrubunkowe
Medium	O2, N2, Ar, CO2, NG
Zakres temperatur	-196 do +60°C

Przyłącza

Przedstawiona konfiguracja: Trzy odgałęzienia gwintowane/złączkowe. Określ orientację wlotu i wylotu.

Szczegóły połączenia	Wymaganie dotyczące doboru
Opublikowane połączenie	Gwintowane
Standard połączenia	Nie określono na tej stronie produktu. W ofercie należy potwierdzić normę współpracującego przyłącza.
Oznaczenie rysunku M	30×1.5, 36×2, 48×2, 52×2 (w zależności od rozmiaru; patrz tabela wymiarów).
Dobór gwintu	Potwierdzić gwint zewnętrzny lub wewnętrzny, średnicę, skok i sposób uszczelnienia. Oznaczeń gwintów M i G nie wolno zastępować przez NPT.

Materiały

Komponent	Materiał / opcja
Korpus	CF8
Pokrywa	CF8
Trzpień	06Cr19Ni10
Góra/element zamykający	06Cr19Ni10
Uszczelka	PTFE

Wymiary referencyjne

Wymiary dotyczą wyłącznie wersji podanej w tabeli. Przed montażem potwierdź zatwierdzony rysunek gabarytowy dla wybranej średnicy, klasy ciśnieniowej i przyłączy.

DN	L1	L2	L3	D1xt	M	Waga (kg)
15	100	52	83	18X3	30X1.5	-
25	124	71	106	28X3	36X2	-
25	124	71	106	32X3	36X2	-

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

DN	L1	L2	L3	D1xt	M	Waga (kg)
32	124	81	125	38X3	48X2	-
40	160	82	121	45X3	52X2	-

Wymiary liniowe: mm; waga: kg, jeśli nie podano inaczej. Oznaczenia gwintów, mocowania i ciśnienia nie są wymiarami liniowymi. Myślnik oznacza, że nie udokumentowano żadnej wartości. Poproś o zatwierdzony rysunek gabarytowy do montażu.

Funkcje konfiguracyjne

• Gwintowane

Notatki dotyczące wyboru

Rozmiary i wartości ciśnienia zależą od konstrukcji, materiałów i konfiguracji. Potwierdź wybraną wartość ciśnienia i temperatury za pomocą oferty.

„Element górny / zamykający” następuje po oznaczeniu komponentu na liście materiałów referencyjnych.

PN, klasa ASME i ciśnienie nastawy zaworu bezpieczeństwa to odrębne wartości. Potwierdzić dopuszczalne ciśnienie w zależności od temperatury, zgodność materiałową, czyszczenie do pracy z tlenem, zabezpieczenie uwięzionej cieczy przed nadciśnieniem i wymaganą certyfikację wybranego zespołu. Praca z ciekłym wodorem i helem wymaga oddzielnej oceny.

Zawory zwrotne

Zawory zwrotne wzniosowe, klapowe, osiowe, tłokowe i dwupłytowe do określonego zadania zapobiegania przepływowi zwrotnemu.

Tabela doboru

Produkt	Konfiguracja	Zakres wymiarów	Ciśnienie	Przyłącza
ARD-CK-001	Kriogeniczny zawór zwrotny grzybkowy · pokrywa śrubunkowa	DN 10–40	PN40 (4.0 MPa nominalnie)	Spawanie kielichowe (SW)
ARD-CK-002	Kriogeniczny zawór zwrotny grzybkowy · pokrywa przykręcana	DN 10–200	PN40 (4.0 MPa nominalnie)	Spawanie kielichowe (SW)
ARD-CK-003	Kuty kriogeniczny zawór zwrotny	½–2 in	ASME Klasa 150–1500	Gniazdo do spawania (SW) · Kołnierzowe
ARD-CK-004	Odlewany kriogeniczny zawór zwrotny	2–36 in	ASME Klasa 150–600	Spoina czołowa (BW) · Kołnierzowe
ARD-CK-005	Kriogeniczny zawór zwrotny grzybkowy · PN40 · SW	DN 65–100	PN40	Spawanie kielichowe (SW)
ARD-CK-006	Kriogeniczny zawór zwrotny klapowy · PN40 · BSP/NPT	⅜–2 in	PN40	BSP / NPT gwintowane
ARD-CK-007	Kriogeniczny zawór zwrotny · PN320 · SW	DN 65–100	PN320	Spawanie kielichowe (SW)
ARD-CK-008	Kriogeniczny zawór zwrotny o przepływie osiowym	NPS 2-42	ASME Klasa 150-900	RF / RTJ kołnierzowe / spawane doczołowo (BW)
ARD-CK-009	Zawór zwrotny tłokowy kriogeniczny	Do NPS 16; zależnie od gniazda i klasy ciśnieniowej	ASME Klasa 150-2500; zależne od gniazda	Przyłącza końcowe do określenia
ARD-CK-010	Kriogeniczny zawór zwrotny dwupłytowy	NPS 2-36	ASME Klasa 150-1500	RF / RTJ kołnierzowe / spawane doczołowo (BW)
ARD-CK-011	Zawór zwrotny LH2 ze sprężyną i wydłużoną pokrywą	DN 10-100	PN40	Spawanie doczołowe (BW)
ARD-CK-012	Kompaktowy zawór zwrotny LH2 do montażu w linii w strefie zimnej	DN 6-200 – zależnie od klasy ciśnieniowej	PN25 / PN40 - w zależności od rozmiaru	Spawanie doczołowe (BW)
ARD-CK-013	Zawór zwrotny LH2 z grzybkiem unoszonym i barierą termiczną	DN 15-250 / NPS 1/2-10 – zakres serii	ASME Klasa 150-300	Spawanie doczołowe (BW)

Granice serii nie stanowią tabeli dostępności kombinacji średnicy i ciśnienia. Potwierdź wybraną konfigurację w zapytaniu.

ARD-CK-001

Kriogeniczny zawór zwrotny grzybkowy · pokrywa śrubunkowa



Ilustracja produktu. Wygląd i wymiary zależą od wybranej konfiguracji.

Kompaktowy zawór zwrotny z grzybkiem unoszonym, zapobiegający przepływowi zwrotnemu w rurociągach kriogenicznych.

Rozmiary i wartości ciśnienia zależą od konstrukcji, materiałów i konfiguracji. Potwierdź wybraną wartość ciśnienia i temperatury za pomocą oferty.

Wybór	Specyfikacja
Zakres wymiarów	DN 10-40
Klasy ciśnieniowe	PN40 (4.0 MPa nominalnie)
Temperatura	-196 do +60°C
Przyłącza	Spawanie kielichowe (SW)
Medium	LO2, LN2, LAr, LCO2

Zdefiniuj swoje wymagania

Podaj medium, ciśnienie i temperaturę projektową, średnicę nominalną, normę przyłączy, rodzaj napędu, ilość oraz wymaganą dokumentację odbiorową.

Zobacz ten produkt i poproś o wycenę

Ten arkusz danych katalogowych ułatwia wybór i zapytanie. Nie jest to certyfikowana krzywa ciśnienia i temperatury, rysunek instalacyjny ani zatwierdzenie specyficzne dla zamówienia.

Specyfikacja techniczna

Parametr	Specyfikacja
Zakres wymiarów	DN 10-40
Klasy ciśnieniowe	PN40 (4.0 MPa nominalnie)
Przyłącza	Spawanie kielichowe (SW)
Medium	LO2, LN2, LAr, LCO2
Zakres temperatur	-196 do +60°C
Kierunek przepływu	Z dołu do góry

Przyłącza

Przedstawiona konfiguracja: Dwa proste przyłącza do spawania kielichowego. Duże sześciokątne zamknięcie górne jest pokrywą zaworu.

Szczegóły połączenia	Wymaganie dotyczące doboru
Opublikowane połączenie	Przyłącze do spawania kielichowego
Standard połączenia	Nie określono na tej stronie produktu. W ofercie należy potwierdzić normę współpracującego przyłącza.
Wybór spoiny	Określ średnicę zewnętrzną rury, grubość ścianki lub serię Schedule, materiał i przygotowanie do spawania. SW i BW to różne rodzaje przyłączy.

Materiały

Komponent	Materiał / opcja
Korpus	CF8
Pokrywa	CF8
Góra/element zamykający	06Cr19Ni10+PTFE
Uszczelka	PTFE

Wymiary referencyjne

Wymiary dotyczą wyłącznie wersji podanej w tabeli. Przed montażem potwierdź zatwierdzony rysunek gabarytowy dla wybranej średnicy, klasy ciśnieniowej i przyłączy.

DN	H	L	DI	B	Waga (kg)
10	47	60	14.5	5	-
15	47	60	18.5	5	-
20	59	80	25.5	6	-
25	59	80	28.5	6	-

DN	H	L	DI	B	Waga (kg)
25	59	80	32.5	6	-
32	70	100	38.5	8	2.45
40	70	100	45.5	8	2.50

Wymiary liniowe: mm; waga: kg, jeśli nie podano inaczej. Oznaczenia gwintów, mocowania i ciśnienia nie są wymiarami liniowymi. Myślnik oznacza, że nie udokumentowano żadnej wartości. Poproś o zatwierdzony rysunek gabarytowy do montażu.

Funkcje konfiguracyjne

- Przyłącze do spawania kielichowego
- Kierunek przepływu: z dołu do góry

Notatki dotyczące wyboru

Rozmiary i wartości ciśnienia zależą od konstrukcji, materiałów i konfiguracji. Potwierdź wybraną wartość ciśnienia i temperatury za pomocą oferty.

„Element górny / zamykający” następuje po oznaczeniu komponentu na liście materiałów referencyjnych.

PN, klasa ASME i ciśnienie nastawy zaworu bezpieczeństwa to odrębne wartości. Potwierdzić dopuszczalne ciśnienie w zależności od temperatury, zgodność materiałową, czyszczenie do pracy z tlenem, zabezpieczenie uwięzionej cieczy przed nadciśnieniem i wymaganą certyfikację wybranego zespołu. Praca z ciekłym wodorem i helem wymaga oddzielnej oceny.

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

ARD-CK-002

Kriogeniczny zawór zwrotny grzybkowy · pokrywa przykręcana



Ilustracja produktu. Wygląd i wymiary zależą od wybranej konfiguracji.

Seria zaworów zwrotnych z przykręcaną pokrywą do małych rurociągów procesowych, do DN 200.

Rozmiary i wartości ciśnienia zależą od konstrukcji, materiałów i konfiguracji. Potwierdź wybraną wartość ciśnienia i temperatury za pomocą oferty.

Wybór	Specyfikacja
Zakres wymiarów	DN 10-200
Klasy ciśnieniowe	PN40 (4.0 MPa nominalnie)
Temperatura	-196 do +60°C
Przyłącza	Spawanie kielichowe (SW)
Medium	LO2, LN2, LAr, LCO2, LNG

Zdefiniuj swoje wymagania

Podaj medium, ciśnienie i temperaturę projektową, średnicę nominalną, normę przyłączy, rodzaj napędu, ilość oraz wymaganą dokumentację odbiorową.

Zobacz ten produkt i poproś o wycenę

Ten arkusz danych katalogowych ułatwia wybór i zapytanie. Nie jest to certyfikowana krzywa ciśnienia i temperatury, rysunek instalacyjny ani zatwierdzenie specyficzne dla zamówienia.

Specyfikacja techniczna

Parametr	Specyfikacja
Zakres wymiarów	DN 10-200
Klasy ciśnieniowe	PN40 (4.0 MPa nominalnie)
Przyłącza	Spawanie kielichowe (SW)
Medium	LO2, LN2, LAr, LCO2, LNG
Zakres temperatur	-196 do +60°C
Kierunek przepływu	Z dołu do góry

Przyłącza

Przedstawiona konfiguracja: Dwa proste przyłącza do spawania kielichowego. Przykręcana pokrywa górna nie jest kołnierzem procesowym.

Szczegóły połączenia	Wymaganie dotyczące doboru
Opublikowane połączenie	Przyłącze do spawania kielichowego
Standard połączenia	Nie określono na tej stronie produktu. W ofercie należy potwierdzić normę współpracującego przyłącza.
Wybór spoiny	Określ średnicę zewnętrzną rury, grubość ścianki lub serię Schedule, materiał i przygotowanie do spawania. SW i BW to różne rodzaje przyłączy.

Materiały

Komponent	Materiał / opcja
Korpus	CF8
Pokrywa	304
Góra/element zamykający	06Cr19Ni10+PTFE
Uszczelka	PTFE

Wymiary referencyjne

Wymiary dotyczą wyłącznie wersji podanej w tabeli. Przed montażem potwierdź zatwierdzony rysunek gabarytowy dla wybranej średnicy, klasy ciśnieniowej i przyłączy.

DN	H	L	DI	B	Waga (kg)
10	64	60	14.5	5	-
15	64	60	18.5	5	-
20	77	80	25.5	6	-
25	77	80	32.5	6	-

DN	H	L	DI	B	Waga (kg)
32	90	100	38.5	8	-
40	90	100	45.5	8	-
50	104	130	57.5	8	-
65	110	150	76.5	10	-
80	135	180	90	15	10.42
100	144	200	109	15	14.48
125	205	280	134	15	-
150	204	350	160	30	-
200	255	400	220	20	-

Wymiary liniowe: mm; waga: kg, jeśli nie podano inaczej. Oznaczenia gwintów, mocowania i ciśnienia nie są wymiarami liniowymi. Myślnik oznacza, że nie udokumentowano żadnej wartości. Poproś o zatwierdzony rysunek gabarytowy do montażu.

Funkcje konfiguracyjne

- Przyłącze do spawania kielichowego
- Kierunek przepływu: z dołu do góry

Notatki dotyczące wyboru

Rozmiary i wartości ciśnienia zależą od konstrukcji, materiałów i konfiguracji. Potwierdź wybraną wartość ciśnienia i temperatury za pomocą oferty.

„Element górny / zamykający” następuje po oznaczeniu komponentu na liście materiałów referencyjnych.

PN, klasa ASME i ciśnienie nastawy zaworu bezpieczeństwa to odrębne wartości. Potwierdzić dopuszczalne ciśnienie w zależności od temperatury, zgodność materiałową, czyszczenie do pracy z tlenem, zabezpieczenie uwięzionej cieczy przed nadciśnieniem i wymaganą certyfikację wybranego zespołu. Praca z ciekłym wodorem i helem wymaga oddzielnej oceny.

ARD-CK-003

Kuty kriogeniczny zawór zwrotny



Ilustracja produktu. Wygląd i wymiary zależą od wybranej konfiguracji.

Seria kutych zaworów zwrotnych o małej średnicy, z przyłączami do spawania kielichowego lub kołnierzowymi.

Rozmiary i wartości ciśnienia zależą od konstrukcji, materiałów i konfiguracji. Potwierdź wybraną wartość ciśnienia i temperatury za pomocą oferty.

Wybór	Specyfikacja
Zakres wymiarów	1/2-2 in
Klasy ciśnieniowe	ASME Klasa 150-1500
Temperatura	Aż do -196°C
Przyłącza	Gniazdo do spawania (SW) · Kołnierzowe

Zdefiniuj swoje wymagania

Podaj medium, ciśnienie i temperaturę projektową, średnicę nominalną, normę przyłączy, rodzaj napędu, ilość oraz wymaganą dokumentację odbiorową.

Zobacz ten produkt i poproś o wycenę

Ten arkusz danych katalogowych ułatwia wybór i zapytanie. Nie jest to certyfikowana krzywa ciśnienia i temperatury, rysunek instalacyjny ani zatwierdzenie specyficzne dla zamówienia.

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Specyfikacja techniczna

Parametr	Specyfikacja
Przywołane normy projektowe	BS 6364
Odniesienia do testów ciśnienia/gniazda	BS 6364

Przyłącza

Przedstawiona konfiguracja: Korpus z przyłączami do spawania kielichowego i przykręcana pokrywa w oryginalnym zespole poglądowym; dokładne wykonanie dostawy wymaga potwierdzenia.

Szczegóły połączenia	Wymaganie dotyczące doboru
Opublikowane połączenie	Przyłącza do spawania kielichowego lub kołnierzowe
Standard połączenia	Nie określono na tej stronie produktu. W ofercie należy potwierdzić normę współpracującego przyłącza.
Wybór spoiny	Określ średnicę zewnętrzną rury, grubość ścianki lub serię Schedule, materiał i przygotowanie do spawania. SW i BW to różne rodzaje przyłączy.
Wybór kołnierza	Określić średnicę nominalną, klasę ciśnienia kołnierza, przylgę, układ otworów i uszczelkę. Nie wyprowadzać tych danych wyłącznie z ilustracji.

Materiały

Komponent	Materiał / opcja
Korpus	Stal kuta - ASTM A182-F304(L)/F316(L)
Pokrywa	Stal kuta - ASTM A182-F304(L)/F316(L)
Gniazdo	ASTM A276-304(L) / 316(L)-(H.F)
Dysk	ASTM A182-F304(L)/F316(L)
Trzpień	ASTM A276-304(L) / 316(L)
Uszczelka	GRAFIT SPIRALNY

Funkcje konfiguracyjne

• Konfiguracja z pełnym lub zmniejszonym przelotem

Notatki dotyczące wyboru

Rozmiary i wartości ciśnienia zależą od konstrukcji, materiałów i konfiguracji. Potwierdź wybraną wartość ciśnienia i temperatury za pomocą oferty.

Opublikowane granice serii nie stanowią macierzy dostępności według średnicy i ciśnienia. Materiały, dopuszczalne temperatury, klasę szczelności, badania i certyfikację potwierdza się dla wybranej konfiguracji.

Potwierdzić granice ciśnienia i temperatury, zgodność materiałową, czyszczenie do pracy z tlenem, zabezpieczenie uwięzionej cieczy przed nadciśnieniem oraz certyfikację wybranego zespołu. PN, klasa ASME i ciśnienie nastawy zaworu bezpieczeństwa to odrębne wartości.

ARD-CK-004

Odlewany kriogeniczny zawór zwrotny



Ilustracja produktu. Wygląd i wymiary zależą od wybranej konfiguracji.

Seria zaworów zwrotnych o dużej średnicy, z gniazdem miękkim lub metalowym i opublikowanymi rozmiarami do 36 cali.

Rozmiary i wartości ciśnienia zależą od konstrukcji, materiałów i konfiguracji. Potwierdź wybraną wartość ciśnienia i temperatury za pomocą oferty.

Wybór	Specyfikacja
Zakres wymiarów	2-36 in
Klasy ciśnieniowe	ASME Klasa 150-600
Temperatura	Aż do -196°C
Przyłącza	Spoina czołowa (BW) · Kołnierzowe

Zdefiniuj swoje wymagania

Podaj medium, ciśnienie i temperaturę projektową, średnicę nominalną, normę przyłączy, rodzaj napędu, ilość oraz wymaganą dokumentację odbiorową.

Zobacz ten produkt i poproś o wycenę

Ten arkusz danych katalogowych ułatwia wybór i zapytanie. Nie jest to certyfikowana krzywa ciśnienia i temperatury, rysunek instalacyjny ani zatwierdzenie specyficzne dla zamówienia.

Specyfikacja techniczna

Parametr	Specyfikacja
Zakres wymiarów	2-36 in
Klasy ciśnieniowe	ASME Klasa 150-600
Przyłącza	Spoina czołowa (BW) · Kołnierzowe
Zakres temperatur	Aż do -196°C
Przywołane normy projektowe	BS 6364; ASME B16.34; B16.25 / B16.5
Odniesienia do testów ciśnienia/gniazda	API 598; BS 6364

Przyłącza

Przedstawiona konfiguracja: Końcówki kołnierzowe w konfiguracji przedstawionej na zdjęciu.

Szczegóły połączenia	Wymaganie dotyczące doboru
Opublikowane połączenie	Kołnierzowe, spawane doczołowo lub RTJ
Odnośne standardy połączeń	BW: ASME B16.25; kołnierzowe: ASME B16.5 (oznaczenie referencyjne).
Przylga kołnierza	RTJ oznacza przylgę kołnierza pod uszczelkę pierścieniową, a nie odrębną grupę przyłączy rurowych. Potwierdzić RF / RTJ i oznaczenie uszczelki.
Wybór spoiny	Określ średnicę zewnętrzną rury, grubość ścianki lub serię Schedule, materiał i przygotowanie do spawania. SW i BW to różne rodzaje przyłączy.
Wybór kołnierza	Określić średnicę nominalną, klasę ciśnienia kołnierza, przylgę, układ otworów i uszczelkę. Nie wyprowadzać tych danych wyłącznie z ilustracji.

Materiały

Komponent	Materiał / opcja
Korpus	Staliwo - ASTM A351-CF8(M)/CF3(M)
Pokrywa	Staliwo - ASTM A351-CF8(M)/CF3(M)
Gniazdo	MIĘKKI: PCTFE METAL: ASTM A276-304(L) / 316(L)-(H.F)
Dysk	ASTM A351-CF8(M) / CF3(M), A276-304(L) / 316(L)-(H.F)
Uszczelka	GRAFIT SPIRALNY

Funkcje konfiguracyjne

- Konfiguracja z pełnym lub zmniejszonym przelotem
- Warianty pokrywy skręcanej, spawanej lub uszczelnianej ciśnieniowo
- Orientacja montażowa do potwierdzenia dla wybranego projektu

Notatki dotyczące wyboru

Rozmiary i wartości ciśnienia zależą od konstrukcji, materiałów i konfiguracji. Potwierdź wybraną wartość ciśnienia i temperatury za pomocą oferty.

Opublikowane granice serii nie stanowią macierzy dostępności według średnicy i ciśnienia. Materiały, dopuszczalne temperatury, klasę szczelności, badania i certyfikację potwierdza się dla wybranej konfiguracji.

PN, klasa ASME i ciśnienie nastawy zaworu bezpieczeństwa to odrębne wartości. Potwierdzić dopuszczalne ciśnienie w zależności od temperatury, zgodność materiałową, czyszczenie do pracy z tlenem, zabezpieczenie uwięzionej cieczy przed nadciśnieniem i wymaganą certyfikację wybranego zespołu. Praca z ciekłym wodorem i helem wymaga oddzielnej oceny.

ARD-CK-005

Kriogeniczny zawór zwrotny grzybkowy · PN40 · SW



Zawór zwrotny CF8 z grzybkiem unoszonym, do większych rurociągów kriogenicznych z przyłączami do spawania kielichowego. Seria DN65-100 samoczynnie zapobiega przepływowi zwrotnemu.

Rozmiary i wartości ciśnienia zależą od konstrukcji, materiałów i konfiguracji. Potwierdź wybraną wartość ciśnienia i temperatury za pomocą oferty.

Ilustracja produktu. Wygląd i wymiary zależą od wybranej konfiguracji.

Wybór	Specyfikacja
Zakres wymiarów	DN 65-100
Klasy ciśnieniowe	PN40
Temperatura	-196 do +80°C · seria*
Przyłącza	Spawanie kielichowe (SW)
Medium	LNG, LOX, LN2, LAr

Zdefiniuj swoje wymagania

Podaj medium, ciśnienie i temperaturę projektową, średnicę nominalną, normę przyłączy, rodzaj napędu, ilość oraz wymaganą dokumentację odbiorową.

Zobacz ten produkt i poproś o wycenę

Ten arkusz danych katalogowych ułatwia wybór i zapytanie. Nie jest to certyfikowana krzywa ciśnienia i temperatury, rysunek instalacyjny ani zatwierdzenie specyficzne dla zamówienia.

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Specyfikacja techniczna

Parametr	Specyfikacja
Zakres wymiarów	DN 65-100
Klasy ciśnieniowe	PN40
Połączenie	Przyłącze do spawania kielichowego
Napęd	Samoczynna funkcja zwrotna
temperatura serii*	-196°C do +80°C
Medium	LNG, LOX, LN2, LAr

Przyłącza

Przedstawiona konfiguracja: Zaokrąglony korpus do montażu w linii, przeciwległe przyłącza do spawania kielichowego i przykręcana pokrywa dolna.

Szczegóły połączenia	Wymaganie dotyczące doboru
Opublikowane połączenie	Przyłącze do spawania kielichowego
Przyłącze do spawania kielichowego	Potwierdź zewnętrzną średnicę rury, otwór kielichowy, głębokość i grubość ścianki dla wybranego rozmiaru. SW nie jest interfejsem gwintowanym ani spawanym doczołowo.
Zakres rysunku referencyjnego	Korpus referencyjny PN50 z przyłączami do spawania kielichowego. Aktualny produkt oferowany jest w PN40; przed wykorzystaniem tych wymiarów należy potwierdzić rysunek korpusu PN40.

Materiały

Komponent	Materiał / opcja
Korpus	CF8
Dysk	S30408

Materiały konfiguracji alternatywnych

Materiały dotyczą dostarczonej konfiguracji referencyjnej. Korpus referencyjny PN50 z przyłączami do spawania kielichowego. Aktualny produkt oferowany jest w PN40; przed wykorzystaniem tych wymiarów należy potwierdzić rysunek korpusu PN40.

Komponent	Materiał
Śruba sześciokątna	S30408
Uszczelka	S30408
Nakrętka sześciokątna	S30408
Pokrywa	CF8
Zawleczka	S30408
Uszczelka	RPTFE

Komponent	Materiał
Dysk	S30408
Korpus	CF8
Uszczelnienie dysku	PTFE

Wymiary referencyjne

Wymiary dotyczą wyłącznie wersji podanej w tabeli. Przed montażem potwierdź zatwierdzony rysunek gabarytowy dla wybranej średnicy, klasy ciśnieniowej i przyłączy.

Korpus referencyjny PN50 z przyłączami do spawania kielichowego. Aktualny produkt oferowany jest w PN40; przed wykorzystaniem tych wymiarów należy potwierdzić rysunek korpusu PN40.

Wymiary i odnośniki do połączeń

DN	H	L	D0	D1	D2	B	Waga (kg)
65	112	216	Ø65	Ø70	Ø76	7	10
80	118	241	Ø80	Ø81	Ø89	8	14
100	138	292	Ø100	Ø100	Ø108	9	16

Wymiary liniowe: mm; waga: kg, jeśli nie podano inaczej. Oznaczenia gwintów, mocowania i ciśnienia nie są wymiarami liniowymi. Myślnik oznacza, że nie udokumentowano żadnej wartości. Poproś o zatwierdzony rysunek gabarytowy do montażu.

Wymagania inżynieryjne

Temat	Wymaganie
Dane wymiarowe	Tabela referencyjna i rysunek: DN65, DN80, DN100. Wymiary i odnośniki do połączeń.
Rysunek instalacyjny	Potwierdzić długość od końca do końca, otwór/głębokość kielicha, rozmiar rury i grubość ścianki, wysokość całkowitą oraz prześwit roboczy/demontażowy.
Dopuszczalna zależność ciśnienia i temperatury	Uzyskać tabelę lub krzywą dopuszczalnego ciśnienia w funkcji temperatury dla wybranego korpusu, gniazda i uszczelnień, z minimalną i maksymalną temperaturą projektową. Klasa nominalna i zakres temperatur serii nie określają tej krzywej.

Funkcje konfiguracyjne

- Korpus według katalogu: CF8
- Podane przyłącza: Spawanie kielichowe

Notatki dotyczące wyboru

Rozmiary i wartości ciśnienia zależą od konstrukcji, materiałów i konfiguracji. Potwierdź wybraną wartość ciśnienia i temperatury za pomocą oferty.

*-196 do +80°C to zakres serii lub zakres referencyjny. Nie określa on dopuszczalnego ciśnienia w każdej temperaturze ani przydatności każdego gniazda, uszczelnienia i napędu. Należy potwierdzić minimalną temperaturę projektową oraz krzywą ciśnienie-temperatura dla wybranego zespołu.

Wykonanie katalogowe i materiały dostarczonej konfiguracji referencyjnej pokazano oddzielnie pod wykazem materiałów. Dla oferowanego korpusu, elementów wewnętrznych i przyłączy należy korzystać z zatwierdzonego rysunku.

PN, klasa ASME i ciśnienie nastawy zaworu bezpieczeństwa to odrębne wartości. Potwierdzić dopuszczalne ciśnienie w zależności od temperatury, zgodność materiałową, czyszczenie do pracy z tlenem, zabezpieczenie uwięzionej cieczy przed nadciśnieniem i wymaganą certyfikację wybranego zespołu. Praca z ciekłym wodorem i helem wymaga oddzielnej oceny.

ARD-CK-006

Kriogeniczny zawór zwrotny klapowy · PN40 · BSP/NPT



Kompaktowy zawór zwrotny klapowy CF8 do gwintowanych rurociągów kriogenicznych. BSP i NPT to odrębne opcje przyłączy w zakresie katalogowym 3/8-2 cali.

Rozmiary i wartości ciśnienia zależą od konstrukcji, materiałów i konfiguracji. Potwierdź wybraną wartość ciśnienia i temperatury za pomocą oferty.

Ilustracja produktu. Wygląd i wymiary zależą od wybranej konfiguracji.

Wybór	Specyfikacja
Zakres wymiarów	3/8-2 in
Klasy ciśnieniowe	PN40
Temperatura	-196 do +80°C · seria*
Przyłącza	BSP / NPT gwintowane
Medium	LNG, LOX, LN2, LAr

Zdefiniuj swoje wymagania

Podaj medium, ciśnienie i temperaturę projektową, średnicę nominalną, normę przyłączy, rodzaj napędu, ilość oraz wymaganą dokumentację odbiorową.

Zobacz ten produkt i poproś o wycenę

Ten arkusz danych katalogowych ułatwia wybór i zapytanie. Nie jest to certyfikowana krzywa ciśnienia i temperatury, rysunek instalacyjny ani zatwierdzenie specyficzne dla zamówienia.

Specyfikacja techniczna

Parametr	Specyfikacja
Zakres wymiarów	3/8-2 in
Klasy ciśnieniowe	PN40
Połączenie	BSP / NPT
Napęd	Samoczynna funkcja zwrotna
temperatura serii*	-196°C do +80°C
Medium	LNG, LOX, LN2, LAr

Przyłącza

Przedstawiona konfiguracja: Przyłącza w linii z gwintem wewnętrznym, pochylona szyjka pokrywy serwisowej i mały boczny korek osi obrotu.

Szczegóły połączenia	Wymaganie dotyczące doboru
Opublikowane połączenie	BSP · NPT
Standard gwintu	BSP i NPT to osobne opcje. Potwierdź dokładne oznaczenie, kształt stożkowy/równoległy oraz wlot i wylot gwint zewnętrzny/gwint wewnętrzny; metrycznych gwintów referencyjnych nie wolno oznaczać ponownie jako BSP lub NPT.
Zakres rysunku referencyjnego	Referencyjne wykonanie gwintowane PN40, DN10, DN15, DN25, DN40 i DN50. Wymiarów DN20 i DN32 nie dostarczono. Kolumnę 2-M dokumentacji technicznej odtworzono jako wartość rysunkową; nie określa ona oznaczenia gwintu BSP/NPT.

Materiały

Komponent	Materiał / opcja
Korpus	CF8
Dysk	S30408

Materiały konfiguracji alternatywnych

Materiały dotyczą dostarczonej konfiguracji referencyjnej. Referencyjne wykonanie gwintowane PN40, DN10, DN15, DN25, DN40 i DN50. Wymiarów DN20 i DN32 nie dostarczono. Kolumnę 2-M dokumentacji technicznej odtworzono jako wartość rysunkową; nie określa ona oznaczenia gwintu BSP/NPT.

Komponent	Materiał
Pokrywa	CF8
Korpus	CF8
Dysk	HPb59-1
Uszczelka	T2
Uszczelka	PTFE

Komponent	Materiał
Nakrętka	HPb59-1
Pręt toczny	HPb59-1
Kołek walcowy	S30408

Wymiary referencyjne

Wymiary dotyczą wyłącznie wersji podanej w tabeli. Przed montażem potwierdź zatwierdzony rysunek gabarytowy dla wybranej średnicy, klasy ciśnieniowej i przyłączy.

Referencyjne wykonanie gwintowane PN40, DN10, DN15, DN25, DN40 i DN50. Wymiarów DN20 i DN32 nie dostarczono. Kolumnę 2-M dokumentacji technicznej odtworzono jako wartość rysunkową; nie określa ona oznaczenia gwintu BSP/NPT.

Wymiary i odnośniki do połączeń

DN	Rozmiar (cale)	L	H	2-M	D0	Waga (kg)
10	3/8	54	34.5	17	Ø10	0.50
15	1/2	67	39	21	Ø15	0.60
25	1	95	55	32	Ø25	0.65
40	1 1/2	137	69	47	Ø40	0.75
50	2	147	85	58	Ø50	1.00

Wymiary liniowe: mm; waga: kg, jeśli nie podano inaczej. Oznaczenia gwintów, mocowania i ciśnienia nie są wymiarami liniowymi. Myślnik oznacza, że nie udokumentowano żadnej wartości. Poproś o zatwierdzony rysunek gabarytowy do montażu.

Wymagania inżynieryjne

Temat	Wymaganie
Dane wymiarowe	Tabela referencyjna i rysunek: DN10, DN15, DN25, DN40, DN50. Wymiary i odnośniki do połączeń.
Rysunek instalacyjny	Potwierdzić BSP lub NPT, gwinty zewnętrzne lub wewnętrzne, rozmiary gwintów, długość wkręcenia, długość zabudowy i przestrzeń montażową.
Dopuszczalna zależność ciśnienia i temperatury	Uzyskać tabelę lub krzywą dopuszczalnego ciśnienia w funkcji temperatury dla wybranego korpusu, gniazda i uszczelnień, z minimalną i maksymalną temperaturą projektową. Klasa nominalna i zakres temperatur serii nie określają tej krzywej.

