Catálogo completo de productos

Referencias de productos: 110

Edición 2026-10-29

sales.es@ardencryogenics.com
sales@ardencryogenics.com



Índice

Información del producto	Página
Un camino claro para la selección.	3
Válvulas de bola	5
Válvulas de globo	59
Válvulas de compuerta	109
Válvulas de mariposa	125
Válvulas de émbolo	151
Válvulas de tres vías	156
Válvulas de retención	169
Válvulas de control	204
Reguladores de presión	221
Cierre de emergencia	230
Seguridad y protección	247
Con camisa de vacío	275
Filtros criogénicos	288
Instrumentación	295
Transferencia y acoplamientos	299
Índice de artículos	313
Lista de comprobación para consultas	318

Una referencia estructurada para seleccionar válvulas criogénicas.

Arden Cryogenics reúne en un catálogo productos de aislamiento, control, protección y trasiego especializado. Empiece por la familia de válvulas, compare las configuraciones publicadas y revise después los datos técnicos de cada producto según los requisitos de su aplicación.

Asistencia basada en la especificación

Las condiciones de servicio, las interfaces y la documentación definen el conjunto seleccionado.

Referencias de productos: 110

Familias de productos: 15

Un camino claro para la selección.

Encuentre la familia

Utilice el índice general o el de artículos. Cada familia comienza con una matriz de selección que compara los tamaños, las designaciones de presión y las conexiones publicadas.

Revise la referencia

Consulte los datos del producto, los materiales, las notas de construcción y las tablas dimensionales disponibles. Los enlaces abren la referencia Arden correspondiente en línea.

Defina el conjunto

Lea las notas de selección incluidas íntegramente en cada ficha de producto. Indique en su consulta el fluido, las condiciones de diseño, el tamaño, la norma de conexión y los requisitos de accionamiento.

Cómo leer los datos técnicos

Tamaño y presión

Los límites de serie no constituyen una matriz de disponibilidad de tamaño y presión. PN y clase ASME son designaciones de presión distintas. Confirme la relación presión-temperatura seleccionada.

Conexiones

SW = soldadura por enchufe; BW = soldadura a tope. BSP y NPT son opciones de rosca distintas. Confirme la norma de conexión, la cara de sellado, las dimensiones de tubería y las interfaces de acoplamiento.

Materiales y fluido

Utilice la lista de materiales de la configuración seleccionada. Los fluidos indicados identifican el ámbito publicado; la compatibilidad final y los requisitos de limpieza siguen dependiendo de la aplicación.

Ilustraciones y dimensiones

Las imágenes muestran configuraciones ilustrativas. Las tablas dimensionales solo se aplican a la versión indicada. Un guion significa que no se ha facilitado el dato; obtenga un plano dimensional aprobado.

Válvulas de bola

Construcciones de acceso superior, lateral y compactas, seguidas de sus conjuntos de accionamiento específicos.

