Catalogue de produits complet

Références produits: 110

Édition 2026-10-29

sales.fr@ardencryogenics.com
sales@ardencryogenics.com



Sommaire

Informations sur le produit	Page
Un parcours clair pour la sélection.	3
Vannes à bille	5
Robinets à soupape	58
Vannes à opercule	108
Vannes papillon	124
Vannes à piston	150
Vannes à trois voies	155
Clapets anti-retour	168
Vannes de régulation	203
Régulateurs de pression	220
Fermeture d’urgence	229
Sécurité et protection	246
À enveloppe sous vide	274
Filtres cryogéniques	287
Instruments	294
Transfert & accouplements	298
Index des articles	312
Liste de contrôle pour les demandes	317

Une référence structurée pour sélectionner des vannes cryogéniques.

Arden Cryogenics réunit dans un catalogue les produits d’isolement, de régulation, de protection et de transfert spécialisé. Commencez par la famille de vannes, comparez les configurations publiées, puis examinez les données techniques de chaque produit selon les exigences de votre application.

Un accompagnement fondé sur les spécifications

Les conditions de service, les interfaces et la documentation définissent l’ensemble sélectionné.

Références produits: 110

Familles de produits : 15

Un parcours clair pour la sélection.

Trouver la famille

Utilisez le sommaire ou l’index des articles. Chaque famille commence par un tableau de sélection comparant les dimensions, les désignations de pression et les raccordements publiés.

Examiner la référence

Consultez les données produit, les matériaux, les notes de construction et les éventuels tableaux dimensionnels. Les liens ouvrent la référence Arden correspondante en ligne.

Définir l’ensemble

Lisez les notes de sélection reproduites intégralement dans chaque fiche produit. Indiquez dans votre demande le fluide, les conditions de calcul, le diamètre, la norme de raccordement et les exigences de manœuvre.

Lire les données techniques

Dimension et pression

Les limites de série ne constituent pas une matrice de disponibilité diamètre-pression. PN et la classe ASME sont des désignations de pression distinctes. Confirmez la relation pression-température retenue.

Raccordements

SW = soudage par emboîtement ; BW = soudage bout à bout. BSP et NPT sont des options de filetage distinctes. Confirmez la norme de raccordement, la face de joint, les dimensions de tuyauterie et les interfaces d’accouplement.

Matériaux et fluide

Utilisez la liste des matériaux de la configuration choisie. Les fluides nommés indiquent le domaine publié ; la compatibilité finale et les exigences de nettoyage restent propres à l’application.

Illustrations et dimensions

Les images montrent des configurations illustratives. Les tableaux dimensionnels ne s’appliquent qu’à la version indiquée. Un tiret signifie qu’aucune donnée n’est fournie ; obtenez un plan d’encombrement approuvé.

Vannes à bille

Constructions à accès supérieur, à accès latéral et compactes, suivies de leurs ensembles de manœuvre dédiés.

Matrice de sélection

Article	Configuration	Plage dimensionnelle	Pression	Raccordements
ARD-BV-001	Vanne à bille cryogénique haute pression	NPS 1/2-36 moulé / NPS 1/2-48 forgé	Classe ASME 150-2500	Soudage à emboîtement (SW) · Soudage bout à bout (BW) · À bride
ARD-BV-002	Robinet à boisseau sphérique cryogénique à accès supérieur	½–20 in moulé / ½–36 in forgé	Classe ASME 150–1500	Soudage à emboîtement (SW) · Soudage bout à bout (BW) · À bride
ARD-BV-003	Vanne à boisseau sphérique cryogénique à corps divisé	2–48 in moulé	Classe ASME 150–1500	Soudage à emboîtement (SW) · Soudage bout à bout (BW) · À bride
ARD-BV-004	Vanne cryogénique à double blocage et purge	NPS 1–12 / DN 25–300	Classe ASME 150–2500	Soudage à emboîtement (SW) · Soudage bout à bout (BW) · À bride
ARD-BV-005	Vanne à boisseau sphérique cryogénique à tige longue · PN40 · BSP/NPT	DN 10–50	PN40	BSP / NPT fileté
ARD-BV-006	Vanne à boisseau sphérique cryogénique à tige longue · PN40 · à bride	DN 25–150	PN40	À brides
ARD-BV-007	Vanne à boisseau sphérique cryogénique à tige longue · PN40 · BW	DN 10–50	PN40	Soudage bout à bout (BW)
ARD-BV-008	Vanne à boisseau sphérique cryogénique à tige longue · PN40 · SW	DN 10–50	PN40	Soudage par emboîtement (SW)
ARD-BV-009	Robinet à boisseau sphérique cryogénique sur tourillons, classé PN · à brides	DN 15-600	PN16-160	À brides
ARD-BV-010	Robinet à boisseau sphérique cryogénique sur tourillons pneumatique · accès latéral	DN 50-600 / NPS 2-24	Classe ASME 150-900	RF / RTJ à bride / à souder bout à bout (BW)
ARD-BV-011	Robinet à boisseau sphérique cryogénique sur tourillons électrique · accès latéral	DN 50-600 / NPS 2-24	Classe ASME 150-900	RF / RTJ à bride / à souder bout à bout (BW)

Article	Configuration	Plage dimensionnelle	Pression	Raccordements
ARD-BV-012	Robinet à boisseau sphérique cryogénique sur tourillons hydraulique · accès latéral	DN 50-600 / NPS 2-24	Classe ASME 150-900	RF / RTJ à bride / à souder bout à bout (BW)
ARD-BV-013	Robinet à boisseau sphérique cryogénique sur tourillons pneumatique · accès supérieur	DN 50-600 / NPS 2-24	Classe ASME 150-900	RF / RTJ à bride / à souder bout à bout (BW)
ARD-BV-014	Robinet à boisseau sphérique cryogénique sur tourillons électrique · accès supérieur	DN 50-600 / NPS 2-24	Classe ASME 150-900	RF / RTJ à bride / à souder bout à bout (BW)
ARD-BV-015	Robinet à boisseau sphérique cryogénique sur tourillons hydraulique · accès supérieur	DN 50-600 / NPS 2-24	Classe ASME 150-900	RF / RTJ à bride / à souder bout à bout (BW)
ARD-BV-016	Robinet cryogénique à bille flottante · accès supérieur	NPS 1/2-3	Classe ASME 150-1500	RF à bride / soudure bout à bout (BW)
ARD-BV-017	Robinet cryogénique à bille flottante pneumatique · accès supérieur	NPS 1/2-3	Classe ASME 150-1500	RF à bride / soudure bout à bout (BW)
ARD-BV-018	Robinet cryogénique à bille flottante électrique · accès supérieur	NPS 1/2-3	Classe ASME 150-1500	RF à bride / soudure bout à bout (BW)
ARD-BV-019	Robinet cryogénique à bille flottante hydraulique · accès supérieur	NPS 1/2-3	Classe ASME 150-1500	RF à bride / soudure bout à bout (BW)
ARD-BV-020	Robinet à tournant sphérique à hydrogène liquide	Diamètre nominal à préciser	Classe de pression à définir	Raccordements d’extrémité à définir

Les limites de série ne constituent pas une matrice de disponibilité diamètre-pression. Confirmez la configuration choisie dans votre demande.

ARD-BV-001

Vanne à bille cryogénique haute pression



Illustration du produit. L'apparence et les dimensions dépendent de la configuration sélectionnée.

Vannes à bille cryogéniques à chapeau allongé en constructions moulées et forgées, avec options de connexion à emboîtement soudé, soudé bout à bout ou à bride.

Les tailles et les pressions nominales dépendent de la construction, des matériaux et de la configuration. Confirmez la pression-température sélectionnée avec le devis.

Sélection	Spécification
Plage dimensionnelle	NPS 1/2-36 moulé / NPS 1/2-48 forgé
Classes de pression	Classe ASME 150-2500
Température	Jusqu'à -196°C
Raccordements	Soudage à emboîtement (SW) · Soudage bout à bout (BW) · À bride

Définissez votre besoin

Précisez le fluide, la pression et la température de calcul, le diamètre nominal, la norme de raccordement, le mode de manœuvre, la quantité et les documents de contrôle requis.

Voir ce produit et demander un devis

Cette fiche technique du catalogue prend en charge la sélection et la demande de renseignements. Il ne s'agit pas d'une courbe pression-température certifiée, d'un dessin d'installation ou d'une approbation spécifique à une commande.

sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Spécification technique

Paramètre	Spécification
Plage dimensionnelle	NPS 1/2-36 moulé / NPS 1/2-48 forgé
Classes de pression	Classe ASME 150-2500
Raccordements	Soudage à emboîtement (SW) · Soudage bout à bout (BW) · À bride
Plage de température	Jusqu'à -196°C
Normes de conception référencées	API / BS / ASME / ASTM (normes spécifiques à confirmer)
Essais de pression/siège référencés	A confirmer

Raccordements

Disposition illustrée : Fermetures d'extrémité boulonnées lourdes sur la référence 8 in / Classe 2500 ; la préparation de l'extrémité du tuyau n'est pas entièrement visible.

Détail de la connexion	Critère de sélection
Connexion publiée	Soudage à emboîtement, soudage bout à bout ou à bride
Norme de connexion	Non précisé sur cette page produit. Confirmer la norme du raccordement correspondant dans l’offre.
Sélection de soudure	Précisez le diamètre extérieur du tube, l’épaisseur de paroi ou la série Schedule, le matériau et la préparation du soudage. SW et BW sont des types de raccordement différents.
Sélection de bride	Préciser le diamètre nominal, la classe de pression de la bride, la portée de joint, le perçage et le joint. Ne pas les déduire de la seule image.

Matériaux

La liste des matériaux est confirmée pour la configuration retenue du corps, des éléments internes, du siège et des joints.

Fonctionnalités de configuration

• Chapeau allongé

• Fonctionnement manuel, pneumatique, électrique ou hydraulique

• Conception de décharge de pression dans la cavité

• Traitement cryogénique des pièces prescrit pour un service inférieur à -100°C

• Construction coupe-feu décrite dans le dossier technique

Notes de sélection

Les tailles et les pressions nominales dépendent de la construction, des matériaux et de la configuration. Confirmez la pression-température sélectionnée avec le devis.

La construction, les matériaux, les tests et la documentation de sécurité incendie sont confirmés pour l'assemblage sélectionné.

PN, la classe ASME et la pression de tarage de la soupape de sécurité sont des valeurs distinctes. Confirmer la pression admissible en fonction de la température, la compatibilité des matériaux, le nettoyage pour service oxygène, la décharge du liquide emprisonné et la certification

requise pour l’ensemble choisi. Le service hydrogène liquide et le service hélium nécessitent une évaluation séparée.

ARD-BV-002

Robinet à boisseau sphérique cryogénique à accès supérieur



Configuration de corps à accès supérieur aux composants internes, avec chapeau allongé et dispositif de décompression de la cavité.

Les tailles et les pressions nominales dépendent de la construction, des matériaux et de la configuration. Confirmez la pression-température sélectionnée avec le devis.

Illustration du produit. L'apparence et les dimensions dépendent de la configuration sélectionnée.

Sélection	Spécification
Plage dimensionnelle	1/2-20 in moulé / 1/2-36 in forgé
Classes de pression	Classe ASME 150-1500
Température	Jusqu'à -196°C
Raccordements	Soudage à emboîtement (SW) · Soudage bout à bout (BW) · À bride

Définissez votre besoin

Précisez le fluide, la pression et la température de calcul, le diamètre nominal, la norme de raccordement, le mode de manœuvre, la quantité et les documents de contrôle requis.

Voir ce produit et demander un devis

Cette fiche technique du catalogue prend en charge la sélection et la demande de renseignements. Il ne s'agit pas d'une courbe pression-température certifiée, d'un dessin d'installation ou d'une approbation spécifique à une commande.

Spécification technique

Paramètre	Spécification
Plage dimensionnelle	1/2-20 in moulé / 1/2-36 in forgé
Classes de pression	Classe ASME 150-1500
Raccordements	Soudage à emboîtement (SW) · Soudage bout à bout (BW) · À bride
Plage de température	Jusqu'à -196°C
Normes de conception référencées	BS 5351; ASME B16.34; B16.25 / B16.5
Essais de pression/siège référencés	API 598; BS 6364

Raccordements

Disposition illustrée : Extrémités à bride sur la configuration illustrée à entrée supérieure.

Détail de la connexion	Critère de sélection
Connexion publiée	Soudage à emboîtement, soudage bout à bout ou à bride
Normes de connexion référencées	BW : ASME B16.25 ; à bride : ASME B16.5. Une norme SW n'est pas spécifiée sur cette page.
Sélection de soudure	Précisez le diamètre extérieur du tube, l’épaisseur de paroi ou la série Schedule, le matériau et la préparation du soudage. SW et BW sont des types de raccordement différents.
Sélection de bride	Préciser le diamètre nominal, la classe de pression de la bride, la portée de joint, le perçage et le joint. Ne pas les déduire de la seule image.

Matériaux

Composant	Matériau / option
Corps	Acier forgé - ASTM A182-F304(L)/F316(L) Acier moulé - ASTM A351-CF8(M)/CF3(M)
Chapeau	Acier forgé - ASTM A182-F304(L)/F316(L) Acier moulé - ASTM A351-CF8(M)/CF3(M)
Siège	PCTFE/MÉTAL
Bille	A182 F304(L)/316(L)+Ni60
Tige	XM-19
Joint	GRAPHITE ENFILÉ EN SPIRALE
Garniture de presse-étoupe	SS316+Graphite

Fonctionnalités de configuration

- Accès par le haut
- Chapeau allongé avec plaque d’égouttage
- Boule flottante ou sur tourillon
- Options à passage intégral ou réduit

- Fonctionnement manuel, pneumatique, électrique ou hydraulique
- Options uni ou bidirectionnelles ; Conception DBB
- Étanchéité de tige à charge maintenue par ressort
- Ensemble de siège amovible
- Décompression de la cavité
- Dispositifs antistatiques et anti-éjection de tige

Notes de sélection

Les tailles et les pressions nominales dépendent de la construction, des matériaux et de la configuration. Confirmez la pression-température sélectionnée avec le devis.

Les limites des séries publiées ne constituent pas une matrice de disponibilité taille par pression. Les matériaux, la capacité de température, la classe de fuite, les tests et la certification sont confirmés pour la configuration sélectionnée.

PN, la classe ASME et la pression de tarage de la soupape de sécurité sont des valeurs distinctes. Confirmer la pression admissible en fonction de la température, la compatibilité des matériaux, le nettoyage pour service oxygène, la décharge du liquide emprisonné et la certification requise pour l’ensemble choisi. Le service hydrogène liquide et le service hélium nécessitent une évaluation séparée.

ARD-BV-003

Vanne à boisseau sphérique cryogénique à corps divisé



Illustration du produit. L'apparence et les dimensions dépendent de la configuration sélectionnée.

Gamme de robinets à boisseau sphérique à chapeau allongé pour les conduites de grand diamètre, avec options de commande manuelle ou motorisée.

Les tailles et les pressions nominales dépendent de la construction, des matériaux et de la configuration. Confirmez la pression-température sélectionnée avec le devis.

Sélection	Spécification
Plage dimensionnelle	2-48 in moulé
Classes de pression	Classe ASME 150-1500
Température	Jusqu'à -196°C
Raccordements	Soudage à emboîtement (SW) · Soudage bout à bout (BW) · À bride

Définissez votre besoin

Précisez le fluide, la pression et la température de calcul, le diamètre nominal, la norme de raccordement, le mode de manœuvre, la quantité et les documents de contrôle requis.

Voir ce produit et demander un devis

Cette fiche technique du catalogue prend en charge la sélection et la demande de renseignements. Il ne s'agit pas d'une courbe pression-température certifiée, d'un dessin d'installation ou d'une approbation spécifique à une commande.

sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Spécification technique

Paramètre	Spécification
Plage dimensionnelle	2-48 in moulé
Classes de pression	Classe ASME 150-1500
Raccordements	Soudage à emboîtement (SW) · Soudage bout à bout (BW) · À bride
Plage de température	Jusqu'à -196°C
Normes de conception référencées	API 6D; BS 6364
Essais de pression/siège référencés	A confirmer

Raccordements

Disposition illustrée : Extrémités à bride sur la configuration à corps divisé illustrée.

Détail de la connexion	Critère de sélection
Connexion publiée	Soudage à emboîtement, soudage bout à bout ou à bride
Norme de connexion	Non précisé sur cette page produit. Confirmer la norme du raccordement correspondant dans l’offre.
Sélection de soudure	Précisez le diamètre extérieur du tube, l’épaisseur de paroi ou la série Schedule, le matériau et la préparation du soudage. SW et BW sont des types de raccordement différents.
Sélection de bride	Préciser le diamètre nominal, la classe de pression de la bride, la portée de joint, le perçage et le joint. Ne pas les déduire de la seule image.

Matériaux

Composant	Matériau / option
Corps	Acier forgé - ASTM A182-F304(L)/F316(L) / Acier moulé - ASTM A351-CF8(M)/CF3(M)
Chapeau	Acier forgé - ASTM A182-F304(L)/F316(L) / Acier moulé - ASTM A351-CF8(M)/CF3(M)
Siège	PCTFE/ MÉTAL
Bille	ASTM A182 F304(L)/316(L)+Ni60
Tige	XM-19
Joint	SS316+Graphite
Garniture de presse-étoupe	GRAPHITE

Fonctionnalités de configuration

- Chapeau allongé
- Fonctionnement manuel, pneumatique, électrique ou hydraulique
- Décompression de la cavité

- Traitement cryogénique des pièces prescrit pour un service inférieur à -100°C
- Construction coupe-feu décrite dans le dossier technique

Notes de sélection

Les tailles et les pressions nominales dépendent de la construction, des matériaux et de la configuration. Confirmez la pression-température sélectionnée avec le devis.

Les limites des séries publiées ne constituent pas une matrice de disponibilité taille par pression. Les matériaux, la capacité de température, la classe de fuite, les tests et la certification sont confirmés pour la configuration sélectionnée.

PN, la classe ASME et la pression de tarage de la soupape de sécurité sont des valeurs distinctes. Confirmer la pression admissible en fonction de la température, la compatibilité des matériaux, le nettoyage pour service oxygène, la décharge du liquide emprisonné et la certification requise pour l’ensemble choisi. Le service hydrogène liquide et le service hélium nécessitent une évaluation séparée.

ARD-BV-004

Vanne cryogénique à double blocage et purge



Un agencement à double blocage et purge avec une connexion de purge de cavité dédiée et une sélection de siège spécifique au projet.

Les tailles et les pressions nominales dépendent de la construction, des matériaux et de la configuration. Confirmez la pression-température sélectionnée avec le devis.

Illustration du produit. L'apparence et les dimensions dépendent de la configuration sélectionnée.

Sélection	Spécification
Plage dimensionnelle	NPS 1-12 / DN 25-300
Classes de pression	Classe ASME 150-2500
Température	-196 à +180°C
Raccordements	Soudage à emboîtement (SW) · Soudage bout à bout (BW) · À bride

Définissez votre besoin

Précisez le fluide, la pression et la température de calcul, le diamètre nominal, la norme de raccordement, le mode de manœuvre, la quantité et les documents de contrôle requis.

Voir ce produit et demander un devis

Cette fiche technique du catalogue prend en charge la sélection et la demande de renseignements. Il ne s'agit pas d'une courbe pression-température certifiée, d'un dessin d'installation ou d'une approbation spécifique à une commande.

sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Spécification technique

Paramètre	Spécification
Plage dimensionnelle	NPS 1-12 / DN 25-300
Classes de pression	Classe ASME 150-2500
Raccordements	Soudage à emboîtement (SW) · Soudage bout à bout (BW) · À bride
Plage de température	-196 à +180°C
Normes de conception référencées	API 6D; API 6A; ASME B16.34; ISO 14313; ISO 10423; ISO 17292
Essais de pression/siège référencés	API 6D; ISO 5208; API 598; BS 6364; MESC SPE 77-200
Longueur entre faces	API 6D / GOST / personnalisé
Références d'essais incendie	API 607 / API 6FA
Référence de sécurité fonctionnelle	IEC 61508 / SIL 3 (déclaration des documents de référence ; configuration à confirmer)
Référence sur les émissions fugitives	ISO 15848
Référence réglementaire	PED 2014/68/EU, annexe III, module H (déclaration des documents de référence)

Raccordements

Disposition illustrée : Un raccordement de procédé à brides et un raccordement opposé obturé ou couvert sont visibles ; confirmer l’extrémité opposée et le raccord de purge.

Détail de la connexion	Critère de sélection
Connexion publiée	RF / RTJ: ASME B16.5 / B16.47; BW: B16.25; SW: B16.11
Normes de connexion référencées	Brides RF / RTJ : ASME B16.5 / B16.47 ; BW : ASME B16.25 ; SW : ASME B16.11.
Portée de joint de la bride	RTJ désigne une portée de bride pour joint annulaire, et non une famille distincte de raccordements de tuyauterie. Confirmer RF / RTJ et la désignation du joint.
Sélection de soudure	Précisez le diamètre extérieur du tube, l’épaisseur de paroi ou la série Schedule, le matériau et la préparation du soudage. SW et BW sont des types de raccordement différents.
Sélection de bride	Préciser le diamètre nominal, la classe de pression de la bride, la portée de joint, le perçage et le joint. Ne pas les déduire de la seule image.

Matériaux

Composant	Matériau / option
Familles de matériaux	Acier inoxydable ; duplex/super duplex ; alliages de nickel; titane
Sièges	Étanchéité souple ou métallique à rechargement dur
Joints secondaires	Graphite pur

Fonctionnalités de configuration

• Corps forgé boulonné en deux ou trois parties ; variante à accès supérieur

• Sièges souples ou métalliques à rechargement dur

• Combinaisons de sièges SPE / DPE

• Levier manuel ou réducteur cadenassable ; actionnement pneumatique, hydraulique ou électrique

• Joints secondaires en graphite

• Dispositif antistatique et tige anti-éjection

• Configurations de garnitures à faibles émissions, de joints à lèvres et de graphite disponibles

• Superposition CRA sur les zones d'étanchéité dynamiques ou les pièces en contact avec le produit disponibles

• Chapeau allongé disponible pour basse température

Notes de sélection

Les tailles et les pressions nominales dépendent de la construction, des matériaux et de la configuration. Confirmez la pression-température sélectionnée avec le devis.

Les limites des séries publiées ne constituent pas une matrice de disponibilité taille par pression. Les matériaux, la capacité de température, la classe de fuite, les tests et la certification sont confirmés pour la configuration sélectionnée.

DBB n’est pas automatiquement DIB. Spécifier la direction de la pression, la disposition des sièges et le devoir d'isolation requis ; les performances de double isolation prévues doivent être confirmées.

PN, la classe ASME et la pression de tarage de la soupape de sécurité sont des valeurs distinctes. Confirmer la pression admissible en fonction de la température, la compatibilité des matériaux, le nettoyage pour service oxygène, la décharge du liquide emprisonné et la certification requise pour l’ensemble choisi. Le service hydrogène liquide et le service hélium nécessitent une évaluation séparée.

ARD-BV-005

Vanne à boisseau sphérique cryogénique à tige longue · PN40 · BSP/NPT



Gamme compacte de robinets à boisseau sphérique CF8, à tige longue, avec raccordements filetés BSP ou NPT. Les options comprennent une manœuvre manuelle par levier, un actionneur électrique ou un actionneur pneumatique.

Les tailles et les pressions nominales dépendent de la construction, des matériaux et de la configuration. Confirmez la pression-température sélectionnée avec le devis.

Illustration du produit. L'apparence et les dimensions dépendent de la configuration sélectionnée.

Sélection	Spécification
Plage dimensionnelle	DN 10-50
Classes de pression	PN40
Température	-196 à +80°C · série*
Raccordements	BSP / NPT fileté
Fluide	LNG, LOX, LN2, LAr, CO2

Définissez votre besoin

Précisez le fluide, la pression et la température de calcul, le diamètre nominal, la norme de raccordement, le mode de manœuvre, la quantité et les documents de contrôle requis.

Voir ce produit et demander un devis

Cette fiche technique du catalogue prend en charge la sélection et la demande de renseignements. Il ne s'agit pas d'une courbe pression-température certifiée, d'un dessin d'installation ou d'une approbation spécifique à une commande.

sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Spécification technique

Paramètre	Spécification
Plage dimensionnelle	DN 10-50
Classes de pression	PN40
Connexion	BSP / NPT
Conception	Tige longue
Actionnement	pneumatique à double effet, actionneur électrique, levier manuel, pneumatique à ressort de rappel
température série*	-196°C à +80°C
Fluide	LNG, LOX, LN2, LAr, CO2

Raccordements

Disposition illustrée : Corps en trois parties avec bossages d'extrémité filetés femelles, rallonge longue et levier rouge.

Détail de la connexion	Critère de sélection
Connexion publiée	BSP · NPT
Norme de filetage	BSP et NPT sont des options distinctes. Confirmer la désignation exacte, la forme conique/parallèle et l'entrée et la sortie mâle/femelle ; les filetages de référence métriques ne doivent pas être réétiquetés comme BSP ou NPT.
Portée du dessin de référence	Toutes les dimensions linéaires sont en mm. L = longueur entre extrémités sélectionnée ; C = longueur du levier. D = alésage de la bille ; CD/G = diamètres des extrémités à souder bout à bout ; ID = alésage d’emboîtement. H1, H2, H3 et h suivent les repères exacts du plan. DN correspond au diamètre nominal associé à la dimension en pouces du dossier technique. Configuration de référence ARD-BV-005 fournie en 3 pièces : corps CF8M, siège PCTFE et extrémités filetées NPT. Il s’agit d’une variante de référence du produit catalogue actuel CF8 PN40. Confirmer le corps, l’extension et les raccordements proposés avant le montage. Les dimensions NPT ne définissent pas les dimensions des raccordements BSP.

Matériaux

Composant	Matériau / option
Corps	CF8
Bille	CF8

Matériaux des configurations alternatives

Les matériaux concernent la configuration de référence fournie. Configuration de référence ARD-BV-005 fournie en 3 pièces : corps CF8M, siège PCTFE et extrémités filetées NPT. Il s’agit d’une variante de référence du produit catalogue actuel CF8 PN40. Confirmer le corps, l’extension et les raccordements proposés avant le montage. Les dimensions NPT ne définissent pas les dimensions des raccordements BSP.

Composant	Matériau
Corps	CF8M

Composant	Matériau
Embout	CF8M / CF3M
Bille	CF8M
Tige	17-4 PH acier inoxydable
Siège de bille	PCTFE (Kel-F)
Joint de corps	Graphite / PCTFE
Rondelle de butée	PCTFE (Kel-F)
Joint torique	Viton
Garniture de tige	PCTFE (Kel-F)
Poignée et attaches	SS304
Rallonge	CF8M
Palier de butée	25 % carbone + 75 % PTFE
Joint d'extension	Graphite / PCTFE

Cotes de référence

Les dimensions concernent uniquement la version présentée dans le tableau. Avant l’installation, confirmez le plan d’encombrement approuvé pour le diamètre, la classe de pression et les raccordements retenus.

Toutes les dimensions linéaires sont en mm. L = longueur entre extrémités sélectionnée ; C = longueur du levier. D = alésage de la bille ; CD/G = diamètres des extrémités à souder bout à bout ; ID = alésage d’emboîtement. H1, H2, H3 et h suivent les repères exacts du plan. DN correspond au diamètre nominal associé à la dimension en pouces du dossier technique. Configuration de référence ARD-BV-005 fournie en 3 pièces : corps CF8M, siège PCTFE et extrémités filetées NPT. Il s’agit d’une variante de référence du produit catalogue actuel CF8 PN40. Confirmer le corps, l’extension et les raccordements proposés avant le montage. Les dimensions NPT ne définissent pas les dimensions des raccordements BSP.

Dimensions de référence filetées ARD-BV-005 NPT

DN	Taille (pouces)	L	Alésage D	C	H1	H2	H3	h
10	3/8	67	9.6	156	39.0	200	274	8
15	1/2	75	15.0	156	39.0	200	274	8
20	3/4	80	20.0	156	42.6	200	276	8
25	1	90	25.0	181	47.2	200	287	10
32	1 1/4	110	31.0	181	51.2	200	292	10
40	1 1/2	120	38.0	395	58.5	300	403	13
50	2	140	50.0	395	76.2	300	423	13

Dimensions de montage de référence

Référence ARD-BV-005 arrangement à montage direct. F04/F05/F07/F10 sont des désignations de montage ISO, et non des diamètres en mm. Confirmez l'interface de l'actionneur sélectionnée.

DN	Carré E (mm)	Platine de montage ISO A	Platine de montage ISO B
10	9	F04	F05
15	9	F04	F05
20	9	F04	F05
25	11	F05	F07
32	11	F05	F07
40	14	F07	F10
50	14	F07	F10

Dimensions linéaires : mm ; poids : kg sauf indication contraire. Les désignations de filetage, de montage et de pression ne sont pas des dimensions linéaires. Un tiret signifie qu'aucune valeur n'est documentée. Demandez le dessin d’encombrement approuvé pour l’installation.

Exigences techniques

Sujet	Exigence
Données dimensionnelles	Tableau de référence et dessin : DN10, DN15, DN20, DN25, DN32, DN40, DN50. ARD-BV-005 NPT dimensions de référence filetées.
Dessin d'installation	Confirmer BSP ou NPT, filetages extérieurs ou intérieurs, dimensions des filetages, longueur d’engagement, longueur entre extrémités et espace de montage.
Limites admissibles pression-température	Obtenir le tableau ou la courbe de pression admissible en fonction de la température pour le corps, le siège et les joints retenus, avec températures minimale et maximale de calcul. La classe nominale et la plage de température de la gamme ne définissent pas cette courbe.

Fonctionnalités de configuration

- Corps selon catalogue : CF8
- Connexions publiées : BSP · NPT

Notes de sélection

Les tailles et les pressions nominales dépendent de la construction, des matériaux et de la configuration. Confirmez la pression-température sélectionnée avec le devis.

*-196 à +80°C correspond à la plage de la série ou de référence. Elle ne détermine ni la pression admissible à chaque température, ni l’aptitude de chaque siège, joint et actionneur. Confirmez la température minimale de calcul et la courbe pression-température de l’ensemble sélectionné.

La construction catalogue et les matériaux de la configuration de référence fournie sont présentés séparément sous la nomenclature des matériaux. Utiliser le plan approuvé pour le corps, les éléments internes et les raccordements proposés.

PN, la classe ASME et la pression de tarage de la soupape de sécurité sont des valeurs distinctes. Confirmer la pression admissible en fonction de la température, la compatibilité des matériaux, le nettoyage pour service oxygène, la décharge du liquide emprisonné et la certification requise pour l’ensemble choisi. Le service hydrogène liquide et le service hélium nécessitent une évaluation séparée.

ARD-BV-006

Vanne à boisseau sphérique cryogénique à tige longue · PN40 · à bride



Une gamme de vannes à bille cryogéniques à brides CF8 couvrant les vannes DN25 à 150. La configuration à tige longue est proposée avec un fonctionnement à levier, électrique ou pneumatique.

Les tailles et les pressions nominales dépendent de la construction, des matériaux et de la configuration. Confirmez la pression-température sélectionnée avec le devis.

Illustration du produit. L'apparence et les dimensions dépendent de la configuration sélectionnée.

Sélection	Spécification
Plage dimensionnelle	DN 25-150
Classes de pression	PN40
Température	-196 à +80°C · série*
Raccordements	À brides
Fluide	LNG, LOX, LN2, LAr, CO2

Définissez votre besoin

Précisez le fluide, la pression et la température de calcul, le diamètre nominal, la norme de raccordement, le mode de manœuvre, la quantité et les documents de contrôle requis.

Voir ce produit et demander un devis

Cette fiche technique du catalogue prend en charge la sélection et la demande de renseignements. Il ne s'agit pas d'une courbe pression-température certifiée, d'un dessin d'installation ou d'une approbation spécifique à une commande.

Spécification technique

Paramètre	Spécification
Plage dimensionnelle	DN 25-150
Classes de pression	PN40
Connexion	À brides
Conception	Tige longue
Actionnement	pneumatique à double effet, actionneur électrique, levier manuel, pneumatique à ressort de rappel
température série*	-196°C à +80°C
Fluide	LNG, LOX, LN2, LAr, CO2

Raccordements

Disposition illustrée : Corps de vanne à bille à brides avec brides à trous de boulons, extension longue et levier rouge.

Détail de la connexion	Critère de sélection
Connexion publiée	À brides
Interface à bride	Confirmer la norme, la classe de pression, la portée de joint, le perçage et les cotes de raccordement. L’image seule ne confirme aucun de ces éléments.

Matériaux

Composant	Matériau / option
Corps	CF8
Bille	CF8

Exigences techniques

Sujet	Exigence
Données dimensionnelles	Dimensions spécifiques à la commande requises ; aucune table de dimensions correspondantes n'est publiée pour cette configuration.
Dessin d'installation	Confirmer la longueur entre extrémités, la hauteur totale, la norme de bride, la portée de joint, le perçage et l’espace de manœuvre et de démontage.
Limites admissibles pression-température	Obtenir le tableau ou la courbe de pression admissible en fonction de la température pour le corps, le siège et les joints retenus, avec températures minimale et maximale de calcul. La classe nominale et la plage de température de la gamme ne définissent pas cette courbe.

Fonctionnalités de configuration

- Corps selon catalogue : CF8
- Connexions publiées : À bride

sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Notes de sélection

Les tailles et les pressions nominales dépendent de la construction, des matériaux et de la configuration. Confirmez la pression-température sélectionnée avec le devis.

*-196 à +80°C correspond à la plage de la série ou de référence. Elle ne détermine ni la pression admissible à chaque température, ni l’aptitude de chaque siège, joint et actionneur. Confirmez la température minimale de calcul et la courbe pression-température de l’ensemble sélectionné.

PN, la classe ASME et la pression de tarage de la soupape de sécurité sont des valeurs distinctes. Confirmer la pression admissible en fonction de la température, la compatibilité des matériaux, le nettoyage pour service oxygène, la décharge du liquide emprisonné et la certification requise pour l’ensemble choisi. Le service hydrogène liquide et le service hélium nécessitent une évaluation séparée.

ARD-BV-007

Vanne à boisseau sphérique cryogénique à tige longue · PN40 · BW



Un robinet à tournant sphérique à tige longue CF8 pour les conduites à souder bout à bout DN10-50. Les options à levier manuel, électrique et pneumatique partagent une extension et une sélection de connexion spécifiques à la configuration.

Les tailles et les pressions nominales dépendent de la construction, des matériaux et de la configuration. Confirmez la pression-température sélectionnée avec le devis.

Illustration du produit. L'apparence et les dimensions dépendent de la configuration sélectionnée.

Sélection	Spécification
Plage dimensionnelle	DN 10-50
Classes de pression	PN40
Température	-196 à +80°C · série*
Raccordements	Soudage bout à bout (BW)
Fluide	LNG, LOX, LN2, LAr, CO2

Définissez votre besoin

Précisez le fluide, la pression et la température de calcul, le diamètre nominal, la norme de raccordement, le mode de manœuvre, la quantité et les documents de contrôle requis.

Voir ce produit et demander un devis

Cette fiche technique du catalogue prend en charge la sélection et la demande de renseignements. Il ne s'agit pas d'une courbe pression-température certifiée, d'un dessin d'installation ou d'une approbation spécifique à une commande.

sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Spécification technique

Paramètre	Spécification
Plage dimensionnelle	DN 10-50
Classes de pression	PN40
Connexion	Raccord à souder bout à bout
Conception	Tige longue
Actionnement	pneumatique à double effet, actionneur électrique, levier manuel, pneumatique à ressort de rappel
température série*	-196°C à +80°C
Fluide	LNG, LOX, LN2, LAr, CO2

Raccordements

Disposition illustrée : Corps en trois parties avec queues courtes non filetées soudées bout à bout, extension longue et levier rouge.

Détail de la connexion	Critère de sélection
Connexion publiée	Raccord à souder bout à bout
Préparation des soudures	Confirmez le diamètre extérieur du tuyau, l'épaisseur de la paroi et le biseau/préparation. La norme de soudure n'est pas indiquée sur cette page du catalogue.
Portée du dessin de référence	Toutes les dimensions linéaires sont en mm. L2 = longueur entre extrémités sélectionnée ; C = longueur du levier. D = alésage de la bille ; CD/G = diamètres des extrémités à souder bout à bout ; ID = alésage d'emboîtement. H1, H2, H3 et h suivent les repères exacts du plan. DN correspond au diamètre nominal associé à la dimension en pouces du dossier technique. Configuration de référence ARD-BV-007 fournie en 3 pièces : corps CF8M, siège PCTFE et extrémités à souder bout à bout. Il s'agit d'une variante de référence du produit catalogue actuel CF8 PN40. Confirmer le corps, l'extension et les raccordements proposés avant le montage.

Matériaux

Composant	Matériau / option
Corps	CF8
Bille	CF8

Matériaux des configurations alternatives

Les matériaux concernent la configuration de référence fournie. Configuration de référence ARD-BV-007 fournie en 3 pièces : corps CF8M, siège PCTFE et extrémités à souder bout à bout. Il s'agit d'une variante de référence du produit catalogue actuel CF8 PN40. Confirmer le corps, l'extension et les raccordements proposés avant le montage.

Composant	Matériau
Corps	CF8M

Composant	Matériau
Embout	CF8M / CF3M
Bille	CF8M
Tige	17-4 PH acier inoxydable
Siège de bille	PCTFE (Kel-F)
Joint de corps	Graphite / PCTFE
Rondelle de butée	PCTFE (Kel-F)
Joint torique	Viton
Garniture de tige	PCTFE (Kel-F)
Poignée et attaches	SS304
Rallonge	CF8M
Palier de butée	25 % carbone + 75 % PTFE
Joint d'extension	Graphite / PCTFE

Cotes de référence

Les dimensions concernent uniquement la version présentée dans le tableau. Avant l’installation, confirmez le plan d’encombrement approuvé pour le diamètre, la classe de pression et les raccordements retenus.

Toutes les dimensions linéaires sont en mm. L2 = longueur entre extrémités sélectionnée ; C = longueur du levier. D = alésage de la bille ; CD/G = diamètres des extrémités à souder bout à bout ; ID = alésage d’emboîtement. H1, H2, H3 et h suivent les repères exacts du plan. DN correspond au diamètre nominal associé à la dimension en pouces du dossier technique. Configuration de référence ARD-BV-007 fournie en 3 pièces : corps CF8M, siège PCTFE et extrémités à souder bout à bout. Il s’agit d’une variante de référence du produit catalogue actuel CF8 PN40. Confirmer le corps, l’extension et les raccordements proposés avant le montage.

Dimensions de référence du soudage bout à bout ARD-BV-007

DN	Taille (pouces)	Alésage D	Cote CD de l’extrémité	Cote G de l’extrémité	L2	C	H1	H2	H3	h
10	3/8	9.6	10.4	17.3	67	156	39.0	200	274	8
15	1/2	15.0	15.8	21.4	75	156	39.0	200	274	8
20	3/4	20.0	20.9	26.7	90	156	42.6	200	276	8
25	1	25.0	26.6	33.4	100	181	47.2	200	287	10
32	1 1/4	31.0	35.0	42.2	110	181	51.2	200	292	10
40	1 1/2	38.0	40.8	48.3	125	395	58.5	300	403	13
50	2	50.0	52.5	60.5	150	395	76.2	300	423	13

Dimensions de montage de référence

Référence ARD-BV-007 arrangement à montage direct. F04/F05/F07/F10 sont des désignations de montage ISO, et non des diamètres en mm. Confirmez l'interface de l'actionneur sélectionnée.

DN	Carré E (mm)	Platine de montage ISO A	Platine de montage ISO B
10	9	F04	F05
15	9	F04	F05
20	9	F04	F05
25	11	F05	F07
32	11	F05	F07
40	14	F07	F10
50	14	F07	F10

Dimensions linéaires : mm ; poids : kg sauf indication contraire. Les désignations de filetage, de montage et de pression ne sont pas des dimensions linéaires. Un tiret signifie qu'aucune valeur n'est documentée. Demandez le dessin d’encombrement approuvé pour l’installation.

Exigences techniques

Sujet	Exigence
Données dimensionnelles	Tableau de référence et dessin : DN10, DN15, DN20, DN25, DN32, DN40, DN50. ARD-BV-007 dimensions de référence pour soudure bout à bout.
Dessin d'installation	Confirmez la longueur de bout en bout, le diamètre extérieur du tuyau, l’épaisseur de la paroi, la préparation de la soudure et le jeu de fonctionnement/retrait.
Limites admissibles pression-température	Obtenir le tableau ou la courbe de pression admissible en fonction de la température pour le corps, le siège et les joints retenus, avec températures minimale et maximale de calcul. La classe nominale et la plage de température de la gamme ne définissent pas cette courbe.

Fonctionnalités de configuration

- Corps selon catalogue : CF8
- Raccordements indiqués : Raccord à souder bout à bout

Notes de sélection

Les tailles et les pressions nominales dépendent de la construction, des matériaux et de la configuration. Confirmez la pression-température sélectionnée avec le devis.

*-196 à +80°C correspond à la plage de la série ou de référence. Elle ne détermine ni la pression admissible à chaque température, ni l’aptitude de chaque siège, joint et actionneur. Confirmez la température minimale de calcul et la courbe pression-température de l’ensemble sélectionné.

La construction catalogue et les matériaux de la configuration de référence fournie sont présentés séparément sous la nomenclature des matériaux. Utiliser le plan approuvé pour le corps, les éléments internes et les raccordements proposés.

PN, la classe ASME et la pression de tarage de la soupape de sécurité sont des valeurs distinctes. Confirmer la pression admissible en fonction de la température, la compatibilité des matériaux, le nettoyage pour service oxygène, la décharge du liquide emprisonné et la certification requise pour l’ensemble choisi. Le service hydrogène liquide et le service hélium nécessitent une évaluation séparée.

ARD-BV-008

Vanne à boisseau sphérique cryogénique à tige longue · PN40 · SW



Gamme de robinets à boisseau sphérique CF8 à tige allongée, avec extrémités à souder par emboîtement pour DN10-50. Adapter l’alésage et la profondeur d’emboîtement au tuyau et à l’ensemble d’actionnement sélectionnés.

Les tailles et les pressions nominales dépendent de la construction, des matériaux et de la configuration. Confirmez la pression-température sélectionnée avec le devis.

Illustration du produit. L'apparence et les dimensions dépendent de la configuration sélectionnée.

Sélection	Spécification
Plage dimensionnelle	DN 10-50
Classes de pression	PN40
Température	-196 à +80°C · série*
Raccordements	Soudage par emboîtement (SW)
Fluide	LNG, LOX, LN2, LAr, CO2

Définissez votre besoin

Précisez le fluide, la pression et la température de calcul, le diamètre nominal, la norme de raccordement, le mode de manœuvre, la quantité et les documents de contrôle requis.

Voir ce produit et demander un devis

Cette fiche technique du catalogue prend en charge la sélection et la demande de renseignements. Il ne s'agit pas d'une courbe pression-température certifiée, d'un dessin d'installation ou d'une approbation spécifique à une commande.

sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Spécification technique

Paramètre	Spécification
Plage dimensionnelle	DN 10-50
Classes de pression	PN40
Connexion	Raccord à souder par emboîtement
Conception	Tige longue
Actionnement	pneumatique à double effet, actionneur électrique, levier manuel, pneumatique à ressort de rappel
température série*	-196°C à +80°C
Fluide	LNG, LOX, LN2, LAr, CO2

Raccordements

Disposition illustrée : Corps en trois parties avec logements d’extrémité pour soudage par emboîtement, longue extension et levier rouge.

Détail de la connexion	Critère de sélection
Connexion publiée	Raccord à souder par emboîtement
Interface à souder par emboîtement	Confirmez le diamètre extérieur du tuyau, l'alésage du manchon, la profondeur et l'épaisseur de paroi pour la taille choisie. SW n'est pas une interface filetée ou soudée bout à bout.
Portée du dessin de référence	Toutes les dimensions linéaires sont en mm. L1 = longueur entre extrémités sélectionnée ; C = longueur du levier. D = alésage de la bille ; CD/G = diamètres des extrémités à souder bout à bout ; ID = alésage d’emboîtement. H1, H2, H3 et h suivent les repères exacts du plan. DN correspond au diamètre nominal associé à la dimension en pouces du dossier technique. Configuration de référence ARD-BV-008 fournie en 3 pièces : corps CF8M, siège PCTFE et extrémités à souder par emboîtement. Il s’agit d’une variante de référence du produit catalogue actuel CF8 PN40. Confirmer le corps, l’extension et les raccordements proposés avant le montage.

Matériaux

Composant	Matériau / option
Corps	CF8
Bille	CF8

Matériaux des configurations alternatives

Les matériaux concernent la configuration de référence fournie. Configuration de référence ARD-BV-008 fournie en 3 pièces : corps CF8M, siège PCTFE et extrémités à souder par emboîtement. Il s’agit d’une variante de référence du produit catalogue actuel CF8 PN40. Confirmer le corps, l’extension et les raccordements proposés avant le montage.

Composant	Matériau
Corps	CF8M

Composant	Matériau
Embout	CF8M / CF3M
Bille	CF8M
Tige	17-4 PH acier inoxydable
Siège de bille	PCTFE (Kel-F)
Joint de corps	Graphite / PCTFE
Rondelle de butée	PCTFE (Kel-F)
Joint torique	Viton
Garniture de tige	PCTFE (Kel-F)
Poignée et attaches	SS304
Rallonge	CF8M
Palier de butée	25 % carbone + 75 % PTFE
Joint d'extension	Graphite / PCTFE

Cotes de référence

Les dimensions concernent uniquement la version présentée dans le tableau. Avant l’installation, confirmez le plan d’encombrement approuvé pour le diamètre, la classe de pression et les raccordements retenus.

Toutes les dimensions linéaires sont en mm. L1 = longueur entre extrémités sélectionnée ; C = longueur du levier. D = alésage de la bille ; CD/G = diamètres des extrémités à souder bout à bout ; ID = alésage d’emboîtement. H1, H2, H3 et h suivent les repères exacts du plan. DN correspond au diamètre nominal associé à la dimension en pouces du dossier technique. Configuration de référence ARD-BV-008 fournie en 3 pièces : corps CF8M, siège PCTFE et extrémités à souder par emboîtement. Il s’agit d’une variante de référence du produit catalogue actuel CF8 PN40. Confirmer le corps, l’extension et les raccordements proposés avant le montage.

Dimensions de référence pour les emboîtements à souder ARD-BV-008

DN	Taille (pouces)	Alésage D	Diamètre d’emboîtement ID	L1	C	H1	H2	H3	h	Profondeur F
10	3/8	9.6	17.8	67	156	39.0	200	274	8	Non déclaré
15	1/2	15.0	22.0	75	156	39.0	200	274	8	16.2
20	3/4	20.0	27.4	80	156	42.6	200	276	8	18.8
25	1	25.0	34.1	90	181	47.2	200	287	10	20.4
32	1 1/4	31.0	42.9	110	181	51.2	200	292	10	22
40	1 1/2	38.0	49.0	120	395	58.5	300	403	13	23.4
50	2	50.0	61.5	140	395	76.2	300	423	13	24.8

Dimensions de montage de référence

Référence ARD-BV-008 arrangement à montage direct. F04/F05/F07/F10 sont des désignations de montage ISO, et non des diamètres en mm. Confirmez l'interface de l'actionneur sélectionnée. La profondeur de la douille F n'est pas indiquée pour la rangée de référence 3/8 en pouces.

DN	Carré E (mm)	Platine de montage ISO A	Platine de montage ISO B
10	9	F04	F05
15	9	F04	F05
20	9	F04	F05
25	11	F05	F07
32	11	F05	F07
40	14	F07	F10
50	14	F07	F10

Dimensions linéaires : mm ; poids : kg sauf indication contraire. Les désignations de filetage, de montage et de pression ne sont pas des dimensions linéaires. Un tiret signifie qu'aucune valeur n'est documentée. Demandez le dessin d’encombrement approuvé pour l’installation.

Exigences techniques

Sujet	Exigence
Données dimensionnelles	Tableau de référence et dessin : DN10, DN15, DN20, DN25, DN32, DN40, DN50. ARD-BV-008 dimensions de référence pour les soudures par emboîtement.
Dessin d'installation	Confirmez la longueur de bout en bout, l'alésage/la profondeur de la douille, la taille du tuyau et l'épaisseur de la paroi, la hauteur totale et le jeu de fonctionnement/de retrait.
Limites admissibles pression-température	Obtenir le tableau ou la courbe de pression admissible en fonction de la température pour le corps, le siège et les joints retenus, avec températures minimale et maximale de calcul. La classe nominale et la plage de température de la gamme ne définissent pas cette courbe.

Fonctionnalités de configuration

- Corps selon catalogue : CF8
- Raccordements indiqués : Soudage par emboîtement

Notes de sélection

Les tailles et les pressions nominales dépendent de la construction, des matériaux et de la configuration. Confirmez la pression-température sélectionnée avec le devis.

*-196 à +80°C correspond à la plage de la série ou de référence. Elle ne détermine ni la pression admissible à chaque température, ni l’aptitude de chaque siège, joint et actionneur. Confirmez la température minimale de calcul et la courbe pression-température de l’ensemble sélectionné.

La construction catalogue et les matériaux de la configuration de référence fournie sont présentés séparément sous la nomenclature des matériaux. Utiliser le plan approuvé pour le corps, les éléments internes et les raccordements proposés.

PN, la classe ASME et la pression de tarage de la soupape de sécurité sont des valeurs distinctes. Confirmer la pression admissible en fonction de la température, la compatibilité des matériaux, le nettoyage pour service oxygène, la décharge du liquide emprisonné et la certification requise pour l’ensemble choisi. Le service hydrogène liquide et le service hélium nécessitent une évaluation séparée.

ARD-BV-009

Robinet à boisseau sphérique cryogénique sur tourillons, classé PN · à brides



Série de robinets à boisseau sphérique sur tourillons, à brides et à accès latéral, dans la plage nominale PN16-160 et les dimensions jusqu'à DN600. L'ensemble illustré comporte une tige allongée, un réducteur manuel à vis sans fin et des pieds de support.

Les tailles et les pressions nominales dépendent de la construction, des matériaux et de la configuration. Confirmez la pression-température sélectionnée avec le devis.

Illustration du produit. L'apparence et les dimensions dépendent de la configuration sélectionnée.

Sélection	Spécification
Plage dimensionnelle	DN 15-600
Classes de pression	PN16-160
Température	-196 à +70°C
Raccordements	À brides
Fluide	LNG / NG, LOX / O2, LN2 / N2, LAr / Ar

Définissez votre besoin

Précisez le fluide, la pression et la température de calcul, le diamètre nominal, la norme de raccordement, le mode de manœuvre, la quantité et les documents de contrôle requis.

Sélection pour le projet

Sujet	Critère de sélection
Liste des matériaux	Les nuances de matériaux du corps, de la bille, de la tige, du siège et de la garniture doivent être définies à partir de la nomenclature de la configuration sélectionnée.
Intégration mécanique	Confirmer l'espace nécessaire au réducteur, la hauteur d'extension, les charges sur les supports et le plan dimensionnel approuvé.

Voir ce produit et demander un devis

Cette fiche technique du catalogue prend en charge la sélection et la demande de renseignements. Il ne s'agit pas d'une courbe pression-température certifiée, d'un dessin d'installation ou d'une approbation spécifique à une commande.

Spécification technique

Paramètre	Spécification
Construction	Accès latéral ; bille sur tourillons
Actionnement	Réducteur manuel à vis sans fin dans une disposition illustrée
Références de contrôle	GB/T 24925; BS 6364
Références en matière de conception incendie	API 607 ; API 6FA - documentation pour la configuration sélectionnée

Raccordements

Disposition illustrée : un corps à brides avec accès latéral, une longue extension de tige apparente, un réducteur bleu à vis sans fin avec volant à cinq branches et deux pieds de support bleus

Détail de la connexion	Critère de sélection
Options de connexion	À brides
Sélection des interfaces	Spécifiez la norme d'extrémité, la taille nominale, les dimensions du tuyau et l'interface de raccordement requise.
Définition de la bride	Choisir la norme de bride, la pression nominale, la portée de joint, le perçage et le joint pour la conduite. Une désignation PN ne définit pas à elle seule les dimensions de bride.

Matériaux

La liste des matériaux est confirmée pour la configuration retenue du corps, des éléments internes, du siège et des joints.

Fonctionnalités de configuration

- Bille sur tourillons et corps à accès latéral
- Tige allongée avec réducteur manuel à vis sans fin
- Conception antistatique
- Options de garniture de tige et de tenue au feu examinées pour l’ensemble choisi

Notes de sélection

Les tailles et les pressions nominales dépendent de la construction, des matériaux et de la configuration. Confirmez la pression-température sélectionnée avec le devis.

DN et PN sont des limites indépendantes de la série, et non une matrice diamètre-pression vérifiée. Confirmer la nuance du corps, la construction de la bille et du siège, les limites pression-température et les documents d’essai propres à la commande.

Confirmer les limites de pression et de température, la compatibilité des matériaux, le nettoyage pour service oxygène, la décharge du liquide emprisonné et la certification de l’ensemble sélectionné. PN, la classe ASME et la pression de tarage de la soupape sont des valeurs distinctes.

ARD-BV-010

Robinet à boisseau sphérique cryogénique sur tourillons pneumatique · accès latéral



Ensemble de robinet à boisseau sphérique sur tourillons, à accès latéral et corps en plusieurs parties, pour l’isolement dans les grandes conduites cryogéniques. Commande pneumatique d’isolement à distance, avec actionneur monté au-dessus de l’extension cryogénique.

Les limites de gamme orientent la demande et ne confirment ni la disponibilité ni les limites de fonctionnement approuvées pour chaque combinaison de diamètre, pression et actionneur. Confirmer la construction retenue et ses limites pression-température.

Illustration du produit. L'apparence et les dimensions dépendent de la configuration sélectionnée.

Sélection	Spécification
Plage dimensionnelle	DN 50-600 / NPS 2-24
Classes de pression	Classe ASME 150-900
Température	Jusqu'à -196°C ; limite supérieure à confirmer
Raccordements	RF / RTJ à bride / à souder bout à bout (BW)
Fluide	LNG / LPG ; fluide de procédé exact à préciser

Définissez votre besoin

Précisez le fluide, la pression et la température de calcul, le diamètre nominal, la norme de raccordement, le mode de manœuvre, la quantité et les documents de contrôle requis.

Sélection pour le projet

Sujet	Critère de sélection
Air et commande	Spécifiez la pression d'alimentation, la qualité de l'air, le signal de commande, le solénoïde et l'indication de position.
Dimensionnement de l’actionneur	Confirmer les efforts de décollement et de manœuvre à la pression différentielle maximale, le temps de fermeture et l’action requise en cas de perte d’alimentation.

Voir ce produit et demander un devis

Cette fiche technique du catalogue prend en charge la sélection et la demande de renseignements. Il ne s'agit pas d'une courbe pression-température certifiée, d'un dessin d'installation ou d'une approbation spécifique à une commande.

Spécification technique

Paramètre	Spécification
Construction	Corps en plusieurs parties à accès latéral ; bille sur tourillons
Actionnement	Actionneur pneumatique quart de tour

Raccordements

Disposition illustrée : deux connexions de ligne à bride RF

Détail de la connexion	Critère de sélection
Options de connexion	RF / RTJ à bride / à souder bout à bout (BW)
Interface d’accouplement	Confirmer la norme de raccordement, la portée de joint ou la préparation des extrémités à souder, les dimensions du tuyau et l’encombrement de montage.

Matériaux

Composant	Matériau / option
Corps et chapeau	Acier inoxydable pour service cryogénique ; nuance retenue à confirmer
Éléments internes, sièges et joints	Liste des matériaux retenus à confirmer

Fonctionnalités de configuration

- Assemblages du corps à accès latéral
- La tige allongée maintient l’actionneur au-dessus de la zone froide
- Ensemble d’actionnement pneumatique

Notes de sélection

Les limites de gamme orientent la demande et ne confirment ni la disponibilité ni les limites de fonctionnement approuvées pour chaque combinaison de diamètre, pression et actionneur. Confirmer la construction retenue et ses limites pression-température.

La commande pneumatique seule ne prouve ni un rappel par ressort, ni une fermeture en cas de perte d’alimentation, ni la qualification SIL de l’ensemble d’arrêt.

Spécifiez l'alésage, la pression différentielle, la disposition des sièges, la décharge du liquide emprisonné et la documentation de test requise.

Confirmer les limites de pression et de température, la compatibilité des matériaux, le nettoyage pour service oxygène, la décharge du liquide emprisonné et la certification de l’ensemble sélectionné. PN, la classe ASME et la pression de tarage de la soupape sont des valeurs distinctes.

ARD-BV-011

Robinet à boisseau sphérique cryogénique sur tourillons électrique · accès latéral



Ensemble de robinet à boisseau sphérique sur tourillons, à accès latéral et corps en plusieurs parties, pour l’isolement dans les grandes conduites cryogéniques. Commande motorisée d’isolement pour les installations nécessitant une alimentation électrique et un contrôle de position à distance.

Les limites de gamme orientent la demande et ne confirment ni la disponibilité ni les limites de fonctionnement approuvées pour chaque combinaison de diamètre, pression et actionneur. Confirmer la construction retenue et ses limites pression-température.

Illustration du produit. L'apparence et les dimensions dépendent de la configuration sélectionnée.

Sélection	Spécification
Plage dimensionnelle	DN 50-600 / NPS 2-24
Classes de pression	Classe ASME 150-900
Température	Jusqu'à -196°C ; limite supérieure à confirmer
Raccordements	RF / RTJ à bride / à souder bout à bout (BW)
Fluide	LNG / LPG ; fluide de procédé exact à préciser

Définissez votre besoin

Précisez le fluide, la pression et la température de calcul, le diamètre nominal, la norme de raccordement, le mode de manœuvre, la quantité et les documents de contrôle requis.

Sélection pour le projet

Sujet	Critère de sélection
Interface électrique	Spécifiez la tension, la fréquence, le rapport cyclique, les commandes locales et l'interface de commande/retour.
Protection mécanique	Confirmer les réglages de couple ou de poussée, les butées, les limites de course, la commande manuelle de secours et les exigences de protection du boîtier pour les conditions ambiantes.

Voir ce produit et demander un devis

Cette fiche technique du catalogue prend en charge la sélection et la demande de renseignements. Il ne s'agit pas d'une courbe pression-température certifiée, d'un dessin d'installation ou d'une approbation spécifique à une commande.

sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Spécification technique

Paramètre	Spécification
Construction	Corps en plusieurs parties à accès latéral ; bille sur tourillons
Actionnement	Actionneur quart de tour électrique

Raccordements

Disposition illustrée : deux connexions de ligne à bride RF

Détail de la connexion	Critère de sélection
Options de connexion	RF / RTJ à bride / à souder bout à bout (BW)
Interface d’accouplement	Confirmer la norme de raccordement, la portée de joint ou la préparation des extrémités à souder, les dimensions du tuyau et l’encombrement de montage.

Matériaux

Composant	Matériau / option
Corps et chapeau	Acier inoxydable pour service cryogénique ; nuance retenue à confirmer
Éléments internes, sièges et joints	Liste des matériaux retenus à confirmer

Fonctionnalités de configuration

- Assemblages du corps à accès latéral
- La tige allongée maintient l’actionneur au-dessus de la zone froide
- Ensemble d’actionnement électrique

Notes de sélection

Les limites de gamme orientent la demande et ne confirment ni la disponibilité ni les limites de fonctionnement approuvées pour chaque combinaison de diamètre, pression et actionneur. Confirmer la construction retenue et ses limites pression-température.