Funkcje konfiguracyjne

- Korpus według katalogu: CF8
- Opublikowane połączenia: BSP · NPT

Notatki dotyczące wyboru

Rozmiary i wartości ciśnienia zależą od konstrukcji, materiałów i konfiguracji. Potwierdź wybraną wartość ciśnienia i temperatury za pomocą oferty.

*-196 do +80°C to zakres serii lub zakres referencyjny. Nie określa on dopuszczalnego ciśnienia w każdej temperaturze ani przydatności każdego gniazda, uszczelnienia i napędu. Należy potwierdzić minimalną temperaturę projektową oraz krzywą ciśnienie-temperatura dla wybranego zespołu.

Wykonanie katalogowe i materiały dostarczonej konfiguracji referencyjnej pokazano oddzielnie pod wykazem materiałów. Dla oferowanego korpusu, elementów wewnętrznych i przyłączy należy korzystać z zatwierdzonego rysunku.

PN, klasa ASME i ciśnienie nastawy zaworu bezpieczeństwa to odrębne wartości. Potwierdzić dopuszczalne ciśnienie w zależności od temperatury, zgodność materiałową, czyszczenie do pracy z tlenem, zabezpieczenie uwięzionej cieczy przed nadciśnieniem i wymaganą certyfikację wybranego zespołu. Praca z ciekłym wodorem i helem wymaga oddzielnej oceny.

ARD-CK-007

Kriogeniczny zawór zwrotny · PN320 · SW



Odniesienie do zaworu zwrotnego z katalogu PN320 z korpusem CF8 i połączeniami kielichowymi do spawania. Zapytaj o konstrukcję dostosowaną do rozmiaru oraz limity ciśnienia i temperatury dla danego obciążenia.

Rozmiary i wartości ciśnienia zależą od konstrukcji, materiałów i konfiguracji. Potwierdź wybraną wartość ciśnienia i temperatury za pomocą oferty.

Ilustracja produktu. Wygląd i wymiary zależą od wybranej konfiguracji.

Wybór	Specyfikacja
Zakres wymiarów	DN 65-100
Klasy ciśnieniowe	PN320
Temperatura	-196 do +80°C · seria*
Przyłącza	Spawanie kielichowe (SW)
Medium	LNG, LOX, LN2, LAr

Zdefiniuj swoje wymagania

Podaj medium, ciśnienie i temperaturę projektową, średnicę nominalną, normę przyłączy, rodzaj napędu, ilość oraz wymaganą dokumentację odbiorową.

Zobacz ten produkt i poproś o wycenę

Ten arkusz danych katalogowych ułatwia wybór i zapytanie. Nie jest to certyfikowana krzywa ciśnienia i temperatury, rysunek instalacyjny ani zatwierdzenie specyficzne dla zamówienia.

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Specyfikacja techniczna

Parametr	Specyfikacja
Zakres wymiarów	DN 65-100
Klasy ciśnieniowe	PN320
Połączenie	Przyłącze do spawania kielichowego
Napęd	Samoczynna funkcja zwrotna
temperatura serii*	-196°C do +80°C
Medium	LNG, LOX, LN2, LAr

Przyłącza

Przedstawiona konfiguracja: Korpus blokowy z przeciwległymi króćcami do spawania kielichowego i okrągłą pokrywą przykręcaną; bez napędu ręcznego.

Szczegóły połączenia	Wymaganie dotyczące doboru
Opublikowane połączenie	Przyłącze do spawania kielichowego
Przyłącze do spawania kielichowego	Potwierdź zewnętrzną średnicę rury, otwór kielichowy, głębokość i grubość ścianki dla wybranego rozmiaru. SW nie jest interfejsem gwintowanym ani spawanym doczołowo.

Materiały

Komponent	Materiał / opcja
Korpus	CF8
Dysk	S30408

Wymagania inżynieryjne

Temat	Wymaganie
Dane wymiarowe	Wymagane wymiary dostosowane do zamówienia; dla tej konfiguracji nie jest publikowana tabela pasujących wymiarów.
Rysunek instalacyjny	Potwierdzić długość od końca do końca, otwór/głębokość kielicha, rozmiar rury i grubość ścianki, wysokość całkowitą oraz prześwit roboczy/demontażowy.
Dopuszczalna zależność ciśnienia i temperatury	Uzyskać tabelę lub krzywą dopuszczalnego ciśnienia w funkcji temperatury dla wybranego korpusu, gniazda i uszczelnień, z minimalną i maksymalną temperaturą projektową. Klasa nominalna i zakres temperatur serii nie określają tej krzywej.

Funkcje konfiguracyjne

- Korpus według katalogu: CF8
- Podane przyłącza: Spawanie kielichowe

Notatki dotyczące wyboru

Rozmiary i wartości ciśnienia zależą od konstrukcji, materiałów i konfiguracji. Potwierdź wybraną wartość ciśnienia i temperatury za pomocą oferty.

*-196 do +80°C to zakres serii lub zakres referencyjny. Nie określa on dopuszczalnego ciśnienia w każdej temperaturze ani przydatności każdego gniazda, uszczelnienia i napędu. Należy potwierdzić minimalną temperaturę projektową oraz krzywą ciśnienie-temperatura dla wybranego zespołu.

PN, klasa ASME i ciśnienie nastawy zaworu bezpieczeństwa to odrębne wartości. Potwierdzić dopuszczalne ciśnienie w zależności od temperatury, zgodność materiałową, czyszczenie do pracy z tlenem, zabezpieczenie uwięzionej cieczy przed nadciśnieniem i wymaganą certyfikację wybranego zespołu. Praca z ciekłym wodorem i helem wymaga oddzielnej oceny.

ARD-CK-008

Kriogeniczny zawór zwrotny o przepływie osiowym



Ilustracja produktu. Wygląd i wymiary zależą od wybranej konfiguracji.

Sprężynowy zawór zwrotny o przepływie osiowym do dużych rurociągów kriogenicznych. Prowadzony element zamykający porusza się wzdłuż osi przepływu w opływowym korpusie do montażu w linii, bez zewnętrznego napędu.

Granice serii służą przygotowaniu zapytania i nie potwierdzają dostępności ani zatwierdzonych granic pracy dla każdej kombinacji średnicy, ciśnienia i napędu. Potwierdzić wybraną konstrukcję i jej dopuszczalne zależności ciśnienia i temperatury.

Wybór	Specyfikacja
Zakres wymiarów	NPS 2-42
Klasy ciśnieniowe	ASME Klasa 150-900
Temperatura	-196 do +150°C
Przyłącza	RF / RTJ kołnierzowe / spawane doczołowo (BW)
Medium	LNG / LPG; dokładne medium procesowe do określenia

Zdefiniuj swoje wymagania

Podaj medium, ciśnienie i temperaturę projektową, średnicę nominalną, normę przyłączy, rodzaj napędu, ilość oraz wymaganą dokumentację odbiorową.

Dobór do projektu

Temat	Wymaganie dotyczące doboru
Praca w stanach przejściowych	Podać zakres przepływu, stan medium, wybieg pompy i dopuszczalne warunki przepływu zwrotnego.
Instalacja	Potwierdź orientację montażu, ciśnienie otwarcia, spadek ciśnienia i zatwierdzony rysunek gabarytowy.

Zobacz ten produkt i poproś o wycenę

Ten arkusz danych katalogowych ułatwia wybór i zapytanie. Nie jest to certyfikowana krzywa ciśnienia i temperatury, rysunek instalacyjny ani zatwierdzenie specyficzne dla zamówienia.

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Specyfikacja techniczna

Parametr	Specyfikacja
Budowa	Zamknięcie prowadzone osiowo
Napęd	Samoczynna funkcja zwrotna

Przyłącza

Przedstawiona konfiguracja: dwa złącza kołnierzowe RF

Szczegóły połączenia	Wymaganie dotyczące doboru
Opcje połączenia	RF / RTJ kołnierzowe / spawane doczołowo (BW)
Połączenie współpracujące	Potwierdzić normę przyłączy, przylgę kołnierza lub przygotowanie do spawania, wymiary rury i przestrzeń montażową.

Materiały

Komponent	Materiał / opcja
Korpus i pokrywa	Stal nierdzewna do pracy kriogenicznej; potwierdzić wybrany gatunek
Elementy wewnętrzne, gniazda i uszczelnienia	Wybrane zestawienie materiałów do potwierdzenia

Funkcje konfiguracyjne

- Osiowy ruch dysku
- Opływowy korpus ciśnieniowy do montażu w linii
- Powrót wspomagany sprężyną wybrany do tego zadania

Notatki dotyczące wyboru

Granice serii służą przygotowaniu zapytania i nie potwierdzają dostępności ani zatwierdzonych granic pracy dla każdej kombinacji średnicy, ciśnienia i napędu. Potwierdzić wybraną konstrukcję i jej dopuszczalne zależności ciśnienia i temperatury.

Reakcja na zamknięcie i działanie przy skokach ciśnienia wymagają oceny systemu; z obrazu nie wynika żadne gwarantowane zachowanie bez uderzenia ani wartość utraty ciśnienia.

Potwierdzić granice ciśnienia i temperatury, zgodność materiałową, czyszczenie do pracy z tlenem, zabezpieczenie uwięzionej cieczy przed nadciśnieniem oraz certyfikację wybranego zespołu. PN, klasa ASME i ciśnienie nastawy zaworu bezpieczeństwa to odrębne wartości.

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

ARD-CK-009

Zawór zwrotny tłokowy kriogeniczny



Przemysłowy tłokowy zawór zwrotny do pracy kriogenicznej, z oddzielnymi ograniczeniami średnicy dla gniazd miękkich i metalowych. Tłokowy element zamykający znajduje się pod pokrywą serwisową i działa bez zewnętrznego napędu.

Granice serii służą przygotowaniu zapytania i nie potwierdzają dostępności ani zatwierdzonych granic pracy dla każdej kombinacji średnicy, ciśnienia i napędu. Potwierdzić wybraną konstrukcję i jej dopuszczalne zależności ciśnienia i temperatury.

Ilustracja produktu. Wygląd i wymiary zależą od wybranej konfiguracji.

Wybór	Specyfikacja
Zakres wymiarów	Do NPS 16; zależnie od gniazda i klasy ciśnieniowej
Klasy ciśnieniowe	ASME Klasa 150-2500; zależne od gniazda
Temperatura	Do określenia projektowa temperatura kriogeniczna
Przyłącza	Przyłącza końcowe do określenia

Zdefiniuj swoje wymagania

Podaj medium, ciśnienie i temperaturę projektową, średnicę nominalną, normę przyłączy, rodzaj napędu, ilość oraz wymaganą dokumentację odbiorową.

Dobór do projektu

Temat	Wymaganie dotyczące doboru
Dobór wielkości zaworu zwrotnego	Określ normalny/minimalny przepływ, stan płynu, różnicę ciśnień i dozwoloną orientację montażową.
Potwierdzenie projektu	Potwierdź minimalny rozmiar, materiał, połączenie i temperaturę kriogeniczną dla wybranego zespołu.

Zobacz ten produkt i poproś o wycenę

Ten arkusz danych katalogowych ułatwia wybór i zapytanie. Nie jest to certyfikowana krzywa ciśnienia i temperatury, rysunek instalacyjny ani zatwierdzenie specyficzne dla zamówienia.

Specyfikacja techniczna

Parametr	Specyfikacja
Budowa	Tłokowy zawór zwrotny; gniazdo miękkie lub metalowe
Napęd	Samoczynna funkcja zwrotna
Wartości maksymalne wykonania z gniazdem metalowym	Class150: NPS16; Class300: NPS12; Class600-2500: NPS10
Wartości maksymalne wykonania z gniazdem miękkim	Class150: NPS12; Class300: NPS10; Class600: NPS4

Przyłącza

Przedstawiona konfiguracja: kołnierzowy korpus przelotowego zaworu zwrotnego tłokowego z przykręcaną pokrywą

Szczegóły połączenia	Wymaganie dotyczące doboru
Opcje połączenia	Przyłącza końcowe do określenia
Połączenie współpracujące	Potwierdzić normę przyłączy, przylgę kołnierza lub przygotowanie do spawania, wymiary rury i przestrzeń montażową.
Wybór konfiguracji	Końcówki kołnierzowe przedstawiają jeden z możliwych żądanych wariantów; tabela zakresów nie określa wybranego przyłącza.

Materiały

Komponent	Materiał / opcja
Korpus i pokrywa	Gatunek materiału do określenia
Tłok i gniazdo	Do wyboru gniazdo miękkie lub metalowe

Funkcje konfiguracyjne

- Zamknięcie tłoka
- Wybór ciśnienia i rozmiaru specyficznego dla gniazda
- Pokazano wykonanie z pokrywą przykręcaną

Notatki dotyczące wyboru

Granice serii służą przygotowaniu zapytania i nie potwierdzają dostępności ani zatwierdzonych granic pracy dla każdej kombinacji średnicy, ciśnienia i napędu. Potwierdzić wybraną konstrukcję i jej dopuszczalne zależności ciśnienia i temperatury.

Opublikowane wartości to górne granice serii według rodzaju gniazda i Class. Nie określono minimalnej średnicy ani pełnej macierzy średnicy i ciśnienia.

Potwierdzić granice ciśnienia i temperatury, zgodność materiałową, czyszczenie do pracy z tlenem, zabezpieczenie uwięzionej cieczy przed nadciśnieniem oraz certyfikację wybranego zespołu. PN, klasa ASME i ciśnienie nastawy zaworu bezpieczeństwa to odrębne wartości.

ARD-CK-010

Kriogeniczny zawór zwrotny dwupłytowy



Kompaktowy kriogeniczny zawór zwrotny z dwiema uchylnymi płytkami zamykającymi. Konstrukcję dwupłytową dobiera się do warunków w rurociągu, położenia montażowego i wymaganej reakcji na przepływ zwrotny.

Granice serii służą przygotowaniu zapytania i nie potwierdzają dostępności ani zatwierdzonych granic pracy dla każdej kombinacji średnicy, ciśnienia i napędu. Potwierdzić wybraną konstrukcję i jej dopuszczalne zależności ciśnienia i temperatury.

Ilustracja produktu. Wygląd i wymiary zależą od wybranej konfiguracji.

Wybór	Specyfikacja
Zakres wymiarów	NPS 2-36
Klasy ciśnieniowe	ASME Klasa 150-1500
Temperatura	Do -196°C; górna granica do potwierdzenia
Przyłącza	RF / RTJ kołnierzowe / spawane doczołowo (BW)
Medium	LNG / LPG; dokładne medium procesowe do określenia

Zdefiniuj swoje wymagania

Podaj medium, ciśnienie i temperaturę projektową, średnicę nominalną, normę przyłączy, rodzaj napędu, ilość oraz wymaganą dokumentację odbiorową.

Dobór do projektu

Temat	Wymaganie dotyczące doboru
Warunki dynamiczne	Określ prędkość przepływu, dobieg pompy, przepływ wsteczny i orientację instalacji.
Interfejs mechaniczny	Potwierdź styl połączenia, luz zawiasów, stratę ciśnienia i zatwierdzoną przestrzeń montażową.

Zobacz ten produkt i poproś o wycenę

Ten arkusz danych katalogowych ułatwia wybór i zapytanie. Nie jest to certyfikowana krzywa ciśnienia i temperatury, rysunek instalacyjny ani zatwierdzenie specyficzne dla zamówienia.

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Specyfikacja techniczna

Parametr	Specyfikacja
Budowa	Dwie płyty zamykające na zawiasach
Napęd	Samoczynna funkcja zwrotna

Przyłącza

Przedstawiona konfiguracja: dwa złącza kołnierzowe RF

Szczegóły połączenia	Wymaganie dotyczące doboru
Opcje połączenia	RF / RTJ kołnierzowe / spawane doczołowo (BW)
Połączenie współpracujące	Potwierdzić normę przyłączy, przylgę kołnierza lub przygotowanie do spawania, wymiary rury i przestrzeń montażową.

Materiały

Komponent	Materiał / opcja
Korpus i pokrywa	Stal nierdzewna do pracy kriogenicznej; potwierdzić wybrany gatunek
Elementy wewnętrzne, gniazda i uszczelnienia	Wybrane zestawienie materiałów do potwierdzenia

Funkcje konfiguracyjne

- Zamknięcie dwupłytowe
- Kompaktowa instalacja liniowa
- Samoczynne działanie bez zewnętrznego napędu

Notatki dotyczące wyboru

Granice serii służą przygotowaniu zapytania i nie potwierdzają dostępności ani zatwierdzonych granic pracy dla każdej kombinacji średnicy, ciśnienia i napędu. Potwierdzić wybraną konstrukcję i jej dopuszczalne zależności ciśnienia i temperatury.

Ilustracja przedstawia układ kołnierzowy. Skok tarczy, wybór sprężyny i działanie przejściowe wymagają wybranych danych montażowych.

Potwierdzić granice ciśnienia i temperatury, zgodność materiałową, czyszczenie do pracy z tlenem, zabezpieczenie uwięzionej cieczy przed nadciśnieniem oraz certyfikację wybranego zespołu. PN, klasa ASME i ciśnienie nastawy zaworu bezpieczeństwa to odrębne wartości.

ARD-CK-011

Zawór zwrotny LH2 ze sprężyną i wydłużoną pokrywą



Ilustracja produktu. Wygląd i wymiary zależą od wybranej konfiguracji.

Samoczynny, sprężynowy zawór zwrotny z przedłużoną pokrywą serwisową do izolowanych rurociągów LH2. Prosty korpus ciśnieniowy i zdejmowane górne zamknięcie ułatwiają planowanie konserwacji.

Dane serii służą do przygotowania zapytania i nie potwierdzają dostępności ani zatwierdzonych granic pracy dla każdej średnicy, ciśnienia i wykonania. Potwierdź wybraną konfigurację LH2 oraz dopuszczalne ciśnienie w zależności od temperatury.

Wybór	Specyfikacja
Zakres wymiarów	DN 10-100
Klasy ciśnieniowe	PN40
Temperatura	LH2 wersja do pracy na zimno w -253°C; górna granica +50°C
Przyłącza	Spawanie doczołowe (BW)
Medium	LH2 / ciekły wodór

Zdefiniuj swoje wymagania

Podaj medium, ciśnienie i temperaturę projektową, średnicę nominalną, normę przyłączy, rodzaj napędu, ilość oraz wymaganą dokumentację odbiorową.

Dobór do projektu

Temat	Wymaganie dotyczące doboru
Warunki procesowe	Podaj fazę LH2, temperaturę projektową, ciśnienie, natężenie przepływu i różnicę ciśnień.
Wybrany zespół	Potwierdź sposób połączenia z izolacją, materiały, kryteria dopuszczalnej nieszczelności oraz dokumentację badań wymaganą w projekcie.

Zobacz ten produkt i poproś o wycenę

Ten arkusz danych katalogowych ułatwia wybór i zapytanie. Nie jest to certyfikowana krzywa ciśnienia i temperatury, rysunek instalacyjny ani zatwierdzenie specyficzne dla zamówienia.

Specyfikacja techniczna

Parametr	Specyfikacja
Budowa	Sprężynowy zawór zwrotny do montażu w linii z wydłużoną pokrywą serwisową
Napęd	Automatyczny/sprężynowy
Ciśnienie otwarcia	Opublikowane minimalne ciśnienie otwarcia do 0.3 bar; potwierdzić dobraną sprężynę i reakcję na przepływ
Instalacja	Przepływ poziomy, pokrywa serwisowa do góry
Interfejs próżniowy	Opcjonalny kołnierz do wspawania

Przyłącza

Przedstawiona konfiguracja: dwa przeciwległe króćce do spawania doczołowego, prosty korpus ciśnieniowy i wydłużona pionowa pokrywa serwisowa z przykręcaną osłoną; bez zewnętrznego mechanizmu napędowego

Szczegóły połączenia	Wymaganie dotyczące doboru
Przyłącza procesowe	Określ średnicę zewnętrzną rury, grubość ścianki, materiał i przygotowanie do spawania.
Interfejs izolacji	Zdefiniuj płaszcz, granicę próżni i długość przedłużenia oddzielnie od przyłącza procesowego.

Materiały

Komponent	Materiał / opcja
Korpus	Stal nierdzewna; potwierdzić wybrany gatunek
Elementy wewnętrzne / gniazda	Wybrane kriogeniczne elementy wewnętrzne z metalu i polimeru; potwierdź gatunki materiałów dla LH2

Funkcje konfiguracyjne

- Samoczynna funkcja zwrotna
- Wydłużona pokrywa serwisowa
- Opcjonalny interfejs z płaszczem próżniowym

Notatki dotyczące wyboru

Dane serii służą do przygotowania zapytania i nie potwierdzają dostępności ani zatwierdzonych granic pracy dla każdej średnicy, ciśnienia i wykonania. Potwierdź wybraną konfigurację LH2 oraz dopuszczalne ciśnienie w zależności od temperatury.

Określić konstrukcję i uszczelnienia do niższych temperatur kriogenicznych LH2. Potwierdzić nastawę sprężyny, spadek ciśnienia i zamykanie przy przepływie zwrotnym dla rzeczywistych warunków pracy.

Potwierdzić granice ciśnienia i temperatury, zgodność materiałową, czyszczenie do pracy z tlenem, zabezpieczenie uwięzionej cieczy przed nadciśnieniem oraz certyfikację wybranego zespołu. PN, klasa ASME i ciśnienie nastawy zaworu bezpieczeństwa to odrębne wartości.

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

ARD-CK-012

Kompaktowy zawór zwrotny LH2 do montażu w linii w strefie zimnej



Kompaktowy zawór zwrotny do bezpośredniego montażu w linii w cold box LH2 i rurociągach kriogenicznych. Zamknięty korpus z końcówkami do spawania nie ma zewnętrznego napędu; zawór dobiera się do wymaganego niskiego ciśnienia otwarcia.

Dane serii służą do przygotowania zapytania i nie potwierdzają dostępności ani zatwierdzonych granic pracy dla każdej średnicy, ciśnienia i wykonania. Potwierdź wybraną konfigurację LH2 oraz dopuszczalne ciśnienie w zależności od temperatury.

Ilustracja produktu. Wygląd i wymiary zależą od wybranej konfiguracji.

Wybór	Specyfikacja
Zakres wymiarów	DN 6-200 - zależnie od klasy ciśnieniowej
Klasy ciśnieniowe	PN25 / PN40 - w zależności od rozmiaru
Temperatura	Wybór LH2 przy -253°C; górna granica +50°C
Przyłącza	Spawanie doczołowe (BW)
Medium	LH2 / ciekły wodór

Zdefiniuj swoje wymagania

Podaj medium, ciśnienie i temperaturę projektową, średnicę nominalną, normę przyłączy, rodzaj napędu, ilość oraz wymaganą dokumentację odbiorową.

Dobór do projektu

Temat	Wymaganie dotyczące doboru
Warunki procesowe	Podaj fazę LH2, temperaturę projektową, ciśnienie, natężenie przepływu i różnicę ciśnień.
Wybrany zespół	Potwierdź sposób połączenia z izolacją, materiały, kryteria dopuszczalnej nieszczelności oraz dokumentację badań wymaganą w projekcie.

Zobacz ten produkt i poproś o wycenę

Ten arkusz danych katalogowych ułatwia wybór i zapytanie. Nie jest to certyfikowana krzywa ciśnienia i temperatury, rysunek instalacyjny ani zatwierdzenie specyficzne dla zamówienia.

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Specyfikacja techniczna

Parametr	Specyfikacja
Budowa	Kompaktowy, zamknięty zawór zwrotny na zimno
Napęd	Automatyczny / samoczynny
Dobór średnicy i klasy ciśnienia	PN25: DN6-200; PN40: DN6-50
Ciśnienie otwarcia	Opublikowany zakres serii 23-65 mbar; potwierdzić dobraną wartość
Opcja obejścia gniazda	Opcjonalny otwór obejściowy; określić, czy dopuszczalny jest upływ wsteczny

Przyłącza

Przedstawiona konfiguracja: cylindryczny korpus przelotowy ze stożkowymi odsadzeniami i dwoma współosiowymi końcówkami do spawania doczołowego; bez pokrywy i siłownika

Szczegóły połączenia	Wymaganie dotyczące doboru
Przyłącza procesowe	Określ średnicę zewnętrzną rury, grubość ścianki, materiał i przygotowanie do spawania.
Interfejs izolacji	Zdefiniuj płaszcz, granicę próżni i długość przedłużenia oddzielnie od przyłącza procesowego.

Materiały

Komponent	Materiał / opcja
Korpus	Wybrane zestawienie części ciśnieniowych ze stali nierdzewnej
Elementy wewnętrzne / gniazda	Wybrane kriogeniczne elementy wewnętrzne z metalu i polimeru; potwierdź gatunki materiałów dla LH2

Funkcje konfiguracyjne

- Kompaktowy korpus ciśnieniowy in-line
- Wybór niskiego ciśnienia otwarcia
- Bezpośredni montaż w cold box

Notatki dotyczące wyboru

Dane serii służą do przygotowania zapytania i nie potwierdzają dostępności ani zatwierdzonych granic pracy dla każdej średnicy, ciśnienia i wykonania. Potwierdź wybraną konfigurację LH2 oraz dopuszczalne ciśnienie w zależności od temperatury.

Opcjonalny otwór obejściowy celowo umożliwia małą ścieżkę przepływu. Wybierz tę opcję tylko wtedy, gdy specyfikacja systemu wymaga takiego rozwiązania.

Potwierdzić granice ciśnienia i temperatury, zgodność materiałową, czyszczenie do pracy z tlenem, zabezpieczenie uwięzionej cieczy przed nadciśnieniem oraz certyfikację wybranego zespołu. PN, klasa ASME i ciśnienie nastawy zaworu bezpieczeństwa to odrębne wartości.

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

ARD-CK-013

Zawór zwrotny LH2 z grzybkiem unoszonym i barierą termiczną



Ilustracja produktu. Wygląd i wymiary zależą od wybranej konfiguracji.

Zawór zwrotny LH2 z grzybkiem unoszonym, wydłużoną kolumną serwisową i barierą termiczną. Warianty z płaszczem lub bez umożliwiają zabudowę w cold box albo izolowanym rurociągu.

Dane serii służą do przygotowania zapytania i nie potwierdzają dostępności ani zatwierdzonych granic pracy dla każdej średnicy, ciśnienia i wykonania. Potwierdź wybraną konfigurację LH2 oraz dopuszczalne ciśnienie w zależności od temperatury.

Wybór	Specyfikacja
Zakres wymiarów	DN 15-250 / NPS 1/2-10 - zakres serii
Klasy ciśnieniowe	ASME Klasa 150-300
Temperatura	Wybór -253 do +80°C - LH2
Przyłącza	Spawanie doczołowe (BW)
Medium	LH2 / ciekły wodór

Zdefiniuj swoje wymagania

Podaj medium, ciśnienie i temperaturę projektową, średnicę nominalną, normę przyłączy, rodzaj napędu, ilość oraz wymaganą dokumentację odbiorową.

Dobór do projektu

Temat	Wymaganie dotyczące doboru
Warunki procesowe	Podaj fazę LH2, temperaturę projektową, ciśnienie, natężenie przepływu i różnicę ciśnień.
Wybrany zespół	Potwierdź sposób połączenia z izolacją, materiały, kryteria dopuszczalnej nieszczelności oraz dokumentację badań wymaganą w projekcie.

Zobacz ten produkt i poproś o wycenę

Ten arkusz danych katalogowych ułatwia wybór i zapytanie. Nie jest to certyfikowana krzywa ciśnienia i temperatury, rysunek instalacyjny ani zatwierdzenie specyficzne dla zamówienia.

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Specyfikacja techniczna

Parametr	Specyfikacja
Budowa	Zawór zwrotny z grzybkiem unoszonym; wydłużona kolumna serwisowa; bariera termiczna
Napęd	Automatyczny / samoczynny
Opcje izolacji	Płaszcz próżniowy z izolacją wielowarstwową lub wykonanie bez płaszcza
Opcje gniazda	Metal/PCTFE lub metal/metal; wybrane kryterium wycieku do określenia
Norma przyłączy	Spawanie doczołowe według ASME B16.25

Przyłącza

Przedstawiona konfiguracja: przelotowy korpus zaworu zwrotnego wzniosowego z dwoma króćcami do spawania doczołowego, wydłużoną pokrywą serwisową i przykręcaną pokrywą górną; bez koła ręcznego i siłownika

Szczegóły połączenia	Wymaganie dotyczące doboru
Przyłącza procesowe	Spawanie doczołowe według ASME B16.25; potwierdź wybraną serię grubości ścianki rury (Schedule).
Interfejs izolacji	Zdefiniuj płaszcz, granicę próżni i długość przedłużenia oddzielnie od przyłącza procesowego.

Materiały

Komponent	Materiał / opcja
Korpus	304L / 316L stal nierdzewna
Elementy wewnętrzne / gniazda	Wybrane kriogeniczne elementy wewnętrzne z metalu i polimeru; potwierdź gatunki materiałów dla LH2

Funkcje konfiguracyjne

- Samoczynna funkcja zwrotna z grzybkiem unoszonym
- Wydłużony układ serwisowy
- Konstrukcja z barierą termiczną

Notatki dotyczące wyboru

Dane serii służą do przygotowania zapytania i nie potwierdzają dostępności ani zatwierdzonych granic pracy dla każdej średnicy, ciśnienia i wykonania. Potwierdź wybraną konfigurację LH2 oraz dopuszczalne ciśnienie w zależności od temperatury.

Opublikowany zakres rodziny obejmuje zawory grzybkowe i zwrotne. Potwierdź dostępne średnice, ciśnienie otwarcia i orientację zaworu zwrotnego z grzybkiem unoszonym dla wybranego modelu.

Potwierdzić granice ciśnienia i temperatury, zgodność materiałową, czyszczenie do pracy z tlenem, zabezpieczenie uwięzionej cieczy przed nadciśnieniem oraz certyfikację wybranego zespołu. PN, klasa ASME i ciśnienie nastawy zaworu bezpieczeństwa to odrębne wartości.

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Zawory regulacyjne

Konstrukcje zaworów regulacyjnych i zespoły napędowe dobrane do zadań procesowych i regulacyjnych.

Tabela doboru

Produkt	Konfiguracja	Zakres wymiarów	Ciśnienie	Przyłącza
ARD-CV-001	Zawór regulacyjny z siłownikiem pneumatycznym membranowym	DN 25–80	PN40 (4.0 MPa nominalnie)	Spawanie kielichowe (SW)
ARD-CV-002	Kriogeniczny zawór elektromagnetyczny	DN 25–40	PN25 (2.5 MPa nominalnie)	Kołnierzowe
ARD-CV-003	Kriogeniczny zawór regulacyjny z siłownikiem pneumatycznym membranowym	DN 20-300 / NPS 3/4-12	ASME Klasa 150-2500	RF / RTJ kołnierzowe / spawane doczołowo (BW)
ARD-CV-004	Kriogeniczny zawór regulacyjny z siłownikiem pneumatycznym tłokowym	DN 20-300 / NPS 3/4-12	ASME Klasa 150-2500	RF / RTJ kołnierzowe / spawane doczołowo (BW)
ARD-CV-005	Kriogeniczny zawór regulacyjny z napędem elektrycznym	DN 20-300 / NPS 3/4-12	ASME Klasa 150-2500	RF / RTJ kołnierzowe / spawane doczołowo (BW)
ARD-CV-006	Kątowy zawór regulacyjny LH2 z uszczelnieniem mieszkowym	DN 2-125; DN 150-300 na zapytanie	PN10 / PN25 / PN40 - w zależności od rozmiaru	Spawanie doczołowe (BW)
ARD-CV-007	Zawór regulacyjny LH2 z uszczelnieniem mieszkowym do cold box	DN 2-250 – zależnie od klasy ciśnieniowej	PN6 / PN25 / PN40 - w zależności od rozmiaru	Spawanie doczołowe (BW)

Granice serii nie stanowią tabeli dostępności kombinacji średnicy i ciśnienia. Potwierdź wybraną konfigurację w zapytaniu.

ARD-CV-001

Zawór regulacyjny z siłownikiem pneumatycznym membranowym



Ilustracja produktu. Wygląd i wymiary zależą od wybranej konfiguracji.

Zawór grzybkowy uruchamiany membraną z przedłużonym trzpieniem do kontroli procesu kriogenicznego.

Rozmiary i wartości ciśnienia zależą od konstrukcji, materiałów i konfiguracji. Potwierdź wybraną wartość ciśnienia i temperatury za pomocą oferty.

Wybór	Specyfikacja
Zakres wymiarów	DN 25-80
Klasy ciśnieniowe	PN40 (4.0 MPa nominalnie)
Temperatura	-196 do +60°C
Przyłącza	Spawanie kielichowe (SW)
Medium	LO2, LN2, LAr, LCO2, LNG

Zdefiniuj swoje wymagania

Podaj medium, ciśnienie i temperaturę projektową, średnicę nominalną, normę przyłączy, rodzaj napędu, ilość oraz wymaganą dokumentację odbiorową.