Matriz de selección

Artículo	Configuración	Rango de tamaños	Presión	Conexiones
ARD-BV-001	Válvula de bola criogénica de alta presión	NPS 1/2-36 fundido / NPS 1/2-48 forjado	ASME Clase 150-2500	Soldadura a encaje (SW) · Soldadura a tope (BW) · Bridada
ARD-BV-002	Válvula de bola criogénica de acceso superior	½–20 in fundido / ½–36 in forjado	ASME Clase 150–1500	Soldadura a encaje (SW) · Soldadura a tope (BW) · Bridada
ARD-BV-003	Válvula de bola criogénica de cuerpo dividido	2–48 in fundido	ASME Clase 150–1500	Soldadura a encaje (SW) · Soldadura a tope (BW) · Bridada
ARD-BV-004	Válvula criogénica de doble bloqueo y purga	NPS 1–12 / DN 25–300	ASME Clase 150–2500	Soldadura a encaje (SW) · Soldadura a tope (BW) · Bridada
ARD-BV-005	Válvula de bola criogénica de vástago largo · PN40 · BSP/NPT	DN 10–50	PN40	BSP / NPT roscado
ARD-BV-006	Válvula de bola criogénica de vástago largo · PN40 · bridada	DN 25–150	PN40	Bridada
ARD-BV-007	Válvula de bola criogénica de vástago largo · PN40 · BW	DN 10–50	PN40	Soldadura a tope (BW)
ARD-BV-008	Válvula de bola criogénica de vástago largo · PN40 · SW	DN 10–50	PN40	Soldadura por enchufe (SW)
ARD-BV-009	Válvula de bola criogénica sobre muñones, clasificación PN · bridada	DN 15-600	PN16-160	Bridada
ARD-BV-010	Válvula de bola criogénica sobre muñones neumática · acceso lateral	DN 50-600 / NPS 2-24	ASME Clase 150-900	RF / RTJ bridada / soldada a tope (BW)
ARD-BV-011	Válvula de bola criogénica sobre muñones eléctrica · acceso lateral	DN 50-600 / NPS 2-24	ASME Clase 150-900	RF / RTJ bridada / soldada a tope (BW)
ARD-BV-012	Válvula de bola criogénica sobre muñones hidráulica · acceso lateral	DN 50-600 / NPS 2-24	ASME Clase 150-900	RF / RTJ bridada / soldada a tope (BW)
ARD-BV-013	Válvula de bola criogénica sobre muñones neumática · acceso superior	DN 50-600 / NPS 2-24	ASME Clase 150-900	RF / RTJ bridada / soldada a tope (BW)

Artículo	Configuración	Rango de tamaños	Presión	Conexiones
ARD-BV-014	Válvula de bola criogénica sobre muñones eléctrica · acceso superior	DN 50-600 / NPS 2-24	ASME Clase 150-900	RF / RTJ bridada / soldada a tope (BW)
ARD-BV-015	Válvula de bola criogénica sobre muñones hidráulica · acceso superior	DN 50-600 / NPS 2-24	ASME Clase 150-900	RF / RTJ bridada / soldada a tope (BW)
ARD-BV-016	Válvula criogénica de bola flotante · acceso superior	NPS 1/2-3	ASME Clase 150-1500	Brida RF / soldadura a tope (BW)
ARD-BV-017	Válvula criogénica de bola flotante neumática · acceso superior	NPS 1/2-3	ASME Clase 150-1500	Brida RF / soldadura a tope (BW)
ARD-BV-018	Válvula criogénica de bola flotante eléctrica · acceso superior	NPS 1/2-3	ASME Clase 150-1500	Brida RF / soldadura a tope (BW)
ARD-BV-019	Válvula criogénica de bola flotante hidráulica · acceso superior	NPS 1/2-3	ASME Clase 150-1500	Brida RF / soldadura a tope (BW)
ARD-BV-020	Válvula de bola de hidrógeno líquido	Diámetro nominal por especificar	Clase de presión por especificar	Conexiones de extremo por especificar

Los límites de serie no constituyen una matriz de disponibilidad de tamaño y presión. Confirme la configuración seleccionada en su consulta.

ARD-BV-001

Válvula de bola criogénica de alta presión



Válvulas de bola criogénicas con tapa prolongada, de construcción fundida o forjada, con conexiones para soldadura por enchufe, soldadura a tope o bridas.

Los tamaños y las clasificaciones de presión dependen de la construcción, los materiales y la configuración. Confirme la clasificación de presión y temperatura seleccionada con la cotización.

Ilustración del producto. La apariencia y las dimensiones dependen de la configuración seleccionada.

Selección	Especificación
Rango de tamaños	NPS 1/2-36 fundido / NPS 1/2-48 forjado
Clases de presión	ASME Clase 150-2500
Temperatura	Hasta -196°C
Conexiones	Soldadura a encaje (SW) · Soldadura a tope (BW) · Bridada

Defina su requerimiento

Especifique el fluido, la presión y la temperatura de diseño, el diámetro nominal, la norma de conexión, el tipo de accionamiento, la cantidad y la documentación de inspección requerida.