Le comportement en cas de perte de puissance, le fonctionnement d'urgence et un service modulant sont sélectionnés séparément ; un moteur seul n’établit pas une action de sécurité.

Spécifiez l'alésage, la pression différentielle, la disposition des sièges, la décharge du liquide emprisonné et la documentation de test requise.

Confirmer les limites de pression et de température, la compatibilité des matériaux, le nettoyage pour service oxygène, la décharge du liquide emprisonné et la certification de l’ensemble sélectionné. PN, la classe ASME et la pression de tarage de la soupape sont des valeurs distinctes.

ARD-BV-012

Robinet à boisseau sphérique cryogénique sur tourillons hydraulique · accès latéral



Ensemble de robinet à boisseau sphérique sur tourillons, à accès latéral et corps en plusieurs parties, pour l’isolement dans les grandes conduites cryogéniques. Commande hydraulique d’isolement pour les projets exigeant un entraînement défini pour charges élevées et une alimentation hydraulique sélectionnée séparément.

Les limites de gamme orientent la demande et ne confirment ni la disponibilité ni les limites de fonctionnement approuvées pour chaque combinaison de diamètre, pression et actionneur. Confirmer la construction retenue et ses limites pression-température.

Illustration du produit. L'apparence et les dimensions dépendent de la configuration sélectionnée.

Sélection	Spécification
Plage dimensionnelle	DN 50-600 / NPS 2-24
Classes de pression	Classe ASME 150-900
Température	Jusqu'à -196°C ; limite supérieure à confirmer
Raccordements	RF / RTJ à bride / à souder bout à bout (BW)
Fluide	LNG / LPG ; fluide de procédé exact à préciser

Définissez votre besoin

Précisez le fluide, la pression et la température de calcul, le diamètre nominal, la norme de raccordement, le mode de manœuvre, la quantité et les documents de contrôle requis.

Sélection pour le projet

Sujet	Critère de sélection
Système hydraulique	Préciser la pression de service, le fluide, les interfaces d’alimentation et de retour et l’emplacement de la centrale hydraulique.
Manœuvre et fonctionnement d’urgence	Confirmer la charge, le réglage de vitesse, les exigences de l’accumulateur, la commande manuelle de secours et l’action requise en cas de perte de pression.

Voir ce produit et demander un devis

Cette fiche technique du catalogue prend en charge la sélection et la demande de renseignements. Il ne s'agit pas d'une courbe pression-température certifiée, d'un dessin d'installation ou d'une approbation spécifique à une commande.

Spécification technique

Paramètre	Spécification
Construction	Corps en plusieurs parties à accès latéral ; bille sur tourillons
Actionnement	Actionneur hydraulique quart de tour

Raccordements

Disposition illustrée : deux connexions de ligne à bride RF

Détail de la connexion	Critère de sélection
Options de connexion	RF / RTJ à bride / à souder bout à bout (BW)
Interface d’accouplement	Confirmer la norme de raccordement, la portée de joint ou la préparation des extrémités à souder, les dimensions du tuyau et l’encombrement de montage.

Matériaux

Composant	Matériau / option
Corps et chapeau	Acier inoxydable pour service cryogénique ; nuance retenue à confirmer
Éléments internes, sièges et joints	Liste des matériaux retenus à confirmer

Fonctionnalités de configuration

- Assemblages du corps à accès latéral
- La tige allongée maintient l’actionneur au-dessus de la zone froide
- Ensemble d’actionnement hydraulique

Notes de sélection

Les limites de gamme orientent la demande et ne confirment ni la disponibilité ni les limites de fonctionnement approuvées pour chaque combinaison de diamètre, pression et actionneur. Confirmer la construction retenue et ses limites pression-température.

L'illustration ne comprend pas de groupe hydraulique. Les accumulateurs, le stockage d’énergie d’urgence et l’action en cas de panne sont des sélections de projets.

Spécifiez l'alésage, la pression différentielle, la disposition des sièges, la décharge du liquide emprisonné et la documentation de test requise.

Confirmer les limites de pression et de température, la compatibilité des matériaux, le nettoyage pour service oxygène, la décharge du liquide emprisonné et la certification de l’ensemble sélectionné. PN, la classe ASME et la pression de tarage de la soupape sont des valeurs distinctes.

ARD-BV-013

Robinet à boisseau sphérique cryogénique sur tourillons pneumatique · accès supérieur



Ensemble de robinet à boisseau sphérique sur tourillons à accès supérieur pour l’isolement cryogénique, lorsque l’accès par un couvercle de maintenance fait partie du plan d’entretien. Commande pneumatique d’isolement à distance, avec actionneur monté au-dessus de l’extension cryogénique.

Les limites de gamme orientent la demande et ne confirment ni la disponibilité ni les limites de fonctionnement approuvées pour chaque combinaison de diamètre, pression et actionneur. Confirmer la construction retenue et ses limites pression-température.

Illustration du produit. L'apparence et les dimensions dépendent de la configuration sélectionnée.

Sélection	Spécification
Plage dimensionnelle	DN 50-600 / NPS 2-24
Classes de pression	Classe ASME 150-900
Température	Jusqu'à -196°C ; limite supérieure à confirmer
Raccordements	RF / RTJ à bride / à souder bout à bout (BW)
Fluide	LNG / LPG ; fluide de procédé exact à préciser

Définissez votre besoin

Précisez le fluide, la pression et la température de calcul, le diamètre nominal, la norme de raccordement, le mode de manœuvre, la quantité et les documents de contrôle requis.

Sélection pour le projet

Sujet	Critère de sélection
Air et commande	Spécifiez la pression d'alimentation, la qualité de l'air, le signal de commande, le solénoïde et l'indication de position.
Dimensionnement de l’actionneur	Confirmer les efforts de décollement et de manœuvre à la pression différentielle maximale, le temps de fermeture et l’action requise en cas de perte d’alimentation.

Voir ce produit et demander un devis

Cette fiche technique du catalogue prend en charge la sélection et la demande de renseignements. Il ne s'agit pas d'une courbe pression-température certifiée, d'un dessin d'installation ou d'une approbation spécifique à une commande.

sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Spécification technique

Paramètre	Spécification
Construction	Corps à accès supérieur avec couvercle de maintenance ; bille sur tourillons
Actionnement	Actionneur pneumatique quart de tour

Raccordements

Disposition illustrée : deux connexions de ligne à bride RF

Détail de la connexion	Critère de sélection
Options de connexion	RF / RTJ à bride / à souder bout à bout (BW)
Interface d’accouplement	Confirmer la norme de raccordement, la portée de joint ou la préparation des extrémités à souder, les dimensions du tuyau et l’encombrement de montage.

Matériaux

Composant	Matériau / option
Corps et chapeau	Acier inoxydable pour service cryogénique ; nuance retenue à confirmer
Éléments internes, sièges et joints	Liste des matériaux retenus à confirmer

Fonctionnalités de configuration

- Construction avec couvercle de maintenance à accès supérieur
- La tige allongée maintient l’actionneur au-dessus de la zone froide
- Ensemble d’actionnement pneumatique

Notes de sélection

Les limites de gamme orientent la demande et ne confirment ni la disponibilité ni les limites de fonctionnement approuvées pour chaque combinaison de diamètre, pression et actionneur. Confirmer la construction retenue et ses limites pression-température.

La commande pneumatique seule ne prouve ni un rappel par ressort, ni une fermeture en cas de perte d’alimentation, ni la qualification SIL de l’ensemble d’arrêt.

Spécifiez l'alésage, la pression différentielle, la disposition des sièges, la décharge du liquide emprisonné et la documentation de test requise.

Confirmer les limites de pression et de température, la compatibilité des matériaux, le nettoyage pour service oxygène, la décharge du liquide emprisonné et la certification de l’ensemble sélectionné. PN, la classe ASME et la pression de tarage de la soupape sont des valeurs distinctes.

ARD-BV-014

Robinet à boisseau sphérique cryogénique sur tourillons électrique · accès supérieur



Ensemble de robinet à boisseau sphérique sur tourillons à accès supérieur pour l’isolement cryogénique, lorsque l’accès par un couvercle de maintenance fait partie du plan d’entretien. Commande motorisée d’isolement pour les installations nécessitant une alimentation électrique et un contrôle de position à distance.

Les limites de gamme orientent la demande et ne confirment ni la disponibilité ni les limites de fonctionnement approuvées pour chaque combinaison de diamètre, pression et actionneur. Confirmer la construction retenue et ses limites pression-température.

Illustration du produit. L'apparence et les dimensions dépendent de la configuration sélectionnée.

Sélection	Spécification
Plage dimensionnelle	DN 50-600 / NPS 2-24
Classes de pression	Classe ASME 150-900
Température	Jusqu'à -196°C ; limite supérieure à confirmer
Raccordements	RF / RTJ à bride / à souder bout à bout (BW)
Fluide	LNG / LPG ; fluide de procédé exact à préciser

Définissez votre besoin

Précisez le fluide, la pression et la température de calcul, le diamètre nominal, la norme de raccordement, le mode de manœuvre, la quantité et les documents de contrôle requis.

Sélection pour le projet

Sujet	Critère de sélection
Interface électrique	Spécifiez la tension, la fréquence, le rapport cyclique, les commandes locales et l'interface de commande/retour.
Protection mécanique	Confirmer les réglages de couple ou de poussée, les butées, les limites de course, la commande manuelle de secours et les exigences de protection du boîtier pour les conditions ambiantes.

Voir ce produit et demander un devis

Cette fiche technique du catalogue prend en charge la sélection et la demande de renseignements. Il ne s'agit pas d'une courbe pression-température certifiée, d'un dessin d'installation ou d'une approbation spécifique à une commande.

sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Spécification technique

Paramètre	Spécification
Construction	Corps à accès supérieur avec couvercle de maintenance ; bille sur tourillons
Actionnement	Actionneur quart de tour électrique

Raccordements

Disposition illustrée : deux connexions de ligne à bride RF

Détail de la connexion	Critère de sélection
Options de connexion	RF / RTJ à bride / à souder bout à bout (BW)
Interface d’accouplement	Confirmer la norme de raccordement, la portée de joint ou la préparation des extrémités à souder, les dimensions du tuyau et l’encombrement de montage.

Matériaux

Composant	Matériau / option
Corps et chapeau	Acier inoxydable pour service cryogénique ; nuance retenue à confirmer
Éléments internes, sièges et joints	Liste des matériaux retenus à confirmer

Fonctionnalités de configuration

• Construction avec couvercle de maintenance à accès supérieur

• La tige allongée maintient l’actionneur au-dessus de la zone froide

• Ensemble d’actionnement électrique

Notes de sélection

Les limites de gamme orientent la demande et ne confirment ni la disponibilité ni les limites de fonctionnement approuvées pour chaque combinaison de diamètre, pression et actionneur. Confirmer la construction retenue et ses limites pression-température.

Le comportement en cas de perte de puissance, le fonctionnement d'urgence et un service modulant sont sélectionnés séparément ; un moteur seul n’établit pas une action de sécurité.

Spécifiez l'alésage, la pression différentielle, la disposition des sièges, la décharge du liquide emprisonné et la documentation de test requise.

Confirmer les limites de pression et de température, la compatibilité des matériaux, le nettoyage pour service oxygène, la décharge du liquide emprisonné et la certification de l’ensemble sélectionné. PN, la classe ASME et la pression de tarage de la soupape sont des valeurs distinctes.

ARD-BV-015

Robinet à boisseau sphérique cryogénique sur tourillons hydraulique · accès supérieur



Ensemble de robinet à boisseau sphérique sur tourillons à accès supérieur pour l’isolement cryogénique, lorsque l’accès par un couvercle de maintenance fait partie du plan d’entretien. Commande hydraulique d’isolement pour les projets exigeant un entraînement défini pour charges élevées et une alimentation hydraulique sélectionnée séparément.

Les limites de gamme orientent la demande et ne confirment ni la disponibilité ni les limites de fonctionnement approuvées pour chaque combinaison de diamètre, pression et actionneur. Confirmer la construction retenue et ses limites pression-température.

Illustration du produit. L'apparence et les dimensions dépendent de la configuration sélectionnée.

Sélection	Spécification
Plage dimensionnelle	DN 50-600 / NPS 2-24
Classes de pression	Classe ASME 150-900
Température	Jusqu'à -196°C ; limite supérieure à confirmer
Raccordements	RF / RTJ à bride / à souder bout à bout (BW)
Fluide	LNG / LPG ; fluide de procédé exact à préciser

Définissez votre besoin

Précisez le fluide, la pression et la température de calcul, le diamètre nominal, la norme de raccordement, le mode de manœuvre, la quantité et les documents de contrôle requis.

Sélection pour le projet

Sujet	Critère de sélection
Système hydraulique	Préciser la pression de service, le fluide, les interfaces d’alimentation et de retour et l’emplacement de la centrale hydraulique.
Manœuvre et fonctionnement d’urgence	Confirmer la charge, le réglage de vitesse, les exigences de l’accumulateur, la commande manuelle de secours et l’action requise en cas de perte de pression.

Voir ce produit et demander un devis

Cette fiche technique du catalogue prend en charge la sélection et la demande de renseignements. Il ne s'agit pas d'une courbe pression-température certifiée, d'un dessin d'installation ou d'une approbation spécifique à une commande.

Spécification technique

Paramètre	Spécification
Construction	Corps à accès supérieur avec couvercle de maintenance ; bille sur tourillons
Actionnement	Actionneur hydraulique quart de tour

Raccordements

Disposition illustrée : deux connexions de ligne à bride RF

Détail de la connexion	Critère de sélection
Options de connexion	RF / RTJ à bride / à souder bout à bout (BW)
Interface d’accouplement	Confirmer la norme de raccordement, la portée de joint ou la préparation des extrémités à souder, les dimensions du tuyau et l’encombrement de montage.

Matériaux

Composant	Matériau / option
Corps et chapeau	Acier inoxydable pour service cryogénique ; nuance retenue à confirmer
Éléments internes, sièges et joints	Liste des matériaux retenus à confirmer

Fonctionnalités de configuration

- Construction avec couvercle de maintenance à accès supérieur
- La tige allongée maintient l’actionneur au-dessus de la zone froide
- Ensemble d’actionnement hydraulique

Notes de sélection

Les limites de gamme orientent la demande et ne confirment ni la disponibilité ni les limites de fonctionnement approuvées pour chaque combinaison de diamètre, pression et actionneur. Confirmer la construction retenue et ses limites pression-température.

L'illustration ne comprend pas de groupe hydraulique. Les accumulateurs, le stockage d’énergie d’urgence et l’action en cas de panne sont des sélections de projets.

Spécifiez l'alésage, la pression différentielle, la disposition des sièges, la décharge du liquide emprisonné et la documentation de test requise.

Confirmer les limites de pression et de température, la compatibilité des matériaux, le nettoyage pour service oxygène, la décharge du liquide emprisonné et la certification de l’ensemble sélectionné. PN, la classe ASME et la pression de tarage de la soupape sont des valeurs distinctes.

ARD-BV-016

Robinet cryogénique à bille flottante · accès supérieur



Robinet cryogénique compact à bille flottante et accès supérieur, pour l’isolement des réseaux de gaz. La construction à couvercle de maintenance est associée à une commande manuelle pour une manœuvre sur place.

Les limites de gamme orientent la demande et ne confirment ni la disponibilité ni les limites de fonctionnement approuvées pour chaque combinaison de diamètre, pression et actionneur. Confirmer la construction retenue et ses limites pression-température.

Illustration du produit. L'apparence et les dimensions dépendent de la configuration sélectionnée.

Sélection	Spécification
Plage dimensionnelle	NPS 1/2-3
Classes de pression	Classe ASME 150-1500
Température	-196 à +80°C
Raccordements	RF à bride / soudure bout à bout (BW)
Fluide	LNG / LPG ; fluide de procédé exact à préciser

Définissez votre besoin

Précisez le fluide, la pression et la température de calcul, le diamètre nominal, la norme de raccordement, le mode de manœuvre, la quantité et les documents de contrôle requis.

Sélection pour le projet

Sujet	Critère de sélection
Configuration du siège et de la décharge de pression	Confirmez la direction de la pression, les matériaux du siège/joint et la décharge de pression de la cavité pour le fluide sélectionné.
Intégration	Confirmer l’effort de l’actionneur, l’espace de maintenance, la norme de raccordement et le plan d’encombrement approuvé.

Voir ce produit et demander un devis

Cette fiche technique du catalogue prend en charge la sélection et la demande de renseignements. Il ne s'agit pas d'une courbe pression-température certifiée, d'un dessin d'installation ou d'une approbation spécifique à une commande.

Spécification technique

Paramètre	Spécification
Construction	Bille flottante à accès supérieur ; chapeau allongé
Actionnement	Levier manuel ou réducteur à choisir

Raccordements

Disposition illustrée : deux connexions de ligne à bride RF

Détail de la connexion	Critère de sélection
Options de connexion	RF à bride / soudure bout à bout (BW)
Interface d’accouplement	Confirmer la norme de raccordement, la portée de joint ou la préparation des extrémités à souder, les dimensions du tuyau et l’encombrement de montage.

Matériaux

Composant	Matériau / option
Corps	Acier inoxydable ; Options SS316 / CF8M à sélectionner
Sièges et garniture de presse-étoupe	Système d'étanchéité basse température à préciser

Fonctionnalités de configuration

- Fermeture à bille flottante
- Couvercle de maintenance à accès supérieur
- Tige allongée à commande manuelle

Notes de sélection

Les limites de gamme orientent la demande et ne confirment ni la disponibilité ni les limites de fonctionnement approuvées pour chaque combinaison de diamètre, pression et actionneur. Confirmer la construction retenue et ses limites pression-température.

L'étendue NPS est utilisée car un équivalent DN publié est incohérent. Demandez les dimensions exactes de l’alésage et du raccordement.

Confirmer les limites de pression et de température, la compatibilité des matériaux, le nettoyage pour service oxygène, la décharge du liquide emprisonné et la certification de l’ensemble sélectionné. PN, la classe ASME et la pression de tarage de la soupape sont des valeurs distinctes.

ARD-BV-017

Robinet cryogénique à bille flottante pneumatique · accès supérieur



Robinet cryogénique compact à bille flottante et accès supérieur, pour l’isolement des réseaux de gaz. La construction à couvercle de maintenance est associée à une commande pneumatique et à une interface de commande sélectionnée.

Les limites de gamme orientent la demande et ne confirment ni la disponibilité ni les limites de fonctionnement approuvées pour chaque combinaison de diamètre, pression et actionneur. Confirmer la construction retenue et ses limites pression-température.

Illustration du produit. L'apparence et les dimensions dépendent de la configuration sélectionnée.

Sélection	Spécification
Plage dimensionnelle	NPS 1/2-3
Classes de pression	Classe ASME 150-1500
Température	-196 à +80°C
Raccordements	RF à bride / soudure bout à bout (BW)
Fluide	LNG / LPG ; fluide de procédé exact à préciser

Définissez votre besoin

Précisez le fluide, la pression et la température de calcul, le diamètre nominal, la norme de raccordement, le mode de manœuvre, la quantité et les documents de contrôle requis.

Sélection pour le projet

Sujet	Critère de sélection
Air et commande	Spécifiez la pression d'alimentation, la qualité de l'air, le signal de commande, le solénoïde et l'indication de position.
Dimensionnement de l’actionneur	Confirmer les efforts de décollement et de manœuvre à la pression différentielle maximale, le temps de fermeture et l’action requise en cas de perte d’alimentation.

Voir ce produit et demander un devis

Cette fiche technique du catalogue prend en charge la sélection et la demande de renseignements. Il ne s'agit pas d'une courbe pression-température certifiée, d'un dessin d'installation ou d'une approbation spécifique à une commande.

Spécification technique

Paramètre	Spécification
Construction	Bille flottante à accès supérieur ; chapeau allongé
Actionnement	Actionneur pneumatique quart de tour

Raccordements

Disposition illustrée : deux connexions de ligne à bride RF

Détail de la connexion	Critère de sélection
Options de connexion	RF à bride / soudure bout à bout (BW)
Interface d’accouplement	Confirmer la norme de raccordement, la portée de joint ou la préparation des extrémités à souder, les dimensions du tuyau et l’encombrement de montage.

Matériaux

Composant	Matériau / option
Corps	Acier inoxydable ; Options SS316 / CF8M à sélectionner
Sièges et garniture de presse-étoupe	Système d'étanchéité basse température à préciser

Fonctionnalités de configuration

• Fermeture à bille flottante

• Couvercle de maintenance à accès supérieur

• Tige allongée à commande pneumatique

Notes de sélection

Les limites de gamme orientent la demande et ne confirment ni la disponibilité ni les limites de fonctionnement approuvées pour chaque combinaison de diamètre, pression et actionneur. Confirmer la construction retenue et ses limites pression-température.

L'étendue NPS est utilisée car un équivalent DN publié est incohérent. Demandez les dimensions exactes de l’alésage et du raccordement.

La commande pneumatique seule ne prouve ni un rappel par ressort, ni une fermeture en cas de perte d’alimentation, ni la qualification SIL de l’ensemble d’arrêt.

Confirmer les limites de pression et de température, la compatibilité des matériaux, le nettoyage pour service oxygène, la décharge du liquide emprisonné et la certification de l’ensemble sélectionné. PN, la classe ASME et la pression de tarage de la soupape sont des valeurs distinctes.

ARD-BV-018

Robinet cryogénique à bille flottante électrique · accès supérieur



Robinet cryogénique compact à bille flottante et accès supérieur, pour l’isolement des réseaux de gaz. La construction à couvercle de maintenance est associée à une commande électrique et à une interface de commande sélectionnée.

Les limites de gamme orientent la demande et ne confirment ni la disponibilité ni les limites de fonctionnement approuvées pour chaque combinaison de diamètre, pression et actionneur. Confirmer la construction retenue et ses limites pression-température.

Illustration du produit. L'apparence et les dimensions dépendent de la configuration sélectionnée.

Sélection	Spécification
Plage dimensionnelle	NPS 1/2-3
Classes de pression	Classe ASME 150-1500
Température	-196 à +80°C
Raccordements	RF à bride / soudure bout à bout (BW)
Fluide	LNG / LPG ; fluide de procédé exact à préciser

Définissez votre besoin

Précisez le fluide, la pression et la température de calcul, le diamètre nominal, la norme de raccordement, le mode de manœuvre, la quantité et les documents de contrôle requis.

Sélection pour le projet

Sujet	Critère de sélection
Interface électrique	Spécifiez la tension, la fréquence, le rapport cyclique, les commandes locales et l'interface de commande/retour.
Protection mécanique	Confirmer les réglages de couple ou de poussée, les butées, les limites de course, la commande manuelle de secours et les exigences de protection du boîtier pour les conditions ambiantes.

Voir ce produit et demander un devis

Cette fiche technique du catalogue prend en charge la sélection et la demande de renseignements. Il ne s'agit pas d'une courbe pression-température certifiée, d'un dessin d'installation ou d'une approbation spécifique à une commande.

sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Spécification technique

Paramètre	Spécification
Construction	Bille flottante à accès supérieur ; chapeau allongé
Actionnement	Actionneur quart de tour électrique

Raccordements

Disposition illustrée : deux connexions de ligne à bride RF

Détail de la connexion	Critère de sélection
Options de connexion	RF à bride / soudure bout à bout (BW)
Interface d’accouplement	Confirmer la norme de raccordement, la portée de joint ou la préparation des extrémités à souder, les dimensions du tuyau et l’encombrement de montage.

Matériaux

Composant	Matériau / option
Corps	Acier inoxydable ; Options SS316 / CF8M à sélectionner
Sièges et garniture de presse-étoupe	Système d'étanchéité basse température à préciser

Fonctionnalités de configuration

- Fermeture à bille flottante
- Couvercle de maintenance à accès supérieur
- Tige allongée à commande électrique

Notes de sélection

Les limites de gamme orientent la demande et ne confirment ni la disponibilité ni les limites de fonctionnement approuvées pour chaque combinaison de diamètre, pression et actionneur. Confirmer la construction retenue et ses limites pression-température.

L'étendue NPS est utilisée car un équivalent DN publié est incohérent. Demandez les dimensions exactes de l’alésage et du raccordement.

Le comportement en cas de perte de puissance, le fonctionnement d'urgence et un service modulant sont sélectionnés séparément ; un moteur seul n’établit pas une action de sécurité.

Confirmer les limites de pression et de température, la compatibilité des matériaux, le nettoyage pour service oxygène, la décharge du liquide emprisonné et la certification de l’ensemble sélectionné. PN, la classe ASME et la pression de tarage de la soupape sont des valeurs distinctes.

ARD-BV-019

Robinet cryogénique à bille flottante hydraulique · accès supérieur



Robinet cryogénique compact à bille flottante et accès supérieur, pour l’isolement des réseaux de gaz. La construction à couvercle de maintenance est associée à une commande hydraulique et à une interface de commande sélectionnée.

Les limites de gamme orientent la demande et ne confirment ni la disponibilité ni les limites de fonctionnement approuvées pour chaque combinaison de diamètre, pression et actionneur. Confirmer la construction retenue et ses limites pression-température.

Illustration du produit. L'apparence et les dimensions dépendent de la configuration sélectionnée.

Sélection	Spécification
Plage dimensionnelle	NPS 1/2-3
Classes de pression	Classe ASME 150-1500
Température	-196 à +80°C
Raccordements	RF à bride / soudure bout à bout (BW)
Fluide	LNG / LPG ; fluide de procédé exact à préciser

Définissez votre besoin

Précisez le fluide, la pression et la température de calcul, le diamètre nominal, la norme de raccordement, le mode de manœuvre, la quantité et les documents de contrôle requis.

Sélection pour le projet

Sujet	Critère de sélection
Système hydraulique	Préciser la pression de service, le fluide, les interfaces d’alimentation et de retour et l’emplacement de la centrale hydraulique.
Manœuvre et fonctionnement d’urgence	Confirmer la charge, le réglage de vitesse, les exigences de l’accumulateur, la commande manuelle de secours et l’action requise en cas de perte de pression.

Voir ce produit et demander un devis

Cette fiche technique du catalogue prend en charge la sélection et la demande de renseignements. Il ne s'agit pas d'une courbe pression-température certifiée, d'un dessin d'installation ou d'une approbation spécifique à une commande.

Spécification technique

Paramètre	Spécification
Construction	Bille flottante à accès supérieur ; chapeau allongé
Actionnement	Actionneur hydraulique quart de tour

Raccordements

Disposition illustrée : deux connexions de ligne à bride RF

Détail de la connexion	Critère de sélection
Options de connexion	RF à bride / soudure bout à bout (BW)
Interface d’accouplement	Confirmer la norme de raccordement, la portée de joint ou la préparation des extrémités à souder, les dimensions du tuyau et l’encombrement de montage.

Matériaux

Composant	Matériau / option
Corps	Acier inoxydable ; Options SS316 / CF8M à sélectionner
Sièges et garniture de presse-étoupe	Système d'étanchéité basse température à préciser

Fonctionnalités de configuration

• Fermeture à bille flottante

• Couvercle de maintenance à accès supérieur

• Tige allongée à commande hydraulique

Notes de sélection

Les limites de gamme orientent la demande et ne confirment ni la disponibilité ni les limites de fonctionnement approuvées pour chaque combinaison de diamètre, pression et actionneur. Confirmer la construction retenue et ses limites pression-température.

L'étendue NPS est utilisée car un équivalent DN publié est incohérent. Demandez les dimensions exactes de l’alésage et du raccordement.

L'illustration ne comprend pas de groupe hydraulique. Les accumulateurs, le stockage d’énergie d’urgence et l’action en cas de panne sont des sélections de projets.

Confirmer les limites de pression et de température, la compatibilité des matériaux, le nettoyage pour service oxygène, la décharge du liquide emprisonné et la certification de l’ensemble sélectionné. PN, la classe ASME et la pression de tarage de la soupape sont des valeurs distinctes.

ARD-BV-020

Robinet à tournant sphérique à hydrogène liquide



Une référence de demande de renseignements sur les robinets à tournant sphérique à hydrogène liquide pour les tâches d'isolation spécialisées. L'agencement quart de tour à tige allongée illustré est développé autour d'un matériau sélectionné, d'un siège et d'une conception de décompression compatibles avec l'hydrogène.

Les limites de gamme orientent la demande et ne confirment ni la disponibilité ni les limites de fonctionnement approuvées pour chaque combinaison de diamètre, pression et actionneur. Confirmer la construction retenue et ses limites pression-température.

Illustration du produit. L'apparence et les dimensions dépendent de la configuration sélectionnée.

Sélection	Spécification
Plage dimensionnelle	Diamètre nominal à préciser
Classes de pression	Classe de pression à définir
Température	Service LH2 jusqu'à -253°C ; limites sélectionnées à confirmer
Raccordements	Raccordements d’extrémité à définir
Fluide	LH2 / hydrogène liquide

Définissez votre besoin

Précisez le fluide, la pression et la température de calcul, le diamètre nominal, la norme de raccordement, le mode de manœuvre, la quantité et les documents de contrôle requis.

Sélection pour le projet

Sujet	Critère de sélection
Conception pour hydrogène	Indiquer la pression, la température, l’état du fluide, les exigences d’étanchéité et de propreté, et fournir les documents de qualification.
Définition mécanique	Confirmer l’alésage, la construction du corps, la disposition des sièges, l’actionneur et les raccordements d’extrémité.

Voir ce produit et demander un devis

Cette fiche technique du catalogue prend en charge la sélection et la demande de renseignements. Il ne s'agit pas d'une courbe pression-température certifiée, d'un dessin d'installation ou d'une approbation spécifique à une commande.

sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Spécification technique

Paramètre	Spécification
Construction	Famille de vannes à bille LH2 ; disposition à sélectionner
Actionnement	Actionneur à choisir ; réducteur manuel illustré

Raccordements

Disposition illustrée : un corps de robinet à boisseau sphérique à brides, une longue extension cryogénique et un réducteur manuel

Détail de la connexion	Critère de sélection
Options de connexion	Raccordements d’extrémité à définir
Interface d’accouplement	Confirmer la norme de raccordement, la portée de joint ou la préparation des extrémités à souder, les dimensions du tuyau et l’encombrement de montage.
Sélection de configuration	La description de la gamme LH2 ne définit pas de norme commune de raccordement ; préciser l’interface requise.

Matériaux

Composant	Matériau / option
Pièces de pression et tige	Nuances de matériaux compatibles avec l’hydrogène à choisir
Sièges, joints et garniture de presse-étoupe	Système de matériaux LH2 qualifié à sélectionner

Fonctionnalités de configuration

- Sélection dédiée des vannes à bille LH2
- Ensemble supérieur allongé illustré
- Conception du siège et de la décompression de cavité définie pour le service

Notes de sélection

Les limites de gamme orientent la demande et ne confirment ni la disponibilité ni les limites de fonctionnement approuvées pour chaque combinaison de diamètre, pression et actionneur. Confirmer la construction retenue et ses limites pression-température.

L’aptitude de la famille de robinets à boisseau sphérique LH2 est documentée, mais aucun DN, Class/PN ni nomenclature de matériaux universels ne sont établis. La désignation PN40 d’un robinet à soupape ou d’une soupape de sécurité ne doit pas être appliquée à ce produit.

Confirmer les limites de pression et de température, la compatibilité des matériaux, le nettoyage pour service oxygène, la décharge du liquide emprisonné et la certification de l’ensemble sélectionné. PN, la classe ASME et la pression de tarage de la soupape sont des valeurs distinctes.

Robinets à soupape

Constructions à chapeau allongé, d’angle et haute pression pour une sélection cryogénique fondée sur les spécifications.

Matrice de sélection

Article	Configuration	Plage dimensionnelle	Pression	Raccordements
ARD-GL-001	Robinet à soupape à tige longue · chapeau boulonné	DN 15–50	PN40 (4.0 MPa nominal)	Soudage par emboîtement (SW)
ARD-GL-002	Robinet à soupape à tige longue · chapeau à raccord union	DN 10–40	PN40 (4.0 MPa nominal)	Soudage par emboîtement (SW)
ARD-GL-003	Robinet à soupape cryogénique d’équerre	DN 15-50	PN16 / PN25 / PN40	Soudage par emboîtement (SW)
ARD-GL-004	Vanne à soupape cryogénique forgée	½–2 in	Classe ASME 150–1500	Soudage par emboîtement (SW) · À brides
ARD-GL-005	Robinet à soupape cryogénique moulé	2–24 in	Classe ASME 150–1500	Soudure bout à bout (BW) · À bride
ARD-GL-006	Vanne à soupape cryogénique · PN320 · SW	DN 10–25	PN320	Soudage par emboîtement (SW)
ARD-GL-007	Vanne à soupape cryogénique à tige longue · PN20/40 · BW	DN 65–100	PN20 · PN40	Soudage bout à bout (BW)
ARD-GL-008	Vanne à soupape équerre à tige longue · PN40 · SW	DN 32–50	PN40	Soudage par emboîtement (SW)
ARD-GL-009	Vanne à soupape cryogénique à tige longue · PN40 · SW	DN 10–50	PN40	Soudage par emboîtement (SW)
ARD-GL-010	Vanne à soupape à hydrogène liquide	DN 15-100 · plage selon le projet	PN40 (4.0 MPa nominal)	Extrémités filetées/soudées
ARD-GL-011	Vanne à soupape cryogénique pneumatique	NPS 2-28	Classe ASME 150-2500	Soudure à emboîtement (SW) / soudure bout à bout (BW) / à bride RF
ARD-GL-012	Vanne à soupape cryogénique hydraulique	NPS 2-28	Classe ASME 150-2500	Soudure à emboîtement (SW) / soudure bout à bout (BW) / à bride RF
ARD-GL-013	Clapet cryogénique anti-retour à fermeture forcée	Diamètre nominal à préciser	Classe de pression à définir	Raccordements d’extrémité à définir

Article	Configuration	Plage dimensionnelle	Pression	Raccordements
ARD-GL-014	Robinet à soupape d'angle à soufflet LH2	DN 2-125 ; DN 150-300 sur demande	PN10 / PN25 / PN40 - en fonction de la taille	Soudage bout à bout (BW)
ARD-GL-015	Vanne à soupape en ligne modulaire LH2	DN 15 / DN 25 / DN 50	PN10 / PN18 / PN25 - en fonction de la taille	Soudage bout à bout (BW)
ARD-GL-016	Vanne d’arrêt LH2 à soufflet pour boîte froide	DN 2-250 – selon la classe de pression	PN6 / PN25 / PN40 - en fonction de la taille	Soudage bout à bout (BW)
ARD-GL-017	Robinet à soupape à barrière thermique LH2	DN 15-250 / NPS 1/2-10 – plage de la série	Classe ASME 150-300	Soudage bout à bout (BW)

Les limites de série ne constituent pas une matrice de disponibilité diamètre-pression. Confirmez la configuration choisie dans votre demande.

ARD-GL-001

Robinet à soupape à tige longue · chapeau boulonné



Robinet à soupape à tige allongée pour l’arrêt cryogénique, avec chapeau boulonné et raccordements à souder par emboîtement.

Les tailles et les pressions nominales dépendent de la construction, des matériaux et de la configuration. Confirmez la pression-température sélectionnée avec le devis.

Illustration du produit. L'apparence et les dimensions dépendent de la configuration sélectionnée.

Sélection	Spécification
Plage dimensionnelle	DN 15-50
Classes de pression	PN40 (4.0 MPa nominal)
Température	-196 à +60°C
Raccordements	Soudage par emboîtement (SW)
Fluide	LO2, LN2, LAr, LCO2, LNG

Définissez votre besoin

Précisez le fluide, la pression et la température de calcul, le diamètre nominal, la norme de raccordement, le mode de manœuvre, la quantité et les documents de contrôle requis.

Voir ce produit et demander un devis

Cette fiche technique du catalogue prend en charge la sélection et la demande de renseignements. Il ne s'agit pas d'une courbe pression-température certifiée, d'un dessin d'installation ou d'une approbation spécifique à une commande.

sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Spécification technique

Paramètre	Spécification
Plage dimensionnelle	DN 15-50
Classes de pression	PN40 (4.0 MPa nominal)
Raccordements	Soudage par emboîtement (SW)
Fluide	LO2, LN2, LAr, LCO2, LNG
Plage de température	-196 à +60°C
Sens d'écoulement	De bas en haut

Raccordements

Disposition illustrée : Deux raccordements droits à souder par emboîtement ; des bouchons bleus de transport sont représentés dans la référence.

Détail de la connexion	Critère de sélection
Connexion publiée	Raccord à souder par emboîtement
Norme de connexion	Non précisé sur cette page produit. Confirmer la norme du raccordement correspondant dans l'offre.
Sélection de soudure	Précisez le diamètre extérieur du tube, l'épaisseur de paroi ou la série Schedule, le matériau et la préparation du soudage. SW et BW sont des types de raccordement différents.

Matériaux

Composant	Matériau / option
Corps	CF8
Chapeau	Composite
Tige	06Cr19Ni10
Élément supérieur / de fermeture	06Cr19Ni10+PTFE
Joint	PTFE

Cotes de référence

Les dimensions concernent uniquement la version présentée dans le tableau. Avant l'installation, confirmez le plan d'encombrement approuvé pour le diamètre, la classe de pression et les raccordements retenus.

DN	H/OUVERT	H/FERMÉ	L	D0	DI	B	Poids (kg)
15	249	240	65	65	18.5	6	-
25	283	270	90	80	32.5	8	-
40	335	315	120	100	45.5	9	-

sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

DN	H/OUVERT	H/FERMÉ	L	D0	DI	B	Poids (kg)
50	410	386	140	140	57.5	10	-

Dimensions linéaires : mm ; poids : kg sauf indication contraire. Les désignations de filetage, de montage et de pression ne sont pas des dimensions linéaires. Un tiret signifie qu'aucune valeur n'est documentée. Demandez le dessin d’encombrement approuvé pour l’installation.

Fonctionnalités de configuration

• Raccord à souder par emboîtement

• Sens d’écoulement : de bas en haut

Notes de sélection

Les tailles et les pressions nominales dépendent de la construction, des matériaux et de la configuration. Confirmez la pression-température sélectionnée avec le devis.

« Élément supérieur/de fermeture » suit la désignation des composants dans la liste des matériaux de référence.

PN, la classe ASME et la pression de tarage de la soupape de sécurité sont des valeurs distinctes. Confirmer la pression admissible en fonction de la température, la compatibilité des matériaux, le nettoyage pour service oxygène, la décharge du liquide emprisonné et la certification requise pour l’ensemble choisi. Le service hydrogène liquide et le service hélium nécessitent une évaluation séparée.

ARD-GL-002

Robinet à soupape à tige longue · chapeau à raccord union



Robinet à soupape compact avec chapeau à raccord union et tige allongée, destiné à l’isolement du débit à basse température.

Les tailles et les pressions nominales dépendent de la construction, des matériaux et de la configuration. Confirmez la pression-température sélectionnée avec le devis.

Illustration du produit. L'apparence et les dimensions dépendent de la configuration sélectionnée.

Sélection	Spécification
Plage dimensionnelle	DN 10-40
Classes de pression	PN40 (4.0 MPa nominal)
Température	-196 à +60°C
Raccordements	Soudage par emboîtement (SW)
Fluide	LO2, LN2, LAr, LCO2

Définissez votre besoin

Précisez le fluide, la pression et la température de calcul, le diamètre nominal, la norme de raccordement, le mode de manœuvre, la quantité et les documents de contrôle requis.

Voir ce produit et demander un devis

Cette fiche technique du catalogue prend en charge la sélection et la demande de renseignements. Il ne s'agit pas d'une courbe pression-température certifiée, d'un dessin d'installation ou d'une approbation spécifique à une commande.

sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Spécification technique

Paramètre	Spécification
Plage dimensionnelle	DN 10-40
Classes de pression	PN40 (4.0 MPa nominal)
Raccordements	Soudage par emboîtement (SW)
Fluide	LO2, LN2, LAr, LCO2
Plage de température	-196 à +60°C
Sens d'écoulement	De bas en haut

Raccordements

Disposition illustrée : Deux raccordements droits à souder par emboîtement ; le grand raccord union du chapeau n’est pas un raccordement de tuyauterie.

Détail de la connexion	Critère de sélection
Connexion publiée	Raccord à souder par emboîtement
Norme de connexion	Non précisé sur cette page produit. Confirmer la norme du raccordement correspondant dans l’offre.
Sélection de soudure	Précisez le diamètre extérieur du tube, l’épaisseur de paroi ou la série Schedule, le matériau et la préparation du soudage. SW et BW sont des types de raccordement différents.

Matériaux

Composant	Matériau / option
Corps	CF8
Chapeau	Composite
Tige	06Cr19Ni10
Élément supérieur / de fermeture	06Cr19Ni10+PTFE
Joint	PTFE

Cotes de référence

Les dimensions concernent uniquement la version présentée dans le tableau. Avant l’installation, confirmez le plan d’encombrement approuvé pour le diamètre, la classe de pression et les raccordements retenus.

DN	H/OUVERT	H/FERMÉ	L	D0	DI	B	Poids (kg)
10	246	238	60	65	14.5	5	0.8
15	246	238	60	65	18.5	5	0.82
20	289	267	80	80	25.5	6	1.5

sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

DN	H/OUVERT	H/FERMÉ	L	D0	DI	B	Poids (kg)
25	289	267	80	80	28.5	6	1.6
25	289	267	80	80	32.5	6	1.7
32	323	304	100	100	38.5	8	2.3
40	323	303	100	100	45.5	8	2.59

Dimensions linéaires : mm ; poids : kg sauf indication contraire. Les désignations de filetage, de montage et de pression ne sont pas des dimensions linéaires. Un tiret signifie qu'aucune valeur n'est documentée. Demandez le dessin d’encombrement approuvé pour l’installation.

Fonctionnalités de configuration

• Raccord à souder par emboîtement

• Sens d’écoulement : de bas en haut

Notes de sélection

Les tailles et les pressions nominales dépendent de la construction, des matériaux et de la configuration. Confirmez la pression-température sélectionnée avec le devis.

« Élément supérieur/de fermeture » suit la désignation des composants dans la liste des matériaux de référence.

PN, la classe ASME et la pression de tarage de la soupape de sécurité sont des valeurs distinctes. Confirmer la pression admissible en fonction de la température, la compatibilité des matériaux, le nettoyage pour service oxygène, la décharge du liquide emprisonné et la certification requise pour l’ensemble choisi. Le service hydrogène liquide et le service hélium nécessitent une évaluation séparée.

ARD-GL-003

Robinet à soupape cryogénique d’équerre



Un robinet à soupape à corps angulaire pour les installations qui nécessitent un changement de direction d'écoulement à l'intérieur de la vanne.

Ces plages de dimensions et de pressions sont soumises à confirmation technique. Il ne s’agit pas d’une disponibilité vérifiée ni de limites de fonctionnement approuvées. La taille exacte, la valeur nominale, les matériaux et la température de conception nécessitent une confirmation écrite.

Illustration du produit. L'apparence et les dimensions dépendent de la configuration sélectionnée.

Sélection	Spécification
Plage dimensionnelle	DN 15-50
Classes de pression	PN16 / PN25 / PN40
Température	-196 à +60°C
Raccordements	Soudage par emboîtement (SW)
Fluide	LO2, LN2, LAr, LCO2

Données dimensionnelles disponibles : DN 40 ; 4.0MPa. Les autres tailles et valeurs nécessitent une confirmation technique.

Définissez votre besoin

Précisez le fluide, la pression et la température de calcul, le diamètre nominal, la norme de raccordement, le mode de manœuvre, la quantité et les documents de contrôle requis.

Voir ce produit et demander un devis

Cette fiche technique du catalogue prend en charge la sélection et la demande de renseignements. Il ne s'agit pas d'une courbe pression-température certifiée, d'un dessin d'installation ou d'une approbation spécifique à une commande.

sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Spécification technique

Paramètre	Spécification
Plage dimensionnelle	DN 15-50
Classes de pression	PN16 / PN25 / PN40
Raccordements	Soudage par emboîtement (SW)
Fluide	LO2, LN2, LAr, LCO2
Plage de température	-196 à +60°C
Sens d'écoulement	De bas en haut

Raccordements

Disposition illustrée : Deux raccordements à souder par emboîtement disposés à 90° ; une sortie latérale et une sortie inférieure.

Détail de la connexion	Critère de sélection
Connexion publiée	Soudage par emboîtement
Norme de connexion	Non précisé sur cette page produit. Confirmer la norme du raccordement correspondant dans l’offre.
Sélection de soudure	Précisez le diamètre extérieur du tube, l’épaisseur de paroi ou la série Schedule, le matériau et la préparation du soudage. SW et BW sont des types de raccordement différents.

Matériaux

Composant	Matériau / option
Corps	304
Chapeau	composite
Tige	06Cr19Ni10
Élément supérieur / de fermeture	06Cr19Ni10+PTFE
Joint	PTFE

Cotes de référence

Les dimensions concernent uniquement la version présentée dans le tableau. Avant l’installation, confirmez le plan d’encombrement approuvé pour le diamètre, la classe de pression et les raccordements retenus.

DN	H/OUVERT	H/FERMÉ	D0	L1	L2	D1	B	Poids (kg)
40	358	340	100	60	62	45.5	10	-
50	370	350	140	70	70	57.5	10	-
65	388	363	160	80	80	77	10	-

Dimensions linéaires : mm ; poids : kg sauf indication contraire. Les désignations de filetage, de montage et de pression ne sont pas des dimensions linéaires. Un tiret signifie qu'aucune valeur n'est documentée. Demandez le dessin d’encombrement approuvé pour l’installation.

Fonctionnalités de configuration

• Soudage par emboîtement

• Sens d’écoulement : de bas en haut

Notes de sélection

Ces plages de dimensions et de pressions sont soumises à confirmation technique. Il ne s’agit pas d’une disponibilité vérifiée ni de limites de fonctionnement approuvées. La taille exacte, la valeur nominale, les matériaux et la température de conception nécessitent une confirmation écrite.

Les données techniques indiquent DN 40 ; le tableau dimensionnel comprend aussi DN 50 et DN 65. Confirmer le diamètre et la classe de pression requis dans la demande.

« Élément supérieur/de fermeture » suit la désignation des composants dans la liste des matériaux de référence.

Données dimensionnelles disponibles : DN 40 ; 4.0MPa. Les autres tailles et valeurs nécessitent une confirmation technique.

PN, la classe ASME et la pression de tarage de la soupape de sécurité sont des valeurs distinctes. Confirmer la pression admissible en fonction de la température, la compatibilité des matériaux, le nettoyage pour service oxygène, la décharge du liquide emprisonné et la certification requise pour l’ensemble choisi. Le service hydrogène liquide et le service hélium nécessitent une évaluation séparée.

ARD-GL-004

Vanne à soupape cryogénique forgée



Illustration du produit. L'apparence et les dimensions dépendent de la configuration sélectionnée.

Gamme de robinets à soupape forgés avec chapeau allongé, pour l’arrêt et l’ajustement du débit.

Les tailles et les pressions nominales dépendent de la construction, des matériaux et de la configuration. Confirmez la pression-température sélectionnée avec le devis.

Sélection	Spécification
Plage dimensionnelle	1/2-2 in
Classes de pression	Classe ASME 150-1500
Température	Jusqu'à -196°C
Raccordements	Soudage par emboîtement (SW) · À brides

Définissez votre besoin

Précisez le fluide, la pression et la température de calcul, le diamètre nominal, la norme de raccordement, le mode de manœuvre, la quantité et les documents de contrôle requis.

Voir ce produit et demander un devis

Cette fiche technique du catalogue prend en charge la sélection et la demande de renseignements. Il ne s'agit pas d'une courbe pression-température certifiée, d'un dessin d'installation ou d'une approbation spécifique à une commande.

sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Spécification technique

Paramètre	Spécification
Plage dimensionnelle	1/2-2 in
Classes de pression	Classe ASME 150-1500
Raccordements	Soudage par emboîtement (SW) · À brides
Plage de température	Jusqu'à -196°C
Normes de conception référencées	BS 6364; ASME B16.34; B16.11 / B16.5
Essais de pression/siège référencés	ASME B16.34

Raccordements

Disposition illustrée : Extrémités à souder par emboîtement sur la construction forgée illustrée.

Détail de la connexion	Critère de sélection
Connexion publiée	Raccordements à souder par emboîtement ou à brides
Normes de connexion référencées	SW : ASME B16.11 ; à bride : ASME B16.5 (référence référence).
Sélection de soudure	Précisez le diamètre extérieur du tube, l’épaisseur de paroi ou la série Schedule, le matériau et la préparation du soudage. SW et BW sont des types de raccordement différents.
Sélection de bride	Préciser le diamètre nominal, la classe de pression de la bride, la portée de joint, le perçage et le joint. Ne pas les déduire de la seule image.

Matériaux

Composant	Matériau / option
Corps	Acier forgé - ASTM A182-F304(L)/F316(L)
Chapeau	Acier forgé - ASTM A182-F304(L)/F316(L)
Siège	ASTM A182-F304L(H.F)
Disque	ASTM A276-304(L) / 316(L)-(H.F)
Tige	ASTM A276-316(L)
Joint	GRAPHITE ENFILÉ EN SPIRALE
Garniture de presse-étoupe	GRAPHITE

Fonctionnalités de configuration

- Chapeau allongé
- Fonctionnement manuel ou à engrenages
- Conception à pression équilibrée
- Volant montant

• Caractéristiques de conception ignifuges et antistatiques

Notes de sélection

Les tailles et les pressions nominales dépendent de la construction, des matériaux et de la configuration. Confirmez la pression-température sélectionnée avec le devis.

Les limites des séries publiées ne constituent pas une matrice de disponibilité taille par pression. Les matériaux, la capacité de température, la classe de fuite, les tests et la certification sont confirmés pour la configuration sélectionnée.

PN, la classe ASME et la pression de tarage de la soupape de sécurité sont des valeurs distinctes. Confirmer la pression admissible en fonction de la température, la compatibilité des matériaux, le nettoyage pour service oxygène, la décharge du liquide emprisonné et la certification requise pour l’ensemble choisi. Le service hydrogène liquide et le service hélium nécessitent une évaluation séparée.

ARD-GL-005

Robinet à soupape cryogénique moulé



Illustration du produit. L'apparence et les dimensions dépendent de la configuration sélectionnée.

Gamme de robinets à soupape de grande dimension à corps moulé et commande par réducteur, pour l’isolement et l’étranglement des débits cryogéniques.

Les tailles et les pressions nominales dépendent de la construction, des matériaux et de la configuration. Confirmez la pression-température sélectionnée avec le devis.

Sélection	Spécification
Plage dimensionnelle	2-24 in
Classes de pression	Classe ASME 150-1500
Température	Jusqu'à -196°C
Raccordements	Soudure bout à bout (BW) · À bride

Définissez votre besoin

Précisez le fluide, la pression et la température de calcul, le diamètre nominal, la norme de raccordement, le mode de manœuvre, la quantité et les documents de contrôle requis.

Voir ce produit et demander un devis

Cette fiche technique du catalogue prend en charge la sélection et la demande de renseignements. Il ne s'agit pas d'une courbe pression-température certifiée, d'un dessin d'installation ou d'une approbation spécifique à une commande.

sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Spécification technique

Paramètre	Spécification
Plage dimensionnelle	2-24 in
Classes de pression	Classe ASME 150-1500
Raccordements	Soudure bout à bout (BW) · À bride
Plage de température	Jusqu'à -196°C
Normes de conception référencées	BS 6364; ASME B16.34; B16.25 / B16.5
Essais de pression/siège référencés	ASME B16.34

Raccordements

Disposition illustrée : Colliers à souder sur la configuration illustrée ; les alternatives à brides sont publiées séparément.

Détail de la connexion	Critère de sélection
Connexion publiée	À bride, à souder bout à bout ou RTJ
Normes de connexion référencées	BW : ASME B16.25 ; à bride : ASME B16.5 (référence référence).
Portée de joint de la bride	RTJ désigne une portée de bride pour joint annulaire, et non une famille distincte de raccordements de tuyauterie. Confirmer RF / RTJ et la désignation du joint.
Sélection de soudure	Précisez le diamètre extérieur du tube, l'épaisseur de paroi ou la série Schedule, le matériau et la préparation du soudage. SW et BW sont des types de raccordement différents.
Sélection de bride	Préciser le diamètre nominal, la classe de pression de la bride, la portée de joint, le perçage et le joint. Ne pas les déduire de la seule image.

Matériaux

Composant	Matériau / option
Corps	Acier moulé - ASTM A351-CF8(M)/CF3(M)
Chapeau	Acier moulé - ASTM A351-CF8(M)/CF3(M)
Siège	ASTM A276-304L(H.F)
Disque	ASTM A276-304(L)(H.F) / 316(L)(H.F) ou équivalent
Tige	ASTM A276-316(L)
Joint	GRAPHITE ENFILÉ EN SPIRALE
Garniture de presse-étoupe	GRAPHITE

Fonctionnalités de configuration

- Chapeau allongé
- Commande par réducteur

- Conception à pression équilibrée
- Caractéristiques de conception ignifuges et antistatiques

Notes de sélection

Les tailles et les pressions nominales dépendent de la construction, des matériaux et de la configuration. Confirmez la pression-température sélectionnée avec le devis.

Les limites des séries publiées ne constituent pas une matrice de disponibilité taille par pression. Les matériaux, la capacité de température, la classe de fuite, les tests et la certification sont confirmés pour la configuration sélectionnée.

PN, la classe ASME et la pression de tarage de la soupape de sécurité sont des valeurs distinctes. Confirmer la pression admissible en fonction de la température, la compatibilité des matériaux, le nettoyage pour service oxygène, la décharge du liquide emprisonné et la certification requise pour l’ensemble choisi. Le service hydrogène liquide et le service hélium nécessitent une évaluation séparée.

ARD-GL-006

Vanne à soupape cryogénique · PN320 · SW



Robinet à soupape PN320 compact pour conduites cryogéniques à raccordements soudés par emboîtement. Le catalogue indique DN10-25 avec un corps CF8 ; le plan d’ensemble fourni présente un matériau de corps différent.

Les tailles et les pressions nominales dépendent de la construction, des matériaux et de la configuration. Confirmez la pression-température sélectionnée avec le devis.

Illustration du produit. L'apparence et les dimensions dépendent de la configuration sélectionnée.

Sélection	Spécification
Plage dimensionnelle	DN 10-25
Classes de pression	PN320
Température	-196 à +80°C · série*
Raccordements	Soudage par emboîtement (SW)
Fluide	LNG, LOX, LN2, LAr

Définissez votre besoin

Précisez le fluide, la pression et la température de calcul, le diamètre nominal, la norme de raccordement, le mode de manœuvre, la quantité et les documents de contrôle requis.

Voir ce produit et demander un devis

Cette fiche technique du catalogue prend en charge la sélection et la demande de renseignements. Il ne s'agit pas d'une courbe pression-température certifiée, d'un dessin d'installation ou d'une approbation spécifique à une commande.

sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Spécification technique

Paramètre	Spécification
Plage dimensionnelle	DN 10-25
Classes de pression	PN320
Connexion	Raccord à souder par emboîtement
Actionnement	Volant manuel
température série*	-196°C à +80°C
Fluide	LNG, LOX, LN2, LAr

Raccordements

Disposition illustrée : Corps compact en bloc, chapeau circulaire boulonné et poignée métallique en T pour commande manuelle.

Détail de la connexion	Critère de sélection
Connexion publiée	Raccord à souder par emboîtement
Interface à souder par emboîtement	Confirmez le diamètre extérieur du tuyau, l'alésage du manchon, la profondeur et l'épaisseur de paroi pour la taille choisie. SW n'est pas une interface filetée ou soudée bout à bout.
Portée du dessin de référence	Configuration PN320 fournie, à souder par emboîtement, DN15-DN25. Deux variantes de corps DN20 sont indiquées. DN10 ne figure pas au tableau. Le matériau du corps de référence est S30408 ; la construction catalogue CF8 nécessite son propre plan confirmé.

Matériaux

Composant	Matériau / option
Corps	CF8
Disque	S30408

Matériaux des configurations alternatives

Les matériaux concernent la configuration de référence fournie. Configuration PN320 fournie, à souder par emboîtement, DN15-DN25. Deux variantes de corps DN20 sont indiquées. DN10 ne figure pas au tableau. Le matériau du corps de référence est S30408 ; la construction catalogue CF8 nécessite son propre plan confirmé.

Composant	Matériau
Levier à main	S30408
Tige	S30408
Écrou de connexion	S30408
Écrou de presse-étoupe	S30408
Tuyau de raccordement	S30408

Composant	Matériau
Disque	S30408
Presse-étoupe	S30408
Douille	HPb59-1
Corps	S30408
Joint	PTFE
Chapeau	S30408
Rondelle	HPb59-1
Joint	T2

Cotes de référence

Les dimensions concernent uniquement la version présentée dans le tableau. Avant l’installation, confirmez le plan d’encombrement approuvé pour le diamètre, la classe de pression et les raccordements retenus.

Configuration PN320 fournie, à souder par emboîtement, DN15-DN25. Deux variantes de corps DN20 sont indiquées. DN10 ne figure pas au tableau. Le matériau du corps de référence est S30408 ; la construction catalogue CF8 nécessite son propre plan confirmé.

Dimensions et référence de raccordement

DN	H	A	L	B	D0	D1	D2
15	206.5	170	100	12	Ø15	Ø22.5	Ø36
20	206.5	170	100	12	Ø20	Ø26	Ø36
20	286	219	128	12.5	Ø20	Ø27.5	Ø46
25	286	219	128	12.5	Ø25	Ø32.5	Ø46

Dimensions linéaires : mm ; poids : kg sauf indication contraire. Les désignations de filetage, de montage et de pression ne sont pas des dimensions linéaires. Un tiret signifie qu'aucune valeur n'est documentée. Demandez le dessin d’encombrement approuvé pour l’installation.

Exigences techniques

Sujet	Exigence
Données dimensionnelles	Tableau et dessin de référence : DN15, DN20, DN25. Dimensions et référence de raccordement.
Dessin d'installation	Confirmez la longueur de bout en bout, l'alésage/la profondeur de la douille, la taille du tuyau et l'épaisseur de la paroi, la hauteur totale et le jeu de fonctionnement/de retrait.
Limites admissibles pression-température	Obtenir le tableau ou la courbe de pression admissible en fonction de la température pour le corps, le siège et les joints retenus, avec températures minimale et maximale de calcul. La classe nominale et la plage de température de la gamme ne définissent pas cette courbe.

Fonctionnalités de configuration

• Corps selon catalogue : CF8

• Raccordements indiqués : Soudage par emboîtement

Notes de sélection

Les tailles et les pressions nominales dépendent de la construction, des matériaux et de la configuration. Confirmez la pression-température sélectionnée avec le devis.

*-196 à +80°C correspond à la plage de la série ou de référence. Elle ne détermine ni la pression admissible à chaque température, ni l’aptitude de chaque siège, joint et actionneur. Confirmez la température minimale de calcul et la courbe pression-température de l’ensemble sélectionné.

Le catalogue indique une commande par volant manuel ; l’image fournie montre une poignée en T. L’illustration conserve cette poignée en T ; confirmer la commande livrée avec la commande.

La construction catalogue et les matériaux de la configuration de référence fournie sont présentés séparément sous la nomenclature des matériaux. Utiliser le plan approuvé pour le corps, les éléments internes et les raccordements proposés.

PN, la classe ASME et la pression de tarage de la soupape de sécurité sont des valeurs distinctes. Confirmer la pression admissible en fonction de la température, la compatibilité des matériaux, le nettoyage pour service oxygène, la décharge du liquide emprisonné et la certification requise pour l’ensemble choisi. Le service hydrogène liquide et le service hélium nécessitent une évaluation séparée.