Zobacz ten produkt i poproś o wycenę

Ten arkusz danych katalogowych ułatwia wybór i zapytanie. Nie jest to certyfikowana krzywa ciśnienia i temperatury, rysunek instalacyjny ani zatwierdzenie specyficzne dla zamówienia.

Specyfikacja techniczna

Parametr	Specyfikacja
Zakres wymiarów	DN 25-80
Klasy ciśnieniowe	PN40 (4.0 MPa nominalnie)
Przyłącza	Spawanie kielichowe (SW)
Medium	LO2, LN2, LAr, LCO2, LNG
Zakres temperatur	-196 do +60°C
Kierunek przepływu	Z dołu do góry

Przyłącza

Przedstawiona konfiguracja: Mały korpus z przyłączami do spawania kielichowego poniżej wydłużonej szyjki i siłownika membranowego.

Szczegóły połączenia	Wymaganie dotyczące doboru
Opublikowane połączenie	Przyłącze do spawania kielichowego
Standard połączenia	Nie określono na tej stronie produktu. W ofercie należy potwierdzić normę współpracującego przyłącza.
Wybór spoiny	Określ średnicę zewnętrzną rury, grubość ścianki lub serię Schedule, materiał i przygotowanie do spawania. SW i BW to różne rodzaje przyłączy.

Materiały

Komponent	Materiał / opcja
Korpus	CF8
Pokrywa	06Cr19Ni10
Trzpień	06Cr19Ni10
Góra/element zamykający	06Cr19Ni10+CO112
Uszczelka	PTFE

Wymiary referencyjne

Wymiary dotyczą wyłącznie wersji podanej w tabeli. Przed montażem potwierdź zatwierdzony rysunek gabarytowy dla wybranej średnicy, klasy ciśnieniowej i przyłączy.

DN	H	D0	L	DI	B	Waga (kg)
25	760	280	80	32.5	6	-
32	735	310	100	38.5	8	-
40	735	310	100	45.5	8	-

DN	H	D0	L	DI	B	Waga (kg)
50	860	310	130	57.5	8	-
65	912	395	150	76.5	10	-
80	1100	395	180	90	15	-

Wymiary liniowe: mm; waga: kg, jeśli nie podano inaczej. Oznaczenia gwintów, mocowania i ciśnienia nie są wymiarami liniowymi. Myślnik oznacza, że nie udokumentowano żadnej wartości. Poproś o zatwierdzony rysunek gabarytowy do montażu.

Funkcje konfiguracyjne

- Przyłącze do spawania kielichowego
- Kierunek przepływu: z dołu do góry

Notatki dotyczące wyboru

Rozmiary i wartości ciśnienia zależą od konstrukcji, materiałów i konfiguracji. Potwierdź wybraną wartość ciśnienia i temperatury za pomocą oferty.

„Element górny / zamykający” następuje po oznaczeniu komponentu na liście materiałów referencyjnych.

PN, klasa ASME i ciśnienie nastawy zaworu bezpieczeństwa to odrębne wartości. Potwierdzić dopuszczalne ciśnienie w zależności od temperatury, zgodność materiałową, czyszczenie do pracy z tlenem, zabezpieczenie uwięzionej cieczy przed nadciśnieniem i wymaganą certyfikację wybranego zespołu. Praca z ciekłym wodorem i helem wymaga oddzielnej oceny.

ARD-CV-002

Kriogeniczny zawór elektromagnetyczny



Sterowany elektrycznie kriogeniczny zawór grzybkowy z połączeniami kołnierzowymi i dostępnymi opcjami napięcia cewki.

Rozmiary i wartości ciśnienia zależą od konstrukcji, materiałów i konfiguracji. Potwierdź wybraną wartość ciśnienia i temperatury za pomocą oferty.

Ilustracja produktu. Wygląd i wymiary zależą od wybranej konfiguracji.

Wybór	Specyfikacja
Zakres wymiarów	DN 25-40
Klasy ciśnieniowe	PN25 (2.5 MPa nominalnie)
Temperatura	-196 do +60°C
Przyłącza	Kołnierzowe
Medium	LO2, LN2, LAr, LCO2, LNG

Zdefiniuj swoje wymagania

Podaj medium, ciśnienie i temperaturę projektową, średnicę nominalną, normę przyłączy, rodzaj napędu, ilość oraz wymaganą dokumentację odbiorową.

Zobacz ten produkt i poproś o wycenę

Ten arkusz danych katalogowych ułatwia wybór i zapytanie. Nie jest to certyfikowana krzywa ciśnienia i temperatury, rysunek instalacyjny ani zatwierdzenie specyficzne dla zamówienia.

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Specyfikacja techniczna

Parametr	Specyfikacja
Zakres wymiarów	DN 25-40
Klasy ciśnieniowe	PN25 (2.5 MPa nominalnie)
Przyłącza	Kołnierzowe
Medium	LO2, LN2, LAr, LCO2, LNG
Zakres temperatur	-196 do +60°C
Kierunek przepływu	Z góry na dół
Napięcie cewki	DC24V/AC220V
Opublikowane oznakowanie przeciwwybuchowe	EXmbII CT4 GB

Przyłącza

Przedstawiona konfiguracja: Kołnierzowy korpus procesowy z umieszczonym powyżej napędem elektromagnetycznym.

Szczegóły połączenia	Wymaganie dotyczące doboru
Opublikowane połączenie	Kołnierz (HG/T20592)
Odnośny standard kołnierza	HG/T 20592; określić wydanie, przylgę, układ otworów i oznaczenie ciśnienia.
Wybór kołnierza	Określić średnicę nominalną, klasę ciśnienia kołnierza, przylgę, układ otworów i uszczelkę. Nie wyprowadzać tych danych wyłącznie z ilustracji.

Materiały

Komponent	Materiał / opcja
Korpus	CF8
Pokrywa	CF8
Trzpień	06Cr19Ni10
Góra/element zamykający	06Cr19Ni10+RPTFE
Uszczelka	PTFE

Wymiary referencyjne

Wymiary dotyczą wyłącznie wersji podanej w tabeli. Przed montażem potwierdź zatwierdzony rysunek gabarytowy dla wybranej średnicy, klasy ciśnieniowej i przyłączy.

DN	L	H	K	N-φ	Waga (kg)
25	124	197	85	4-14	-

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

DN	L	H	K	N-φ	Waga (kg)
32	140	210	100	4-18	-
40	154	220	110	4-18	-

Wymiary liniowe: mm; waga: kg, jeśli nie podano inaczej. Oznaczenia gwintów, mocowania i ciśnienia nie są wymiarami liniowymi. Myślnik oznacza, że nie udokumentowano żadnej wartości. Poproś o zatwierdzony rysunek gabarytowy do montażu.

Funkcje konfiguracyjne

• Kołnierz (HG/T20592)

• Kierunek przepływu: z góry na dół

Notatki dotyczące wyboru

Rozmiary i wartości ciśnienia zależą od konstrukcji, materiałów i konfiguracji. Potwierdź wybraną wartość ciśnienia i temperatury za pomocą oferty.

Oznaczenie zabezpieczenia przeciwwybuchowego jest powielane w formie opublikowanej; przed złożeniem zamówienia należy potwierdzić certyfikat, przydatność strefy i wybraną cewkę.

„Element górny / zamykający” następuje po oznaczeniu komponentu na liście materiałów referencyjnych.

PN, klasa ASME i ciśnienie nastawy zaworu bezpieczeństwa to odrębne wartości. Potwierdzić dopuszczalne ciśnienie w zależności od temperatury, zgodność materiałową, czyszczenie do pracy z tlenem, zabezpieczenie uwięzionej cieczy przed nadciśnieniem i wymaganą certyfikację wybranego zespołu. Praca z ciekłym wodorem i helem wymaga oddzielnej oceny.

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

ARD-CV-003

Kriogeniczny zawór regulacyjny z siłownikiem pneumatycznym membranowym



Ilustracja produktu. Wygląd i wymiary zależą od wybranej konfiguracji.

Zawór regulacyjny grzybkowy z przepływem w kształcie S, prowadzonym grzybkiem, wydłużoną dławnicą i pneumatycznym napędem liniowym membranowym. Elementy wewnętrzne i napęd należy dobierać do przypadków przepływu procesowego, a nie wyłącznie do średnicy nominalnej rurociągu.

Granice serii służą przygotowaniu zapytania i nie potwierdzają dostępności ani zatwierdzonych granic pracy dla każdej kombinacji średnicy, ciśnienia i napędu. Potwierdzić wybraną konstrukcję i jej dopuszczalne zależności ciśnienia i temperatury.

Wybór	Specyfikacja
Zakres wymiarów	DN 20-300 / NPS 3/4-12
Klasy ciśnieniowe	ASME Klasa 150-2500
Temperatura	Do określenia projektowa temperatura kriogeniczna
Przyłącza	RF / RTJ kołnierzowe / spawane doczołowo (BW)
Medium	LNG / LPG; dokładne medium procesowe do określenia

Zdefiniuj swoje wymagania

Podaj medium, ciśnienie i temperaturę projektową, średnicę nominalną, normę przyłączy, rodzaj napędu, ilość oraz wymaganą dokumentację odbiorową.

Dobór do projektu

Temat	Wymaganie dotyczące doboru
Rozmiarowanie procesu	Zapewnij minimalny/normalny/maksymalny przepływ, ciśnienie wlotowe i wylotowe, temperaturę i stan płynu.
Interfejs sterowania	Określ sygnał sterujący, informację zwrotną o położeniu, zachowanie przy utracie zasilania, klasę szczelności zamknięcia i dostępne zasilanie.

Zobacz ten produkt i poproś o wycenę

Ten arkusz danych katalogowych ułatwia wybór i zapytanie. Nie jest to certyfikowana krzywa ciśnienia i temperatury, rysunek instalacyjny ani zatwierdzenie specyficzne dla zamówienia.

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Specyfikacja techniczna

Parametr	Specyfikacja
Budowa	Korpus zaworu grzybkowego z przepływem w kształcie S; grzybek prowadzony; wydłużona dławnica
Napęd	Pneumatyczny siłownik liniowy membranowy

Przyłącza

Przedstawiona konfiguracja: dwa złącza kołnierzowe RF

Szczegóły połączenia	Wymaganie dotyczące doboru
Opcje połączenia	RF / RTJ kołnierzowe / spawane doczołowo (BW)
Połączenie współpracujące	Potwierdzić normę przyłączy, przylgę kołnierza lub przygotowanie do spawania, wymiary rury i przestrzeń montażową.

Materiały

Komponent	Materiał / opcja
Korpus i pokrywa	Stal nierdzewna do pracy kriogenicznej; potwierdzić wybrany gatunek
Elementy wewnętrzne, gniazda i uszczelnienia	Wybrane zestawienie materiałów do potwierdzenia

Funkcje konfiguracyjne

- Prowadzony grzybek regulacyjny o ruchu liniowym
- Wydłużony zespół dławnicy
- Zespół regulacyjny z siłownikiem pneumatycznym membranowym

Notatki dotyczące wyboru

Granice serii służą przygotowaniu zapytania i nie potwierdzają dostępności ani zatwierdzonych granic pracy dla każdej kombinacji średnicy, ciśnienia i napędu. Potwierdzić wybraną konstrukcję i jej dopuszczalne zależności ciśnienia i temperatury.

Wybrane elementy wewnętrzne wymagają potwierdzonego zakresu temperatur projektowych; zwykła praca kriogeniczna nie potwierdza przydatności do ciekłego wodoru.

Cv/Kv, charakterystykę, zakresowość regulacji, zachowanie przy kawitacji i odparowaniu wskutek rozprężania oraz siłę siłownika oblicza się dla wybranych warunków pracy.

Potwierdzić granice ciśnienia i temperatury, zgodność materiałową, czyszczenie do pracy z tlenem, zabezpieczenie uwięzionej cieczy przed nadciśnieniem oraz certyfikację wybranego zespołu. PN, klasa ASME i ciśnienie nastawy zaworu bezpieczeństwa to odrębne wartości.

ARD-CV-004

Kriogeniczny zawór regulacyjny z siłownikiem pneumatycznym tłokowym



Ilustracja produktu. Wygląd i wymiary zależą od wybranej konfiguracji.

Zawór regulacyjny grzybkowy z przepływem w kształcie S, prowadzonym grzybkiem, wydłużoną dławnicą i pneumatycznym napędem liniowym tłokowym. Elementy wewnętrzne i napęd należy dobierać do przypadków przepływu procesowego, a nie wyłącznie do średnicy nominalnej rurociągu.

Granice serii służą przygotowaniu zapytania i nie potwierdzają dostępności ani zatwierdzonych granic pracy dla każdej kombinacji średnicy, ciśnienia i napędu. Potwierdzić wybraną konstrukcję i jej dopuszczalne zależności ciśnienia i temperatury.

Wybór	Specyfikacja
Zakres wymiarów	DN 20-300 / NPS 3/4-12
Klasy ciśnieniowe	ASME Klasa 150-2500
Temperatura	Do określenia projektowa temperatura kriogeniczna
Przyłącza	RF / RTJ kołnierzowe / spawane doczołowo (BW)
Medium	LNG / LPG; dokładne medium procesowe do określenia

Zdefiniuj swoje wymagania

Podaj medium, ciśnienie i temperaturę projektową, średnicę nominalną, normę przyłączy, rodzaj napędu, ilość oraz wymaganą dokumentację odbiorową.

Dobór do projektu

Temat	Wymaganie dotyczące doboru
Rozmiarowanie procesu	Zapewnij minimalny/normalny/maksymalny przepływ, ciśnienie wlotowe i wylotowe, temperaturę i stan płynu.
Interfejs sterowania	Określ sygnał sterujący, informację zwrotną o położeniu, zachowanie przy utracie zasilania, klasę szczelności zamknięcia i dostępne zasilanie.

Zobacz ten produkt i poproś o wycenę

Ten arkusz danych katalogowych ułatwia wybór i zapytanie. Nie jest to certyfikowana krzywa ciśnienia i temperatury, rysunek instalacyjny ani zatwierdzenie specyficzne dla zamówienia.

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Specyfikacja techniczna

Parametr	Specyfikacja
Budowa	Korpus zaworu grzybkowego z przepływem w kształcie S; grzybek prowadzony; wydłużona dławnica
Napęd	Siłownik liniowy z cylindrem pneumatycznym

Przyłącza

Przedstawiona konfiguracja: dwa złącza kołnierzowe RF

Szczegóły połączenia	Wymaganie dotyczące doboru
Opcje połączenia	RF / RTJ kołnierzowe / spawane doczołowo (BW)
Połączenie współpracujące	Potwierdzić normę przyłączy, przylgę kołnierza lub przygotowanie do spawania, wymiary rury i przestrzeń montażową.

Materiały

Komponent	Materiał / opcja
Korpus i pokrywa	Stal nierdzewna do pracy kriogenicznej; potwierdzić wybrany gatunek
Elementy wewnętrzne, gniazda i uszczelnienia	Wybrane zestawienie materiałów do potwierdzenia

Funkcje konfiguracyjne

- Prowadzony grzybek regulacyjny o ruchu liniowym
- Wydłużony zespół dławnicy
- Zespół regulacyjny z siłownikiem pneumatycznym tłokowym

Notatki dotyczące wyboru

Granice serii służą przygotowaniu zapytania i nie potwierdzają dostępności ani zatwierdzonych granic pracy dla każdej kombinacji średnicy, ciśnienia i napędu. Potwierdzić wybraną konstrukcję i jej dopuszczalne zależności ciśnienia i temperatury.

Wybrane elementy wewnętrzne wymagają potwierdzonego zakresu temperatur projektowych; zwykła praca kriogeniczna nie potwierdza przydatności do ciekłego wodoru.

Cv/Kv, charakterystykę, zakresowość regulacji, zachowanie przy kawitacji i odparowaniu wskutek rozprężania oraz siłę siłownika oblicza się dla wybranych warunków pracy.

Potwierdzić granice ciśnienia i temperatury, zgodność materiałową, czyszczenie do pracy z tlenem, zabezpieczenie uwięzionej cieczy przed nadciśnieniem oraz certyfikację wybranego zespołu. PN, klasa ASME i ciśnienie nastawy zaworu bezpieczeństwa to odrębne wartości.

ARD-CV-005

Kriogeniczny zawór regulacyjny z napędem elektrycznym



Ilustracja produktu. Wygląd i wymiary zależą od wybranej konfiguracji.

Zawór regulacyjny grzybkowy z przepływem w kształcie S, prowadzonym grzybkiem, wydłużoną dławnicą i elektrycznym napędem liniowym. Elementy wewnętrzne i napęd należy dobierać do przypadków przepływu procesowego, a nie wyłącznie do średnicy nominalnej rurociągu.

Granice serii służą przygotowaniu zapytania i nie potwierdzają dostępności ani zatwierdzonych granic pracy dla każdej kombinacji średnicy, ciśnienia i napędu. Potwierdzić wybraną konstrukcję i jej dopuszczalne zależności ciśnienia i temperatury.

Wybór	Specyfikacja
Zakres wymiarów	DN 20-300 / NPS 3/4-12
Klasy ciśnieniowe	ASME Klasa 150-2500
Temperatura	Do określenia projektowa temperatura kriogeniczna
Przyłącza	RF / RTJ kołnierzowe / spawane doczołowo (BW)
Medium	LNG / LPG; dokładne medium procesowe do określenia

Zdefiniuj swoje wymagania

Podaj medium, ciśnienie i temperaturę projektową, średnicę nominalną, normę przyłączy, rodzaj napędu, ilość oraz wymaganą dokumentację odbiorową.

Dobór do projektu

Temat	Wymaganie dotyczące doboru
Rozmiarowanie procesu	Zapewnij minimalny/normalny/maksymalny przepływ, ciśnienie wlotowe i wylotowe, temperaturę i stan płynu.
Interfejs sterowania	Określ sygnał sterujący, informację zwrotną o położeniu, zachowanie przy utracie zasilania, klasę szczelności zamknięcia i dostępne zasilanie.

Zobacz ten produkt i poproś o wycenę

Ten arkusz danych katalogowych ułatwia wybór i zapytanie. Nie jest to certyfikowana krzywa ciśnienia i temperatury, rysunek instalacyjny ani zatwierdzenie specyficzne dla zamówienia.

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Specyfikacja techniczna

Parametr	Specyfikacja
Budowa	Korpus zaworu grzybkowego z przepływem w kształcie S; grzybek prowadzony; wydłużona dławnica
Napęd	Elektryczny siłownik liniowy

Przyłącza

Przedstawiona konfiguracja: dwa złącza kołnierzowe RF

Szczegóły połączenia	Wymaganie dotyczące doboru
Opcje połączenia	RF / RTJ kołnierzowe / spawane doczołowo (BW)
Połączenie współpracujące	Potwierdzić normę przyłączy, przylgę kołnierza lub przygotowanie do spawania, wymiary rury i przestrzeń montażową.

Materiały

Komponent	Materiał / opcja
Korpus i pokrywa	Stal nierdzewna do pracy kriogenicznej; potwierdzić wybrany gatunek
Elementy wewnętrzne, gniazda i uszczelnienia	Wybrane zestawienie materiałów do potwierdzenia

Funkcje konfiguracyjne

- Prowadzony grzybek regulacyjny o ruchu liniowym
- Wydłużony zespół dławnicy
- Elektryczny zespół regulacyjny

Notatki dotyczące wyboru

Granice serii służą przygotowaniu zapytania i nie potwierdzają dostępności ani zatwierdzonych granic pracy dla każdej kombinacji średnicy, ciśnienia i napędu. Potwierdzić wybraną konstrukcję i jej dopuszczalne zależności ciśnienia i temperatury.

Wybrane elementy wewnętrzne wymagają potwierdzonego zakresu temperatur projektowych; zwykła praca kriogeniczna nie potwierdza przydatności do ciekłego wodoru.

Cv/Kv, charakterystykę, zakresowość regulacji, zachowanie przy kawitacji i odparowaniu wskutek rozprężania oraz siłę siłownika oblicza się dla wybranych warunków pracy.

Potwierdzić granice ciśnienia i temperatury, zgodność materiałową, czyszczenie do pracy z tlenem, zabezpieczenie uwięzionej cieczy przed nadciśnieniem oraz certyfikację wybranego zespołu. PN, klasa ASME i ciśnienie nastawy zaworu bezpieczeństwa to odrębne wartości.

ARD-CV-006

Kątowy zawór regulacyjny LH2 z uszczelnieniem mieszkowym



Ilustracja produktu. Wygląd i wymiary zależą od wybranej konfiguracji.

Kątowy zespół regulacyjny LH2 z mieszkowym uszczelnieniem trzpienia, wydłużoną sekcją zimną i siłownikiem pneumatycznym membranowym z pozycjonerem elektropneumatycznym. Elementy wewnętrzne i siłownik dobiera się do wymaganych warunków przepływu i ciśnienia.

Dane serii służą do przygotowania zapytania i nie potwierdzają dostępności ani zatwierdzonych granic pracy dla każdej średnicy, ciśnienia i wykonania. Potwierdź wybraną konfigurację LH2 oraz dopuszczalne ciśnienie w zależności od temperatury.

Wybór	Specyfikacja
Zakres wymiarów	DN 2-125; DN 150-300 na zapytanie
Klasy ciśnieniowe	PN10 / PN25 / PN40 - w zależności od rozmiaru
Temperatura	Wybór LH2 przy -253°C; górna granica +50°C
Przyłącza	Spawanie doczołowe (BW)
Medium	LH2 / ciekły wodór

Zdefiniuj swoje wymagania

Podaj medium, ciśnienie i temperaturę projektową, średnicę nominalną, normę przyłączy, rodzaj napędu, ilość oraz wymaganą dokumentację odbiorową.

Dobór do projektu

Temat	Wymaganie dotyczące doboru
Warunki procesowe	Podaj fazę LH2, temperaturę projektową, ciśnienie, natężenie przepływu i różnicę ciśnień.
Wybrany zespół	Potwierdź sposób połączenia z izolacją, materiały, kryteria dopuszczalnej nieszczelności oraz dokumentację badań wymaganą w projekcie.

Zobacz ten produkt i poproś o wycenę

Ten arkusz danych katalogowych ułatwia wybór i zapytanie. Nie jest to certyfikowana krzywa ciśnienia i temperatury, rysunek instalacyjny ani zatwierdzenie specyficzne dla zamówienia.

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Specyfikacja techniczna

Parametr	Specyfikacja
Budowa	Kątowy zawór regulacyjny grzybkowy; wydłużony trzpień z uszczelnieniem mieszkowym
Napęd	Siłownik pneumatyczny membranowy z pozycjonerem
Dobór średnicy i klasy ciśnienia	PN40: DN2-80; PN25: DN2-100; PN10: DN125. Większe rozmiary wymagają osobnego wyboru.
Elementy regulacyjne wewnętrzne	Charakterystyka przepływu, Kv, zakres regulacji i obciążenie gniazda wybrane do danego zadania
Dopływ powietrza	Podane ciśnienie zasilania siłownika od 6 do 6.5 bar; potwierdzić wymagania wybranego siłownika

Przyłącza

Przedstawiona konfiguracja: korpus kątowy z dwoma króćcami do przyspawania doczołowego, wydłużoną sekcją zimną, okrągłym siłownikiem membranowym i pozycjonerem montowanym z boku

Szczegóły połączenia	Wymaganie dotyczące doboru
Przyłącza procesowe	Określ średnicę zewnętrzną rury, grubość ścianki, materiał i przygotowanie do spawania.
Interfejs izolacji	Zdefiniuj płaszcz, granicę próżni i długość przedłużenia oddzielnie od przyłącza procesowego.

Materiały

Komponent	Materiał / opcja
Korpus	Stal nierdzewna; potwierdzić wybrany gatunek
Elementy wewnętrzne / gniazda	Wybrane kriogeniczne elementy wewnętrzne z metalu i polimeru; potwierdź gatunki materiałów dla LH2

Funkcje konfiguracyjne

- Pozycjonowanie elektropneumatyczne
- Uszczelnienie trzpienia mieszkowego i monitorowane ciepłe uszczelnienie
- Kołnierz łączący z płaszczem próżniowym

Notatki dotyczące wyboru

Dane serii służą do przygotowania zapytania i nie potwierdzają dostępności ani zatwierdzonych granic pracy dla każdej średnicy, ciśnienia i wykonania. Potwierdź wybraną konfigurację LH2 oraz dopuszczalne ciśnienie w zależności od temperatury.

Wykonanie normalnie otwarte lub normalnie zamknięte dobiera się dla całego zespołu; czas zamykania i kwalifikacja bezpieczeństwa zależą od projektu.

Potwierdzić granice ciśnienia i temperatury, zgodność materiałową, czyszczenie do pracy z tlenem, zabezpieczenie uwięzionej cieczy przed nadciśnieniem oraz certyfikację wybranego zespołu. PN, klasa ASME i ciśnienie nastawy zaworu bezpieczeństwa to odrębne wartości.

ARD-CV-007

Zawór regulacyjny LH2 z uszczelnieniem mieszkowym do cold box



Ilustracja produktu. Wygląd i wymiary zależą od wybranej konfiguracji.

Pneumatyczny zawór regulacyjny z uszczelnieniem mieszkowym do cold box LH2 i rurociągów izolowanych próżniowo. Wydłużona sekcja zimna oddziela korpus procesowy od siłownika membranowego i pozycjonera po stronie ciepłej.

Dane serii służą do przygotowania zapytania i nie potwierdzają dostępności ani zatwierdzonych granic pracy dla każdej średnicy, ciśnienia i wykonania. Potwierdź wybraną konfigurację LH2 oraz dopuszczalne ciśnienie w zależności od temperatury.

Wybór	Specyfikacja
Zakres wymiarów	DN 2-250 - zależnie od klasy ciśnieniowej
Klasy ciśnieniowe	PN6 / PN25 / PN40 - w zależności od rozmiaru
Temperatura	Wybór LH2 przy -253°C; górna granica +100°C
Przyłącza	Spawanie doczołowe (BW)
Medium	LH2 / ciekły wodór

Zdefiniuj swoje wymagania

Podaj medium, ciśnienie i temperaturę projektową, średnicę nominalną, normę przyłączy, rodzaj napędu, ilość oraz wymaganą dokumentację odbiorową.

Dobór do projektu

Temat	Wymaganie dotyczące doboru
Warunki procesowe	Podaj fazę LH2, temperaturę projektową, ciśnienie, natężenie przepływu i różnicę ciśnień.
Wybrany zespół	Potwierdź sposób połączenia z izolacją, materiały, kryteria dopuszczalnej nieszczelności oraz dokumentację badań wymaganą w projekcie.

Zobacz ten produkt i poproś o wycenę

Ten arkusz danych katalogowych ułatwia wybór i zapytanie. Nie jest to certyfikowana krzywa ciśnienia i temperatury, rysunek instalacyjny ani zatwierdzenie specyficzne dla zamówienia.

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Specyfikacja techniczna

Parametr	Specyfikacja
Budowa	Pneumatyczny zawór regulacyjny grzybkowy z uszczelnieniem mieszkowym; pokazano wykonanie kątowe
Napęd	Siłownik pneumatyczny membranowy z pozycjonerem
Dobór średnicy i klasy ciśnienia	PN6: DN2-250; PN25: DN2-150; PN40: DN2-80
Dobór regulacji	Kv, charakterystyka, różnica ciśnień i nacisk siłownika do określenia
Interfejs izolacji	Kołnierz do wspawania w płaszcz próżniowy i stopnie przechwytywania ciepła dobrane do cold box

Przyłącza

Przedstawiona konfiguracja: korpus kątowy z poziomymi i skierowanymi w dół króćcami do spawania doczołowego, bardzo długim przedłużeniem na zimno, niebieskim siłownikiem membranowym i czarnym pozycjonerem

Szczegóły połączenia	Wymaganie dotyczące doboru
Przyłącza procesowe	Określ średnicę zewnętrzną rury, grubość ścianki, materiał i przygotowanie do spawania.
Interfejs izolacji	Zdefiniuj płaszcz, granicę próżni i długość przedłużenia oddzielnie od przyłącza procesowego.

Materiały

Komponent	Materiał / opcja
Korpus	Wybrane zestawienie części ciśnieniowych ze stali nierdzewnej
Elementy wewnętrzne / gniazda	Wybrane kriogeniczne elementy wewnętrzne z metalu i polimeru; potwierdź gatunki materiałów dla LH2

Funkcje konfiguracyjne

- Pneumatyczna praca modulacyjna
- Oddzielenie od medium procesowego za pomocą mieszka
- Opcjonalne osłony termiczne i sprzężenie zwrotne położenia

Notatki dotyczące wyboru

Dane serii służą do przygotowania zapytania i nie potwierdzają dostępności ani zatwierdzonych granic pracy dla każdej średnicy, ciśnienia i wykonania. Potwierdź wybraną konfigurację LH2 oraz dopuszczalne ciśnienie w zależności od temperatury.

Położenie przy utracie zasilania, zasilanie powietrzem instrumentacyjnym, protokół sygnału, czas zamykania i ewentualne funkcje bezpieczeństwa dobiera się dla całego zespołu napędowego.

Potwierdzić granice ciśnienia i temperatury, zgodność materiałową, czyszczenie do pracy z tlenem, zabezpieczenie uwięzionej cieczy przed nadciśnieniem oraz certyfikację wybranego zespołu. PN, klasa ASME i ciśnienie nastawy zaworu bezpieczeństwa to odrębne wartości.

Regulatory ciśnienia

Odniesienia do budowania i zmniejszania ciśnienia dla zdefiniowanych warunków wlotu, wylotu i przepływu.

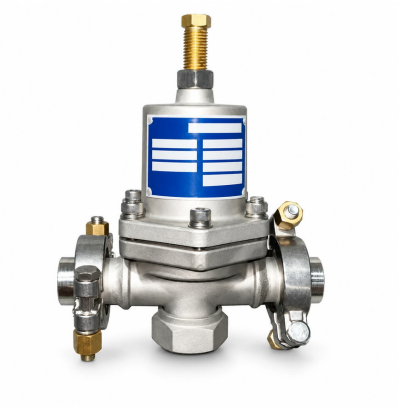
Tabela doboru

Produkt	Konfiguracja	Zakres wymiarów	Ciśnienie	Przyłącza
ARD-RG-001	Kriogeniczny zawór podnoszenia ciśnienia	DN 20–50	PN40 (4.0 MPa nominalnie)	Gwintowe / śrubunkowe
ARD-RG-002	Zawór redukcyjny z własnym sterowaniem	DN 25–150	PN40 (4.0 MPa nominalnie)	Spawanie kielichowe (SW)
ARD-RG-003	Zawór redukcyjny ciekłego wodoru	Średnica nominalna do określenia	Ciśnienie wlotowe/wylotowe do określenia	Przyłącza końcowe do określenia

Granice serii nie stanowią tabeli dostępności kombinacji średnicy i ciśnienia. Potwierdź wybraną konfigurację w zapytaniu.

ARD-RG-001

Kriogeniczny zawór podnoszenia ciśnienia



Ilustracja produktu. Wygląd i wymiary zależą od wybranej konfiguracji.

Samoczynny zawór podnoszenia ciśnienia do regulacji ciśnienia w zbiorniku, z przyłączami gwintowanymi.

Rozmiary i wartości ciśnienia zależą od konstrukcji, materiałów i konfiguracji. Potwierdź wybraną wartość ciśnienia i temperatury za pomocą oferty.

Wybór	Specyfikacja
Zakres wymiarów	DN 20-50
Klasy ciśnieniowe	PN40 (4.0 MPa nominalnie)
Temperatura	-196 do +60°C
Przyłącza	Gwintowe / śrubunkowe
Medium	O2, N2, Ar, CO2, NG

Zdefiniuj swoje wymagania

Podaj medium, ciśnienie i temperaturę projektową, średnicę nominalną, normę przyłączy, rodzaj napędu, ilość oraz wymaganą dokumentację odbiorową.

Zobacz ten produkt i poproś o wycenę

Ten arkusz danych katalogowych ułatwia wybór i zapytanie. Nie jest to certyfikowana krzywa ciśnienia i temperatury, rysunek instalacyjny ani zatwierdzenie specyficzne dla zamówienia.

Specyfikacja techniczna

Parametr	Specyfikacja
Zakres wymiarów	DN 20-50
Klasy ciśnieniowe	PN40 (4.0 MPa nominalnie)
Przyłącza	Gwintowe / śrubunkowe
Medium	O2, N2, Ar, CO2, NG
Zakres temperatur	-196 do +60°C
Kierunek przepływu	Z dołu do góry

Przyłącza

Przedstawiona konfiguracja: Złączki gwintowane i złączki pomocnicze; potwierdzić kompletny zespół współpracujący.

Szczegóły połączenia	Wymaganie dotyczące doboru
Opublikowane połączenie	Gwintowane
Standard połączenia	Nie określono na tej stronie produktu. W ofercie należy potwierdzić normę współpracującego przyłącza.
Oznaczenie rysunku M	36×2, 52×2, 80×2 (w zależności od rozmiaru; patrz tabela wymiarów).
Dobór gwintu	Potwierdzić gwint zewnętrzny lub wewnętrzny, średnicę, skok i sposób uszczelnienia. Oznaczeń gwintów M i G nie wolno zastępować przez NPT.