Ver este producto y solicitar una cotización

Esta hoja de datos del catálogo admite la selección y la consulta. No se trata de una curva de presión-temperatura certificada, ni de un plano de instalación ni de una aprobación específica de pedido.

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Especificaciones técnicas

Parámetro	Especificación
Rango de tamaños	NPS 1/2-36 fundido / NPS 1/2-48 forjado
Clases de presión	ASME Clase 150-2500
Conexiones	Soldadura a encaje (SW) · Soldadura a tope (BW) · Bridada
Rango de temperatura	Hasta -196°C
Estándares de diseño referenciados	API / BS / ASME / ASTM (estándares específicos por confirmar)
Pruebas de presión / asiento referenciadas	Por confirmar

Conexiones

Disposición ilustrada: Cierres extremos atornillados pesados en la referencia 8 in / Clase 2500; La preparación del extremo del tubo no es completamente visible.

Detalle de conexión	Requisito de selección
Conexión publicada	Soldadura por enchufe, soldadura a tope o bridada
Estándar de conexión	No se especifica en esta página de producto. Confirme la norma de la conexión de acoplamiento en la oferta.
Selección de soldadura	Especifique el diámetro exterior del tubo, el espesor de pared o Schedule, el material y la preparación de la soldadura. SW y BW son conexiones distintas.
Selección de brida	Especifique el diámetro nominal, la clase de presión de la brida, la cara de sellado, el taladrado y la junta. No los deduzca únicamente de la imagen.

Materiales

La lista de materiales se confirma para la combinación seleccionada de cuerpo, internos, asiento y juntas.

Funciones de configuración

• Tapa prolongada

• Funcionamiento manual, neumático, eléctrico o hidráulico.

• Diseño de alivio de presión de la cavidad

• Tratamiento criogénico de componentes especificado para servicio inferior a -100°C

• Construcción resistente al fuego descrita en la ficha técnica.

Notas de selección

Los tamaños y las clasificaciones de presión dependen de la construcción, los materiales y la configuración. Confirme la clasificación de presión y temperatura seleccionada con la cotización.

Se confirma la construcción, los materiales, las pruebas y la documentación de seguridad contra incendios para el montaje seleccionado.

PN, clase ASME y presión de tarado de la válvula de seguridad son valores distintos. Confirmar la presión admisible en función de la temperatura, la compatibilidad de materiales, la limpieza para servicio de oxígeno, el alivio de presión del líquido atrapado y la certificación

requerida para el conjunto seleccionado. El servicio de hidrógeno líquido y el de helio requieren una evaluación independiente.

ARD-BV-002

Válvula de bola criogénica de acceso superior



Configuración del cuerpo con acceso superior a los componentes internos, tapa prolongada y diseño de alivio de presión de la cavidad.

Los tamaños y las clasificaciones de presión dependen de la construcción, los materiales y la configuración. Confirme la clasificación de presión y temperatura seleccionada con la cotización.

Ilustración del producto. La apariencia y las dimensiones dependen de la configuración seleccionada.

Selección	Especificación
Rango de tamaños	1/2-20 in fundido / 1/2-36 in forjado
Clases de presión	ASME Clase 150-1500
Temperatura	Hasta -196°C
Conexiones	Soldadura a encaje (SW) · Soldadura a tope (BW) · Bridada

Defina su requerimiento

Especifique el fluido, la presión y la temperatura de diseño, el diámetro nominal, la norma de conexión, el tipo de accionamiento, la cantidad y la documentación de inspección requerida.

Ver este producto y solicitar una cotización

Esta hoja de datos del catálogo admite la selección y la consulta. No se trata de una curva de presión-temperatura certificada, ni de un plano de instalación ni de una aprobación específica de pedido.