ARD-GL-007

Vanne à soupape cryogénique à tige longue · PN20/40 · BW



Une vanne à soupape à tige longue pour les lignes cryogéniques soudées bout à bout DN65-100. PN20 et PN40 sont des options du catalogue avec des extrémités et des contours à souder spécifiques à la configuration.

Les tailles et les pressions nominales dépendent de la construction, des matériaux et de la configuration. Confirmez la pression-température sélectionnée avec le devis.

Illustration du produit. L'apparence et les dimensions dépendent de la configuration sélectionnée.

Sélection	Spécification
Plage dimensionnelle	DN 65-100
Classes de pression	PN20 · PN40
Température	-196 à +80°C · série*
Raccordements	Soudage bout à bout (BW)
Fluide	LNG, LOX, LN2, LAr, CO2

Définissez votre besoin

Précisez le fluide, la pression et la température de calcul, le diamètre nominal, la norme de raccordement, le mode de manœuvre, la quantité et les documents de contrôle requis.

Voir ce produit et demander un devis

Cette fiche technique du catalogue prend en charge la sélection et la demande de renseignements. Il ne s'agit pas d'une courbe pression-température certifiée, d'un dessin d'installation ou d'une approbation spécifique à une commande.

Spécification technique

Paramètre	Spécification
Plage dimensionnelle	DN 65-100
Classes de pression	PN20 · PN40
Connexion	Raccord à souder bout à bout
Conception	Tige longue
Actionnement	Volant manuel
température série*	-196°C à +80°C
Fluide	LNG, LOX, LN2, LAr, CO2

Raccordements

Disposition illustrée : Corps arrondi de robinet à soupape, chapeau circulaire boulonné, tige allongée et volant bleu ; embouts à souder bout à bout.

Détail de la connexion	Critère de sélection
Connexion publiée	Raccord à souder bout à bout
Préparation des soudures	Confirmez le diamètre extérieur du tuyau, l’épaisseur de la paroi et le biseau/préparation. La norme de soudure n’est pas indiquée sur cette page du catalogue.
Portée du dessin de référence	Configuration PN40 à tige allongée et à souder bout à bout, DN65-DN100. Les deux lignes DN100 présentent des diamètres d’extrémité et des longueurs différents ; choisir la variante correspondant au tuyau requis. PN20 nécessite un plan distinct.

Matériaux

Composant	Matériau / option
Corps	CF8
Disque	S30408

Matériaux des configurations alternatives

Les matériaux concernent la configuration de référence fournie. Configuration PN40 à tige allongée et à souder bout à bout, DN65-DN100. Les deux lignes DN100 présentent des diamètres d’extrémité et des longueurs différents ; choisir la variante correspondant au tuyau requis. PN20 nécessite un plan distinct.

Composant	Matériau
Corps	CF8
Vis hexagonale	S30408
Écrou hexagonal	S30408
Étanchéité du disque	PCTFE

Composant	Matériau
Tige	S30408
Écrou de connexion	S30408
Disque	S30408
Anneau en V	PTFE
Tuyau de raccordement	S30408
Joint	RPTFE
Écrou de presse-étoupe	S30408
Garnitures de presse-étoupe	S30408
Chapeau	S30408
Volant	HT200

Cotes de référence

Les dimensions concernent uniquement la version présentée dans le tableau. Avant l’installation, confirmez le plan d’encombrement approuvé pour le diamètre, la classe de pression et les raccordements retenus.

Configuration PN40 à tige allongée et à souder bout à bout, DN65-DN100. Les deux lignes DN100 présentent des diamètres d’extrémité et des longueurs différents ; choisir la variante correspondant au tuyau requis. PN20 nécessite un plan distinct.

Dimensions et référence de raccordement

DN	H ouvert	H fermé	L	D	D0	D1	D2	Poids (kg)
65	520	495	216	Ø200	Ø65	Ø70	Ø76	15.4
80	549	522	241	Ø250	Ø80	Ø81	Ø89	22.8
100	634	601	292	Ø315	Ø100	Ø100	Ø108	31.8
100	634	601	275	Ø315	Ø100	Ø106.3	Ø114.3	31.8

Dimensions linéaires : mm ; poids : kg sauf indication contraire. Les désignations de filetage, de montage et de pression ne sont pas des dimensions linéaires. Un tiret signifie qu'aucune valeur n'est documentée. Demandez le dessin d’encombrement approuvé pour l’installation.

Exigences techniques

Sujet	Exigence
Données dimensionnelles	Tableau et dessin de référence : DN65, DN80, DN100. Dimensions et référence de raccordement.
Dessin d'installation	Confirmez la longueur de bout en bout, le diamètre extérieur du tuyau, l’épaisseur de la paroi, la préparation de la soudure et le jeu de fonctionnement/retrait.
Limites admissibles pression-température	Obtenir le tableau ou la courbe de pression admissible en fonction de la température pour le corps, le siège et les joints retenus, avec températures minimale et maximale de calcul. La classe nominale et la plage de température de la gamme ne définissent pas cette courbe.

Fonctionnalités de configuration

• Corps selon catalogue : CF8

• Raccordements indiqués : Raccord à souder bout à bout

Notes de sélection

Les tailles et les pressions nominales dépendent de la construction, des matériaux et de la configuration. Confirmez la pression-température sélectionnée avec le devis.

*-196 à +80°C correspond à la plage de la série ou de référence. Elle ne détermine ni la pression admissible à chaque température, ni l’aptitude de chaque siège, joint et actionneur. Confirmez la température minimale de calcul et la courbe pression-température de l’ensemble sélectionné.

La construction catalogue et les matériaux de la configuration de référence fournie sont présentés séparément sous la nomenclature des matériaux. Utiliser le plan approuvé pour le corps, les éléments internes et les raccordements proposés.

PN, la classe ASME et la pression de tarage de la soupape de sécurité sont des valeurs distinctes. Confirmer la pression admissible en fonction de la température, la compatibilité des matériaux, le nettoyage pour service oxygène, la décharge du liquide emprisonné et la certification requise pour l’ensemble choisi. Le service hydrogène liquide et le service hélium nécessitent une évaluation séparée.

ARD-GL-008

Vanne à soupape équerre à tige longue · PN40 · SW



Un robinet à soupape à angle droit avec une longue tige et un corps CF8. Le catalogue répertorie les options de soudage par emboîtement DN32, DN40 et DN50 pour les configurations de tuyaux cryogéniques.

Les tailles et les pressions nominales dépendent de la construction, des matériaux et de la configuration. Confirmez la pression-température sélectionnée avec le devis.

Illustration du produit. L'apparence et les dimensions dépendent de la configuration sélectionnée.

Sélection	Spécification
Plage dimensionnelle	DN 32-50
Classes de pression	PN40
Température	-196 à +80°C · série*
Raccordements	Soudage par emboîtement (SW)
Fluide	LNG, LOX, LN2, LAr, CO2

Définissez votre besoin

Précisez le fluide, la pression et la température de calcul, le diamètre nominal, la norme de raccordement, le mode de manœuvre, la quantité et les documents de contrôle requis.

Voir ce produit et demander un devis

Cette fiche technique du catalogue prend en charge la sélection et la demande de renseignements. Il ne s'agit pas d'une courbe pression-température certifiée, d'un dessin d'installation ou d'une approbation spécifique à une commande.

sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Spécification technique

Paramètre	Spécification
Plage dimensionnelle	DN 32-50
Classes de pression	PN40
Connexion	Raccord à souder par emboîtement
Conception	Tige longue
Actionnement	Volant manuel
température série*	-196°C à +80°C
Fluide	LNG, LOX, LN2, LAr, CO2

Raccordements

Disposition illustrée : Raccord latéral horizontal et raccord inférieur à souder par emboîtement, à 90 degrés, chapeau carré boulonné, longue extension et volant bleu.

Détail de la connexion	Critère de sélection
Connexion publiée	Raccord à souder par emboîtement
Interface à souder par emboîtement	Confirmez le diamètre extérieur du tuyau, l'alésage du manchon, la profondeur et l'épaisseur de paroi pour la taille choisie. SW n'est pas une interface filetée ou soudée bout à bout.

Matériaux

Composant	Matériau / option
Corps	CF8
Disque	S30408

Exigences techniques

Sujet	Exigence
Données dimensionnelles	Dimensions spécifiques à la commande requises ; aucune table de dimensions correspondantes n'est publiée pour cette configuration.
Dessin d'installation	Confirmez la longueur de bout en bout, l'alésage/la profondeur de la douille, la taille du tuyau et l'épaisseur de la paroi, la hauteur totale et le jeu de fonctionnement/de retrait.
Limites admissibles pression-température	Obtenir le tableau ou la courbe de pression admissible en fonction de la température pour le corps, le siège et les joints retenus, avec températures minimale et maximale de calcul. La classe nominale et la plage de température de la gamme ne définissent pas cette courbe.

Fonctionnalités de configuration

• Corps selon catalogue : CF8

• Raccordements indiqués : Soudage par emboîtement

Notes de sélection

Les tailles et les pressions nominales dépendent de la construction, des matériaux et de la configuration. Confirmez la pression-température sélectionnée avec le devis.

*-196 à +80°C correspond à la plage de la série ou de référence. Elle ne détermine ni la pression admissible à chaque température, ni l’aptitude de chaque siège, joint et actionneur. Confirmez la température minimale de calcul et la courbe pression-température de l’ensemble sélectionné.

PN, la classe ASME et la pression de tarage de la soupape de sécurité sont des valeurs distinctes. Confirmer la pression admissible en fonction de la température, la compatibilité des matériaux, le nettoyage pour service oxygène, la décharge du liquide emprisonné et la certification requise pour l’ensemble choisi. Le service hydrogène liquide et le service hélium nécessitent une évaluation séparée.

ARD-GL-009

Vanne à soupape cryogénique à tige longue · PN40 · SW



Un robinet à soupape à tige longue CF8 pour les installations à emboîtement soudées DN10-50. Les tableaux de référence publiés distinguent les alésages de manchons alternatifs pour le tuyau sélectionné.

Les tailles et les pressions nominales dépendent de la construction, des matériaux et de la configuration. Confirmez la pression-température sélectionnée avec le devis.

Illustration du produit. L'apparence et les dimensions dépendent de la configuration sélectionnée.

Sélection	Spécification
Plage dimensionnelle	DN 10-50
Classes de pression	PN40
Température	-196 à +80°C · série*
Raccordements	Soudage par emboîtement (SW)
Fluide	LNG, LOX, LN2, LAr, CO2

Définissez votre besoin

Précisez le fluide, la pression et la température de calcul, le diamètre nominal, la norme de raccordement, le mode de manœuvre, la quantité et les documents de contrôle requis.

Voir ce produit et demander un devis

Cette fiche technique du catalogue prend en charge la sélection et la demande de renseignements. Il ne s'agit pas d'une courbe pression-température certifiée, d'un dessin d'installation ou d'une approbation spécifique à une commande.

sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Spécification technique

Paramètre	Spécification
Plage dimensionnelle	DN 10-50
Classes de pression	PN40
Connexion	Raccord à souder par emboîtement
Conception	Tige longue
Actionnement	Volant manuel
température série*	-196°C à +80°C
Fluide	LNG, LOX, LN2, LAr, CO2

Raccordements

Disposition illustrée : Corps en ligne à souder par emboîtement, chapeau carré boulonné, longue extension droite et volant bleu.

Détail de la connexion	Critère de sélection
Connexion publiée	Raccord à souder par emboîtement
Interface à souder par emboîtement	Confirmez le diamètre extérieur du tuyau, l'alésage du manchon, la profondeur et l'épaisseur de paroi pour la taille choisie. SW n'est pas une interface filetée ou soudée bout à bout.
Portée du dessin de référence	Configuration PN40 à tige allongée et à souder par emboîtement, DN10-DN50. Des lignes distinctes pour chaque DN indiquent les différents alésages d’emboîtement et, lorsque précisés, les hauteurs ou les poids. Choisir l’alésage adapté au tuyau.

Matériaux

Composant	Matériau / option
Corps	CF8
Disque	S30408

Matériaux des configurations alternatives

Les matériaux concernent la configuration de référence fournie. Configuration PN40 à tige allongée et à souder par emboîtement, DN10-DN50. Des lignes distinctes pour chaque DN indiquent les différents alésages d’emboîtement et, lorsque précisés, les hauteurs ou les poids. Choisir l’alésage adapté au tuyau.

Composant	Matériau
Corps	CF8
Vis hexagonale	S30408
Écrou hexagonal	S30408
Étanchéité du disque	PCTFE

Composant	Matériau
Tige	S30408
Écrou de connexion	S30408
Disque	S30408
Anneau en V	PTFE
Tuyau de raccordement	S30408
Joint	RPTFE
Écrou de presse-étoupe	S30408
Garnitures de presse-étoupe	S30408
Chapeau	S30408
Volant	Y102

Cotes de référence

Les dimensions concernent uniquement la version présentée dans le tableau. Avant l’installation, confirmez le plan d’encombrement approuvé pour le diamètre, la classe de pression et les raccordements retenus.

Configuration PN40 à tige allongée et à souder par emboîtement, DN10-DN50. Des lignes distinctes pour chaque DN indiquent les différents alésages d’emboîtement et, lorsque précisés, les hauteurs ou les poids. Choisir l’alésage adapté au tuyau.

sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Dimensions et référence de raccordement

DN	H ouvert	H fermé	L	D	D0	D1	D2	B	Poids (kg)
10	210	204	60	Ø65	Ø13	Ø14.5	Ø24	6	0.9
10	221	215	60	Ø65	Ø15	Ø17.8	Ø24	6	1.0
15	253	244	65	Ø80	Ø15	Ø18.5	Ø29.5	6	1.1
15	257	248	65	Ø80	Ø15	Ø22.7	Ø29.5	6	1.0
20	257	246	80	Ø80	Ø20	Ø25.5	Ø36	8	1.5
20	263	254	80	Ø80	Ø20	Ø27.7	Ø36	8	1.5
25	288	274.5	90	Ø100	Ø25	Ø32.5	Ø43.5	8	2.1
25	295	282	90	Ø100	Ø25	Ø34.5	Ø43.5	8	2.1
32	298	283.5	105	Ø100	Ø32	Ø38.5	Ø53	8	2.8
32	305.5	291	105	Ø100	Ø32	Ø43.2	Ø53	8	2.8
40	365.5	348	120	Ø125	Ø40	Ø45.5	Ø62	8	4.0
40	373.5	356	120	Ø125	Ø40	Ø49	Ø62	8	3.9
50	374.5	353.5	140	Ø140	Ø50	Ø57.5	Ø72	10	5.2
50	384.5	361.5	140	Ø140	Ø50	Ø61.1	Ø72	10	5.2

Dimensions linéaires : mm ; poids : kg sauf indication contraire. Les désignations de filetage, de montage et de pression ne sont pas des dimensions linéaires. Un tiret signifie qu'aucune valeur n'est documentée. Demandez le dessin d’encombrement approuvé pour l’installation.

Exigences techniques

Sujet	Exigence
Données dimensionnelles	Tableau et dessin de référence : DN10, DN15, DN20, DN25, DN32, DN40, DN50. Dimensions et référence de raccordement.
Dessin d'installation	Confirmez la longueur de bout en bout, l'alésage/la profondeur de la douille, la taille du tuyau et l'épaisseur de la paroi, la hauteur totale et le jeu de fonctionnement/de retrait.
Limites admissibles pression-température	Obtenir le tableau ou la courbe de pression admissible en fonction de la température pour le corps, le siège et les joints retenus, avec températures minimale et maximale de calcul. La classe nominale et la plage de température de la gamme ne définissent pas cette courbe.

Fonctionnalités de configuration

- Corps selon catalogue : CF8
- Raccordements indiqués : Soudage par emboîtement

Notes de sélection

Les tailles et les pressions nominales dépendent de la construction, des matériaux et de la configuration. Confirmez la pression-température sélectionnée avec le devis.

*-196 à +80°C correspond à la plage de la série ou de référence. Elle ne détermine ni la pression admissible à chaque température, ni l’aptitude de chaque siège, joint et actionneur. Confirmez la température minimale de calcul et la courbe pression-température de l’ensemble sélectionné.

La construction catalogue et les matériaux de la configuration de référence fournie sont présentés séparément sous la nomenclature des matériaux. Utiliser le plan approuvé pour le corps, les éléments internes et les raccordements proposés.

PN, la classe ASME et la pression de tarage de la soupape de sécurité sont des valeurs distinctes. Confirmer la pression admissible en fonction de la température, la compatibilité des matériaux, le nettoyage pour service oxygène, la décharge du liquide emprisonné et la certification requise pour l’ensemble choisi. Le service hydrogène liquide et le service hélium nécessitent une évaluation séparée.

sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

ARD-GL-010

Vanne à soupape à hydrogène liquide



Une référence de vanne à soupape à commande manuelle conçue pour le service hydrogène liquide jusqu'à -253°C. La construction 316L utilise un ensemble supérieur étendu et un système d'étanchéité en polymère spécifié.

La gamme de projets DN15-100 et la disposition manuelle illustrée nécessitent une confirmation spécifique à la taille. Il ne s’agit pas d’une disponibilité vérifiée ni de limites de fonctionnement approuvées pour chaque configuration. Confirmez la pression-température sélectionnée et les détails de connexion.

Illustration du produit. L'apparence et les dimensions dépendent de la configuration sélectionnée.

Sélection	Spécification
Plage dimensionnelle	DN 15-100 · plage selon le projet
Classes de pression	PN40 (4.0 MPa nominal)
Température	-253 à +80°C
Raccordements	Extrémités filetées/soudées
Fluide	LH2 / hydrogène liquide

Définissez votre besoin

Précisez le fluide, la pression et la température de calcul, le diamètre nominal, la norme de raccordement, le mode de manœuvre, la quantité et les documents de contrôle requis.

Sélection pour le projet

Sujet	Critère de sélection
Qualification hydrogène liquide	Confirmer les matériaux retenus, la nuance du matériau d’étanchéité, la propreté, la méthode d’essai d’étanchéité, les limites d’acceptation et la traçabilité.
Taille et connexions	Demander le plan d’encombrement propre au diamètre et le tableau des raccordements avant le montage.

Voir ce produit et demander un devis

Cette fiche technique du catalogue prend en charge la sélection et la demande de renseignements. Il ne s'agit pas d'une courbe pression-température certifiée, d'un dessin d'installation ou d'une approbation spécifique à une commande.

sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Spécification technique

Paramètre	Spécification
Actionnement	Volant manuel en disposition illustrée
Service de calcul	Hydrogène liquide
Preuve de taille	Les références de projets de vannes à globe fabriquées couvrent DN15-100 ; la configuration illustrée exacte nécessite une confirmation

Raccordements

Disposition illustrée : un volant manuel bleu, une longue extension recouverte de blanc et un corps inférieur compact avec deux embouts métalliques opposés

Détail de la connexion	Critère de sélection
Options de connexion	Extrémités filetées/soudées
Sélection des interfaces	Spécifiez la norme d'extrémité, la taille nominale, les dimensions du tuyau et l'interface de raccordement requise.
Choix du filetage	Des variantes filetées sont documentées. Confirmer la forme du filetage, le diamètre nominal et le mode d’étanchéité.
Sélection de soudure	Les alternatives soudées sont documentées. Confirmez la préparation des extrémités et les dimensions du tuyau de raccordement.

Matériaux

Composant	Matériau / option
Corps et chapeau	316L acier inoxydable
Matériau d'étanchéité	VESPEL / MELDEN - qualité sélectionnée à confirmer
Ressort	316 acier inoxydable

Fonctionnalités de configuration

• Plage de température dédiée à l'hydrogène liquide

• Corps et chapeau en 316L

• Ensemble supérieur allongé à commande manuelle

• Documentation des essais à l’hydrogène et à l’hélium à basse température définie à la commande

Notes de sélection

La gamme de projets DN15-100 et la disposition manuelle illustrée nécessitent une confirmation spécifique à la taille. Il ne s’agit pas d’une disponibilité vérifiée ni de limites de fonctionnement approuvées pour chaque configuration. Confirmez la pression-température sélectionnée et les détails de connexion.

La portée DN15-100 décrit les références de projets de vannes à globe fabriquées, et non une matrice de disponibilité complète pour la disposition manuelle illustrée.

La pression nominale est de 4.0 MPa. Une valeur de résistance du corps indiquée séparément ne constitue pas une pression admissible de service.

Confirmer les limites de pression et de température, la compatibilité des matériaux, le nettoyage pour service oxygène, la décharge du liquide emprisonné et la certification de l’ensemble sélectionné. PN, la classe ASME et la pression de tarage de la soupape sont des valeurs distinctes.

ARD-GL-011

Vanne à soupape cryogénique pneumatique



Illustration du produit. L'apparence et les dimensions dépendent de la configuration sélectionnée.

Robinet à soupape cryogénique de grande dimension, à mouvement linéaire, avec tige guidée et chapeau allongé. L’actionneur linéaire pneumatique est dimensionné selon l’effort au siège, la course et la pression différentielle de service requis.

Les limites de gamme orientent la demande et ne confirment ni la disponibilité ni les limites de fonctionnement approuvées pour chaque combinaison de diamètre, pression et actionneur. Confirmer la construction retenue et ses limites pression-température.

Sélection	Spécification
Plage dimensionnelle	NPS 2-28
Classes de pression	Classe ASME 150-2500
Température	Jusqu'à -196°C ; limite supérieure à confirmer
Raccordements	Soudure à emboîtement (SW) / soudure bout à bout (BW) / à bride RF
Fluide	LNG / LPG ; fluide de procédé exact à préciser

Définissez votre besoin

Précisez le fluide, la pression et la température de calcul, le diamètre nominal, la norme de raccordement, le mode de manœuvre, la quantité et les documents de contrôle requis.

Sélection pour le projet

Sujet	Critère de sélection
Air et commande	Spécifiez la pression d'alimentation, la qualité de l'air, le signal de commande, le solénoïde et l'indication de position.
Dimensionnement de l’actionneur	Confirmer les efforts de décollement et de manœuvre à la pression différentielle maximale, le temps de fermeture et l’action requise en cas de perte d’alimentation.

Voir ce produit et demander un devis

Cette fiche technique du catalogue prend en charge la sélection et la demande de renseignements. Il ne s'agit pas d'une courbe pression-température certifiée, d'un dessin d'installation ou d'une approbation spécifique à une commande.

sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Spécification technique

Paramètre	Spécification
Construction	Robinet à soupape à mouvement de levée ; construction L/Y à choisir
Actionnement	Vérin linéaire pneumatique

Raccordements

Disposition illustrée : deux connexions de ligne à bride RF

Détail de la connexion	Critère de sélection
Options de connexion	Soudure à emboîtement (SW) / soudure bout à bout (BW) / à bride RF
Interface d’accouplement	Confirmer la norme de raccordement, la portée de joint ou la préparation des extrémités à souder, les dimensions du tuyau et l’encombrement de montage.

Matériaux

Composant	Matériau / option
Corps et chapeau	Acier inoxydable pour service cryogénique ; nuance retenue à confirmer
Éléments internes, sièges et joints	Liste des matériaux retenus à confirmer

Fonctionnalités de configuration

- Mouvement linéaire du robinet à soupape
- Chapeau allongé et tige guidée
- Ensemble pneumatique d’isolement du débit

Notes de sélection

Les limites de gamme orientent la demande et ne confirment ni la disponibilité ni les limites de fonctionnement approuvées pour chaque combinaison de diamètre, pression et actionneur. Confirmer la construction retenue et ses limites pression-température.

La commande pneumatique seule ne prouve ni un rappel par ressort, ni une fermeture en cas de perte d’alimentation, ni la qualification SIL de l’ensemble d’arrêt.

Préciser le sens d’écoulement, l’arrêt requis, la course et tout service d’étranglement ; aucun ensemble interne de régulation à caractéristique définie n’est ainsi garanti.

Confirmer les limites de pression et de température, la compatibilité des matériaux, le nettoyage pour service oxygène, la décharge du liquide emprisonné et la certification de l’ensemble sélectionné. PN, la classe ASME et la pression de tarage de la soupape sont des valeurs distinctes.

ARD-GL-012

Vanne à soupape cryogénique hydraulique



Robinet à soupape cryogénique de grande dimension, à mouvement linéaire, avec tige guidée et chapeau allongé. L’actionneur linéaire hydraulique est dimensionné selon l’effort au siège, la course et la pression différentielle de service requis.

Les limites de gamme orientent la demande et ne confirment ni la disponibilité ni les limites de fonctionnement approuvées pour chaque combinaison de diamètre, pression et actionneur. Confirmer la construction retenue et ses limites pression-température.

Illustration du produit. L'apparence et les dimensions dépendent de la configuration sélectionnée.

Sélection	Spécification
Plage dimensionnelle	NPS 2-28
Classes de pression	Classe ASME 150-2500
Température	Jusqu'à -196°C ; limite supérieure à confirmer
Raccordements	Soudure à emboîtement (SW) / soudure bout à bout (BW) / à bride RF
Fluide	LNG / LPG ; fluide de procédé exact à préciser

Définissez votre besoin

Précisez le fluide, la pression et la température de calcul, le diamètre nominal, la norme de raccordement, le mode de manœuvre, la quantité et les documents de contrôle requis.

Sélection pour le projet

Sujet	Critère de sélection
Système hydraulique	Préciser la pression de service, le fluide, les interfaces d’alimentation et de retour et l’emplacement de la centrale hydraulique.
Manœuvre et fonctionnement d’urgence	Confirmer la charge, le réglage de vitesse, les exigences de l’accumulateur, la commande manuelle de secours et l’action requise en cas de perte de pression.

Voir ce produit et demander un devis

Cette fiche technique du catalogue prend en charge la sélection et la demande de renseignements. Il ne s'agit pas d'une courbe pression-température certifiée, d'un dessin d'installation ou d'une approbation spécifique à une commande.

sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Spécification technique

Paramètre	Spécification
Construction	Robinet à soupape à mouvement de levée ; construction L/Y à choisir
Actionnement	Vérin linéaire hydraulique

Raccordements

Disposition illustrée : deux connexions de ligne à bride RF

Détail de la connexion	Critère de sélection
Options de connexion	Soudure à emboîtement (SW) / soudure bout à bout (BW) / à bride RF
Interface d’accouplement	Confirmer la norme de raccordement, la portée de joint ou la préparation des extrémités à souder, les dimensions du tuyau et l’encombrement de montage.

Matériaux

Composant	Matériau / option
Corps et chapeau	Acier inoxydable pour service cryogénique ; nuance retenue à confirmer
Éléments internes, sièges et joints	Liste des matériaux retenus à confirmer

Fonctionnalités de configuration

- Mouvement linéaire du robinet à soupape
- Chapeau allongé et tige guidée
- Ensemble hydraulique d’isolement du débit

Notes de sélection

Les limites de gamme orientent la demande et ne confirment ni la disponibilité ni les limites de fonctionnement approuvées pour chaque combinaison de diamètre, pression et actionneur. Confirmer la construction retenue et ses limites pression-température.

L'illustration ne comprend pas de groupe hydraulique. Les accumulateurs, le stockage d’énergie d’urgence et l’action en cas de panne sont des sélections de projets.

Préciser le sens d’écoulement, l’arrêt requis, la course et tout service d’étranglement ; aucun ensemble interne de régulation à caractéristique définie n’est ainsi garanti.

Confirmer les limites de pression et de température, la compatibilité des matériaux, le nettoyage pour service oxygène, la décharge du liquide emprisonné et la certification de l’ensemble sélectionné. PN, la classe ASME et la pression de tarage de la soupape sont des valeurs distinctes.

ARD-GL-013

Clapet cryogénique anti-retour à fermeture forcée



Clapet anti-retour cryogénique à fermeture forcée pour tuyauteries marines LNG, combinant la prévention automatique du retour avec une fermeture imposée manuellement. Confirmez la configuration du clapet et de la tige pour le système.

Les limites de gamme orientent la demande et ne confirment ni la disponibilité ni les limites de fonctionnement approuvées pour chaque combinaison de diamètre, pression et actionneur. Confirmer la construction retenue et ses limites pression-température.

Illustration du produit. L'apparence et les dimensions dépendent de la configuration sélectionnée.

Sélection	Spécification
Plage dimensionnelle	Diamètre nominal à préciser
Classes de pression	Classe de pression à définir
Température	Température de conception cryogénique à spécifier
Raccordements	Raccordements d’extrémité à définir
Fluide	Service LNG ; milieu de traitement exact à spécifier

Définissez votre besoin

Précisez le fluide, la pression et la température de calcul, le diamètre nominal, la norme de raccordement, le mode de manœuvre, la quantité et les documents de contrôle requis.

Sélection pour le projet

Sujet	Critère de sélection
Conditions de service	Précisez le sens d’écoulement, le comportement anti-retour requis, la fonction d’arrêt manuel et les conditions de la conduite.
Documentation maritime	Confirmer les exigences de la société de classification, la norme de conception retenue, la traçabilité des matériaux et les essais.

Voir ce produit et demander un devis

Cette fiche technique du catalogue prend en charge la sélection et la demande de renseignements. Il ne s'agit pas d'une courbe pression-température certifiée, d'un dessin d'installation ou d'une approbation spécifique à une commande.

sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Spécification technique

Paramètre	Spécification
Construction	Clapet anti-retour à fermeture forcée (SDNR)
Actionnement	Fonction anti-retour automatique avec fermeture manuelle forcée par vissage

Raccordements

Disposition illustrée : un corps de robinet à soupape à brides et un ensemble prolongé avec volant manuel

Détail de la connexion	Critère de sélection
Options de connexion	Raccordements d’extrémité à définir
Interface d’accouplement	Confirmer la norme de raccordement, la portée de joint ou la préparation des extrémités à souder, les dimensions du tuyau et l’encombrement de montage.
Sélection de configuration	La disposition des orifices et la norme de raccordement sont choisies selon le projet ; la référence de livraison ne définit pas de tableau dimensionnel commun.

Matériaux

Composant	Matériau / option
Corps et chapeau	Acier inoxydable pour service cryogénique ; nuance retenue à confirmer
Éléments internes, sièges et joints	Liste des matériaux retenus à confirmer

Fonctionnalités de configuration

- Fonctions combinées anti-retour et arrêt manuel
- Ensemble supérieur allongé à commande manuelle illustré
- Intégration à la tuyauterie maritime définie pour le projet

Notes de sélection

Les limites de gamme orientent la demande et ne confirment ni la disponibilité ni les limites de fonctionnement approuvées pour chaque combinaison de diamètre, pression et actionneur. Confirmer la construction retenue et ses limites pression-température.

Aucune approbation de classe, plage nominale, pression d’ouverture ou temps de fermeture n'est déduite de l'historique de livraison ou de l'illustration.

Confirmer les limites de pression et de température, la compatibilité des matériaux, le nettoyage pour service oxygène, la décharge du liquide emprisonné et la certification de l’ensemble sélectionné. PN, la classe ASME et la pression de tarage de la soupape sont des valeurs distinctes.

sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

ARD-GL-014

Robinet à soupape d'angle à soufflet LH2



Une vanne à soupape manuelle à angle pour les conduites froides d'hydrogène liquide, avec un joint de tige à soufflet en acier inoxydable, un port de surveillance et un chapeau allongé préparé pour l'intégration d'une chemise à vide.

Les données de série servent de base à la demande ; elles ne confirment ni la disponibilité ni les limites de fonctionnement approuvées pour chaque diamètre, pression et exécution. Confirmez la configuration LH2 retenue et ses limites de pression en fonction de la température.

Illustration du produit. L'apparence et les dimensions dépendent de la configuration sélectionnée.

Sélection	Spécification
Plage dimensionnelle	DN 2-125 ; DN 150-300 sur demande
Classes de pression	PN10 / PN25 / PN40 - en fonction de la taille
Température	Sélection LH2 à -253°C ; limite supérieure +50°C
Raccordements	Soudage bout à bout (BW)
Fluide	LH2 / hydrogène liquide

Définissez votre besoin

Précisez le fluide, la pression et la température de calcul, le diamètre nominal, la norme de raccordement, le mode de manœuvre, la quantité et les documents de contrôle requis.

Sélection pour le projet

Sujet	Critère de sélection
Conditions de procédé	Précisez la phase du LH2, la température de calcul, la pression, le débit et la pression différentielle.
Ensemble sélectionné	Confirmez l’interface d’isolation, les matériaux, les critères d’acceptation des fuites et les documents d’essai du projet.

Voir ce produit et demander un devis

Cette fiche technique du catalogue prend en charge la sélection et la demande de renseignements. Il ne s'agit pas d'une courbe pression-température certifiée, d'un dessin d'installation ou d'une approbation spécifique à une commande.

sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Spécification technique

Paramètre	Spécification
Construction	Robinet à soupape d’angle ; tige allongée à soufflet
Actionnement	Volant manuel
Choix du diamètre et de la classe de pression	DN2-80 : PN40 ; DN100 : PN25 ; DN125 : PN10. Les tailles spéciales plus grandes nécessitent une évaluation distincte.
Interface sous vide	Bride à souder ; extension et interception thermique choisies pour l’installation
Étanchéité de tige	Soufflet en acier inoxydable avec joint chaud secondaire et port de surveillance

Raccordements

Disposition illustrée : un corps d’angle avec un embout horizontal et un embout dirigé vers le bas à souder bout à bout, un chapeau allongé, une interception thermique et un volant manuel

Détail de la connexion	Critère de sélection
Raccordements de procédé	Spécifiez le diamètre extérieur du tuyau, l'épaisseur de la paroi, le matériau et la préparation de la soudure.
Interface d'isolation	Définissez la gaine, la limite du vide et la longueur d'extension séparément du raccord process.

Matériaux

Composant	Matériau / option
Corps	Acier inoxydable ; nuance choisie à confirmer
Éléments internes / sièges	Éléments internes cryogéniques sélectionnés en métal et polymère ; confirmer les nuances pour LH2

Fonctionnalités de configuration

- Passage d’écoulement d’angle
- Joint à soufflet avec joint de tige secondaire
- Interface à souder sous enveloppe sous vide

Notes de sélection

Les données de série servent de base à la demande ; elles ne confirment ni la disponibilité ni les limites de fonctionnement approuvées pour chaque diamètre, pression et exécution. Confirmez la configuration LH2 retenue et ses limites de pression en fonction de la température.

La série mentionne aussi des dimensions spéciales jusqu’à DN300. Le tableau standard publié s’étend jusqu’à DN125 ; confirmer la construction et les limites de pression des plus grands diamètres.

Confirmer les limites de pression et de température, la compatibilité des matériaux, le nettoyage pour service oxygène, la décharge du liquide emprisonné et la certification de l’ensemble sélectionné. PN, la classe ASME et la pression de tarage de la soupape sont des valeurs distinctes.

ARD-GL-015

Vanne à soupape en ligne modulaire LH2



Robinet à soupape compact en ligne avec insert remplaçable, étanchéité de tige par soufflet et bride de fixation de l’enveloppe sous vide. L’ensemble supérieur à commande manuelle permet l’isolement du débit sur place dans les équipements LH2 à espace réduit.

Les données de série servent de base à la demande ; elles ne confirment ni la disponibilité ni les limites de fonctionnement approuvées pour chaque diamètre, pression et exécution. Confirmez la configuration LH2 retenue et ses limites de pression en fonction de la température.

Illustration du produit. L'apparence et les dimensions dépendent de la configuration sélectionnée.

Sélection	Spécification
Plage dimensionnelle	DN 15 / DN 25 / DN 50
Classes de pression	PN10 / PN18 / PN25 - en fonction de la taille
Température	Version service froid LH2 à -253°C ; limite supérieure +50°C
Raccordements	Soudage bout à bout (BW)
Fluide	LH2 / hydrogène liquide

Définissez votre besoin

Précisez le fluide, la pression et la température de calcul, le diamètre nominal, la norme de raccordement, le mode de manœuvre, la quantité et les documents de contrôle requis.

Sélection pour le projet

Sujet	Critère de sélection
Conditions de procédé	Précisez la phase du LH2, la température de calcul, la pression, le débit et la pression différentielle.
Ensemble sélectionné	Confirmez l’interface d’isolation, les matériaux, les critères d’acceptation des fuites et les documents d’essai du projet.

Voir ce produit et demander un devis

Cette fiche technique du catalogue prend en charge la sélection et la demande de renseignements. Il ne s'agit pas d'une courbe pression-température certifiée, d'un dessin d'installation ou d'une approbation spécifique à une commande.

sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Spécification technique

Paramètre	Spécification
Construction	Robinet à soupape droit en ligne ; insert remplaçable ; étanchéité de tige par soufflet
Actionnement	Volant manuel
Choix du diamètre et de la classe de pression	DN15 : PN18 ou PN25 ; DN25 : PN10 ou PN25 ; DN50 : PN10
Intégration du vide	Bride à souder ; inserts remplaçables compatibles
Exécution LH2	Confirmez l'insert basse température, les joints et l'extension sélectionnés pour le service 20 K

Raccordements

Disposition illustrée : un corps droit compact avec deux embouts opposés à souder bout à bout, un tube supérieur allongé, une bride à vide et un volant manuel

Détail de la connexion	Critère de sélection
Raccordements de procédé	Spécifiez le diamètre extérieur du tuyau, l'épaisseur de la paroi, le matériau et la préparation de la soudure.
Interface d'isolation	Définissez la gaine, la limite du vide et la longueur d'extension séparément du raccord process.

Matériaux

Composant	Matériau / option
Corps	Acier inoxydable ; nuance choisie à confirmer
Éléments internes / sièges	Éléments internes cryogéniques sélectionnés en métal et polymère ; confirmer les nuances pour LH2

Fonctionnalités de configuration

- Insert de valve remplaçable
- Faible encombrement d'installation
- Connexions de processus en ligne

Notes de sélection

Les données de série servent de base à la demande ; elles ne confirment ni la disponibilité ni les limites de fonctionnement approuvées pour chaque diamètre, pression et exécution. Confirmez la configuration LH2 retenue et ses limites de pression en fonction de la température.

La page produit distingue les versions standard et celles pour des températures cryogéniques plus basses. Cette sélection LH2 exige de confirmer la version adaptée ; une version standard à -196°C ne doit pas être utilisée à sa place.

Confirmer les limites de pression et de température, la compatibilité des matériaux, le nettoyage pour service oxygène, la décharge du liquide emprisonné et la certification de l’ensemble sélectionné. PN, la classe ASME et la pression de tarage de la soupape sont des valeurs distinctes.

ARD-GL-016

Vanne d’arrêt LH2 à soufflet pour boîte froide



Vanne d’arrêt manuelle pour boîte froide, avec une longue extension cryogénique et une étanchéité par soufflet métallique. Les interfaces à souder de l’enveloppe sous vide et les interceptions thermiques optionnelles sont sélectionnées en fonction de la tuyauterie isolée et du budget de charge thermique.

Les données de série servent de base à la demande ; elles ne confirment ni la disponibilité ni les limites de fonctionnement approuvées pour chaque diamètre, pression et exécution. Confirmez la configuration LH2 retenue et ses limites de pression en fonction de la température.

Illustration du produit. L'apparence et les dimensions dépendent de la configuration sélectionnée.

Sélection	Spécification
Plage dimensionnelle	DN 2-250 - selon la classe de pression
Classes de pression	PN6 / PN25 / PN40 - en fonction de la taille
Température	Sélection LH2 à -253°C ; limite supérieure +100°C
Raccordements	Soudage bout à bout (BW)
Fluide	LH2 / hydrogène liquide

Définissez votre besoin

Précisez le fluide, la pression et la température de calcul, le diamètre nominal, la norme de raccordement, le mode de manœuvre, la quantité et les documents de contrôle requis.

Sélection pour le projet

Sujet	Critère de sélection
Conditions de procédé	Précisez la phase du LH2, la température de calcul, la pression, le débit et la pression différentielle.
Ensemble sélectionné	Confirmez l’interface d’isolation, les matériaux, les critères d’acceptation des fuites et les documents d’essai du projet.

Voir ce produit et demander un devis

Cette fiche technique du catalogue prend en charge la sélection et la demande de renseignements. Il ne s'agit pas d'une courbe pression-température certifiée, d'un dessin d'installation ou d'une approbation spécifique à une commande.

Spécification technique

Paramètre	Spécification
Construction	Robinet à soupape pour boîte froide, à soufflet ; construction d’angle illustrée
Actionnement	Volant manuel
Choix du diamètre et de la classe de pression	PN6: DN2-250; PN25: DN2-150; PN40: DN2-80
Options de corps	Construction d’angle ou droite ; corps d’angle illustré
Limite du vide	Bride à souder, gaine ou interface sélectionnée

Raccordements

Disposition illustrée : un corps d'angle avec des bouts soudés bout à bout horizontaux et descendants, une longue extension froide, un disque d'interception thermique et un volant manuel

Détail de la connexion	Critère de sélection
Raccordements de procédé	Spécifiez le diamètre extérieur du tuyau, l'épaisseur de la paroi, le matériau et la préparation de la soudure.
Interface d'isolation	Définissez la gaine, la limite du vide et la longueur d'extension séparément du raccord process.

Matériaux

Composant	Matériau / option
Corps	Liste retenue des pièces sous pression en acier inoxydable
Éléments internes / sièges	Éléments internes cryogéniques sélectionnés en métal et polymère ; confirmer les nuances pour LH2

Fonctionnalités de configuration

- Joint de tige à soufflet métallique
- Longue extension pour boîte froide
- Isolement manuel du débit dans la conduite froide

Notes de sélection

Les données de série servent de base à la demande ; elles ne confirment ni la disponibilité ni les limites de fonctionnement approuvées pour chaque diamètre, pression et exécution. Confirmez la configuration LH2 retenue et ses limites de pression en fonction de la température.

Les bandes de tailles publiées sont des sélections distinctes dépendant de la pression. Confirmez la pression différentielle admissible et la pression de fonctionnement à la température sélectionnée.

Confirmer les limites de pression et de température, la compatibilité des matériaux, le nettoyage pour service oxygène, la décharge du liquide emprisonné et la certification de l’ensemble sélectionné. PN, la classe ASME et la pression de tarage de la soupape sont des valeurs distinctes.

ARD-GL-017

Robinet à soupape à barrière thermique LH2



Illustration du produit. L'apparence et les dimensions dépendent de la configuration sélectionnée.

Une vanne à soupape à chapeau allongé LH2 combinant un soufflet et une garniture de presse-étoupe avec un agencement de barrière thermique. Le fonctionnement manuel est illustré ; l'isolation et les accès de maintenance sont définis autour de l'installation sélectionnée.

Les données de série servent de base à la demande ; elles ne confirment ni la disponibilité ni les limites de fonctionnement approuvées pour chaque diamètre, pression et exécution. Confirmez la configuration LH2 retenue et ses limites de pression en fonction de la température.

Sélection	Spécification
Plage dimensionnelle	DN 15-250 / NPS 1/2-10 - plage de la série
Classes de pression	Classe ASME 150-300
Température	Sélection -253 à +80°C - LH2
Raccordements	Soudage bout à bout (BW)
Fluide	LH2 / hydrogène liquide

Définissez votre besoin

Précisez le fluide, la pression et la température de calcul, le diamètre nominal, la norme de raccordement, le mode de manœuvre, la quantité et les documents de contrôle requis.

Sélection pour le projet

Sujet	Critère de sélection
Conditions de procédé	Précisez la phase du LH2, la température de calcul, la pression, le débit et la pression différentielle.
Ensemble sélectionné	Confirmez l’interface d’isolation, les matériaux, les critères d’acceptation des fuites et les documents d’essai du projet.

Voir ce produit et demander un devis

Cette fiche technique du catalogue prend en charge la sélection et la demande de renseignements. Il ne s'agit pas d'une courbe pression-température certifiée, d'un dessin d'installation ou d'une approbation spécifique à une commande.

sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Spécification technique

Paramètre	Spécification
Construction	Robinet à soupape allongé ; soufflet et garniture de presse-étoupe ; barrière thermique
Actionnement	Volant manuel
Options d'isolation	Enveloppe sous vide avec isolation multicouche ou configuration sans enveloppe
Options de siège	Métal/PCTFE ou métal/métal ; critère de fuite sélectionné à préciser
Norme de raccordement	Soudage bout à bout selon ASME B16.25

Raccordements

Disposition illustrée : un corps de robinet à soupape en ligne avec deux embouts à souder bout à bout, un chapeau froid allongé, un disque d’interface de vide et un volant manuel

Détail de la connexion	Critère de sélection
Raccordements de procédé	Soudage bout à bout selon ASME B16.25 ; confirmez la série d’épaisseur du tube (Schedule) retenue.
Interface d'isolation	Définissez la gaine, la limite du vide et la longueur d'extension séparément du raccord process.

Matériaux

Composant	Matériau / option
Corps	304L / 316L acier inoxydable
Éléments internes / sièges	Éléments internes cryogéniques sélectionnés en métal et polymère ; confirmer les nuances pour LH2

Fonctionnalités de configuration

- Section froide à barrière thermique
- Étanchéité de tige par soufflet et presse-étoupe
- Accès de maintenance à l’extérieur de la boîte froide

Notes de sélection

Les données de série servent de base à la demande ; elles ne confirment ni la disponibilité ni les limites de fonctionnement approuvées pour chaque diamètre, pression et exécution. Confirmez la configuration LH2 retenue et ses limites de pression en fonction de la température.

DN15-250 et Class150-300 décrivent la gamme LH2 globale. Confirmer la matrice diamètre-classe pour cette construction de robinet à soupape manuel.

Confirmer les limites de pression et de température, la compatibilité des matériaux, le nettoyage pour service oxygène, la décharge du liquide emprisonné et la certification de l’ensemble sélectionné. PN, la classe ASME et la pression de tarage de la soupape sont des valeurs distinctes.

sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Vannes à opercule

Références de vannes d’isolement forgées et moulées, regroupant les configurations manuelles et automatisées.

Matrice de sélection

Article	Configuration	Plage dimensionnelle	Pression	Raccordements
ARD-GT-001	Vanne à opercule cryogénique forgée	½–2 in	Classe ASME 150–1500	Soudage par emboîtement (SW) · À brides
ARD-GT-002	Vanne à opercule cryogénique moulée	2½–24 in	Classe ASME 150–1500	Soudure bout à bout (BW) · À bride
ARD-GT-003	Vanne à opercule cryogénique · CF8 · à brides	DN 50–300	PN16–160 / Classe 150–900*	À brides
ARD-GT-004	Vanne à opercule cryogénique à actionneur pneumatique	NPS 2-42	Classe ASME 150-2500	RF / RTJ à bride / à souder bout à bout (BW)
ARD-GT-005	Vanne à opercule cryogénique à actionneur électrique	NPS 2-42	Classe ASME 150-2500	RF / RTJ à bride / à souder bout à bout (BW)
ARD-GT-006	Vanne à opercule cryogénique à actionneur hydraulique	NPS 2-42	Classe ASME 150-2500	RF / RTJ à bride / à souder bout à bout (BW)

Les limites de série ne constituent pas une matrice de disponibilité diamètre-pression. Confirmez la configuration choisie dans votre demande.

ARD-GT-001

Vanne à opercule cryogénique forgée



Illustration du produit. L'apparence et les dimensions dépendent de la configuration sélectionnée.

Une vanne d'isolement forgée de petit diamètre avec un chapeau allongé et un fonctionnement manuel ou à engrenages.

Les tailles et les pressions nominales dépendent de la construction, des matériaux et de la configuration. Confirmez la pression-température sélectionnée avec le devis.

Sélection	Spécification
Plage dimensionnelle	1/2-2 in
Classes de pression	Classe ASME 150-1500
Température	Jusqu'à -196°C
Raccordements	Soudage par emboîtement (SW) · À brides

Définissez votre besoin

Précisez le fluide, la pression et la température de calcul, le diamètre nominal, la norme de raccordement, le mode de manœuvre, la quantité et les documents de contrôle requis.

Voir ce produit et demander un devis

Cette fiche technique du catalogue prend en charge la sélection et la demande de renseignements. Il ne s'agit pas d'une courbe pression-température certifiée, d'un dessin d'installation ou d'une approbation spécifique à une commande.

sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Spécification technique

Paramètre	Spécification
Plage dimensionnelle	1/2-2 in
Classes de pression	Classe ASME 150-1500
Raccordements	Soudage par emboîtement (SW) · À brides
Plage de température	Jusqu'à -196°C
Normes de conception référencées	BS 6364
Essais de pression/siège référencés	BS 6364

Raccordements

Disposition illustrée : Extrémités à souder par emboîtement sur la construction forgée illustrée.

Détail de la connexion	Critère de sélection
Connexion publiée	Raccordements à souder par emboîtement ou à brides
Norme de connexion	Non précisé sur cette page produit. Confirmer la norme du raccordement correspondant dans l’offre.
Sélection de soudure	Précisez le diamètre extérieur du tube, l’épaisseur de paroi ou la série Schedule, le matériau et la préparation du soudage. SW et BW sont des types de raccordement différents.
Sélection de bride	Préciser le diamètre nominal, la classe de pression de la bride, la portée de joint, le perçage et le joint. Ne pas les déduire de la seule image.

Matériaux

Composant	Matériau / option
Corps	Acier forgé - ASTM A182-F304(L)/F316(L)
Chapeau	Acier forgé - ASTM A182-F304(L)/F316(L)
Siège	ASTM A182-F304L(H.F)
Coin	ASTM A182-F304L(H.F)
Tige	ASTM A276-304(L) / 316(L)
Joint	GRAPHITE ENFILÉ EN SPIRALE

Fonctionnalités de configuration

- Chapeau allongé
- Fonctionnement manuel ou à engrenages
- Dispositif de décompression de la cavité

Notes de sélection

Les tailles et les pressions nominales dépendent de la construction, des matériaux et de la configuration. Confirmez la pression-température sélectionnée avec le devis.

La rubrique de garniture indique « émissions fugitives », sans préciser le matériau de garniture. Confirmer la garniture et les performances d’émission requises.

Les limites des séries publiées ne constituent pas une matrice de disponibilité taille par pression. Les matériaux, la capacité de température, la classe de fuite, les tests et la certification sont confirmés pour la configuration sélectionnée.

PN, la classe ASME et la pression de tarage de la soupape de sécurité sont des valeurs distinctes. Confirmer la pression admissible en fonction de la température, la compatibilité des matériaux, le nettoyage pour service oxygène, la décharge du liquide emprisonné et la certification requise pour l’ensemble choisi. Le service hydrogène liquide et le service hélium nécessitent une évaluation séparée.

sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

ARD-GT-002

Vanne à opercule cryogénique moulée



Illustration du produit. L'apparence et les dimensions dépendent de la configuration sélectionnée.

Gamme de vannes à opercule de grand diamètre avec chapeau allongé et raccordements à brides, à souder bout à bout ou RTJ.

Les tailles et les pressions nominales dépendent de la construction, des matériaux et de la configuration. Confirmez la pression-température sélectionnée avec le devis.

Sélection	Spécification
Plage dimensionnelle	21/2-24 in
Classes de pression	Classe ASME 150-1500
Température	Jusqu'à -196°C
Raccordements	Soudure bout à bout (BW) · À bride

Définissez votre besoin

Précisez le fluide, la pression et la température de calcul, le diamètre nominal, la norme de raccordement, le mode de manœuvre, la quantité et les documents de contrôle requis.

Voir ce produit et demander un devis

Cette fiche technique du catalogue prend en charge la sélection et la demande de renseignements. Il ne s'agit pas d'une courbe pression-température certifiée, d'un dessin d'installation ou d'une approbation spécifique à une commande.

Spécification technique

Paramètre	Spécification
Plage dimensionnelle	21/2-24 in
Classes de pression	Classe ASME 150-1500
Raccordements	Soudure bout à bout (BW) · À bride
Plage de température	Jusqu'à -196°C
Normes de conception référencées	BS 6364; ASME B16.34; B16.25 / B16.5
Essais de pression/siège référencés	API 598; BS 6364

Raccordements

Disposition illustrée : Extrémités à bride sur la configuration illustrée.

Détail de la connexion	Critère de sélection
Connexion publiée	À bride, à souder bout à bout ou RTJ
Normes de connexion référencées	BW : ASME B16.25 ; à bride : ASME B16.5 (référence référence).
Portée de joint de la bride	RTJ désigne une portée de bride pour joint annulaire, et non une famille distincte de raccordements de tuyauterie. Confirmer RF / RTJ et la désignation du joint.
Sélection de soudure	Précisez le diamètre extérieur du tube, l'épaisseur de paroi ou la série Schedule, le matériau et la préparation du soudage. SW et BW sont des types de raccordement différents.
Sélection de bride	Préciser le diamètre nominal, la classe de pression de la bride, la portée de joint, le perçage et le joint. Ne pas les déduire de la seule image.

Matériaux

Composant	Matériau / option
Corps	Acier moulé - ASTM A351-CF8(M)/CF3(M)
Chapeau	Acier moulé - ASTM A351-CF8(M)/CF3(M)
Siège	SIÈGE SOUPLE : PCTFE ; SIÈGE MÉTALLIQUE : ASTM A276-304L(H.F)
Coin	ASTM A276-304(L)(H.F) / 316(L)(H.F) ou équivalent
Tige	ASTM A276-316(L)
Joint	GRAPHITE ENFILÉ EN SPIRALE
Garniture de presse-étoupe	GRAPHITE

Fonctionnalités de configuration

- Chapeau allongé
- Commande par réducteur

- Options uni ou bidirectionnelles
- Dispositif de décompression de la cavité
- Caractéristiques de conception ignifuges et antistatiques

Notes de sélection

Les tailles et les pressions nominales dépendent de la construction, des matériaux et de la configuration. Confirmez la pression-température sélectionnée avec le devis.

Les limites des séries publiées ne constituent pas une matrice de disponibilité taille par pression. Les matériaux, la capacité de température, la classe de fuite, les tests et la certification sont confirmés pour la configuration sélectionnée.

PN, la classe ASME et la pression de tarage de la soupape de sécurité sont des valeurs distinctes. Confirmer la pression admissible en fonction de la température, la compatibilité des matériaux, le nettoyage pour service oxygène, la décharge du liquide emprisonné et la certification requise pour l’ensemble choisi. Le service hydrogène liquide et le service hélium nécessitent une évaluation séparée.

ARD-GT-003

Vanne à opercule cryogénique · CF8 · à brides



Gamme de vannes à opercule à brides en CF8, couvrant DN50-300 pour les demandes cryogéniques. PN16-160 et Class 150-900 constituent des plages publiées distinctes ; la construction finale est choisie selon les conditions de calcul.

Les tailles et les pressions nominales dépendent de la construction, des matériaux et de la configuration. Confirmez la pression-température sélectionnée avec le devis.

Illustration du produit. L'apparence et les dimensions dépendent de la configuration sélectionnée.

Sélection	Spécification
Plage dimensionnelle	DN 50-300
Classes de pression	PN16-160 / Classe 150-900*
Température	Confirmer la température de conception
Raccordements	À brides
Fluide	LNG, LOX, LN2, LAr, CO2

Définissez votre besoin

Précisez le fluide, la pression et la température de calcul, le diamètre nominal, la norme de raccordement, le mode de manœuvre, la quantité et les documents de contrôle requis.

Voir ce produit et demander un devis

Cette fiche technique du catalogue prend en charge la sélection et la demande de renseignements. Il ne s'agit pas d'une courbe pression-température certifiée, d'un dessin d'installation ou d'une approbation spécifique à une commande.

sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Spécification technique

Paramètre	Spécification
Plage dimensionnelle	DN 50-300
Classes de pression	PN16-160 / Classe 150-900*
Connexion	À brides
Gamme PN	PN16-PN160
Gamme de classe ASME	Classe 150-Classe 900
Actionnement	pneumatique à double effet, actionneur électrique, réducteur, levier manuel, pneumatique à ressort de rappel
Température	Confirmer les limites de la construction sélectionnée
Fluide	LNG, LOX, LN2, LAr, CO2

Raccordements

Disposition illustrée : Corps de vanne à opercule à brides, chapeau allongé boulonné, arcade ouverte à tige montante et volant bleu.

Détail de la connexion	Critère de sélection
Connexion publiée	À brides
Interface à bride	Confirmer la norme, la classe de pression, la portée de joint, le perçage et les cotes de raccordement. L’image seule ne confirme aucun de ces éléments.

Matériaux

Composant	Matériau / option
Corps	CF8
Disque	CF8

Exigences techniques

Sujet	Exigence
Données dimensionnelles	Dimensions spécifiques à la commande requises ; aucune table de dimensions correspondantes n'est publiée pour cette configuration.
Dessin d'installation	Confirmer la longueur entre extrémités, la hauteur totale, la norme de bride, la portée de joint, le perçage et l’espace de manœuvre et de démontage.
Limites admissibles pression-température	Obtenir le tableau ou la courbe de pression admissible en fonction de la température pour le corps, le siège et les joints retenus, avec températures minimale et maximale de calcul. La classe nominale et la plage de température de la gamme ne définissent pas cette courbe.

Fonctionnalités de configuration

• Corps selon catalogue : CF8

• Connexions publiées : À bride

Notes de sélection

Les tailles et les pressions nominales dépendent de la construction, des matériaux et de la configuration. Confirmez la pression-température sélectionnée avec le devis.

La documentation technique classe cette gamme pour le service cryogénique, sans publier de limite de température chiffrée pour cette construction. Confirmer la température minimale de calcul et les pièces internes avant la sélection.

*Les plages PN et ASME Class sont distinctes. Il ne s’agit ni de conversions ni d’une matrice complète de disponibilité par diamètre et classe de pression.

PN, la classe ASME et la pression de tarage de la soupape de sécurité sont des valeurs distinctes. Confirmer la pression admissible en fonction de la température, la compatibilité des matériaux, le nettoyage pour service oxygène, la décharge du liquide emprisonné et la certification requise pour l’ensemble choisi. Le service hydrogène liquide et le service hélium nécessitent une évaluation séparée.

ARD-GT-004

Vanne à opercule cryogénique à actionneur pneumatique



Vanne à opercule cryogénique à tige montante pour le service entièrement ouvert ou fermé dans les grandes conduites de procédé. Le chapeau allongé sépare la garniture et l’actionneur pneumatique du corps froid sous pression.

Les limites de gamme orientent la demande et ne confirment ni la disponibilité ni les limites de fonctionnement approuvées pour chaque combinaison de diamètre, pression et actionneur. Confirmer la construction retenue et ses limites pression-température.

Illustration du produit. L'apparence et les dimensions dépendent de la configuration sélectionnée.

Sélection	Spécification
Plage dimensionnelle	NPS 2-42
Classes de pression	Classe ASME 150-2500
Température	Jusqu'à -196°C ; limite supérieure à confirmer
Raccordements	RF / RTJ à bride / à souder bout à bout (BW)
Fluide	LNG / LPG ; fluide de procédé exact à préciser

Définissez votre besoin

Précisez le fluide, la pression et la température de calcul, le diamètre nominal, la norme de raccordement, le mode de manœuvre, la quantité et les documents de contrôle requis.

Sélection pour le projet

Sujet	Critère de sélection
Air et commande	Spécifiez la pression d'alimentation, la qualité de l'air, le signal de commande, le solénoïde et l'indication de position.
Dimensionnement de l’actionneur	Confirmer les efforts de décollement et de manœuvre à la pression différentielle maximale, le temps de fermeture et l’action requise en cas de perte d’alimentation.

Voir ce produit et demander un devis

Cette fiche technique du catalogue prend en charge la sélection et la demande de renseignements. Il ne s'agit pas d'une courbe pression-température certifiée, d'un dessin d'installation ou d'une approbation spécifique à une commande.

sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Spécification technique

Paramètre	Spécification
Construction	Vanne à opercule à tige montante OS&Y ; coin flexible à choisir
Actionnement	Vérin linéaire pneumatique

Raccordements

Disposition illustrée : deux connexions de ligne à bride RF

Détail de la connexion	Critère de sélection
Options de connexion	RF / RTJ à bride / à souder bout à bout (BW)
Interface d’accouplement	Confirmer la norme de raccordement, la portée de joint ou la préparation des extrémités à souder, les dimensions du tuyau et l’encombrement de montage.