Materiały

Komponent	Materiał / opcja
Korpus	CF8
Pokrywa	CF8
Sprężyna	1Cr18Ni9
Góra/element zamykający	06Cr19Ni10+PTFE
Uszczelka	PTFE

Wymiary referencyjne

Wymiary dotyczą wyłącznie wersji podanej w tabeli. Przed montażem potwierdź zatwierdzony rysunek gabarytowy dla wybranej średnicy, klasy ciśnieniowej i przyłączy.

DN	H	L	L1	DIxt	M	Waga (kg)
20	185	140	212	25x2.5	36x2	3.83
25	185	140	212	29x3	36x2	3.83

DN	H	L	L1	DIxt	M	Waga (kg)
25	185	140	212	32x3	36x2	3.83
32	214	251	173	38x3	52x2	-
40	214	251	173	45x4	52x2	-
50	335	328	260	60x5	80x2	-

Wymiary liniowe: mm; waga: kg, jeśli nie podano inaczej. Oznaczenia gwintów, mocowania i ciśnienia nie są wymiarami liniowymi. Myślnik oznacza, że nie udokumentowano żadnej wartości. Poproś o zatwierdzony rysunek gabarytowy do montażu.

Funkcje konfiguracyjne

• Gwintowane

• Kierunek przepływu: z dołu do góry

Notatki dotyczące wyboru

Rozmiary i wartości ciśnienia zależą od konstrukcji, materiałów i konfiguracji. Potwierdź wybraną wartość ciśnienia i temperatury za pomocą oferty.

„Element górny / zamykający” następuje po oznaczeniu komponentu na liście materiałów referencyjnych.

PN, klasa ASME i ciśnienie nastawy zaworu bezpieczeństwa to odrębne wartości. Potwierdzić dopuszczalne ciśnienie w zależności od temperatury, zgodność materiałową, czyszczenie do pracy z tlenem, zabezpieczenie uwięzionej cieczy przed nadciśnieniem i wymaganą certyfikację wybranego zespołu. Praca z ciekłym wodorem i helem wymaga oddzielnej oceny.

ARD-RG-002

Zawór redukcyjny z własnym sterowaniem



Ilustracja produktu. Wygląd i wymiary zależą od wybranej konfiguracji.

Sprężynowy reduktor ciśnienia z końcówkami do spawania kielichowego i elementami mającymi kontakt z medium ze stali nierdzewnej.

Rozmiary i wartości ciśnienia zależą od konstrukcji, materiałów i konfiguracji. Potwierdź wybraną wartość ciśnienia i temperatury za pomocą oferty.

Wybór	Specyfikacja
Zakres wymiarów	DN 25-150
Klasy ciśnieniowe	PN40 (4.0 MPa nominalnie)
Temperatura	-196 do +60°C
Przyłącza	Spawanie kielichowe (SW)
Medium	O2, N2, Ar, CO2, NG

Zdefiniuj swoje wymagania

Podaj medium, ciśnienie i temperaturę projektową, średnicę nominalną, normę przyłączy, rodzaj napędu, ilość oraz wymaganą dokumentację odbiorową.

Zobacz ten produkt i poproś o wycenę

Ten arkusz danych katalogowych ułatwia wybór i zapytanie. Nie jest to certyfikowana krzywa ciśnienia i temperatury, rysunek instalacyjny ani zatwierdzenie specyficzne dla zamówienia.

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Specyfikacja techniczna

Parametr	Specyfikacja
Zakres wymiarów	DN 25-150
Klasy ciśnieniowe	PN40 (4.0 MPa nominalnie)
Przyłącza	Spawanie kielichowe (SW)
Medium	O2, N2, Ar, CO2, NG
Zakres temperatur	-196 do +60°C
Kierunek przepływu	Z dołu do góry

Przyłącza

Przedstawiona konfiguracja: Kompaktowy korpus ze spawaną końcówką poniżej odsłoniętego mechanizmu sprężynowego.

Szczegóły połączenia	Wymaganie dotyczące doboru
Opublikowane połączenie	Przyłącze do spawania kielichowego
Standard połączenia	Nie określono na tej stronie produktu. W ofercie należy potwierdzić normę współpracującego przyłącza.
Wybór spoiny	Określ średnicę zewnętrzną rury, grubość ścianki lub serię Schedule, materiał i przygotowanie do spawania. SW i BW to różne rodzaje przyłączy.

Materiały

Komponent	Materiał / opcja
Korpus	CF8
Pokrywa	06Cr19Ni10
Trzpień	06Cr19Ni10
Góra/element zamykający	06Cr19Ni10+PTFE
Uszczelka	PTFE
Cylinder	Stop aluminium

Wymiary referencyjne

Wymiary dotyczą wyłącznie wersji podanej w tabeli. Przed montażem potwierdź zatwierdzony rysunek gabarytowy dla wybranej średnicy, klasy ciśnieniowej i przyłączy.

DN	H	L	DI	B	Waga (kg)
25	412	80	32.5	6	3.83
32	437	100	38.5	8	5.42

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

DN	H	L	DI	B	Waga (kg)
40	437	100	45.5	8	-
50	492	130	57.5	8	-
65	562	150	76.5	10	-
80	584	180	90	15	-
100	630	200	109	15	-
125	670	280	134	15	-
150	687	350	160	30	-

Wymiary liniowe: mm; waga: kg, jeśli nie podano inaczej. Oznaczenia gwintów, mocowania i ciśnienia nie są wymiarami liniowymi. Myślnik oznacza, że nie udokumentowano żadnej wartości. Poproś o zatwierdzony rysunek gabarytowy do montażu.

Funkcje konfiguracyjne

- Przyłącze do spawania kielichowego
- Kierunek przepływu: z dołu do góry

Notatki dotyczące wyboru

Rozmiary i wartości ciśnienia zależą od konstrukcji, materiałów i konfiguracji. Potwierdź wybraną wartość ciśnienia i temperatury za pomocą oferty.

„Element górny / zamykający” następuje po oznaczeniu komponentu na liście materiałów referencyjnych.

PN, klasa ASME i ciśnienie nastawy zaworu bezpieczeństwa to odrębne wartości. Potwierdzić dopuszczalne ciśnienie w zależności od temperatury, zgodność materiałową, czyszczenie do pracy z tlenem, zabezpieczenie uwięzionej cieczy przed nadciśnieniem i wymaganą certyfikację wybranego zespołu. Praca z ciekłym wodorem i helem wymaga oddzielnej oceny.

ARD-RG-003

Zawór redukcyjny ciekłego wodoru



Zapytanie referencyjne dotyczące redukcji ciśnienia ciekłego wodoru dla określonego obciążenia ciśnieniowego przed i za zaworem. Architekturę regulacyjną, układ czujników i izolację wybiera się z rzeczywistych przypadków procesowych.

Granice serii służą przygotowaniu zapytania i nie potwierdzają dostępności ani zatwierdzonych granic pracy dla każdej kombinacji średnicy, ciśnienia i napędu. Potwierdzić wybraną konstrukcję i jej dopuszczalne zależności ciśnienia i temperatury.

Ilustracja produktu. Wygląd i wymiary zależą od wybranej konfiguracji.

Wybór	Specyfikacja
Zakres wymiarów	Średnica nominalna do określenia
Klasy ciśnieniowe	Ciśnienie wlotowe/wylotowe do określenia
Temperatura	Praca z LH2 do -253°C; dobrane granice do potwierdzenia
Przyłącza	Przyłącza końcowe do określenia
Medium	LH2 / ciekły wodór

Zdefiniuj swoje wymagania

Podaj medium, ciśnienie i temperaturę projektową, średnicę nominalną, normę przyłączy, rodzaj napędu, ilość oraz wymaganą dokumentację odbiorową.

Dobór do projektu

Temat	Wymaganie dotyczące doboru
Dobór wielkości regulatora	Podać zakres ciśnienia wlotowego, nastawę ciśnienia wylotowego, przepływ minimalny/normalny/maksymalny i dopuszczalną odchyłkę regulacji przy przepływie.
Integracja procesów	Potwierdzić fazę medium, ryzyko odparowania wskutek rozprężania, układ czujników, zabezpieczenie przed nadciśnieniem i izolowane połączenia.

Zobacz ten produkt i poproś o wycenę

Ten arkusz danych katalogowych ułatwia wybór i zapytanie. Nie jest to certyfikowana krzywa ciśnienia i temperatury, rysunek instalacyjny ani zatwierdzenie specyficzne dla zamówienia.

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Specyfikacja techniczna

Parametr	Specyfikacja
Budowa	Rodzina reduktorów ciśnienia LH2; wybrana architektura do potwierdzenia
Napęd	System regulacji do wyboru; pokazano układ sprężynowy

Przyłącza

Przedstawiona konfiguracja: kołnierzowy korpus regulatora, przedłużony zespół górny i obudowa sprężyny

Szczegóły połączenia	Wymaganie dotyczące doboru
Opcje połączenia	Przyłącza końcowe do określenia
Połączenie współpracujące	Potwierdzić normę przyłączy, przylgę kołnierza lub przygotowanie do spawania, wymiary rury i przestrzeń montażową.
Wybór konfiguracji	Układ kołnierzowy i zewnętrzna część regulatora mają charakter poglądowy; wybrana konstrukcja redukcji ciśnienia wymaga potwierdzenia.

Materiały

Komponent	Materiał / opcja
Części ciśnieniowe	Gatunki materiałów zgodne z wodorem do doboru
Elementy regulacyjne wewnętrzne i uszczelnienia	Układ materiałów LH2 odpowiedni do warunków pracy - do potwierdzenia

Funkcje konfiguracyjne

- Dedykowane zadanie redukcji ciśnienia LH2
- Warunki na wlocie i wylocie określają dobór
- Układ wykrywania i sterowania określony dla projektu

Notatki dotyczące wyboru

Granice serii służą przygotowaniu zapytania i nie potwierdzają dostępności ani zatwierdzonych granic pracy dla każdej kombinacji średnicy, ciśnienia i napędu. Potwierdzić wybraną konstrukcję i jej dopuszczalne zależności ciśnienia i temperatury.

Opis serii nie określa zakresu nastaw, przepustowości, Cv/Kv, odchyłki regulacji przy przepływie ani mechanizmu samoczynnego lub pilotowego. Należy je jednoznacznie dobrać przed sporządzeniem oferty.

Potwierdzić granice ciśnienia i temperatury, zgodność materiałową, czyszczenie do pracy z tlenem, zabezpieczenie uwięzionej cieczy przed nadciśnieniem oraz certyfikację wybranego zespołu. PN, klasa ASME i ciśnienie nastawy zaworu bezpieczeństwa to odrębne wartości.

Odcinanie awaryjne

Konfiguracje awaryjnego odcinania; wymagania dotyczące napędu, zachowania przy utracie zasilania i integracji do określenia.

Tabela doboru

Produkt	Konfiguracja	Zakres wymiarów	Ciśnienie	Przyłącza
ARD-ES-001	Pneumatyczny zawór odcinający awaryjny	DN 10–200	PN40 (4.0 MPa nominalnie)	Spawanie kielichowe (SW)
ARD-ES-002	Awaryjny zawór odcinający kriogeniczny · PN16 · BW	DN 65–100	PN16	Spawanie doczołowe (BW)
ARD-ES-003	Awaryjny zawór odcinający kriogeniczny · PN16/40 · SW	DN 10–50	PN16 · PN40	Spawanie kielichowe (SW)
ARD-ES-004	Wysokociśnieniowy kriogeniczny zawór odcinający · PN160	DN 10-40	PN160 (16.0 MPa nominalnie)	Końcówki do spawania; przygotowanie do określenia
ARD-ES-005	Pneumatyczny zawór odcinający na ciekły wodór z płaszczem próżniowym	NPS 1/2-6	ASME Klasa 150-600	Spoina gniazdowa (SW) / spoina czołowa (BW) / kołnierz RF
ARD-ES-006	Pneumatyczny zawór odcinający LH2 z barierą termiczną	DN 15-250 / NPS 1/2-10 – zakres serii	ASME Klasa 150-300	Spawanie doczołowe (BW)

Granice serii nie stanowią tabeli dostępności kombinacji średnicy i ciśnienia. Potwierdź wybraną konfigurację w zapytaniu.

ARD-ES-001

Pneumatyczny zawór odcinający awaryjny



Seria pneumatycznych zaworów odcinających z wydłużoną pokrywą i opublikowaną temperaturą aktywacji termicznego zamknięcia awaryjnego.

Rozmiary i wartości ciśnienia zależą od konstrukcji, materiałów i konfiguracji. Potwierdź wybraną wartość ciśnienia i temperatury za pomocą oferty.

Ilustracja produktu. Wygląd i wymiary zależą od wybranej konfiguracji.

Wybór	Specyfikacja
Zakres wymiarów	DN 10-200
Klasy ciśnieniowe	PN40 (4.0 MPa nominalnie)
Temperatura	-196 do +60°C
Przyłącza	Spawanie kielichowe (SW)
Medium	LO2, LN2, LAr, LCO2, LNG

Zdefiniuj swoje wymagania

Podaj medium, ciśnienie i temperaturę projektową, średnicę nominalną, normę przyłączy, rodzaj napędu, ilość oraz wymaganą dokumentację odbiorową.

Zobacz ten produkt i poproś o wycenę

Ten arkusz danych katalogowych ułatwia wybór i zapytanie. Nie jest to certyfikowana krzywa ciśnienia i temperatury, rysunek instalacyjny ani zatwierdzenie specyficzne dla zamówienia.

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Specyfikacja techniczna

Parametr	Specyfikacja
Zakres wymiarów	DN 10-200
Klasy ciśnieniowe	PN40 (4.0 MPa nominalnie)
Przyłącza	Spawanie kielichowe (SW)
Medium	LO2, LN2, LAr, LCO2, LNG
Zakres temperatur	-196 do +60°C
Temperatura wyłączenia awaryjnego	70°C±5°C
Kierunek przepływu	Z góry na dół

Przyłącza

Przedstawiona konfiguracja: Dwa proste przyłącza do spawania kielichowego poniżej wydłużonej szyjki i siłownika pneumatycznego.

Szczegóły połączenia	Wymaganie dotyczące doboru
Opublikowane połączenie	Przyłącze do spawania kielichowego
Standard połączenia	Nie określono na tej stronie produktu. W ofercie należy potwierdzić normę współpracującego przyłącza.
Wybór spoiny	Określ średnicę zewnętrzną rury, grubość ścianki lub serię Schedule, materiał i przygotowanie do spawania. SW i BW to różne rodzaje przyłączy.

Materiały

Komponent	Materiał / opcja
Korpus	CF8
Pokrywa	Kompozyt
Trzpień	06Cr19Ni10
Góra/element zamykający	06Cr19Ni10+PTFE
Uszczelka	PTFE

Wymiary referencyjne

Wymiary dotyczą wyłącznie wersji podanej w tabeli. Przed montażem potwierdź zatwierdzony rysunek gabarytowy dla wybranej średnicy, klasy ciśnieniowej i przyłączy.

DN	H	H1	L	D0	DI	B	Waga (kg)
10	392	238	60	80	14.5	5	-
15	392	238	60	80	18.5	5	-

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

DN	H	H1	L	D0	DI	B	Waga (kg)
20	459	305	80	80	25.5	6	-
25	459	305	80	80	32.5	6	4.825
32	474	317	100	80	38.5	8	8.97
40	516	338	100	140	45.5	8	9.05
50	557	377	130	140	57.5	8	11.20
65	567	387	150	140	76.5	10	13
80	698	470	180	220	90	15	27
100	698	470	200	220	109	15	-
125	782	554	280	220	134	15	-
150	833	605	350	220	160	30	-
200	914	686	400	220	220	20	67.5

Wymiary liniowe: mm; waga: kg, jeśli nie podano inaczej. Oznaczenia gwintów, mocowania i ciśnienia nie są wymiarami liniowymi. Myślnik oznacza, że nie udokumentowano żadnej wartości. Poproś o zatwierdzony rysunek gabarytowy do montażu.

Funkcje konfiguracyjne

- Przyłącze do spawania kielichowego
- Kierunek przepływu: z góry na dół

Notatki dotyczące wyboru

Rozmiary i wartości ciśnienia zależą od konstrukcji, materiałów i konfiguracji. Potwierdź wybraną wartość ciśnienia i temperatury za pomocą oferty.

„Element górny / zamykający” następuje po oznaczeniu komponentu na liście materiałów referencyjnych.

PN, klasa ASME i ciśnienie nastawy zaworu bezpieczeństwa to odrębne wartości. Potwierdzić dopuszczalne ciśnienie w zależności od temperatury, zgodność materiałową, czyszczenie do pracy z tlenem, zabezpieczenie uwięzionej cieczy przed nadciśnieniem i wymaganą certyfikację wybranego zespołu. Praca z ciekłym wodorem i helem wymaga oddzielnej oceny.

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

ARD-ES-002

Awaryjny zawór odcinający kriogeniczny · PN16 · BW



Ilustracja produktu. Wygląd i wymiary zależą od wybranej konfiguracji.

Pneumatyczny zawór odcinający do rurociągów kriogenicznych DN65-100 z przyłączami do spawania doczołowego. Przedstawiony siłownik ma awaryjne sterowanie ręczne; należy określić działanie przy utracie zasilania i wymagania dotyczące odcięcia.

Rozmiary i wartości ciśnienia zależą od konstrukcji, materiałów i konfiguracji. Potwierdź wybraną wartość ciśnienia i temperatury za pomocą oferty.

Wybór	Specyfikacja
Zakres wymiarów	DN 65-100
Klasy ciśnieniowe	PN16
Temperatura	-196 do +80°C · seria*
Przyłącza	Spawanie doczołowe (BW)
Medium	LNG, LOX, LN2, LAr

Zdefiniuj swoje wymagania

Podaj medium, ciśnienie i temperaturę projektową, średnicę nominalną, normę przyłączy, rodzaj napędu, ilość oraz wymaganą dokumentację odbiorową.

Zobacz ten produkt i poproś o wycenę

Ten arkusz danych katalogowych ułatwia wybór i zapytanie. Nie jest to certyfikowana krzywa ciśnienia i temperatury, rysunek instalacyjny ani zatwierdzenie specyficzne dla zamówienia.

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Specyfikacja techniczna

Parametr	Specyfikacja
Zakres wymiarów	DN 65-100
Klasy ciśnieniowe	PN16
Połączenie	Przyłącze do spawania doczołowego
Napęd	Siłownik pneumatyczny z pokrętłem
temperatura serii*	-196°C do +80°C
Medium	LNG, LOX, LN2, LAr

Przyłącza

Przedstawiona konfiguracja: Korpus zaworu grzybkowego z przyłączami do spawania doczołowego, wydłużony trzpień, otwarte jarzmo, srebrny siłownik pneumatyczny i niebieskie koło awaryjnego sterowania ręcznego.

Szczegóły połączenia	Wymaganie dotyczące doboru
Opublikowane połączenie	Przyłącze do spawania doczołowego
Przygotowanie do spawania	Potwierdź zewnętrzną średnicę rury, grubość ścianki i skos/przygotowanie. Norma spoiny nie jest podana na tej stronie katalogu.

Materiały

Komponent	Materiał / opcja
Korpus	CF8
Dysk	S30408

Wymagania inżynieryjne

Temat	Wymaganie
Dane wymiarowe	Wymagane wymiary dostosowane do zamówienia; dla tej konfiguracji nie jest publikowana tabela pasujących wymiarów.
Rysunek instalacyjny	Potwierdź długość od końca do końca, zewnętrzną średnicę rury, grubość ścianki, przygotowanie do spawania i luz roboczy/demontażowy.
Dopuszczalna zależność ciśnienia i temperatury	Uzyskać tabelę lub krzywą dopuszczalnego ciśnienia w funkcji temperatury dla wybranego korpusu, gniazda i uszczelnień, z minimalną i maksymalną temperaturą projektową. Klasa nominalna i zakres temperatur serii nie określają tej krzywej.

Funkcje konfiguracyjne

- Korpus według katalogu: CF8
- Podane przyłącza: Przyłącze do spawania doczołowego

Notatki dotyczące wyboru

Rozmiary i wartości ciśnienia zależą od konstrukcji, materiałów i konfiguracji. Potwierdź wybraną wartość ciśnienia i temperatury za pomocą oferty.

*-196 do +80°C to zakres serii lub zakres referencyjny. Nie określa on dopuszczalnego ciśnienia w każdej temperaturze ani przydatności każdego gniazda, uszczelnienia i napędu. Należy potwierdzić minimalną temperaturę projektową oraz krzywą ciśnienie-temperatura dla wybranego zespołu.

Określ wymagane położenie awaryjne, ciśnienie powietrza, czas zamknięcia, dobór siłownika i wymagania dotyczące testu wyłączenia; nie zapewnia się certyfikatu SIL ani odporności na awarie.

PN, klasa ASME i ciśnienie nastawy zaworu bezpieczeństwa to odrębne wartości. Potwierdzić dopuszczalne ciśnienie w zależności od temperatury, zgodność materiałową, czyszczenie do pracy z tlenem, zabezpieczenie uwięzionej cieczy przed nadciśnieniem i wymaganą certyfikację wybranego zespołu. Praca z ciekłym wodorem i helem wymaga oddzielnej oceny.

ARD-ES-003

Awaryjny zawór odcinający kriogeniczny · PN16/40 · SW



Ilustracja produktu. Wygląd i wymiary zależą od wybranej konfiguracji.

Seria kompaktowych zaworów odcinających z przyłączami do spawania kielichowego, napędem pneumatycznym i awaryjnym sterowaniem ręcznym. Dla DN10-50 podano opcje PN16 i PN40.

Rozmiary i wartości ciśnienia zależą od konstrukcji, materiałów i konfiguracji. Potwierdź wybraną wartość ciśnienia i temperatury za pomocą oferty.

Wybór	Specyfikacja
Zakres wymiarów	DN 10-50
Klasy ciśnieniowe	PN16 · PN40
Temperatura	-196 do +80°C · seria*
Przyłącza	Spawanie kielichowe (SW)
Medium	LNG, LOX, LN2, LAr, CO2

Zdefiniuj swoje wymagania

Podaj medium, ciśnienie i temperaturę projektową, średnicę nominalną, normę przyłączy, rodzaj napędu, ilość oraz wymaganą dokumentację odbiorową.

Zobacz ten produkt i poproś o wycenę

Ten arkusz danych katalogowych ułatwia wybór i zapytanie. Nie jest to certyfikowana krzywa ciśnienia i temperatury, rysunek instalacyjny ani zatwierdzenie specyficzne dla zamówienia.

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Specyfikacja techniczna

Parametr	Specyfikacja
Zakres wymiarów	DN 10-50
Klasy ciśnieniowe	PN16 · PN40
Połączenie	Przyłącze do spawania kielichowego
Napęd	Siłownik pneumatyczny z pokrętłem
temperatura serii*	-196°C do +80°C
Medium	LNG, LOX, LN2, LAr, CO2

Przyłącza

Przedstawiona konfiguracja: Korpus zaworu grzybkowego z przyłączami do spawania kielichowego, okrągłą pokrywą przykręcaną, otwartym jarzmem, siłownikiem pneumatycznym i niebieskim kołem awaryjnego sterowania ręcznego.

Szczegóły połączenia	Wymaganie dotyczące doboru
Opublikowane połączenie	Przyłącze do spawania kielichowego
Przyłącze do spawania kielichowego	Potwierdź zewnętrzną średnicę rury, otwór kielichowy, głębokość i grubość ścianki dla wybranego rozmiaru. SW nie jest interfejsem gwintowanym ani spawanym doczołowo.
Zakres rysunku referencyjnego	Wykonanie PN16 z przyłączami do spawania kielichowego i pokazanym siłownikiem, DN15-DN50. DN10 nie podano w tabeli. PN40 i inne siłowniki wymagają własnych rysunków. M oznacza przyłącze powietrza sterującego, a nie wymiar liniowy.

Materiały

Komponent	Materiał / opcja
Korpus	CF8
Dysk	S30408

Materiały konfiguracji alternatywnych

Materiały dotyczą dostarczonej konfiguracji referencyjnej. Wykonanie PN16 z przyłączami do spawania kielichowego i pokazanym siłownikiem, DN15-DN50. DN10 nie podano w tabeli. PN40 i inne siłowniki wymagają własnych rysunków. M oznacza przyłącze powietrza sterującego, a nie wymiar liniowy.

Komponent	Materiał
Korpus	CF8
Śruba	S30408
Nakrętka sześciokątna	S30408
Uszczelnienie dysku	PCTFE
Trzpień	S30408

Komponent	Materiał
Nakrętka łącząca	S30408
Dysk	S30408
Pierścień V	PTFE
Rura łącząca	S30408
Uszczelka	RPTFE
Nakrętka dławnicy	S30408
Szczeliwa dławnicy	S30408
Pokrywa	S30408
Korpus i pokrywa cylindra	ZL104
Koło ręczne	Y102

Wymiary referencyjne

Wymiary dotyczą wyłącznie wersji podanej w tabeli. Przed montażem potwierdź zatwierdzony rysunek gabarytowy dla wybranej średnicy, klasy ciśnieniowej i przyłączy.

Wykonanie PN16 z przyłączami do spawania kielichowego i pokazanym siłownikiem, DN15-DN50. DN10 nie podano w tabeli. PN40 i inne siłowniki wymagają własnych rysunków. M oznacza przyłącze powietrza sterującego, a nie wymiar liniowy.

Wymiary i odnośniki do połączeń

DN	H	H1	D	D0	D1	D2	B	W1	W2	M
15	457	175	Ø100	Ø15	Ø18.5	Ø29.5	6	65	Ø130	Rc1/4
20	479	179	Ø100	Ø20	Ø25.5	Ø36	8	80	Ø130	Rc1/4
25	486	186	Ø100	Ø25	Ø32.5	Ø43.5	8	90	Ø130	Rc1/4
32	500	200	Ø100	Ø32	Ø38.5	Ø53	8	105	Ø130	Rc1/4
40	577	223	Ø125	Ø40	Ø45.5	Ø62	8	120	Ø160	Rc1/4
50	587	233	Ø125	Ø50	Ø57.5	Ø72	10	140	Ø160	Rc1/4

Wymiary liniowe: mm; waga: kg, jeśli nie podano inaczej. Oznaczenia gwintów, mocowania i ciśnienia nie są wymiarami liniowymi. Myślnik oznacza, że nie udokumentowano żadnej wartości. Poproś o zatwierdzony rysunek gabarytowy do montażu.

Wymagania inżynieryjne

Temat	Wymaganie
Dane wymiarowe	Tabela referencyjna i rysunek: DN15, DN20, DN25, DN32, DN40, DN50. Wymiary i odnośniki do połączeń.
Rysunek instalacyjny	Potwierdzić długość od końca do końca, otwór/głębokość kielicha, rozmiar rury i grubość ścianki, wysokość całkowitą oraz prześwit roboczy/demontażowy.
Dopuszczalna zależność ciśnienia i temperatury	Uzyskać tabelę lub krzywą dopuszczalnego ciśnienia w funkcji temperatury dla wybranego korpusu, gniazda i uszczelnień, z minimalną i maksymalną temperaturą projektową. Klasa nominalna i zakres temperatur serii nie określają tej krzywej.

Funkcje konfiguracyjne

• Korpus według katalogu: CF8

• Podane przyłącza: Spawanie kielichowe

Notatki dotyczące wyboru

Rozmiary i wartości ciśnienia zależą od konstrukcji, materiałów i konfiguracji. Potwierdź wybraną wartość ciśnienia i temperatury za pomocą oferty.

*-196 do +80°C to zakres serii lub zakres referencyjny. Nie określa on dopuszczalnego ciśnienia w każdej temperaturze ani przydatności każdego gniazda, uszczelnienia i napędu. Należy potwierdzić minimalną temperaturę projektową oraz krzywą ciśnienie-temperatura dla wybranego zespołu.

Określ wymagane położenie awaryjne, ciśnienie powietrza, czas zamknięcia, dobór siłownika i wymagania dotyczące testu wyłączenia; nie zapewnia się certyfikatu SIL ani odporności na awarie.

Wykonanie katalogowe i materiały dostarczonej konfiguracji referencyjnej pokazano oddzielnie pod wykazem materiałów. Dla oferowanego korpusu, elementów wewnętrznych i przyłączy należy korzystać z zatwierdzonego rysunku.

PN, klasa ASME i ciśnienie nastawy zaworu bezpieczeństwa to odrębne wartości. Potwierdzić dopuszczalne ciśnienie w zależności od temperatury, zgodność materiałową, czyszczenie do pracy z tlenem, zabezpieczenie uwięzionej cieczy przed nadciśnieniem i wymaganą certyfikację wybranego zespołu. Praca z ciekłym wodorem i helem wymaga oddzielnej oceny.

ARD-ES-004

Wysokociśnieniowy kriogeniczny zawór odcinający · PN160



Seria kriogenicznych zaworów odcinających PN160 do rurociągów spawanych DN10-40, z uszczelnieniem z twardego stopu. Pokazany zespół pneumatyczny obejmuje siłownik cylindryczny, otwarte jarzmo, wydłużoną szyjkę i ręczne sterowanie awaryjne uchwytem typu T.

Rozmiary i wartości ciśnienia zależą od konstrukcji, materiałów i konfiguracji. Potwierdź wybraną wartość ciśnienia i temperatury za pomocą oferty.

Ilustracja produktu. Wygląd i wymiary zależą od wybranej konfiguracji.

Wybór	Specyfikacja
Zakres wymiarów	DN 10-40
Klasy ciśnieniowe	PN160 (16.0 MPa nominalnie)
Temperatura	-196 do +75°C
Przyłącza	Końcówki do spawania; przygotowanie do określenia
Medium	LNG / NG, LOX / O2, LN2 / N2, LAr / Ar

Zdefiniuj swoje wymagania

Podaj medium, ciśnienie i temperaturę projektową, średnicę nominalną, normę przyłączy, rodzaj napędu, ilość oraz wymaganą dokumentację odbiorową.

Dobór do projektu

Temat	Wymaganie dotyczące doboru
Określenie warunków pracy	Określ różnicę ciśnień, kierunek przepływu, wymagania dotyczące wycieków i częstotliwość roboczą.
Sterowanie pneumatyczne	Określić zasilanie powietrzem, działanie przy utracie zasilania, sygnał sterujący, sygnał zwrotny i wymagane awaryjne sterowanie ręczne.

Zobacz ten produkt i poproś o wycenę

Ten arkusz danych katalogowych ułatwia wybór i zapytanie. Nie jest to certyfikowana krzywa ciśnienia i temperatury, rysunek instalacyjny ani zatwierdzenie specyficzne dla zamówienia.

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Specyfikacja techniczna

Parametr	Specyfikacja
Napęd	Siłownik pneumatyczny ze sterowaniem ręcznym w pokazanym układzie
Kierunek przepływu	Spod grzybka nad grzybek
Odniesienie do kontroli	GB/T 24918

Przyłącza

Przedstawiona konfiguracja: zwarty korpus blokowy pod przykręcaną pokrywą i długą szyją, z cylindrem pneumatycznym z otwartym jarzmem i ręcznym sterowaniem za pomocą drążka T

Szczegóły połączenia	Wymaganie dotyczące doboru
Opcje połączenia	Końcówki do spawania; przygotowanie do określenia
Wybór interfejsu	Określ standard końcowy, rozmiar nominalny, wymiary rury i wymagany interfejs współpracujący.
Przygotowanie do spawania	Seria jest udokumentowana jako spawana. Określ typ BW/SW, otwór, średnicę zewnętrzną rury i grubość ścianki; z ilustracji nie wynika żadne przygotowanie do spawania.

Materiały

Komponent	Materiał / opcja
Korpus, pokrywa i trzpień	Stal nierdzewna; dokładny gatunek do określenia
Uszczelnienie	Stop twardy; gatunek do określenia

Funkcje konfiguracyjne

- Seria PN160 na ciśnienie nominalne
- Uszczelnienie ze stopu twardego
- Zespół pneumatyczny z wydłużoną szyjką i awaryjnym sterowaniem ręcznym

Notatki dotyczące wyboru

Rozmiary i wartości ciśnienia zależą od konstrukcji, materiałów i konfiguracji. Potwierdź wybraną wartość ciśnienia i temperatury za pomocą oferty.

Otwarcie lub zamknięcie przy utracie zasilania, układ sprężyn, zasilanie sterowania, czas zamykania i ewentualną dokumentację ESD lub SIL określa się dla wybranego zespołu; zdjęcie nie potwierdza tych funkcji.

Potwierdzić granice ciśnienia i temperatury, zgodność materiałową, czyszczenie do pracy z tlenem, zabezpieczenie uwięzionej cieczy przed nadciśnieniem oraz certyfikację wybranego zespołu. PN, klasa ASME i ciśnienie nastawy zaworu bezpieczeństwa to odrębne wartości.

ARD-ES-005

Pneumatyczny zawór odcinający na ciekły wodór z płaszczem próżniowym



Ilustracja produktu. Wygląd i wymiary zależą od wybranej konfiguracji.

Zespół odcinający do ciekłego wodoru z ruchem posuwistym, pneumatycznym napędem liniowym, wydłużoną pokrywą, korpusem z płaszczem próżniowym i dobranym uszczelnieniem mieszkowym.

Granice serii służą przygotowaniu zapytania i nie potwierdzają dostępności ani zatwierdzonych granic pracy dla każdej kombinacji średnicy, ciśnienia i napędu. Potwierdzić wybraną konstrukcję i jej dopuszczalne zależności ciśnienia i temperatury.