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Especificaciones técnicas

Parámetro	Especificación
Rango de tamaños	1/2-20 in fundido / 1/2-36 in forjado
Clases de presión	ASME Clase 150-1500
Conexiones	Soldadura a encaje (SW) · Soldadura a tope (BW) · Bridada
Rango de temperatura	Hasta -196°C
Estándares de diseño referenciados	BS 5351; ASME B16.34; B16.25 / B16.5
Pruebas de presión / asiento referenciadas	API 598; BS 6364

Conexiones

Disposición ilustrada: Extremos con bridas en la configuración de acceso superior que se muestra en la imagen.

Detalle de conexión	Requisito de selección
Conexión publicada	Soldadura por enchufe, soldadura a tope o bridada
Estándares de conexión referenciados	BW: ASME B16.25; bridado: ASME B16.5. En esta página no se especifica ningún estándar SW.
Selección de soldadura	Especifique el diámetro exterior del tubo, el espesor de pared o Schedule, el material y la preparación de la soldadura. SW y BW son conexiones distintas.
Selección de brida	Especifique el diámetro nominal, la clase de presión de la brida, la cara de sellado, el taladrado y la junta. No los deduzca únicamente de la imagen.

Materiales

Componente	Material / opción
Cuerpo	Acero forjado - ASTM A182-F304(L)/F316(L) Acero fundido - ASTM A351-CF8(M)/CF3(M)
Tapa	Acero forjado - ASTM A182-F304(L)/F316(L) Acero fundido - ASTM A351-CF8(M)/CF3(M)
Asiento	PCTFE/METAL
Bola	A182 F304(L)/316(L)+Ni60
Vástago	XM-19
Junta	GRAFITO ENROLLADO EN ESPIRAL
Empaquetadura del prensaestopas	SS316+Grafito

Funciones de configuración

- Acceso superior
- Tapa prolongada con placa de goteo
- Bola flotante o montada sobre muñón

- Opciones de paso total o reducido
- Funcionamiento manual, neumático, eléctrico o hidráulico.
- Opciones uni o bidireccionales; Diseño DBB
- Sellado del vástago con carga mantenida por resorte
- Conjunto de asiento desmontable
- Alivio de presión de la cavidad
- Dispositivos antiestáticos y antiexpulsión del vástago

Notas de selección

Los tamaños y las clasificaciones de presión dependen de la construcción, los materiales y la configuración. Confirme la clasificación de presión y temperatura seleccionada con la cotización.

Los límites de las series publicadas no son una matriz de disponibilidad de tamaño por presión. Los materiales, la capacidad de temperatura, la clase de fuga, las pruebas y la certificación se confirman para la configuración seleccionada.

PN, clase ASME y presión de tarado de la válvula de seguridad son valores distintos. Confirmar la presión admisible en función de la temperatura, la compatibilidad de materiales, la limpieza para servicio de oxígeno, el alivio de presión del líquido atrapado y la certificación requerida para el conjunto seleccionado. El servicio de hidrógeno líquido y el de helio requieren una evaluación independiente.

ARD-BV-003

Válvula de bola criogénica de cuerpo dividido



Gama de válvulas de bola con tapa prolongada para líneas de mayor diámetro, con opciones de accionamiento manual o motorizado.

Los tamaños y las clasificaciones de presión dependen de la construcción, los materiales y la configuración. Confirme la clasificación de presión y temperatura seleccionada con la cotización.

Ilustración del producto. La apariencia y las dimensiones dependen de la configuración seleccionada.

Selección	Especificación
Rango de tamaños	2-48 in fundido
Clases de presión	ASME Clase 150-1500
Temperatura	Hasta -196°C
Conexiones	Soldadura a encaje (SW) · Soldadura a tope (BW) · Bridada

Defina su requerimiento

Especifique el fluido, la presión y la temperatura de diseño, el diámetro nominal, la norma de conexión, el tipo de accionamiento, la cantidad y la documentación de inspección requerida.

Ver este producto y solicitar una cotización

Esta hoja de datos del catálogo admite la selección y la consulta. No se trata de una curva de presión-temperatura certificada, ni de un plano de instalación ni de una aprobación específica de pedido.