Matériaux

Composant	Matériau / option
Corps et chapeau	Acier inoxydable pour service cryogénique ; nuance retenue à confirmer
Éléments internes, sièges et joints	Liste des matériaux retenus à confirmer

Fonctionnalités de configuration

- Isolement du débit à tige montante
- Chapeau allongé
- Vérin linéaire pneumatique

Notes de sélection

Les limites de gamme orientent la demande et ne confirment ni la disponibilité ni les limites de fonctionnement approuvées pour chaque combinaison de diamètre, pression et actionneur. Confirmer la construction retenue et ses limites pression-température.

La commande pneumatique seule ne prouve ni un rappel par ressort, ni une fermeture en cas de perte d’alimentation, ni la qualification SIL de l’ensemble d’arrêt.

Les vannes à opercule sont choisies pour l’isolement du débit ; l’étranglement et l’ouverture partielle prolongée nécessitent une évaluation distincte des conditions de service.

Confirmer les limites de pression et de température, la compatibilité des matériaux, le nettoyage pour service oxygène, la décharge du liquide emprisonné et la certification de l’ensemble sélectionné. PN, la classe ASME et la pression de tarage de la soupape sont des valeurs distinctes.

ARD-GT-005

Vanne à opercule cryogénique à actionneur électrique



Vanne à opercule cryogénique à tige montante pour le service entièrement ouvert ou fermé dans les grandes conduites de procédé. Le chapeau allongé sépare la garniture et l’actionneur électrique du corps froid sous pression.

Les limites de gamme orientent la demande et ne confirment ni la disponibilité ni les limites de fonctionnement approuvées pour chaque combinaison de diamètre, pression et actionneur. Confirmer la construction retenue et ses limites pression-température.

Illustration du produit. L'apparence et les dimensions dépendent de la configuration sélectionnée.

Sélection	Spécification
Plage dimensionnelle	NPS 2-42
Classes de pression	Classe ASME 150-2500
Température	Jusqu'à -196°C ; limite supérieure à confirmer
Raccordements	RF / RTJ à bride / à souder bout à bout (BW)
Fluide	LNG / LPG ; fluide de procédé exact à préciser

Définissez votre besoin

Précisez le fluide, la pression et la température de calcul, le diamètre nominal, la norme de raccordement, le mode de manœuvre, la quantité et les documents de contrôle requis.

Sélection pour le projet

Sujet	Critère de sélection
Interface électrique	Spécifiez la tension, la fréquence, le rapport cyclique, les commandes locales et l'interface de commande/retour.
Protection mécanique	Confirmer les réglages de couple ou de poussée, les butées, les limites de course, la commande manuelle de secours et les exigences de protection du boîtier pour les conditions ambiantes.

Voir ce produit et demander un devis

Cette fiche technique du catalogue prend en charge la sélection et la demande de renseignements. Il ne s'agit pas d'une courbe pression-température certifiée, d'un dessin d'installation ou d'une approbation spécifique à une commande.

sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Spécification technique

Paramètre	Spécification
Construction	Vanne à opercule à tige montante OS&Y ; coin flexible à choisir
Actionnement	Actionneur électrique multitours avec entraînement à tige montante

Raccordements

Disposition illustrée : deux connexions de ligne à bride RF

Détail de la connexion	Critère de sélection
Options de connexion	RF / RTJ à bride / à souder bout à bout (BW)
Interface d’accouplement	Confirmer la norme de raccordement, la portée de joint ou la préparation des extrémités à souder, les dimensions du tuyau et l’encombrement de montage.

Matériaux

Composant	Matériau / option
Corps et chapeau	Acier inoxydable pour service cryogénique ; nuance retenue à confirmer
Éléments internes, sièges et joints	Liste des matériaux retenus à confirmer

Fonctionnalités de configuration

- Isolement du débit à tige montante
- Chapeau allongé
- Entraînement électrique multitours

Notes de sélection

Les limites de gamme orientent la demande et ne confirment ni la disponibilité ni les limites de fonctionnement approuvées pour chaque combinaison de diamètre, pression et actionneur. Confirmer la construction retenue et ses limites pression-température.

Le comportement en cas de perte de puissance, le fonctionnement d'urgence et un service modulant sont sélectionnés séparément ; un moteur seul n’établit pas une action de sécurité.

Les vannes à opercule sont choisies pour l’isolement du débit ; l’étranglement et l’ouverture partielle prolongée nécessitent une évaluation distincte des conditions de service.

Confirmer les limites de pression et de température, la compatibilité des matériaux, le nettoyage pour service oxygène, la décharge du liquide emprisonné et la certification de l’ensemble sélectionné. PN, la classe ASME et la pression de tarage de la soupape sont des valeurs distinctes.

ARD-GT-006

Vanne à opercule cryogénique à actionneur hydraulique



Vanne à opercule cryogénique à tige montante pour le service entièrement ouvert ou fermé dans les grandes conduites de procédé. Le chapeau allongé sépare la garniture et l’actionneur hydraulique du corps froid sous pression.

Les limites de gamme orientent la demande et ne confirment ni la disponibilité ni les limites de fonctionnement approuvées pour chaque combinaison de diamètre, pression et actionneur. Confirmer la construction retenue et ses limites pression-température.

Illustration du produit. L'apparence et les dimensions dépendent de la configuration sélectionnée.

Sélection	Spécification
Plage dimensionnelle	NPS 2-42
Classes de pression	Classe ASME 150-2500
Température	Jusqu'à -196°C ; limite supérieure à confirmer
Raccordements	RF / RTJ à bride / à souder bout à bout (BW)
Fluide	LNG / LPG ; fluide de procédé exact à préciser

Définissez votre besoin

Précisez le fluide, la pression et la température de calcul, le diamètre nominal, la norme de raccordement, le mode de manœuvre, la quantité et les documents de contrôle requis.

Sélection pour le projet

Sujet	Critère de sélection
Système hydraulique	Préciser la pression de service, le fluide, les interfaces d’alimentation et de retour et l’emplacement de la centrale hydraulique.
Manœuvre et fonctionnement d’urgence	Confirmer la charge, le réglage de vitesse, les exigences de l’accumulateur, la commande manuelle de secours et l’action requise en cas de perte de pression.

Voir ce produit et demander un devis

Cette fiche technique du catalogue prend en charge la sélection et la demande de renseignements. Il ne s'agit pas d'une courbe pression-température certifiée, d'un dessin d'installation ou d'une approbation spécifique à une commande.

sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Spécification technique

Paramètre	Spécification
Construction	Vanne à opercule à tige montante OS&Y ; coin flexible à choisir
Actionnement	Vérin linéaire hydraulique

Raccordements

Disposition illustrée : deux connexions de ligne à bride RF

Détail de la connexion	Critère de sélection
Options de connexion	RF / RTJ à bride / à souder bout à bout (BW)
Interface d’accouplement	Confirmer la norme de raccordement, la portée de joint ou la préparation des extrémités à souder, les dimensions du tuyau et l’encombrement de montage.

Matériaux

Composant	Matériau / option
Corps et chapeau	Acier inoxydable pour service cryogénique ; nuance retenue à confirmer
Éléments internes, sièges et joints	Liste des matériaux retenus à confirmer

Fonctionnalités de configuration

- Isolement du débit à tige montante
- Chapeau allongé
- Vérin linéaire hydraulique

Notes de sélection

Les limites de gamme orientent la demande et ne confirment ni la disponibilité ni les limites de fonctionnement approuvées pour chaque combinaison de diamètre, pression et actionneur. Confirmer la construction retenue et ses limites pression-température.

L'illustration ne comprend pas de groupe hydraulique. Les accumulateurs, le stockage d’énergie d’urgence et l’action en cas de panne sont des sélections de projets.

Les vannes à opercule sont choisies pour l’isolement du débit ; l’étranglement et l’ouverture partielle prolongée nécessitent une évaluation distincte des conditions de service.

Confirmer les limites de pression et de température, la compatibilité des matériaux, le nettoyage pour service oxygène, la décharge du liquide emprisonné et la certification de l’ensemble sélectionné. PN, la classe ASME et la pression de tarage de la soupape sont des valeurs distinctes.

Vannes papillon

Constructions à col allongé et à accès supérieur, avec mode de manœuvre précisé pour chaque référence.

Matrice de sélection

Article	Configuration	Plage dimensionnelle	Pression	Raccordements
ARD-BF-001	Vanne papillon cryogénique à triple excentration	2–42 in	Classe ASME 150–900	Soudure bout à bout (BW) · À bride
ARD-BF-002	Vanne papillon cryogénique · commande par réducteur	DN 50-900 / NPS 2-36	PN16-PN50 / ASME Class 150-300	Extrémités à souder · spécifications à confirmer
ARD-BF-003	Vanne papillon cryogénique à triple excentration · à brides	DN 50–900	PN16–100 / Classe 150–600*	À brides
ARD-BF-004	Vanne papillon cryogénique à accès supérieur · extrémités à souder	DN 50–900	PN16–50 / Classe 150–300*	Extrémités à souder · préparation à confirmer
ARD-BF-005	Vanne papillon cryogénique à triple excentration, actionneur pneumatique	NPS 3-72	Classe ASME 150-600	Wafer / Lug / brides RF / soudage bout à bout (BW)
ARD-BF-006	Vanne papillon cryogénique à triple excentration, actionneur électrique	NPS 3-72	Classe ASME 150-600	Wafer / Lug / brides RF / soudage bout à bout (BW)
ARD-BF-007	Vanne papillon cryogénique à triple excentration, actionneur hydraulique	NPS 3-72	Classe ASME 150-600	Wafer / Lug / brides RF / soudage bout à bout (BW)
ARD-BF-008	Vanne papillon cryogénique pneumatique à accès supérieur frontal	NPS 6-48	Classe ASME 150-600	Soudage bout à bout (BW)
ARD-BF-009	Vanne papillon cryogénique hydraulique à accès supérieur latéral	NPS 4-64	Classe ASME 150-1500	Soudage bout à bout (BW)
ARD-BF-010	Vanne papillon manuelle pour hydrogène liquide	NPS 1/2-6	Classe ASME 150-600	Wafer / Lug / brides RF / soudage bout à bout (BW)
ARD-BF-011	Vanne papillon pneumatique pour hydrogène liquide	NPS 1/2-6	Classe ASME 150-600	Wafer / Lug / brides RF / soudage bout à bout (BW)

Les limites de série ne constituent pas une matrice de disponibilité diamètre-pression. Confirmez la configuration choisie dans votre demande.

ARD-BF-001

Vanne papillon cryogénique à triple excentration



Gamme à triple excentration et siège métallique pour les grandes conduites cryogéniques, avec chapeau allongé et plusieurs options d’actionnement.

Les tailles et les pressions nominales dépendent de la construction, des matériaux et de la configuration. Confirmez la pression-température sélectionnée avec le devis.

Illustration du produit. L'apparence et les dimensions dépendent de la configuration sélectionnée.

Sélection	Spécification
Plage dimensionnelle	2-42 in
Classes de pression	Classe ASME 150-900
Température	Jusqu'à -196°C
Raccordements	Soudure bout à bout (BW) · À bride

Définissez votre besoin

Précisez le fluide, la pression et la température de calcul, le diamètre nominal, la norme de raccordement, le mode de manœuvre, la quantité et les documents de contrôle requis.

Voir ce produit et demander un devis

Cette fiche technique du catalogue prend en charge la sélection et la demande de renseignements. Il ne s'agit pas d'une courbe pression-température certifiée, d'un dessin d'installation ou d'une approbation spécifique à une commande.

sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Spécification technique

Paramètre	Spécification
Plage dimensionnelle	2-42 in
Classes de pression	Classe ASME 150-900
Raccordements	Soudure bout à bout (BW) · À bride
Plage de température	Jusqu'à -196°C
Normes de conception référencées	BS 6364; ASME B16.34; ASME VIII
Essais de pression/siège référencés	API 598 ; API 6D ; BS 6364 (liste publiée)
Tests d'émission référencés	ISO 15848; API 622
Référence de sécurité fonctionnelle	IEC 61508 (configuration et preuves à confirmer)

Raccordements

Disposition illustrée : Colliers à souder sur la vanne papillon à accès latéral illustrée.

Détail de la connexion	Critère de sélection
Connexion publiée	Soudé bout à bout ou à bride
Norme de connexion	Non précisé sur cette page produit. Confirmer la norme du raccordement correspondant dans l’offre.
Sélection de soudure	Précisez le diamètre extérieur du tube, l’épaisseur de paroi ou la série Schedule, le matériau et la préparation du soudage. SW et BW sont des types de raccordement différents.
Sélection de bride	Préciser le diamètre nominal, la classe de pression de la bride, la portée de joint, le perçage et le joint. Ne pas les déduire de la seule image.

Matériaux

Composant	Matériau / option
Corps	- ASTM A351-CF8(M)/CF3(M)
Chapeau	- ASTM A351-CF8(M)/CF3(M)
Tige	ASTM A182-316 / Gr.660
Disque	ASTM A351-CF8/A182 F316
Chapeau allongé	ASTM A351-CF3M)/ 316(L)
Joint	GRAPHITE ENFILÉ EN SPIRALE
Garniture de presse-étoupe	GRAPHITE

Fonctionnalités de configuration

• Construction à triple excentration et siège métallique

- Chapeau allongé
- Fonctionnement manuel, pneumatique, électrique ou hydraulique
- Roulements d'arbre renforcés en acier inoxydable
- Protection interne contre l’éjection de l’arbre
- Siège remplaçable
- Caractéristiques de conception coupe-feu

Notes de sélection

Les tailles et les pressions nominales dépendent de la construction, des matériaux et de la configuration. Confirmez la pression-température sélectionnée avec le devis.

Les limites des séries publiées ne constituent pas une matrice de disponibilité taille par pression. Les matériaux, la capacité de température, la classe de fuite, les tests et la certification sont confirmés pour la configuration sélectionnée.

PN, la classe ASME et la pression de tarage de la soupape de sécurité sont des valeurs distinctes. Confirmer la pression admissible en fonction de la température, la compatibilité des matériaux, le nettoyage pour service oxygène, la décharge du liquide emprisonné et la certification requise pour l’ensemble choisi. Le service hydrogène liquide et le service hélium nécessitent une évaluation séparée.

sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

ARD-BF-002

Vanne papillon cryogénique · commande par réducteur



Illustration du produit. L'apparence et les dimensions dépendent de la configuration sélectionnée.

Vannes papillon cryogéniques à engrenages avec col allongé et raccords soudés. Confirmez la taille, la classe de pression et les conditions de conception pour la configuration sélectionnée.

Ces plages de dimensions et de pressions sont soumises à confirmation technique. Il ne s'agit pas d'une disponibilité vérifiée ni de limites de fonctionnement approuvées. La taille exacte, la valeur nominale, les matériaux et la température de conception nécessitent une confirmation écrite.

Sélection	Spécification
Plage dimensionnelle	DN 50-900 / NPS 2-36
Classes de pression	PN16-PN50 / ASME Class 150-300
Température	Confirmer la température de conception
Raccordements	Extrémités à souder · spécifications à confirmer

Définissez votre besoin

Précisez le fluide, la pression et la température de calcul, le diamètre nominal, la norme de raccordement, le mode de manœuvre, la quantité et les documents de contrôle requis.

Voir ce produit et demander un devis

Cette fiche technique du catalogue prend en charge la sélection et la demande de renseignements. Il ne s'agit pas d'une courbe pression-température certifiée, d'un dessin d'installation ou d'une approbation spécifique à une commande.

sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Spécification technique

Paramètre	Spécification
Plage dimensionnelle	DN 50-900 / NPS 2-36
Classes de pression	PN16-PN50 / ASME Class 150-300
Raccordements	Extrémités à souder · spécifications à confirmer
Actionneur illustré	Réducteur manuel avec volant rouge
Construction illustrée	Col allongé, plaque d'égouttement et couvercle d'accès boulonné
Plage de température	Non publié pour cette référence distincte ; confirmer la température de conception

Raccordements

Disposition illustrée : Les colliers à souder sont visibles ; la préparation exacte des soudures et la norme ne sont pas publiées pour cette référence.

Détail de la connexion	Critère de sélection
Connexion publiée	Colliers à souder représentés ; préparation des extrémités et norme à confirmer
Norme de connexion	Non précisé sur cette page produit. Confirmer la norme du raccordement correspondant dans l’offre.

Matériaux

La liste des matériaux est confirmée pour la configuration retenue du corps, des éléments internes, du siège et des joints.

Fonctionnalités de configuration

- Col allongé avec plaque d'égouttage
- Commande manuelle par réducteur
- Couvercle d'accès boulonné

Notes de sélection

Ces plages de dimensions et de pressions sont soumises à confirmation technique. Il ne s’agit pas d’une disponibilité vérifiée ni de limites de fonctionnement approuvées. La taille exacte, la valeur nominale, les matériaux et la température de conception nécessitent une confirmation écrite.

Les plages de dimensions et de pressions sont proposées comme base de demande pour ce type de vanne. Confirmer une configuration qualifiée, la température de calcul, la nomenclature des matériaux et un plan d’encombrement certifié avant l’offre ou la sélection.

PN, la classe ASME et la pression de tarage de la soupape de sécurité sont des valeurs distinctes. Confirmer la pression admissible en fonction de la température, la compatibilité des matériaux, le nettoyage pour service oxygène, la décharge du liquide emprisonné et la certification requise pour l’ensemble choisi. Le service hydrogène liquide et le service hélium nécessitent une évaluation séparée.

ARD-BF-003

Vanne papillon cryogénique à triple excentration · à brides



Gamme de vannes papillon à triple excentration, avec corps en CF8 et raccordements à brides, couvrant DN50-900. Les plages PN et ASME publiées correspondent à des classes de pression distinctes ; la limite de température cryogénique doit être confirmée.

Les tailles et les pressions nominales dépendent de la construction, des matériaux et de la configuration. Confirmez la pression-température sélectionnée avec le devis.

Illustration du produit. L'apparence et les dimensions dépendent de la configuration sélectionnée.

Sélection	Spécification
Plage dimensionnelle	DN 50-900
Classes de pression	PN16-100 / Classe 150-600*
Température	Confirmer la température de conception
Raccordements	À brides
Fluide	LNG, LOX, LN2, LAr, CO2

Définissez votre besoin

Précisez le fluide, la pression et la température de calcul, le diamètre nominal, la norme de raccordement, le mode de manœuvre, la quantité et les documents de contrôle requis.

Voir ce produit et demander un devis

Cette fiche technique du catalogue prend en charge la sélection et la demande de renseignements. Il ne s'agit pas d'une courbe pression-température certifiée, d'un dessin d'installation ou d'une approbation spécifique à une commande.

sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Spécification technique

Paramètre	Spécification
Plage dimensionnelle	DN 50-900
Classes de pression	PN16-100 / Classe 150-600*
Connexion	À brides
Gamme PN	PN16-PN100
Gamme de classe ASME	Classe 150-Classe 600
Conception	Triple excentration
Actionnement	pneumatique à double effet, actionneur électrique, réducteur, levier manuel, pneumatique à ressort de rappel
Température	Confirmer les limites de la construction sélectionnée
Fluide	LNG, LOX, LN2, LAr, CO2

Raccordements

Disposition illustrée : Deux brides de tube, col allongé, réducteur et volant vertical bleu.

Détail de la connexion	Critère de sélection
Connexion publiée	À brides
Interface à bride	Confirmer la norme, la classe de pression, la portée de joint, le perçage et les cotes de raccordement. L’image seule ne confirme aucun de ces éléments.

Matériaux

Composant	Matériau / option
Corps	CF8
Disque	CF8

Exigences techniques

Sujet	Exigence
Données dimensionnelles	Dimensions spécifiques à la commande requises ; aucune table de dimensions correspondantes n'est publiée pour cette configuration.
Dessin d'installation	Confirmer la longueur entre extrémités, la hauteur totale, la norme de bride, la portée de joint, le perçage et l’espace de manœuvre et de démontage.
Limites admissibles pression-température	Obtenir le tableau ou la courbe de pression admissible en fonction de la température pour le corps, le siège et les joints retenus, avec températures minimale et maximale de calcul. La classe nominale et la plage de température de la gamme ne définissent pas cette courbe.

sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Fonctionnalités de configuration

• Corps selon catalogue : CF8

• Connexions publiées : À bride

Notes de sélection

Les tailles et les pressions nominales dépendent de la construction, des matériaux et de la configuration. Confirmez la pression-température sélectionnée avec le devis.

La documentation technique classe cette gamme pour le service cryogénique, sans publier de limite de température chiffrée pour cette construction. Confirmer la température minimale de calcul et les pièces internes avant la sélection.

*Les plages PN et ASME Class sont distinctes. Il ne s’agit ni de conversions ni d’une matrice complète de disponibilité par diamètre et classe de pression.

PN, la classe ASME et la pression de tarage de la soupape de sécurité sont des valeurs distinctes. Confirmer la pression admissible en fonction de la température, la compatibilité des matériaux, le nettoyage pour service oxygène, la décharge du liquide emprisonné et la certification requise pour l’ensemble choisi. Le service hydrogène liquide et le service hélium nécessitent une évaluation séparée.

sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

ARD-BF-004

Vanne papillon cryogénique à accès supérieur · extrémités à souder



Gamme de vannes papillon à triple excentration avec accès supérieur, raccordements soudés et corps CF8. La documentation technique indique DN50-900 avec commande par réducteur, électrique ou pneumatique.

Les tailles et les pressions nominales dépendent de la construction, des matériaux et de la configuration. Confirmez la pression-température sélectionnée avec le devis.

Illustration du produit. L'apparence et les dimensions dépendent de la configuration sélectionnée.

Sélection	Spécification
Plage dimensionnelle	DN 50-900
Classes de pression	PN16-50 / Classe 150-300*
Température	Confirmer la température de conception
Raccordements	Extrémités à souder · préparation à confirmer
Fluide	LNG, LOX, LN2, LAr, CO2

Définissez votre besoin

Précisez le fluide, la pression et la température de calcul, le diamètre nominal, la norme de raccordement, le mode de manœuvre, la quantité et les documents de contrôle requis.

Voir ce produit et demander un devis

Cette fiche technique du catalogue prend en charge la sélection et la demande de renseignements. Il ne s'agit pas d'une courbe pression-température certifiée, d'un dessin d'installation ou d'une approbation spécifique à une commande.

Spécification technique

Paramètre	Spécification
Plage dimensionnelle	DN 50-900
Classes de pression	PN16-50 / Classe 150-300*
Connexion	Raccordement soudé
Gamme PN	PN16-PN50
Gamme de classe ASME	Classe 150-Classe 300
Conception	Triple excentration, accès supérieur
Actionnement	pneumatique à double effet, actionneur électrique, réducteur, levier manuel, pneumatique à ressort de rappel
Température	Confirmer les limites de la construction sélectionnée
Fluide	LNG, LOX, LN2, LAr, CO2

Raccordements

Disposition illustrée : Corps cylindrique à extrémités à souder, trappe supérieure boulonnée, colonne allongée et réducteur/volant noir. La préparation exacte des extrémités à souder n’est pas précisée.

Détail de la connexion	Critère de sélection
Connexion publiée	Raccordement soudé
Interface de soudure	La documentation technique indique seulement des raccordements à souder. Confirmer la préparation bout à bout/par emboîtement, les diamètres de tuyauterie, l’épaisseur de paroi et la norme de soudage ; aucune norme BW ou SW n’est déduite.

Matériaux

Composant	Matériau / option
Corps	CF8
Disque	CF8

Exigences techniques

Sujet	Exigence
Données dimensionnelles	Dimensions spécifiques à la commande requises ; aucune table de dimensions correspondantes n'est publiée pour cette configuration.
Dessin d'installation	Confirmer le diamètre extérieur du tuyau, l’épaisseur de paroi, la préparation à souder, la hauteur totale et l’espace de maintenance ; le dossier technique ne précise aucune norme de soudage par emboîtement ou bout à bout.
Limites admissibles pression-température	Obtenir le tableau ou la courbe de pression admissible en fonction de la température pour le corps, le siège et les joints retenus, avec températures minimale et maximale de calcul. La classe nominale et la plage de température de la gamme ne définissent pas cette courbe.

Fonctionnalités de configuration

• Corps selon catalogue : CF8

• Connexions publiées : Soudure

Notes de sélection

Les tailles et les pressions nominales dépendent de la construction, des matériaux et de la configuration. Confirmez la pression-température sélectionnée avec le devis.

La documentation technique classe cette gamme pour le service cryogénique, sans publier de limite de température chiffrée pour cette construction. Confirmer la température minimale de calcul et les pièces internes avant la sélection.

*Les plages PN et ASME Class sont distinctes. Il ne s’agit ni de conversions ni d’une matrice complète de disponibilité par diamètre et classe de pression.

PN, la classe ASME et la pression de tarage de la soupape de sécurité sont des valeurs distinctes. Confirmer la pression admissible en fonction de la température, la compatibilité des matériaux, le nettoyage pour service oxygène, la décharge du liquide emprisonné et la certification requise pour l’ensemble choisi. Le service hydrogène liquide et le service hélium nécessitent une évaluation séparée.

sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

ARD-BF-005

Vanne papillon cryogénique à triple excentration, actionneur pneumatique



Ensemble de vanne papillon à triple excentration de grand diamètre, avec corps court dans l’axe de la conduite et arbre allongé. Commande pneumatique d’isolement à distance, avec actionneur monté au-dessus de l’extension cryogénique.

Les limites de gamme orientent la demande et ne confirment ni la disponibilité ni les limites de fonctionnement approuvées pour chaque combinaison de diamètre, pression et actionneur. Confirmer la construction retenue et ses limites pression-température.

Illustration du produit. L'apparence et les dimensions dépendent de la configuration sélectionnée.

Sélection	Spécification
Plage dimensionnelle	NPS 3-72
Classes de pression	Classe ASME 150-600
Température	Jusqu'à -196°C ; limite supérieure à confirmer
Raccordements	Wafer / Lug / brides RF / soudage bout à bout (BW)
Fluide	LNG / LPG ; fluide de procédé exact à préciser

Définissez votre besoin

Précisez le fluide, la pression et la température de calcul, le diamètre nominal, la norme de raccordement, le mode de manœuvre, la quantité et les documents de contrôle requis.

Sélection pour le projet

Sujet	Critère de sélection
Air et commande	Spécifiez la pression d'alimentation, la qualité de l'air, le signal de commande, le solénoïde et l'indication de position.
Dimensionnement de l’actionneur	Confirmer les efforts de décollement et de manœuvre à la pression différentielle maximale, le temps de fermeture et l’action requise en cas de perte d’alimentation.

Voir ce produit et demander un devis

Cette fiche technique du catalogue prend en charge la sélection et la demande de renseignements. Il ne s'agit pas d'une courbe pression-température certifiée, d'un dessin d'installation ou d'une approbation spécifique à une commande.

sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Spécification technique

Paramètre	Spécification
Construction	Disque à triple excentration ; arbre allongé
Actionnement	Actionneur pneumatique quart de tour

Raccordements

Disposition illustrée : un corps de vanne papillon à double bride, un disque ouvert, une longue extension d'arbre et un entraînement pneumatique

Détail de la connexion	Critère de sélection
Options de connexion	Wafer / Lug / brides RF / soudage bout à bout (BW)
Interface d’accouplement	Confirmer la norme de raccordement, la portée de joint ou la préparation des extrémités à souder, les dimensions du tuyau et l’encombrement de montage.

Matériaux

Composant	Matériau / option
Corps et chapeau	Acier inoxydable pour service cryogénique ; nuance retenue à confirmer
Éléments internes, sièges et joints	Liste des matériaux retenus à confirmer

Fonctionnalités de configuration

• Construction du disque à triple excentration

• Installation du corps court

• Entraînement pneumatique au dessus de l'extension

Notes de sélection

Les limites de gamme orientent la demande et ne confirment ni la disponibilité ni les limites de fonctionnement approuvées pour chaque combinaison de diamètre, pression et actionneur. Confirmer la construction retenue et ses limites pression-température.

La commande pneumatique seule ne prouve ni un rappel par ressort, ni une fermeture en cas de perte d’alimentation, ni la qualification SIL de l’ensemble d’arrêt.

Confirmez la direction d'étanchéité, la construction du siège, le jeu du disque et la disposition de la bride ou de la soudure sélectionnée.

Confirmer les limites de pression et de température, la compatibilité des matériaux, le nettoyage pour service oxygène, la décharge du liquide emprisonné et la certification de l’ensemble sélectionné. PN, la classe ASME et la pression de tarage de la soupape sont des valeurs distinctes.

ARD-BF-006

Vanne papillon cryogénique à triple excentration, actionneur électrique



Ensemble de vanne papillon à triple excentration de grand diamètre, avec corps court dans l’axe de la conduite et arbre allongé. Commande motorisée d’isolement pour les installations nécessitant une alimentation électrique et un contrôle de position à distance.

Les limites de gamme orientent la demande et ne confirment ni la disponibilité ni les limites de fonctionnement approuvées pour chaque combinaison de diamètre, pression et actionneur. Confirmer la construction retenue et ses limites pression-température.

Illustration du produit. L'apparence et les dimensions dépendent de la configuration sélectionnée.

Sélection	Spécification
Plage dimensionnelle	NPS 3-72
Classes de pression	Classe ASME 150-600
Température	Jusqu'à -196°C ; limite supérieure à confirmer
Raccordements	Wafer / Lug / brides RF / soudage bout à bout (BW)
Fluide	LNG / LPG ; fluide de procédé exact à préciser

Définissez votre besoin

Précisez le fluide, la pression et la température de calcul, le diamètre nominal, la norme de raccordement, le mode de manœuvre, la quantité et les documents de contrôle requis.

Sélection pour le projet

Sujet	Critère de sélection
Interface électrique	Spécifiez la tension, la fréquence, le rapport cyclique, les commandes locales et l'interface de commande/retour.
Protection mécanique	Confirmer les réglages de couple ou de poussée, les butées, les limites de course, la commande manuelle de secours et les exigences de protection du boîtier pour les conditions ambiantes.

Voir ce produit et demander un devis

Cette fiche technique du catalogue prend en charge la sélection et la demande de renseignements. Il ne s'agit pas d'une courbe pression-température certifiée, d'un dessin d'installation ou d'une approbation spécifique à une commande.

Spécification technique

Paramètre	Spécification
Construction	Disque à triple excentration ; arbre allongé
Actionnement	Actionneur quart de tour électrique

Raccordements

Disposition illustrée : un corps de vanne papillon à double bride, un disque ouvert, une longue extension d'arbre et un entraînement électrique

Détail de la connexion	Critère de sélection
Options de connexion	Wafer / Lug / brides RF / soudage bout à bout (BW)
Interface d’accouplement	Confirmer la norme de raccordement, la portée de joint ou la préparation des extrémités à souder, les dimensions du tuyau et l’encombrement de montage.

Matériaux

Composant	Matériau / option
Corps et chapeau	Acier inoxydable pour service cryogénique ; nuance retenue à confirmer
Éléments internes, sièges et joints	Liste des matériaux retenus à confirmer

Fonctionnalités de configuration

• Construction du disque à triple excentration

• Installation du corps court

• Entraînement électrique au-dessus de l'extension

Notes de sélection

Les limites de gamme orientent la demande et ne confirment ni la disponibilité ni les limites de fonctionnement approuvées pour chaque combinaison de diamètre, pression et actionneur. Confirmer la construction retenue et ses limites pression-température.

Le comportement en cas de perte de puissance, le fonctionnement d'urgence et un service modulant sont sélectionnés séparément ; un moteur seul n’établit pas une action de sécurité.

Confirmez la direction d'étanchéité, la construction du siège, le jeu du disque et la disposition de la bride ou de la soudure sélectionnée.

Confirmer les limites de pression et de température, la compatibilité des matériaux, le nettoyage pour service oxygène, la décharge du liquide emprisonné et la certification de l’ensemble sélectionné. PN, la classe ASME et la pression de tarage de la soupape sont des valeurs distinctes.

ARD-BF-007

Vanne papillon cryogénique à triple excentration, actionneur hydraulique



Ensemble de vanne papillon à triple excentration de grand diamètre, avec corps court dans l’axe de la conduite et arbre allongé. Commande hydraulique d’isolement pour les projets exigeant un entraînement défini pour charges élevées et une alimentation hydraulique sélectionnée séparément.

Les limites de gamme orientent la demande et ne confirment ni la disponibilité ni les limites de fonctionnement approuvées pour chaque combinaison de diamètre, pression et actionneur. Confirmer la construction retenue et ses limites pression-température.

Illustration du produit. L'apparence et les dimensions dépendent de la configuration sélectionnée.

Sélection	Spécification
Plage dimensionnelle	NPS 3-72
Classes de pression	Classe ASME 150-600
Température	Jusqu'à -196°C ; limite supérieure à confirmer
Raccordements	Wafer / Lug / brides RF / soudage bout à bout (BW)
Fluide	LNG / LPG ; fluide de procédé exact à préciser

Définissez votre besoin

Précisez le fluide, la pression et la température de calcul, le diamètre nominal, la norme de raccordement, le mode de manœuvre, la quantité et les documents de contrôle requis.

Sélection pour le projet

Sujet	Critère de sélection
Système hydraulique	Préciser la pression de service, le fluide, les interfaces d’alimentation et de retour et l’emplacement de la centrale hydraulique.
Manœuvre et fonctionnement d’urgence	Confirmer la charge, le réglage de vitesse, les exigences de l’accumulateur, la commande manuelle de secours et l’action requise en cas de perte de pression.

Voir ce produit et demander un devis

Cette fiche technique du catalogue prend en charge la sélection et la demande de renseignements. Il ne s'agit pas d'une courbe pression-température certifiée, d'un dessin d'installation ou d'une approbation spécifique à une commande.

sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Spécification technique

Paramètre	Spécification
Construction	Disque à triple excentration ; arbre allongé
Actionnement	Actionneur hydraulique quart de tour

Raccordements

Disposition illustrée : un corps de vanne papillon à double bride, un disque ouvert, une longue extension d'arbre et un entraînement hydraulique

Détail de la connexion	Critère de sélection
Options de connexion	Wafer / Lug / brides RF / soudage bout à bout (BW)
Interface d’accouplement	Confirmer la norme de raccordement, la portée de joint ou la préparation des extrémités à souder, les dimensions du tuyau et l’encombrement de montage.

Matériaux

Composant	Matériau / option
Corps et chapeau	Acier inoxydable pour service cryogénique ; nuance retenue à confirmer
Éléments internes, sièges et joints	Liste des matériaux retenus à confirmer

Fonctionnalités de configuration

• Construction du disque à triple excentration

• Installation du corps court

• Entraînement hydraulique au-dessus de l'extension

Notes de sélection

Les limites de gamme orientent la demande et ne confirment ni la disponibilité ni les limites de fonctionnement approuvées pour chaque combinaison de diamètre, pression et actionneur. Confirmer la construction retenue et ses limites pression-température.

L'illustration ne comprend pas de groupe hydraulique. Les accumulateurs, le stockage d’énergie d’urgence et l’action en cas de panne sont des sélections de projets.

Confirmez la direction d'étanchéité, la construction du siège, le jeu du disque et la disposition de la bride ou de la soudure sélectionnée.

Confirmer les limites de pression et de température, la compatibilité des matériaux, le nettoyage pour service oxygène, la décharge du liquide emprisonné et la certification de l’ensemble sélectionné. PN, la classe ASME et la pression de tarage de la soupape sont des valeurs distinctes.

ARD-BF-008

Vanne papillon cryogénique pneumatique à accès supérieur frontal



Configuration de vanne papillon cryogénique à accès supérieur frontal pour tuyauteries soudées, associant un accès prévu pour la maintenance à un ensemble de commande pneumatique dimensionné séparément.

Les limites de gamme orientent la demande et ne confirment ni la disponibilité ni les limites de fonctionnement approuvées pour chaque combinaison de diamètre, pression et actionneur. Confirmer la construction retenue et ses limites pression-température.

Illustration du produit. L'apparence et les dimensions dépendent de la configuration sélectionnée.

Sélection	Spécification
Plage dimensionnelle	NPS 6-48
Classes de pression	Classe ASME 150-600
Température	Jusqu'à -196°C ; limite supérieure à confirmer
Raccordements	Soudage bout à bout (BW)
Fluide	LNG / LPG ; fluide de procédé exact à préciser

Définissez votre besoin

Précisez le fluide, la pression et la température de calcul, le diamètre nominal, la norme de raccordement, le mode de manœuvre, la quantité et les documents de contrôle requis.

Sélection pour le projet

Sujet	Critère de sélection
Air et commande	Spécifiez la pression d'alimentation, la qualité de l'air, le signal de commande, le solénoïde et l'indication de position.
Dimensionnement de l’actionneur	Confirmer les efforts de décollement et de manœuvre à la pression différentielle maximale, le temps de fermeture et l’action requise en cas de perte d’alimentation.

Voir ce produit et demander un devis

Cette fiche technique du catalogue prend en charge la sélection et la demande de renseignements. Il ne s'agit pas d'une courbe pression-température certifiée, d'un dessin d'installation ou d'une approbation spécifique à une commande.

Spécification technique

Paramètre	Spécification
Construction	Corps de vanne papillon à accès supérieur frontal
Actionnement	Actionneur pneumatique quart de tour

Raccordements

Disposition illustrée : deux extrémités à souder bout à bout, un couvercle de service amovible et un entraînement pneumatique au-dessus de l'extension cryogénique

Détail de la connexion	Critère de sélection
Options de connexion	Soudage bout à bout (BW)
Interface d’accouplement	Confirmer la norme de raccordement, la portée de joint ou la préparation des extrémités à souder, les dimensions du tuyau et l’encombrement de montage.

Matériaux

Composant	Matériau / option
Corps et chapeau	Acier inoxydable pour service cryogénique ; nuance retenue à confirmer
Éléments internes, sièges et joints	Liste des matériaux retenus à confirmer

Fonctionnalités de configuration

• Construction à accès de maintenance frontal

• Raccords process soudés bout à bout

• Isolement du débit à distance par commande pneumatique

Notes de sélection

Les limites de gamme orientent la demande et ne confirment ni la disponibilité ni les limites de fonctionnement approuvées pour chaque combinaison de diamètre, pression et actionneur. Confirmer la construction retenue et ses limites pression-température.

La commande pneumatique seule ne prouve ni un rappel par ressort, ni une fermeture en cas de perte d’alimentation, ni la qualification SIL de l’ensemble d’arrêt.

Confirmez le dégagement pour le retrait du couvercle, l'itinéraire d'extraction du disque, la procédure de soudage et le dessin d'encombrement approuvé.

Confirmer les limites de pression et de température, la compatibilité des matériaux, le nettoyage pour service oxygène, la décharge du liquide emprisonné et la certification de l’ensemble sélectionné. PN, la classe ASME et la pression de tarage de la soupape sont des valeurs distinctes.

ARD-BF-009

Vanne papillon cryogénique hydraulique à accès supérieur latéral



Configuration de vanne papillon cryogénique à accès supérieur latéral pour tuyauteries soudées, associant l’accès prévu pour la maintenance à un ensemble de commande hydraulique dimensionné séparément.

Les limites de gamme orientent la demande et ne confirment ni la disponibilité ni les limites de fonctionnement approuvées pour chaque combinaison de diamètre, pression et actionneur. Confirmer la construction retenue et ses limites pression-température.

Illustration du produit. L'apparence et les dimensions dépendent de la configuration sélectionnée.

Sélection	Spécification
Plage dimensionnelle	NPS 4-64
Classes de pression	Classe ASME 150-1500
Température	Jusqu'à -196°C ; limite supérieure à confirmer
Raccordements	Soudage bout à bout (BW)
Fluide	LNG / LPG ; fluide de procédé exact à préciser

Définissez votre besoin

Précisez le fluide, la pression et la température de calcul, le diamètre nominal, la norme de raccordement, le mode de manœuvre, la quantité et les documents de contrôle requis.

Sélection pour le projet

Sujet	Critère de sélection
Système hydraulique	Préciser la pression de service, le fluide, les interfaces d’alimentation et de retour et l’emplacement de la centrale hydraulique.
Manœuvre et fonctionnement d’urgence	Confirmer la charge, le réglage de vitesse, les exigences de l’accumulateur, la commande manuelle de secours et l’action requise en cas de perte de pression.

Voir ce produit et demander un devis

Cette fiche technique du catalogue prend en charge la sélection et la demande de renseignements. Il ne s'agit pas d'une courbe pression-température certifiée, d'un dessin d'installation ou d'une approbation spécifique à une commande.

sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Spécification technique

Paramètre	Spécification
Construction	Corps de vanne papillon à accès supérieur latéral
Actionnement	Actionneur hydraulique quart de tour

Raccordements

Disposition illustrée : deux extrémités à souder bout à bout, un couvercle de service amovible et un entraînement hydraulique au-dessus de l'extension cryogénique

Détail de la connexion	Critère de sélection
Options de connexion	Soudage bout à bout (BW)
Interface d’accouplement	Confirmer la norme de raccordement, la portée de joint ou la préparation des extrémités à souder, les dimensions du tuyau et l’encombrement de montage.

Matériaux

Composant	Matériau / option
Corps et chapeau	Acier inoxydable pour service cryogénique ; nuance retenue à confirmer
Éléments internes, sièges et joints	Liste des matériaux retenus à confirmer

Fonctionnalités de configuration

• Construction à accès de maintenance supérieur latéral

• Raccords process soudés bout à bout

• Isolement du débit à distance par commande hydraulique

Notes de sélection

Les limites de gamme orientent la demande et ne confirment ni la disponibilité ni les limites de fonctionnement approuvées pour chaque combinaison de diamètre, pression et actionneur. Confirmer la construction retenue et ses limites pression-température.

L'illustration ne comprend pas de groupe hydraulique. Les accumulateurs, le stockage d’énergie d’urgence et l’action en cas de panne sont des sélections de projets.

Confirmez le dégagement pour le retrait du couvercle, l'itinéraire d'extraction du disque, la procédure de soudage et le dessin d'encombrement approuvé.

Confirmer les limites de pression et de température, la compatibilité des matériaux, le nettoyage pour service oxygène, la décharge du liquide emprisonné et la certification de l’ensemble sélectionné. PN, la classe ASME et la pression de tarage de la soupape sont des valeurs distinctes.

ARD-BF-010

Vanne papillon manuelle pour hydrogène liquide



Configuration de vanne à disque destinée à l’hydrogène liquide, avec presse-étoupe allongé et bague d’étanchéité remplaçable. Le modèle illustré comporte un réducteur manuel pour la manœuvre locale.

Les limites de gamme orientent la demande et ne confirment ni la disponibilité ni les limites de fonctionnement approuvées pour chaque combinaison de diamètre, pression et actionneur. Confirmer la construction retenue et ses limites pression-température.

Illustration du produit. L'apparence et les dimensions dépendent de la configuration sélectionnée.

Sélection	Spécification
Plage dimensionnelle	NPS 1/2-6
Classes de pression	Classe ASME 150-600
Température	-253 à +80°C
Raccordements	Wafer / Lug / brides RF / soudage bout à bout (BW)
Fluide	LH2 / hydrogène liquide

Définissez votre besoin

Précisez le fluide, la pression et la température de calcul, le diamètre nominal, la norme de raccordement, le mode de manœuvre, la quantité et les documents de contrôle requis.

Sélection pour le projet

Sujet	Critère de sélection
Qualification hydrogène	Préciser la propreté, la compatibilité des matériaux, la nuance du matériau d’étanchéité, la méthode d’essai d’étanchéité et la traçabilité requise.
Installation et fonctionnement	Confirmez le jeu du disque, la direction d'étanchéité, la charge d'entraînement et l'interface de tuyau sélectionnée.

Voir ce produit et demander un devis

Cette fiche technique du catalogue prend en charge la sélection et la demande de renseignements. Il ne s'agit pas d'une courbe pression-température certifiée, d'un dessin d'installation ou d'une approbation spécifique à une commande.

Spécification technique

Paramètre	Spécification
Construction	Vanne papillon à presse-étoupe allongé ; bague d’étanchéité remplaçable
Actionnement	Réducteur manuel

Raccordements

Disposition illustrée : deux connexions de ligne à bride RF

Détail de la connexion	Critère de sélection
Options de connexion	Wafer / Lug / brides RF / soudage bout à bout (BW)
Interface d’accouplement	Confirmer la norme de raccordement, la portée de joint ou la préparation des extrémités à souder, les dimensions du tuyau et l’encombrement de montage.

Matériaux

Composant	Matériau / option
Corps et chapeau	Acier inoxydable pour service cryogénique ; nuance retenue à confirmer
Éléments internes, sièges et joints	Liste des matériaux retenus à confirmer

Fonctionnalités de configuration

- Plage de température liquide-hydrogène
- Ensemble supérieur allongé
- Sélection de bagues d'étanchéité remplaçables

Notes de sélection

Les limites de gamme orientent la demande et ne confirment ni la disponibilité ni les limites de fonctionnement approuvées pour chaque combinaison de diamètre, pression et actionneur. Confirmer la construction retenue et ses limites pression-température.

Les classes nominales ne correspondent pas à la pression de fonctionnement autorisée à chaque température. Confirmez la qualification de la vanne et du joint sélectionnée.

Confirmer les limites de pression et de température, la compatibilité des matériaux, le nettoyage pour service oxygène, la décharge du liquide emprisonné et la certification de l’ensemble sélectionné. PN, la classe ASME et la pression de tarage de la soupape sont des valeurs distinctes.

ARD-BF-011

Vanne papillon pneumatique pour hydrogène liquide



Configuration de vanne à disque destinée à l’hydrogène liquide, avec presse-étoupe allongé et bague d’étanchéité remplaçable. Le modèle illustré comporte un actionneur pneumatique quart de tour pour l’isolement à distance.

Les limites de gamme orientent la demande et ne confirment ni la disponibilité ni les limites de fonctionnement approuvées pour chaque combinaison de diamètre, pression et actionneur. Confirmer la construction retenue et ses limites pression-température.

Illustration du produit. L'apparence et les dimensions dépendent de la configuration sélectionnée.

Sélection	Spécification
Plage dimensionnelle	NPS 1/2-6
Classes de pression	Classe ASME 150-600
Température	-253 à +80°C
Raccordements	Wafer / Lug / brides RF / soudage bout à bout (BW)
Fluide	LH2 / hydrogène liquide

Définissez votre besoin

Précisez le fluide, la pression et la température de calcul, le diamètre nominal, la norme de raccordement, le mode de manœuvre, la quantité et les documents de contrôle requis.

Sélection pour le projet

Sujet	Critère de sélection
Qualification hydrogène	Préciser la propreté, la compatibilité des matériaux, la nuance du matériau d’étanchéité, la méthode d’essai d’étanchéité et la traçabilité requise.
Installation et fonctionnement	Confirmez le jeu du disque, la direction d'étanchéité, la charge d'entraînement et l'interface de tuyau sélectionnée.

Voir ce produit et demander un devis

Cette fiche technique du catalogue prend en charge la sélection et la demande de renseignements. Il ne s'agit pas d'une courbe pression-température certifiée, d'un dessin d'installation ou d'une approbation spécifique à une commande.

sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Spécification technique

Paramètre	Spécification
Construction	Vanne papillon à presse-étoupe allongé ; bague d’étanchéité remplaçable
Actionnement	Actionneur pneumatique quart de tour

Raccordements

Disposition illustrée : deux connexions de ligne à bride RF

Détail de la connexion	Critère de sélection
Options de connexion	Wafer / Lug / brides RF / soudage bout à bout (BW)
Interface d’accouplement	Confirmer la norme de raccordement, la portée de joint ou la préparation des extrémités à souder, les dimensions du tuyau et l’encombrement de montage.

Matériaux

Composant	Matériau / option
Corps et chapeau	Acier inoxydable pour service cryogénique ; nuance retenue à confirmer
Éléments internes, sièges et joints	Liste des matériaux retenus à confirmer

Fonctionnalités de configuration

- Plage de température liquide-hydrogène
- Ensemble supérieur allongé
- Sélection de bagues d'étanchéité remplaçables

Notes de sélection

Les limites de gamme orientent la demande et ne confirment ni la disponibilité ni les limites de fonctionnement approuvées pour chaque combinaison de diamètre, pression et actionneur. Confirmer la construction retenue et ses limites pression-température.

Les classes nominales ne correspondent pas à la pression de fonctionnement autorisée à chaque température. Confirmez la qualification de la vanne et du joint sélectionnée.

La commande pneumatique seule ne prouve ni un rappel par ressort, ni une fermeture en cas de perte d’alimentation, ni la qualification SIL de l’ensemble d’arrêt.

Confirmer les limites de pression et de température, la compatibilité des matériaux, le nettoyage pour service oxygène, la décharge du liquide emprisonné et la certification de l’ensemble sélectionné. PN, la classe ASME et la pression de tarage de la soupape sont des valeurs distinctes.

sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Vannes à piston

Vannes à piston droites et d’angle, avec leurs données publiées de raccordement et de fonctionnement.

Matrice de sélection

Article	Configuration	Plage dimensionnelle	Pression	Raccordements
ARD-PL-001	Vanne à piston cryogénique · construction d’angle	Jusqu’à NPS 40 ; selon la construction et la classe de pression	Classe ASME 150-2500	Raccordements d’extrémité à définir
ARD-PL-002	Vanne à piston cryogénique · construction droite	Jusqu’à NPS 40 ; selon la construction et la classe de pression	Classe ASME 150-2500	Raccordements d’extrémité à définir

Les limites de série ne constituent pas une matrice de disponibilité diamètre-pression. Confirmez la configuration choisie dans votre demande.

ARD-PL-001

Vanne à piston cryogénique · construction d’angle



Configuration de référence d’une vanne à piston cryogénique d’angle pour un changement de direction de la tuyauterie. Les dimensions maximales de cette gamme à siège métallique dépendent de la classe de pression. L’ensemble supérieur allongé à commande manuelle illustré est sélectionné selon la course et les conditions de service requises.

Les limites de gamme orientent la demande et ne confirment ni la disponibilité ni les limites de fonctionnement approuvées pour chaque combinaison de diamètre, pression et actionneur. Confirmer la construction retenue et ses limites pression-température.

Illustration du produit. L'apparence et les dimensions dépendent de la configuration sélectionnée.

Sélection	Spécification
Plage dimensionnelle	Jusqu’à NPS 40 ; selon la construction et la classe de pression
Classes de pression	Classe ASME 150-2500
Température	Température de conception cryogénique à spécifier
Raccordements	Raccordements d’extrémité à définir

Définissez votre besoin

Précisez le fluide, la pression et la température de calcul, le diamètre nominal, la norme de raccordement, le mode de manœuvre, la quantité et les documents de contrôle requis.

Sélection pour le projet

Sujet	Critère de sélection
Sélection fonctionnelle	Préciser la fonction d’isolement du débit, le fluide, la pression différentielle, la course et la fréquence de manœuvre.
Construction et actionnement	Confirmer la conception interne, l’actionneur choisi, la géométrie des orifices et le plan dimensionnel approuvé.

Voir ce produit et demander un devis

Cette fiche technique du catalogue prend en charge la sélection et la demande de renseignements. Il ne s'agit pas d'une courbe pression-température certifiée, d'un dessin d'installation ou d'une approbation spécifique à une commande.

Spécification technique

Paramètre	Spécification
Construction	Gamme de vannes à piston d’angle ; siège métallique
Actionnement	Actionneur à choisir ; commande manuelle par réducteur illustrée
Valeurs maximales communes à la gamme	Class150/300 : NPS40 ; Class600 : NPS36 ; Class900 : NPS30 ; Class1500 : NPS24 ; Class2500 : NPS12

Raccordements

Disposition illustrée : deux ports à brides en L et un ensemble supérieur manuel étendu

Détail de la connexion	Critère de sélection
Options de connexion	Raccordements d’extrémité à définir
Interface d’accouplement	Confirmer la norme de raccordement, la portée de joint ou la préparation des extrémités à souder, les dimensions du tuyau et l’encombrement de montage.
Sélection de configuration	La disposition des orifices et des brides est illustrative ; demander le tableau des raccordements de l’exécution choisie.

Matériaux

Composant	Matériau / option
Pièces sous pression	Qualité du matériau à préciser
Obturateur et siège	Siège métallique ; nuances de matériaux sélectionnées à confirmer

Fonctionnalités de configuration

- Disposition angulaire de la tuyauterie
- Choix d’une vanne à piston à siège métallique
- Ensemble supérieur allongé illustré

Notes de sélection

Les limites de gamme orientent la demande et ne confirment ni la disponibilité ni les limites de fonctionnement approuvées pour chaque combinaison de diamètre, pression et actionneur. Confirmer la construction retenue et ses limites pression-température.

Les constructions d’angle et droites figurent sur une même ligne de gamme. Les valeurs maximales indiquées ne qualifient pas séparément chaque construction ou actionneur.

Aucune caractéristique de contrôle, Cv/Kv ou performance de régulation de précision n'est établie pour cette référence.

Confirmer les limites de pression et de température, la compatibilité des matériaux, le nettoyage pour service oxygène, la décharge du liquide emprisonné et la certification de l’ensemble sélectionné. PN, la classe ASME et la pression de tarage de la soupape sont des valeurs distinctes.

ARD-PL-002

Vanne à piston cryogénique · construction droite



Configuration de référence d’une vanne à piston cryogénique droite pour l’isolement en ligne. Les dimensions maximales de cette gamme à siège métallique dépendent de la classe de pression. L’ensemble supérieur allongé à commande manuelle illustré est sélectionné selon la course et les conditions de service requises.

Les limites de gamme orientent la demande et ne confirment ni la disponibilité ni les limites de fonctionnement approuvées pour chaque combinaison de diamètre, pression et actionneur. Confirmer la construction retenue et ses limites pression-température.

Illustration du produit. L'apparence et les dimensions dépendent de la configuration sélectionnée.

Sélection	Spécification
Plage dimensionnelle	Jusqu’à NPS 40 ; selon la construction et la classe de pression
Classes de pression	Classe ASME 150-2500
Température	Température de conception cryogénique à spécifier
Raccordements	Raccordements d’extrémité à définir

Définissez votre besoin

Précisez le fluide, la pression et la température de calcul, le diamètre nominal, la norme de raccordement, le mode de manœuvre, la quantité et les documents de contrôle requis.

Sélection pour le projet

Sujet	Critère de sélection
Sélection fonctionnelle	Préciser la fonction d’isolement du débit, le fluide, la pression différentielle, la course et la fréquence de manœuvre.
Construction et actionnement	Confirmer la conception interne, l’actionneur choisi, la géométrie des orifices et le plan dimensionnel approuvé.

Voir ce produit et demander un devis

Cette fiche technique du catalogue prend en charge la sélection et la demande de renseignements. Il ne s'agit pas d'une courbe pression-température certifiée, d'un dessin d'installation ou d'une approbation spécifique à une commande.

Spécification technique

Paramètre	Spécification
Construction	Gamme de vannes à piston droites ; siège métallique
Actionnement	Actionneur à choisir ; commande manuelle par réducteur illustrée
Valeurs maximales communes à la gamme	Class150/300 : NPS40 ; Class600 : NPS36 ; Class900 : NPS30 ; Class1500 : NPS24 ; Class2500 : NPS12

Raccordements

Disposition illustrée : deux ports à brides en ligne opposés et un ensemble supérieur manuel étendu

Détail de la connexion	Critère de sélection
Options de connexion	Raccordements d’extrémité à définir
Interface d’accouplement	Confirmer la norme de raccordement, la portée de joint ou la préparation des extrémités à souder, les dimensions du tuyau et l’encombrement de montage.
Sélection de configuration	La disposition des orifices et des brides est illustrative ; demander le tableau des raccordements de l’exécution choisie.

Matériaux

Composant	Matériau / option
Pièces sous pression	Qualité du matériau à préciser
Obturateur et siège	Siège métallique ; nuances de matériaux sélectionnées à confirmer

Fonctionnalités de configuration

- Disposition droite de la tuyauterie
- Choix d’une vanne à piston à siège métallique
- Ensemble supérieur allongé illustré

Notes de sélection

Les limites de gamme orientent la demande et ne confirment ni la disponibilité ni les limites de fonctionnement approuvées pour chaque combinaison de diamètre, pression et actionneur. Confirmer la construction retenue et ses limites pression-température.

Les constructions d’angle et droites figurent sur une même ligne de gamme. Les valeurs maximales indiquées ne qualifient pas séparément chaque construction ou actionneur.

Aucune caractéristique de contrôle, Cv/Kv ou performance de régulation de précision n'est établie pour cette référence.

Confirmer les limites de pression et de température, la compatibilité des matériaux, le nettoyage pour service oxygène, la décharge du liquide emprisonné et la certification de l’ensemble sélectionné. PN, la classe ASME et la pression de tarage de la soupape sont des valeurs distinctes.

Vannes à trois voies

Robinets à soupape et à boisseau sphérique à trois voies, selon les exigences de circulation et de raccordement.

Matrice de sélection

Article	Configuration	Plage dimensionnelle	Pression	Raccordements
ARD-TW-001	Vanne à soupape à trois voies à brides	DN 100–200	PN6 (0.6 MPa nominal)	À brides
ARD-TW-002	Vanne à soupape à trois voies	DN 15/25	PN40 (4.0 MPa nominal)	Soudage bout à bout (BW)
ARD-TW-003	Robinet à soupape à trois voies avec dispositif de protection	DN 15/25	PN40 (4.0 MPa nominal)	Soudage bout à bout (BW)
ARD-TW-004	Vanne à boisseau sphérique cryogénique à trois voies	DN 15–40	PN40 (4.0 MPa nominal)	Filetage / raccord union

Les limites de série ne constituent pas une matrice de disponibilité diamètre-pression. Confirmez la configuration choisie dans votre demande.

ARD-TW-001

Vanne à soupape à trois voies à brides



Robinet à soupape à trois voies de grande dimension, avec raccordements à brides pour la distribution et la commutation des flux.

Les tailles et les pressions nominales dépendent de la construction, des matériaux et de la configuration. Confirmez la pression-température sélectionnée avec le devis.

Illustration du produit. L'apparence et les dimensions dépendent de la configuration sélectionnée.

Sélection	Spécification
Plage dimensionnelle	DN 100-200
Classes de pression	PN6 (0.6 MPa nominal)
Température	-196 à +60°C
Raccordements	À brides
Fluide	O2, N2, Ar, CO2, NG

Définissez votre besoin

Précisez le fluide, la pression et la température de calcul, le diamètre nominal, la norme de raccordement, le mode de manœuvre, la quantité et les documents de contrôle requis.

Voir ce produit et demander un devis

Cette fiche technique du catalogue prend en charge la sélection et la demande de renseignements. Il ne s'agit pas d'une courbe pression-température certifiée, d'un dessin d'installation ou d'une approbation spécifique à une commande.

sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Spécification technique

Paramètre	Spécification
Plage dimensionnelle	DN 100-200
Classes de pression	PN6 (0.6 MPa nominal)
Raccordements	À brides
Fluide	O2, N2, Ar, CO2, NG
Plage de température	-196 à +60°C

Raccordements

Disposition illustrée : Trois branches de processus à brides ; Le motif de la bride suit le dessin de taille sélectionné.

Détail de la connexion	Critère de sélection
Connexion publiée	Bride (HG/T20592)
Norme de bride référencée	HG/T 20592 ; préciser l’édition, la portée de joint, le perçage et la désignation de pression.
Sélection de bride	Préciser le diamètre nominal, la classe de pression de la bride, la portée de joint, le perçage et le joint. Ne pas les déduire de la seule image.