Wybór	Specyfikacja
Zakres wymiarów	NPS 1/2-6
Klasy ciśnieniowe	ASME Klasa 150-600
Temperatura	-253 do +80°C
Przyłącza	Spoina gniazdowa (SW) / spoina czołowa (BW) / kołnierz RF
Medium	LH2 / ciekły wodór

Zdefiniuj swoje wymagania

Podaj medium, ciśnienie i temperaturę projektową, średnicę nominalną, normę przyłączy, rodzaj napędu, ilość oraz wymaganą dokumentację odbiorową.

Dobór do projektu

Temat	Wymaganie dotyczące doboru
Funkcja wyłączania	Określ logikę wyzwalania, zachowanie w razie awarii, przypadki utraty zasilania i wymagany przebieg zamykania.
Kwalifikacja zespołu	Potwierdzić siłę docisku do gniazda, konstrukcję mieszka, wykaz materiałów i badanie szczelności w niskiej temperaturze.

Zobacz ten produkt i poproś o wycenę

Ten arkusz danych katalogowych ułatwia wybór i zapytanie. Nie jest to certyfikowana krzywa ciśnienia i temperatury, rysunek instalacyjny ani zatwierdzenie specyficzne dla zamówienia.

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Specyfikacja techniczna

Parametr	Specyfikacja
Budowa	Odcinanie ruchem posuwistym; płaszcz próżniowy; uszczelnienie mieszkowe
Napęd	Pneumatyczny siłownik liniowy

Przyłącza

Przedstawiona konfiguracja: dwa złącza kołnierzowe RF

Szczegóły połączenia	Wymaganie dotyczące doboru
Opcje połączenia	Spoina gniazdowa (SW) / spoina czołowa (BW) / kołnierz RF
Połączenie współpracujące	Potwierdzić normę przyłączy, przylgę kołnierza lub przygotowanie do spawania, wymiary rury i przestrzeń montażową.

Materiały

Komponent	Materiał / opcja
Korpus i pokrywa	Stal nierdzewna do pracy kriogenicznej; potwierdzić wybrany gatunek
Elementy wewnętrzne, gniazda i uszczelnienia	Wybrane zestawienie materiałów do potwierdzenia

Funkcje konfiguracyjne

- Odcinanie przepływu przeznaczone do LH2
- Izolowany korpus i wydłużona pokrywa
- Zespół pneumatycznego napędu liniowego

Notatki dotyczące wyboru

Granice serii służą przygotowaniu zapytania i nie potwierdzają dostępności ani zatwierdzonych granic pracy dla każdej kombinacji średnicy, ciśnienia i napędu. Potwierdzić wybraną konstrukcję i jej dopuszczalne zależności ciśnienia i temperatury.

Działanie zamykające w przypadku awarii, czas reakcji, zasięg testów ogniowych i kwalifikacja SIL wymagają dowodów dla kompletnego wybranego zespołu; żaden nie wynika z samej nazwy produktu.

Potwierdzić granice ciśnienia i temperatury, zgodność materiałową, czyszczenie do pracy z tlenem, zabezpieczenie uwięzionej cieczy przed nadciśnieniem oraz certyfikację wybranego zespołu. PN, klasa ASME i ciśnienie nastawy zaworu bezpieczeństwa to odrębne wartości.

ARD-ES-006

Pneumatyczny zawór odcinający LH2 z barierą termiczną



Pneumatyczny grzybkowy zawór odcinający LH2 z wydłużoną pokrywą i barierą termiczną. Zimny korpus ciśnieniowy i ciepły zespół napędowy dobiera się łącznie do wymaganej sekwencji odcinania.

Dane serii służą do przygotowania zapytania i nie potwierdzają dostępności ani zatwierdzonych granic pracy dla każdej średnicy, ciśnienia i wykonania. Potwierdź wybraną konfigurację LH2 oraz dopuszczalne ciśnienie w zależności od temperatury.

Ilustracja produktu. Wygląd i wymiary zależą od wybranej konfiguracji.

Wybór	Specyfikacja
Zakres wymiarów	DN 15-250 / NPS 1/2-10 - zakres serii
Klasy ciśnieniowe	ASME Klasa 150-300
Temperatura	Wybór -253 do +80°C - LH2
Przyłącza	Spawanie doczołowe (BW)
Medium	LH2 / ciekły wodór

Zdefiniuj swoje wymagania

Podaj medium, ciśnienie i temperaturę projektową, średnicę nominalną, normę przyłączy, rodzaj napędu, ilość oraz wymaganą dokumentację odbiorową.

Dobór do projektu

Temat	Wymaganie dotyczące doboru
Warunki procesowe	Podaj fazę LH2, temperaturę projektową, ciśnienie, natężenie przepływu i różnicę ciśnień.
Wybrany zespół	Potwierdź sposób połączenia z izolacją, materiały, kryteria dopuszczalnej nieszczelności oraz dokumentację badań wymaganą w projekcie.

Zobacz ten produkt i poproś o wycenę

Ten arkusz danych katalogowych ułatwia wybór i zapytanie. Nie jest to certyfikowana krzywa ciśnienia i temperatury, rysunek instalacyjny ani zatwierdzenie specyficzne dla zamówienia.

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Specyfikacja techniczna

Parametr	Specyfikacja
Budowa	Pneumatyczny zawór odcinający grzybkowy; bariera termiczna; wydłużone uszczelnienie mieszkowe i szczeliwo
Napęd	Siłownik pneumatyczny membranowy
Opcje izolacji	Płaszcz próżniowy z izolacją wielowarstwową lub wykonanie bez płaszcza
Zespół napędowy	Położenie przy utracie zasilania, ciśnienie powietrza, elektrozawór, sygnał zwrotny i interfejs wyzwalania do określenia
Norma przyłączy	Spawanie doczołowe według ASME B16.25

Przyłącza

Przedstawiona konfiguracja: przelotowy korpus zaworu grzybkowego z dwoma króćcami do spawania doczołowego, długą pokrywą części zimnej, pneumatycznym siłownikiem membranowym i zespołem przyrządów zamontowanym z boku

Szczegóły połączenia	Wymaganie dotyczące doboru
Przyłącza procesowe	Spawanie doczołowe według ASME B16.25; potwierdź wybraną serię grubości ścianki rury (Schedule).
Interfejs izolacji	Zdefiniuj płaszcz, granicę próżni i długość przedłużenia oddzielnie od przyłącza procesowego.

Materiały

Komponent	Materiał / opcja
Korpus	304L / 316L stal nierdzewna
Elementy wewnętrzne / gniazda	Wybrane kriogeniczne elementy wewnętrzne z metalu i polimeru; potwierdź gatunki materiałów dla LH2

Funkcje konfiguracyjne

- Zdalne pneumatyczne odcinanie przepływu
- Wydłużona pokrywa z barierą termiczną
- Planowanie konserwacji cold box

Notatki dotyczące wyboru

Dane serii służą do przygotowania zapytania i nie potwierdzają dostępności ani zatwierdzonych granic pracy dla każdej średnicy, ciśnienia i wykonania. Potwierdź wybraną konfigurację LH2 oraz dopuszczalne ciśnienie w zależności od temperatury.

Zakres średnic dotyczy całej serii LH2; potwierdzić macierz modeli awaryjnego odcinania. Określone działanie przy utracie zasilania, czas zamykania lub status SIL wymagają kwalifikacji całego zespołu.

Potwierdzić granice ciśnienia i temperatury, zgodność materiałową, czyszczenie do pracy z tlenem, zabezpieczenie uwięzionej cieczy przed nadciśnieniem oraz certyfikację wybranego zespołu. PN, klasa ASME i ciśnienie nastawy zaworu bezpieczeństwa to odrębne wartości.

Bezpieczeństwo i ochrona

Produkty do zabezpieczenia przed nadciśnieniem i ochrony. Ciśnienie nastawy, przepustowość i wymagania dotyczące odprowadzenia medium stanowią część doboru.

Tabela doboru

Produkt	Konfiguracja	Zakres wymiarów	Ciśnienie	Przyłącza
ARD-SF-001	Zawór bezpieczeństwa niskiego wzniosu	DN 10–40	PN40 (4.0 MPa nominalnie)	Gwintowe / śrubunkowe
ARD-SF-002	Zawór bezpieczeństwa pełnego skoku	DN 10–40	PN40 (4.0 MPa nominalnie)	Gwintowe / śrubunkowe
ARD-SF-003	Kołnierzowy przerywacz płomienia	DN 25–250	PN16 (1.6 MPa nominalnie)	Kołnierzowe
ARD-SF-004	Kriogeniczny zawór bezpieczeństwa · gwint zewnętrzny BSP/NPT	DN 10–25	Ciśnienie nastawy do określenia	Gwint zewnętrzny BSP / NPT
ARD-SF-005	Kriogeniczny zawór bezpieczeństwa · PN320 · gwint zewnętrzny BSP/NPT	DN 10-25	PN320	Gwint zewnętrzny BSP / NPT
ARD-SF-006	Kriogeniczny zawór bezpieczeństwa · gwint wewnętrzny BSP/NPT	DN 15–25	Ciśnienie nastawy do określenia	Gwint wewnętrzny BSP / NPT
ARD-SF-007	Kriogeniczny zawór bezpieczeństwa · Kołnierze klasy 150 / PN40	DN 40–150	Ciśnienie nastawy do określenia	Kołnierzowe · Klasa 150 / PN40
ARD-SF-008	Zawór bezpieczeństwa na ciekły wodór	Wymiar przyłącza do określenia	PN40 nominalnie; ciśnienie nastawy do określenia	Końcówki gwintowane/spawane

Granice serii nie stanowią tabeli dostępności kombinacji średnicy i ciśnienia. Potwierdź wybraną konfigurację w zapytaniu.

ARD-SF-001

Zawór bezpieczeństwa niskiego wzniosu



Ilustracja produktu. Wygląd i wymiary zależą od wybranej konfiguracji.

Seria gwintowanych zaworów upustowych o małym skoku, przeznaczonych do ochrony przed nadciśnieniem zgodnie z wymaganiami zastosowania.

Rozmiary i wartości ciśnienia zależą od konstrukcji, materiałów i konfiguracji. Potwierdź wybraną wartość ciśnienia i temperatury za pomocą oferty.

Wybór	Specyfikacja
Zakres wymiarów	DN 10-40
Klasy ciśnieniowe	PN40 (4.0 MPa nominalnie)
Temperatura	-196 do +80°C
Przyłącza	Gwintowe / śrubunkowe
Medium	O2, N2, Ar, CO2, NG

Zdefiniuj swoje wymagania

Podaj medium, ciśnienie i temperaturę projektową, średnicę nominalną, normę przyłączy, rodzaj napędu, ilość oraz wymaganą dokumentację odbiorową.

Zobacz ten produkt i poproś o wycenę

Ten arkusz danych katalogowych ułatwia wybór i zapytanie. Nie jest to certyfikowana krzywa ciśnienia i temperatury, rysunek instalacyjny ani zatwierdzenie specyficzne dla zamówienia.

Specyfikacja techniczna

Parametr	Specyfikacja
Zakres wymiarów	DN 10-40
Klasy ciśnieniowe	PN40 (4.0 MPa nominalnie)
Przyłącza	Gwintowe / śrubunkowe
Medium	O2, N2, Ar, CO2, NG
Zakres temperatur	-196 do +80°C

Przyłącza

Przedstawiona konfiguracja: Gwintowany wlot dolny i prostopadły wylot boczny; szczegóły współpracującego przyłącza wylotowego zależą od rozmiaru.

Szczegóły połączenia	Wymaganie dotyczące doboru
Opublikowane połączenie	Gwintowane
Standard połączenia	Nie określono na tej stronie produktu. W ofercie należy potwierdzić normę współpracującego przyłącza.
Oznaczenie rysunku M1	16×1, 20×1.5, G3/8, 30×1.5, 36×2, 48×2, 52×2 (w zależności od rozmiaru; patrz tabela wymiarów).
Oznaczenie rysunku M2	20×1.5, 22×1.5, 32×2, 42×2, 52×2 (zależnie od rozmiaru; patrz tabela wymiarów).
Dobór gwintu	Potwierdzić gwint zewnętrzny lub wewnętrzny, średnicę, skok i sposób uszczelnienia. Oznaczeń gwintów M i G nie wolno zastępować przez NPT.

Materiały

Komponent	Materiał / opcja
Korpus	CF8
Sprężyna	1Cr18Ni9
Góra/element zamykający	06Cr19Ni10+RPTFE
Uszczelka	PTFE

Wymiary referencyjne

Wymiary dotyczą wyłącznie wersji podanej w tabeli. Przed montażem potwierdź zatwierdzony rysunek gabarytowy dla wybranej średnicy, klasy ciśnieniowej i przyłączy.

DN	H	M1	M2	L1	L2	Waga (kg)
10	98	16X1	20X1.5	57	28	0.32
10	98	20X1.5	22X1.5	57	28	0.32

DN	H	M1	M2	L1	L2	Waga (kg)
10	98	G3/8	20X1.5	57	28	0.32
15	116	30X1.5	32X2	61	38	0.62
25	138	36X2	42X2	82	40	0.91
32	195	48X2	52X2	104	60	-
40	195	52X2	52X2	104	60	-

Wymiary liniowe: mm; waga: kg, jeśli nie podano inaczej. Oznaczenia gwintów, mocowania i ciśnienia nie są wymiarami liniowymi. Myślnik oznacza, że nie udokumentowano żadnej wartości. Poproś o zatwierdzony rysunek gabarytowy do montażu.

Funkcje konfiguracyjne

• Gwintowane

Notatki dotyczące wyboru

Rozmiary i wartości ciśnienia zależą od konstrukcji, materiałów i konfiguracji. Potwierdź wybraną wartość ciśnienia i temperatury za pomocą oferty.

Ciśnienie nominalne nie jest wybranym ciśnieniem zadanym. Określ ustawione ciśnienie, wymaganą wydajność upustową, medium i obowiązujące wymagania atestowe.

„Element górny / zamykający” następuje po oznaczeniu komponentu na liście materiałów referencyjnych.

PN, klasa ASME i ciśnienie nastawy zaworu bezpieczeństwa to odrębne wartości. Potwierdzić dopuszczalne ciśnienie w zależności od temperatury, zgodność materiałową, czyszczenie do pracy z tlenem, zabezpieczenie uwięzionej cieczy przed nadciśnieniem i wymaganą certyfikację wybranego zespołu. Praca z ciekłym wodorem i helem wymaga oddzielnej oceny.

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

ARD-SF-002

Zawór bezpieczeństwa pełnego skoku



Ilustracja produktu. Wygląd i wymiary zależą od wybranej konfiguracji.

Gama zaworów bezpieczeństwa o pełnym skoku z korpusem ze stali nierdzewnej i elementami zamykającymi o twardej powierzchni.

Rozmiary i wartości ciśnienia zależą od konstrukcji, materiałów i konfiguracji. Potwierdź wybraną wartość ciśnienia i temperatury za pomocą oferty.

Wybór	Specyfikacja
Zakres wymiarów	DN 10-40
Klasy ciśnieniowe	PN40 (4.0 MPa nominalnie)
Temperatura	-196 do +80°C
Przyłącza	Gwintowe / śrubunkowe
Medium	O2, N2, Ar, CO2, NG

Zdefiniuj swoje wymagania

Podaj medium, ciśnienie i temperaturę projektową, średnicę nominalną, normę przyłączy, rodzaj napędu, ilość oraz wymaganą dokumentację odbiorową.

Zobacz ten produkt i poproś o wycenę

Ten arkusz danych katalogowych ułatwia wybór i zapytanie. Nie jest to certyfikowana krzywa ciśnienia i temperatury, rysunek instalacyjny ani zatwierdzenie specyficzne dla zamówienia.

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Specyfikacja techniczna

Parametr	Specyfikacja
Zakres wymiarów	DN 10-40
Klasy ciśnieniowe	PN40 (4.0 MPa nominalnie)
Przyłącza	Gwintowe / śrubunkowe
Medium	O2, N2, Ar, CO2, NG
Zakres temperatur	-196 do +80°C

Przyłącza

Przedstawiona konfiguracja: Wlot od dołu i prostopadły wylot boczny ze złączkami/adapterami w odnośniku.

Szczegóły połączenia	Wymaganie dotyczące doboru
Opublikowane połączenie	Gwintowane
Standard połączenia	Nie określono na tej stronie produktu. W ofercie należy potwierdzić normę współpracującego przyłącza.
Oznaczenie rysunku M1	31×1.5, 30×1.5, 36×2, 48×2, 52×2 (zależnie od rozmiaru; patrz tabela wymiarów).
Oznaczenie rysunku M2	24×1.5, 30×1.5, 42×2, 45×2, 52×2, 62×2 (w zależności od rozmiaru; patrz tabela wymiarów).
Dobór gwintu	Potwierdzić gwint zewnętrzny lub wewnętrzny, średnicę, skok i sposób uszczelnienia. Oznaczeń gwintów M i G nie wolno zastępować przez NPT.

Materiały

Komponent	Materiał / opcja
Korpus	CF8
Gniazdo	06Cr19Ni10+CO112
Sprężyna	1Cr18Ni9
Góra/element zamykający	06Cr19Ni10+CO112
Uszczelka	PTFE

Wymiary referencyjne

Wymiary dotyczą wyłącznie wersji podanej w tabeli. Przed montażem potwierdź zatwierdzony rysunek gabarytowy dla wybranej średnicy, klasy ciśnieniowej i przyłączy.

DN	H	M1	M2	L1	L2	Waga (kg)
10	138	31X1.5	24X1.5	48	35	-
15	168	30X1.5	30X1.5	56	45	1.05

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

DN	H	M1	M2	L1	L2	Waga (kg)
20	180	36X2	42X2	55	48	1.405
25	180	36X2	42X2	55	48	-
25	181	36X2	45X2	59	47	-
32	211	48X2	52X2	76	63	-
40	214	52X2	62X2	75	68	-

Wymiary liniowe: mm; waga: kg, jeśli nie podano inaczej. Oznaczenia gwintów, mocowania i ciśnienia nie są wymiarami liniowymi. Myślnik oznacza, że nie udokumentowano żadnej wartości. Poproś o zatwierdzony rysunek gabarytowy do montażu.

Funkcje konfiguracyjne

• Gwintowane

Notatki dotyczące wyboru

Rozmiary i wartości ciśnienia zależą od konstrukcji, materiałów i konfiguracji. Potwierdź wybraną wartość ciśnienia i temperatury za pomocą oferty.

Ciśnienie nominalne nie jest wybranym ciśnieniem zadanym. Określ ustawione ciśnienie, wymaganą wydajność upustową, medium i obowiązujące wymagania atestowe.

„Element górny / zamykający” następuje po oznaczeniu komponentu na liście materiałów referencyjnych.

PN, klasa ASME i ciśnienie nastawy zaworu bezpieczeństwa to odrębne wartości. Potwierdzić dopuszczalne ciśnienie w zależności od temperatury, zgodność materiałową, czyszczenie do pracy z tlenem, zabezpieczenie uwięzionej cieczy przed nadciśnieniem i wymaganą certyfikację wybranego zespołu. Praca z ciekłym wodorem i helem wymaga oddzielnej oceny.

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

ARD-SF-003

Kołnierzowy przerywacz płomienia



Ilustracja produktu. Wygląd i wymiary zależą od wybranej konfiguracji.

Seria kołnierzowych przerywaczy płomieni ze stali nierdzewnej z opublikowanymi danymi wymiarowymi aż do DN 250.

Rozmiary i wartości ciśnienia zależą od konstrukcji, materiałów i konfiguracji. Potwierdź wybraną wartość ciśnienia i temperatury za pomocą oferty.

Wybór	Specyfikacja
Zakres wymiarów	DN 25-250
Klasy ciśnieniowe	PN16 (1.6 MPa nominalnie)
Temperatura	-196 do +60°C
Przyłącza	Kołnierzowe

Zdefiniuj swoje wymagania

Podaj medium, ciśnienie i temperaturę projektową, średnicę nominalną, normę przyłączy, rodzaj napędu, ilość oraz wymaganą dokumentację odbiorową.

Zobacz ten produkt i poproś o wycenę

Ten arkusz danych katalogowych ułatwia wybór i zapytanie. Nie jest to certyfikowana krzywa ciśnienia i temperatury, rysunek instalacyjny ani zatwierdzenie specyficzne dla zamówienia.

Specyfikacja techniczna

Parametr	Specyfikacja
Zakres wymiarów	DN 25-250
Klasy ciśnieniowe	PN16 (1.6 MPa nominalnie)
Przyłącza	Kołnierzowe
Podane medium	IIC
Zakres temperatur	-196 do +60°C

Przyłącza

Przedstawiona konfiguracja: Kołnierzowe urządzenie zabezpieczające; to nie jest zawór odcinający.

Szczegóły połączenia	Wymaganie dotyczące doboru
Opublikowane połączenie	Kołnierz (HG20592)
Odnośny standard kołnierza	HG 20592 (oznaczenie zgodne z publikacją); określić wydanie, przylgę, układ otworów i oznaczenie ciśnienia.
Wybór kołnierza	Określić średnicę nominalną, klasę ciśnienia kołnierza, przylgę, układ otworów i uszczelkę. Nie wyprowadzać tych danych wyłącznie z ilustracji.

Materiały

Komponent	Materiał / opcja
Korpus	06Cr19Ni10
Rdzeń	06Cr19Ni10
Uszczelka	06Cr19Ni10+grafit

Wymiary referencyjne

Wymiary dotyczą wyłącznie wersji podanej w tabeli. Przed montażem potwierdź zatwierdzony rysunek gabarytowy dla wybranej średnicy, klasy ciśnieniowej i przyłączy.

DN	L	K	D	N-φ	Waga (kg)
25	204	85	115	4-14	-
32	234	100	140	4-18	-
40	238	110	150	4-18	-
50	260	125	165	4-18	-
65	260	145	185	8-18	-
80	322	160	200	8-18	-

DN	L	K	D	N-φ	Waga (kg)
100	326	180	220	8-18	-
125	366	210	250	8-18	-
150	406	240	285	8-22	-
200	464	295	340	12-22	-
250	546	355	405	12-26	-

Wymiary liniowe: mm; waga: kg, jeśli nie podano inaczej. Oznaczenia gwintów, mocowania i ciśnienia nie są wymiarami liniowymi. Myślnik oznacza, że nie udokumentowano żadnej wartości. Poproś o zatwierdzony rysunek gabarytowy do montażu.

Funkcje konfiguracyjne

• Kołnierz (HG20592)

Notatki dotyczące wyboru

Rozmiary i wartości ciśnienia zależą od konstrukcji, materiałów i konfiguracji. Potwierdź wybraną wartość ciśnienia i temperatury za pomocą oferty.

„IIC” to klasyfikacja medium podana w materiale referencyjnym. Przy doborze należy określić wymaganą grupę gazową, funkcję zatrzymywania płomienia i certyfikację.

PN, klasa ASME i ciśnienie nastawy zaworu bezpieczeństwa to odrębne wartości. Potwierdzić dopuszczalne ciśnienie w zależności od temperatury, zgodność materiałową, czyszczenie do pracy z tlenem, zabezpieczenie uwięzionej cieczy przed nadciśnieniem i wymaganą certyfikację wybranego zespołu. Praca z ciekłym wodorem i helem wymaga oddzielnej oceny.

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

ARD-SF-004

Kriogeniczny zawór bezpieczeństwa · gwint zewnętrzny BSP/NPT



Sprężynowy zawór upustowy z katalogowymi przyłączami z gwintem zewnętrznym. Podano DN10, DN15 i DN25; ciśnienie nastawy i certyfikowaną przepustowość upustową dobiera się oddzielnie.

Rozmiary i wartości ciśnienia zależą od konstrukcji, materiałów i konfiguracji. Potwierdź wybraną wartość ciśnienia i temperatury za pomocą oferty.

Ilustracja produktu. Wygląd i wymiary zależą od wybranej konfiguracji.

Wybór	Specyfikacja
Zakres wymiarów	DN 10-25
Klasy ciśnieniowe	Ciśnienie nastawy do określenia
Temperatura	-196 do +80°C · seria*
Przyłącza	Gwint zewnętrzny BSP / NPT
Medium	LNG, LOX, LN2, LAr, CO2

Zdefiniuj swoje wymagania

Podaj medium, ciśnienie i temperaturę projektową, średnicę nominalną, normę przyłączy, rodzaj napędu, ilość oraz wymaganą dokumentację odbiorową.

Zobacz ten produkt i poproś o wycenę

Ten arkusz danych katalogowych ułatwia wybór i zapytanie. Nie jest to certyfikowana krzywa ciśnienia i temperatury, rysunek instalacyjny ani zatwierdzenie specyficzne dla zamówienia.

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Specyfikacja techniczna

Parametr	Specyfikacja
Zakres wymiarów	DN 10-25
Klasy ciśnieniowe	Ciśnienie nastawy do określenia
Połączenie	Gwint zewnętrzny, BSP / NPT
Ciśnienie / ustawienie	Określić klasę ciśnienia i wymagane ciśnienie nastawy
Napęd	Sprężynowy upust ciśnienia
temperatura serii*	-196°C do +80°C
Medium	LNG, LOX, LN2, LAr, CO2

Przyłącza

Przedstawiona konfiguracja: Srebrna obudowa sprężyny, osłona i dolne złącze w kolorze mosiądzu, boczny wylot z gwintem zewnętrznym i skierowany w dół adapter z gwintem zewnętrznym.

Szczegóły połączenia	Wymaganie dotyczące doboru
Opublikowane połączenie	BSP · NPT · Gwint zewnętrzny
Standard gwintu	BSP i NPT to osobne opcje. Potwierdź dokładne oznaczenie, kształt stożkowy/równoległy oraz wlot i wylot gwint zewnętrzny/gwint wewnętrzny; metrycznych gwintów referencyjnych nie wolno oznaczać ponownie jako BSP lub NPT.
Zakres rysunku referencyjnego	Referencyjne wykonanie upustowe PN40 z przyłączami metrycznymi M1/M2, DN10, DN15 i DN25. Warianty BSP/NPT wymagają własnych rysunków. Zakresy ciśnienia sprężyn podano oddzielnie; dobór wielkości wymaga certyfikowanej przepustowości upustowej.

Materiały

Komponent	Materiał / opcja
Korpus	CF8
Gniazdo	HPb59-1
Dysk	HPb59-1

Materiały konfiguracji alternatywnych

Materiały dotyczą dostarczonej konfiguracji referencyjnej. Referencyjne wykonanie upustowe PN40 z przyłączami metrycznymi M1/M2, DN10, DN15 i DN25. Warianty BSP/NPT wymagają własnych rysunków. Zakresy ciśnienia sprężyn podano oddzielnie; dobór wielkości wymaga certyfikowanej przepustowości upustowej.

Komponent	Materiał
Osłona przeciwpyłowa	HPb59-1
Pokrywa	CF8
Dysk	HPb59-1

Komponent	Materiał
Górna uszczelka	T2
Trzpień	HPb59-1
Uszczelka	PTFE+C
Nakrętka zabezpieczająca	HPb59-1
Dolna podkładka sprężyny	HPb59-1
Korpus	CF8
Nakrętka regulacyjna	HPb59-1
Uszczelnienie	T2
Gniazdo zaworu	HPb59-1
Sprężyna	S30210
Pierścień dławnicy	HPb59-1

Wymiary referencyjne

Wymiary dotyczą wyłącznie wersji podanej w tabeli. Przed montażem potwierdź zatwierdzony rysunek gabarytowy dla wybranej średnicy, klasy ciśnieniowej i przyłączy.

Referencyjne wykonanie upustowe PN40 z przyłączami metrycznymi M1/M2, DN10, DN15 i DN25. Warianty BSP/NPT wymagają własnych rysunków. Zakresy ciśnienia sprężyn podano oddzielnie; dobór wielkości wymaga certyfikowanej przepustowości upustowej.

Wymiary i odnośniki do połączeń

DN	H	H1	D0	L	M1	M2	Ciśnienie nastawy (MPa)	Waga (kg)
10	161	56	Ø10.5	49	M30x1.5	M36x2	0.4 - 1.59	0.8
10	161	56	Ø10.5	49	M30x1.5	M36x2	1.60 - 2.7	0.8
10	161	56	Ø10.5	49	M30x1.5	M36x2	2.71 - 3.5	0.8
15	161	56	Ø10.5	49	M30x1.5	M36x2	0.4 - 1.59	1.0
15	161	56	Ø10.5	49	M30x1.5	M36x2	1.60 - 2.7	1.0
15	161	56	Ø10.5	49	M30x1.5	M36x2	2.71 - 3.5	1.0
25	186	69.5	Ø15	63	M36x2	M45x2	0.4 - 1.59	1.5
25	186	69.5	Ø15	63	M36x2	M45x2	1.60 - 2.7	1.5
25	186	69.5	Ø15	63	M36x2	M45x2	2.71 - 3.5	1.5

Wymiary liniowe: mm; waga: kg, jeśli nie podano inaczej. Oznaczenia gwintów, mocowania i ciśnienia nie są wymiarami liniowymi. Myślnik oznacza, że nie udokumentowano żadnej wartości. Poproś o zatwierdzony rysunek gabarytowy do montażu.

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Wymagania inżynieryjne

Temat	Wymaganie
Dane wymiarowe	Tabela referencyjna i rysunek: DN10, DN15, DN25. Wymiary i odnośniki do połączeń.
Rysunek instalacyjny	Potwierdzić BSP lub NPT, gwinty zewnętrzne lub wewnętrzne, rozmiary gwintów, długość wkręcenia, długość zabudowy i przestrzeń montażową.
Dopuszczalna zależność ciśnienia i temperatury	Potwierdzić dopuszczalne ciśnienie wlotowe przy temperaturze upustu dla wybranego korpusu, wyposażenia i uszczelek. Określ oddzielnie ciśnienie zadane, przeciwciśnienie i certyfikowaną wydajność upustową.

Funkcje konfiguracyjne

• Korpus według katalogu: CF8

• Podane przyłącza: BSP · NPT · Gwint zewnętrzny

Notatki dotyczące wyboru

Rozmiary i wartości ciśnienia zależą od konstrukcji, materiałów i konfiguracji. Potwierdź wybraną wartość ciśnienia i temperatury za pomocą oferty.

*-196 do +80°C to zakres serii lub zakres referencyjny. Nie określa on dopuszczalnego ciśnienia w każdej temperaturze ani przydatności każdego gniazda, uszczelnienia i napędu. Należy potwierdzić minimalną temperaturę projektową oraz krzywą ciśnienie-temperatura dla wybranego zespołu.

Określić wymagane ciśnienie nastawy, medium i temperaturę upustu, przeciwciśnienie oraz certyfikowaną przepustowość. Zakresy nastawy sprężyny, ciśnienie nominalne i klasa kołnierza to odrębne wartości. Ilustracja nie potwierdza przepustowości ani dopuszczenia.

Wykonanie katalogowe i materiały dostarczonej konfiguracji referencyjnej pokazano oddzielnie pod wykazem materiałów. Dla oferowanego korpusu, elementów wewnętrznych i przyłączy należy korzystać z zatwierdzonego rysunku.

PN, klasa ASME i ciśnienie nastawy zaworu bezpieczeństwa to odrębne wartości. Potwierdzić dopuszczalne ciśnienie w zależności od temperatury, zgodność materiałową, czyszczenie do pracy z tlenem, zabezpieczenie uwięzionej cieczy przed nadciśnieniem i wymaganą certyfikację wybranego zespołu. Praca z ciekłym wodorem i helem wymaga oddzielnej oceny.

ARD-SF-005

Kriogeniczny zawór bezpieczeństwa · PN320 · gwint zewnętrzny BSP/NPT



Seria zaworów bezpieczeństwa DN15 PN320 z trzema podanymi zakresami ciśnienia nastawy. Współczynnik katalogowy wynosi 0.66; certyfikowana przepustowość i ostateczny dobór zabezpieczenia nadciśnieniowego zależą od konkretnego zamówienia.

Te zakresy średnic i ciśnień wymagają potwierdzenia technicznego. Nie stanowią potwierdzonej dostępności ani zatwierdzonych granic pracy. Dokładna średnica, klasa ciśnienia, materiały i temperatura projektowa wymagają pisemnego potwierdzenia.

Ilustracja produktu. Wygląd i wymiary zależą od wybranej konfiguracji.

Wybór	Specyfikacja
Zakres wymiarów	DN 10-25
Klasy ciśnieniowe	PN320
Temperatura	-196 do +80°C · seria*
Przyłącza	Gwint zewnętrzny BSP / NPT
Medium	LNG, LOX, LN2, LAr, CO2

Dostępne dane wymiarowe: DN 15; PN320. Inne rozmiary i parametry wymagają potwierdzenia technicznego.

Zdefiniuj swoje wymagania

Podaj medium, ciśnienie i temperaturę projektową, średnicę nominalną, normę przyłączy, rodzaj napędu, ilość oraz wymaganą dokumentację odbiorową.

Zobacz ten produkt i poproś o wycenę

Ten arkusz danych katalogowych ułatwia wybór i zapytanie. Nie jest to certyfikowana krzywa ciśnienia i temperatury, rysunek instalacyjny ani zatwierdzenie specyficzne dla zamówienia.