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Especificaciones técnicas

Parámetro	Especificación
Rango de tamaños	2-48 in fundido
Clases de presión	ASME Clase 150-1500
Conexiones	Soldadura a encaje (SW) · Soldadura a tope (BW) · Bridada
Rango de temperatura	Hasta -196°C
Estándares de diseño referenciados	API 6D; BS 6364
Pruebas de presión / asiento referenciadas	Por confirmar

Conexiones

Disposición ilustrada: Extremos con bridas en la configuración de cuerpo dividido que se muestra en la imagen.

Detalle de conexión	Requisito de selección
Conexión publicada	Soldadura por enchufe, soldadura a tope o bridada
Estándar de conexión	No se especifica en esta página de producto. Confirme la norma de la conexión de acoplamiento en la oferta.
Selección de soldadura	Especifique el diámetro exterior del tubo, el espesor de pared o Schedule, el material y la preparación de la soldadura. SW y BW son conexiones distintas.
Selección de brida	Especifique el diámetro nominal, la clase de presión de la brida, la cara de sellado, el taladrado y la junta. No los deduzca únicamente de la imagen.

Materiales

Componente	Material / opción
Cuerpo	Acero forjado - ASTM A182-F304(L)/F316(L) / Acero fundido - ASTM A351-CF8(M)/CF3(M)
Tapa	Acero forjado - ASTM A182-F304(L)/F316(L) / Acero fundido - ASTM A351-CF8(M)/CF3(M)
Asiento	PCTFE/METAL
Bola	ASTM A182 F304(L)/316(L)+Ni60
Vástago	XM-19
Junta	SS316+Grafito
Empaquetadura del prensaestopas	GRAFITO

Funciones de configuración

- Tapa prolongada
- Funcionamiento manual, neumático, eléctrico o hidráulico.
- Alivio de presión de la cavidad

- Tratamiento criogénico de componentes especificado para servicio inferior a -100°C
- Construcción resistente al fuego descrita en la ficha técnica.

Notas de selección

Los tamaños y las clasificaciones de presión dependen de la construcción, los materiales y la configuración. Confirme la clasificación de presión y temperatura seleccionada con la cotización.

Los límites de las series publicadas no son una matriz de disponibilidad de tamaño por presión. Los materiales, la capacidad de temperatura, la clase de fuga, las pruebas y la certificación se confirman para la configuración seleccionada.

PN, clase ASME y presión de tarado de la válvula de seguridad son valores distintos. Confirmar la presión admisible en función de la temperatura, la compatibilidad de materiales, la limpieza para servicio de oxígeno, el alivio de presión del líquido atrapado y la certificación requerida para el conjunto seleccionado. El servicio de hidrógeno líquido y el de helio requieren una evaluación independiente.

ARD-BV-004

Válvula criogénica de doble bloqueo y purga



Una disposición de doble bloqueo y purga con una conexión de purga de cavidad dedicada y selección de asiento específica para el proyecto.

Los tamaños y las clasificaciones de presión dependen de la construcción, los materiales y la configuración. Confirme la clasificación de presión y temperatura seleccionada con la cotización.

Ilustración del producto. La apariencia y las dimensiones dependen de la configuración seleccionada.

Selección	Especificación
Rango de tamaños	NPS 1-12 / DN 25-300
Clases de presión	ASME Clase 150-2500
Temperatura	-196 a +180°C
Conexiones	Soldadura a encaje (SW) · Soldadura a tope (BW) · Bridada

Defina su requerimiento

Especifique el fluido, la presión y la temperatura de diseño, el diámetro nominal, la norma de conexión, el tipo de accionamiento, la cantidad y la documentación de inspección requerida.

Ver este producto y solicitar una cotización

Esta hoja de datos del catálogo admite la selección y la consulta. No se trata de una curva de presión-temperatura certificada, ni de un plano de instalación ni de una aprobación específica de pedido.