Matériaux

Composant	Matériau / option
Corps	06Cr19Ni10
Chapeau	Composite
Tige	06Cr19Ni10
Élément supérieur / de fermeture	06Cr19Ni10+PTFE
Joint	PTFE

Cotes de référence

Les dimensions concernent uniquement la version présentée dans le tableau. Avant l’installation, confirmez le plan d’encombrement approuvé pour le diamètre, la classe de pression et les raccordements retenus.

DN	L1	L2	H	D0	K	N-φ
100	562	430	329	220	170	4-18
150	680	570	410	350	225	8-18
200	680	600	480	350	280	8-18

Dimensions linéaires : mm ; poids : kg sauf indication contraire. Les désignations de filetage, de montage et de pression ne sont pas des dimensions linéaires. Un tiret signifie qu'aucune valeur n'est documentée. Demandez le dessin d’encombrement approuvé pour l’installation.

sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Fonctionnalités de configuration

• Bride (HG/T20592)

Notes de sélection

Les tailles et les pressions nominales dépendent de la construction, des matériaux et de la configuration. Confirmez la pression-température sélectionnée avec le devis.

« Élément supérieur/de fermeture » suit la désignation des composants dans la liste des matériaux de référence.

PN, la classe ASME et la pression de tarage de la soupape de sécurité sont des valeurs distinctes. Confirmer la pression admissible en fonction de la température, la compatibilité des matériaux, le nettoyage pour service oxygène, la décharge du liquide emprisonné et la certification requise pour l’ensemble choisi. Le service hydrogène liquide et le service hélium nécessitent une évaluation séparée.

ARD-TW-002

Vanne à soupape à trois voies



Robinet à soupape compact à trois voies avec raccordements à souder bout à bout, pour collecteurs de réseaux de gaz.

Les tailles et les pressions nominales dépendent de la construction, des matériaux et de la configuration. Confirmez la pression-température sélectionnée avec le devis.

Illustration du produit. L'apparence et les dimensions dépendent de la configuration sélectionnée.

Sélection	Spécification
Plage dimensionnelle	DN 15/25
Classes de pression	PN40 (4.0 MPa nominal)
Température	-196 à +60°C
Raccordements	Soudage bout à bout (BW)
Fluide	O2, N2, Ar, CO2, NG

Définissez votre besoin

Précisez le fluide, la pression et la température de calcul, le diamètre nominal, la norme de raccordement, le mode de manœuvre, la quantité et les documents de contrôle requis.

Voir ce produit et demander un devis

Cette fiche technique du catalogue prend en charge la sélection et la demande de renseignements. Il ne s'agit pas d'une courbe pression-température certifiée, d'un dessin d'installation ou d'une approbation spécifique à une commande.

sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Spécification technique

Paramètre	Spécification
Plage dimensionnelle	DN 15/25
Classes de pression	PN40 (4.0 MPa nominal)
Raccordements	Soudage bout à bout (BW)
Fluide	O2, N2, Ar, CO2, NG
Plage de température	-196 à +60°C

Raccordements

Disposition illustrée : Collecteur à trois voies avec assemblages à souder/union ; l'orientation de l'entrée peut être personnalisée.

Détail de la connexion	Critère de sélection
Connexion publiée	Soudage bout à bout (orientation d’entrée personnalisable)
Norme de connexion	Non précisé sur cette page produit. Confirmer la norme du raccordement correspondant dans l’offre.
Désignation du dessin M	30×1.5, 36×2 (en fonction de la taille ; voir tableau des dimensions).
Sélection de soudure	Précisez le diamètre extérieur du tube, l’épaisseur de paroi ou la série Schedule, le matériau et la préparation du soudage. SW et BW sont des types de raccordement différents.

Matériaux

Composant	Matériau / option
Corps	06Cr19Ni10
Chapeau	Composite
Tige	06Cr19Ni10
Élément supérieur / de fermeture	06Cr19Ni10+PTFE
Joint	PTFE

Cotes de référence

Les dimensions concernent uniquement la version présentée dans le tableau. Avant l’installation, confirmez le plan d’encombrement approuvé pour le diamètre, la classe de pression et les raccordements retenus.

DN	H	L1	L2	L3	D1xt	M	Poids (kg)
15	216	62	80	62	18X3	30X1.5	2.5
25	216	62	80	62	28X3	36X2	2.63
25	216	62	80	62	32X3	36X2	2.63

sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Dimensions linéaires : mm ; poids : kg sauf indication contraire. Les désignations de filetage, de montage et de pression ne sont pas des dimensions linéaires. Un tiret signifie qu'aucune valeur n'est documentée. Demandez le dessin d’encombrement approuvé pour l’installation.

Fonctionnalités de configuration

• Soudage bout à bout (orientation d’entrée personnalisable)

Notes de sélection

Les tailles et les pressions nominales dépendent de la construction, des matériaux et de la configuration. Confirmez la pression-température sélectionnée avec le devis.

« Élément supérieur/de fermeture » suit la désignation des composants dans la liste des matériaux de référence.

PN, la classe ASME et la pression de tarage de la soupape de sécurité sont des valeurs distinctes. Confirmer la pression admissible en fonction de la température, la compatibilité des matériaux, le nettoyage pour service oxygène, la décharge du liquide emprisonné et la certification requise pour l’ensemble choisi. Le service hydrogène liquide et le service hélium nécessitent une évaluation séparée.

ARD-TW-003

Robinet à soupape à trois voies avec dispositif de protection



Variante de robinet à soupape à trois voies avec le dispositif de protection décrit dans la documentation de référence du produit.

Les tailles et les pressions nominales dépendent de la construction, des matériaux et de la configuration. Confirmez la pression-température sélectionnée avec le devis.

Illustration du produit. L'apparence et les dimensions dépendent de la configuration sélectionnée.

Sélection	Spécification
Plage dimensionnelle	DN 15/25
Classes de pression	PN40 (4.0 MPa nominal)
Température	-196 à +60°C
Raccordements	Soudage bout à bout (BW)
Fluide	O2, N2, Ar, CO2, NG

Définissez votre besoin

Précisez le fluide, la pression et la température de calcul, le diamètre nominal, la norme de raccordement, le mode de manœuvre, la quantité et les documents de contrôle requis.

Voir ce produit et demander un devis

Cette fiche technique du catalogue prend en charge la sélection et la demande de renseignements. Il ne s'agit pas d'une courbe pression-température certifiée, d'un dessin d'installation ou d'une approbation spécifique à une commande.

Spécification technique

Paramètre	Spécification
Plage dimensionnelle	DN 15/25
Classes de pression	PN40 (4.0 MPa nominal)
Raccordements	Soudage bout à bout (BW)
Fluide	O2, N2, Ar, CO2, NG
Plage de température	-196 à +60°C

Raccordements

Disposition illustrée : Ensemble queue à souder / union à trois voies avec le dispositif de protection publié.

Détail de la connexion	Critère de sélection
Connexion publiée	Raccord à souder bout à bout
Norme de connexion	Non précisé sur cette page produit. Confirmer la norme du raccordement correspondant dans l'offre.
Désignation du dessin M	30×1.5, 36×2 (en fonction de la taille ; voir tableau des dimensions).
Sélection de soudure	Précisez le diamètre extérieur du tube, l'épaisseur de paroi ou la série Schedule, le matériau et la préparation du soudage. SW et BW sont des types de raccordement différents.

Matériaux

Composant	Matériau / option
Corps	06Cr19Ni10
Chapeau	Composite
Tige	06Cr19Ni10
Élément supérieur / de fermeture	06Cr19Ni10+PTFE
Joint	PTFE

Cotes de référence

Les dimensions concernent uniquement la version présentée dans le tableau. Avant l'installation, confirmez le plan d'encombrement approuvé pour le diamètre, la classe de pression et les raccordements retenus.

DN	H	L1	L2	L3	L4	D1xt	M	Poids (kg)
15	216	62	80	62	79	18X3	30X1.5	-
25	216	62	80	62	79	28X3	36X2	3.18
25	216	62	80	62	79	32X3	36X2	3.18

Dimensions linéaires : mm ; poids : kg sauf indication contraire. Les désignations de filetage, de montage et de pression ne sont pas des dimensions linéaires. Un tiret signifie qu'aucune valeur n'est documentée. Demandez le dessin d’encombrement approuvé pour l’installation.

Fonctionnalités de configuration

• Raccord à souder bout à bout

Notes de sélection

Les tailles et les pressions nominales dépendent de la construction, des matériaux et de la configuration. Confirmez la pression-température sélectionnée avec le devis.

La référence appelle le composant supplémentaire un « dispositif antidéflagrant ». La certification pour zones dangereuses et l'adéquation doivent être confirmées pour la configuration proposée.

« Élément supérieur/de fermeture » suit la désignation des composants dans la liste des matériaux de référence.

PN, la classe ASME et la pression de tarage de la soupape de sécurité sont des valeurs distinctes. Confirmer la pression admissible en fonction de la température, la compatibilité des matériaux, le nettoyage pour service oxygène, la décharge du liquide emprisonné et la certification requise pour l’ensemble choisi. Le service hydrogène liquide et le service hélium nécessitent une évaluation séparée.

ARD-TW-004

Vanne à boisseau sphérique cryogénique à trois voies



Un robinet à tournant sphérique fileté à trois voies pour les configurations de commutation multiports.

Les tailles et les pressions nominales dépendent de la construction, des matériaux et de la configuration. Confirmez la pression-température sélectionnée avec le devis.

Illustration du produit. L'apparence et les dimensions dépendent de la configuration sélectionnée.

Sélection	Spécification
Plage dimensionnelle	DN 15-40
Classes de pression	PN40 (4.0 MPa nominal)
Température	-196 à +60°C
Raccordements	Filetage / raccord union
Fluide	O2, N2, Ar, CO2, NG

Définissez votre besoin

Précisez le fluide, la pression et la température de calcul, le diamètre nominal, la norme de raccordement, le mode de manœuvre, la quantité et les documents de contrôle requis.

Voir ce produit et demander un devis

Cette fiche technique du catalogue prend en charge la sélection et la demande de renseignements. Il ne s'agit pas d'une courbe pression-température certifiée, d'un dessin d'installation ou d'une approbation spécifique à une commande.

sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Spécification technique

Paramètre	Spécification
Plage dimensionnelle	DN 15-40
Classes de pression	PN40 (4.0 MPa nominal)
Raccordements	Filetage / raccord union
Fluide	O2, N2, Ar, CO2, NG
Plage de température	-196 à +60°C

Raccordements

Disposition illustrée : Trois branches filetées/union. Spécifiez l’orientation de l’entrée et de la sortie.

Détail de la connexion	Critère de sélection
Connexion publiée	Fileté
Norme de connexion	Non précisé sur cette page produit. Confirmer la norme du raccordement correspondant dans l’offre.
Désignation du dessin M	30×1.5, 36×2, 48×2, 52×2 (en fonction de la taille ; voir tableau des dimensions).
Choix du filetage	Confirmer le filetage extérieur ou intérieur, le diamètre, le pas et le mode d’étanchéité. Les références de filetage M et G ne doivent pas être remplacées par NPT.

Matériaux

Composant	Matériau / option
Corps	CF8
Chapeau	CF8
Tige	06Cr19Ni10
Élément supérieur / de fermeture	06Cr19Ni10
Joint	PTFE

Cotes de référence

Les dimensions concernent uniquement la version présentée dans le tableau. Avant l’installation, confirmez le plan d’encombrement approuvé pour le diamètre, la classe de pression et les raccordements retenus.

DN	L1	L2	L3	D1xt	M	Poids (kg)
15	100	52	83	18X3	30X1.5	-
25	124	71	106	28X3	36X2	-
25	124	71	106	32X3	36X2	-

sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

DN	L1	L2	L3	D1xt	M	Poids (kg)
32	124	81	125	38X3	48X2	-
40	160	82	121	45X3	52X2	-

Dimensions linéaires : mm ; poids : kg sauf indication contraire. Les désignations de filetage, de montage et de pression ne sont pas des dimensions linéaires. Un tiret signifie qu'aucune valeur n'est documentée. Demandez le dessin d’encombrement approuvé pour l’installation.

Fonctionnalités de configuration

• Fileté

Notes de sélection

Les tailles et les pressions nominales dépendent de la construction, des matériaux et de la configuration. Confirmez la pression-température sélectionnée avec le devis.

« Élément supérieur/de fermeture » suit la désignation des composants dans la liste des matériaux de référence.

PN, la classe ASME et la pression de tarage de la soupape de sécurité sont des valeurs distinctes. Confirmer la pression admissible en fonction de la température, la compatibilité des matériaux, le nettoyage pour service oxygène, la décharge du liquide emprisonné et la certification requise pour l’ensemble choisi. Le service hydrogène liquide et le service hélium nécessitent une évaluation séparée.

Clapets anti-retour

Clapets anti-retour à levée, à battant, axiaux, à piston et à double battant pour le service spécifié.

Matrice de sélection

Article	Configuration	Plage dimensionnelle	Pression	Raccordements
ARD-CK-001	Clapet anti-retour cryogénique à levée · couvercle à raccord union	DN 10–40	PN40 (4.0 MPa nominal)	Soudage par emboîtement (SW)
ARD-CK-002	Clapet anti-retour cryogénique à levée · couvercle boulonné	DN 10–200	PN40 (4.0 MPa nominal)	Soudage par emboîtement (SW)
ARD-CK-003	Clapet anti-retour cryogénique forgé	½–2 in	Classe ASME 150–1500	Soudage par emboîtement (SW) · À brides
ARD-CK-004	Clapet anti-retour cryogénique moulé	2–36 in	Classe ASME 150–600	Soudure bout à bout (BW) · À bride
ARD-CK-005	Clapet anti-retour cryogénique à levée · PN40 · SW	DN 65–100	PN40	Soudage par emboîtement (SW)
ARD-CK-006	Clapet anti-retour cryogénique à battant · PN40 · BSP/NPT	⅜–2 in	PN40	BSP / NPT fileté
ARD-CK-007	Clapet anti-retour cryogénique · PN320 · SW	DN 65–100	PN320	Soudage par emboîtement (SW)
ARD-CK-008	Clapet anti-retour cryogénique à flux axial	NPS 2-42	Classe ASME 150-900	RF / RTJ à bride / à souder bout à bout (BW)
ARD-CK-009	Clapet anti-retour à piston cryogénique	Jusqu’à NPS 16 ; selon le siège et la classe de pression	Classe ASME 150-2500 ; dépendant du siège	Raccordements d’extrémité à définir
ARD-CK-010	Clapet anti-retour cryogénique à double plaque	NPS 2-36	Classe ASME 150-1500	RF / RTJ à bride / à souder bout à bout (BW)
ARD-CK-011	Clapet anti-retour à ressort à chapeau allongé LH2	DN 10-100	PN40	Soudage bout à bout (BW)
ARD-CK-012	Clapet anti-retour LH2 compact en ligne pour la zone froide	DN 6-200 – selon la classe de pression	PN25 / PN40 - en fonction de la taille	Soudage bout à bout (BW)
ARD-CK-013	Clapet anti-retour LH2 à levée, avec barrière thermique	DN 15-250 / NPS 1/2-10 – plage de la série	Classe ASME 150-300	Soudage bout à bout (BW)

Les limites de série ne constituent pas une matrice de disponibilité diamètre-pression. Confirmez la configuration choisie dans votre demande.

ARD-CK-001

Clapet anti-retour cryogénique à levée · couvercle à raccord union



Illustration du produit. L'apparence et les dimensions dépendent de la configuration sélectionnée.

Un clapet anti-retour à levage compact pour empêcher le flux inverse dans les lignes cryogéniques.

Les tailles et les pressions nominales dépendent de la construction, des matériaux et de la configuration. Confirmez la pression-température sélectionnée avec le devis.

Sélection	Spécification
Plage dimensionnelle	DN 10-40
Classes de pression	PN40 (4.0 MPa nominal)
Température	-196 à +60°C
Raccordements	Soudage par emboîtement (SW)
Fluide	LO2, LN2, LAr, LCO2

Définissez votre besoin

Précisez le fluide, la pression et la température de calcul, le diamètre nominal, la norme de raccordement, le mode de manœuvre, la quantité et les documents de contrôle requis.

Voir ce produit et demander un devis

Cette fiche technique du catalogue prend en charge la sélection et la demande de renseignements. Il ne s'agit pas d'une courbe pression-température certifiée, d'un dessin d'installation ou d'une approbation spécifique à une commande.

Spécification technique

Paramètre	Spécification
Plage dimensionnelle	DN 10-40
Classes de pression	PN40 (4.0 MPa nominal)
Raccordements	Soudage par emboîtement (SW)
Fluide	LO2, LN2, LAr, LCO2
Plage de température	-196 à +60°C
Sens d'écoulement	De bas en haut

Raccordements

Disposition illustrée : Deux raccordements droits à souder par emboîtement. La grande fermeture hexagonale supérieure constitue le chapeau.

Détail de la connexion	Critère de sélection
Connexion publiée	Raccord à souder par emboîtement
Norme de connexion	Non précisé sur cette page produit. Confirmer la norme du raccordement correspondant dans l'offre.
Sélection de soudure	Précisez le diamètre extérieur du tube, l'épaisseur de paroi ou la série Schedule, le matériau et la préparation du soudage. SW et BW sont des types de raccordement différents.

Matériaux

Composant	Matériau / option
Corps	CF8
Chapeau	CF8
Élément supérieur / de fermeture	06Cr19Ni10+PTFE
Joint	PTFE

Cotes de référence

Les dimensions concernent uniquement la version présentée dans le tableau. Avant l'installation, confirmez le plan d'encombrement approuvé pour le diamètre, la classe de pression et les raccordements retenus.

DN	H	L	DI	B	Poids (kg)
10	47	60	14.5	5	-
15	47	60	18.5	5	-
20	59	80	25.5	6	-
25	59	80	28.5	6	-

DN	H	L	DI	B	Poids (kg)
25	59	80	32.5	6	-
32	70	100	38.5	8	2.45
40	70	100	45.5	8	2.50

Dimensions linéaires : mm ; poids : kg sauf indication contraire. Les désignations de filetage, de montage et de pression ne sont pas des dimensions linéaires. Un tiret signifie qu'aucune valeur n'est documentée. Demandez le dessin d’encombrement approuvé pour l’installation.

Fonctionnalités de configuration

• Raccord à souder par emboîtement

• Sens d’écoulement : de bas en haut

Notes de sélection

Les tailles et les pressions nominales dépendent de la construction, des matériaux et de la configuration. Confirmez la pression-température sélectionnée avec le devis.

« Élément supérieur/de fermeture » suit la désignation des composants dans la liste des matériaux de référence.

PN, la classe ASME et la pression de tarage de la soupape de sécurité sont des valeurs distinctes. Confirmer la pression admissible en fonction de la température, la compatibilité des matériaux, le nettoyage pour service oxygène, la décharge du liquide emprisonné et la certification requise pour l’ensemble choisi. Le service hydrogène liquide et le service hélium nécessitent une évaluation séparée.

sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

ARD-CK-002

Clapet anti-retour cryogénique à levée · couvercle boulonné



Illustration du produit. L'apparence et les dimensions dépendent de la configuration sélectionnée.

Gamme de clapets anti-retour à couvercle boulonné pour les petites conduites de procédé, jusqu'à DN 200.

Les tailles et les pressions nominales dépendent de la construction, des matériaux et de la configuration. Confirmez la pression-température sélectionnée avec le devis.

Sélection	Spécification
Plage dimensionnelle	DN 10-200
Classes de pression	PN40 (4.0 MPa nominal)
Température	-196 à +60°C
Raccordements	Soudage par emboîtement (SW)
Fluide	LO2, LN2, LAr, LCO2, LNG

Définissez votre besoin

Précisez le fluide, la pression et la température de calcul, le diamètre nominal, la norme de raccordement, le mode de manœuvre, la quantité et les documents de contrôle requis.

Voir ce produit et demander un devis

Cette fiche technique du catalogue prend en charge la sélection et la demande de renseignements. Il ne s'agit pas d'une courbe pression-température certifiée, d'un dessin d'installation ou d'une approbation spécifique à une commande.

Spécification technique

Paramètre	Spécification
Plage dimensionnelle	DN 10-200
Classes de pression	PN40 (4.0 MPa nominal)
Raccordements	Soudage par emboîtement (SW)
Fluide	LO2, LN2, LAr, LCO2, LNG
Plage de température	-196 à +60°C
Sens d'écoulement	De bas en haut

Raccordements

Disposition illustrée : Deux raccordements droits à souder par emboîtement. Le couvercle supérieur boulonné n’est pas une bride de procédé.

Détail de la connexion	Critère de sélection
Connexion publiée	Raccord à souder par emboîtement
Norme de connexion	Non précisé sur cette page produit. Confirmer la norme du raccordement correspondant dans l’offre.
Sélection de soudure	Précisez le diamètre extérieur du tube, l’épaisseur de paroi ou la série Schedule, le matériau et la préparation du soudage. SW et BW sont des types de raccordement différents.

Matériaux

Composant	Matériau / option
Corps	CF8
Chapeau	304
Élément supérieur / de fermeture	06Cr19Ni10+PTFE
Joint	PTFE

Cotes de référence

Les dimensions concernent uniquement la version présentée dans le tableau. Avant l’installation, confirmez le plan d’encombrement approuvé pour le diamètre, la classe de pression et les raccordements retenus.

DN	H	L	DI	B	Poids (kg)
10	64	60	14.5	5	-
15	64	60	18.5	5	-
20	77	80	25.5	6	-
25	77	80	32.5	6	-

DN	H	L	DI	B	Poids (kg)
32	90	100	38.5	8	-
40	90	100	45.5	8	-
50	104	130	57.5	8	-
65	110	150	76.5	10	-
80	135	180	90	15	10.42
100	144	200	109	15	14.48
125	205	280	134	15	-
150	204	350	160	30	-
200	255	400	220	20	-

Dimensions linéaires : mm ; poids : kg sauf indication contraire. Les désignations de filetage, de montage et de pression ne sont pas des dimensions linéaires. Un tiret signifie qu'aucune valeur n'est documentée. Demandez le dessin d’encombrement approuvé pour l’installation.

Fonctionnalités de configuration

- Raccord à souder par emboîtement
- Sens d’écoulement : de bas en haut

Notes de sélection

Les tailles et les pressions nominales dépendent de la construction, des matériaux et de la configuration. Confirmez la pression-température sélectionnée avec le devis.

« Élément supérieur/de fermeture » suit la désignation des composants dans la liste des matériaux de référence.

PN, la classe ASME et la pression de tarage de la soupape de sécurité sont des valeurs distinctes. Confirmer la pression admissible en fonction de la température, la compatibilité des matériaux, le nettoyage pour service oxygène, la décharge du liquide emprisonné et la certification requise pour l’ensemble choisi. Le service hydrogène liquide et le service hélium nécessitent une évaluation séparée.

sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

ARD-CK-003

Clapet anti-retour cryogénique forgé



Une gamme anti-retour forgée de petit alésage avec des raccords à emboîtement soudés ou à brides.

Les tailles et les pressions nominales dépendent de la construction, des matériaux et de la configuration. Confirmez la pression-température sélectionnée avec le devis.

Illustration du produit. L'apparence et les dimensions dépendent de la configuration sélectionnée.

Sélection	Spécification
Plage dimensionnelle	1/2-2 in
Classes de pression	Classe ASME 150-1500
Température	Jusqu'à -196°C
Raccordements	Soudage par emboîtement (SW) · À brides

Définissez votre besoin

Précisez le fluide, la pression et la température de calcul, le diamètre nominal, la norme de raccordement, le mode de manœuvre, la quantité et les documents de contrôle requis.

Voir ce produit et demander un devis

Cette fiche technique du catalogue prend en charge la sélection et la demande de renseignements. Il ne s'agit pas d'une courbe pression-température certifiée, d'un dessin d'installation ou d'une approbation spécifique à une commande.

Spécification technique

Paramètre	Spécification
Normes de conception référencées	BS 6364
Essais de pression/siège référencés	BS 6364

Raccordements

Disposition illustrée : Corps à souder par emboîtement et couvercle boulonné dans un ensemble illustratif original ; la construction exacte fournie doit être confirmée.

Détail de la connexion	Critère de sélection
Connexion publiée	Raccordements à souder par emboîtement ou à brides
Norme de connexion	Non précisé sur cette page produit. Confirmer la norme du raccordement correspondant dans l'offre.
Sélection de soudure	Précisez le diamètre extérieur du tube, l'épaisseur de paroi ou la série Schedule, le matériau et la préparation du soudage. SW et BW sont des types de raccordement différents.
Sélection de bride	Préciser le diamètre nominal, la classe de pression de la bride, la portée de joint, le perçage et le joint. Ne pas les déduire de la seule image.

Matériaux

Composant	Matériau / option
Corps	Acier forgé - ASTM A182-F304(L)/F316(L)
Chapeau	Acier forgé - ASTM A182-F304(L)/F316(L)
Siège	ASTM A276-304(L) / 316(L)-(H.F)
Disque	ASTM A182-F304(L)/F316(L)
Tige	ASTM A276-304(L) / 316(L)
Joint	GRAPHITE ENFILÉ EN SPIRALE

Fonctionnalités de configuration

• Configuration à passage intégral ou réduit

Notes de sélection

Les tailles et les pressions nominales dépendent de la construction, des matériaux et de la configuration. Confirmez la pression-température sélectionnée avec le devis.

Les limites des séries publiées ne constituent pas une matrice de disponibilité taille par pression. Les matériaux, la capacité de température, la classe de fuite, les tests et la certification sont confirmés pour la configuration sélectionnée.

Confirmer les limites de pression et de température, la compatibilité des matériaux, le nettoyage pour service oxygène, la décharge du liquide emprisonné et la certification de l'ensemble sélectionné. PN, la classe ASME et la pression de tarage de la soupape sont des valeurs distinctes.

ARD-CK-004

Clapet anti-retour cryogénique moulé



Gamme de clapets anti-retour de grand diamètre avec siège souple ou métallique et dimensions publiées jusqu’à 36 pouces.

Les tailles et les pressions nominales dépendent de la construction, des matériaux et de la configuration. Confirmez la pression-température sélectionnée avec le devis.

Illustration du produit. L'apparence et les dimensions dépendent de la configuration sélectionnée.

Sélection	Spécification
Plage dimensionnelle	2-36 in
Classes de pression	Classe ASME 150-600
Température	Jusqu'à -196°C
Raccordements	Soudure bout à bout (BW) · À bride

Définissez votre besoin

Précisez le fluide, la pression et la température de calcul, le diamètre nominal, la norme de raccordement, le mode de manœuvre, la quantité et les documents de contrôle requis.

Voir ce produit et demander un devis

Cette fiche technique du catalogue prend en charge la sélection et la demande de renseignements. Il ne s'agit pas d'une courbe pression-température certifiée, d'un dessin d'installation ou d'une approbation spécifique à une commande.

Spécification technique

Paramètre	Spécification
Plage dimensionnelle	2-36 in
Classes de pression	Classe ASME 150-600
Raccordements	Soudure bout à bout (BW) · À bride
Plage de température	Jusqu'à -196°C
Normes de conception référencées	BS 6364; ASME B16.34; B16.25 / B16.5
Essais de pression/siège référencés	API 598; BS 6364

Raccordements

Disposition illustrée : Extrémités à bride sur la configuration illustrée.

Détail de la connexion	Critère de sélection
Connexion publiée	À bride, à souder bout à bout ou RTJ
Normes de connexion référencées	BW : ASME B16.25 ; à bride : ASME B16.5 (référence référence).
Portée de joint de la bride	RTJ désigne une portée de bride pour joint annulaire, et non une famille distincte de raccordements de tuyauterie. Confirmer RF / RTJ et la désignation du joint.
Sélection de soudure	Précisez le diamètre extérieur du tube, l’épaisseur de paroi ou la série Schedule, le matériau et la préparation du soudage. SW et BW sont des types de raccordement différents.
Sélection de bride	Préciser le diamètre nominal, la classe de pression de la bride, la portée de joint, le perçage et le joint. Ne pas les déduire de la seule image.

Matériaux

Composant	Matériau / option
Corps	Acier moulé - ASTM A351-CF8(M)/CF3(M)
Chapeau	Acier moulé - ASTM A351-CF8(M)/CF3(M)
Siège	DOUX : PCTFE MÉTAL : ASTM A276-304(L) / 316(L)-(H.F)
Disque	ASTM A351-CF8(M) / CF3(M), A276-304(L) / 316(L)-(H.F)
Joint	GRAPHITE ENFILÉ EN SPIRALE

Fonctionnalités de configuration

- Configuration à passage intégral ou réduit
- Variantes de chapeau boulonné, soudé ou à joint sous pression
- Orientation d'installation à confirmer pour le design sélectionné

Notes de sélection

Les tailles et les pressions nominales dépendent de la construction, des matériaux et de la configuration. Confirmez la pression-température sélectionnée avec le devis.

Les limites des séries publiées ne constituent pas une matrice de disponibilité taille par pression. Les matériaux, la capacité de température, la classe de fuite, les tests et la certification sont confirmés pour la configuration sélectionnée.

PN, la classe ASME et la pression de tarage de la soupape de sécurité sont des valeurs distinctes. Confirmer la pression admissible en fonction de la température, la compatibilité des matériaux, le nettoyage pour service oxygène, la décharge du liquide emprisonné et la certification requise pour l’ensemble choisi. Le service hydrogène liquide et le service hélium nécessitent une évaluation séparée.

ARD-CK-005

Clapet anti-retour cryogénique à levée · PN40 · SW



Un clapet anti-retour à levage CF8 pour les grandes lignes cryogéniques à souder par emboîtement. La gamme DN65-100 offre un fonctionnement automatique anti-retour.

Les tailles et les pressions nominales dépendent de la construction, des matériaux et de la configuration. Confirmez la pression-température sélectionnée avec le devis.

Illustration du produit. L'apparence et les dimensions dépendent de la configuration sélectionnée.

Sélection	Spécification
Plage dimensionnelle	DN 65-100
Classes de pression	PN40
Température	-196 à +80°C · série*
Raccordements	Soudage par emboîtement (SW)
Fluide	LNG, LOX, LN2, LAr

Définissez votre besoin

Précisez le fluide, la pression et la température de calcul, le diamètre nominal, la norme de raccordement, le mode de manœuvre, la quantité et les documents de contrôle requis.

Voir ce produit et demander un devis

Cette fiche technique du catalogue prend en charge la sélection et la demande de renseignements. Il ne s'agit pas d'une courbe pression-température certifiée, d'un dessin d'installation ou d'une approbation spécifique à une commande.

sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Spécification technique

Paramètre	Spécification
Plage dimensionnelle	DN 65-100
Classes de pression	PN40
Connexion	Raccord à souder par emboîtement
Actionnement	Fonction anti-retour automatique
température série*	-196°C à +80°C
Fluide	LNG, LOX, LN2, LAr

Raccordements

Disposition illustrée : Corps arrondi en ligne, raccords opposés à souder par emboîtement et couvercle inférieur boulonné.

Détail de la connexion	Critère de sélection
Connexion publiée	Raccord à souder par emboîtement
Interface à souder par emboîtement	Confirmez le diamètre extérieur du tuyau, l'alésage du manchon, la profondeur et l'épaisseur de paroi pour la taille choisie. SW n'est pas une interface filetée ou soudée bout à bout.
Portée du dessin de référence	Corps de référence PN50 à souder par emboîtement. Le produit actuel est proposé en PN40 ; confirmer le plan du corps PN40 avant d’utiliser ces dimensions.

Matériaux

Composant	Matériau / option
Corps	CF8
Disque	S30408

Matériaux des configurations alternatives

Les matériaux concernent la configuration de référence fournie. Corps de référence PN50 à souder par emboîtement. Le produit actuel est proposé en PN40 ; confirmer le plan du corps PN40 avant d’utiliser ces dimensions.

Composant	Matériau
Vis hexagonale	S30408
Joint	S30408
Écrou hexagonal	S30408
Chapeau	CF8
Goupille fendue	S30408
Joint	RPTFE

Composant	Matériau
Disque	S30408
Corps	CF8
Étanchéité du disque	PTFE

Cotes de référence

Les dimensions concernent uniquement la version présentée dans le tableau. Avant l'installation, confirmez le plan d'encombrement approuvé pour le diamètre, la classe de pression et les raccordements retenus.

Corps de référence PN50 à souder par emboîtement. Le produit actuel est proposé en PN40 ; confirmer le plan du corps PN40 avant d'utiliser ces dimensions.

Dimensions et référence de raccordement

DN	H	L	D0	D1	D2	B	Poids (kg)
65	112	216	Ø65	Ø70	Ø76	7	10
80	118	241	Ø80	Ø81	Ø89	8	14
100	138	292	Ø100	Ø100	Ø108	9	16

Dimensions linéaires : mm ; poids : kg sauf indication contraire. Les désignations de filetage, de montage et de pression ne sont pas des dimensions linéaires. Un tiret signifie qu'aucune valeur n'est documentée. Demandez le dessin d'encombrement approuvé pour l'installation.

Exigences techniques

Sujet	Exigence
Données dimensionnelles	Tableau et dessin de référence : DN65, DN80, DN100. Dimensions et référence de raccordement.
Dessin d'installation	Confirmez la longueur de bout en bout, l'alésage/la profondeur de la douille, la taille du tuyau et l'épaisseur de la paroi, la hauteur totale et le jeu de fonctionnement/de retrait.
Limites admissibles pression-température	Obtenir le tableau ou la courbe de pression admissible en fonction de la température pour le corps, le siège et les joints retenus, avec températures minimale et maximale de calcul. La classe nominale et la plage de température de la gamme ne définissent pas cette courbe.

Fonctionnalités de configuration

- Corps selon catalogue : CF8
- Raccordements indiqués : Soudage par emboîtement

Notes de sélection

Les tailles et les pressions nominales dépendent de la construction, des matériaux et de la configuration. Confirmez la pression-température sélectionnée avec le devis.

*-196 à +80°C correspond à la plage de la série ou de référence. Elle ne détermine ni la pression admissible à chaque température, ni l'aptitude de chaque siège, joint et actionneur. Confirmez la température minimale de calcul et la courbe pression-température de l'ensemble sélectionné.

La construction catalogue et les matériaux de la configuration de référence fournie sont présentés séparément sous la nomenclature des matériaux. Utiliser le plan approuvé pour le corps, les éléments internes et les raccordements proposés.

PN, la classe ASME et la pression de tarage de la soupape de sécurité sont des valeurs distinctes. Confirmer la pression admissible en fonction de la température, la compatibilité des matériaux, le nettoyage pour service oxygène, la décharge du liquide emprisonné et la certification requise pour l’ensemble choisi. Le service hydrogène liquide et le service hélium nécessitent une évaluation séparée.

sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

ARD-CK-006

Clapet anti-retour cryogénique à battant · PN40 · BSP/NPT



Clapet anti-retour à battant compact en CF8 pour tuyauteries cryogéniques filetées. BSP et NPT sont des options de raccordement distinctes dans la gamme de 3/8-2 pouces.

Les tailles et les pressions nominales dépendent de la construction, des matériaux et de la configuration. Confirmez la pression-température sélectionnée avec le devis.

Illustration du produit. L'apparence et les dimensions dépendent de la configuration sélectionnée.

Sélection	Spécification
Plage dimensionnelle	3/8-2 in
Classes de pression	PN40
Température	-196 à +80°C · série*
Raccordements	BSP / NPT fileté
Fluide	LNG, LOX, LN2, LAr

Définissez votre besoin

Précisez le fluide, la pression et la température de calcul, le diamètre nominal, la norme de raccordement, le mode de manœuvre, la quantité et les documents de contrôle requis.

Voir ce produit et demander un devis

Cette fiche technique du catalogue prend en charge la sélection et la demande de renseignements. Il ne s'agit pas d'une courbe pression-température certifiée, d'un dessin d'installation ou d'une approbation spécifique à une commande.

Spécification technique

Paramètre	Spécification
Plage dimensionnelle	3/8-2 in
Classes de pression	PN40
Connexion	BSP / NPT
Actionnement	Fonction anti-retour automatique
température série*	-196°C à +80°C
Fluide	LNG, LOX, LN2, LAr

Raccordements

Disposition illustrée : Ports en ligne filetés femelles, col de capuchon de service incliné et petit bouchon pivotant latéral.

Détail de la connexion	Critère de sélection
Connexion publiée	BSP · NPT
Norme de filetage	BSP et NPT sont des options distinctes. Confirmer la désignation exacte, la forme conique/parallèle et l'entrée et la sortie mâle/femelle ; les filetages de référence métriques ne doivent pas être réétiquetés comme BSP ou NPT.
Portée du dessin de référence	Configuration filetée de référence PN40, DN10, DN15, DN25, DN40 et DN50. Les dimensions DN20 et DN32 ne sont pas fournies. La colonne 2-M du dossier technique est reproduite comme valeur du plan ; elle ne définit pas la désignation de filetage BSP/NPT.

Matériaux

Composant	Matériau / option
Corps	CF8
Disque	S30408

Matériaux des configurations alternatives

Les matériaux concernent la configuration de référence fournie. Configuration filetée de référence PN40, DN10, DN15, DN25, DN40 et DN50. Les dimensions DN20 et DN32 ne sont pas fournies. La colonne 2-M du dossier technique est reproduite comme valeur du plan ; elle ne définit pas la désignation de filetage BSP/NPT.

Composant	Matériau
Chapeau	CF8
Corps	CF8
Disque	HPb59-1
Joint	T2
Joint	PTFE

Composant	Matériau
Écrou	HPb59-1
Barre roulante	HPb59-1
Goupille cylindrique	S30408

Cotes de référence

Les dimensions concernent uniquement la version présentée dans le tableau. Avant l'installation, confirmez le plan d'encombrement approuvé pour le diamètre, la classe de pression et les raccordements retenus.

Configuration filetée de référence PN40, DN10, DN15, DN25, DN40 et DN50. Les dimensions DN20 et DN32 ne sont pas fournies. La colonne 2-M du dossier technique est reproduite comme valeur du plan ; elle ne définit pas la désignation de filetage BSP/NPT.

Dimensions et référence de raccordement

DN	Taille (pouces)	L	H	2-M	D0	Poids (kg)
10	3/8	54	34.5	17	Ø10	0.50
15	1/2	67	39	21	Ø15	0.60
25	1	95	55	32	Ø25	0.65
40	1 1/2	137	69	47	Ø40	0.75
50	2	147	85	58	Ø50	1.00

Dimensions linéaires : mm ; poids : kg sauf indication contraire. Les désignations de filetage, de montage et de pression ne sont pas des dimensions linéaires. Un tiret signifie qu'aucune valeur n'est documentée. Demandez le dessin d'encombrement approuvé pour l'installation.

Exigences techniques

Sujet	Exigence
Données dimensionnelles	Tableau et dessin de référence : DN10, DN15, DN25, DN40, DN50. Dimensions et référence de raccordement.
Dessin d'installation	Confirmer BSP ou NPT, filetages extérieurs ou intérieurs, dimensions des filetages, longueur d'engagement, longueur entre extrémités et espace de montage.
Limites admissibles pression-température	Obtenir le tableau ou la courbe de pression admissible en fonction de la température pour le corps, le siège et les joints retenus, avec températures minimale et maximale de calcul. La classe nominale et la plage de température de la gamme ne définissent pas cette courbe.

Fonctionnalités de configuration

- Corps selon catalogue : CF8
- Connexions publiées : BSP · NPT

Notes de sélection

Les tailles et les pressions nominales dépendent de la construction, des matériaux et de la configuration. Confirmez la pression-température sélectionnée avec le devis.

*-196 à +80°C correspond à la plage de la série ou de référence. Elle ne détermine ni la pression admissible à chaque température, ni l’aptitude de chaque siège, joint et actionneur. Confirmez la température minimale de calcul et la courbe pression-température de l’ensemble sélectionné.

La construction catalogue et les matériaux de la configuration de référence fournie sont présentés séparément sous la nomenclature des matériaux. Utiliser le plan approuvé pour le corps, les éléments internes et les raccordements proposés.

PN, la classe ASME et la pression de tarage de la soupape de sécurité sont des valeurs distinctes. Confirmer la pression admissible en fonction de la température, la compatibilité des matériaux, le nettoyage pour service oxygène, la décharge du liquide emprisonné et la certification requise pour l’ensemble choisi. Le service hydrogène liquide et le service hélium nécessitent une évaluation séparée.

ARD-CK-007

Clapet anti-retour cryogénique · PN320 · SW



Une référence de clapet anti-retour du catalogue PN320 avec un corps CF8 et des raccords à emboîtement soudés. Demandez la construction spécifique à la taille et les limites de pression-température pour le service.

Les tailles et les pressions nominales dépendent de la construction, des matériaux et de la configuration. Confirmez la pression-température sélectionnée avec le devis.

Illustration du produit. L'apparence et les dimensions dépendent de la configuration sélectionnée.

Sélection	Spécification
Plage dimensionnelle	DN 65-100
Classes de pression	PN320
Température	-196 à +80°C · série*
Raccordements	Soudage par emboîtement (SW)
Fluide	LNG, LOX, LN2, LAr

Définissez votre besoin

Précisez le fluide, la pression et la température de calcul, le diamètre nominal, la norme de raccordement, le mode de manœuvre, la quantité et les documents de contrôle requis.

Voir ce produit et demander un devis

Cette fiche technique du catalogue prend en charge la sélection et la demande de renseignements. Il ne s'agit pas d'une courbe pression-température certifiée, d'un dessin d'installation ou d'une approbation spécifique à une commande.

sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Spécification technique

Paramètre	Spécification
Plage dimensionnelle	DN 65-100
Classes de pression	PN320
Connexion	Raccord à souder par emboîtement
Actionnement	Fonction anti-retour automatique
température série*	-196°C à +80°C
Fluide	LNG, LOX, LN2, LAr

Raccordements

Disposition illustrée : Corps en bloc avec embouts opposés à souder par emboîtement et couvercle circulaire boulonné ; sans commande manuelle.

Détail de la connexion	Critère de sélection
Connexion publiée	Raccord à souder par emboîtement
Interface à souder par emboîtement	Confirmez le diamètre extérieur du tuyau, l'alésage du manchon, la profondeur et l'épaisseur de paroi pour la taille choisie. SW n'est pas une interface filetée ou soudée bout à bout.

Matériaux

Composant	Matériau / option
Corps	CF8
Disque	S30408

Exigences techniques

Sujet	Exigence
Données dimensionnelles	Dimensions spécifiques à la commande requises ; aucune table de dimensions correspondantes n'est publiée pour cette configuration.
Dessin d'installation	Confirmez la longueur de bout en bout, l'alésage/la profondeur de la douille, la taille du tuyau et l'épaisseur de la paroi, la hauteur totale et le jeu de fonctionnement/de retrait.
Limites admissibles pression-température	Obtenir le tableau ou la courbe de pression admissible en fonction de la température pour le corps, le siège et les joints retenus, avec températures minimale et maximale de calcul. La classe nominale et la plage de température de la gamme ne définissent pas cette courbe.

Fonctionnalités de configuration

- Corps selon catalogue : CF8
- Raccordements indiqués : Soudage par emboîtement

Notes de sélection

Les tailles et les pressions nominales dépendent de la construction, des matériaux et de la configuration. Confirmez la pression-température sélectionnée avec le devis.

*-196 à +80°C correspond à la plage de la série ou de référence. Elle ne détermine ni la pression admissible à chaque température, ni l’aptitude de chaque siège, joint et actionneur. Confirmez la température minimale de calcul et la courbe pression-température de l’ensemble sélectionné.

PN, la classe ASME et la pression de tarage de la soupape de sécurité sont des valeurs distinctes. Confirmer la pression admissible en fonction de la température, la compatibilité des matériaux, le nettoyage pour service oxygène, la décharge du liquide emprisonné et la certification requise pour l’ensemble choisi. Le service hydrogène liquide et le service hélium nécessitent une évaluation séparée.

sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

ARD-CK-008

Clapet anti-retour cryogénique à flux axial



Clapet anti-retour à écoulement axial assisté par ressort pour les grandes conduites cryogéniques. L’obturateur guidé se déplace suivant l’axe d’écoulement dans un corps en ligne profilé, sans actionneur externe.

Les limites de gamme orientent la demande et ne confirment ni la disponibilité ni les limites de fonctionnement approuvées pour chaque combinaison de diamètre, pression et actionneur. Confirmer la construction retenue et ses limites pression-température.

Illustration du produit. L'apparence et les dimensions dépendent de la configuration sélectionnée.

Sélection	Spécification
Plage dimensionnelle	NPS 2-42
Classes de pression	Classe ASME 150-900
Température	-196 à +150°C
Raccordements	RF / RTJ à bride / à souder bout à bout (BW)
Fluide	LNG / LPG ; fluide de procédé exact à préciser

Définissez votre besoin

Précisez le fluide, la pression et la température de calcul, le diamètre nominal, la norme de raccordement, le mode de manœuvre, la quantité et les documents de contrôle requis.

Sélection pour le projet

Sujet	Critère de sélection
Conditions transitoires de service	Indiquer la plage de débit, l’état du fluide, la décélération de la pompe à l’arrêt et les conditions admissibles d’écoulement inverse.
Mise en place	Confirmez l’orientation de montage, la pression d’ouverture, la perte de charge et le plan d’encombrement approuvé.

Voir ce produit et demander un devis

Cette fiche technique du catalogue prend en charge la sélection et la demande de renseignements. Il ne s'agit pas d'une courbe pression-température certifiée, d'un dessin d'installation ou d'une approbation spécifique à une commande.

Spécification technique

Paramètre	Spécification
Construction	Fermeture guidée axialement
Actionnement	Fonction anti-retour automatique

Raccordements

Disposition illustrée : deux connexions de ligne à bride RF

Détail de la connexion	Critère de sélection
Options de connexion	RF / RTJ à bride / à souder bout à bout (BW)
Interface d’accouplement	Confirmer la norme de raccordement, la portée de joint ou la préparation des extrémités à souder, les dimensions du tuyau et l’encombrement de montage.

Matériaux

Composant	Matériau / option
Corps et chapeau	Acier inoxydable pour service cryogénique ; nuance retenue à confirmer
Éléments internes, sièges et joints	Liste des matériaux retenus à confirmer

Fonctionnalités de configuration

- Mouvement axial du disque
- Corps en ligne sous pression à profil fluide
- Retour assisté par ressort sélectionné pour le devoir

Notes de sélection

Les limites de gamme orientent la demande et ne confirment ni la disponibilité ni les limites de fonctionnement approuvées pour chaque combinaison de diamètre, pression et actionneur. Confirmer la construction retenue et ses limites pression-température.

La réponse à la fermeture et les performances en cas de coup de bélier nécessitent une évaluation du système ; aucun comportement garanti sans claquement ni valeur de perte de pression n'est déduit de l'image.

Confirmer les limites de pression et de température, la compatibilité des matériaux, le nettoyage pour service oxygène, la décharge du liquide emprisonné et la certification de l’ensemble sélectionné. PN, la classe ASME et la pression de tarage de la soupape sont des valeurs distinctes.

ARD-CK-009

Clapet anti-retour à piston cryogénique



Clapet anti-retour industriel à piston pour service cryogénique, avec limites dimensionnelles distinctes pour les sièges souples et métalliques. L’obturateur à piston est logé sous un couvercle de maintenance et fonctionne sans actionneur externe.

Les limites de gamme orientent la demande et ne confirment ni la disponibilité ni les limites de fonctionnement approuvées pour chaque combinaison de diamètre, pression et actionneur. Confirmer la construction retenue et ses limites pression-température.

Illustration du produit. L'apparence et les dimensions dépendent de la configuration sélectionnée.

Sélection	Spécification
Plage dimensionnelle	Jusqu’à NPS 16 ; selon le siège et la classe de pression
Classes de pression	Classe ASME 150-2500 ; dépendant du siège
Température	Température de conception cryogénique à spécifier
Raccordements	Raccordements d’extrémité à définir

Définissez votre besoin

Précisez le fluide, la pression et la température de calcul, le diamètre nominal, la norme de raccordement, le mode de manœuvre, la quantité et les documents de contrôle requis.

Sélection pour le projet

Sujet	Critère de sélection
Dimensionnement du clapet anti-retour	Spécifiez le débit normal/minimum, l’état du fluide, la pression différentielle et l’orientation de montage autorisée.
Confirmation de conception	Confirmez la taille minimale, le matériau, la connexion et la température cryogénique pour l'assemblage sélectionné.

Voir ce produit et demander un devis

Cette fiche technique du catalogue prend en charge la sélection et la demande de renseignements. Il ne s'agit pas d'une courbe pression-température certifiée, d'un dessin d'installation ou d'une approbation spécifique à une commande.

sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Spécification technique

Paramètre	Spécification
Construction	Clapet anti-retour à piston ; siège souple ou métallique
Actionnement	Fonction anti-retour automatique
Valeurs maximales de la version à siège métallique	Class150 : NPS16 ; Class300 : NPS12 ; Class600-2500 : NPS10
Valeurs maximales de la version à siège souple	Class150 : NPS12 ; Class300 : NPS10 ; Class600 : NPS4

Raccordements

Disposition illustrée : un corps de clapet anti-retour à piston en ligne, à brides, avec couvercle boulonné

Détail de la connexion	Critère de sélection
Options de connexion	Raccordements d’extrémité à définir
Interface d’accouplement	Confirmer la norme de raccordement, la portée de joint ou la préparation des extrémités à souder, les dimensions du tuyau et l’encombrement de montage.
Sélection de configuration	Les extrémités à bride illustrent une disposition demandée ; la connexion sélectionnée n'est pas établie par la table de plage.

Matériaux

Composant	Matériau / option
Corps et couvercle	Qualité du matériau à préciser
Piston et siège	Conception à siège souple ou à siège métallique au choix

Fonctionnalités de configuration

- Fermeture du piston
- Sélection de la pression et de la taille spécifique au siège
- Configuration à couvercle boulonné illustrée

Notes de sélection

Les limites de gamme orientent la demande et ne confirment ni la disponibilité ni les limites de fonctionnement approuvées pour chaque combinaison de diamètre, pression et actionneur. Confirmer la construction retenue et ses limites pression-température.

Les valeurs publiées sont les limites supérieures de la gamme selon le siège et la Class. Aucun diamètre minimal ni matrice complète diamètre-pression ne sont établis.

Confirmer les limites de pression et de température, la compatibilité des matériaux, le nettoyage pour service oxygène, la décharge du liquide emprisonné et la certification de l’ensemble sélectionné. PN, la classe ASME et la pression de tarage de la soupape sont des valeurs distinctes.

ARD-CK-010

Clapet anti-retour cryogénique à double plaque



Une configuration anti-retour cryogénique compacte avec deux plaques de fermeture articulées. L'architecture à double plaque est sélectionnée pour les conditions de ligne, l'orientation de montage et la réponse de flux inverse requise.

Les limites de gamme orientent la demande et ne confirment ni la disponibilité ni les limites de fonctionnement approuvées pour chaque combinaison de diamètre, pression et actionneur. Confirmer la construction retenue et ses limites pression-température.

Illustration du produit. L'apparence et les dimensions dépendent de la configuration sélectionnée.

Sélection	Spécification
Plage dimensionnelle	NPS 2-36
Classes de pression	Classe ASME 150-1500
Température	Jusqu'à -196°C ; limite supérieure à confirmer
Raccordements	RF / RTJ à bride / à souder bout à bout (BW)
Fluide	LNG / LPG ; fluide de procédé exact à préciser

Définissez votre besoin

Précisez le fluide, la pression et la température de calcul, le diamètre nominal, la norme de raccordement, le mode de manœuvre, la quantité et les documents de contrôle requis.

Sélection pour le projet

Sujet	Critère de sélection
Conditions dynamiques	Spécifiez la vitesse d'écoulement, le ralentissement de la pompe, le débit inversé et l'orientation de l'installation.
Interface mécanique	Confirmez le style de connexion, le jeu des charnières, la perte de pression et l’enveloppe d’installation approuvée.

Voir ce produit et demander un devis

Cette fiche technique du catalogue prend en charge la sélection et la demande de renseignements. Il ne s'agit pas d'une courbe pression-température certifiée, d'un dessin d'installation ou d'une approbation spécifique à une commande.

Spécification technique

Paramètre	Spécification
Construction	Deux plaques de fermeture à charnière
Actionnement	Fonction anti-retour automatique

Raccordements

Disposition illustrée : deux connexions de ligne à bride RF

Détail de la connexion	Critère de sélection
Options de connexion	RF / RTJ à bride / à souder bout à bout (BW)
Interface d’accouplement	Confirmer la norme de raccordement, la portée de joint ou la préparation des extrémités à souder, les dimensions du tuyau et l’encombrement de montage.

Matériaux

Composant	Matériau / option
Corps et chapeau	Acier inoxydable pour service cryogénique ; nuance retenue à confirmer
Éléments internes, sièges et joints	Liste des matériaux retenus à confirmer

Fonctionnalités de configuration

- Fermeture à double plaque
- Installation en ligne compacte
- Fonctionnement automatique sans actionneur externe

Notes de sélection

Les limites de gamme orientent la demande et ne confirment ni la disponibilité ni les limites de fonctionnement approuvées pour chaque combinaison de diamètre, pression et actionneur. Confirmer la construction retenue et ses limites pression-température.

L'image illustre un agencement à brides. Le déplacement du disque, la sélection du ressort et les performances transitoires nécessitent les données d'assemblage sélectionnées.

Confirmer les limites de pression et de température, la compatibilité des matériaux, le nettoyage pour service oxygène, la décharge du liquide emprisonné et la certification de l’ensemble sélectionné. PN, la classe ASME et la pression de tarage de la soupape sont des valeurs distinctes.

ARD-CK-011

Clapet anti-retour à ressort à chapeau allongé LH2



Un clapet anti-retour à ressort à action automatique avec un chapeau de service étendu pour les tuyauteries isolées LH2. Le corps de pression direct et la fermeture supérieure amovible facilitent la planification de la maintenance.

Les données de série servent de base à la demande ; elles ne confirment ni la disponibilité ni les limites de fonctionnement approuvées pour chaque diamètre, pression et exécution. Confirmez la configuration LH2 retenue et ses limites de pression en fonction de la température.

Illustration du produit. L'apparence et les dimensions dépendent de la configuration sélectionnée.

Sélection	Spécification
Plage dimensionnelle	DN 10-100
Classes de pression	PN40
Température	Version service froid LH2 à -253°C ; limite supérieure +50°C
Raccordements	Soudage bout à bout (BW)
Fluide	LH2 / hydrogène liquide

Définissez votre besoin

Précisez le fluide, la pression et la température de calcul, le diamètre nominal, la norme de raccordement, le mode de manœuvre, la quantité et les documents de contrôle requis.

Sélection pour le projet

Sujet	Critère de sélection
Conditions de procédé	Précisez la phase du LH2, la température de calcul, la pression, le débit et la pression différentielle.
Ensemble sélectionné	Confirmez l’interface d’isolation, les matériaux, les critères d’acceptation des fuites et les documents d’essai du projet.

Voir ce produit et demander un devis

Cette fiche technique du catalogue prend en charge la sélection et la demande de renseignements. Il ne s'agit pas d'une courbe pression-température certifiée, d'un dessin d'installation ou d'une approbation spécifique à une commande.

Spécification technique

Paramètre	Spécification
Construction	Clapet anti-retour à ressort en ligne avec chapeau de maintenance allongé
Actionnement	Automatique / à ressort
Pression d'ouverture	Pression minimale d’ouverture publiée jusqu’à 0.3 bar ; confirmer le ressort choisi et la réponse au débit
Mise en place	Flux horizontal, capot de service vers le haut
Interface sous vide	Bride à souder en option

Raccordements

Disposition illustrée : deux embouts opposés à souder bout à bout, un corps droit sous pression et un chapeau de maintenance vertical allongé avec couvercle boulonné ; sans dispositif de manœuvre externe

Détail de la connexion	Critère de sélection
Raccordements de procédé	Spécifiez le diamètre extérieur du tuyau, l'épaisseur de la paroi, le matériau et la préparation de la soudure.
Interface d'isolation	Définissez la gaine, la limite du vide et la longueur d'extension séparément du raccord process.

Matériaux

Composant	Matériau / option
Corps	Acier inoxydable ; nuance choisie à confirmer
Éléments internes / sièges	Éléments internes cryogéniques sélectionnés en métal et polymère ; confirmer les nuances pour LH2

Fonctionnalités de configuration

- Fonction anti-retour automatique
- Chapeau de maintenance allongé
- Interface à enveloppe sous vide en option

Notes de sélection

Les données de série servent de base à la demande ; elles ne confirment ni la disponibilité ni les limites de fonctionnement approuvées pour chaque diamètre, pression et exécution. Confirmez la configuration LH2 retenue et ses limites de pression en fonction de la température.

Préciser la construction et les joints adaptés aux températures cryogéniques plus basses du LH2. Confirmer le réglage du ressort, la perte de charge et la fermeture en écoulement inverse selon les cas réels de fonctionnement.

Confirmer les limites de pression et de température, la compatibilité des matériaux, le nettoyage pour service oxygène, la décharge du liquide emprisonné et la certification de l’ensemble sélectionné. PN, la classe ASME et la pression de tarage de la soupape sont des valeurs distinctes.

ARD-CK-012

Clapet anti-retour LH2 compact en ligne pour la zone froide



Un clapet anti-retour en ligne compact pour une installation directe dans les boîtes froides LH2 et les canalisations cryogéniques. Le corps à souder fermé n'a pas d'actionneur externe et est sélectionné pour la faible pression d'ouverture requise.

Les données de série servent de base à la demande ; elles ne confirment ni la disponibilité ni les limites de fonctionnement approuvées pour chaque diamètre, pression et exécution. Confirmez la configuration LH2 retenue et ses limites de pression en fonction de la température.

Illustration du produit. L'apparence et les dimensions dépendent de la configuration sélectionnée.

Sélection	Spécification
Plage dimensionnelle	DN 6-200 - selon la classe de pression
Classes de pression	PN25 / PN40 - en fonction de la taille
Température	Sélection LH2 à -253°C ; limite supérieure +50°C
Raccordements	Soudage bout à bout (BW)
Fluide	LH2 / hydrogène liquide

Définissez votre besoin

Précisez le fluide, la pression et la température de calcul, le diamètre nominal, la norme de raccordement, le mode de manœuvre, la quantité et les documents de contrôle requis.

Sélection pour le projet

Sujet	Critère de sélection
Conditions de procédé	Précisez la phase du LH2, la température de calcul, la pression, le débit et la pression différentielle.
Ensemble sélectionné	Confirmez l’interface d’isolation, les matériaux, les critères d’acceptation des fuites et les documents d’essai du projet.

Voir ce produit et demander un devis

Cette fiche technique du catalogue prend en charge la sélection et la demande de renseignements. Il ne s'agit pas d'une courbe pression-température certifiée, d'un dessin d'installation ou d'une approbation spécifique à une commande.

sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Spécification technique

Paramètre	Spécification
Construction	Clapet anti-retour froid en ligne compact et fermé
Actionnement	Automatique / à action automatique
Choix du diamètre et de la classe de pression	PN25: DN6-200; PN40: DN6-50
Pression d’ouverture	Plage publiée de la série 23-65 mbar ; valeur choisie à confirmer
Option de contournement du siège	Alésage de dérivation en option ; préciser si une fuite inverse est autorisée

Raccordements

Disposition illustrée : un corps cylindrique en ligne avec des épaulements coniques et deux extrémités coaxiales à souder bout à bout ; sans chapeau ni actionneur

Détail de la connexion	Critère de sélection
Raccordements de procédé	Spécifiez le diamètre extérieur du tuyau, l'épaisseur de la paroi, le matériau et la préparation de la soudure.
Interface d'isolation	Définissez la gaine, la limite du vide et la longueur d'extension séparément du raccord process.