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Specyfikacja techniczna

Parametr	Specyfikacja
Zakres wymiarów	DN 10-25
Klasy ciśnieniowe	PN320
Połączenie	Gwint zewnętrzny, BSP / NPT
Napęd	Sprężynowy upust ciśnienia
temperatura serii*	-196°C do +80°C
Zakresy ciśnienia nastawy	5-10.9 / 11-19.9 / 20-28 MPa
Współczynnik katalogowy	0.66
Medium	LNG, LOX, LN2, LAr, CO2

Przyłącza

Przedstawiona konfiguracja: Kompaktowy korpus blokowy z przyłączami z gwintem zewnętrznym z boku i od dołu, srebrna obudowa i wysoka osłona w kolorze mosiądzu.

Szczegóły połączenia	Wymaganie dotyczące doboru
Opublikowane połączenie	BSP · NPT · Gwint zewnętrzny
Standard gwintu	BSP i NPT to osobne opcje. Potwierdź dokładne oznaczenie, kształt stożkowy/równoległy oraz wlot i wylot gwint zewnętrzny/gwint wewnętrzny; metrycznych gwintów referencyjnych nie wolno oznaczać ponownie jako BSP lub NPT.
Zakres rysunku referencyjnego	Wykonanie referencyjne PN320 DN15 z przyłączami metrycznymi M36x2 / M39x2. Materiały referencyjne korpusu/elementów wewnętrznych to S30408 / S32168. Warianty katalogowe CF8 / HPb59-1 i BSP/NPT wymagają własnych rysunków. Zakresy nastawy nie stanowią certyfikowanej przepustowości upustowej.

Materiały

Komponent	Materiał / opcja
Korpus	CF8
Gniazdo	HPb59-1
Dysk	HPb59-1

Materiały konfiguracji alternatywnych

Materiały dotyczą dostarczonej konfiguracji referencyjnej. Wykonanie referencyjne PN320 DN15 z przyłączami metrycznymi M36x2 / M39x2. Materiały referencyjne korpusu/elementów wewnętrznych to S30408 / S32168. Warianty katalogowe CF8 / HPb59-1 i BSP/NPT wymagają własnych rysunków. Zakresy nastawy nie stanowią certyfikowanej przepustowości upustowej.

Komponent	Materiał
Pokrywa	HPb59-1

Komponent	Materiał
Sprężyna	S30210
Korpus	S30408
Śruba regulacyjna	HPb59-1
Gniazdo sprężyny	S30408
Uszczelnienie	T2
Uszczelka	PTFE
Dysk	S32168
Gniazdo zaworu	S32168
Pręt wypychacza	S42020
Pierścień regulacyjny	HPb59-1
Pokrywa	S30408

Wymiary referencyjne

Wymiary dotyczą wyłącznie wersji podanej w tabeli. Przed montażem potwierdź zatwierdzony rysunek gabarytowy dla wybranej średnicy, klasy ciśnieniowej i przyłączy.

Wykonanie referencyjne PN320 DN15 z przyłączami metrycznymi M36x2 / M39x2. Materiały referencyjne korpusu/elementów wewnętrznych to S30408 / S32168. Warianty katalogowe CF8 / HPb59-1 i BSP/NPT wymagają własnych rysunków. Zakresy nastawy nie stanowią certyfikowanej przepustowości upustowej.

Wymiary i odnośniki do połączeń

DN	H	H1	D0	W	M1	M2	Ciśnienie nastawy (MPa)
15	269	72.5	Ø8	57.5	M36x2	M39x2	11 - 19.9
15	269	72.5	Ø8	57.5	M36x2	M39x2	20 - 28
15	269	72.5	Ø8	57.5	M36x2	M39x2	5 - 10.9

Wymiary liniowe: mm; waga: kg, jeśli nie podano inaczej. Oznaczenia gwintów, mocowania i ciśnienia nie są wymiarami liniowymi. Myślnik oznacza, że nie udokumentowano żadnej wartości. Poproś o zatwierdzony rysunek gabarytowy do montażu.

Wymagania inżynieryjne

Temat	Wymaganie
Dane wymiarowe	Tabela referencyjna i rysunek: DN15. Wymiary i odniesienia do połączeń.
Rysunek instalacyjny	Potwierdzić BSP lub NPT, gwinty zewnętrzne lub wewnętrzne, rozmiary gwintów, długość wkręcenia, długość zabudowy i przestrzeń montażową.
Dopuszczalna zależność ciśnienia i temperatury	Potwierdzić dopuszczalne ciśnienie wlotowe przy temperaturze upustu dla wybranego korpusu, wyposażenia i uszczelek. Określ oddzielnie ciśnienie zadane, przeciwciśnienie i certyfikowaną wydajność upustową.

Funkcje konfiguracyjne

• Korpus według katalogu: CF8

• Podane przyłącza: BSP · NPT · Gwint zewnętrzny

Notatki dotyczące wyboru

Te zakresy średnic i ciśnień wymagają potwierdzenia technicznego. Nie stanowią potwierdzonej dostępności ani zatwierdzonych granic pracy. Dokładna średnica, klasa ciśnienia, materiały i temperatura projektowa wymagają pisemnego potwierdzenia.

*-196 do +80°C to zakres serii lub zakres referencyjny. Nie określa on dopuszczalnego ciśnienia w każdej temperaturze ani przydatności każdego gniazda, uszczelnienia i napędu. Należy potwierdzić minimalną temperaturę projektową oraz krzywą ciśnienie-temperatura dla wybranego zespołu.

Określić wymagane ciśnienie nastawy, medium i temperaturę upustu, przeciwciśnienie oraz certyfikowaną przepustowość. Zakresy nastawy sprężyny, ciśnienie nominalne i klasa kołnierza to odrębne wartości. Ilustracja nie potwierdza przepustowości ani dopuszczenia.

Wykonanie katalogowe i materiały dostarczonej konfiguracji referencyjnej pokazano oddzielnie pod wykazem materiałów. Dla oferowanego korpusu, elementów wewnętrznych i przyłączy należy korzystać z zatwierdzonego rysunku.

Dostępne dane wymiarowe: DN 15; PN320. Inne rozmiary i parametry wymagają potwierdzenia technicznego.

PN, klasa ASME i ciśnienie nastawy zaworu bezpieczeństwa to odrębne wartości. Potwierdzić dopuszczalne ciśnienie w zależności od temperatury, zgodność materiałową, czyszczenie do pracy z tlenem, zabezpieczenie uwięzionej cieczy przed nadciśnieniem i wymaganą certyfikację wybranego zespołu. Praca z ciekłym wodorem i helem wymaga oddzielnej oceny.

ARD-SF-006

Kriogeniczny zawór bezpieczeństwa · gwint wewnętrzny BSP/NPT



Referencyjny model katalogowy sprężynowego zaworu bezpieczeństwa z gwintem wewnętrznym BSP lub NPT. Podano DN15-25 oraz oddzielną konfigurację referencyjną przyłącza i zakresu ciśnienia sprężyny.

Rozmiary i wartości ciśnienia zależą od konstrukcji, materiałów i konfiguracji. Potwierdź wybraną wartość ciśnienia i temperatury za pomocą oferty.

Ilustracja produktu. Wygląd i wymiary zależą od wybranej konfiguracji.

Wybór	Specyfikacja
Zakres wymiarów	DN 15-25
Klasy ciśnieniowe	Ciśnienie nastawy do określenia
Temperatura	-196 do +80°C · seria*
Przyłącza	Gwint wewnętrzny BSP / NPT
Medium	LNG, LOX, LN2, LAr, CO2

Zdefiniuj swoje wymagania

Podaj medium, ciśnienie i temperaturę projektową, średnicę nominalną, normę przyłączy, rodzaj napędu, ilość oraz wymaganą dokumentację odbiorową.

Zobacz ten produkt i poproś o wycenę

Ten arkusz danych katalogowych ułatwia wybór i zapytanie. Nie jest to certyfikowana krzywa ciśnienia i temperatury, rysunek instalacyjny ani zatwierdzenie specyficzne dla zamówienia.

Specyfikacja techniczna

Parametr	Specyfikacja
Zakres wymiarów	DN 15-25
Klasy ciśnieniowe	Ciśnienie nastawy do określenia
Połączenie	Gwint wewnętrzny, BSP / NPT
Ciśnienie / ustawienie	Określić klasę ciśnienia i wymagane ciśnienie nastawy
Napęd	Sprężynowy upust ciśnienia
temperatura serii*	-196°C do +80°C
Medium	LNG, LOX, LN2, LAr, CO2

Przyłącza

Przedstawiona konfiguracja: Dostarczona ilustracja pokazuje boczne przyłącze z gwintem wewnętrznym i skierowany w dół adapter z gwintem zewnętrznym. Potwierdzić kompletny układ wlotu i wylotu dla opcji katalogowej z gwintem wewnętrznym.

Szczegóły połączenia	Wymaganie dotyczące doboru
Opublikowane połączenie	BSP · NPT · Gwint wewnętrzny
Standard gwintu	BSP i NPT to osobne opcje. Potwierdź dokładne oznaczenie, kształt stożkowy/równoległy oraz wlot i wylot gwint zewnętrzny/gwint wewnętrzny; metrycznych gwintów referencyjnych nie wolno oznaczać ponownie jako BSP lub NPT.
Zakres rysunku referencyjnego	Dostarczone wykonanie upustowe z gwintem wewnętrznym, DN15 i DN25. M1/M2 to dokładne oznaczenia przyłączy referencyjnych, w tym gwintów metrycznych; nie wolno ich zastępować przez BSP/NPT. DN20 nie ujęto w tabeli. Zakresy ciśnienia nastawy nie określają przepustowości upustowej.
Pokazany układ gwintów	Dostarczona ilustracja pokazuje boczne przyłącze z gwintem wewnętrznym i skierowany w dół adapter z gwintem zewnętrznym. Potwierdzić kompletny układ wlotu i wylotu dla opcji katalogowej z gwintem wewnętrznym.

Materiały

Komponent	Materiał / opcja
Korpus	CF8
Gniazdo	HPb59-1
Dysk	HPb59-1

Materiały konfiguracji alternatywnych

Materiały dotyczą dostarczonej konfiguracji referencyjnej. Dostarczone wykonanie upustowe z gwintem wewnętrznym, DN15 i DN25. M1/M2 to dokładne oznaczenia przyłączy referencyjnych, w tym gwintów metrycznych; nie wolno ich zastępować przez BSP/NPT. DN20 nie ujęto w tabeli. Zakresy ciśnienia nastawy nie określają przepustowości upustowej.

Komponent	Materiał
Pokrywa	HPb59-1
Gniazdo sprężyny	S30408
Pierścień regulacyjny	HPb59-1
Śruba regulacyjna	HPb59-1
Pręt wypychacza	20Cr13
Korpus	S30408
Nakrętka zabezpieczająca	S30408
Sprężyna	S30210
Uszczelnienie	T2
Uszczelnienie	PTFE
Dysk	S32168
Gniazdo zaworu	S32168
Pokrywa	S30408

Wymiary referencyjne

Wymiary dotyczą wyłącznie wersji podanej w tabeli. Przed montażem potwierdź zatwierdzony rysunek gabarytowy dla wybranej średnicy, klasy ciśnieniowej i przyłączy.

Dostarczone wykonanie upustowe z gwintem wewnętrznym, DN15 i DN25. M1/M2 to dokładne oznaczenia przyłączy referencyjnych, w tym gwintów metrycznych; nie wolno ich zastępować przez BSP/NPT. DN20 nie ujęto w tabeli. Zakresy ciśnienia nastawy nie określają przepustowości upustowej.

Wymiary i odnośniki do połączeń

DN	H	H1	M1	M2	L	Ciśnienie robocze (MPa)	Ciśnienie nastawy (MPa)
15	150	56	G3/4	M30x1.5	35	4.0	0.4 - 1.0
15	150	56	G3/4	M30x1.5	35	4.0	1.0 - 2.0
15	150	56	G3/4	M30x1.5	35	4.0	2.0 - 3.0
25	197	69	G1 1/4	M36x2	47	4.0	0.4 - 1.0
25	197	69	G1 1/4	M36x2	47	4.0	1.0 - 2.0
25	197	69	G1 1/4	M36x2	47	4.0	2.0 - 3.0

Wymiary liniowe: mm; waga: kg, jeśli nie podano inaczej. Oznaczenia gwintów, mocowania i ciśnienia nie są wymiarami liniowymi. Myślnik oznacza, że nie udokumentowano żadnej wartości. Poproś o zatwierdzony rysunek gabarytowy do montażu.

Wymagania inżynieryjne

Temat	Wymaganie
Dane wymiarowe	Tabela referencyjna i rysunek: DN15, DN25. Wymiary i odnośniki do połączeń.
Rysunek instalacyjny	Potwierdzić BSP lub NPT, gwinty zewnętrzne lub wewnętrzne, rozmiary gwintów, długość wkręcenia, długość zabudowy i przestrzeń montażową.
Dopuszczalna zależność ciśnienia i temperatury	Potwierdzić dopuszczalne ciśnienie wlotowe przy temperaturze upustu dla wybranego korpusu, wyposażenia i uszczelek. Określ oddzielnie ciśnienie zadane, przeciwciśnienie i certyfikowaną wydajność upustową.

Funkcje konfiguracyjne

• Korpus według katalogu: CF8

• Podane przyłącza: BSP · NPT · Gwint wewnętrzny

Notatki dotyczące wyboru

Rozmiary i wartości ciśnienia zależą od konstrukcji, materiałów i konfiguracji. Potwierdź wybraną wartość ciśnienia i temperatury za pomocą oferty.

*-196 do +80°C to zakres serii lub zakres referencyjny. Nie określa on dopuszczalnego ciśnienia w każdej temperaturze ani przydatności każdego gniazda, uszczelnienia i napędu. Należy potwierdzić minimalną temperaturę projektową oraz krzywą ciśnienie-temperatura dla wybranego zespołu.

Określić wymagane ciśnienie nastawy, medium i temperaturę upustu, przeciwciśnienie oraz certyfikowaną przepustowość. Zakresy nastawy sprężyny, ciśnienie nominalne i klasa kołnierza to odrębne wartości. Ilustracja nie potwierdza przepustowości ani dopuszczenia.

Dokumentacja techniczna przewiduje przyłącza BSP/NPT z gwintem wewnętrznym, natomiast ilustracja pokazuje adapter z gwintem zewnętrznym skierowany w dół. Potwierdzić pełny układ przyłączy na rysunku zamówienia; obraz pozostaje przykładową ilustracją konfiguracji.

Wykonanie katalogowe i materiały dostarczonej konfiguracji referencyjnej pokazano oddzielnie pod wykazem materiałów. Dla oferowanego korpusu, elementów wewnętrznych i przyłączy należy korzystać z zatwierdzonego rysunku.

PN, klasa ASME i ciśnienie nastawy zaworu bezpieczeństwa to odrębne wartości. Potwierdzić dopuszczalne ciśnienie w zależności od temperatury, zgodność materiałową, czyszczenie do pracy z tlenem, zabezpieczenie uwięzionej cieczy przed nadciśnieniem i wymaganą certyfikację wybranego zespołu. Praca z ciekłym wodorem i helem wymaga oddzielnej oceny.

ARD-SF-007

Kriogeniczny zawór bezpieczeństwa · Kołnierze klasy 150 / PN40



Seria kriogenicznych kołnierzowych zaworów bezpieczeństwa w zakresie DN40-150. Class 150 i PN40 oznaczają odrębne opcje kołnierzy; wymagane ciśnienie nastawy i przepustowość upustowa są określane niezależnie.

Rozmiary i wartości ciśnienia zależą od konstrukcji, materiałów i konfiguracji. Potwierdź wybraną wartość ciśnienia i temperatury za pomocą oferty.

Ilustracja produktu. Wygląd i wymiary zależą od wybranej konfiguracji.

Wybór	Specyfikacja
Zakres wymiarów	DN 40-150
Klasy ciśnieniowe	Ciśnienie nastawy do określenia
Temperatura	Potwierdź temperaturę projektową
Przyłącza	Kołnierzowe · Klasa 150 / PN40
Medium	LNG, LOX, LN2, LAr, CO2

Zdefiniuj swoje wymagania

Podaj medium, ciśnienie i temperaturę projektową, średnicę nominalną, normę przyłączy, rodzaj napędu, ilość oraz wymaganą dokumentację odbiorową.

Zobacz ten produkt i poproś o wycenę

Ten arkusz danych katalogowych ułatwia wybór i zapytanie. Nie jest to certyfikowana krzywa ciśnienia i temperatury, rysunek instalacyjny ani zatwierdzenie specyficzne dla zamówienia.

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Specyfikacja techniczna

Parametr	Specyfikacja
Zakres wymiarów	DN 40-150
Klasy ciśnieniowe	Ciśnienie nastawy do określenia
Połączenie	Kołnierzowe CL150 / Kołnierzowe PN40
Ciśnienie / ustawienie	Określić klasę ciśnienia i wymagane ciśnienie nastawy
Napęd	Sprężynowy upust ciśnienia
Temperatura	Potwierdź ograniczenia dla wybranej konstrukcji
Medium	LNG, LOX, LN2, LAr, CO2

Przyłącza

Przedstawiona konfiguracja: Pionowy dolny kołnierz wlotowy i poziomy boczny kołnierz wylotowy, przykręcana pokrywa i obudowa sprężyny.

Szczegóły połączenia	Wymaganie dotyczące doboru
Opublikowane połączenie	Kołnierzowe CL150 · Kołnierzowe PN40
Interfejs kołnierzowy	Potwierdzić normę, klasę ciśnienia, przylgę, układ otworów i wymiary przyłączeniowe. Sam obraz nie potwierdza żadnej z tych informacji.
Opublikowane opcje kołnierzy	Klasy 150 i PN40 to alternatywne zakresy kołnierzy, a nie ustawione ciśnienia nadmiarowe lub równoważne oznaczenia.

Materiały

Komponent	Materiał / opcja
Korpus	CF8

Wymagania inżynieryjne

Temat	Wymaganie
Dane wymiarowe	Wymagane wymiary dostosowane do zamówienia; dla tej konfiguracji nie jest publikowana tabela pasujących wymiarów.
Rysunek instalacyjny	Potwierdzić długość zabudowy, wysokość całkowitą, normę kołnierza, przylgę, układ otworów i przestrzeń do obsługi oraz demontażu.
Dopuszczalna zależność ciśnienia i temperatury	Potwierdzić dopuszczalne ciśnienie wlotowe przy temperaturze upustu dla wybranego korpusu, wyposażenia i uszczelek. Określ oddzielnie ciśnienie zadane, przeciwciśnienie i certyfikowaną wydajność upustową.

Funkcje konfiguracyjne

- Korpus według katalogu: CF8

• Opublikowane połączenia: Kołnierzowe CL150 · Kołnierzowe PN40

Notatki dotyczące wyboru

Rozmiary i wartości ciśnienia zależą od konstrukcji, materiałów i konfiguracji. Potwierdź wybraną wartość ciśnienia i temperatury za pomocą oferty.

Dokumentacja techniczna klasyfikuje tę serię do pracy kriogenicznej, ale nie podaje liczbowej granicy temperatury dla tej konstrukcji. Przed doborem należy potwierdzić minimalną temperaturę projektową i elementy wewnętrzne.

Określić wymagane ciśnienie nastawy, medium i temperaturę upustu, przeciwciśnienie oraz certyfikowaną przepustowość. Zakresy nastawy sprężyny, ciśnienie nominalne i klasa kołnierza to odrębne wartości. Ilustracja nie potwierdza przepustowości ani dopuszczenia.

PN, klasa ASME i ciśnienie nastawy zaworu bezpieczeństwa to odrębne wartości. Potwierdzić dopuszczalne ciśnienie w zależności od temperatury, zgodność materiałową, czyszczenie do pracy z tlenem, zabezpieczenie uwięzionej cieczy przed nadciśnieniem i wymaganą certyfikację wybranego zespołu. Praca z ciekłym wodorem i helem wymaga oddzielnej oceny.

ARD-SF-008

Zawór bezpieczeństwa na ciekły wodór



Zawór bezpieczeństwa z materiału 316L do ochrony przed nadmiernym ciśnieniem w instalacjach ciekłego wodoru do -253°C. Rozmiar przyłącza, ciśnienie nastawy i certyfikowaną przepustowość określa się dla chronionego urządzenia.

Rozmiar przyłącza, ustawione ciśnienie i certyfikowana wydajność wymagają wyboru projektu. Nie stanowią one zweryfikowanej dostępności ani zatwierdzonych limitów roboczych dla nieokreślonej konfiguracji zaworu bezpieczeństwa.

Ilustracja produktu. Wygląd i wymiary zależą od wybranej konfiguracji.

Wybór	Specyfikacja
Zakres wymiarów	Wymiar przyłącza do określenia
Klasy ciśnieniowe	PN40 nominalnie; ciśnienie nastawy do określenia
Temperatura	-253 do +80°C
Przyłącza	Końcówki gwintowane/spawane
Medium	LH2 / ciekły wodór

Zdefiniuj swoje wymagania

Podaj medium, ciśnienie i temperaturę projektową, średnicę nominalną, normę przyłączy, rodzaj napędu, ilość oraz wymaganą dokumentację odbiorową.

Dobór do projektu

Temat	Wymaganie dotyczące doboru
Dobór układu upustowego	Określić chronioną objętość lub urządzenie, wiarygodny dopływ ciepła lub inny przypadek upustu, ciśnienie nastawy, stan medium i wymaganą przepustowość upustową.
Układ odprowadzania medium	Potwierdzić stratę ciśnienia na wlocie, przyłącze wylotowe, przeciwciśnienie i zatwierdzoną konfigurację układu upustowego.

Zobacz ten produkt i poproś o wycenę

Ten arkusz danych katalogowych ułatwia wybór i zapytanie. Nie jest to certyfikowana krzywa ciśnienia i temperatury, rysunek instalacyjny ani zatwierdzenie specyficzne dla zamówienia.

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Specyfikacja techniczna

Parametr	Specyfikacja
Funkcja ochronna	Upust ciśnienia dla ciekłego wodoru
Ciśnienie nastawy	Należy określić i certyfikować
Przepustowość upustowa	Należy dobrać rozmiar i uzyskać certyfikat dla chronionego sprzętu
Ciśnienie wsteczne	Do określenia

Przyłącza

Przedstawiona konfiguracja: korpus kątowy z poziomym otworem z gwintem zewnętrznym, skierowanym w dół otworem z gwintem zewnętrznym i pionową cylindryczną/sześciokątną pokrywą

Szczegóły połączenia	Wymaganie dotyczące doboru
Opcje połączenia	Końcówki gwintowane/spawane
Wybór interfejsu	Określ standard końcowy, rozmiar nominalny, wymiary rury i wymagany interfejs współpracujący.
Pokazane przyłącza	Widoczne są dwa przyłącza z gwintem zewnętrznym; fotografia nie określa normy ani rozmiarów gwintów.
Udokumentowane alternatywy	Wymieniono alternatywy gwintowane i spawane; potwierdzić wybrany układ wlotu i wylotu.

Materiały

Komponent	Materiał / opcja
Korpus i pokrywa	316L stal nierdzewna
Materiał uszczelniający	VESPEL / MELDEN - wybrany gatunek do potwierdzenia
Sprężyna	316 stal nierdzewna

Funkcje konfiguracyjne

- Dedykowane odniesienie do ciekłego wodoru
- Konstrukcja 316L i zdefiniowany dobór materiału uszczelniającego
- Sprawdzono układ wlotu i wylotu dla chronionego systemu

Notatki dotyczące wyboru

Rozmiar przyłącza, ustawione ciśnienie i certyfikowana wydajność wymagają wyboru projektu. Nie stanowią one zweryfikowanej dostępności ani zatwierdzonych limitów roboczych dla nieokreślonej konfiguracji zaworu bezpieczeństwa.

Dla tego produktu nie określono liczbowego zakresu DN, zakresu nastawy sprężyny, współczynnika wypływu ani certyfikowanej przepustowości upustowej. Ciśnienia nominalnego nie wolno traktować jako ciśnienia nastawy zaworu bezpieczeństwa.

Charakterystyka otwierania, dopuszczalny przyrost ciśnienia podczas zadziałania, różnica ciśnień otwarcia i ponownego zamknięcia, graniczne przeciwciśnienie i wymagane dopuszczenie są potwierdzane dla wybranego zaworu.

Potwierdzić granice ciśnienia i temperatury, zgodność materiałową, czyszczenie do pracy z tlenem, zabezpieczenie uwięzionej cieczy przed nadciśnieniem oraz certyfikację wybranego zespołu. PN, klasa ASME i ciśnienie nastawy zaworu bezpieczeństwa to odrębne wartości.

Z płaszczem próżniowym

Układy z płaszczem próżniowym do instalacji o określonych wymaganiach w zakresie izolacji i interfejsu.

Tabela doboru

Produkt	Konfiguracja	Zakres wymiarów	Ciśnienie	Przyłącza
ARD-VJ-001	Zawór grzybkowy z płaszczem próżniowym	DN 15–80	PN40 (4.0 MPa nominalnie)	Spawanie kielichowe (SW)
ARD-VJ-002	Awaryjny zawór odcinający z płaszczem próżniowym	DN 15–80	PN40 (4.0 MPa nominalnie)	Spawanie kielichowe (SW)
ARD-VJ-003	Kriogeniczny zawór zwrotny z grzybkiem unoszonym i płaszczem próżniowym	DN 25-50	PN40 (4.0 MPa nominalnie)	Końcówki do spawania; przygotowanie do określenia
ARD-VJ-004	Zawór zwrotny do ciekłego wodoru z grzybkiem unoszonym i płaszczem próżniowym	NPS 1/2-6 / DN 15-150	ASME Klasa 150-600	Spoina gniazdowa (SW) / spoina czołowa (BW) / kołnierz RF
ARD-VJ-005	Izolowany próżniowo zawór grzybkowy na ciekły wodór	DN 8-100	PN50 (5.0 MPa nominalnie)	Końcówki do spawania; przygotowanie do określenia

Granice serii nie stanowią tabeli dostępności kombinacji średnicy i ciśnienia. Potwierdź wybraną konfigurację w zapytaniu.

ARD-VJ-001

Zawór grzybkowy z płaszczem próżniowym



Ilustracja produktu. Wygląd i wymiary zależą od wybranej konfiguracji.

Zawór grzybkowy z płaszczem próżniowym do izolowanych rurociągów kriogenicznych.

Rozmiary i wartości ciśnienia zależą od konstrukcji, materiałów i konfiguracji. Potwierdź wybraną wartość ciśnienia i temperatury za pomocą oferty.

Wybór	Specyfikacja
Zakres wymiarów	DN 15-80
Klasy ciśnieniowe	PN40 (4.0 MPa nominalnie)
Temperatura	-196 do +60°C
Przyłącza	Spawanie kielichowe (SW)
Medium	LO2, LN2, LAr, LCO2, LNG

Zdefiniuj swoje wymagania

Podaj medium, ciśnienie i temperaturę projektową, średnicę nominalną, normę przyłączy, rodzaj napędu, ilość oraz wymaganą dokumentację odbiorową.

Zobacz ten produkt i poproś o wycenę

Ten arkusz danych katalogowych ułatwia wybór i zapytanie. Nie jest to certyfikowana krzywa ciśnienia i temperatury, rysunek instalacyjny ani zatwierdzenie specyficzne dla zamówienia.

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Specyfikacja techniczna

Parametr	Specyfikacja
Zakres wymiarów	DN 15-80
Klasy ciśnieniowe	PN40 (4.0 MPa nominalnie)
Przyłącza	Spawanie kielichowe (SW)
Medium	LO2, LN2, LAr, LCO2, LNG
Zakres temperatur	-196 do +60°C
Kierunek przepływu	Z dołu do góry

Przyłącza

Przedstawiona konfiguracja: Płaszcz próżniowy wokół korpusu procesowego; należy odróżnić wewnętrzne spoiny obiegu procesowego od płaszcza zewnętrznego.

Szczegóły połączenia	Wymaganie dotyczące doboru
Opublikowane połączenie	Przyłącze do spawania kielichowego
Standard połączenia	Nie określono na tej stronie produktu. W ofercie należy potwierdzić normę współpracującego przyłącza.
Wybór spoiny	Określ średnicę zewnętrzną rury, grubość ścianki lub serię Schedule, materiał i przygotowanie do spawania. SW i BW to różne rodzaje przyłączy.

Materiały

Komponent	Materiał / opcja
Korpus	06Cr19Ni10
Pokrywa	Kompozyt
Trzpień	06Cr19Ni10
Góra/element zamykający	06Cr19Ni10+PTFE
Uszczelka	PTFE

Wymiary referencyjne

Wymiary dotyczą wyłącznie wersji podanej w tabeli. Przed montażem potwierdź zatwierdzony rysunek gabarytowy dla wybranej średnicy, klasy ciśnieniowej i przyłączy.

DN	H1	H2	H3	K	D0	L	D1	B	Waga (kg)
15	210	20	97	69	65	60	18.5	5	-
25	210	20	97	82	80	80	32.5	6	-

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

DN	H1	H2	H3	K	D0	L	D1	B	Waga (kg)
40	250	22	110	101	100	100	45.5	8	-
50	280	25	143	126	140	130	57.5	8	-
65	280	25	143	152	160	150	76.5	10	-
80	350	30	155	162	220	180	90	15	-

Wymiary liniowe: mm; waga: kg, jeśli nie podano inaczej. Oznaczenia gwintów, mocowania i ciśnienia nie są wymiarami liniowymi. Myślnik oznacza, że nie udokumentowano żadnej wartości. Poproś o zatwierdzony rysunek gabarytowy do montażu.

Funkcje konfiguracyjne

- Przyłącze do spawania kielichowego
- Kierunek przepływu: z dołu do góry

Notatki dotyczące wyboru

Rozmiary i wartości ciśnienia zależą od konstrukcji, materiałów i konfiguracji. Potwierdź wybraną wartość ciśnienia i temperatury za pomocą oferty.

„Element górny / zamykający” następuje po oznaczeniu komponentu na liście materiałów referencyjnych.

PN, klasa ASME i ciśnienie nastawy zaworu bezpieczeństwa to odrębne wartości. Potwierdzić dopuszczalne ciśnienie w zależności od temperatury, zgodność materiałową, czyszczenie do pracy z tlenem, zabezpieczenie uwięzionej cieczy przed nadciśnieniem i wymaganą certyfikację wybranego zespołu. Praca z ciekłym wodorem i helem wymaga oddzielnej oceny.

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

ARD-VJ-002

Awaryjny zawór odcinający z płaszczem próżniowym



Ilustracja produktu. Wygląd i wymiary zależą od wybranej konfiguracji.

Zawór awaryjnego odcinania z płaszczem, łączący izolację kriogeniczną z napędem pneumatycznym.

Rozmiary i wartości ciśnienia zależą od konstrukcji, materiałów i konfiguracji. Potwierdź wybraną wartość ciśnienia i temperatury za pomocą oferty.

Wybór	Specyfikacja
Zakres wymiarów	DN 15-80
Klasy ciśnieniowe	PN40 (4.0 MPa nominalnie)
Temperatura	-196 do +60°C
Przyłącza	Spawanie kielichowe (SW)
Medium	LO2, LN2, LAr, LCO2, LNG

Zdefiniuj swoje wymagania

Podaj medium, ciśnienie i temperaturę projektową, średnicę nominalną, normę przyłączy, rodzaj napędu, ilość oraz wymaganą dokumentację odbiorową.

Zobacz ten produkt i poproś o wycenę

Ten arkusz danych katalogowych ułatwia wybór i zapytanie. Nie jest to certyfikowana krzywa ciśnienia i temperatury, rysunek instalacyjny ani zatwierdzenie specyficzne dla zamówienia.

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Specyfikacja techniczna

Parametr	Specyfikacja
Zakres wymiarów	DN 15-80
Klasy ciśnieniowe	PN40 (4.0 MPa nominalnie)
Przyłącza	Spawanie kielichowe (SW)
Medium	LO2, LN2, LAr, LCO2, LNG
Zakres temperatur	-196 do +60°C

Przyłącza

Przedstawiona konfiguracja: Korpus procesowy z płaszczem próżniowym i wydłużonym napędem pneumatycznym.

Szczegóły połączenia	Wymaganie dotyczące doboru
Opublikowane połączenie	Przyłącze do spawania kielichowego
Standard połączenia	Nie określono na tej stronie produktu. W ofercie należy potwierdzić normę współpracującego przyłącza.
Wybór spoiny	Określ średnicę zewnętrzną rury, grubość ścianki lub serię Schedule, materiał i przygotowanie do spawania. SW i BW to różne rodzaje przyłączy.

Materiały

Komponent	Materiał / opcja
Korpus	06Cr19Ni10
Pokrywa	Kompozyt
Trzpień	06Cr19Ni10
Góra/element zamykający	06Cr19Ni10+PTFE
Uszczelka	PTFE

Wymiary referencyjne

Wymiary dotyczą wyłącznie wersji podanej w tabeli. Przed montażem potwierdź zatwierdzony rysunek gabarytowy dla wybranej średnicy, klasy ciśnieniowej i przyłączy.