Matériaux

Composant	Matériau / option
Corps	Liste retenue des pièces sous pression en acier inoxydable
Éléments internes / sièges	Éléments internes cryogéniques sélectionnés en métal et polymère ; confirmer les nuances pour LH2

Fonctionnalités de configuration

- Corps de pression en ligne compact
- Sélection de faible pression d'ouverture
- Montage direct dans la boîte froide

Notes de sélection

Les données de série servent de base à la demande ; elles ne confirment ni la disponibilité ni les limites de fonctionnement approuvées pour chaque diamètre, pression et exécution. Confirmez la configuration LH2 retenue et ses limites de pression en fonction de la température.

Un alésage de dérivation en option permet intentionnellement un petit chemin d'écoulement. Sélectionnez-le uniquement lorsque la spécification du système requiert cette disposition.

Confirmer les limites de pression et de température, la compatibilité des matériaux, le nettoyage pour service oxygène, la décharge du liquide emprisonné et la certification de l’ensemble sélectionné. PN, la classe ASME et la pression de tarage de la soupape sont des valeurs distinctes.

sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

ARD-CK-013

Clapet anti-retour LH2 à levée, avec barrière thermique



Illustration du produit. L'apparence et les dimensions dépendent de la configuration sélectionnée.

Clapet anti-retour LH2 à levée, avec colonne de maintenance allongée et barrière thermique. Les versions avec ou sans enveloppe permettent l’intégration dans une boîte froide ou une conduite isolée.

Les données de série servent de base à la demande ; elles ne confirment ni la disponibilité ni les limites de fonctionnement approuvées pour chaque diamètre, pression et exécution. Confirmez la configuration LH2 retenue et ses limites de pression en fonction de la température.

Sélection	Spécification
Plage dimensionnelle	DN 15-250 / NPS 1/2-10 - plage de la série
Classes de pression	Classe ASME 150-300
Température	Sélection -253 à +80°C - LH2
Raccordements	Soudage bout à bout (BW)
Fluide	LH2 / hydrogène liquide

Définissez votre besoin

Précisez le fluide, la pression et la température de calcul, le diamètre nominal, la norme de raccordement, le mode de manœuvre, la quantité et les documents de contrôle requis.

Sélection pour le projet

Sujet	Critère de sélection
Conditions de procédé	Précisez la phase du LH2, la température de calcul, la pression, le débit et la pression différentielle.
Ensemble sélectionné	Confirmez l’interface d’isolation, les matériaux, les critères d’acceptation des fuites et les documents d’essai du projet.

Voir ce produit et demander un devis

Cette fiche technique du catalogue prend en charge la sélection et la demande de renseignements. Il ne s'agit pas d'une courbe pression-température certifiée, d'un dessin d'installation ou d'une approbation spécifique à une commande.

sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Spécification technique

Paramètre	Spécification
Construction	Clapet anti-retour à levée ; colonne de maintenance allongée ; barrière thermique
Actionnement	Automatique / à action automatique
Options d'isolation	Enveloppe sous vide avec isolation multicouche ou configuration sans enveloppe
Options de siège	Métal/PCTFE ou métal/métal ; critère de fuite sélectionné à préciser
Norme de raccordement	Soudage bout à bout selon ASME B16.25

Raccordements

Disposition illustrée : un corps de clapet anti-retour à levée en ligne avec deux embouts à souder bout à bout, un chapeau de maintenance allongé et un couvercle supérieur boulonné ; sans volant ni actionneur

Détail de la connexion	Critère de sélection
Raccordements de procédé	Soudage bout à bout selon ASME B16.25 ; confirmez la série d’épaisseur du tube (Schedule) retenue.
Interface d'isolation	Définissez la gaine, la limite du vide et la longueur d'extension séparément du raccord process.

Matériaux

Composant	Matériau / option
Corps	304L / 316L acier inoxydable
Éléments internes / sièges	Éléments internes cryogéniques sélectionnés en métal et polymère ; confirmer les nuances pour LH2

Fonctionnalités de configuration

- Fonction anti-retour automatique à levée
- Configuration de maintenance allongée
- Conception de barrière thermique

Notes de sélection

Les données de série servent de base à la demande ; elles ne confirment ni la disponibilité ni les limites de fonctionnement approuvées pour chaque diamètre, pression et exécution. Confirmez la configuration LH2 retenue et ses limites de pression en fonction de la température.

La gamme publiée comprend des robinets à soupape et des clapets anti-retour. Confirmez les diamètres disponibles, la pression d’ouverture et l’orientation du clapet à levée retenu.

Confirmer les limites de pression et de température, la compatibilité des matériaux, le nettoyage pour service oxygène, la décharge du liquide emprisonné et la certification de l’ensemble sélectionné. PN, la classe ASME et la pression de tarage de la soupape sont des valeurs distinctes.

Vannes de régulation

Constructions de vannes de régulation et packages d'actionnement, sélectionnés en fonction des fonctions de processus et de contrôle.

Matrice de sélection

Article	Configuration	Plage dimensionnelle	Pression	Raccordements
ARD-CV-001	Vanne de régulation à actionneur pneumatique à membrane	DN 25–80	PN40 (4.0 MPa nominal)	Soudage par emboîtement (SW)
ARD-CV-002	Électrovanne cryogénique	DN 25–40	PN25 (2.5 MPa nominal)	À brides
ARD-CV-003	Vanne de régulation cryogénique à actionneur pneumatique à membrane	DN 20-300 / NPS 3/4-12	Classe ASME 150-2500	RF / RTJ à bride / à souder bout à bout (BW)
ARD-CV-004	Vanne de régulation cryogénique à actionneur pneumatique à piston	DN 20-300 / NPS 3/4-12	Classe ASME 150-2500	RF / RTJ à bride / à souder bout à bout (BW)
ARD-CV-005	Vanne de régulation cryogénique à actionneur électrique	DN 20-300 / NPS 3/4-12	Classe ASME 150-2500	RF / RTJ à bride / à souder bout à bout (BW)
ARD-CV-006	Vanne de régulation d'angle à soufflet LH2	DN 2-125 ; DN 150-300 sur demande	PN10 / PN25 / PN40 - en fonction de la taille	Soudage bout à bout (BW)
ARD-CV-007	Vanne de régulation LH2 à soufflet pour boîte froide	DN 2-250 – selon la classe de pression	PN6 / PN25 / PN40 - en fonction de la taille	Soudage bout à bout (BW)

Les limites de série ne constituent pas une matrice de disponibilité diamètre-pression. Confirmez la configuration choisie dans votre demande.

ARD-CV-001

Vanne de régulation à actionneur pneumatique à membrane



Illustration du produit. L'apparence et les dimensions dépendent de la configuration sélectionnée.

Une vanne à soupape actionnée par membrane avec une tige allongée pour le contrôle des processus cryogéniques.

Les tailles et les pressions nominales dépendent de la construction, des matériaux et de la configuration. Confirmez la pression-température sélectionnée avec le devis.

Sélection	Spécification
Plage dimensionnelle	DN 25-80
Classes de pression	PN40 (4.0 MPa nominal)
Température	-196 à +60°C
Raccordements	Soudage par emboîtement (SW)
Fluide	LO2, LN2, LAr, LCO2, LNG

Définissez votre besoin

Précisez le fluide, la pression et la température de calcul, le diamètre nominal, la norme de raccordement, le mode de manœuvre, la quantité et les documents de contrôle requis.

Voir ce produit et demander un devis

Cette fiche technique du catalogue prend en charge la sélection et la demande de renseignements. Il ne s'agit pas d'une courbe pression-température certifiée, d'un dessin d'installation ou d'une approbation spécifique à une commande.

Spécification technique

Paramètre	Spécification
Plage dimensionnelle	DN 25-80
Classes de pression	PN40 (4.0 MPa nominal)
Raccordements	Soudage par emboîtement (SW)
Fluide	LO2, LN2, LAr, LCO2, LNG
Plage de température	-196 à +60°C
Sens d'écoulement	De bas en haut

Raccordements

Disposition illustrée : Petit corps à souder par emboîtement sous le col allongé et l’actionneur à membrane.

Détail de la connexion	Critère de sélection
Connexion publiée	Raccord à souder par emboîtement
Norme de connexion	Non précisé sur cette page produit. Confirmer la norme du raccordement correspondant dans l’offre.
Sélection de soudure	Précisez le diamètre extérieur du tube, l’épaisseur de paroi ou la série Schedule, le matériau et la préparation du soudage. SW et BW sont des types de raccordement différents.

Matériaux

Composant	Matériau / option
Corps	CF8
Chapeau	06Cr19Ni10
Tige	06Cr19Ni10
Élément supérieur / de fermeture	06Cr19Ni10+CO112
Joint	PTFE

Cotes de référence

Les dimensions concernent uniquement la version présentée dans le tableau. Avant l’installation, confirmez le plan d’encombrement approuvé pour le diamètre, la classe de pression et les raccordements retenus.

DN	H	D0	L	DI	B	Poids (kg)
25	760	280	80	32.5	6	-
32	735	310	100	38.5	8	-
40	735	310	100	45.5	8	-

sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

DN	H	D0	L	DI	B	Poids (kg)
50	860	310	130	57.5	8	-
65	912	395	150	76.5	10	-
80	1100	395	180	90	15	-

Dimensions linéaires : mm ; poids : kg sauf indication contraire. Les désignations de filetage, de montage et de pression ne sont pas des dimensions linéaires. Un tiret signifie qu'aucune valeur n'est documentée. Demandez le dessin d’encombrement approuvé pour l’installation.

Fonctionnalités de configuration

• Raccord à souder par emboîtement

• Sens d’écoulement : de bas en haut

Notes de sélection

Les tailles et les pressions nominales dépendent de la construction, des matériaux et de la configuration. Confirmez la pression-température sélectionnée avec le devis.

« Élément supérieur/de fermeture » suit la désignation des composants dans la liste des matériaux de référence.

PN, la classe ASME et la pression de tarage de la soupape de sécurité sont des valeurs distinctes. Confirmer la pression admissible en fonction de la température, la compatibilité des matériaux, le nettoyage pour service oxygène, la décharge du liquide emprisonné et la certification requise pour l’ensemble choisi. Le service hydrogène liquide et le service hélium nécessitent une évaluation séparée.

sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

ARD-CV-002

Électrovanne cryogénique



Illustration du produit. L'apparence et les dimensions dépendent de la configuration sélectionnée.

Une vanne à soupape cryogénique à commande électrique avec des connexions à brides et des options de tension de bobine publiées.

Les tailles et les pressions nominales dépendent de la construction, des matériaux et de la configuration. Confirmez la pression-température sélectionnée avec le devis.

Sélection	Spécification
Plage dimensionnelle	DN 25-40
Classes de pression	PN25 (2.5 MPa nominal)
Température	-196 à +60°C
Raccordements	À brides
Fluide	LO2, LN2, LAr, LCO2, LNG

Définissez votre besoin

Précisez le fluide, la pression et la température de calcul, le diamètre nominal, la norme de raccordement, le mode de manœuvre, la quantité et les documents de contrôle requis.

Voir ce produit et demander un devis

Cette fiche technique du catalogue prend en charge la sélection et la demande de renseignements. Il ne s'agit pas d'une courbe pression-température certifiée, d'un dessin d'installation ou d'une approbation spécifique à une commande.

Spécification technique

Paramètre	Spécification
Plage dimensionnelle	DN 25-40
Classes de pression	PN25 (2.5 MPa nominal)
Raccordements	À brides
Fluide	LO2, LN2, LAr, LCO2, LNG
Plage de température	-196 à +60°C
Sens d'écoulement	De haut en bas
Tension de bobine	DC24V/AC220V
Marquage de protection contre les explosions publié	EXmbII CT4 GB

Raccordements

Disposition illustrée : Corps à brides avec actionneur électromagnétique au-dessus.

Détail de la connexion	Critère de sélection
Connexion publiée	Bride (HG/T20592)
Norme de bride référencée	HG/T 20592 ; préciser l'édition, la portée de joint, le perçage et la désignation de pression.
Sélection de bride	Préciser le diamètre nominal, la classe de pression de la bride, la portée de joint, le perçage et le joint. Ne pas les déduire de la seule image.

Matériaux

Composant	Matériau / option
Corps	CF8
Chapeau	CF8
Tige	06Cr19Ni10
Élément supérieur / de fermeture	06Cr19Ni10+RPTFE
Joint	PTFE

Cotes de référence

Les dimensions concernent uniquement la version présentée dans le tableau. Avant l'installation, confirmez le plan d'encombrement approuvé pour le diamètre, la classe de pression et les raccordements retenus.

DN	L	H	K	N-φ	Poids (kg)
25	124	197	85	4-14	-

sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

DN	L	H	K	N-φ	Poids (kg)
32	140	210	100	4-18	-
40	154	220	110	4-18	-

Dimensions linéaires : mm ; poids : kg sauf indication contraire. Les désignations de filetage, de montage et de pression ne sont pas des dimensions linéaires. Un tiret signifie qu'aucune valeur n'est documentée. Demandez le dessin d’encombrement approuvé pour l’installation.

Fonctionnalités de configuration

• Bride (HG/T20592)

• Sens d’écoulement : de haut en bas

Notes de sélection

Les tailles et les pressions nominales dépendent de la construction, des matériaux et de la configuration. Confirmez la pression-température sélectionnée avec le devis.

Le marquage de protection contre les explosions est reproduit tel que publié ; Confirmez le certificat, l'adéquation de la zone et la bobine sélectionnée avant de commander.

« Élément supérieur/de fermeture » suit la désignation des composants dans la liste des matériaux de référence.

PN, la classe ASME et la pression de tarage de la soupape de sécurité sont des valeurs distinctes. Confirmer la pression admissible en fonction de la température, la compatibilité des matériaux, le nettoyage pour service oxygène, la décharge du liquide emprisonné et la certification requise pour l’ensemble choisi. Le service hydrogène liquide et le service hélium nécessitent une évaluation séparée.

ARD-CV-003

Vanne de régulation cryogénique à actionneur pneumatique à membrane



Vanne de régulation à soupape, avec passage en S, clapet guidé, presse-étoupe allongé et un actionneur linéaire pneumatique à membrane. Sélectionnez les éléments internes et l’actionneur selon les différents cas de débit du procédé, et non uniquement selon le diamètre nominal de la conduite.

Les limites de gamme orientent la demande et ne confirment ni la disponibilité ni les limites de fonctionnement approuvées pour chaque combinaison de diamètre, pression et actionneur. Confirmer la construction retenue et ses limites pression-température.

Illustration du produit. L'apparence et les dimensions dépendent de la configuration sélectionnée.

Sélection	Spécification
Plage dimensionnelle	DN 20-300 / NPS 3/4-12
Classes de pression	Classe ASME 150-2500
Température	Température de conception cryogénique à spécifier
Raccordements	RF / RTJ à bride / à souder bout à bout (BW)
Fluide	LNG / LPG ; fluide de procédé exact à préciser

Définissez votre besoin

Précisez le fluide, la pression et la température de calcul, le diamètre nominal, la norme de raccordement, le mode de manœuvre, la quantité et les documents de contrôle requis.

Sélection pour le projet

Sujet	Critère de sélection
Dimensionnement du processus	Indiquer les débits minimal/normal/maximal, les pressions d’entrée et de sortie, la température et l’état du fluide.
Interface de contrôle	Précisez le signal de commande, le retour de position, le comportement en cas de perte d’alimentation, la classe d’étanchéité à la fermeture et l’énergie disponible.

Voir ce produit et demander un devis

Cette fiche technique du catalogue prend en charge la sélection et la demande de renseignements. Il ne s'agit pas d'une courbe pression-température certifiée, d'un dessin d'installation ou d'une approbation spécifique à une commande.

sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Spécification technique

Paramètre	Spécification
Construction	Corps à soupape avec passage en S ; clapet guidé ; presse-étoupe allongé
Actionnement	Actionneur linéaire à membrane pneumatique

Raccordements

Disposition illustrée : deux connexions de ligne à bride RF

Détail de la connexion	Critère de sélection
Options de connexion	RF / RTJ à bride / à souder bout à bout (BW)
Interface d’accouplement	Confirmer la norme de raccordement, la portée de joint ou la préparation des extrémités à souder, les dimensions du tuyau et l’encombrement de montage.

Matériaux

Composant	Matériau / option
Corps et chapeau	Acier inoxydable pour service cryogénique ; nuance retenue à confirmer
Éléments internes, sièges et joints	Liste des matériaux retenus à confirmer

Fonctionnalités de configuration

- Clapet de régulation linéaire guidé
- Ensemble de presse-étoupe allongé
- Ensemble de régulation pneumatique à membrane

Notes de sélection

Les limites de gamme orientent la demande et ne confirment ni la disponibilité ni les limites de fonctionnement approuvées pour chaque combinaison de diamètre, pression et actionneur. Confirmer la construction retenue et ses limites pression-température.

Les éléments internes retenus nécessitent une plage de température de calcul confirmée ; le service cryogénique ordinaire ne démontre pas l’aptitude à l’hydrogène liquide.

Le Cv/Kv, la caractéristique, la plage de réglage, le comportement en cavitation et vaporisation par détente ainsi que la poussée de l’actionneur sont calculés pour les conditions de service retenues.

Confirmer les limites de pression et de température, la compatibilité des matériaux, le nettoyage pour service oxygène, la décharge du liquide emprisonné et la certification de l’ensemble sélectionné. PN, la classe ASME et la pression de tarage de la soupape sont des valeurs distinctes.

ARD-CV-004

Vanne de régulation cryogénique à actionneur pneumatique à piston



Vanne de régulation à soupape, avec passage en S, clapet guidé, presse-étoupe allongé et un actionneur linéaire pneumatique à piston. Sélectionnez les éléments internes et l’actionneur selon les différents cas de débit du procédé, et non uniquement selon le diamètre nominal de la conduite.

Les limites de gamme orientent la demande et ne confirment ni la disponibilité ni les limites de fonctionnement approuvées pour chaque combinaison de diamètre, pression et actionneur. Confirmer la construction retenue et ses limites pression-température.

Illustration du produit. L'apparence et les dimensions dépendent de la configuration sélectionnée.

Sélection	Spécification
Plage dimensionnelle	DN 20-300 / NPS 3/4-12
Classes de pression	Classe ASME 150-2500
Température	Température de conception cryogénique à spécifier
Raccordements	RF / RTJ à bride / à souder bout à bout (BW)
Fluide	LNG / LPG ; fluide de procédé exact à préciser

Définissez votre besoin

Précisez le fluide, la pression et la température de calcul, le diamètre nominal, la norme de raccordement, le mode de manœuvre, la quantité et les documents de contrôle requis.

Sélection pour le projet

Sujet	Critère de sélection
Dimensionnement du processus	Indiquer les débits minimal/normal/maximal, les pressions d’entrée et de sortie, la température et l’état du fluide.
Interface de contrôle	Précisez le signal de commande, le retour de position, le comportement en cas de perte d’alimentation, la classe d’étanchéité à la fermeture et l’énergie disponible.

Voir ce produit et demander un devis

Cette fiche technique du catalogue prend en charge la sélection et la demande de renseignements. Il ne s'agit pas d'une courbe pression-température certifiée, d'un dessin d'installation ou d'une approbation spécifique à une commande.

sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Spécification technique

Paramètre	Spécification
Construction	Corps à soupape avec passage en S ; clapet guidé ; presse-étoupe allongé
Actionnement	Actionneur linéaire à cylindre pneumatique

Raccordements

Disposition illustrée : deux connexions de ligne à bride RF

Détail de la connexion	Critère de sélection
Options de connexion	RF / RTJ à bride / à souder bout à bout (BW)
Interface d’accouplement	Confirmer la norme de raccordement, la portée de joint ou la préparation des extrémités à souder, les dimensions du tuyau et l’encombrement de montage.

Matériaux

Composant	Matériau / option
Corps et chapeau	Acier inoxydable pour service cryogénique ; nuance retenue à confirmer
Éléments internes, sièges et joints	Liste des matériaux retenus à confirmer

Fonctionnalités de configuration

- Clapet de régulation linéaire guidé
- Ensemble de presse-étoupe allongé
- Ensemble de régulation à vérin pneumatique

Notes de sélection

Les limites de gamme orientent la demande et ne confirment ni la disponibilité ni les limites de fonctionnement approuvées pour chaque combinaison de diamètre, pression et actionneur. Confirmer la construction retenue et ses limites pression-température.

Les éléments internes retenus nécessitent une plage de température de calcul confirmée ; le service cryogénique ordinaire ne démontre pas l’aptitude à l’hydrogène liquide.

Le Cv/Kv, la caractéristique, la plage de réglage, le comportement en cavitation et vaporisation par détente ainsi que la poussée de l’actionneur sont calculés pour les conditions de service retenues.

Confirmer les limites de pression et de température, la compatibilité des matériaux, le nettoyage pour service oxygène, la décharge du liquide emprisonné et la certification de l’ensemble sélectionné. PN, la classe ASME et la pression de tarage de la soupape sont des valeurs distinctes.

ARD-CV-005

Vanne de régulation cryogénique à actionneur électrique



Vanne de régulation à soupape, avec passage en S, clapet guidé, presse-étoupe allongé et un actionneur linéaire électrique. Sélectionnez les éléments internes et l’actionneur selon les différents cas de débit du procédé, et non uniquement selon le diamètre nominal de la conduite.

Les limites de gamme orientent la demande et ne confirment ni la disponibilité ni les limites de fonctionnement approuvées pour chaque combinaison de diamètre, pression et actionneur. Confirmer la construction retenue et ses limites pression-température.

Illustration du produit. L'apparence et les dimensions dépendent de la configuration sélectionnée.

Sélection	Spécification
Plage dimensionnelle	DN 20-300 / NPS 3/4-12
Classes de pression	Classe ASME 150-2500
Température	Température de conception cryogénique à spécifier
Raccordements	RF / RTJ à bride / à souder bout à bout (BW)
Fluide	LNG / LPG ; fluide de procédé exact à préciser

Définissez votre besoin

Précisez le fluide, la pression et la température de calcul, le diamètre nominal, la norme de raccordement, le mode de manœuvre, la quantité et les documents de contrôle requis.

Sélection pour le projet

Sujet	Critère de sélection
Dimensionnement du processus	Indiquer les débits minimal/normal/maximal, les pressions d’entrée et de sortie, la température et l’état du fluide.
Interface de contrôle	Précisez le signal de commande, le retour de position, le comportement en cas de perte d’alimentation, la classe d’étanchéité à la fermeture et l’énergie disponible.

Voir ce produit et demander un devis

Cette fiche technique du catalogue prend en charge la sélection et la demande de renseignements. Il ne s'agit pas d'une courbe pression-température certifiée, d'un dessin d'installation ou d'une approbation spécifique à une commande.

Spécification technique

Paramètre	Spécification
Construction	Corps à soupape avec passage en S ; clapet guidé ; presse-étoupe allongé
Actionnement	Actionneur linéaire électrique

Raccordements

Disposition illustrée : deux connexions de ligne à bride RF

Détail de la connexion	Critère de sélection
Options de connexion	RF / RTJ à bride / à souder bout à bout (BW)
Interface d’accouplement	Confirmer la norme de raccordement, la portée de joint ou la préparation des extrémités à souder, les dimensions du tuyau et l’encombrement de montage.

Matériaux

Composant	Matériau / option
Corps et chapeau	Acier inoxydable pour service cryogénique ; nuance retenue à confirmer
Éléments internes, sièges et joints	Liste des matériaux retenus à confirmer

Fonctionnalités de configuration

- Clapet de régulation linéaire guidé
- Ensemble de presse-étoupe allongé
- Ensemble électrique de régulation

Notes de sélection

Les limites de gamme orientent la demande et ne confirment ni la disponibilité ni les limites de fonctionnement approuvées pour chaque combinaison de diamètre, pression et actionneur. Confirmer la construction retenue et ses limites pression-température.

Les éléments internes retenus nécessitent une plage de température de calcul confirmée ; le service cryogénique ordinaire ne démontre pas l’aptitude à l’hydrogène liquide.

Le Cv/Kv, la caractéristique, la plage de réglage, le comportement en cavitation et vaporisation par détente ainsi que la poussée de l’actionneur sont calculés pour les conditions de service retenues.

Confirmer les limites de pression et de température, la compatibilité des matériaux, le nettoyage pour service oxygène, la décharge du liquide emprisonné et la certification de l’ensemble sélectionné. PN, la classe ASME et la pression de tarage de la soupape sont des valeurs distinctes.

ARD-CV-006

Vanne de régulation d'angle à soufflet LH2



Ensemble de régulation LH2 d’angle avec étanchéité de tige par soufflet, section froide allongée et actionneur pneumatique à membrane avec positionneur électropneumatique. Les éléments internes et l’actionneur sont sélectionnés selon les cas de débit et de pression requis.

Les données de série servent de base à la demande ; elles ne confirment ni la disponibilité ni les limites de fonctionnement approuvées pour chaque diamètre, pression et exécution. Confirmez la configuration LH2 retenue et ses limites de pression en fonction de la température.

Illustration du produit. L'apparence et les dimensions dépendent de la configuration sélectionnée.

Sélection	Spécification
Plage dimensionnelle	DN 2-125 ; DN 150-300 sur demande
Classes de pression	PN10 / PN25 / PN40 - en fonction de la taille
Température	Sélection LH2 à -253°C ; limite supérieure +50°C
Raccordements	Soudage bout à bout (BW)
Fluide	LH2 / hydrogène liquide

Définissez votre besoin

Précisez le fluide, la pression et la température de calcul, le diamètre nominal, la norme de raccordement, le mode de manœuvre, la quantité et les documents de contrôle requis.

Sélection pour le projet

Sujet	Critère de sélection
Conditions de procédé	Précisez la phase du LH2, la température de calcul, la pression, le débit et la pression différentielle.
Ensemble sélectionné	Confirmez l’interface d’isolation, les matériaux, les critères d’acceptation des fuites et les documents d’essai du projet.

Voir ce produit et demander un devis

Cette fiche technique du catalogue prend en charge la sélection et la demande de renseignements. Il ne s'agit pas d'une courbe pression-température certifiée, d'un dessin d'installation ou d'une approbation spécifique à une commande.

sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Spécification technique

Paramètre	Spécification
Construction	Vanne de régulation à soupape d’angle ; tige allongée à soufflet
Actionnement	Actionneur pneumatique à membrane avec positionneur
Choix du diamètre et de la classe de pression	PN40 : DN2-80 ; PN25 : DN2-100 ; PN10 : DN125. Les tailles plus grandes nécessitent une sélection séparée.
Éléments internes de régulation	Caractéristique de débit, Kv, rangeabilité et charge du siège sélectionnés pour le service
Alimentation en air	Pression d’alimentation de l’actionneur indiquée de 6 à 6.5 bar ; confirmer les exigences de l’actionneur choisi

Raccordements

Disposition illustrée : un corps d'angle avec deux embouts soudés bout à bout, une section froide étendue, un actionneur à membrane ronde et un positionneur latéral

Détail de la connexion	Critère de sélection
Raccordements de procédé	Spécifiez le diamètre extérieur du tuyau, l'épaisseur de la paroi, le matériau et la préparation de la soudure.
Interface d'isolation	Définissez la gaine, la limite du vide et la longueur d'extension séparément du raccord process.

Matériaux

Composant	Matériau / option
Corps	Acier inoxydable ; nuance choisie à confirmer
Éléments internes / sièges	Éléments internes cryogéniques sélectionnés en métal et polymère ; confirmer les nuances pour LH2

Fonctionnalités de configuration

- Positionnement électropneumatique
- Joint de tige à soufflet et joint chaud surveillé
- Bride d'intégration chemise à vide

Notes de sélection

Les données de série servent de base à la demande ; elles ne confirment ni la disponibilité ni les limites de fonctionnement approuvées pour chaque diamètre, pression et exécution. Confirmez la configuration LH2 retenue et ses limites de pression en fonction de la température.

Les versions normalement ouvertes ou normalement fermées sont choisies pour l’ensemble complet ; le temps de fermeture et la qualification de sécurité dépendent du projet.

Confirmer les limites de pression et de température, la compatibilité des matériaux, le nettoyage pour service oxygène, la décharge du liquide emprisonné et la certification de l’ensemble sélectionné. PN, la classe ASME et la pression de tarage de la soupape sont des valeurs distinctes.

ARD-CV-007

Vanne de régulation LH2 à soufflet pour boîte froide



Illustration du produit. L'apparence et les dimensions dépendent de la configuration sélectionnée.

Vanne de régulation pneumatique à soufflet pour boîtes froides LH2 et conduites isolées sous vide. La section froide allongée sépare le corps en contact avec le fluide de l’actionneur à membrane et du positionneur situés du côté chaud.

Les données de série servent de base à la demande ; elles ne confirment ni la disponibilité ni les limites de fonctionnement approuvées pour chaque diamètre, pression et exécution. Confirmez la configuration LH2 retenue et ses limites de pression en fonction de la température.

Sélection	Spécification
Plage dimensionnelle	DN 2-250 - selon la classe de pression
Classes de pression	PN6 / PN25 / PN40 - en fonction de la taille
Température	Sélection LH2 à -253°C ; limite supérieure +100°C
Raccordements	Soudage bout à bout (BW)
Fluide	LH2 / hydrogène liquide

Définissez votre besoin

Précisez le fluide, la pression et la température de calcul, le diamètre nominal, la norme de raccordement, le mode de manœuvre, la quantité et les documents de contrôle requis.

Sélection pour le projet

Sujet	Critère de sélection
Conditions de procédé	Précisez la phase du LH2, la température de calcul, la pression, le débit et la pression différentielle.
Ensemble sélectionné	Confirmez l’interface d’isolation, les matériaux, les critères d’acceptation des fuites et les documents d’essai du projet.

Voir ce produit et demander un devis

Cette fiche technique du catalogue prend en charge la sélection et la demande de renseignements. Il ne s'agit pas d'une courbe pression-température certifiée, d'un dessin d'installation ou d'une approbation spécifique à une commande.

sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Spécification technique

Paramètre	Spécification
Construction	Vanne de régulation pneumatique à soupape et soufflet ; construction d’angle illustrée
Actionnement	Actionneur pneumatique à membrane avec positionneur
Choix du diamètre et de la classe de pression	PN6: DN2-250; PN25: DN2-150; PN40: DN2-80
Choix de la régulation	Kv, caractéristique, pression différentielle et poussée de l'actionneur à préciser
Interface d'isolation	Bride à souder de l’enveloppe sous vide et interceptions thermiques choisies pour la boîte froide

Raccordements

Disposition illustrée : un corps d'angle avec des embouts soudés bout à bout horizontaux et descendants, une extension froide très longue, un actionneur à membrane bleu et un positionneur noir

Détail de la connexion	Critère de sélection
Raccordements de procédé	Spécifiez le diamètre extérieur du tuyau, l'épaisseur de la paroi, le matériau et la préparation de la soudure.
Interface d'isolation	Définissez la gaine, la limite du vide et la longueur d'extension séparément du raccord process.

Matériaux

Composant	Matériau / option
Corps	Liste retenue des pièces sous pression en acier inoxydable
Éléments internes / sièges	Éléments internes cryogéniques sélectionnés en métal et polymère ; confirmer les nuances pour LH2

Fonctionnalités de configuration

- Fonctionnement modulant pneumatique
- Isolement du fluide de procédé par soufflet
- Boucliers thermiques et retour de position en option

Notes de sélection

Les données de série servent de base à la demande ; elles ne confirment ni la disponibilité ni les limites de fonctionnement approuvées pour chaque diamètre, pression et exécution. Confirmez la configuration LH2 retenue et ses limites de pression en fonction de la température.

La position de sécurité en cas de perte d’alimentation, l’alimentation en air d’instrumentation, le protocole de signal, le temps de fermeture et toute fonction de sécurité sont définis pour l’ensemble complet d’actionnement.

Confirmer les limites de pression et de température, la compatibilité des matériaux, le nettoyage pour service oxygène, la décharge du liquide emprisonné et la certification de l’ensemble sélectionné. PN, la classe ASME et la pression de tarage de la soupape sont des valeurs distinctes.

Régulateurs de pression

Références de mise en pression et de réduction de pression pour les conditions d'entrée, de sortie et de débit définies.

Matrice de sélection

Article	Configuration	Plage dimensionnelle	Pression	Raccordements
ARD-RG-001	Vanne cryogénique de mise en pression	DN 20–50	PN40 (4.0 MPa nominal)	Filetage / raccord union
ARD-RG-002	Réducteur de pression auto-commandé	DN 25–150	PN40 (4.0 MPa nominal)	Soudage par emboîtement (SW)
ARD-RG-003	Réducteur de pression liquide-hydrogène	Diamètre nominal à préciser	Pression entrée/sortie à préciser	Raccordements d’extrémité à définir

Les limites de série ne constituent pas une matrice de disponibilité diamètre-pression. Confirmez la configuration choisie dans votre demande.

ARD-RG-001

Vanne cryogénique de mise en pression

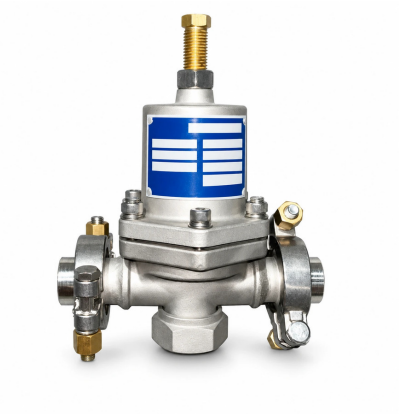


Illustration du produit. L'apparence et les dimensions dépendent de la configuration sélectionnée.

Vanne autonome de mise en pression pour la gestion de la pression du réservoir, avec raccordements filetés.

Les tailles et les pressions nominales dépendent de la construction, des matériaux et de la configuration. Confirmez la pression-température sélectionnée avec le devis.

Sélection	Spécification
Plage dimensionnelle	DN 20-50
Classes de pression	PN40 (4.0 MPa nominal)
Température	-196 à +60°C
Raccordements	Filetage / raccord union
Fluide	O2, N2, Ar, CO2, NG

Définissez votre besoin

Précisez le fluide, la pression et la température de calcul, le diamètre nominal, la norme de raccordement, le mode de manœuvre, la quantité et les documents de contrôle requis.

Voir ce produit et demander un devis

Cette fiche technique du catalogue prend en charge la sélection et la demande de renseignements. Il ne s'agit pas d'une courbe pression-température certifiée, d'un dessin d'installation ou d'une approbation spécifique à une commande.

sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Spécification technique

Paramètre	Spécification
Plage dimensionnelle	DN 20-50
Classes de pression	PN40 (4.0 MPa nominal)
Raccordements	Filetage / raccord union
Fluide	O2, N2, Ar, CO2, NG
Plage de température	-196 à +60°C
Sens d'écoulement	De bas en haut

Raccordements

Disposition illustrée : Ensembles-unions filetés et raccords auxiliaires ; confirmer l’ensemble d’accouplement complet.

Détail de la connexion	Critère de sélection
Connexion publiée	Fileté
Norme de connexion	Non précisé sur cette page produit. Confirmer la norme du raccordement correspondant dans l’offre.
Désignation du dessin M	36×2, 52×2, 80×2 (en fonction de la taille ; voir tableau des dimensions).
Choix du filetage	Confirmer le filetage extérieur ou intérieur, le diamètre, le pas et le mode d’étanchéité. Les références de filetage M et G ne doivent pas être remplacées par NPT.

Matériaux

Composant	Matériau / option
Corps	CF8
Chapeau	CF8
Ressort	1Cr18Ni9
Élément supérieur / de fermeture	06Cr19Ni10+PTFE
Joint	PTFE

Cotes de référence

Les dimensions concernent uniquement la version présentée dans le tableau. Avant l’installation, confirmez le plan d’encombrement approuvé pour le diamètre, la classe de pression et les raccordements retenus.

DN	H	L	L1	DIxt	M	Poids (kg)
20	185	140	212	25x2.5	36x2	3.83
25	185	140	212	29x3	36x2	3.83

DN	H	L	L1	DIxt	M	Poids (kg)
25	185	140	212	32x3	36x2	3.83
32	214	251	173	38x3	52x2	-
40	214	251	173	45x4	52x2	-
50	335	328	260	60x5	80x2	-

Dimensions linéaires : mm ; poids : kg sauf indication contraire. Les désignations de filetage, de montage et de pression ne sont pas des dimensions linéaires. Un tiret signifie qu'aucune valeur n'est documentée. Demandez le dessin d’encombrement approuvé pour l’installation.

Fonctionnalités de configuration

• Fileté

• Sens d’écoulement : de bas en haut

Notes de sélection

Les tailles et les pressions nominales dépendent de la construction, des matériaux et de la configuration. Confirmez la pression-température sélectionnée avec le devis.

« Élément supérieur/de fermeture » suit la désignation des composants dans la liste des matériaux de référence.

PN, la classe ASME et la pression de tarage de la soupape de sécurité sont des valeurs distinctes. Confirmer la pression admissible en fonction de la température, la compatibilité des matériaux, le nettoyage pour service oxygène, la décharge du liquide emprisonné et la certification requise pour l’ensemble choisi. Le service hydrogène liquide et le service hélium nécessitent une évaluation séparée.

sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

ARD-RG-002

Réducteur de pression auto-commandé



Illustration du produit. L'apparence et les dimensions dépendent de la configuration sélectionnée.

Détendeur à ressort avec extrémités à souder par emboîtement et composants en contact avec le fluide en acier inoxydable.

Les tailles et les pressions nominales dépendent de la construction, des matériaux et de la configuration. Confirmez la pression-température sélectionnée avec le devis.

Sélection	Spécification
Plage dimensionnelle	DN 25-150
Classes de pression	PN40 (4.0 MPa nominal)
Température	-196 à +60°C
Raccordements	Soudage par emboîtement (SW)
Fluide	O2, N2, Ar, CO2, NG

Définissez votre besoin

Précisez le fluide, la pression et la température de calcul, le diamètre nominal, la norme de raccordement, le mode de manœuvre, la quantité et les documents de contrôle requis.

Voir ce produit et demander un devis

Cette fiche technique du catalogue prend en charge la sélection et la demande de renseignements. Il ne s'agit pas d'une courbe pression-température certifiée, d'un dessin d'installation ou d'une approbation spécifique à une commande.

sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Spécification technique

Paramètre	Spécification
Plage dimensionnelle	DN 25-150
Classes de pression	PN40 (4.0 MPa nominal)
Raccordements	Soudage par emboîtement (SW)
Fluide	O2, N2, Ar, CO2, NG
Plage de température	-196 à +60°C
Sens d'écoulement	De bas en haut

Raccordements

Disposition illustrée : Corps compact à souder sous le mécanisme à ressort exposé.

Détail de la connexion	Critère de sélection
Connexion publiée	Raccord à souder par emboîtement
Norme de connexion	Non précisé sur cette page produit. Confirmer la norme du raccordement correspondant dans l’offre.
Sélection de soudure	Précisez le diamètre extérieur du tube, l’épaisseur de paroi ou la série Schedule, le matériau et la préparation du soudage. SW et BW sont des types de raccordement différents.

Matériaux

Composant	Matériau / option
Corps	CF8
Chapeau	06Cr19Ni10
Tige	06Cr19Ni10
Élément supérieur / de fermeture	06Cr19Ni10+PTFE
Joint	PTFE
Cylindre	Alliage d'aluminium

Cotes de référence

Les dimensions concernent uniquement la version présentée dans le tableau. Avant l’installation, confirmez le plan d’encombrement approuvé pour le diamètre, la classe de pression et les raccordements retenus.

DN	H	L	DI	B	Poids (kg)
25	412	80	32.5	6	3.83
32	437	100	38.5	8	5.42

DN	H	L	DI	B	Poids (kg)
40	437	100	45.5	8	-
50	492	130	57.5	8	-
65	562	150	76.5	10	-
80	584	180	90	15	-
100	630	200	109	15	-
125	670	280	134	15	-
150	687	350	160	30	-

Dimensions linéaires : mm ; poids : kg sauf indication contraire. Les désignations de filetage, de montage et de pression ne sont pas des dimensions linéaires. Un tiret signifie qu'aucune valeur n'est documentée. Demandez le dessin d’encombrement approuvé pour l’installation.

Fonctionnalités de configuration

- Raccord à souder par emboîtement
- Sens d’écoulement : de bas en haut

Notes de sélection

Les tailles et les pressions nominales dépendent de la construction, des matériaux et de la configuration. Confirmez la pression-température sélectionnée avec le devis.

« Élément supérieur/de fermeture » suit la désignation des composants dans la liste des matériaux de référence.

PN, la classe ASME et la pression de tarage de la soupape de sécurité sont des valeurs distinctes. Confirmer la pression admissible en fonction de la température, la compatibilité des matériaux, le nettoyage pour service oxygène, la décharge du liquide emprisonné et la certification requise pour l’ensemble choisi. Le service hydrogène liquide et le service hélium nécessitent une évaluation séparée.

ARD-RG-003

Réducteur de pression liquide-hydrogène



Une référence de demande de réduction de pression d'hydrogène liquide pour un service de pression défini en amont et en aval. L'architecture de régulation, la disposition des capteurs et l'isolation sont sélectionnées à partir des cas de processus réels.

Les limites de gamme orientent la demande et ne confirment ni la disponibilité ni les limites de fonctionnement approuvées pour chaque combinaison de diamètre, pression et actionneur. Confirmer la construction retenue et ses limites pression-température.

Illustration du produit. L'apparence et les dimensions dépendent de la configuration sélectionnée.

Sélection	Spécification
Plage dimensionnelle	Diamètre nominal à préciser
Classes de pression	Pression entrée/sortie à préciser
Température	Service LH2 jusqu'à -253°C ; limites sélectionnées à confirmer
Raccordements	Raccordements d’extrémité à définir
Fluide	LH2 / hydrogène liquide

Définissez votre besoin

Précisez le fluide, la pression et la température de calcul, le diamètre nominal, la norme de raccordement, le mode de manœuvre, la quantité et les documents de contrôle requis.

Sélection pour le projet

Sujet	Critère de sélection
Dimensionnement du régulateur	Indiquer la plage de pression d’entrée, la consigne de sortie, les débits minimal/normal/maximal et l’écart de régulation admissible sous débit.
Intégration des processus	Confirmer la phase du fluide, le risque de vaporisation par détente, la disposition des capteurs, la protection contre la surpression et les interfaces isolées.

Voir ce produit et demander un devis

Cette fiche technique du catalogue prend en charge la sélection et la demande de renseignements. Il ne s'agit pas d'une courbe pression-température certifiée, d'un dessin d'installation ou d'une approbation spécifique à une commande.

sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Spécification technique

Paramètre	Spécification
Construction	Famille de réducteurs de pression LH2 ; architecture sélectionnée à confirmer
Actionnement	Système de régulation à sélectionner ; arrangement à ressort illustré

Raccordements

Disposition illustrée : un corps de régulateur à bride, un ensemble supérieur étendu et un boîtier de ressort

Détail de la connexion	Critère de sélection
Options de connexion	Raccordements d’extrémité à définir
Interface d’accouplement	Confirmer la norme de raccordement, la portée de joint ou la préparation des extrémités à souder, les dimensions du tuyau et l’encombrement de montage.
Sélection de configuration	La disposition à brides et l'extérieur du régulateur sont illustratifs ; la conception de réduction de pression sélectionnée doit être confirmée.

Matériaux

Composant	Matériau / option
Pièces sous pression	Nuances de matériaux compatibles avec l’hydrogène à choisir
Éléments internes de régulation et joints	Système de matériaux LH2 adapté au service à confirmer

Fonctionnalités de configuration

- Service dédié de réduction de pression LH2
- Les conditions à l’entrée et à la sortie déterminent le choix
- Disposition de détection et de contrôle spécifiée pour le projet

Notes de sélection

Les limites de gamme orientent la demande et ne confirment ni la disponibilité ni les limites de fonctionnement approuvées pour chaque combinaison de diamètre, pression et actionneur. Confirmer la construction retenue et ses limites pression-température.

La description de gamme ne définit ni plage de consigne, ni capacité, ni Cv/Kv, ni écart de régulation sous débit, ni mécanisme autonome ou piloté. Définir explicitement ces éléments avant l’offre.

Confirmer les limites de pression et de température, la compatibilité des matériaux, le nettoyage pour service oxygène, la décharge du liquide emprisonné et la certification de l’ensemble sélectionné. PN, la classe ASME et la pression de tarage de la soupape sont des valeurs distinctes.

sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Fermeture d’urgence

Configurations de fermeture d’urgence ; exigences de manœuvre, de comportement en cas de perte d’alimentation et d’intégration à définir.

Matrice de sélection

Article	Configuration	Plage dimensionnelle	Pression	Raccordements
ARD-ES-001	Vanne d'arrêt d'urgence pneumatique	DN 10–200	PN40 (4.0 MPa nominal)	Soudage par emboîtement (SW)
ARD-ES-002	Vanne d'arrêt d'urgence cryogénique · PN16 · BW	DN 65–100	PN16	Soudage bout à bout (BW)
ARD-ES-003	Vanne d'arrêt d'urgence cryogénique · PN16/40 · SW	DN 10–50	PN16 · PN40	Soudage par emboîtement (SW)
ARD-ES-004	Vanne d'arrêt cryogénique haute pression · PN160	DN 10-40	PN160 (16.0 MPa nominal)	Extrémités à souder ; préparation à définir
ARD-ES-005	Vanne d'arrêt pneumatique hydrogène liquide à enveloppe sous vide	NPS 1/2-6	Classe ASME 150-600	Soudure à emboîtement (SW) / soudure bout à bout (BW) / à bride RF
ARD-ES-006	Vanne d'arrêt pneumatique à barrière thermique LH2	DN 15-250 / NPS 1/2-10 – plage de la série	Classe ASME 150-300	Soudage bout à bout (BW)

Les limites de série ne constituent pas une matrice de disponibilité diamètre-pression. Confirmez la configuration choisie dans votre demande.

ARD-ES-001

Vanne d'arrêt d'urgence pneumatique



Illustration du produit. L'apparence et les dimensions dépendent de la configuration sélectionnée.

Une gamme d'arrêt pneumatique avec un chapeau allongé et une température d'arrêt d'urgence thermique publiée.

Les tailles et les pressions nominales dépendent de la construction, des matériaux et de la configuration. Confirmez la pression-température sélectionnée avec le devis.

Sélection	Spécification
Plage dimensionnelle	DN 10-200
Classes de pression	PN40 (4.0 MPa nominal)
Température	-196 à +60°C
Raccordements	Soudage par emboîtement (SW)
Fluide	LO2, LN2, LAr, LCO2, LNG

Définissez votre besoin

Précisez le fluide, la pression et la température de calcul, le diamètre nominal, la norme de raccordement, le mode de manœuvre, la quantité et les documents de contrôle requis.

Voir ce produit et demander un devis

Cette fiche technique du catalogue prend en charge la sélection et la demande de renseignements. Il ne s'agit pas d'une courbe pression-température certifiée, d'un dessin d'installation ou d'une approbation spécifique à une commande.

sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Spécification technique

Paramètre	Spécification
Plage dimensionnelle	DN 10-200
Classes de pression	PN40 (4.0 MPa nominal)
Raccordements	Soudage par emboîtement (SW)
Fluide	LO2, LN2, LAr, LCO2, LNG
Plage de température	-196 à +60°C
Température d'arrêt d'urgence	70°C±5°C
Sens d'écoulement	De haut en bas

Raccordements

Disposition illustrée : Deux raccordements droits à souder par emboîtement sous le col allongé et l’actionneur pneumatique.

Détail de la connexion	Critère de sélection
Connexion publiée	Raccord à souder par emboîtement
Norme de connexion	Non précisé sur cette page produit. Confirmer la norme du raccordement correspondant dans l’offre.
Sélection de soudure	Précisez le diamètre extérieur du tube, l’épaisseur de paroi ou la série Schedule, le matériau et la préparation du soudage. SW et BW sont des types de raccordement différents.

Matériaux

Composant	Matériau / option
Corps	CF8
Chapeau	Composite
Tige	06Cr19Ni10
Élément supérieur / de fermeture	06Cr19Ni10+PTFE
Joint	PTFE

Cotes de référence

Les dimensions concernent uniquement la version présentée dans le tableau. Avant l’installation, confirmez le plan d’encombrement approuvé pour le diamètre, la classe de pression et les raccordements retenus.

DN	H	H1	L	D0	DI	B	Poids (kg)
10	392	238	60	80	14.5	5	-
15	392	238	60	80	18.5	5	-

DN	H	H1	L	D0	DI	B	Poids (kg)
20	459	305	80	80	25.5	6	-
25	459	305	80	80	32.5	6	4.825
32	474	317	100	80	38.5	8	8.97
40	516	338	100	140	45.5	8	9.05
50	557	377	130	140	57.5	8	11.20
65	567	387	150	140	76.5	10	13
80	698	470	180	220	90	15	27
100	698	470	200	220	109	15	-
125	782	554	280	220	134	15	-
150	833	605	350	220	160	30	-
200	914	686	400	220	220	20	67.5

Dimensions linéaires : mm ; poids : kg sauf indication contraire. Les désignations de filetage, de montage et de pression ne sont pas des dimensions linéaires. Un tiret signifie qu'aucune valeur n'est documentée. Demandez le dessin d’encombrement approuvé pour l’installation.

Fonctionnalités de configuration

- Raccord à souder par emboîtement
- Sens d’écoulement : de haut en bas

Notes de sélection

Les tailles et les pressions nominales dépendent de la construction, des matériaux et de la configuration. Confirmez la pression-température sélectionnée avec le devis.

« Élément supérieur/de fermeture » suit la désignation des composants dans la liste des matériaux de référence.

PN, la classe ASME et la pression de tarage de la soupape de sécurité sont des valeurs distinctes. Confirmer la pression admissible en fonction de la température, la compatibilité des matériaux, le nettoyage pour service oxygène, la décharge du liquide emprisonné et la certification requise pour l’ensemble choisi. Le service hydrogène liquide et le service hélium nécessitent une évaluation séparée.

ARD-ES-002

Vanne d'arrêt d'urgence cryogénique · PN16 · BW



Vanne d’arrêt pneumatique pour conduites cryogéniques à souder bout à bout en DN65-100. L’actionneur illustré comprend une commande manuelle de secours ; l’action de sécurité en cas de perte d’alimentation et les conditions d’arrêt doivent être définies.

Les tailles et les pressions nominales dépendent de la construction, des matériaux et de la configuration. Confirmez la pression-température sélectionnée avec le devis.

Illustration du produit. L'apparence et les dimensions dépendent de la configuration sélectionnée.

Sélection	Spécification
Plage dimensionnelle	DN 65-100
Classes de pression	PN16
Température	-196 à +80°C · série*
Raccordements	Soudage bout à bout (BW)
Fluide	LNG, LOX, LN2, LAr

Définissez votre besoin

Précisez le fluide, la pression et la température de calcul, le diamètre nominal, la norme de raccordement, le mode de manœuvre, la quantité et les documents de contrôle requis.

Voir ce produit et demander un devis

Cette fiche technique du catalogue prend en charge la sélection et la demande de renseignements. Il ne s'agit pas d'une courbe pression-température certifiée, d'un dessin d'installation ou d'une approbation spécifique à une commande.

sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Spécification technique

Paramètre	Spécification
Plage dimensionnelle	DN 65-100
Classes de pression	PN16
Connexion	Raccord à souder bout à bout
Actionnement	Actionneur pneumatique avec volant
température série*	-196°C à +80°C
Fluide	LNG, LOX, LN2, LAr

Raccordements

Disposition illustrée : Corps de robinet à soupape à souder bout à bout, tige allongée, arcade ouverte, actionneur pneumatique argenté et volant bleu de commande manuelle de secours.

Détail de la connexion	Critère de sélection
Connexion publiée	Raccord à souder bout à bout
Préparation des soudures	Confirmez le diamètre extérieur du tuyau, l’épaisseur de la paroi et le biseau/préparation. La norme de soudure n’est pas indiquée sur cette page du catalogue.

Matériaux

Composant	Matériau / option
Corps	CF8
Disque	S30408

Exigences techniques

Sujet	Exigence
Données dimensionnelles	Dimensions spécifiques à la commande requises ; aucune table de dimensions correspondantes n'est publiée pour cette configuration.
Dessin d'installation	Confirmez la longueur de bout en bout, le diamètre extérieur du tuyau, l’épaisseur de la paroi, la préparation de la soudure et le jeu de fonctionnement/retrait.
Limites admissibles pression-température	Obtenir le tableau ou la courbe de pression admissible en fonction de la température pour le corps, le siège et les joints retenus, avec températures minimale et maximale de calcul. La classe nominale et la plage de température de la gamme ne définissent pas cette courbe.

Fonctionnalités de configuration

- Corps selon catalogue : CF8
- Raccordements indiqués : Raccord à souder bout à bout

Notes de sélection

Les tailles et les pressions nominales dépendent de la construction, des matériaux et de la configuration. Confirmez la pression-température sélectionnée avec le devis.

*-196 à +80°C correspond à la plage de la série ou de référence. Elle ne détermine ni la pression admissible à chaque température, ni l’aptitude de chaque siège, joint et actionneur. Confirmez la température minimale de calcul et la courbe pression-température de l’ensemble sélectionné.

Spécifier la position de défaillance requise, la pression d'air, le temps de fermeture, le dimensionnement de l'actionneur et les exigences en matière de test d'arrêt ; aucune certification SIL ou de sécurité intégrée n'est revendiquée.

PN, la classe ASME et la pression de tarage de la soupape de sécurité sont des valeurs distinctes. Confirmer la pression admissible en fonction de la température, la compatibilité des matériaux, le nettoyage pour service oxygène, la décharge du liquide emprisonné et la certification requise pour l’ensemble choisi. Le service hydrogène liquide et le service hélium nécessitent une évaluation séparée.

sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

ARD-ES-003

Vanne d'arrêt d'urgence cryogénique · PN16/40 · SW



Gamme compacte de vannes d’arrêt à raccordements soudés par emboîtement, avec actionneur pneumatique et commande manuelle de secours. Les options PN16 et PN40 sont indiquées pour DN10-50.

Les tailles et les pressions nominales dépendent de la construction, des matériaux et de la configuration. Confirmez la pression-température sélectionnée avec le devis.

Illustration du produit. L'apparence et les dimensions dépendent de la configuration sélectionnée.

Sélection	Spécification
Plage dimensionnelle	DN 10-50
Classes de pression	PN16 · PN40
Température	-196 à +80°C · série*
Raccordements	Soudage par emboîtement (SW)
Fluide	LNG, LOX, LN2, LAr, CO2

Définissez votre besoin

Précisez le fluide, la pression et la température de calcul, le diamètre nominal, la norme de raccordement, le mode de manœuvre, la quantité et les documents de contrôle requis.

Voir ce produit et demander un devis

Cette fiche technique du catalogue prend en charge la sélection et la demande de renseignements. Il ne s'agit pas d'une courbe pression-température certifiée, d'un dessin d'installation ou d'une approbation spécifique à une commande.

sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Spécification technique

Paramètre	Spécification
Plage dimensionnelle	DN 10-50
Classes de pression	PN16 · PN40
Connexion	Raccord à souder par emboîtement
Actionnement	Actionneur pneumatique avec volant
température série*	-196°C à +80°C
Fluide	LNG, LOX, LN2, LAr, CO2

Raccordements

Disposition illustrée : Corps de robinet à soupape à souder par emboîtement, chapeau rond boulonné, arcade ouverte, actionneur pneumatique et volant bleu de commande manuelle de secours.

Détail de la connexion	Critère de sélection
Connexion publiée	Raccord à souder par emboîtement
Interface à souder par emboîtement	Confirmez le diamètre extérieur du tuyau, l'alésage du manchon, la profondeur et l'épaisseur de paroi pour la taille choisie. SW n'est pas une interface filetée ou soudée bout à bout.
Portée du dessin de référence	Configuration PN16 à souder par emboîtement avec l’actionneur illustré, DN15-DN50. DN10 ne figure pas au tableau. PN40 et les autres actionneurs nécessitent leurs propres plans. M désigne le raccord d’air pilote, et non une cote linéaire.

Matériaux

Composant	Matériau / option
Corps	CF8
Disque	S30408

Matériaux des configurations alternatives

Les matériaux concernent la configuration de référence fournie. Configuration PN16 à souder par emboîtement avec l’actionneur illustré, DN15-DN50. DN10 ne figure pas au tableau. PN40 et les autres actionneurs nécessitent leurs propres plans. M désigne le raccord d’air pilote, et non une cote linéaire.

Composant	Matériau
Corps	CF8
Vis	S30408
Écrou hexagonal	S30408
Étanchéité du disque	PCTFE
Tige	S30408

Composant	Matériau
Écrou de connexion	S30408
Disque	S30408
Anneau en V	PTFE
Tuyau de raccordement	S30408
Joint	RPTFE
Écrou de presse-étoupe	S30408
Garnitures de presse-étoupe	S30408
Chapeau	S30408
Corps et couvercle du cylindre	ZL104
Volant	Y102

Cotes de référence

Les dimensions concernent uniquement la version présentée dans le tableau. Avant l’installation, confirmez le plan d’encombrement approuvé pour le diamètre, la classe de pression et les raccordements retenus.

Configuration PN16 à souder par emboîtement avec l’actionneur illustré, DN15-DN50. DN10 ne figure pas au tableau. PN40 et les autres actionneurs nécessitent leurs propres plans. M désigne le raccord d’air pilote, et non une cote linéaire.

Dimensions et référence de raccordement

DN	H	H1	D	D0	D1	D2	B	W1	W2	M
15	457	175	Ø100	Ø15	Ø18.5	Ø29.5	6	65	Ø130	Rc1/4
20	479	179	Ø100	Ø20	Ø25.5	Ø36	8	80	Ø130	Rc1/4
25	486	186	Ø100	Ø25	Ø32.5	Ø43.5	8	90	Ø130	Rc1/4
32	500	200	Ø100	Ø32	Ø38.5	Ø53	8	105	Ø130	Rc1/4
40	577	223	Ø125	Ø40	Ø45.5	Ø62	8	120	Ø160	Rc1/4
50	587	233	Ø125	Ø50	Ø57.5	Ø72	10	140	Ø160	Rc1/4

Dimensions linéaires : mm ; poids : kg sauf indication contraire. Les désignations de filetage, de montage et de pression ne sont pas des dimensions linéaires. Un tiret signifie qu'aucune valeur n'est documentée. Demandez le dessin d’encombrement approuvé pour l’installation.

Exigences techniques

Sujet	Exigence
Données dimensionnelles	Tableau et dessin de référence : DN15, DN20, DN25, DN32, DN40, DN50. Dimensions et référence de raccordement.
Dessin d'installation	Confirmez la longueur de bout en bout, l'alésage/la profondeur de la douille, la taille du tuyau et l'épaisseur de la paroi, la hauteur totale et le jeu de fonctionnement/de retrait.
Limites admissibles pression-température	Obtenir le tableau ou la courbe de pression admissible en fonction de la température pour le corps, le siège et les joints retenus, avec températures minimale et maximale de calcul. La classe nominale et la plage de température de la gamme ne définissent pas cette courbe.

Fonctionnalités de configuration

• Corps selon catalogue : CF8

• Raccordements indiqués : Soudage par emboîtement

Notes de sélection

Les tailles et les pressions nominales dépendent de la construction, des matériaux et de la configuration. Confirmez la pression-température sélectionnée avec le devis.

*-196 à +80°C correspond à la plage de la série ou de référence. Elle ne détermine ni la pression admissible à chaque température, ni l’aptitude de chaque siège, joint et actionneur. Confirmez la température minimale de calcul et la courbe pression-température de l’ensemble sélectionné.

Spécifier la position de défaillance requise, la pression d'air, le temps de fermeture, le dimensionnement de l'actionneur et les exigences en matière de test d'arrêt ; aucune certification SIL ou de sécurité intégrée n'est revendiquée.