DN	H	H1	H2	H3	K	D0	L	D1	B	Waga (kg)
15	535	210	20	152	69	80	60	18.5	5	-
25	535	210	20	152	82	80	80	32.5	6	-
40	627	250	22	177	101	140	100	45.5	8	-
50	662	280	25	178	126	140	130	57.5	8	-

Wymiary liniowe: mm; waga: kg, jeśli nie podano inaczej. Oznaczenia gwintów, mocowania i ciśnienia nie są wymiarami liniowymi. Myślnik oznacza, że nie udokumentowano żadnej wartości. Poproś o zatwierdzony rysunek gabarytowy do montażu.

Funkcje konfiguracyjne

• Przyłącze do spawania kielichowego

Notatki dotyczące wyboru

Rozmiary i wartości ciśnienia zależą od konstrukcji, materiałów i konfiguracji. Potwierdź wybraną wartość ciśnienia i temperatury za pomocą oferty.

Seria jest wymieniona jako DN 15-80; opublikowane wartości wymiarowe są dostępne tylko dla DN 15, 25, 40 i 50.

„Element górny / zamykający” następuje po oznaczeniu komponentu na liście materiałów referencyjnych.

PN, klasa ASME i ciśnienie nastawy zaworu bezpieczeństwa to odrębne wartości. Potwierdzić dopuszczalne ciśnienie w zależności od temperatury, zgodność materiałową, czyszczenie do pracy z tlenem, zabezpieczenie uwięzionej cieczy przed nadciśnieniem i wymaganą certyfikację wybranego zespołu. Praca z ciekłym wodorem i helem wymaga oddzielnej oceny.

ARD-VJ-003

Kriogeniczny zawór zwrotny z grzybkiem unoszonym i płaszczem próżniowym



Izolowany zawór zwrotny z grzybkiem unoszonym do rurociągów kriogenicznych DN25-50, z korpusem z płaszczem próżniowym, samoczynnym działaniem zwrotnym i uszczelnieniem PTFE.

Rozmiary i wartości ciśnienia zależą od konstrukcji, materiałów i konfiguracji. Potwierdź wybraną wartość ciśnienia i temperatury za pomocą oferty.

Ilustracja produktu. Wygląd i wymiary zależą od wybranej konfiguracji.

Wybór	Specyfikacja
Zakres wymiarów	DN 25-50
Klasy ciśnieniowe	PN40 (4.0 MPa nominalnie)
Temperatura	-196 do +80°C
Przyłącza	Końcówki do spawania; przygotowanie do określenia
Medium	LNG / NG, LOX / O2, LN2 / N2, LAr / Ar

Zdefiniuj swoje wymagania

Podaj medium, ciśnienie i temperaturę projektową, średnicę nominalną, normę przyłączy, rodzaj napędu, ilość oraz wymaganą dokumentację odbiorową.

Dobór do projektu

Temat	Wymaganie dotyczące doboru
Instalacja	Potwierdzić dopuszczalną orientację montażową i prześwit serwisowy nad przykręcaną osłoną.
System izolacji	Określ wymiary linii technologicznej i płaszcza oraz wymaganą dokumentację systemu próżniowego.

Zobacz ten produkt i poproś o wycenę

Ten arkusz danych katalogowych ułatwia wybór i zapytanie. Nie jest to certyfikowana krzywa ciśnienia i temperatury, rysunek instalacyjny ani zatwierdzenie specyficzne dla zamówienia.

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Specyfikacja techniczna

Parametr	Specyfikacja
Funkcja	Samoczynny zawór zwrotny z grzybkiem unoszonym
Kierunek przepływu	Spod grzybka nad grzybek
Odniesienie do kontroli	GB/T 24925

Przyłącza

Przedstawiona konfiguracja: dwa przeciwległe krótkie króćce końcowe pod wysokim cylindrycznym płaszczem izolacyjnym i przykręcaną pokrywą; brak pokrętła i siłownika

Szczegóły połączenia	Wymaganie dotyczące doboru
Opcje połączenia	Końcówki do spawania; przygotowanie do określenia
Wybór interfejsu	Określ standard końcowy, rozmiar nominalny, wymiary rury i wymagany interfejs współpracujący.
Spoiny połączeń procesowych	Potwierdź przygotowanie końcówek, średnicę zewnętrzną rury, grubość ścianki i materiał rury procesowej. Opublikowane oznaczenie jest spawane.
Interfejs płaszcza próżniowego	Potwierdź wymiary płaszcza, granicę próżni i integrację z izolowaną linią.

Materiały

Komponent	Materiał / opcja
Korpus, pokrywa i dysk	Stal nierdzewna; dokładny gatunek do określenia
Uszczelnienie	PTFE

Funkcje konfiguracyjne

- Konstrukcja zaworu zwrotnego z grzybkiem unoszonym i płaszczem próżniowym
- Uszczelnienie PTFE
- Samoczynne działanie bez zewnętrznego napędu

Notatki dotyczące wyboru

Rozmiary i wartości ciśnienia zależą od konstrukcji, materiałów i konfiguracji. Potwierdź wybraną wartość ciśnienia i temperatury za pomocą oferty.

Ciśnienie otwarcia, dopuszczalna różnica ciśnień, położenie montażowe i parametry próżni wymagają danych wybranego zespołu; z ilustracji nie wyprowadza się żadnych wartości.

Potwierdzić granice ciśnienia i temperatury, zgodność materiałową, czyszczenie do pracy z tlenem, zabezpieczenie uwięzionej cieczy przed nadciśnieniem oraz certyfikację wybranego zespołu. PN, klasa ASME i ciśnienie nastawy zaworu bezpieczeństwa to odrębne wartości.

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

ARD-VJ-004

Zawór zwrotny do ciekłego wodoru z grzybkiem unoszonym i płaszczem próżniowym



Ilustracja produktu. Wygląd i wymiary zależą od wybranej konfiguracji.

Zespół zwrotny do ciekłego wodoru z izolowanym korpusem i prowadzonym grzybkiem unoszonym, zamykanym sprężyną. Zawór pasywny dobiera się do warunków przepływu i położenia montażowego.

Granice serii służą przygotowaniu zapytania i nie potwierdzają dostępności ani zatwierdzonych granic pracy dla każdej kombinacji średnicy, ciśnienia i napędu. Potwierdzić wybraną konstrukcję i jej dopuszczalne zależności ciśnienia i temperatury.

Wybór	Specyfikacja
Zakres wymiarów	NPS 1/2-6 / DN 15-150
Klasy ciśnieniowe	ASME Klasa 150-600
Temperatura	-253 do +120°C
Przyłącza	Spoina gniazdowa (SW) / spoina czołowa (BW) / kołnierz RF
Medium	LH2 / ciekły wodór

Zdefiniuj swoje wymagania

Podaj medium, ciśnienie i temperaturę projektową, średnicę nominalną, normę przyłączy, rodzaj napędu, ilość oraz wymaganą dokumentację odbiorową.

Dobór do projektu

Temat	Wymaganie dotyczące doboru
Funkcja zwrotna	Określ przepływ normalny/minimalny, dopuszczalny przepływ wsteczny, ciśnienie otwarcia i orientację montażu.
Izolowany interfejs liniowy	Potwierdź rurę procesową, granicę płaszcza, wydajność próżni i prześwit serwisowy.

Zobacz ten produkt i poproś o wycenę

Ten arkusz danych katalogowych ułatwia wybór i zapytanie. Nie jest to certyfikowana krzywa ciśnienia i temperatury, rysunek instalacyjny ani zatwierdzenie specyficzne dla zamówienia.

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Specyfikacja techniczna

Parametr	Specyfikacja
Budowa	Prowadzony grzybek unoszony z płaszczem próżniowym; powrót sprężynowy
Napęd	Samoczynna funkcja zwrotna

Przyłącza

Przedstawiona konfiguracja: dwa złącza kołnierzowe RF

Szczegóły połączenia	Wymaganie dotyczące doboru
Opcje połączenia	Spoina gniazdowa (SW) / spoina czołowa (BW) / kołnierz RF
Połączenie współpracujące	Potwierdzić normę przyłączy, przylgę kołnierza lub przygotowanie do spawania, wymiary rury i przestrzeń montażową.

Materiały

Komponent	Materiał / opcja
Korpus i pokrywa	Stal nierdzewna do pracy kriogenicznej; potwierdzić wybrany gatunek
Elementy wewnętrzne, gniazda i uszczelnienia	Wybrane zestawienie materiałów do potwierdzenia

Funkcje konfiguracyjne

- Funkcja zwrotna przeznaczona do LH2
- Prowadzony element zamykający z ruchem unoszenia
- Korpus z płaszczem próżniowym

Notatki dotyczące wyboru

Granice serii służą przygotowaniu zapytania i nie potwierdzają dostępności ani zatwierdzonych granic pracy dla każdej kombinacji średnicy, ciśnienia i napędu. Potwierdzić wybraną konstrukcję i jej dopuszczalne zależności ciśnienia i temperatury.

Na podstawie ilustracji nie określa się ciśnienia otwarcia, współczynnika strat ciśnienia ani gwarantowanego zachowania podczas zamykania w stanach przejściowych.

Potwierdzić granice ciśnienia i temperatury, zgodność materiałową, czyszczenie do pracy z tlenem, zabezpieczenie uwięzionej cieczy przed nadciśnieniem oraz certyfikację wybranego zespołu. PN, klasa ASME i ciśnienie nastawy zaworu bezpieczeństwa to odrębne wartości.

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

ARD-VJ-005

Izolowany próżniowo zawór grzybkowy na ciekły wodór



Referencyjna konfiguracja ręcznego zaworu grzybkowego do ciekłego wodoru, z metalowym płaszczem izolacji próżniowej i spoinami z pełnym przetopem. Wydłużony zespół górny łączy dobrany mieszek z uszczelnieniem dociskanym sprężyną.

Granice serii służą przygotowaniu zapytania i nie potwierdzają dostępności ani zatwierdzonych granic pracy dla każdej kombinacji średnicy, ciśnienia i napędu. Potwierdzić wybraną konstrukcję i jej dopuszczalne zależności ciśnienia i temperatury.

Ilustracja produktu. Wygląd i wymiary zależą od wybranej konfiguracji.

Wybór	Specyfikacja
Zakres wymiarów	DN 8-100
Klasy ciśnieniowe	PN50 (5.0 MPa nominalnie)
Temperatura	-253 do +150°C
Przyłącza	Końcówki do spawania; przygotowanie do określenia
Medium	LH2 / ciekły wodór

Zdefiniuj swoje wymagania

Podaj medium, ciśnienie i temperaturę projektową, średnicę nominalną, normę przyłączy, rodzaj napędu, ilość oraz wymaganą dokumentację odbiorową.

Dobór do projektu

Temat	Wymaganie dotyczące doboru
Izolowany interfejs	Określ średnicę zewnętrzną/ściankę rury technologicznej, wymiary płaszcza, granicę podciśnienia i obciążenie cieplne instalacji.
Kwalifikacja	Potwierdzić wykaz materiałów, trwałość mieszka, próbę szczelności, czystość i wybraną dokumentację zamówienia.

Zobacz ten produkt i poproś o wycenę

Ten arkusz danych katalogowych ułatwia wybór i zapytanie. Nie jest to certyfikowana krzywa ciśnienia i temperatury, rysunek instalacyjny ani zatwierdzenie specyficzne dla zamówienia.

Specyfikacja techniczna

Parametr	Specyfikacja
Budowa	Ręczny zawór grzybkowy; metalowy płaszcz próżniowy; mieszek i uszczelnienie dociskane sprężyną
Napęd	Ręczne pokrętło

Przyłącza

Przedstawiona konfiguracja: wydłużony korpus zaworu grzybkowego z płaszczem próżniowym, dwoma króćcami do spawania i górnym kołem ręcznym

Szczegóły połączenia	Wymaganie dotyczące doboru
Opcje połączenia	Końcówki do spawania; przygotowanie do określenia
Połączenie współpracujące	Potwierdzić normę przyłączy, przylgę kołnierza lub przygotowanie do spawania, wymiary rury i przestrzeń montażową.
Wybór konfiguracji	Spawanie z pełnym przetopem opisuje konstrukcję, a nie określoną normę końcówek rurociągu procesowego. Potwierdzić połączenia rurociągu i płaszcza.

Materiały

Komponent	Materiał / opcja
Części ciśnieniowe i płaszcz próżniowy	Wybrane zestawienie materiałów metalowych do potwierdzenia
System uszczelnień	Mieszek i uszczelnienia dociskane sprężyną; potwierdzić dobrane gatunki materiałów

Funkcje konfiguracyjne

- Izolowana próżniowo konfiguracja LH2
- Konstrukcja spawana z pełnym przetopem
- Wydłużony zespół górny z napędem ręcznym

Notatki dotyczące wyboru

Granice serii służą przygotowaniu zapytania i nie potwierdzają dostępności ani zatwierdzonych granic pracy dla każdej kombinacji średnicy, ciśnienia i napędu. Potwierdzić wybraną konstrukcję i jej dopuszczalne zależności ciśnienia i temperatury.

DN8-100 i PN50 opisują zakres kart produktów; nie certyfikują każdego rozmiaru w każdym stanie projektowym. Zakres rodziny testów typu jest odrębny od dokumentacji specyficznej dla zamówienia.

Potwierdzić granice ciśnienia i temperatury, zgodność materiałową, czyszczenie do pracy z tlenem, zabezpieczenie uwięzionej cieczy przed nadciśnieniem oraz certyfikację wybranego zespołu. PN, klasa ASME i ciśnienie nastawy zaworu bezpieczeństwa to odrębne wartości.

Filtry kriogeniczne

Referencje dotyczące filtracji kriogenicznej wraz z przyłączem, specyfikacją filtra i warunkami eksploatacji do określenia.

Tabela doboru

Produkt	Konfiguracja	Zakres wymiarów	Ciśnienie	Przyłącza
ARD-ST-001	Filtr kriogeniczny · PN40 · SW	DN 10–50	PN40	Spawanie kielichowe (SW)
ARD-ST-002	Filtr ciekłego wodoru z płaszczem próżniowym	NPS 1/2-6	ASME Klasa 150-600	Spoina gniazdowa (SW) / spoina czołowa (BW) / kołnierz RF

Granice serii nie stanowią tabeli dostępności kombinacji średnicy i ciśnienia. Potwierdź wybraną konfigurację w zapytaniu.

ARD-ST-001

Filtr kriogeniczny · PN40 · SW



Kriogeniczny filtr siatkowy z przyłączami do spawania kielichowego, korpusem CF8 i wkładem filtrującym S30408. Należy dobrać rozmiar oczek lub otworów, dopuszczalną stratę ciśnienia i przestrzeń potrzebną do konserwacji rurociągu.

Rozmiary i wartości ciśnienia zależą od konstrukcji, materiałów i konfiguracji. Potwierdź wybraną wartość ciśnienia i temperatury za pomocą oferty.

Ilustracja produktu. Wygląd i wymiary zależą od wybranej konfiguracji.

Wybór	Specyfikacja
Zakres wymiarów	DN 10-50
Klasy ciśnieniowe	PN40
Temperatura	-196 do +80°C · seria*
Przyłącza	Spawanie kielichowe (SW)
Medium	LNG, LOX, LN2, LAr

Zdefiniuj swoje wymagania

Podaj medium, ciśnienie i temperaturę projektową, średnicę nominalną, normę przyłączy, rodzaj napędu, ilość oraz wymaganą dokumentację odbiorową.

Zobacz ten produkt i poproś o wycenę

Ten arkusz danych katalogowych ułatwia wybór i zapytanie. Nie jest to certyfikowana krzywa ciśnienia i temperatury, rysunek instalacyjny ani zatwierdzenie specyficzne dla zamówienia.

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Specyfikacja techniczna

Parametr	Specyfikacja
Zakres wymiarów	DN 10-50
Klasy ciśnieniowe	PN40
Połączenie	Przyłącze do spawania kielichowego
temperatura serii*	-196°C do +80°C
Medium	LNG, LOX, LN2, LAr

Przyłącza

Przedstawiona konfiguracja: Korpus do montażu w linii z przyłączami do spawania kielichowego i kwadratową pokrywą serwisową mocowaną czterema śrubami.

Szczegóły połączenia	Wymaganie dotyczące doboru
Opublikowane połączenie	Przyłącze do spawania kielichowego
Przyłącze do spawania kielichowego	Potwierdź zewnętrzną średnicę rury, otwór kielichowy, głębokość i grubość ścianki dla wybranego rozmiaru. SW nie jest interfejsem gwintowanym ani spawanym doczołowo.
Zakres rysunku referencyjnego	Filtr siatkowy PN40 z przyłączami do spawania kielichowego, DN10-DN50. Identyczne wiersze referencyjne połączono. Potwierdzić rozmiar otworów lub oczek filtra i przestrzeń potrzebną do wyjęcia wkładu.

Materiały

Komponent	Materiał / opcja
Korpus	CF8
Filtr	S30408

Materiały konfiguracji alternatywnych

Materiały dotyczą dostarczonej konfiguracji referencyjnej. Filtr siatkowy PN40 z przyłączami do spawania kielichowego, DN10-DN50. Identyczne wiersze referencyjne połączono. Potwierdzić rozmiar otworów lub oczek filtra i przestrzeń potrzebną do wyjęcia wkładu.

Komponent	Materiał
Śruba sześciokątna	S30408
Sprężyna nakrętki dławnicy	S30210
Korpus	CF8
Pokrywa	CF8
Podkładka sprężyny	S30408
Zespół filtra	S30408
Uszczelka	RPTFE

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Wymiary referencyjne

Wymiary dotyczą wyłącznie wersji podanej w tabeli. Przed montażem potwierdź zatwierdzony rysunek gabarytowy dla wybranej średnicy, klasy ciśnieniowej i przyłączy.

Filtr siatkowy PN40 z przyłączami do spawania kielichowego, DN10-DN50. Identyczne wiersze referencyjne połączono. Potwierdzić rozmiar otworów lub oczek filtra i przestrzeń potrzebną do wyjęcia wkładu.

Wymiary i odnośniki do połączeń

DN	H	L	D0	D1	D2	B
10	55	60	Ø13	Ø14.5	Ø24	6
15	62	65	Ø15	Ø18.5	Ø29.5	6
20	70	80	Ø20	Ø25.5	Ø36	8
25	77	90	Ø25	Ø32.5	Ø43.5	8
32	89	105	Ø32	Ø38.5	Ø53	8
40	98	120	Ø40	Ø45.5	Ø62	8
50	111	140	Ø50	Ø57.5	Ø72	10

Wymiary liniowe: mm; waga: kg, jeśli nie podano inaczej. Oznaczenia gwintów, mocowania i ciśnienia nie są wymiarami liniowymi. Myślnik oznacza, że nie udokumentowano żadnej wartości. Poproś o zatwierdzony rysunek gabarytowy do montażu.

Wymagania inżynieryjne

Temat	Wymaganie
Dane wymiarowe	Tabela referencyjna i rysunek: DN10, DN15, DN20, DN25, DN32, DN40, DN50. Wymiary i odnośniki do połączeń.
Rysunek instalacyjny	Potwierdzić długość od końca do końca, otwór/głębokość kielicha, rozmiar rury i grubość ścianki, wysokość całkowitą oraz prześwit roboczy/demontażowy.
Dopuszczalna zależność ciśnienia i temperatury	Uzyskać tabelę lub krzywą dopuszczalnego ciśnienia w funkcji temperatury dla wybranego korpusu, gniazda i uszczelnień, z minimalną i maksymalną temperaturą projektową. Klasa nominalna i zakres temperatur serii nie określają tej krzywej.

Funkcje konfiguracyjne

- Korpus według katalogu: CF8
- Podane przyłącza: Spawanie kielichowe

Notatki dotyczące wyboru

Rozmiary i wartości ciśnienia zależą od konstrukcji, materiałów i konfiguracji. Potwierdź wybraną wartość ciśnienia i temperatury za pomocą oferty.

*-196 do +80°C to zakres serii lub zakres referencyjny. Nie określa on dopuszczalnego ciśnienia w każdej temperaturze ani przydatności każdego gniazda, uszczelnienia i napędu. Należy potwierdzić minimalną temperaturę projektową oraz krzywą ciśnienie-temperatura dla wybranego zespołu.

Siatka/otwór filtra i straty ciśnienia na poziomie czystym/brudnym nie są publikowane. Określ je, podając odstęp przy demontażu elementu i wymaganą procedurę czyszczenia.

Wykonanie katalogowe i materiały dostarczonej konfiguracji referencyjnej pokazano oddzielnie pod wykazem materiałów. Dla oferowanego korpusu, elementów wewnętrznych i przyłączy należy korzystać z zatwierdzonego rysunku.

PN, klasa ASME i ciśnienie nastawy zaworu bezpieczeństwa to odrębne wartości. Potwierdzić dopuszczalne ciśnienie w zależności od temperatury, zgodność materiałową, czyszczenie do pracy z tlenem, zabezpieczenie uwięzionej cieczy przed nadciśnieniem i wymaganą certyfikację wybranego zespołu. Praca z ciekłym wodorem i helem wymaga oddzielnej oceny.

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

ARD-ST-002

Filtr ciekłego wodoru z płaszczem próżniowym



Filtr referencyjny z płaszczem próżniowym do rurociągów na ciekły wodór, z wydłużonym izolowanym korpusem i wymiennym elementem filtrującym, wybranym pod kątem wymagań czystości procesu.

Granice serii służą przygotowaniu zapytania i nie potwierdzają dostępności ani zatwierdzonych granic pracy dla każdej kombinacji średnicy, ciśnienia i napędu. Potwierdzić wybraną konstrukcję i jej dopuszczalne zależności ciśnienia i temperatury.

Ilustracja produktu. Wygląd i wymiary zależą od wybranej konfiguracji.

Wybór	Specyfikacja
Zakres wymiarów	NPS 1/2-6
Klasy ciśnieniowe	ASME Klasa 150-600
Temperatura	-253 do +80°C
Przyłącza	Spoina gniazdowa (SW) / spoina czołowa (BW) / kołnierz RF
Medium	LH2 / ciekły wodór

Zdefiniuj swoje wymagania

Podaj medium, ciśnienie i temperaturę projektową, średnicę nominalną, normę przyłączy, rodzaj napędu, ilość oraz wymaganą dokumentację odbiorową.

Dobór do projektu

Temat	Wymaganie dotyczące doboru
Warunki filtracji	Określ zatrzymywanie cząstek, dopuszczalny spadek ciśnienia, zakres przepływu i docelową czystość.
Konserwacja	Potwierdzić materiał wkładu, dostęp umożliwiający wymianę, cykle cieplne i połączenie z płaszczem próżniowym.

Zobacz ten produkt i poproś o wycenę

Ten arkusz danych katalogowych ułatwia wybór i zapytanie. Nie jest to certyfikowana krzywa ciśnienia i temperatury, rysunek instalacyjny ani zatwierdzenie specyficzne dla zamówienia.

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Specyfikacja techniczna

Parametr	Specyfikacja
Budowa	Filtr pasywny z płaszczem próżniowym
Napęd	Filtracja pasywna; bez zewnętrznego napędu

Przyłącza

Przedstawiona konfiguracja: dwa złącza kołnierzowe RF

Szczegóły połączenia	Wymaganie dotyczące doboru
Opcje połączenia	Spoina gniazdowa (SW) / spoina czołowa (BW) / kołnierz RF
Połączenie współpracujące	Potwierdzić normę przyłączy, przylgę kołnierza lub przygotowanie do spawania, wymiary rury i przestrzeń montażową.

Materiały

Komponent	Materiał / opcja
Korpus i pokrywa	Stal nierdzewna do pracy kriogenicznej; potwierdzić wybrany gatunek
Elementy wewnętrzne, gniazda i uszczelnienia	Wybrane zestawienie materiałów do potwierdzenia

Funkcje konfiguracyjne

- Dedykowana filtracja LH2
- Korpus z płaszczem próżniowym
- Wkład filtrujący i dostęp konserwacyjny dobrane do rurociągu

Notatki dotyczące wyboru

Granice serii służą przygotowaniu zapytania i nie potwierdzają dostępności ani zatwierdzonych granic pracy dla każdej kombinacji średnicy, ciśnienia i napędu. Potwierdzić wybraną konstrukcję i jej dopuszczalne zależności ciśnienia i temperatury.

Oczka, liczba mikronów, powierzchnia filtracji i przepływ znamionowy nie są określone w opisie serii; wymagają one wyboru elementu.

Potwierdzić granice ciśnienia i temperatury, zgodność materiałową, czyszczenie do pracy z tlenem, zabezpieczenie uwięzionej cieczy przed nadciśnieniem oraz certyfikację wybranego zespołu. PN, klasa ASME i ciśnienie nastawy zaworu bezpieczeństwa to odrębne wartości.

Oprzyrządowanie

Rozmieszczenie oprzyrządowania dla określonych wymagań dotyczących ciśnienia, pomiarów i połączeń.

Tabela doboru

Produkt	Konfiguracja	Zakres wymiarów	Ciśnienie	Przyłącza
ARD-IN-001	Zespół zaworu wskaźnika poziomu cieczy	DN 4-10	PN16 / PN25 / PN40	Spawanie doczołowe (BW)

Granice serii nie stanowią tabeli dostępności kombinacji średnicy i ciśnienia. Potwierdź wybraną konfigurację w zapytaniu.

ARD-IN-001

Zespół zaworu wskaźnika poziomu cieczy



Kompaktowy kolektor zaworowy do połączeń wskaźników poziomu cieczy w sprzęcie kriogenicznym.

Te zakresy średnic i ciśnień wymagają potwierdzenia technicznego. Nie stanowią potwierdzonej dostępności ani zatwierdzonych granic pracy. Dokładna średnica, klasa ciśnienia, materiały i temperatura projektowa wymagają pisemnego potwierdzenia.

Ilustracja produktu. Wygląd i wymiary zależą od wybranej konfiguracji.

Wybór	Specyfikacja
Zakres wymiarów	DN 4-10
Klasy ciśnieniowe	PN16 / PN25 / PN40
Temperatura	-196 do +60°C
Przyłącza	Spawanie doczołowe (BW)
Medium	LO2, LN2, LAr, LCO2, LNG

Dostępne dane wymiarowe: DN 4; 4.0 MPa. Inne rozmiary i parametry wymagają potwierdzenia technicznego.

Zdefiniuj swoje wymagania

Podaj medium, ciśnienie i temperaturę projektową, średnicę nominalną, normę przyłączy, rodzaj napędu, ilość oraz wymaganą dokumentację odbiorową.

Zobacz ten produkt i poproś o wycenę

Ten arkusz danych katalogowych ułatwia wybór i zapytanie. Nie jest to certyfikowana krzywa ciśnienia i temperatury, rysunek instalacyjny ani zatwierdzenie specyficzne dla zamówienia.

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Specyfikacja techniczna

Parametr	Specyfikacja
Zakres wymiarów	DN 4-10
Klasy ciśnieniowe	PN16 / PN25 / PN40
Przyłącza	Spawanie doczołowe (BW)
Medium	LO2, LN2, LAr, LCO2, LNG
Zakres temperatur	-196 do +60°C

Przyłącza

Przedstawiona konfiguracja: Kolektor o małej średnicy z kilkoma odgałęzieniami do aparatury pomiarowej; funkcje przyłączy określa rysunek gabarytowy.

Szczegóły połączenia	Wymaganie dotyczące doboru
Opublikowane połączenie	Przyłącze do spawania doczołowego
Standard połączenia	Nie określono na tej stronie produktu. W ofercie należy potwierdzić normę współpracującego przyłącza.
Wybór spoiny	Określ średnicę zewnętrzną rury, grubość ścianki lub serię Schedule, materiał i przygotowanie do spawania. SW i BW to różne rodzaje przyłączy.

Materiały

Komponent	Materiał / opcja
Korpus	06Cr19Ni10
Pokrywa	Kompozyt
Trzpień	06Cr19Ni10
Góra/element zamykający	06Cr19Ni10+PTFE
Uszczelka	PTFE

Wymiary referencyjne

Wymiary dotyczą wyłącznie wersji podanej w tabeli. Przed montażem potwierdź zatwierdzony rysunek gabarytowy dla wybranej średnicy, klasy ciśnieniowej i przyłączy.

H1	H2	L	L1	L2	D	Waga (kg)
118	74	180	35	25	9	-

Wymiary liniowe: mm; waga: kg, jeśli nie podano inaczej. Oznaczenia gwintów, mocowania i ciśnienia nie są wymiarami liniowymi. Myślnik oznacza, że nie udokumentowano żadnej wartości. Poproś o zatwierdzony rysunek gabarytowy do montażu.

Funkcje konfiguracyjne

• Przyłącze do spawania doczołowego

Notatki dotyczące wyboru

Te zakresy średnic i ciśnień wymagają potwierdzenia technicznego. Nie stanowią potwierdzonej dostępności ani zatwierdzonych granic pracy. Dokładna średnica, klasa ciśnienia, materiały i temperatura projektowa wymagają pisemnego potwierdzenia.

„Element górny / zamykający” następuje po oznaczeniu komponentu na liście materiałów referencyjnych.

Dostępne dane wymiarowe: DN 4; 4.0 MPa. Inne rozmiary i parametry wymagają potwierdzenia technicznego.

PN, klasa ASME i ciśnienie nastawy zaworu bezpieczeństwa to odrębne wartości. Potwierdzić dopuszczalne ciśnienie w zależności od temperatury, zgodność materiałową, czyszczenie do pracy z tlenem, zabezpieczenie uwięzionej cieczy przed nadciśnieniem i wymaganą certyfikację wybranego zespołu. Praca z ciekłym wodorem i helem wymaga oddzielnej oceny.

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Transfer i złącza

Produkty do napełniania, łączenia i przeładunku; współpracujące przyłącza oraz wymagania eksploatacyjne do potwierdzenia.

Tabela doboru

Produkt	Konfiguracja	Zakres wymiarów	Ciśnienie	Przyłącza
ARD-TR-001	Kriogeniczny zespół zaworu napełniającego	DN 25-50	PN16 / PN25 / PN40	Spawanie doczołowe (BW)
ARD-TR-002	Złącze kriogeniczne zrywalne	DN 25-50	PN16 / PN25 / PN40	Kołnierzowe · Szybkozłącze
ARD-TR-003	Kołnierzowe złącze do napełniania	DN 25-50	PN16 / PN25 / PN40	Kołnierzowe
ARD-TR-004	Szybkozłącze kriogeniczne	DN 25-50	PN16 / PN25 / PN40	Szybkozłącze
ARD-TR-005	Kriogeniczny zawór awaryjnego rozłączania o dużej średnicy	DN 150-400	PN16 / PN20 (nominalnie 1.6 / 2.0 MPa)	Kołnierze / końcówki do spawania

Granice serii nie stanowią tabeli dostępności kombinacji średnicy i ciśnienia. Potwierdź wybraną konfigurację w zapytaniu.

ARD-TR-001

Kriogeniczny zespół zaworu napełniającego



Zintegrowany kolektor zaworów napełniających z opublikowanymi wymiarami zespołu i przyłączami do spawania doczołowego.

Te zakresy średnic i ciśnień wymagają potwierdzenia technicznego. Nie stanowią potwierdzonej dostępności ani zatwierdzonych granic pracy. Dokładna średnica, klasa ciśnienia, materiały i temperatura projektowa wymagają pisemnego potwierdzenia.

Ilustracja produktu. Wygląd i wymiary zależą od wybranej konfiguracji.

Wybór	Specyfikacja
Zakres wymiarów	DN 25-50
Klasy ciśnieniowe	PN16 / PN25 / PN40
Temperatura	-196 do +60°C
Przyłącza	Spawanie doczołowe (BW)
Medium	LO2, LN2, LAr, LCO2, LNG

Dostępne dane wymiarowe: DN 40; 4.0 MPa. Inne rozmiary i parametry wymagają potwierdzenia technicznego.

Zdefiniuj swoje wymagania

Podaj medium, ciśnienie i temperaturę projektową, średnicę nominalną, normę przyłączy, rodzaj napędu, ilość oraz wymaganą dokumentację odbiorową.

Zobacz ten produkt i poproś o wycenę

Ten arkusz danych katalogowych ułatwia wybór i zapytanie. Nie jest to certyfikowana krzywa ciśnienia i temperatury, rysunek instalacyjny ani zatwierdzenie specyficzne dla zamówienia.

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Specyfikacja techniczna

Parametr	Specyfikacja
Zakres wymiarów	DN 25-50
Klasy ciśnieniowe	PN16 / PN25 / PN40
Przyłącza	Spawanie doczołowe (BW)
Medium	LO2, LN2, LAr, LCO2, LNG
Zakres temperatur	-196 do +60°C

Przyłącza

Przedstawiona konfiguracja: Zintegrowany kolektor napełniający z kilkoma odgałęzieniami przyłączeniowymi; potwierdzić rysunek zespołu.

Szczegóły połączenia	Wymaganie dotyczące doboru
Opublikowane połączenie	Przyłącze do spawania doczołowego
Standard połączenia	Nie określono na tej stronie produktu. W ofercie należy potwierdzić normę współpracującego przyłącza.
Wybór spoiny	Określ średnicę zewnętrzną rury, grubość ścianki lub serię Schedule, materiał i przygotowanie do spawania. SW i BW to różne rodzaje przyłączy.

Materiały

Komponent	Materiał / opcja
Korpus	06Cr19Ni10
Pokrywa	Kompozyt
Trzpień	06Cr19Ni10
Góra/element zamykający	06Cr19Ni10+PTFE
Uszczelka	PTFE

Wymiary referencyjne

Wymiary dotyczą wyłącznie wersji podanej w tabeli. Przed montażem potwierdź zatwierdzony rysunek gabarytowy dla wybranej średnicy, klasy ciśnieniowej i przyłączy.