La construction catalogue et les matériaux de la configuration de référence fournie sont présentés séparément sous la nomenclature des matériaux. Utiliser le plan approuvé pour le corps, les éléments internes et les raccordements proposés.

PN, la classe ASME et la pression de tarage de la soupape de sécurité sont des valeurs distinctes. Confirmer la pression admissible en fonction de la température, la compatibilité des matériaux, le nettoyage pour service oxygène, la décharge du liquide emprisonné et la certification requise pour l’ensemble choisi. Le service hydrogène liquide et le service hélium nécessitent une évaluation séparée.

ARD-ES-004

Vanne d'arrêt cryogénique haute pression · PN160



Une série d'arrêts cryogéniques PN160 pour les lignes soudées DN10-40, avec étanchéité en alliage dur. L'ensemble pneumatique illustré comprend un actionneur cylindrique, un étrier ouvert, un col allongé et une commande manuelle à barre en T.

Les tailles et les pressions nominales dépendent de la construction, des matériaux et de la configuration. Confirmez la pression-température sélectionnée avec le devis.

Illustration du produit. L'apparence et les dimensions dépendent de la configuration sélectionnée.

Sélection	Spécification
Plage dimensionnelle	DN 10-40
Classes de pression	PN160 (16.0 MPa nominal)
Température	-196 à +75°C
Raccordements	Extrémités à souder ; préparation à définir
Fluide	LNG / NG, LOX / O2, LN2 / N2, LAr / Ar

Définissez votre besoin

Précisez le fluide, la pression et la température de calcul, le diamètre nominal, la norme de raccordement, le mode de manœuvre, la quantité et les documents de contrôle requis.

Sélection pour le projet

Sujet	Critère de sélection
Définition des conditions de service	Spécifiez la pression différentielle, le sens du débit, les exigences en matière de fuite et la fréquence de fonctionnement.
Commandes pneumatiques	Préciser l’alimentation en air, l’action en cas de perte d’alimentation, le signal de commande, le retour d’information et la commande manuelle de secours requise.

Voir ce produit et demander un devis

Cette fiche technique du catalogue prend en charge la sélection et la demande de renseignements. Il ne s'agit pas d'une courbe pression-température certifiée, d'un dessin d'installation ou d'une approbation spécifique à une commande.

sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Spécification technique

Paramètre	Spécification
Actionnement	Vérin pneumatique avec commande manuelle dans la disposition illustrée
Sens d'écoulement	Du dessous vers le dessus du clapet
Référence de contrôle	GB/T 24918

Raccordements

Disposition illustrée : un corps de bloc compact sous un chapeau boulonné et un long col, avec un vérin pneumatique à arcade ouverte et une commande manuelle à barre en T

Détail de la connexion	Critère de sélection
Options de connexion	Extrémités à souder ; préparation à définir
Sélection des interfaces	Spécifiez la norme d'extrémité, la taille nominale, les dimensions du tuyau et l'interface de raccordement requise.
Préparation des soudures	La série est documentée comme soudée. Spécifiez le type BW/SW, l’alésage, le diamètre extérieur du tuyau et l’épaisseur de paroi ; aucune préparation de soudure n’est déduite de l’illustration.

Matériaux

Composant	Matériau / option
Corps, chapeau et tige	Acier inoxydable ; nuance exacte à définir
Joint d’étanchéité	Alliage dur ; nuance à définir

Fonctionnalités de configuration

- Série PN160 à pression nominale
- Étanchéité en alliage dur
- Ensemble pneumatique à col allongé avec commande manuelle de secours

Notes de sélection

Les tailles et les pressions nominales dépendent de la construction, des matériaux et de la configuration. Confirmez la pression-température sélectionnée avec le devis.

L’ouverture ou la fermeture en cas de perte d’alimentation, la disposition des ressorts, l’alimentation de commande, le temps de fermeture et toute documentation ESD ou SIL sont à préciser pour l’ensemble retenu ; la photographie n’atteste pas ces fonctions.

Confirmer les limites de pression et de température, la compatibilité des matériaux, le nettoyage pour service oxygène, la décharge du liquide emprisonné et la certification de l’ensemble sélectionné. PN, la classe ASME et la pression de tarage de la soupape sont des valeurs distinctes.

ARD-ES-005

Vanne d'arrêt pneumatique hydrogène liquide à enveloppe sous vide



Ensemble d’arrêt pour hydrogène liquide à mouvement de levée, associant un actionneur linéaire pneumatique, un chapeau allongé, un corps à enveloppe sous vide et une étanchéité à soufflet sélectionnée.

Les limites de gamme orientent la demande et ne confirment ni la disponibilité ni les limites de fonctionnement approuvées pour chaque combinaison de diamètre, pression et actionneur. Confirmer la construction retenue et ses limites pression-température.

Illustration du produit. L'apparence et les dimensions dépendent de la configuration sélectionnée.

Sélection	Spécification
Plage dimensionnelle	NPS 1/2-6
Classes de pression	Classe ASME 150-600
Température	-253 à +80°C
Raccordements	Soudure à emboîtement (SW) / soudure bout à bout (BW) / à bride RF
Fluide	LH2 / hydrogène liquide

Définissez votre besoin

Précisez le fluide, la pression et la température de calcul, le diamètre nominal, la norme de raccordement, le mode de manœuvre, la quantité et les documents de contrôle requis.

Sélection pour le projet

Sujet	Critère de sélection
Fonction d'arrêt	Précisez la logique de déclenchement, le comportement en cas de perte d’alimentation, les scénarios de perte d’énergie et le comportement de fermeture requis.
Qualification de l’ensemble	Confirmer l’effort au siège, la conception du soufflet, la nomenclature des matériaux et les essais d’étanchéité à basse température.

Voir ce produit et demander un devis

Cette fiche technique du catalogue prend en charge la sélection et la demande de renseignements. Il ne s'agit pas d'une courbe pression-température certifiée, d'un dessin d'installation ou d'une approbation spécifique à une commande.

Spécification technique

Paramètre	Spécification
Construction	Arrêt à mouvement de levée ; enveloppe sous vide ; étanchéité à soufflet
Actionnement	Actionneur linéaire pneumatique

Raccordements

Disposition illustrée : deux connexions de ligne à bride RF

Détail de la connexion	Critère de sélection
Options de connexion	Soudure à emboîtement (SW) / soudure bout à bout (BW) / à bride RF
Interface d’accouplement	Confirmer la norme de raccordement, la portée de joint ou la préparation des extrémités à souder, les dimensions du tuyau et l’encombrement de montage.

Matériaux

Composant	Matériau / option
Corps et chapeau	Acier inoxydable pour service cryogénique ; nuance retenue à confirmer
Éléments internes, sièges et joints	Liste des matériaux retenus à confirmer

Fonctionnalités de configuration

- Isolement du débit dédié au LH2
- Corps isolé et chapeau allongé
- Ensemble d’actionnement pneumatique linéaire

Notes de sélection

Les limites de gamme orientent la demande et ne confirment ni la disponibilité ni les limites de fonctionnement approuvées pour chaque combinaison de diamètre, pression et actionneur. Confirmer la construction retenue et ses limites pression-température.

L'action de fermeture après défaillance, le temps de réponse, la couverture des tests incendie et la qualification SIL nécessitent des preuves de l'assemblage complet sélectionné ; aucun ne découle du seul nom du produit.

Confirmer les limites de pression et de température, la compatibilité des matériaux, le nettoyage pour service oxygène, la décharge du liquide emprisonné et la certification de l’ensemble sélectionné. PN, la classe ASME et la pression de tarage de la soupape sont des valeurs distinctes.

sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

ARD-ES-006

Vanne d'arrêt pneumatique à barrière thermique LH2



Robinet à soupape pneumatique d’arrêt LH2 avec chapeau allongé à barrière thermique. Le corps froid sous pression et l’ensemble d’actionnement du côté chaud sont sélectionnés conjointement pour la séquence d’isolement requise.

Les données de série servent de base à la demande ; elles ne confirment ni la disponibilité ni les limites de fonctionnement approuvées pour chaque diamètre, pression et exécution. Confirmez la configuration LH2 retenue et ses limites de pression en fonction de la température.

Illustration du produit. L'apparence et les dimensions dépendent de la configuration sélectionnée.

Sélection	Spécification
Plage dimensionnelle	DN 15-250 / NPS 1/2-10 - plage de la série
Classes de pression	Classe ASME 150-300
Température	Sélection -253 à +80°C - LH2
Raccordements	Soudage bout à bout (BW)
Fluide	LH2 / hydrogène liquide

Définissez votre besoin

Précisez le fluide, la pression et la température de calcul, le diamètre nominal, la norme de raccordement, le mode de manœuvre, la quantité et les documents de contrôle requis.

Sélection pour le projet

Sujet	Critère de sélection
Conditions de procédé	Précisez la phase du LH2, la température de calcul, la pression, le débit et la pression différentielle.
Ensemble sélectionné	Confirmez l’interface d’isolation, les matériaux, les critères d’acceptation des fuites et les documents d’essai du projet.

Voir ce produit et demander un devis

Cette fiche technique du catalogue prend en charge la sélection et la demande de renseignements. Il ne s'agit pas d'une courbe pression-température certifiée, d'un dessin d'installation ou d'une approbation spécifique à une commande.

Spécification technique

Paramètre	Spécification
Construction	Robinet pneumatique d’arrêt à soupape ; barrière thermique ; étanchéité allongée par soufflet et garniture
Actionnement	Actionneur pneumatique à membrane
Options d'isolation	Enveloppe sous vide avec isolation multicouche ou configuration sans enveloppe
Ensemble d’actionnement	Position de sécurité en cas de perte d’alimentation, pression d’air, électrovanne, retour d’information et interface de déclenchement à définir
Norme de raccordement	Soudage bout à bout selon ASME B16.25

Raccordements

Disposition illustrée : un corps de robinet à soupape en ligne avec deux embouts à souder bout à bout, un long chapeau froid, un actionneur pneumatique à membrane et un ensemble d’instruments monté sur le côté

Détail de la connexion	Critère de sélection
Raccordements de procédé	Soudage bout à bout selon ASME B16.25 ; confirmez la série d’épaisseur du tube (Schedule) retenue.
Interface d'isolation	Définissez la gaine, la limite du vide et la longueur d'extension séparément du raccord process.

Matériaux

Composant	Matériau / option
Corps	304L / 316L acier inoxydable
Éléments internes / sièges	Éléments internes cryogéniques sélectionnés en métal et polymère ; confirmer les nuances pour LH2

Fonctionnalités de configuration

- Isolement du débit à distance par commande pneumatique
- Chapeau allongé à barrière thermique
- Planification de la maintenance de la boîte froide

Notes de sélection

Les données de série servent de base à la demande ; elles ne confirment ni la disponibilité ni les limites de fonctionnement approuvées pour chaque diamètre, pression et exécution. Confirmez la configuration LH2 retenue et ses limites de pression en fonction de la température.

La plage de dimensions concerne l’ensemble de la gamme LH2 ; confirmer la matrice des modèles d’arrêt d’urgence. Une action déterminée en cas de perte d’alimentation, un temps de fermeture ou un statut SIL exigent la qualification de l’ensemble complet.

Confirmer les limites de pression et de température, la compatibilité des matériaux, le nettoyage pour service oxygène, la décharge du liquide emprisonné et la certification de l’ensemble sélectionné. PN, la classe ASME et la pression de tarage de la soupape sont des valeurs distinctes.

Sécurité et protection

Références pour la décharge de pression et la protection. La pression de tarage, la capacité et les exigences d’évacuation font partie de la sélection.

Matrice de sélection

Article	Configuration	Plage dimensionnelle	Pression	Raccordements
ARD-SF-001	Soupape de sécurité à faible levée	DN 10–40	PN40 (4.0 MPa nominal)	Filetage / raccord union
ARD-SF-002	Soupape de sécurité à levée totale	DN 10–40	PN40 (4.0 MPa nominal)	Filetage / raccord union
ARD-SF-003	Pare-flammes à bride	DN 25–250	PN16 (1.6 MPa nominal)	À brides
ARD-SF-004	Soupape de sécurité cryogénique · mâle BSP/NPT	DN 10–25	Pression de tarage à définir	Mâle BSP / NPT fileté
ARD-SF-005	Soupape de sécurité cryogénique · PN320 · mâle BSP/NPT	DN 10-25	PN320	Mâle BSP / NPT fileté
ARD-SF-006	Soupape de sécurité cryogénique · femelle BSP/NPT	DN 15–25	Pression de tarage à définir	Femelle BSP / NPT filetée
ARD-SF-007	Soupape de sécurité cryogénique · Brides classe 150 / PN40	DN 40–150	Pression de tarage à définir	À bride · Classe 150 / PN40
ARD-SF-008	Soupape de sécurité hydrogène liquide	Dimension du raccordement à préciser	PN40 nominal ; pression de tarage à définir	Extrémités filetées/soudées

Les limites de série ne constituent pas une matrice de disponibilité diamètre-pression. Confirmez la configuration choisie dans votre demande.

ARD-SF-001

Soupape de sécurité à faible levée



Illustration du produit. L'apparence et les dimensions dépendent de la configuration sélectionnée.

Une gamme de soupapes de décharge filetées à faible levée pour les fonctions de protection contre la pression définies par l'application.

Les tailles et les pressions nominales dépendent de la construction, des matériaux et de la configuration. Confirmez la pression-température sélectionnée avec le devis.

Sélection	Spécification
Plage dimensionnelle	DN 10-40
Classes de pression	PN40 (4.0 MPa nominal)
Température	-196 à +80°C
Raccordements	Filetage / raccord union
Fluide	O2, N2, Ar, CO2, NG

Définissez votre besoin

Précisez le fluide, la pression et la température de calcul, le diamètre nominal, la norme de raccordement, le mode de manœuvre, la quantité et les documents de contrôle requis.

Voir ce produit et demander un devis

Cette fiche technique du catalogue prend en charge la sélection et la demande de renseignements. Il ne s'agit pas d'une courbe pression-température certifiée, d'un dessin d'installation ou d'une approbation spécifique à une commande.

sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Spécification technique

Paramètre	Spécification
Plage dimensionnelle	DN 10-40
Classes de pression	PN40 (4.0 MPa nominal)
Raccordements	Filetage / raccord union
Fluide	O2, N2, Ar, CO2, NG
Plage de température	-196 à +80°C

Raccordements

Disposition illustrée : Entrée filetée inférieure et sortie latérale perpendiculaire ; le raccordement correspondant en sortie varie selon la dimension.

Détail de la connexion	Critère de sélection
Connexion publiée	Fileté
Norme de connexion	Non précisé sur cette page produit. Confirmer la norme du raccordement correspondant dans l'offre.
Désignation du dessin M1	16×1, 20×1.5, G3/8, 30×1.5, 36×2, 48×2, 52×2 (en fonction de la taille ; voir tableau des dimensions).
Désignation du dessin M2	20×1.5, 22×1.5, 32×2, 42×2, 52×2 (en fonction de la taille ; voir tableau des dimensions).
Choix du filetage	Confirmer le filetage extérieur ou intérieur, le diamètre, le pas et le mode d'étanchéité. Les références de filetage M et G ne doivent pas être remplacées par NPT.

Matériaux

Composant	Matériau / option
Corps	CF8
Ressort	1Cr18Ni9
Élément supérieur / de fermeture	06Cr19Ni10+RPTFE
Joint	PTFE

Cotes de référence

Les dimensions concernent uniquement la version présentée dans le tableau. Avant l'installation, confirmez le plan d'encombrement approuvé pour le diamètre, la classe de pression et les raccordements retenus.

DN	H	M1	M2	L1	L2	Poids (kg)
10	98	16X1	20X1.5	57	28	0.32
10	98	20X1.5	22X1.5	57	28	0.32

DN	H	M1	M2	L1	L2	Poids (kg)
10	98	G3/8	20X1.5	57	28	0.32
15	116	30X1.5	32X2	61	38	0.62
25	138	36X2	42X2	82	40	0.91
32	195	48X2	52X2	104	60	-
40	195	52X2	52X2	104	60	-

Dimensions linéaires : mm ; poids : kg sauf indication contraire. Les désignations de filetage, de montage et de pression ne sont pas des dimensions linéaires. Un tiret signifie qu'aucune valeur n'est documentée. Demandez le dessin d’encombrement approuvé pour l’installation.

Fonctionnalités de configuration

• Fileté

Notes de sélection

Les tailles et les pressions nominales dépendent de la construction, des matériaux et de la configuration. Confirmez la pression-température sélectionnée avec le devis.

La pression nominale n'est pas une pression de réglage sélectionnée. Spécifiez la pression de réglage, la capacité de décharge requise, le fluide et les exigences d'approbation applicables.

« Élément supérieur/de fermeture » suit la désignation des composants dans la liste des matériaux de référence.

PN, la classe ASME et la pression de tarage de la soupape de sécurité sont des valeurs distinctes. Confirmer la pression admissible en fonction de la température, la compatibilité des matériaux, le nettoyage pour service oxygène, la décharge du liquide emprisonné et la certification requise pour l’ensemble choisi. Le service hydrogène liquide et le service hélium nécessitent une évaluation séparée.

sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

ARD-SF-002

Soupape de sécurité à levée totale



Gamme de soupapes de sécurité à pleine levée avec corps en acier inoxydable et éléments d’obturation à rechargement dur.

Les tailles et les pressions nominales dépendent de la construction, des matériaux et de la configuration. Confirmez la pression-température sélectionnée avec le devis.

Illustration du produit. L'apparence et les dimensions dépendent de la configuration sélectionnée.

Sélection	Spécification
Plage dimensionnelle	DN 10-40
Classes de pression	PN40 (4.0 MPa nominal)
Température	-196 à +80°C
Raccordements	Filetage / raccord union
Fluide	O2, N2, Ar, CO2, NG

Définissez votre besoin

Précisez le fluide, la pression et la température de calcul, le diamètre nominal, la norme de raccordement, le mode de manœuvre, la quantité et les documents de contrôle requis.

Voir ce produit et demander un devis

Cette fiche technique du catalogue prend en charge la sélection et la demande de renseignements. Il ne s'agit pas d'une courbe pression-température certifiée, d'un dessin d'installation ou d'une approbation spécifique à une commande.

sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Spécification technique

Paramètre	Spécification
Plage dimensionnelle	DN 10-40
Classes de pression	PN40 (4.0 MPa nominal)
Raccordements	Filetage / raccord union
Fluide	O2, N2, Ar, CO2, NG
Plage de température	-196 à +80°C

Raccordements

Disposition illustrée : Entrée inférieure et sortie latérale perpendiculaire avec raccords union/adaptateur dans la référence.

Détail de la connexion	Critère de sélection
Connexion publiée	Fileté
Norme de connexion	Non précisé sur cette page produit. Confirmer la norme du raccordement correspondant dans l'offre.
Désignation du dessin M1	31×1.5, 30×1.5, 36×2, 48×2, 52×2 (en fonction de la taille ; voir tableau des dimensions).
Désignation du dessin M2	24×1.5, 30×1.5, 42×2, 45×2, 52×2, 62×2 (en fonction de la taille ; voir tableau des dimensions).
Choix du filetage	Confirmer le filetage extérieur ou intérieur, le diamètre, le pas et le mode d'étanchéité. Les références de filetage M et G ne doivent pas être remplacées par NPT.

Matériaux

Composant	Matériau / option
Corps	CF8
Siège	06Cr19Ni10+CO112
Ressort	1Cr18Ni9
Élément supérieur / de fermeture	06Cr19Ni10+CO112
Joint	PTFE

Cotes de référence

Les dimensions concernent uniquement la version présentée dans le tableau. Avant l'installation, confirmez le plan d'encombrement approuvé pour le diamètre, la classe de pression et les raccordements retenus.

DN	H	M1	M2	L1	L2	Poids (kg)
10	138	31X1.5	24X1.5	48	35	-

sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

DN	H	M1	M2	L1	L2	Poids (kg)
15	168	30X1.5	30X1.5	56	45	1.05
20	180	36X2	42X2	55	48	1.405
25	180	36X2	42X2	55	48	-
25	181	36X2	45X2	59	47	-
32	211	48X2	52X2	76	63	-
40	214	52X2	62X2	75	68	-

Dimensions linéaires : mm ; poids : kg sauf indication contraire. Les désignations de filetage, de montage et de pression ne sont pas des dimensions linéaires. Un tiret signifie qu'aucune valeur n'est documentée. Demandez le dessin d’encombrement approuvé pour l’installation.

Fonctionnalités de configuration

• Fileté

Notes de sélection

Les tailles et les pressions nominales dépendent de la construction, des matériaux et de la configuration. Confirmez la pression-température sélectionnée avec le devis.

La pression nominale n'est pas une pression de réglage sélectionnée. Spécifiez la pression de réglage, la capacité de décharge requise, le fluide et les exigences d'approbation applicables.

« Élément supérieur/de fermeture » suit la désignation des composants dans la liste des matériaux de référence.

PN, la classe ASME et la pression de tarage de la soupape de sécurité sont des valeurs distinctes. Confirmer la pression admissible en fonction de la température, la compatibilité des matériaux, le nettoyage pour service oxygène, la décharge du liquide emprisonné et la certification requise pour l’ensemble choisi. Le service hydrogène liquide et le service hélium nécessitent une évaluation séparée.

ARD-SF-003

Pare-flammes à bride



Gamme d’arrête-flammes à brides en acier inoxydable, avec données dimensionnelles publiées jusqu’à DN 250.

Les tailles et les pressions nominales dépendent de la construction, des matériaux et de la configuration. Confirmez la pression-température sélectionnée avec le devis.

Illustration du produit. L'apparence et les dimensions dépendent de la configuration sélectionnée.

Sélection	Spécification
Plage dimensionnelle	DN 25-250
Classes de pression	PN16 (1.6 MPa nominal)
Température	-196 à +60°C
Raccordements	À brides

Définissez votre besoin

Précisez le fluide, la pression et la température de calcul, le diamètre nominal, la norme de raccordement, le mode de manœuvre, la quantité et les documents de contrôle requis.

Voir ce produit et demander un devis

Cette fiche technique du catalogue prend en charge la sélection et la demande de renseignements. Il ne s'agit pas d'une courbe pression-température certifiée, d'un dessin d'installation ou d'une approbation spécifique à une commande.

Spécification technique

Paramètre	Spécification
Plage dimensionnelle	DN 25-250
Classes de pression	PN16 (1.6 MPa nominal)
Raccordements	À brides
Fluide indiqué	IIC
Plage de température	-196 à +60°C

Raccordements

Disposition illustrée : Dispositif de protection à bride ; ce n'est pas une vanne d'isolement.

Détail de la connexion	Critère de sélection
Connexion publiée	Bride (HG20592)
Norme de bride référencée	HG 20592 (désignation publiée) ; préciser l’édition, la portée de joint, le perçage et la désignation de pression.
Sélection de bride	Préciser le diamètre nominal, la classe de pression de la bride, la portée de joint, le perçage et le joint. Ne pas les déduire de la seule image.

Matériaux

Composant	Matériau / option
Corps	06Cr19Ni10
Noyau	06Cr19Ni10
Joint	06Cr19Ni10+graphite

Cotes de référence

Les dimensions concernent uniquement la version présentée dans le tableau. Avant l’installation, confirmez le plan d’encombrement approuvé pour le diamètre, la classe de pression et les raccordements retenus.

DN	L	K	D	N-φ	Poids (kg)
25	204	85	115	4-14	-
32	234	100	140	4-18	-
40	238	110	150	4-18	-
50	260	125	165	4-18	-
65	260	145	185	8-18	-
80	322	160	200	8-18	-

sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

DN	L	K	D	N-φ	Poids (kg)
100	326	180	220	8-18	-
125	366	210	250	8-18	-
150	406	240	285	8-22	-
200	464	295	340	12-22	-
250	546	355	405	12-26	-

Dimensions linéaires : mm ; poids : kg sauf indication contraire. Les désignations de filetage, de montage et de pression ne sont pas des dimensions linéaires. Un tiret signifie qu'aucune valeur n'est documentée. Demandez le dessin d’encombrement approuvé pour l’installation.

Fonctionnalités de configuration

• Bride (HG20592)

Notes de sélection

Les tailles et les pressions nominales dépendent de la construction, des matériaux et de la configuration. Confirmez la pression-température sélectionnée avec le devis.

« IIC » est la classification du fluide indiquée dans la référence. Le groupe de gaz, la fonction d’arrêt de flamme et la certification requis doivent être précisés pour la sélection.

PN, la classe ASME et la pression de tarage de la soupape de sécurité sont des valeurs distinctes. Confirmer la pression admissible en fonction de la température, la compatibilité des matériaux, le nettoyage pour service oxygène, la décharge du liquide emprisonné et la certification requise pour l’ensemble choisi. Le service hydrogène liquide et le service hélium nécessitent une évaluation séparée.

sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

ARD-SF-004

Soupape de sécurité cryogénique · mâle BSP/NPT



Une soupape de surpression à ressort avec des raccords catalogue filetés mâles. DN10, DN15 et DN25 sont répertoriés ; La pression de réglage et la capacité de décharge certifiée sont sélectionnées séparément.

Les tailles et les pressions nominales dépendent de la construction, des matériaux et de la configuration. Confirmez la pression-température sélectionnée avec le devis.

Illustration du produit. L'apparence et les dimensions dépendent de la configuration sélectionnée.

Sélection	Spécification
Plage dimensionnelle	DN 10-25
Classes de pression	Pression de tarage à définir
Température	-196 à +80°C · série*
Raccordements	Mâle BSP / NPT fileté
Fluide	LNG, LOX, LN2, LAr, CO2

Définissez votre besoin

Précisez le fluide, la pression et la température de calcul, le diamètre nominal, la norme de raccordement, le mode de manœuvre, la quantité et les documents de contrôle requis.

Voir ce produit et demander un devis

Cette fiche technique du catalogue prend en charge la sélection et la demande de renseignements. Il ne s'agit pas d'une courbe pression-température certifiée, d'un dessin d'installation ou d'une approbation spécifique à une commande.

sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Spécification technique

Paramètre	Spécification
Plage dimensionnelle	DN 10-25
Classes de pression	Pression de tarage à définir
Connexion	Fileté mâle, BSP / NPT
Pression / réglage	Préciser la classe de pression et la pression de tarage requise
Actionnement	Décompression à ressort
température série*	-196°C à +80°C
Fluide	LNG, LOX, LN2, LAr, CO2

Raccordements

Disposition illustrée : Boîtier à ressort argenté, capuchon et raccord inférieur couleur laiton, sortie latérale mâle et adaptateur mâle vers le bas.

Détail de la connexion	Critère de sélection
Connexion publiée	BSP · NPT · Filetage extérieur
Norme de filetage	BSP et NPT sont des options distinctes. Confirmer la désignation exacte, la forme conique/parallèle et l'entrée et la sortie mâle/femelle ; les filetages de référence métriques ne doivent pas être réétiquetés comme BSP ou NPT.
Portée du dessin de référence	Configuration de décharge de référence PN40 avec raccordements métriques M1/M2, DN10, DN15 et DN25. Les variantes BSP/NPT nécessitent leurs propres plans. Les plages de pression des ressorts sont indiquées séparément ; le dimensionnement exige une capacité de décharge certifiée.

Matériaux

Composant	Matériau / option
Corps	CF8
Siège	HPb59-1
Disque	HPb59-1

Matériaux des configurations alternatives

Les matériaux concernent la configuration de référence fournie. Configuration de décharge de référence PN40 avec raccordements métriques M1/M2, DN10, DN15 et DN25. Les variantes BSP/NPT nécessitent leurs propres plans. Les plages de pression des ressorts sont indiquées séparément ; le dimensionnement exige une capacité de décharge certifiée.

Composant	Matériau
Cache-poussière	HPb59-1
Chapeau	CF8

Composant	Matériau
Disque	HPb59-1
Joint supérieur	T2
Tige	HPb59-1
Joint	PTFE+C
Contre-écrou	HPb59-1
Appui inférieur du ressort	HPb59-1
Corps	CF8
Écrou de réglage	HPb59-1
Étanchéité	T2
Siège de soupape	HPb59-1
Ressort	S30210
Bague de presse-étoupe	HPb59-1

Cotes de référence

Les dimensions concernent uniquement la version présentée dans le tableau. Avant l’installation, confirmez le plan d’encombrement approuvé pour le diamètre, la classe de pression et les raccordements retenus.

Configuration de décharge de référence PN40 avec raccordements métriques M1/M2, DN10, DN15 et DN25. Les variantes BSP/NPT nécessitent leurs propres plans. Les plages de pression des ressorts sont indiquées séparément ; le dimensionnement exige une capacité de décharge certifiée.

Dimensions et référence de raccordement

DN	H	H1	D0	L	M1	M2	Pression de tarage (MPa)	Poids (kg)
10	161	56	Ø10.5	49	M30x1.5	M36x2	0.4 - 1.59	0.8
10	161	56	Ø10.5	49	M30x1.5	M36x2	1.60 - 2.7	0.8
10	161	56	Ø10.5	49	M30x1.5	M36x2	2.71 - 3.5	0.8
15	161	56	Ø10.5	49	M30x1.5	M36x2	0.4 - 1.59	1.0
15	161	56	Ø10.5	49	M30x1.5	M36x2	1.60 - 2.7	1.0
15	161	56	Ø10.5	49	M30x1.5	M36x2	2.71 - 3.5	1.0
25	186	69.5	Ø15	63	M36x2	M45x2	0.4 - 1.59	1.5
25	186	69.5	Ø15	63	M36x2	M45x2	1.60 - 2.7	1.5
25	186	69.5	Ø15	63	M36x2	M45x2	2.71 - 3.5	1.5

Dimensions linéaires : mm ; poids : kg sauf indication contraire. Les désignations de filetage, de montage et de pression ne sont pas des dimensions linéaires. Un tiret signifie qu'aucune valeur n'est documentée. Demandez le dessin d’encombrement approuvé pour l’installation.

Exigences techniques

Sujet	Exigence
Données dimensionnelles	Tableau et dessin de référence : DN10, DN15, DN25. Dimensions et référence de raccordement.
Dessin d'installation	Confirmer BSP ou NPT, filetages extérieurs ou intérieurs, dimensions des filetages, longueur d’engagement, longueur entre extrémités et espace de montage.
Limites admissibles pression-température	Confirmez la pression d'entrée admissible à la température de décompression pour le corps, les garnitures et les joints sélectionnés. Spécifiez séparément la pression de réglage, la contre-pression et la capacité de décharge certifiée.

Fonctionnalités de configuration

• Corps selon catalogue : CF8

• Raccordements indiqués : BSP · NPT · Filetage extérieur

Notes de sélection

Les tailles et les pressions nominales dépendent de la construction, des matériaux et de la configuration. Confirmez la pression-température sélectionnée avec le devis.

*-196 à +80°C correspond à la plage de la série ou de référence. Elle ne détermine ni la pression admissible à chaque température, ni l’aptitude de chaque siège, joint et actionneur. Confirmez la température minimale de calcul et la courbe pression-température de l’ensemble sélectionné.

Préciser la pression de tarage requise, le fluide et la température de décharge, la contre-pression et la capacité certifiée. Les plages de réglage du ressort, la pression nominale et la classe de bride sont des valeurs distinctes. L’illustration ne permet de déduire ni capacité ni homologation.

La construction catalogue et les matériaux de la configuration de référence fournie sont présentés séparément sous la nomenclature des matériaux. Utiliser le plan approuvé pour le corps, les éléments internes et les raccordements proposés.

PN, la classe ASME et la pression de tarage de la soupape de sécurité sont des valeurs distinctes. Confirmer la pression admissible en fonction de la température, la compatibilité des matériaux, le nettoyage pour service oxygène, la décharge du liquide emprisonné et la certification requise pour l’ensemble choisi. Le service hydrogène liquide et le service hélium nécessitent une évaluation séparée.

ARD-SF-005

Soupape de sécurité cryogénique · PN320 · mâle BSP/NPT



Gamme de soupapes de sécurité DN15 PN320 avec trois plages de pression de tarage publiées. Le coefficient du catalogue est de 0.66 ; la capacité certifiée et le dimensionnement final de la décharge restent propres à chaque commande.

Ces plages de dimensions et de pressions sont soumises à confirmation technique. Il ne s'agit pas d'une disponibilité vérifiée ni de limites de fonctionnement approuvées. La taille exacte, la valeur nominale, les matériaux et la température de conception nécessitent une confirmation écrite.

Illustration du produit. L'apparence et les dimensions dépendent de la configuration sélectionnée.

Sélection	Spécification
Plage dimensionnelle	DN 10-25
Classes de pression	PN320
Température	-196 à +80°C · série*
Raccordements	Mâle BSP / NPT fileté
Fluide	LNG, LOX, LN2, LAr, CO2

Données dimensionnelles disponibles : DN 15 ; PN320. Les autres tailles et valeurs nécessitent une confirmation technique.

Définissez votre besoin

Précisez le fluide, la pression et la température de calcul, le diamètre nominal, la norme de raccordement, le mode de manœuvre, la quantité et les documents de contrôle requis.

Voir ce produit et demander un devis

Cette fiche technique du catalogue prend en charge la sélection et la demande de renseignements. Il ne s'agit pas d'une courbe pression-température certifiée, d'un dessin d'installation ou d'une approbation spécifique à une commande.

sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Spécification technique

Paramètre	Spécification
Plage dimensionnelle	DN 10-25
Classes de pression	PN320
Connexion	Fileté mâle, BSP / NPT
Actionnement	Décompression à ressort
température série*	-196°C à +80°C
Plages de pression de tarage	5-10.9 / 11-19.9 / 20-28 MPa
Coefficient du catalogue	0.66
Fluide	LNG, LOX, LN2, LAr, CO2

Raccordements

Disposition illustrée : Corps compact en bloc avec raccordements filetés mâles latéraux et orientés vers le bas, boîtier argenté et capuchon haut couleur laiton.

Détail de la connexion	Critère de sélection
Connexion publiée	BSP · NPT · Filetage extérieur
Norme de filetage	BSP et NPT sont des options distinctes. Confirmer la désignation exacte, la forme conique/parallèle et l'entrée et la sortie mâle/femelle ; les filetages de référence métriques ne doivent pas être réétiquetés comme BSP ou NPT.
Portée du dessin de référence	Référence PN320 DN15 avec raccordements métriques M36x2 / M39x2. Les matériaux de référence du corps et des éléments internes sont S30408 / S32168. Les variantes catalogue CF8 / HPb59-1 et BSP/NPT nécessitent leurs propres plans. Les plages de réglage ne constituent pas une capacité de décharge certifiée.

Matériaux

Composant	Matériau / option
Corps	CF8
Siège	HPb59-1
Disque	HPb59-1

Matériaux des configurations alternatives

Les matériaux concernent la configuration de référence fournie. Référence PN320 DN15 avec raccordements métriques M36x2 / M39x2. Les matériaux de référence du corps et des éléments internes sont S30408 / S32168. Les variantes catalogue CF8 / HPb59-1 et BSP/NPT nécessitent leurs propres plans. Les plages de réglage ne constituent pas une capacité de décharge certifiée.

Composant	Matériau
Couvercle	HPb59-1

Composant	Matériau
Ressort	S30210
Corps	S30408
Vis de réglage	HPb59-1
Siège du ressort	S30408
Étanchéité	T2
Joint	PTFE
Disque	S32168
Siège de soupape	S32168
Barre d'éjection	S42020
Bague de réglage	HPb59-1
Chapeau	S30408

Cotes de référence

Les dimensions concernent uniquement la version présentée dans le tableau. Avant l’installation, confirmez le plan d’encombrement approuvé pour le diamètre, la classe de pression et les raccordements retenus.

Référence PN320 DN15 avec raccordements métriques M36x2 / M39x2. Les matériaux de référence du corps et des éléments internes sont S30408 / S32168. Les variantes catalogue CF8 / HPb59-1 et BSP/NPT nécessitent leurs propres plans. Les plages de réglage ne constituent pas une capacité de décharge certifiée.

Dimensions et référence de raccordement

DN	H	H1	D0	W	M1	M2	Pression de tarage (MPa)
15	269	72.5	Ø8	57.5	M36x2	M39x2	11 - 19.9
15	269	72.5	Ø8	57.5	M36x2	M39x2	20 - 28
15	269	72.5	Ø8	57.5	M36x2	M39x2	5 - 10.9

Dimensions linéaires : mm ; poids : kg sauf indication contraire. Les désignations de filetage, de montage et de pression ne sont pas des dimensions linéaires. Un tiret signifie qu'aucune valeur n'est documentée. Demandez le dessin d’encombrement approuvé pour l’installation.

Exigences techniques

Sujet	Exigence
Données dimensionnelles	Tableau et dessin de référence : DN15. Dimensions et référence de raccordement.
Dessin d'installation	Confirmer BSP ou NPT, filetages extérieurs ou intérieurs, dimensions des filetages, longueur d’engagement, longueur entre extrémités et espace de montage.
Limites admissibles pression-température	Confirmez la pression d'entrée admissible à la température de décompression pour le corps, les garnitures et les joints sélectionnés. Spécifiez séparément la pression de réglage, la contre-pression et la capacité de décharge certifiée.

Fonctionnalités de configuration

• Corps selon catalogue : CF8

• Raccordements indiqués : BSP · NPT · Filetage extérieur

Notes de sélection

Ces plages de dimensions et de pressions sont soumises à confirmation technique. Il ne s’agit pas d’une disponibilité vérifiée ni de limites de fonctionnement approuvées. La taille exacte, la valeur nominale, les matériaux et la température de conception nécessitent une confirmation écrite.

*-196 à +80°C correspond à la plage de la série ou de référence. Elle ne détermine ni la pression admissible à chaque température, ni l’aptitude de chaque siège, joint et actionneur. Confirmez la température minimale de calcul et la courbe pression-température de l’ensemble sélectionné.

Préciser la pression de tarage requise, le fluide et la température de décharge, la contre-pression et la capacité certifiée. Les plages de réglage du ressort, la pression nominale et la classe de bride sont des valeurs distinctes. L’illustration ne permet de déduire ni capacité ni homologation.

La construction catalogue et les matériaux de la configuration de référence fournie sont présentés séparément sous la nomenclature des matériaux. Utiliser le plan approuvé pour le corps, les éléments internes et les raccordements proposés.

Données dimensionnelles disponibles : DN 15 ; PN320. Les autres tailles et valeurs nécessitent une confirmation technique.

PN, la classe ASME et la pression de tarage de la soupape de sécurité sont des valeurs distinctes. Confirmer la pression admissible en fonction de la température, la compatibilité des matériaux, le nettoyage pour service oxygène, la décharge du liquide emprisonné et la certification requise pour l’ensemble choisi. Le service hydrogène liquide et le service hélium nécessitent une évaluation séparée.

ARD-SF-006

Soupape de sécurité cryogénique · femelle BSP/NPT



Référence catalogue de soupape de sécurité à ressort avec raccordements à filetage intérieur BSP ou NPT. Les dimensions DN15-25 sont indiquées, avec un ensemble de référence distinct pour le raccordement et la plage de pression du ressort.

Les tailles et les pressions nominales dépendent de la construction, des matériaux et de la configuration. Confirmez la pression-température sélectionnée avec le devis.

Illustration du produit. L'apparence et les dimensions dépendent de la configuration sélectionnée.

Sélection	Spécification
Plage dimensionnelle	DN 15-25
Classes de pression	Pression de tarage à définir
Température	-196 à +80°C · série*
Raccordements	Femelle BSP / NPT filetée
Fluide	LNG, LOX, LN2, LAr, CO2

Définissez votre besoin

Précisez le fluide, la pression et la température de calcul, le diamètre nominal, la norme de raccordement, le mode de manœuvre, la quantité et les documents de contrôle requis.

Voir ce produit et demander un devis

Cette fiche technique du catalogue prend en charge la sélection et la demande de renseignements. Il ne s'agit pas d'une courbe pression-température certifiée, d'un dessin d'installation ou d'une approbation spécifique à une commande.

sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Spécification technique

Paramètre	Spécification
Plage dimensionnelle	DN 15-25
Classes de pression	Pression de tarage à définir
Connexion	Fileté femelle, BSP / NPT
Pression / réglage	Préciser la classe de pression et la pression de tarage requise
Actionnement	Décompression à ressort
température série*	-196°C à +80°C
Fluide	LNG, LOX, LN2, LAr, CO2

Raccordements

Disposition illustrée : L'illustration fournie montre un port latéral femelle et un adaptateur mâle vers le bas. Confirmez la disposition complète des entrées/sorties pour l’option catalogue à filetage femelle.

Détail de la connexion	Critère de sélection
Connexion publiée	BSP · NPT · Filetage intérieur
Norme de filetage	BSP et NPT sont des options distinctes. Confirmer la désignation exacte, la forme conique/parallèle et l'entrée et la sortie mâle/femelle ; les filetages de référence métriques ne doivent pas être réétiquetés comme BSP ou NPT.
Portée du dessin de référence	Configuration de décharge fournie à filetage intérieur, DN15 et DN25. M1/M2 sont les désignations exactes des raccordements de référence, y compris les filetages métriques ; ne pas les remplacer par BSP/NPT. DN20 ne figure pas au tableau. Les plages de pression de tarage ne déterminent pas la capacité de décharge.
Disposition des filetages illustrée	L'illustration fournie montre un port latéral femelle et un adaptateur mâle vers le bas. Confirmez la disposition complète des entrées/sorties pour l’option catalogue à filetage femelle.

Matériaux

Composant	Matériau / option
Corps	CF8
Siège	HPb59-1
Disque	HPb59-1

Matériaux des configurations alternatives

Les matériaux concernent la configuration de référence fournie. Configuration de décharge fournie à filetage intérieur, DN15 et DN25. M1/M2 sont les désignations exactes des raccordements de référence, y compris les filetages métriques ; ne pas les remplacer par BSP/NPT. DN20 ne figure pas au tableau. Les plages de pression de tarage ne déterminent pas la capacité de décharge.

Composant	Matériau
Couvercle	HPb59-1
Siège du ressort	S30408
Bague de réglage	HPb59-1
Vis de réglage	HPb59-1
Barre d'éjection	20Cr13
Corps	S30408
Contre-écrou	S30408
Ressort	S30210
Étanchéité	T2
Étanchéité	PTFE
Disque	S32168
Siège de soupape	S32168
Chapeau	S30408

Cotes de référence

Les dimensions concernent uniquement la version présentée dans le tableau. Avant l’installation, confirmez le plan d’encombrement approuvé pour le diamètre, la classe de pression et les raccordements retenus.

Configuration de décharge fournie à filetage intérieur, DN15 et DN25. M1/M2 sont les désignations exactes des raccordements de référence, y compris les filetages métriques ; ne pas les remplacer par BSP/NPT. DN20 ne figure pas au tableau. Les plages de pression de tarage ne déterminent pas la capacité de décharge.

Dimensions et référence de raccordement

DN	H	H1	M1	M2	L	Pression de fonctionnement (MPa)	Pression de tarage (MPa)
15	150	56	G3/4	M30x1.5	35	4.0	0.4 - 1.0
15	150	56	G3/4	M30x1.5	35	4.0	1.0 - 2.0
15	150	56	G3/4	M30x1.5	35	4.0	2.0 - 3.0
25	197	69	G1 1/4	M36x2	47	4.0	0.4 - 1.0
25	197	69	G1 1/4	M36x2	47	4.0	1.0 - 2.0
25	197	69	G1 1/4	M36x2	47	4.0	2.0 - 3.0

Dimensions linéaires : mm ; poids : kg sauf indication contraire. Les désignations de filetage, de montage et de pression ne sont pas des dimensions linéaires. Un tiret signifie qu'aucune valeur n'est documentée. Demandez le dessin d’encombrement approuvé pour l’installation.

Exigences techniques

Sujet	Exigence
Données dimensionnelles	Tableau et dessin de référence : DN15, DN25. Dimensions et référence de raccordement.
Dessin d'installation	Confirmer BSP ou NPT, filetages extérieurs ou intérieurs, dimensions des filetages, longueur d’engagement, longueur entre extrémités et espace de montage.
Limites admissibles pression-température	Confirmez la pression d'entrée admissible à la température de décompression pour le corps, les garnitures et les joints sélectionnés. Spécifiez séparément la pression de réglage, la contre-pression et la capacité de décharge certifiée.

Fonctionnalités de configuration

• Corps selon catalogue : CF8

• Raccordements indiqués : BSP · NPT · Filetage intérieur

Notes de sélection

Les tailles et les pressions nominales dépendent de la construction, des matériaux et de la configuration. Confirmez la pression-température sélectionnée avec le devis.

*-196 à +80°C correspond à la plage de la série ou de référence. Elle ne détermine ni la pression admissible à chaque température, ni l’aptitude de chaque siège, joint et actionneur. Confirmez la température minimale de calcul et la courbe pression-température de l’ensemble sélectionné.

Préciser la pression de tarage requise, le fluide et la température de décharge, la contre-pression et la capacité certifiée. Les plages de réglage du ressort, la pression nominale et la classe de bride sont des valeurs distinctes. L’illustration ne permet de déduire ni capacité ni homologation.

La documentation technique propose des raccordements femelles BSP/NPT, tandis que l’illustration montre un adaptateur mâle dirigé vers le bas. Confirmer l’ensemble des raccordements sur le plan de commande ; l’image reste une illustration de la configuration.

La construction catalogue et les matériaux de la configuration de référence fournie sont présentés séparément sous la nomenclature des matériaux. Utiliser le plan approuvé pour le corps, les éléments internes et les raccordements proposés.

PN, la classe ASME et la pression de tarage de la soupape de sécurité sont des valeurs distinctes. Confirmer la pression admissible en fonction de la température, la compatibilité des matériaux, le nettoyage pour service oxygène, la décharge du liquide emprisonné et la certification requise pour l’ensemble choisi. Le service hydrogène liquide et le service hélium nécessitent une évaluation séparée.

ARD-SF-007

Soupape de sécurité cryogénique · Brides classe 150 / PN40



Gamme de soupapes de sécurité cryogéniques à brides pour DN40-150. Class 150 et PN40 désignent des options de brides distinctes ; la pression de tarage et la capacité de décharge requises sont spécifiées séparément.

Les tailles et les pressions nominales dépendent de la construction, des matériaux et de la configuration. Confirmez la pression-température sélectionnée avec le devis.

Illustration du produit. L'apparence et les dimensions dépendent de la configuration sélectionnée.

Sélection	Spécification
Plage dimensionnelle	DN 40-150
Classes de pression	Pression de tarage à définir
Température	Confirmer la température de conception
Raccordements	À bride · Classe 150 / PN40
Fluide	LNG, LOX, LN2, LAr, CO2

Définissez votre besoin

Précisez le fluide, la pression et la température de calcul, le diamètre nominal, la norme de raccordement, le mode de manœuvre, la quantité et les documents de contrôle requis.

Voir ce produit et demander un devis

Cette fiche technique du catalogue prend en charge la sélection et la demande de renseignements. Il ne s'agit pas d'une courbe pression-température certifiée, d'un dessin d'installation ou d'une approbation spécifique à une commande.

sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Spécification technique

Paramètre	Spécification
Plage dimensionnelle	DN 40-150
Classes de pression	Pression de tarage à définir
Connexion	À bride CL150 / À bride PN40
Pression / réglage	Préciser la classe de pression et la pression de tarage requise
Actionnement	Décompression à ressort
Température	Confirmer les limites de la construction sélectionnée
Fluide	LNG, LOX, LN2, LAr, CO2

Raccordements

Disposition illustrée : Bride d'entrée inférieure verticale et bride de sortie latérale horizontale, couvercle boulonné et boîtier de ressort.

Détail de la connexion	Critère de sélection
Connexion publiée	À bride CL150 · À bride PN40
Interface à bride	Confirmer la norme, la classe de pression, la portée de joint, le perçage et les cotes de raccordement. L’image seule ne confirme aucun de ces éléments.
Options de bride publiées	Les classes 150 et PN40 sont des plages de brides alternatives, et non des pressions de réglage de décharge ou des désignations équivalentes.

Matériaux

Composant	Matériau / option
Corps	CF8

Exigences techniques

Sujet	Exigence
Données dimensionnelles	Dimensions spécifiques à la commande requises ; aucune table de dimensions correspondantes n'est publiée pour cette configuration.
Dessin d'installation	Confirmer la longueur entre extrémités, la hauteur totale, la norme de bride, la portée de joint, le perçage et l’espace de manœuvre et de démontage.
Limites admissibles pression-température	Confirmez la pression d'entrée admissible à la température de décompression pour le corps, les garnitures et les joints sélectionnés. Spécifiez séparément la pression de réglage, la contre-pression et la capacité de décharge certifiée.

Fonctionnalités de configuration

• Corps selon catalogue : CF8

• Connexions publiées : À bride CL150 · À bride PN40

Notes de sélection

Les tailles et les pressions nominales dépendent de la construction, des matériaux et de la configuration. Confirmez la pression-température sélectionnée avec le devis.

La documentation technique classe cette gamme pour le service cryogénique, sans publier de limite de température chiffrée pour cette construction. Confirmer la température minimale de calcul et les pièces internes avant la sélection.

Préciser la pression de tarage requise, le fluide et la température de décharge, la contre-pression et la capacité certifiée. Les plages de réglage du ressort, la pression nominale et la classe de bride sont des valeurs distinctes. L’illustration ne permet de déduire ni capacité ni homologation.

PN, la classe ASME et la pression de tarage de la soupape de sécurité sont des valeurs distinctes. Confirmer la pression admissible en fonction de la température, la compatibilité des matériaux, le nettoyage pour service oxygène, la décharge du liquide emprisonné et la certification requise pour l’ensemble choisi. Le service hydrogène liquide et le service hélium nécessitent une évaluation séparée.

sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

ARD-SF-008

Soupape de sécurité hydrogène liquide



Soupape de sécurité en 316L pour la protection contre les surpressions en service hydrogène liquide jusqu'à -253°C. Le diamètre de raccordement, la pression de tarage et le débit de décharge certifié sont définis pour l'équipement à protéger.

La taille du raccordement, la pression de réglage et la capacité certifiée nécessitent une sélection de projet. Il ne s'agit pas d'une disponibilité vérifiée ni de limites de fonctionnement approuvées pour une configuration de soupape de sécurité non spécifiée.

Illustration du produit. L'apparence et les dimensions dépendent de la configuration sélectionnée.

Sélection	Spécification
Plage dimensionnelle	Dimension du raccordement à préciser
Classes de pression	PN40 nominal ; pression de tarage à définir
Température	-253 à +80°C
Raccordements	Extrémités filetées/soudées
Fluide	LH2 / hydrogène liquide

Définissez votre besoin

Précisez le fluide, la pression et la température de calcul, le diamètre nominal, la norme de raccordement, le mode de manœuvre, la quantité et les documents de contrôle requis.

Sélection pour le projet

Sujet	Critère de sélection
Dimensionnement de la décharge	Préciser le volume ou l'équipement protégé, l'apport thermique plausible ou l'autre scénario de décharge, la pression de tarage, l'état du fluide et la capacité de décharge requise.
Système de décharge	Confirmez la perte de pression d'entrée, le raccordement de sortie, la contre-pression et la disposition approuvée du système de décharge.

Voir ce produit et demander un devis

Cette fiche technique du catalogue prend en charge la sélection et la demande de renseignements. Il ne s'agit pas d'une courbe pression-température certifiée, d'un dessin d'installation ou d'une approbation spécifique à une commande.

sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Spécification technique

Paramètre	Spécification
Fonction de protection	Décharge de pression pour hydrogène liquide
Pression de tarage	A préciser et certifier
Capacité de décharge	A dimensionner et certifier pour le matériel protégé
Contre-pression	A préciser

Raccordements

Disposition illustrée : un corps à angle droit avec un port fileté mâle horizontal, un port fileté mâle vers le bas et un chapeau cylindrique/hexagonal vertical

Détail de la connexion	Critère de sélection
Options de connexion	Extrémités filetées/soudées
Sélection des interfaces	Spécifiez la norme d'extrémité, la taille nominale, les dimensions du tuyau et l'interface de raccordement requise.
Orifices illustrés	Deux raccordements à filetage extérieur sont visibles ; la photographie ne précise ni la norme ni les dimensions des filetages.
Alternatives documentées	Des alternatives filetées et soudées sont répertoriées ; confirmer la disposition d'entrée et de sortie sélectionnée.

Matériaux

Composant	Matériau / option
Corps et chapeau	316L acier inoxydable
Matériau d'étanchéité	VESPEL / MELDEN - qualité sélectionnée à confirmer
Ressort	316 acier inoxydable

Fonctionnalités de configuration

• Référence dédiée à l'hydrogène liquide

• Construction 316L et sélection définie des matériaux d'étanchéité

• Disposition d'entrée et de sortie revue pour le système protégé

Notes de sélection

La taille du raccordement, la pression de réglage et la capacité certifiée nécessitent une sélection de projet. Il ne s’agit pas d’une disponibilité vérifiée ni de limites de fonctionnement approuvées pour une configuration de soupape de sécurité non spécifiée.

Aucune plage numérique DN, plage de réglage du ressort, coefficient de décharge ou capacité de décharge certifiée n'est établie par cette référence. La pression nominale ne doit pas être utilisée comme pression de réglage de décharge.

Le comportement à l’ouverture, la surpression admissible pendant la décharge, l’écart de pression de refermeture, les limites de contre-pression et l’homologation requise sont confirmés pour la soupape choisie.

Confirmer les limites de pression et de température, la compatibilité des matériaux, le nettoyage pour service oxygène, la décharge du liquide emprisonné et la certification de l’ensemble sélectionné. PN, la classe ASME et la pression de tarage de la soupape sont des valeurs distinctes.

À enveloppe sous vide

Dispositions sous enveloppe sous vide pour installations avec des exigences définies en matière d'isolation et d'interface.

Matrice de sélection

Article	Configuration	Plage dimensionnelle	Pression	Raccordements
ARD-VJ-001	Vanne à soupape à enveloppe sous vide	DN 15–80	PN40 (4.0 MPa nominal)	Soudage par emboîtement (SW)
ARD-VJ-002	Vanne d’arrêt d’urgence à enveloppe sous vide	DN 15–80	PN40 (4.0 MPa nominal)	Soudage par emboîtement (SW)
ARD-VJ-003	Clapet anti-retour cryogénique à levée, à enveloppe sous vide	DN 25-50	PN40 (4.0 MPa nominal)	Extrémités à souder ; préparation à définir
ARD-VJ-004	Clapet anti-retour à levée pour hydrogène liquide, à enveloppe sous vide	NPS 1/2-6 / DN 15-150	Classe ASME 150-600	Soudure à emboîtement (SW) / soudure bout à bout (BW) / à bride RF
ARD-VJ-005	Vanne à soupape à hydrogène liquide isolée sous vide	DN 8-100	PN50 (5.0 MPa nominal)	Extrémités à souder ; préparation à définir

Les limites de série ne constituent pas une matrice de disponibilité diamètre-pression. Confirmez la configuration choisie dans votre demande.

ARD-VJ-001

Vanne à soupape à enveloppe sous vide



Robinet à soupape à enveloppe sous vide pour tuyauteries cryogéniques isolées.

Les tailles et les pressions nominales dépendent de la construction, des matériaux et de la configuration. Confirmez la pression-température sélectionnée avec le devis.

Illustration du produit. L'apparence et les dimensions dépendent de la configuration sélectionnée.

Sélection	Spécification
Plage dimensionnelle	DN 15-80
Classes de pression	PN40 (4.0 MPa nominal)
Température	-196 à +60°C
Raccordements	Soudage par emboîtement (SW)
Fluide	LO2, LN2, LAr, LCO2, LNG

Définissez votre besoin

Précisez le fluide, la pression et la température de calcul, le diamètre nominal, la norme de raccordement, le mode de manœuvre, la quantité et les documents de contrôle requis.

Voir ce produit et demander un devis

Cette fiche technique du catalogue prend en charge la sélection et la demande de renseignements. Il ne s'agit pas d'une courbe pression-température certifiée, d'un dessin d'installation ou d'une approbation spécifique à une commande.

sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Spécification technique

Paramètre	Spécification
Plage dimensionnelle	DN 15-80
Classes de pression	PN40 (4.0 MPa nominal)
Raccordements	Soudage par emboîtement (SW)
Fluide	LO2, LN2, LAr, LCO2, LNG
Plage de température	-196 à +60°C
Sens d'écoulement	De bas en haut

Raccordements

Disposition illustrée : Enveloppe sous vide autour du corps de procédé ; distinguer les soudures internes du circuit de procédé de l’enveloppe extérieure.

Détail de la connexion	Critère de sélection
Connexion publiée	Raccord à souder par emboîtement
Norme de connexion	Non précisé sur cette page produit. Confirmer la norme du raccordement correspondant dans l’offre.
Sélection de soudure	Précisez le diamètre extérieur du tube, l’épaisseur de paroi ou la série Schedule, le matériau et la préparation du soudage. SW et BW sont des types de raccordement différents.

Matériaux

Composant	Matériau / option
Corps	06Cr19Ni10
Chapeau	Composite
Tige	06Cr19Ni10
Élément supérieur / de fermeture	06Cr19Ni10+PTFE
Joint	PTFE

Cotes de référence

Les dimensions concernent uniquement la version présentée dans le tableau. Avant l’installation, confirmez le plan d’encombrement approuvé pour le diamètre, la classe de pression et les raccordements retenus.

DN	H1	H2	H3	K	D0	L	D1	B	Poids (kg)
15	210	20	97	69	65	60	18.5	5	-
25	210	20	97	82	80	80	32.5	6	-

DN	H1	H2	H3	K	D0	L	D1	B	Poids (kg)
40	250	22	110	101	100	100	45.5	8	-
50	280	25	143	126	140	130	57.5	8	-
65	280	25	143	152	160	150	76.5	10	-
80	350	30	155	162	220	180	90	15	-

Dimensions linéaires : mm ; poids : kg sauf indication contraire. Les désignations de filetage, de montage et de pression ne sont pas des dimensions linéaires. Un tiret signifie qu'aucune valeur n'est documentée. Demandez le dessin d’encombrement approuvé pour l’installation.

Fonctionnalités de configuration

• Raccord à souder par emboîtement

• Sens d’écoulement : de bas en haut

Notes de sélection

Les tailles et les pressions nominales dépendent de la construction, des matériaux et de la configuration. Confirmez la pression-température sélectionnée avec le devis.

« Élément supérieur/de fermeture » suit la désignation des composants dans la liste des matériaux de référence.

PN, la classe ASME et la pression de tarage de la soupape de sécurité sont des valeurs distinctes. Confirmer la pression admissible en fonction de la température, la compatibilité des matériaux, le nettoyage pour service oxygène, la décharge du liquide emprisonné et la certification requise pour l’ensemble choisi. Le service hydrogène liquide et le service hélium nécessitent une évaluation séparée.

sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

ARD-VJ-002

Vanne d’arrêt d’urgence à enveloppe sous vide



Une configuration d'arrêt d'urgence à gaine combinant une isolation cryogénique et un fonctionnement pneumatique.

Les tailles et les pressions nominales dépendent de la construction, des matériaux et de la configuration. Confirmez la pression-température sélectionnée avec le devis.

Illustration du produit. L'apparence et les dimensions dépendent de la configuration sélectionnée.

Sélection	Spécification
Plage dimensionnelle	DN 15-80
Classes de pression	PN40 (4.0 MPa nominal)
Température	-196 à +60°C
Raccordements	Soudage par emboîtement (SW)
Fluide	LO2, LN2, LAr, LCO2, LNG

Définissez votre besoin

Précisez le fluide, la pression et la température de calcul, le diamètre nominal, la norme de raccordement, le mode de manœuvre, la quantité et les documents de contrôle requis.