H	H1	H2	L	L1	L2	D	D1	D2	F1	F2	N-φ	Waga (kg)
159	447	498	120	83	74	45x3	65	100	90	110	4-14	9.50

Wymiary liniowe: mm; waga: kg, jeśli nie podano inaczej. Oznaczenia gwintów, mocowania i ciśnienia nie są wymiarami liniowymi. Myślnik oznacza, że nie udokumentowano żadnej wartości. Poproś o zatwierdzony rysunek gabarytowy do montażu.

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Funkcje konfiguracyjne

• Przyłącze do spawania doczołowego

Notatki dotyczące wyboru

Te zakresy średnic i ciśnień wymagają potwierdzenia technicznego. Nie stanowią potwierdzonej dostępności ani zatwierdzonych granic pracy. Dokładna średnica, klasa ciśnienia, materiały i temperatura projektowa wymagają pisemnego potwierdzenia.

„Element górny / zamykający” następuje po oznaczeniu komponentu na liście materiałów referencyjnych.

Dostępne dane wymiarowe: DN 40; 4.0 MPa. Inne rozmiary i parametry wymagają potwierdzenia technicznego.

PN, klasa ASME i ciśnienie nastawy zaworu bezpieczeństwa to odrębne wartości. Potwierdzić dopuszczalne ciśnienie w zależności od temperatury, zgodność materiałową, czyszczenie do pracy z tlenem, zabezpieczenie uwięzionej cieczy przed nadciśnieniem i wymaganą certyfikację wybranego zespołu. Praca z ciekłym wodorem i helem wymaga oddzielnej oceny.

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

ARD-TR-002

Złącze kriogeniczne zrywalne



Złącze rozłączne do kriogenicznych przyłączy przesyłowych, z kołnierzowym gniazdem szybkozłącza.

Te zakresy średnic i ciśnień wymagają potwierdzenia technicznego. Nie stanowią potwierdzonej dostępności ani zatwierdzonych granic pracy. Dokładna średnica, klasa ciśnienia, materiały i temperatura projektowa wymagają pisemnego potwierdzenia.

Ilustracja produktu. Wygląd i wymiary zależą od wybranej konfiguracji.

Wybór	Specyfikacja
Zakres wymiarów	DN 25-50
Klasy ciśnieniowe	PN16 / PN25 / PN40
Temperatura	-196 do +60°C
Przyłącza	Kołnierzowe · Szybkozłącze
Medium	LO2, LN2, LAr, LCO2, LNG

Dostępne dane wymiarowe: DN 40; 4.0 MPa. Inne rozmiary i parametry wymagają potwierdzenia technicznego.

Zdefiniuj swoje wymagania

Podaj medium, ciśnienie i temperaturę projektową, średnicę nominalną, normę przyłączy, rodzaj napędu, ilość oraz wymaganą dokumentację odbiorową.

Zobacz ten produkt i poproś o wycenę

Ten arkusz danych katalogowych ułatwia wybór i zapytanie. Nie jest to certyfikowana krzywa ciśnienia i temperatury, rysunek instalacyjny ani zatwierdzenie specyficzne dla zamówienia.

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Specyfikacja techniczna

Parametr	Specyfikacja
Zakres wymiarów	DN 25-50
Klasy ciśnieniowe	PN16 / PN25 / PN40
Przyłącza	Kołnierzowe · Szybkozłącze
Medium	LO2, LN2, LAr, LCO2, LNG
Zakres temperatur	-196 do +60°C

Przyłącza

Przedstawiona konfiguracja: Odłączany korpus kołnierzowy z gniazdem szybkozłącza.

Szczegóły połączenia	Wymaganie dotyczące doboru
Opublikowane połączenie	Kołnierz (z gniazdem szybkozłącza)
Standard połączenia	Nie określono na tej stronie produktu. W ofercie należy potwierdzić normę współpracującego przyłącza.
Wybór kołnierza	Określić średnicę nominalną, klasę ciśnienia kołnierza, przylgę, układ otworów i uszczelkę. Nie wyprowadzać tych danych wyłącznie z ilustracji.

Materiały

Komponent	Materiał / opcja
Korpus	06Cr19Ni10
Gniazdo	06Cr19Ni10
Góra/element zamykający	06Cr19Ni10+RPTFE
Uszczelka	7072

Wymiary referencyjne

Wymiary dotyczą wyłącznie wersji podanej w tabeli. Przed montażem potwierdź zatwierdzony rysunek gabarytowy dla wybranej średnicy, klasy ciśnieniowej i przyłączy.

DN	L	D0	K	D1	D2	D3	B	N-φ	Waga (kg)
40	159	110	90	70	69	54	5	4-14	-

Wymiary liniowe: mm; waga: kg, jeśli nie podano inaczej. Oznaczenia gwintów, mocowania i ciśnienia nie są wymiarami liniowymi. Myślnik oznacza, że nie udokumentowano żadnej wartości. Poproś o zatwierdzony rysunek gabarytowy do montażu.

Funkcje konfiguracyjne

- Kołnierz (z gniazdem szybkozłącza)

Notatki dotyczące wyboru

Te zakresy średnic i ciśnień wymagają potwierdzenia technicznego. Nie stanowią potwierdzonej dostępności ani zatwierdzonych granic pracy. Dokładna średnica, klasa ciśnienia, materiały i temperatura projektowa wymagają pisemnego potwierdzenia.

„Element górny / zamykający” następuje po oznaczeniu komponentu na liście materiałów referencyjnych.

Dostępne dane wymiarowe: DN 40; 4.0 MPa. Inne rozmiary i parametry wymagają potwierdzenia technicznego.

PN, klasa ASME i ciśnienie nastawy zaworu bezpieczeństwa to odrębne wartości. Potwierdzić dopuszczalne ciśnienie w zależności od temperatury, zgodność materiałową, czyszczenie do pracy z tlenem, zabezpieczenie uwięzionej cieczy przed nadciśnieniem i wymaganą certyfikację wybranego zespołu. Praca z ciekłym wodorem i helem wymaga oddzielnej oceny.

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

ARD-TR-003

Kołnierzowe złącze do napełniania



Kołnierzowe złącze do napełniania z trzema opublikowanymi wariantami wymiarowymi.

Te zakresy średnic i ciśnień wymagają potwierdzenia technicznego. Nie stanowią potwierdzonej dostępności ani zatwierdzonych granic pracy. Dokładna średnica, klasa ciśnienia, materiały i temperatura projektowa wymagają pisemnego potwierdzenia.

Ilustracja produktu. Wygląd i wymiary zależą od wybranej konfiguracji.

Wybór	Specyfikacja
Zakres wymiarów	DN 25-50
Klasy ciśnieniowe	PN16 / PN25 / PN40
Temperatura	-196 do +60°C
Przyłącza	Kołnierzowe
Medium	O2, N2, Ar, CO2, NG

Dostępne dane wymiarowe: DN 40; 4.0 MPa. Inne rozmiary i parametry wymagają potwierdzenia technicznego.

Zdefiniuj swoje wymagania

Podaj medium, ciśnienie i temperaturę projektową, średnicę nominalną, normę przyłączy, rodzaj napędu, ilość oraz wymaganą dokumentację odbiorową.

Zobacz ten produkt i poproś o wycenę

Ten arkusz danych katalogowych ułatwia wybór i zapytanie. Nie jest to certyfikowana krzywa ciśnienia i temperatury, rysunek instalacyjny ani zatwierdzenie specyficzne dla zamówienia.

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Specyfikacja techniczna

Parametr	Specyfikacja
Zakres wymiarów	DN 25-50
Klasy ciśnieniowe	PN16 / PN25 / PN40
Przyłącza	Kołnierzowe
Zakres temperatur	-196 do +60°C
Medium	O2, N2, Ar, CO2, NG

Przyłącza

Przedstawiona konfiguracja: Kołnierzowe złącze do napełniania z opublikowanym przyłączem szybkozłącza.

Szczegóły połączenia	Wymaganie dotyczące doboru
Opublikowane połączenie	Kołnierz (HG20592)
Odnośny standard kołnierza	HG 20592 (oznaczenie zgodne z publikacją); określić wydanie, przylgę, układ otworów i oznaczenie ciśnienia.
Wybór kołnierza	Określić średnicę nominalną, klasę ciśnienia kołnierza, przylgę, układ otworów i uszczelkę. Nie wyprowadzać tych danych wyłącznie z ilustracji.

Materiały

Komponent	Materiał / opcja
Korpus / wariant	CF8

Wymiary referencyjne

Wymiary dotyczą wyłącznie wersji podanej w tabeli. Przed montażem potwierdź zatwierdzony rysunek gabarytowy dla wybranej średnicy, klasy ciśnieniowej i przyłączy.

DN	H	φD0	D1	D2	K	N-φ	Waga (kg)
32	93	75	78	140	100	4-18	-
40	93	75	88	150	110	4-18	-
40	93	75	80	126	100	4-14	-

Wymiary liniowe: mm; waga: kg, jeśli nie podano inaczej. Oznaczenia gwintów, mocowania i ciśnienia nie są wymiarami liniowymi. Myślnik oznacza, że nie udokumentowano żadnej wartości. Poproś o zatwierdzony rysunek gabarytowy do montażu.

Funkcje konfiguracyjne

• Kołnierz (HG20592)

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Notatki dotyczące wyboru

Te zakresy średnic i ciśnień wymagają potwierdzenia technicznego. Nie stanowią potwierdzonej dostępności ani zatwierdzonych granic pracy. Dokładna średnica, klasa ciśnienia, materiały i temperatura projektowa wymagają pisemnego potwierdzenia.

Panel techniczny wyświetla DN 40; tabela wymiarowa zawiera dodatkowo wariant ARD-TR-003 / DN 32.

Dostępne dane wymiarowe: DN 40; 4.0 MPa. Inne rozmiary i parametry wymagają potwierdzenia technicznego.

PN, klasa ASME i ciśnienie nastawy zaworu bezpieczeństwa to odrębne wartości. Potwierdzić dopuszczalne ciśnienie w zależności od temperatury, zgodność materiałową, czyszczenie do pracy z tlenem, zabezpieczenie uwięzionej cieczy przed nadciśnieniem i wymaganą certyfikację wybranego zespołu. Praca z ciekłym wodorem i helem wymaga oddzielnej oceny.

ARD-TR-004

Szybkozłącze kriogeniczne



Ilustracja produktu. Wygląd i wymiary zależą od wybranej konfiguracji.

Szybkozłącze w dwóch opublikowanych wariantach ze stali nierdzewnej.

Te zakresy średnic i ciśnień wymagają potwierdzenia technicznego. Nie stanowią potwierdzonej dostępności ani zatwierdzonych granic pracy. Dokładna średnica, klasa ciśnienia, materiały i temperatura projektowa wymagają pisemnego potwierdzenia.

Wybór	Specyfikacja
Zakres wymiarów	DN 25-50
Klasy ciśnieniowe	PN16 / PN25 / PN40
Temperatura	-196 do +60°C
Przyłącza	Szybkozłącze
Medium	O2, N2, Ar, CO2, NG

Dostępne dane wymiarowe: DN 40; 4.0 MPa. Inne rozmiary i parametry wymagają potwierdzenia technicznego.

Zdefiniuj swoje wymagania

Podaj medium, ciśnienie i temperaturę projektową, średnicę nominalną, normę przyłączy, rodzaj napędu, ilość oraz wymaganą dokumentację odbiorową.

Zobacz ten produkt i poproś o wycenę

Ten arkusz danych katalogowych ułatwia wybór i zapytanie. Nie jest to certyfikowana krzywa ciśnienia i temperatury, rysunek instalacyjny ani zatwierdzenie specyficzne dla zamówienia.

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Specyfikacja techniczna

Parametr	Specyfikacja
Zakres wymiarów	DN 25-50
Klasy ciśnieniowe	PN16 / PN25 / PN40
Przyłącza	Szybkozłącze
Zakres temperatur	-196 do +60°C
Medium	O2, N2, Ar, CO2, NG

Przyłącza

Przedstawiona konfiguracja: Mechanizm szybkozłączny; Zakończenie po stronie rury nie jest określone na stronie produktu.

Szczegóły połączenia	Wymaganie dotyczące doboru
Opublikowane połączenie	Interfejs szybkiego podłączenia; zakończenie po stronie rury nieopublikowane
Standard połączenia	Nie określono na tej stronie produktu. W ofercie należy potwierdzić normę współpracującego przyłącza.

Materiały

Komponent	Materiał / opcja
Korpus / wariant	CF8
Korpus / wariant	06Cr19Ni10

Notatki dotyczące wyboru

Te zakresy średnic i ciśnień wymagają potwierdzenia technicznego. Nie stanowią potwierdzonej dostępności ani zatwierdzonych granic pracy. Dokładna średnica, klasa ciśnienia, materiały i temperatura projektowa wymagają pisemnego potwierdzenia.

Publikowane są dwa warianty materiałowe: CF8 i 06Cr19Ni10. Określ wymagany wariant; nie publikowano oddzielnej tabeli wymiarów liczbowych.

Dostępne dane wymiarowe: DN 40; 4.0 MPa. Inne rozmiary i parametry wymagają potwierdzenia technicznego.

PN, klasa ASME i ciśnienie nastawy zaworu bezpieczeństwa to odrębne wartości. Potwierdzić dopuszczalne ciśnienie w zależności od temperatury, zgodność materiałową, czyszczenie do pracy z tlenem, zabezpieczenie uwięzionej cieczy przed nadciśnieniem i wymaganą certyfikację wybranego zespołu. Praca z ciekłym wodorem i helem wymaga oddzielnej oceny.

ARD-TR-005

Kriogeniczny zawór awaryjnego rozłączania o dużej średnicy



Seria zaworów awaryjnego odłączania ze stali nierdzewnej do dużych kriogenicznych linii przesyłowych. Seria DN150-400 wykorzystuje uszczelnienie PFA i jest przedstawiona jako zawór z gołym trzpieniem dla oddzielnie określonego sposobu działania.

Rozmiary i wartości ciśnienia zależą od konstrukcji, materiałów i konfiguracji. Potwierdź wybraną wartość ciśnienia i temperatury za pomocą oferty.

Ilustracja produktu. Wygląd i wymiary zależą od wybranej konfiguracji.

Wybór	Specyfikacja
Zakres wymiarów	DN 150-400
Klasy ciśnieniowe	PN16 / PN20 (nominalnie 1.6 / 2.0 MPa)
Temperatura	-196 do +80°C
Przyłącza	Kołnierze / końcówki do spawania
Medium	LNG / NG, LOX / O2, LN2 / N2, LAr / Ar

Zdefiniuj swoje wymagania

Podaj medium, ciśnienie i temperaturę projektową, średnicę nominalną, normę przyłączy, rodzaj napędu, ilość oraz wymaganą dokumentację odbiorową.

Dobór do projektu

Temat	Wymaganie dotyczące doboru
Definicja systemu transferowego	Określ medium, przepływ, rozmiar linii, warunki projektowe i wymaganą sekwencję awaryjnego odłączenia lub odblokowania.
Napęd i montaż	Potwierdź typ siłownika, montaż, wymagany moment obrotowy i działanie awaryjne. Przedstawiony zawór nie posiada siłownika.

Zobacz ten produkt i poproś o wycenę

Ten arkusz danych katalogowych ułatwia wybór i zapytanie. Nie jest to certyfikowana krzywa ciśnienia i temperatury, rysunek instalacyjny ani zatwierdzenie specyficzne dla zamówienia.

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Specyfikacja techniczna

Parametr	Specyfikacja
Referencje z inspekcji	GB/T 12237; GB/T 24925
Układ napędu	Pokazano wał bez napędu; należy określić zespół napędu i rozłączania

Przyłącza

Przedstawiona konfiguracja: duży, cylindryczny korpus z pierścieniowymi końcami kołnierzowymi, otwartym otworem i gołym przedłużonym wałem z górnym kołnierzem montażowym

Szczegóły połączenia	Wymaganie dotyczące doboru
Opcje połączenia	Kołnierze / końcówki do spawania
Wybór interfejsu	Określ standard końcowy, rozmiar nominalny, wymiary rury i wymagany interfejs współpracujący.
Wybór kołnierza	Potwierdzić oznaczenie ciśnienia, przylgę, układ otworów i uszczelkę; fotografia nie określa normy kołnierza.
Alternatywa z przyłączem spawanym	Połączenia spawane są wymienione jako alternatywa. Potwierdź przygotowanie BW/SW i wybrany rysunek gabarytowy.

Materiały

Komponent	Materiał / opcja
Korpus, pokrywa, trzpień i kula	Stal nierdzewna; dokładny gatunek do określenia
Uszczelnienie	PFA

Funkcje konfiguracyjne

- Konfiguracja linii przesyłowej DN150-400 o dużej średnicy
- Elementy mające kontakt z medium ze stali nierdzewnej, z uszczelnieniem PFA
- Wydłużony wał i górny interfejs montażowy w przedstawionym układzie

Notatki dotyczące wyboru

Rozmiary i wartości ciśnienia zależą od konstrukcji, materiałów i konfiguracji. Potwierdź wybraną wartość ciśnienia i temperatury za pomocą oferty.

Odniesienie określa serię zaworów, a nie kompletny certyfikowany system zwalniania awaryjnego. Dla wybranego zespołu należy określić logikę zwalniania, napęd, kolejność izolacji i wyposażenie współpracujące.

Potwierdzić granice ciśnienia i temperatury, zgodność materiałową, czyszczenie do pracy z tlenem, zabezpieczenie uwięzionej cieczy przed nadciśnieniem oraz certyfikację wybranego zespołu. PN, klasa ASME i ciśnienie nastawy zaworu bezpieczeństwa to odrębne wartości.

Indeks produktów

Uporządkowano według kodów produktów Arden. Wybierz kod produktu, aby otworzyć jego opis.

Produkt	Produkt	Rodzina	Strona
ARD-BF-001	Potrójnie mimośrodowa przepustnica kriogeniczna	Przepustnice	125
ARD-BF-002	Przepustnica kriogeniczna · napęd przekładniowy	Przepustnice	128
ARD-BF-003	Przepustnica kriogeniczna potrójnie mimośrodowa · kołnierzowa	Przepustnice	130
ARD-BF-004	Przepustnica kriogeniczna z dostępem od góry · końcówki do spawania	Przepustnice	133
ARD-BF-005	Przepustnica kriogeniczna potrójnie mimośrodowa, napęd pneumatyczny	Przepustnice	136
ARD-BF-006	Przepustnica kriogeniczna potrójnie mimośrodowa, napęd elektryczny	Przepustnice	138
ARD-BF-007	Przepustnica kriogeniczna potrójnie mimośrodowa, napęd hydrauliczny	Przepustnice	140
ARD-BF-008	Przepustnica kriogeniczna z napędem pneumatycznym i przednim dostępem od góry	Przepustnice	142
ARD-BF-009	Przepustnica kriogeniczna z napędem hydraulicznym i bocznym dostępem od góry	Przepustnice	144
ARD-BF-010	Przepustnica do ciekłego wodoru z napędem ręcznym	Przepustnice	146
ARD-BF-011	Przepustnica do ciekłego wodoru z napędem pneumatycznym	Przepustnice	148
ARD-BV-001	Wysokociśnieniowy kriogeniczny zawór kulowy	Zawory kulowe	7
ARD-BV-002	Kriogeniczny zawór kulowy z dostępem od góry	Zawory kulowe	10
ARD-BV-003	Kriogeniczny zawór kulowy z dzielonym korpusem	Zawory kulowe	13
ARD-BV-004	Kriogeniczny podwójny zawór odcinający i upustowy	Zawory kulowe	16
ARD-BV-005	Zawór kulowy kriogeniczny z długim trzpieniem · PN40 · BSP/NPT	Zawory kulowe	19
ARD-BV-006	Zawór kulowy kriogeniczny z długim trzpieniem · PN40 · kołnierzowy	Zawory kulowe	23
ARD-BV-007	Zawór kulowy kriogeniczny z długim trzpieniem · PN40 · BW	Zawory kulowe	26
ARD-BV-008	Zawór kulowy kriogeniczny z długim trzpieniem · PN40 · SW	Zawory kulowe	30

Produkt	Produkt	Rodzina	Strona
ARD-BV-009	Kriogeniczny zawór kulowy z kulą podpartą, klasa PN · kołnierzowy	Zawory kulowe	34
ARD-BV-010	Kriogeniczny zawór kulowy z kulą podpartą, napęd pneumatyczny · dostęp boczny	Zawory kulowe	36
ARD-BV-011	Kriogeniczny zawór kulowy z kulą podpartą, napęd elektryczny · dostęp boczny	Zawory kulowe	38
ARD-BV-012	Kriogeniczny zawór kulowy z kulą podpartą, napęd hydrauliczny · dostęp boczny	Zawory kulowe	40
ARD-BV-013	Kriogeniczny zawór kulowy z kulą podpartą, napęd pneumatyczny · dostęp od góry	Zawory kulowe	42
ARD-BV-014	Kriogeniczny zawór kulowy z kulą podpartą, napęd elektryczny · dostęp od góry	Zawory kulowe	44
ARD-BV-015	Kriogeniczny zawór kulowy z kulą podpartą, napęd hydrauliczny · dostęp od góry	Zawory kulowe	46
ARD-BV-016	Kriogeniczny zawór z kulą pływającą · dostęp od góry	Zawory kulowe	48
ARD-BV-017	Kriogeniczny zawór z kulą pływającą, napęd pneumatyczny · dostęp od góry	Zawory kulowe	50
ARD-BV-018	Kriogeniczny zawór z kulą pływającą, napęd elektryczny · dostęp od góry	Zawory kulowe	52
ARD-BV-019	Kriogeniczny zawór z kulą pływającą, napęd hydrauliczny · dostęp od góry	Zawory kulowe	54
ARD-BV-020	Zawór kulowy na ciekły wodór	Zawory kulowe	56
ARD-CK-001	Kriogeniczny zawór zwrotny grzybkowy · pokrywa śrubunkowa	Zawory zwrotne	169
ARD-CK-002	Kriogeniczny zawór zwrotny grzybkowy · pokrywa przykręcana	Zawory zwrotne	172
ARD-CK-003	Kuty kriogeniczny zawór zwrotny	Zawory zwrotne	175
ARD-CK-004	Odlewany kriogeniczny zawór zwrotny	Zawory zwrotne	177
ARD-CK-005	Kriogeniczny zawór zwrotny grzybkowy · PN40 · SW	Zawory zwrotne	180
ARD-CK-006	Kriogeniczny zawór zwrotny klapowy · PN40 · BSP/NPT	Zawory zwrotne	184
ARD-CK-007	Kriogeniczny zawór zwrotny · PN320 · SW	Zawory zwrotne	188
ARD-CK-008	Kriogeniczny zawór zwrotny o przepływie osiowym	Zawory zwrotne	191
ARD-CK-009	Zawór zwrotny tłokowy kriogeniczny	Zawory zwrotne	193
ARD-CK-010	Kriogeniczny zawór zwrotny dwupłytowy	Zawory zwrotne	195

Produkt	Produkt	Rodzina	Strona
ARD-CK-011	Zawór zwrotny LH2 ze sprężyną i wydłużoną pokrywą	Zawory zwrotne	197
ARD-CK-012	Kompaktowy zawór zwrotny LH2 do montażu w linii w strefie zimnej	Zawory zwrotne	199
ARD-CK-013	Zawór zwrotny LH2 z grzybkiem unoszonym i barierą termiczną	Zawory zwrotne	201
ARD-CV-001	Zawór regulacyjny z siłownikiem pneumatycznym membranowym	Zawory regulacyjne	204
ARD-CV-002	Kriogeniczny zawór elektromagnetyczny	Zawory regulacyjne	207
ARD-CV-003	Kriogeniczny zawór regulacyjny z siłownikiem pneumatycznym membranowym	Zawory regulacyjne	210
ARD-CV-004	Kriogeniczny zawór regulacyjny z siłownikiem pneumatycznym tłokowym	Zawory regulacyjne	212
ARD-CV-005	Kriogeniczny zawór regulacyjny z napędem elektrycznym	Zawory regulacyjne	214
ARD-CV-006	Kątowy zawór regulacyjny LH2 z uszczelnieniem mieszkowym	Zawory regulacyjne	216
ARD-CV-007	Zawór regulacyjny LH2 z uszczelnieniem mieszkowym do cold box	Zawory regulacyjne	218
ARD-ES-001	Pneumatyczny zawór odcinający awaryjny	Odcinanie awaryjne	230
ARD-ES-002	Awaryjny zawór odcinający kriogeniczny · PN16 · BW	Odcinanie awaryjne	233
ARD-ES-003	Awaryjny zawór odcinający kriogeniczny · PN16/40 · SW	Odcinanie awaryjne	236
ARD-ES-004	Wysokociśnieniowy kriogeniczny zawór odcinający · PN160	Odcinanie awaryjne	240
ARD-ES-005	Pneumatyczny zawór odcinający na ciekły wodór z płaszczem próżniowym	Odcinanie awaryjne	242
ARD-ES-006	Pneumatyczny zawór odcinający LH2 z barierą termiczną	Odcinanie awaryjne	244
ARD-GL-001	Zawór grzybkowy z długim trzpieniem · pokrywa przykręcana	Zawory grzybkowe	60
ARD-GL-002	Zawór grzybkowy z długim trzpieniem · pokrywa śrubunkowa	Zawory grzybkowe	63
ARD-GL-003	Kriogeniczny zawór grzybkowy kątowy	Zawory grzybkowe	66
ARD-GL-004	Kuty kriogeniczny zawór grzybkowy	Zawory grzybkowe	69
ARD-GL-005	Odlewany kriogeniczny zawór grzybkowy	Zawory grzybkowe	72
ARD-GL-006	Zawór grzybkowy kriogeniczny · PN320 · SW	Zawory grzybkowe	75
ARD-GL-007	Zawór grzybkowy kriogeniczny z długim trzpieniem · PN20/40 · BW	Zawory grzybkowe	79

Produkt	Produkt	Rodzina	Strona
ARD-GL-008	Zawór grzybkowy kątowy z długim trzpieniem · PN40 · SW	Zawory grzybkowe	83
ARD-GL-009	Zawór grzybkowy kriogeniczny z długim trzpieniem · PN40 · SW	Zawory grzybkowe	86
ARD-GL-010	Zawór grzybkowy na ciekły wodór	Zawory grzybkowe	91
ARD-GL-011	Pneumatyczny kriogeniczny zawór grzybkowy	Zawory grzybkowe	94
ARD-GL-012	Hydrauliczny kriogeniczny zawór grzybkowy	Zawory grzybkowe	96
ARD-GL-013	Kriogeniczny zawór odcinająco-zwrotny	Zawory grzybkowe	98
ARD-GL-014	Kątowy zawór grzybkowy LH2 z uszczelnieniem mieszkowym	Zawory grzybkowe	100
ARD-GL-015	Modułowy zawór grzybkowy LH2 do montażu w linii	Zawory grzybkowe	102
ARD-GL-016	Zawór odcinający LH2 z uszczelnieniem mieszkowym do cold box	Zawory grzybkowe	104
ARD-GL-017	Zawór grzybkowy LH2 z barierą termiczną	Zawory grzybkowe	106
ARD-GT-001	Kuta zasuwa kriogeniczna	Zasuwy	109
ARD-GT-002	Odlewana zasuwa kriogeniczna	Zasuwy	112
ARD-GT-003	Zasuwa kriogeniczna · CF8 · kołnierzowa	Zasuwy	115
ARD-GT-004	Zasuwa kriogeniczna, napęd pneumatyczny	Zasuwy	118
ARD-GT-005	Zasuwa kriogeniczna, napęd elektryczny	Zasuwy	120
ARD-GT-006	Zasuwa kriogeniczna, napęd hydrauliczny	Zasuwy	122
ARD-IN-001	Zespół zaworu wskaźnika poziomu cieczy	Oprzyrządowanie	295
ARD-PL-001	Kriogeniczny zawór tłokowy · wykonanie kątowe	Zawory tłokowe	151
ARD-PL-002	Kriogeniczny zawór tłokowy · wykonanie proste	Zawory tłokowe	153
ARD-RG-001	Kriogeniczny zawór podnoszenia ciśnienia	Regulatory ciśnienia	221
ARD-RG-002	Zawór redukcyjny z własnym sterowaniem	Regulatory ciśnienia	224
ARD-RG-003	Zawór redukcyjny ciekłego wodoru	Regulatory ciśnienia	227
ARD-SF-001	Zawór bezpieczeństwa niskiego wzniosu	Bezpieczeństwo i ochrona	247
ARD-SF-002	Zawór bezpieczeństwa pełnego skoku	Bezpieczeństwo i ochrona	250
ARD-SF-003	Kołnierzowy przerywacz płomienia	Bezpieczeństwo i ochrona	253

Produkt	Produkt	Rodzina	Strona
ARD-SF-004	Kriogeniczny zawór bezpieczeństwa · gwint zewnętrzny BSP/NPT	Bezpieczeństwo i ochrona	256
ARD-SF-005	Kriogeniczny zawór bezpieczeństwa · PN320 · gwint zewnętrzny BSP/NPT	Bezpieczeństwo i ochrona	260
ARD-SF-006	Kriogeniczny zawór bezpieczeństwa · gwint wewnętrzny BSP/NPT	Bezpieczeństwo i ochrona	264
ARD-SF-007	Kriogeniczny zawór bezpieczeństwa · Kołnierze klasy 150 / PN40	Bezpieczeństwo i ochrona	268
ARD-SF-008	Zawór bezpieczeństwa na ciekły wodór	Bezpieczeństwo i ochrona	271
ARD-ST-001	Filtr kriogeniczny · PN40 · SW	Filtry kriogeniczne	288
ARD-ST-002	Filtr ciekłego wodoru z płaszczem próżniowym	Filtry kriogeniczne	292
ARD-TR-001	Kriogeniczny zespół zaworu napełniającego	Transfer i złącza	299
ARD-TR-002	Złącze kriogeniczne zrywalne	Transfer i złącza	302
ARD-TR-003	Kołnierzowe złącze do napełniania	Transfer i złącza	305
ARD-TR-004	Szybkozłącze kriogeniczne	Transfer i złącza	308
ARD-TR-005	Kriogeniczny zawór awaryjnego rozłączania o dużej średnicy	Transfer i złącza	310
ARD-TW-001	Trójdrożny zawór grzybkowy z kołnierzem	Zawory trójdrożne	156
ARD-TW-002	Zawór grzybkowy trójdrożny	Zawory trójdrożne	159
ARD-TW-003	Trójdrożny zawór grzybkowy z urządzeniem zabezpieczającym	Zawory trójdrożne	162
ARD-TW-004	Kriogeniczny zawór kulowy trójdrożny	Zawory trójdrożne	165
ARD-VJ-001	Zawór grzybkowy z płaszczem próżniowym	Z płaszczem próżniowym	275
ARD-VJ-002	Awaryjny zawór odcinający z płaszczem próżniowym	Z płaszczem próżniowym	278
ARD-VJ-003	Kriogeniczny zawór zwrotny z grzybkiem unoszonym i płaszczem próżniowym	Z płaszczem próżniowym	281
ARD-VJ-004	Zawór zwrotny do ciekłego wodoru z grzybkiem unoszonym i płaszczem próżniowym	Z płaszczem próżniowym	283
ARD-VJ-005	Izolowany próżniowo zawór grzybkowy na ciekły wodór	Z płaszczem próżniowym	285

Lista kontrolna zapytania

Dołącz do zapytania kod produktu Arden i poniższe informacje. Jasna specyfikacja zadania pomaga nam określić odpowiedni zespół i wymaganą dokumentację.

Proces i medium

Medium i stan skupienia; skład i czystość; wymagania zgodności lub czyszczenia do pracy z tlenem.

Warunki pracy

Minimalna / normalna / maksymalna temperatura, ciśnienie i różnica ciśnień w warunkach pracy oraz projektowych.

Rozmiar i przyłącze

DN / NPS, przelot, norma i powierzchnia uszczelniająca kołnierza, oznaczenie gwintu lub przygotowanie do spawania, średnica zewnętrzna i grubość ścianki rury.

Konstrukcja i materiały

Wymagania dotyczące korpusu, elementów wewnętrznych, gniazda i uszczelnień; kierunek przepływu, odciążanie komory i ograniczenia montażowe.

Napęd i sterowanie

Napęd ręczny lub siłownik; zasilanie elektryczne lub pneumatyczne; sygnał, informacja zwrotna, zachowanie przy utracie zasilania, czas przesterowania i zadanie regulacyjne.

Badania i dokumentacja

Wymagane kontrole, świadectwa materiałowe, próby kriogeniczne lub szczelności, normy projektowe i wymagania dopuszczeń.

Ilość i dostawa

Wymagana ilość, miejsce dostawy, termin docelowy, oznaczenie projektu i wymagania dotyczące opakowania.

Prześlij specyfikację naszemu zespołowi.

Arden Cryogenics

Mästasintie 6

68600 Pietarsaari, Finlandia

Numer przedsiębiorstwa 3341050-8 / VAT FI33410508

sales.pl@ardencryogenics.com

sales@ardencryogenics.com

www.ardencryogenics.com