Voir ce produit et demander un devis

Cette fiche technique du catalogue prend en charge la sélection et la demande de renseignements. Il ne s'agit pas d'une courbe pression-température certifiée, d'un dessin d'installation ou d'une approbation spécifique à une commande.

sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Spécification technique

Paramètre	Spécification
Plage dimensionnelle	DN 15-80
Classes de pression	PN40 (4.0 MPa nominal)
Raccordements	Soudage par emboîtement (SW)
Fluide	LO2, LN2, LAr, LCO2, LNG
Plage de température	-196 à +60°C

Raccordements

Disposition illustrée : Corps de procédé à enveloppe sous vide et commande pneumatique allongée.

Détail de la connexion	Critère de sélection
Connexion publiée	Raccord à souder par emboîtement
Norme de connexion	Non précisé sur cette page produit. Confirmer la norme du raccordement correspondant dans l’offre.
Sélection de soudure	Précisez le diamètre extérieur du tube, l’épaisseur de paroi ou la série Schedule, le matériau et la préparation du soudage. SW et BW sont des types de raccordement différents.

Matériaux

Composant	Matériau / option
Corps	06Cr19Ni10
Chapeau	Composite
Tige	06Cr19Ni10
Élément supérieur / de fermeture	06Cr19Ni10+PTFE
Joint	PTFE

Cotes de référence

Les dimensions concernent uniquement la version présentée dans le tableau. Avant l’installation, confirmez le plan d’encombrement approuvé pour le diamètre, la classe de pression et les raccordements retenus.

DN	H	H1	H2	H3	K	D0	L	D1	B	Poids (kg)
15	535	210	20	152	69	80	60	18.5	5	-
25	535	210	20	152	82	80	80	32.5	6	-
40	627	250	22	177	101	140	100	45.5	8	-
50	662	280	25	178	126	140	130	57.5	8	-

Dimensions linéaires : mm ; poids : kg sauf indication contraire. Les désignations de filetage, de montage et de pression ne sont pas des dimensions linéaires. Un tiret signifie qu'aucune valeur n'est documentée. Demandez le dessin d’encombrement approuvé pour l’installation.

Fonctionnalités de configuration

• Raccord à souder par emboîtement

Notes de sélection

Les tailles et les pressions nominales dépendent de la construction, des matériaux et de la configuration. Confirmez la pression-température sélectionnée avec le devis.

La plage est répertoriée comme DN 15 - 80 ; Les valeurs dimensionnelles publiées sont disponibles pour DN 15, 25, 40 et 50 uniquement.

« Élément supérieur/de fermeture » suit la désignation des composants dans la liste des matériaux de référence.

PN, la classe ASME et la pression de tarage de la soupape de sécurité sont des valeurs distinctes. Confirmer la pression admissible en fonction de la température, la compatibilité des matériaux, le nettoyage pour service oxygène, la décharge du liquide emprisonné et la certification requise pour l’ensemble choisi. Le service hydrogène liquide et le service hélium nécessitent une évaluation séparée.

sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

ARD-VJ-003

Clapet anti-retour cryogénique à levée, à enveloppe sous vide



Clapet anti-retour à levée isolé pour tuyauteries cryogéniques DN25-50, associant un corps à enveloppe sous vide, un fonctionnement anti-retour automatique et une étanchéité PTFE.

Les tailles et les pressions nominales dépendent de la construction, des matériaux et de la configuration. Confirmez la pression-température sélectionnée avec le devis.

Illustration du produit. L'apparence et les dimensions dépendent de la configuration sélectionnée.

Sélection	Spécification
Plage dimensionnelle	DN 25-50
Classes de pression	PN40 (4.0 MPa nominal)
Température	-196 à +80°C
Raccordements	Extrémités à souder ; préparation à définir
Fluide	LNG / NG, LOX / O2, LN2 / N2, LAr / Ar

Définissez votre besoin

Précisez le fluide, la pression et la température de calcul, le diamètre nominal, la norme de raccordement, le mode de manœuvre, la quantité et les documents de contrôle requis.

Sélection pour le projet

Sujet	Critère de sélection
Mise en place	Confirmez l’orientation de montage autorisée et l’espace de service au-dessus de la gaine boulonnée.
Système d'isolation	Spécifiez les dimensions de la ligne de traitement et de l'enveloppe ainsi que la documentation requise sur le système de vide.

Voir ce produit et demander un devis

Cette fiche technique du catalogue prend en charge la sélection et la demande de renseignements. Il ne s'agit pas d'une courbe pression-température certifiée, d'un dessin d'installation ou d'une approbation spécifique à une commande.

Spécification technique

Paramètre	Spécification
Fonction	Clapet anti-retour automatique à levée
Sens d'écoulement	Du dessous vers le dessus du clapet
Référence de contrôle	GB/T 24925

Raccordements

Disposition illustrée : deux extrémités courtes opposées sous une grande enveloppe isolante cylindrique et un capuchon boulonné ; pas de volant ni d'actionneur

Détail de la connexion	Critère de sélection
Options de connexion	Extrémités à souder ; préparation à définir
Sélection des interfaces	Spécifiez la norme d'extrémité, la taille nominale, les dimensions du tuyau et l'interface de raccordement requise.
Soudures de raccordement au procédé	Confirmer la préparation des extrémités, le diamètre extérieur et l’épaisseur de paroi du tuyau ainsi que son matériau. Le raccordement indiqué dans la documentation est soudé.
Interface avec enveloppe sous vide	Confirmez les dimensions de la gaine, la limite du vide et l'intégration avec la ligne isolée.

Matériaux

Composant	Matériau / option
Corps, chapeau et disque	Acier inoxydable ; nuance exacte à définir
Joint d’étanchéité	PTFE

Fonctionnalités de configuration

• Construction de clapet anti-retour à levée avec enveloppe sous vide

• Étanchéité PTFE

• Fonctionnement automatique sans actionneur externe

Notes de sélection

Les tailles et les pressions nominales dépendent de la construction, des matériaux et de la configuration. Confirmez la pression-température sélectionnée avec le devis.

La pression d’ouverture, la pression différentielle admissible, l'orientation de l'installation et les performances du vide nécessitent les données d'assemblage sélectionnées ; aucune valeur n’est déduite de l’image.

Confirmer les limites de pression et de température, la compatibilité des matériaux, le nettoyage pour service oxygène, la décharge du liquide emprisonné et la certification de l’ensemble sélectionné. PN, la classe ASME et la pression de tarage de la soupape sont des valeurs distinctes.

ARD-VJ-004

Clapet anti-retour à levée pour hydrogène liquide, à enveloppe sous vide



Ensemble anti-retour destiné à l’hydrogène liquide, avec corps isolé et clapet guidé à levée avec rappel par ressort. Ce dispositif passif est sélectionné en fonction du régime d’écoulement et de l’orientation de montage.

Les limites de gamme orientent la demande et ne confirment ni la disponibilité ni les limites de fonctionnement approuvées pour chaque combinaison de diamètre, pression et actionneur. Confirmer la construction retenue et ses limites pression-température.

Illustration du produit. L'apparence et les dimensions dépendent de la configuration sélectionnée.

Sélection	Spécification
Plage dimensionnelle	NPS 1/2-6 / DN 15-150
Classes de pression	Classe ASME 150-600
Température	-253 à +120°C
Raccordements	Soudure à emboîtement (SW) / soudure bout à bout (BW) / à bride RF
Fluide	LH2 / hydrogène liquide

Définissez votre besoin

Précisez le fluide, la pression et la température de calcul, le diamètre nominal, la norme de raccordement, le mode de manœuvre, la quantité et les documents de contrôle requis.

Sélection pour le projet

Sujet	Critère de sélection
Fonction anti-retour	Spécifiez le débit normal/minimum, le débit inverse autorisé, la pression d’ouverture et l'orientation de montage.
Interface de ligne isolée	Confirmez le tuyau de traitement, les limites de la chemise, les performances du vide et l'espace libre pour l'entretien.

Voir ce produit et demander un devis

Cette fiche technique du catalogue prend en charge la sélection et la demande de renseignements. Il ne s'agit pas d'une courbe pression-température certifiée, d'un dessin d'installation ou d'une approbation spécifique à une commande.

Spécification technique

Paramètre	Spécification
Construction	Clapet guidé à levée avec enveloppe sous vide ; rappel par ressort
Actionnement	Fonction anti-retour automatique

Raccordements

Disposition illustrée : deux connexions de ligne à bride RF

Détail de la connexion	Critère de sélection
Options de connexion	Soudure à emboîtement (SW) / soudure bout à bout (BW) / à bride RF
Interface d’accouplement	Confirmer la norme de raccordement, la portée de joint ou la préparation des extrémités à souder, les dimensions du tuyau et l’encombrement de montage.

Matériaux

Composant	Matériau / option
Corps et chapeau	Acier inoxydable pour service cryogénique ; nuance retenue à confirmer
Éléments internes, sièges et joints	Liste des matériaux retenus à confirmer

Fonctionnalités de configuration

- Fonction anti-retour dédiée au LH2
- Obturateur guidé à levée
- Corps sous enveloppe sous vide

Notes de sélection

Les limites de gamme orientent la demande et ne confirment ni la disponibilité ni les limites de fonctionnement approuvées pour chaque combinaison de diamètre, pression et actionneur. Confirmer la construction retenue et ses limites pression-température.

Aucune valeur de pression d’ouverture, coefficient de perte de charge ou garantie de fermeture transitoire n'est déduite de l'illustration.

Confirmer les limites de pression et de température, la compatibilité des matériaux, le nettoyage pour service oxygène, la décharge du liquide emprisonné et la certification de l’ensemble sélectionné. PN, la classe ASME et la pression de tarage de la soupape sont des valeurs distinctes.

ARD-VJ-005

Vanne à soupape à hydrogène liquide isolée sous vide



Configuration de référence d’un robinet à soupape manuel pour hydrogène liquide, avec enveloppe métallique d’isolation sous vide et construction soudée à pleine pénétration. L’ensemble supérieur allongé associe un soufflet sélectionné à un système d’étanchéité précontraint par ressort.

Les limites de gamme orientent la demande et ne confirment ni la disponibilité ni les limites de fonctionnement approuvées pour chaque combinaison de diamètre, pression et actionneur. Confirmer la construction retenue et ses limites pression-température.

Illustration du produit. L'apparence et les dimensions dépendent de la configuration sélectionnée.

Sélection	Spécification
Plage dimensionnelle	DN 8-100
Classes de pression	PN50 (5.0 MPa nominal)
Température	-253 à +150°C
Raccordements	Extrémités à souder ; préparation à définir
Fluide	LH2 / hydrogène liquide

Définissez votre besoin

Précisez le fluide, la pression et la température de calcul, le diamètre nominal, la norme de raccordement, le mode de manœuvre, la quantité et les documents de contrôle requis.

Sélection pour le projet

Sujet	Critère de sélection
Interface isolée	Spécifiez le diamètre extérieur/paroi du tuyau de procédé, les dimensions de la gaine, l'enceinte de vide et la charge thermique de l'installation.
Qualification	Confirmer la nomenclature des matériaux, la durée de vie du soufflet, l’essai d’étanchéité, la propreté et les documents de commande retenus.

Voir ce produit et demander un devis

Cette fiche technique du catalogue prend en charge la sélection et la demande de renseignements. Il ne s'agit pas d'une courbe pression-température certifiée, d'un dessin d'installation ou d'une approbation spécifique à une commande.

sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Spécification technique

Paramètre	Spécification
Construction	Robinet à soupape manuel ; enveloppe métallique sous vide ; soufflet et joint précontraint par ressort
Actionnement	Volant manuel

Raccordements

Disposition illustrée : un corps prolongé de robinet à soupape à double enveloppe sous vide, deux embouts à souder et un volant manuel supérieur

Détail de la connexion	Critère de sélection
Options de connexion	Extrémités à souder ; préparation à définir
Interface d’accouplement	Confirmer la norme de raccordement, la portée de joint ou la préparation des extrémités à souder, les dimensions du tuyau et l’encombrement de montage.
Sélection de configuration	Le soudage à pleine pénétration décrit la construction, et non une norme précise de raccordement de la conduite de procédé. Confirmer les interfaces de la conduite et de l’enveloppe.

Matériaux

Composant	Matériau / option
Pièces de pression et enveloppe à vide	Liste des matériaux métalliques retenus à confirmer
Système de joint	Soufflet et joints précontraints par ressort ; nuances de matériaux sélectionnées à confirmer

Fonctionnalités de configuration

- Configuration LH2 isolée sous vide
- Construction soudée à pleine pénétration
- Ensemble supérieur allongé à commande manuelle

Notes de sélection

Les limites de gamme orientent la demande et ne confirment ni la disponibilité ni les limites de fonctionnement approuvées pour chaque combinaison de diamètre, pression et actionneur. Confirmer la construction retenue et ses limites pression-température.

DN8-100 et PN50 décrivent la gamme de fiches produits ; ils ne certifient pas chaque taille dans chaque condition de conception. La couverture de la famille des tests de type est distincte de la documentation spécifique à la commande.

Confirmer les limites de pression et de température, la compatibilité des matériaux, le nettoyage pour service oxygène, la décharge du liquide emprisonné et la certification de l’ensemble sélectionné. PN, la classe ASME et la pression de tarage de la soupape sont des valeurs distinctes.

Filtres cryogéniques

Références de filtration cryogénique avec le raccordement, les spécifications du filtre et les conditions de service à définir.

Matrice de sélection

Article	Configuration	Plage dimensionnelle	Pression	Raccordements
ARD-ST-001	Filtre cryogénique · PN40 · SW	DN 10–50	PN40	Soudage par emboîtement (SW)
ARD-ST-002	Filtre à hydrogène liquide à enveloppe sous vide	NPS 1/2-6	Classe ASME 150-600	Soudure à emboîtement (SW) / soudure bout à bout (BW) / à bride RF

Les limites de série ne constituent pas une matrice de disponibilité diamètre-pression. Confirmez la configuration choisie dans votre demande.

ARD-ST-001

Filtre cryogénique · PN40 · SW



Une crépine cryogénique à souder par emboîtement avec un corps CF8 et un élément filtrant S30408. Sélectionnez le maillage ou l'ouverture, la perte de pression admissible et le jeu de maintenance pour la ligne.

Les tailles et les pressions nominales dépendent de la construction, des matériaux et de la configuration. Confirmez la pression-température sélectionnée avec le devis.

Illustration du produit. L'apparence et les dimensions dépendent de la configuration sélectionnée.

Sélection	Spécification
Plage dimensionnelle	DN 10-50
Classes de pression	PN40
Température	-196 à +80°C · série*
Raccordements	Soudage par emboîtement (SW)
Fluide	LNG, LOX, LN2, LAr

Définissez votre besoin

Précisez le fluide, la pression et la température de calcul, le diamètre nominal, la norme de raccordement, le mode de manœuvre, la quantité et les documents de contrôle requis.

Voir ce produit et demander un devis

Cette fiche technique du catalogue prend en charge la sélection et la demande de renseignements. Il ne s'agit pas d'une courbe pression-température certifiée, d'un dessin d'installation ou d'une approbation spécifique à une commande.

sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Spécification technique

Paramètre	Spécification
Plage dimensionnelle	DN 10-50
Classes de pression	PN40
Connexion	Raccord à souder par emboîtement
température série*	-196°C à +80°C
Fluide	LNG, LOX, LN2, LAr

Raccordements

Disposition illustrée : Corps en ligne à souder par emboîtement, avec couvercle carré de maintenance à quatre boulons.

Détail de la connexion	Critère de sélection
Connexion publiée	Raccord à souder par emboîtement
Interface à souder par emboîtement	Confirmez le diamètre extérieur du tuyau, l'alésage du manchon, la profondeur et l'épaisseur de paroi pour la taille choisie. SW n'est pas une interface filetée ou soudée bout à bout.
Portée du dessin de référence	Filtre PN40 à souder par emboîtement, DN10-DN50. Les lignes de référence strictement identiques sont regroupées. Confirmer l’ouverture ou la maille du filtre ainsi que l’espace nécessaire au retrait de l’élément.

Matériaux

Composant	Matériau / option
Corps	CF8
Filtre	S30408

Matériaux des configurations alternatives

Les matériaux concernent la configuration de référence fournie. Filtre PN40 à souder par emboîtement, DN10-DN50. Les lignes de référence strictement identiques sont regroupées. Confirmer l’ouverture ou la maille du filtre ainsi que l’espace nécessaire au retrait de l’élément.

Composant	Matériau
Vis hexagonale	S30408
Ressort de l’écrou de presse-étoupe	S30210
Corps	CF8
Chapeau	CF8
Appui du ressort	S30408
Ensemble de filtre	S30408
Joint	RPTFE

Cotes de référence

Les dimensions concernent uniquement la version présentée dans le tableau. Avant l’installation, confirmez le plan d’encombrement approuvé pour le diamètre, la classe de pression et les raccordements retenus.

Filtre PN40 à souder par emboîtement, DN10-DN50. Les lignes de référence strictement identiques sont regroupées. Confirmer l’ouverture ou la maille du filtre ainsi que l’espace nécessaire au retrait de l’élément.

Dimensions et référence de raccordement

DN	H	L	D0	D1	D2	B
10	55	60	Ø13	Ø14.5	Ø24	6
15	62	65	Ø15	Ø18.5	Ø29.5	6
20	70	80	Ø20	Ø25.5	Ø36	8
25	77	90	Ø25	Ø32.5	Ø43.5	8
32	89	105	Ø32	Ø38.5	Ø53	8
40	98	120	Ø40	Ø45.5	Ø62	8
50	111	140	Ø50	Ø57.5	Ø72	10

Dimensions linéaires : mm ; poids : kg sauf indication contraire. Les désignations de filetage, de montage et de pression ne sont pas des dimensions linéaires. Un tiret signifie qu'aucune valeur n'est documentée. Demandez le dessin d’encombrement approuvé pour l’installation.

Exigences techniques

Sujet	Exigence
Données dimensionnelles	Tableau et dessin de référence : DN10, DN15, DN20, DN25, DN32, DN40, DN50. Dimensions et référence de raccordement.
Dessin d'installation	Confirmez la longueur de bout en bout, l'alésage/la profondeur de la douille, la taille du tuyau et l'épaisseur de la paroi, la hauteur totale et le jeu de fonctionnement/de retrait.
Limites admissibles pression-température	Obtenir le tableau ou la courbe de pression admissible en fonction de la température pour le corps, le siège et les joints retenus, avec températures minimale et maximale de calcul. La classe nominale et la plage de température de la gamme ne définissent pas cette courbe.

Fonctionnalités de configuration

- Corps selon catalogue : CF8
- Raccordements indiqués : Soudage par emboîtement

Notes de sélection

Les tailles et les pressions nominales dépendent de la construction, des matériaux et de la configuration. Confirmez la pression-température sélectionnée avec le devis.

*-196 à +80°C correspond à la plage de la série ou de référence. Elle ne détermine ni la pression admissible à chaque température, ni l’aptitude de chaque siège, joint et actionneur. Confirmez la température minimale de calcul et la courbe pression-température de l’ensemble sélectionné.

Le maillage/ouverture du filtre et la perte de pression propre/sale ne sont pas publiés. Précisez-les avec le jeu de retrait des éléments et la procédure de nettoyage requise.

La construction catalogue et les matériaux de la configuration de référence fournie sont présentés séparément sous la nomenclature des matériaux. Utiliser le plan approuvé pour le corps, les éléments internes et les raccordements proposés.

PN, la classe ASME et la pression de tarage de la soupape de sécurité sont des valeurs distinctes. Confirmer la pression admissible en fonction de la température, la compatibilité des matériaux, le nettoyage pour service oxygène, la décharge du liquide emprisonné et la certification requise pour l’ensemble choisi. Le service hydrogène liquide et le service hélium nécessitent une évaluation séparée.

sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

ARD-ST-002

Filtre à hydrogène liquide à enveloppe sous vide



Une référence de filtre à enveloppe sous vide pour les canalisations d'hydrogène liquide, avec un corps isolé allongé et un élément de filtration remplaçable sélectionné pour les exigences de propreté du processus.

Les limites de gamme orientent la demande et ne confirment ni la disponibilité ni les limites de fonctionnement approuvées pour chaque combinaison de diamètre, pression et actionneur. Confirmer la construction retenue et ses limites pression-température.

Illustration du produit. L'apparence et les dimensions dépendent de la configuration sélectionnée.

Sélection	Spécification
Plage dimensionnelle	NPS 1/2-6
Classes de pression	Classe ASME 150-600
Température	-253 à +80°C
Raccordements	Soudure à emboîtement (SW) / soudure bout à bout (BW) / à bride RF
Fluide	LH2 / hydrogène liquide

Définissez votre besoin

Précisez le fluide, la pression et la température de calcul, le diamètre nominal, la norme de raccordement, le mode de manœuvre, la quantité et les documents de contrôle requis.

Sélection pour le projet

Sujet	Critère de sélection
Conditions de filtration	Spécifiez la rétention de particules, la chute de pression admissible, la plage de débit et l'objectif de propreté.
Entretien	Confirmez le matériau de l'élément, l'accès au remplacement, le cycle thermique et l'interface de la gaine sous vide.

Voir ce produit et demander un devis

Cette fiche technique du catalogue prend en charge la sélection et la demande de renseignements. Il ne s'agit pas d'une courbe pression-température certifiée, d'un dessin d'installation ou d'une approbation spécifique à une commande.

Spécification technique

Paramètre	Spécification
Construction	Filtre passif à enveloppe sous vide
Actionnement	Filtration passive ; sans actionneur externe

Raccordements

Disposition illustrée : deux connexions de ligne à bride RF

Détail de la connexion	Critère de sélection
Options de connexion	Soudure à emboîtement (SW) / soudure bout à bout (BW) / à bride RF
Interface d’accouplement	Confirmer la norme de raccordement, la portée de joint ou la préparation des extrémités à souder, les dimensions du tuyau et l’encombrement de montage.

Matériaux

Composant	Matériau / option
Corps et chapeau	Acier inoxydable pour service cryogénique ; nuance retenue à confirmer
Éléments internes, sièges et joints	Liste des matériaux retenus à confirmer

Fonctionnalités de configuration

- Filtration dédiée LH2
- Corps sous enveloppe sous vide
- Élément filtrant et accès de maintenance choisis pour la conduite

Notes de sélection

Les limites de gamme orientent la demande et ne confirment ni la disponibilité ni les limites de fonctionnement approuvées pour chaque combinaison de diamètre, pression et actionneur. Confirmer la construction retenue et ses limites pression-température.

La maille, le nombre de microns, la surface de filtration et le débit nominal ne sont pas établis par la description de la série ; ceux-ci nécessitent une sélection d’éléments.

Confirmer les limites de pression et de température, la compatibilité des matériaux, le nettoyage pour service oxygène, la décharge du liquide emprisonné et la certification de l’ensemble sélectionné. PN, la classe ASME et la pression de tarage de la soupape sont des valeurs distinctes.

sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Instruments

Dispositions d'instrumentation pour les exigences spécifiées en matière de pression, de mesure et de connexion.

Matrice de sélection

Article	Configuration	Plage dimensionnelle	Pression	Raccordements
ARD-IN-001	Ensemble de vanne indicatrice de niveau de liquide	DN 4-10	PN16 / PN25 / PN40	Soudage bout à bout (BW)

Les limites de série ne constituent pas une matrice de disponibilité diamètre-pression. Confirmez la configuration choisie dans votre demande.

ARD-IN-001

Ensemble de vanne indicatrice de niveau de liquide



Un collecteur de vannes compact pour les connexions d'indication de niveau de liquide sur les équipements cryogéniques.

Ces plages de dimensions et de pressions sont soumises à confirmation technique. Il ne s’agit pas d’une disponibilité vérifiée ni de limites de fonctionnement approuvées. La taille exacte, la valeur nominale, les matériaux et la température de conception nécessitent une confirmation écrite.

Illustration du produit. L'apparence et les dimensions dépendent de la configuration sélectionnée.

Sélection	Spécification
Plage dimensionnelle	DN 4-10
Classes de pression	PN16 / PN25 / PN40
Température	-196 à +60°C
Raccordements	Soudage bout à bout (BW)
Fluide	LO2, LN2, LAr, LCO2, LNG

Données dimensionnelles disponibles : DN 4 ; 4.0MPa. Les autres tailles et valeurs nécessitent une confirmation technique.

Définissez votre besoin

Précisez le fluide, la pression et la température de calcul, le diamètre nominal, la norme de raccordement, le mode de manœuvre, la quantité et les documents de contrôle requis.

Voir ce produit et demander un devis

Cette fiche technique du catalogue prend en charge la sélection et la demande de renseignements. Il ne s'agit pas d'une courbe pression-température certifiée, d'un dessin d'installation ou d'une approbation spécifique à une commande.

sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Spécification technique

Paramètre	Spécification
Plage dimensionnelle	DN 4-10
Classes de pression	PN16 / PN25 / PN40
Raccordements	Soudage bout à bout (BW)
Fluide	LO2, LN2, LAr, LCO2, LNG
Plage de température	-196 à +60°C

Raccordements

Disposition illustrée : Collecteur de petit diamètre avec plusieurs dérivations d’instrumentation ; les fonctions des orifices suivent le plan d’encombrement.

Détail de la connexion	Critère de sélection
Connexion publiée	Raccord à souder bout à bout
Norme de connexion	Non précisé sur cette page produit. Confirmer la norme du raccordement correspondant dans l’offre.
Sélection de soudure	Précisez le diamètre extérieur du tube, l’épaisseur de paroi ou la série Schedule, le matériau et la préparation du soudage. SW et BW sont des types de raccordement différents.

Matériaux

Composant	Matériau / option
Corps	06Cr19Ni10
Chapeau	Composite
Tige	06Cr19Ni10
Élément supérieur / de fermeture	06Cr19Ni10+PTFE
Joint	PTFE

Cotes de référence

Les dimensions concernent uniquement la version présentée dans le tableau. Avant l’installation, confirmez le plan d’encombrement approuvé pour le diamètre, la classe de pression et les raccordements retenus.

H1	H2	L	L1	L2	D	Poids (kg)
118	74	180	35	25	9	-

Dimensions linéaires : mm ; poids : kg sauf indication contraire. Les désignations de filetage, de montage et de pression ne sont pas des dimensions linéaires. Un tiret signifie qu'aucune valeur n'est documentée. Demandez le dessin d’encombrement approuvé pour l’installation.

sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Fonctionnalités de configuration

• Raccord à souder bout à bout

Notes de sélection

Ces plages de dimensions et de pressions sont soumises à confirmation technique. Il ne s’agit pas d’une disponibilité vérifiée ni de limites de fonctionnement approuvées. La taille exacte, la valeur nominale, les matériaux et la température de conception nécessitent une confirmation écrite.

« Élément supérieur/de fermeture » suit la désignation des composants dans la liste des matériaux de référence.

Données dimensionnelles disponibles : DN 4 ; 4.0MPa. Les autres tailles et valeurs nécessitent une confirmation technique.

PN, la classe ASME et la pression de tarage de la soupape de sécurité sont des valeurs distinctes. Confirmer la pression admissible en fonction de la température, la compatibilité des matériaux, le nettoyage pour service oxygène, la décharge du liquide emprisonné et la certification requise pour l’ensemble choisi. Le service hydrogène liquide et le service hélium nécessitent une évaluation séparée.

Transfert & accouplements

Références pour le remplissage, le raccordement et le transfert ; interfaces d’accouplement et exigences de service à confirmer.

Matrice de sélection

Article	Configuration	Plage dimensionnelle	Pression	Raccordements
ARD-TR-001	Ensemble de vanne de remplissage cryogénique	DN 25-50	PN16 / PN25 / PN40	Soudage bout à bout (BW)
ARD-TR-002	Couplage de sécurité cryogénique	DN 25-50	PN16 / PN25 / PN40	À bride · Raccord rapide
ARD-TR-003	Raccord de remplissage à brides	DN 25-50	PN16 / PN25 / PN40	À brides
ARD-TR-004	Raccord rapide cryogénique	DN 25-50	PN16 / PN25 / PN40	Raccord rapide
ARD-TR-005	Vanne de déconnexion d’urgence cryogénique de grand diamètre	DN 150-400	PN16 / PN20 (1.6 / 2.0 MPa nominal)	Extrémités à brides / à souder

Les limites de série ne constituent pas une matrice de disponibilité diamètre-pression. Confirmez la configuration choisie dans votre demande.

ARD-TR-001

Ensemble de vanne de remplissage cryogénique



Collecteur intégré de vannes de remplissage avec dimensions d’ensemble publiées et raccordements à souder bout à bout.

Ces plages de dimensions et de pressions sont soumises à confirmation technique. Il ne s’agit pas d’une disponibilité vérifiée ni de limites de fonctionnement approuvées. La taille exacte, la valeur nominale, les matériaux et la température de conception nécessitent une confirmation écrite.

Illustration du produit. L'apparence et les dimensions dépendent de la configuration sélectionnée.

Sélection	Spécification
Plage dimensionnelle	DN 25-50
Classes de pression	PN16 / PN25 / PN40
Température	-196 à +60°C
Raccordements	Soudage bout à bout (BW)
Fluide	LO2, LN2, LAr, LCO2, LNG

Données dimensionnelles disponibles : DN 40 ; 4.0MPa. Les autres tailles et valeurs nécessitent une confirmation technique.

Définissez votre besoin

Précisez le fluide, la pression et la température de calcul, le diamètre nominal, la norme de raccordement, le mode de manœuvre, la quantité et les documents de contrôle requis.

Voir ce produit et demander un devis

Cette fiche technique du catalogue prend en charge la sélection et la demande de renseignements. Il ne s'agit pas d'une courbe pression-température certifiée, d'un dessin d'installation ou d'une approbation spécifique à une commande.

sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Spécification technique

Paramètre	Spécification
Plage dimensionnelle	DN 25-50
Classes de pression	PN16 / PN25 / PN40
Raccordements	Soudage bout à bout (BW)
Fluide	LO2, LN2, LAr, LCO2, LNG
Plage de température	-196 à +60°C

Raccordements

Disposition illustrée : Collecteur de remplissage intégré à plusieurs dérivations ; confirmer le plan d’ensemble.

Détail de la connexion	Critère de sélection
Connexion publiée	Raccord à souder bout à bout
Norme de connexion	Non précisé sur cette page produit. Confirmer la norme du raccordement correspondant dans l’offre.
Sélection de soudure	Précisez le diamètre extérieur du tube, l’épaisseur de paroi ou la série Schedule, le matériau et la préparation du soudage. SW et BW sont des types de raccordement différents.

Matériaux

Composant	Matériau / option
Corps	06Cr19Ni10
Chapeau	Composite
Tige	06Cr19Ni10
Élément supérieur / de fermeture	06Cr19Ni10+PTFE
Joint	PTFE

Cotes de référence

Les dimensions concernent uniquement la version présentée dans le tableau. Avant l’installation, confirmez le plan d’encombrement approuvé pour le diamètre, la classe de pression et les raccordements retenus.

H	H1	H2	L	L1	L2	D	D1	D2	F1	F2	N-φ	Poids (kg)
159	447	498	120	83	74	45x3	65	100	90	110	4-14	9.50

Dimensions linéaires : mm ; poids : kg sauf indication contraire. Les désignations de filetage, de montage et de pression ne sont pas des dimensions linéaires. Un tiret signifie qu'aucune valeur n'est documentée. Demandez le dessin d’encombrement approuvé pour l’installation.

Fonctionnalités de configuration

• Raccord à souder bout à bout

Notes de sélection

Ces plages de dimensions et de pressions sont soumises à confirmation technique. Il ne s’agit pas d’une disponibilité vérifiée ni de limites de fonctionnement approuvées. La taille exacte, la valeur nominale, les matériaux et la température de conception nécessitent une confirmation écrite.

« Élément supérieur/de fermeture » suit la désignation des composants dans la liste des matériaux de référence.

Données dimensionnelles disponibles : DN 40 ; 4.0MPa. Les autres tailles et valeurs nécessitent une confirmation technique.

PN, la classe ASME et la pression de tarage de la soupape de sécurité sont des valeurs distinctes. Confirmer la pression admissible en fonction de la température, la compatibilité des matériaux, le nettoyage pour service oxygène, la décharge du liquide emprisonné et la certification requise pour l’ensemble choisi. Le service hydrogène liquide et le service hélium nécessitent une évaluation séparée.

sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

ARD-TR-002

Couplage de sécurité cryogénique



Un accouplement détachable pour les connexions de transfert cryogéniques, avec un siège de connecteur rapide à bride.

Ces plages de dimensions et de pressions sont soumises à confirmation technique. Il ne s'agit pas d'une disponibilité vérifiée ni de limites de fonctionnement approuvées. La taille exacte, la valeur nominale, les matériaux et la température de conception nécessitent une confirmation écrite.

Illustration du produit. L'apparence et les dimensions dépendent de la configuration sélectionnée.

Sélection	Spécification
Plage dimensionnelle	DN 25-50
Classes de pression	PN16 / PN25 / PN40
Température	-196 à +60°C
Raccordements	À bride · Raccord rapide
Fluide	LO2, LN2, LAr, LCO2, LNG

Données dimensionnelles disponibles : DN 40 ; 4.0MPa. Les autres tailles et valeurs nécessitent une confirmation technique.

Définissez votre besoin

Précisez le fluide, la pression et la température de calcul, le diamètre nominal, la norme de raccordement, le mode de manœuvre, la quantité et les documents de contrôle requis.

Voir ce produit et demander un devis

Cette fiche technique du catalogue prend en charge la sélection et la demande de renseignements. Il ne s'agit pas d'une courbe pression-température certifiée, d'un dessin d'installation ou d'une approbation spécifique à une commande.

Spécification technique

Paramètre	Spécification
Plage dimensionnelle	DN 25-50
Classes de pression	PN16 / PN25 / PN40
Raccordements	À bride · Raccord rapide
Fluide	LO2, LN2, LAr, LCO2, LNG
Plage de température	-196 à +60°C

Raccordements

Disposition illustrée : Corps détachable à bride avec siège à connecteur rapide.

Détail de la connexion	Critère de sélection
Connexion publiée	Bride (avec siège de connecteur rapide)
Norme de connexion	Non précisé sur cette page produit. Confirmer la norme du raccordement correspondant dans l’offre.
Sélection de bride	Préciser le diamètre nominal, la classe de pression de la bride, la portée de joint, le perçage et le joint. Ne pas les déduire de la seule image.

Matériaux

Composant	Matériau / option
Corps	06Cr19Ni10
Siège	06Cr19Ni10
Élément supérieur / de fermeture	06Cr19Ni10+RPTFE
Joint	7072

Cotes de référence

Les dimensions concernent uniquement la version présentée dans le tableau. Avant l’installation, confirmez le plan d’encombrement approuvé pour le diamètre, la classe de pression et les raccordements retenus.

DN	L	D0	K	D1	D2	D3	B	N-φ	Poids (kg)
40	159	110	90	70	69	54	5	4-14	-

Dimensions linéaires : mm ; poids : kg sauf indication contraire. Les désignations de filetage, de montage et de pression ne sont pas des dimensions linéaires. Un tiret signifie qu'aucune valeur n'est documentée. Demandez le dessin d’encombrement approuvé pour l’installation.

Fonctionnalités de configuration

• Bride (avec siège de connecteur rapide)

Notes de sélection

Ces plages de dimensions et de pressions sont soumises à confirmation technique. Il ne s’agit pas d’une disponibilité vérifiée ni de limites de fonctionnement approuvées. La taille exacte, la valeur nominale, les matériaux et la température de conception nécessitent une confirmation écrite.

« Élément supérieur/de fermeture » suit la désignation des composants dans la liste des matériaux de référence.

Données dimensionnelles disponibles : DN 40 ; 4.0MPa. Les autres tailles et valeurs nécessitent une confirmation technique.

PN, la classe ASME et la pression de tarage de la soupape de sécurité sont des valeurs distinctes. Confirmer la pression admissible en fonction de la température, la compatibilité des matériaux, le nettoyage pour service oxygène, la décharge du liquide emprisonné et la certification requise pour l’ensemble choisi. Le service hydrogène liquide et le service hélium nécessitent une évaluation séparée.

sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

ARD-TR-003

Raccord de remplissage à brides



Illustration du produit. L'apparence et les dimensions dépendent de la configuration sélectionnée.

Raccord de remplissage à brides avec trois variantes dimensionnelles publiées.

Ces plages de dimensions et de pressions sont soumises à confirmation technique. Il ne s’agit pas d’une disponibilité vérifiée ni de limites de fonctionnement approuvées. La taille exacte, la valeur nominale, les matériaux et la température de conception nécessitent une confirmation écrite.

Sélection	Spécification
Plage dimensionnelle	DN 25-50
Classes de pression	PN16 / PN25 / PN40
Température	-196 à +60°C
Raccordements	À brides
Fluide	O2, N2, Ar, CO2, NG

Données dimensionnelles disponibles : DN 40 ; 4.0MPa. Les autres tailles et valeurs nécessitent une confirmation technique.

Définissez votre besoin

Précisez le fluide, la pression et la température de calcul, le diamètre nominal, la norme de raccordement, le mode de manœuvre, la quantité et les documents de contrôle requis.

Voir ce produit et demander un devis

Cette fiche technique du catalogue prend en charge la sélection et la demande de renseignements. Il ne s'agit pas d'une courbe pression-température certifiée, d'un dessin d'installation ou d'une approbation spécifique à une commande.

sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Spécification technique

Paramètre	Spécification
Plage dimensionnelle	DN 25-50
Classes de pression	PN16 / PN25 / PN40
Raccordements	À brides
Plage de température	-196 à +60°C
Fluide	O2, N2, Ar, CO2, NG

Raccordements

Disposition illustrée : Raccord de remplissage à brides avec interface de raccordement rapide publiée.

Détail de la connexion	Critère de sélection
Connexion publiée	Bride (HG20592)
Norme de bride référencée	HG 20592 (désignation publiée) ; préciser l’édition, la portée de joint, le perçage et la désignation de pression.
Sélection de bride	Préciser le diamètre nominal, la classe de pression de la bride, la portée de joint, le perçage et le joint. Ne pas les déduire de la seule image.

Matériaux

Composant	Matériau / option
Corps / variante	CF8

Cotes de référence

Les dimensions concernent uniquement la version présentée dans le tableau. Avant l’installation, confirmez le plan d’encombrement approuvé pour le diamètre, la classe de pression et les raccordements retenus.

DN	H	φD0	D1	D2	K	N-φ	Poids (kg)
32	93	75	78	140	100	4-18	-
40	93	75	88	150	110	4-18	-
40	93	75	80	126	100	4-14	-

Dimensions linéaires : mm ; poids : kg sauf indication contraire. Les désignations de filetage, de montage et de pression ne sont pas des dimensions linéaires. Un tiret signifie qu'aucune valeur n'est documentée. Demandez le dessin d’encombrement approuvé pour l’installation.

Fonctionnalités de configuration

• Bride (HG20592)

Notes de sélection

Ces plages de dimensions et de pressions sont soumises à confirmation technique. Il ne s’agit pas d’une disponibilité vérifiée ni de limites de fonctionnement approuvées. La taille exacte, la valeur nominale, les matériaux et la température de conception nécessitent une confirmation écrite.

Le panneau technique répertorie DN 40 ; le tableau dimensionnel comprend en outre une variante ARD-TR-003 / DN 32.

Données dimensionnelles disponibles : DN 40 ; 4.0MPa. Les autres tailles et valeurs nécessitent une confirmation technique.

PN, la classe ASME et la pression de tarage de la soupape de sécurité sont des valeurs distinctes. Confirmer la pression admissible en fonction de la température, la compatibilité des matériaux, le nettoyage pour service oxygène, la décharge du liquide emprisonné et la certification requise pour l’ensemble choisi. Le service hydrogène liquide et le service hélium nécessitent une évaluation séparée.

ARD-TR-004

Raccord rapide cryogénique



Un raccord rapide dans deux variantes de matériaux en acier inoxydable publiées.

Ces plages de dimensions et de pressions sont soumises à confirmation technique. Il ne s'agit pas d'une disponibilité vérifiée ni de limites de fonctionnement approuvées. La taille exacte, la valeur nominale, les matériaux et la température de conception nécessitent une confirmation écrite.

Illustration du produit. L'apparence et les dimensions dépendent de la configuration sélectionnée.

Sélection	Spécification
Plage dimensionnelle	DN 25-50
Classes de pression	PN16 / PN25 / PN40
Température	-196 à +60°C
Raccordements	Raccord rapide
Fluide	O2, N2, Ar, CO2, NG

Données dimensionnelles disponibles : DN 40 ; 4.0MPa. Les autres tailles et valeurs nécessitent une confirmation technique.

Définissez votre besoin

Précisez le fluide, la pression et la température de calcul, le diamètre nominal, la norme de raccordement, le mode de manœuvre, la quantité et les documents de contrôle requis.

Voir ce produit et demander un devis

Cette fiche technique du catalogue prend en charge la sélection et la demande de renseignements. Il ne s'agit pas d'une courbe pression-température certifiée, d'un dessin d'installation ou d'une approbation spécifique à une commande.

sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Spécification technique

Paramètre	Spécification
Plage dimensionnelle	DN 25-50
Classes de pression	PN16 / PN25 / PN40
Raccordements	Raccord rapide
Plage de température	-196 à +60°C
Fluide	O2, N2, Ar, CO2, NG

Raccordements

Disposition illustrée : Mécanisme d'accouplement à connexion rapide ; la terminaison côté tuyau n’est pas spécifiée sur la page du produit.

Détail de la connexion	Critère de sélection
Connexion publiée	Interface de connexion rapide ; terminaison côté tuyau non publiée
Norme de connexion	Non précisé sur cette page produit. Confirmer la norme du raccordement correspondant dans l’offre.

Matériaux

Composant	Matériau / option
Corps / variante	CF8
Corps / variante	06Cr19Ni10

Notes de sélection

Ces plages de dimensions et de pressions sont soumises à confirmation technique. Il ne s’agit pas d’une disponibilité vérifiée ni de limites de fonctionnement approuvées. La taille exacte, la valeur nominale, les matériaux et la température de conception nécessitent une confirmation écrite.

Deux variantes de matériaux sont publiées : CF8 et 06Cr19Ni10. Spécifiez la variante souhaitée ; aucun tableau de dimensions numériques distinct n'est publié.

Données dimensionnelles disponibles : DN 40 ; 4.0MPa. Les autres tailles et valeurs nécessitent une confirmation technique.

PN, la classe ASME et la pression de tarage de la soupape de sécurité sont des valeurs distinctes. Confirmer la pression admissible en fonction de la température, la compatibilité des matériaux, le nettoyage pour service oxygène, la décharge du liquide emprisonné et la certification requise pour l’ensemble choisi. Le service hydrogène liquide et le service hélium nécessitent une évaluation séparée.

sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

ARD-TR-005

Vanne de déconnexion d’urgence cryogénique de grand diamètre



Une série de vannes de désengagement d'urgence en acier inoxydable pour les grandes lignes de transfert cryogénique. La gamme DN150-400 utilise un joint PFA et est illustrée comme une vanne à tige nue pour un mode de fonctionnement spécifié séparément.

Les tailles et les pressions nominales dépendent de la construction, des matériaux et de la configuration. Confirmez la pression-température sélectionnée avec le devis.

Illustration du produit. L'apparence et les dimensions dépendent de la configuration sélectionnée.

Sélection	Spécification
Plage dimensionnelle	DN 150-400
Classes de pression	PN16 / PN20 (1.6 / 2.0 MPa nominal)
Température	-196 à +80°C
Raccordements	Extrémités à brides / à souder
Fluide	LNG / NG, LOX / O2, LN2 / N2, LAr / Ar

Définissez votre besoin

Précisez le fluide, la pression et la température de calcul, le diamètre nominal, la norme de raccordement, le mode de manœuvre, la quantité et les documents de contrôle requis.

Sélection pour le projet

Sujet	Critère de sélection
Définition du système de transfert	Spécifiez le fluide, le débit, la taille de la conduite, les conditions de conception et la séquence d'isolement ou de libération d'urgence requise.
Actionnement et montage	Confirmez le type d'actionneur, le montage, le couple requis et l'action en cas d'échec. La vanne illustrée n'a pas d'actionneur.

Voir ce produit et demander un devis

Cette fiche technique du catalogue prend en charge la sélection et la demande de renseignements. Il ne s'agit pas d'une courbe pression-température certifiée, d'un dessin d'installation ou d'une approbation spécifique à une commande.

sales.fr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Spécification technique

Paramètre	Spécification
Références de contrôle	GB/T 12237; GB/T 24925
Configuration de l’actionnement	Arbre nu illustré ; ensemble d’actionnement et de déclenchement à définir

Raccordements

Disposition illustrée : un grand corps cylindrique en ligne avec des extrémités à brides annulaires, un alésage ouvert et un arbre étendu nu avec une bride de montage supérieure

Détail de la connexion	Critère de sélection
Options de connexion	Extrémités à brides / à souder
Sélection des interfaces	Spécifiez la norme d'extrémité, la taille nominale, les dimensions du tuyau et l'interface de raccordement requise.
Sélection de bride	Confirmer la désignation de pression, la portée de joint, le perçage et le joint ; la photographie ne permet pas d’établir la norme de bride.
Variante à raccordement soudé	Les connexions soudées sont répertoriées comme alternative. Confirmez la préparation BW/SW et le dessin d'encombrement sélectionné.

Matériaux

Composant	Matériau / option
Corps, chapeau, tige et bille	Acier inoxydable ; nuance exacte à définir
Joint d’étanchéité	PFA

Fonctionnalités de configuration

- Configuration de ligne de transfert DN150-400 de gros calibre
- Construction des parties en contact avec le fluide en acier inoxydable, avec étanchéité PFA
- Arbre étendu et interface de montage supérieure dans la disposition illustrée

Notes de sélection

Les tailles et les pressions nominales dépendent de la construction, des matériaux et de la configuration. Confirmez la pression-température sélectionnée avec le devis.

La référence décrit une série de vannes, et non un système complet certifié de déconnexion d’urgence. La logique de déclenchement, l’actionneur, la séquence d’isolement et l’équipement d’accouplement doivent être précisés pour l’ensemble choisi.

Confirmer les limites de pression et de température, la compatibilité des matériaux, le nettoyage pour service oxygène, la décharge du liquide emprisonné et la certification de l’ensemble sélectionné. PN, la classe ASME et la pression de tarage de la soupape sont des valeurs distinctes.

Index des articles

Classé par code article Arden. Sélectionnez un code produit pour ouvrir sa fiche.

Article	Produit	Famille	Page
ARD-BF-001	Vanne papillon cryogénique à triple excentration	Vannes papillon	125
ARD-BF-002	Vanne papillon cryogénique · commande par réducteur	Vannes papillon	128
ARD-BF-003	Vanne papillon cryogénique à triple excentration · à brides	Vannes papillon	130
ARD-BF-004	Vanne papillon cryogénique à accès supérieur · extrémités à souder	Vannes papillon	133
ARD-BF-005	Vanne papillon cryogénique à triple excentration, actionneur pneumatique	Vannes papillon	136
ARD-BF-006	Vanne papillon cryogénique à triple excentration, actionneur électrique	Vannes papillon	138
ARD-BF-007	Vanne papillon cryogénique à triple excentration, actionneur hydraulique	Vannes papillon	140
ARD-BF-008	Vanne papillon cryogénique pneumatique à accès supérieur frontal	Vannes papillon	142
ARD-BF-009	Vanne papillon cryogénique hydraulique à accès supérieur latéral	Vannes papillon	144
ARD-BF-010	Vanne papillon manuelle pour hydrogène liquide	Vannes papillon	146
ARD-BF-011	Vanne papillon pneumatique pour hydrogène liquide	Vannes papillon	148
ARD-BV-001	Vanne à bille cryogénique haute pression	Vannes à bille	7
ARD-BV-002	Robinet à boisseau sphérique cryogénique à accès supérieur	Vannes à bille	10
ARD-BV-003	Vanne à boisseau sphérique cryogénique à corps divisé	Vannes à bille	13
ARD-BV-004	Vanne cryogénique à double blocage et purge	Vannes à bille	16
ARD-BV-005	Vanne à boisseau sphérique cryogénique à tige longue · PN40 · BSP/NPT	Vannes à bille	19
ARD-BV-006	Vanne à boisseau sphérique cryogénique à tige longue · PN40 · à bride	Vannes à bille	23
ARD-BV-007	Vanne à boisseau sphérique cryogénique à tige longue · PN40 · BW	Vannes à bille	26
ARD-BV-008	Vanne à boisseau sphérique cryogénique à tige longue · PN40 · SW	Vannes à bille	30

Article	Produit	Famille	Page
ARD-BV-009	Robinet à boisseau sphérique cryogénique sur tourillons, classé PN · à brides	Vannes à bille	34
ARD-BV-010	Robinet à boisseau sphérique cryogénique sur tourillons pneumatique · accès latéral	Vannes à bille	36
ARD-BV-011	Robinet à boisseau sphérique cryogénique sur tourillons électrique · accès latéral	Vannes à bille	38
ARD-BV-012	Robinet à boisseau sphérique cryogénique sur tourillons hydraulique · accès latéral	Vannes à bille	40
ARD-BV-013	Robinet à boisseau sphérique cryogénique sur tourillons pneumatique · accès supérieur	Vannes à bille	42
ARD-BV-014	Robinet à boisseau sphérique cryogénique sur tourillons électrique · accès supérieur	Vannes à bille	44
ARD-BV-015	Robinet à boisseau sphérique cryogénique sur tourillons hydraulique · accès supérieur	Vannes à bille	46
ARD-BV-016	Robinet cryogénique à bille flottante · accès supérieur	Vannes à bille	48
ARD-BV-017	Robinet cryogénique à bille flottante pneumatique · accès supérieur	Vannes à bille	50
ARD-BV-018	Robinet cryogénique à bille flottante électrique · accès supérieur	Vannes à bille	52
ARD-BV-019	Robinet cryogénique à bille flottante hydraulique · accès supérieur	Vannes à bille	54
ARD-BV-020	Robinet à tournant sphérique à hydrogène liquide	Vannes à bille	56
ARD-CK-001	Clapet anti-retour cryogénique à levée · couvercle à raccord union	Clapets anti-retour	169
ARD-CK-002	Clapet anti-retour cryogénique à levée · couvercle boulonné	Clapets anti-retour	172
ARD-CK-003	Clapet anti-retour cryogénique forgé	Clapets anti-retour	175
ARD-CK-004	Clapet anti-retour cryogénique moulé	Clapets anti-retour	177
ARD-CK-005	Clapet anti-retour cryogénique à levée · PN40 · SW	Clapets anti-retour	180
ARD-CK-006	Clapet anti-retour cryogénique à battant · PN40 · BSP/NPT	Clapets anti-retour	184
ARD-CK-007	Clapet anti-retour cryogénique · PN320 · SW	Clapets anti-retour	188
ARD-CK-008	Clapet anti-retour cryogénique à flux axial	Clapets anti-retour	191
ARD-CK-009	Clapet anti-retour à piston cryogénique	Clapets anti-retour	193
ARD-CK-010	Clapet anti-retour cryogénique à double plaque	Clapets anti-retour	195

Article	Produit	Famille	Page
ARD-CK-011	Clapet anti-retour à ressort à chapeau allongé LH2	Clapets anti-retour	197
ARD-CK-012	Clapet anti-retour LH2 compact en ligne pour la zone froide	Clapets anti-retour	199
ARD-CK-013	Clapet anti-retour LH2 à levée, avec barrière thermique	Clapets anti-retour	201
ARD-CV-001	Vanne de régulation à actionneur pneumatique à membrane	Vannes de régulation	204
ARD-CV-002	Électrovanne cryogénique	Vannes de régulation	207
ARD-CV-003	Vanne de régulation cryogénique à actionneur pneumatique à membrane	Vannes de régulation	210
ARD-CV-004	Vanne de régulation cryogénique à actionneur pneumatique à piston	Vannes de régulation	212
ARD-CV-005	Vanne de régulation cryogénique à actionneur électrique	Vannes de régulation	214
ARD-CV-006	Vanne de régulation d'angle à soufflet LH2	Vannes de régulation	216
ARD-CV-007	Vanne de régulation LH2 à soufflet pour boîte froide	Vannes de régulation	218
ARD-ES-001	Vanne d'arrêt d'urgence pneumatique	Fermeture d’urgence	230
ARD-ES-002	Vanne d'arrêt d'urgence cryogénique · PN16 · BW	Fermeture d’urgence	233
ARD-ES-003	Vanne d'arrêt d'urgence cryogénique · PN16/40 · SW	Fermeture d’urgence	236
ARD-ES-004	Vanne d'arrêt cryogénique haute pression · PN160	Fermeture d’urgence	240
ARD-ES-005	Vanne d'arrêt pneumatique hydrogène liquide à enveloppe sous vide	Fermeture d’urgence	242
ARD-ES-006	Vanne d'arrêt pneumatique à barrière thermique LH2	Fermeture d’urgence	244
ARD-GL-001	Robinet à soupape à tige longue · chapeau boulonné	Robinets à soupape	60
ARD-GL-002	Robinet à soupape à tige longue · chapeau à raccord union	Robinets à soupape	63
ARD-GL-003	Robinet à soupape cryogénique d’équerre	Robinets à soupape	66
ARD-GL-004	Vanne à soupape cryogénique forgée	Robinets à soupape	69
ARD-GL-005	Robinet à soupape cryogénique moulé	Robinets à soupape	72
ARD-GL-006	Vanne à soupape cryogénique · PN320 · SW	Robinets à soupape	75
ARD-GL-007	Vanne à soupape cryogénique à tige longue · PN20/40 · BW	Robinets à soupape	79
ARD-GL-008	Vanne à soupape équerre à tige longue · PN40 · SW	Robinets à soupape	83
ARD-GL-009	Vanne à soupape cryogénique à tige longue · PN40 · SW	Robinets à soupape	86

Article	Produit	Famille	Page
ARD-GL-010	Vanne à soupape à hydrogène liquide	Robinets à soupape	91
ARD-GL-011	Vanne à soupape cryogénique pneumatique	Robinets à soupape	94
ARD-GL-012	Vanne à soupape cryogénique hydraulique	Robinets à soupape	96
ARD-GL-013	Clapet cryogénique anti-retour à fermeture forcée	Robinets à soupape	98
ARD-GL-014	Robinet à soupape d'angle à soufflet LH2	Robinets à soupape	100
ARD-GL-015	Vanne à soupape en ligne modulaire LH2	Robinets à soupape	102
ARD-GL-016	Vanne d’arrêt LH2 à soufflet pour boîte froide	Robinets à soupape	104
ARD-GL-017	Robinet à soupape à barrière thermique LH2	Robinets à soupape	106
ARD-GT-001	Vanne à opercule cryogénique forgée	Vannes à opercule	109
ARD-GT-002	Vanne à opercule cryogénique moulée	Vannes à opercule	112
ARD-GT-003	Vanne à opercule cryogénique · CF8 · à brides	Vannes à opercule	115
ARD-GT-004	Vanne à opercule cryogénique à actionneur pneumatique	Vannes à opercule	118
ARD-GT-005	Vanne à opercule cryogénique à actionneur électrique	Vannes à opercule	120
ARD-GT-006	Vanne à opercule cryogénique à actionneur hydraulique	Vannes à opercule	122
ARD-IN-001	Ensemble de vanne indicatrice de niveau de liquide	Instruments	295
ARD-PL-001	Vanne à piston cryogénique · construction d’angle	Vannes à piston	151
ARD-PL-002	Vanne à piston cryogénique · construction droite	Vannes à piston	153
ARD-RG-001	Vanne cryogénique de mise en pression	Régulateurs de pression	221
ARD-RG-002	Réducteur de pression auto-commandé	Régulateurs de pression	224
ARD-RG-003	Réducteur de pression liquide-hydrogène	Régulateurs de pression	227
ARD-SF-001	Soupape de sécurité à faible levée	Sécurité et protection	247
ARD-SF-002	Soupape de sécurité à levée totale	Sécurité et protection	250
ARD-SF-003	Pare-flammes à bride	Sécurité et protection	253
ARD-SF-004	Soupape de sécurité cryogénique · mâle BSP/NPT	Sécurité et protection	256
ARD-SF-005	Soupape de sécurité cryogénique · PN320 · mâle BSP/NPT	Sécurité et protection	260
ARD-SF-006	Soupape de sécurité cryogénique · femelle BSP/NPT	Sécurité et protection	264

Article	Produit	Famille	Page
ARD-SF-007	Soupape de sécurité cryogénique · Brides classe 150 / PN40	Sécurité et protection	268
ARD-SF-008	Soupape de sécurité hydrogène liquide	Sécurité et protection	271
ARD-ST-001	Filtre cryogénique · PN40 · SW	Filtres cryogéniques	288
ARD-ST-002	Filtre à hydrogène liquide à enveloppe sous vide	Filtres cryogéniques	292
ARD-TR-001	Ensemble de vanne de remplissage cryogénique	Transfert & accouplements	299
ARD-TR-002	Couplage de sécurité cryogénique	Transfert & accouplements	302
ARD-TR-003	Raccord de remplissage à brides	Transfert & accouplements	305
ARD-TR-004	Raccord rapide cryogénique	Transfert & accouplements	308
ARD-TR-005	Vanne de déconnexion d’urgence cryogénique de grand diamètre	Transfert & accouplements	310
ARD-TW-001	Vanne à soupape à trois voies à brides	Vannes à trois voies	156
ARD-TW-002	Vanne à soupape à trois voies	Vannes à trois voies	159
ARD-TW-003	Robinet à soupape à trois voies avec dispositif de protection	Vannes à trois voies	162
ARD-TW-004	Vanne à boisseau sphérique cryogénique à trois voies	Vannes à trois voies	165
ARD-VJ-001	Vanne à soupape à enveloppe sous vide	À enveloppe sous vide	275
ARD-VJ-002	Vanne d’arrêt d’urgence à enveloppe sous vide	À enveloppe sous vide	278
ARD-VJ-003	Clapet anti-retour cryogénique à levée, à enveloppe sous vide	À enveloppe sous vide	281
ARD-VJ-004	Clapet anti-retour à levée pour hydrogène liquide, à enveloppe sous vide	À enveloppe sous vide	283
ARD-VJ-005	Vanne à soupape à hydrogène liquide isolée sous vide	À enveloppe sous vide	285

Liste de contrôle pour les demandes

Joignez à votre demande le code article Arden et les informations suivantes. Une spécification claire du service nous aide à identifier l’ensemble approprié et les documents nécessaires.

Procédé et fluide

Fluide et état physique ; composition et pureté ; exigences de compatibilité ou de nettoyage pour service oxygène.

Conditions de service

Température, pression et pression différentielle de service et de calcul, minimales / normales / maximales.

Dimension et interface

DN / NPS, passage, norme et face de bride, désignation du filetage ou préparation à souder, diamètre extérieur du tube et épaisseur de paroi.

Construction et matériaux

Exigences relatives au corps, aux pièces internes, au siège et aux joints ; sens d’écoulement, décharge de pression de cavité et contraintes d’installation.

Manœuvre et commande

Commande manuelle ou avec actionneur ; alimentation électrique ou pneumatique ; signal, retour d’information, comportement en cas de perte d’alimentation, temps de manœuvre et fonction de régulation.

Essais et documentation

Inspections requises, certificats matière, essais cryogéniques ou d’étanchéité, normes du projet et exigences d’approbation.

Quantité et livraison

Quantité requise, lieu de livraison, date souhaitée, référence du projet et exigences d’emballage.

Transmettez vos spécifications à notre équipe.

Arden Cryogenics

Mästasintie 6

68600 Pietarsaari, Finlande

Identifiant d’entreprise 3341050-8 / TVA FI33410508

sales.fr@ardencryogenics.com

sales@ardencryogenics.com

www.ardencryogenics.com