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Especificaciones técnicas

Parámetro	Especificación
Rango de tamaños	NPS 1-12 / DN 25-300
Clases de presión	ASME Clase 150-2500
Conexiones	Soldadura a encaje (SW) · Soldadura a tope (BW) · Bridada
Rango de temperatura	-196 a +180°C
Estándares de diseño referenciados	API 6D; API 6A; ASME B16.34; ISO 14313; ISO 10423; ISO 17292
Pruebas de presión / asiento referenciadas	API 6D; ISO 5208; API 598; BS 6364; MESC SPE 77-200
Distancia entre caras	API 6D / GOST / personalizado
Referencias de pruebas de fuego	API 607 / API 6FA
Referencia de seguridad funcional	IEC 61508 / SIL 3 (declaración de la documentación de referencia; configuración por confirmar)
Referencia de emisiones fugitivas	ISO 15848
Referencia regulatoria	PED 2014/68/EU, anexo III, módulo H (declaración de la documentación de referencia)

Conexiones

Disposición ilustrada: Se ven una conexión de proceso con brida y una conexión opuesta taponada o cubierta; confirme el extremo opuesto y la conexión de purga.

Detalle de conexión	Requisito de selección
Conexión publicada	RF / RTJ: ASME B16.5 / B16.47; BW: B16.25; SW: B16.11
Estándares de conexión referenciados	Bridas RF / RTJ: ASME B16.5 / B16.47; BW: ASME B16.25; SW: ASME B16.11.
Cara de sellado de la brida	RTJ designa una cara de brida para junta anular, no una familia independiente de conexiones de tubería. Confirme RF / RTJ y la designación de la junta.
Selección de soldadura	Especifique el diámetro exterior del tubo, el espesor de pared o Schedule, el material y la preparación de la soldadura. SW y BW son conexiones distintas.
Selección de brida	Especifique el diámetro nominal, la clase de presión de la brida, la cara de sellado, el taladrado y la junta. No los deduzca únicamente de la imagen.

Materiales

Componente	Material / opción
Familias de materiales	Acero inoxidable; dúplex/súper dúplex; aleaciones de níquel; titanio
Asientos	Sellado blando o metálico con recargue duro
Sellos secundarios	Grafito puro

Funciones de configuración

• Cuerpo forjado atornillado de dos o tres piezas; alternativa con acceso superior

• Asientos blandos o metálicos con recargue duro

• Combinaciones de asientos SPE / DPE

• Palanca manual o reductor con bloqueo por candado; accionamiento neumático, hidráulico o eléctrico

• Sellos secundarios de grafito

• Dispositivo antiestático y vástago antiexpulsión

• Configuraciones de empaquetadura, sellos de labio y grafito de bajas emisiones disponibles

• Recubrimiento CRA en áreas de sellado dinámico o piezas húmedas disponibles

• Tapa prolongada disponible para baja temperatura

Notas de selección

Los tamaños y las clasificaciones de presión dependen de la construcción, los materiales y la configuración. Confirme la clasificación de presión y temperatura seleccionada con la cotización.

Los límites de las series publicadas no son una matriz de disponibilidad de tamaño por presión. Los materiales, la capacidad de temperatura, la clase de fuga, las pruebas y la certificación se confirman para la configuración seleccionada.

DBB no es DIB automáticamente. Especificar la dirección de la presión, la disposición del asiento y el servicio de aislamiento requerido; Se debe confirmar el rendimiento previsto del doble aislamiento.

PN, clase ASME y presión de tarado de la válvula de seguridad son valores distintos. Confirmar la presión admisible en función de la temperatura, la compatibilidad de materiales, la limpieza para servicio de oxígeno, el alivio de presión del líquido atrapado y la certificación requerida para el conjunto seleccionado. El servicio de hidrógeno líquido y el de helio requieren una evaluación independiente.

ARD-BV-005

Válvula de bola criogénica de vástago largo · PN40 · BSP/NPT



Una gama compacta de válvulas de bola CF8 con vástago largo y opciones roscadas BSP o NPT. Se enumeran los paquetes de accionamiento manual, eléctrico y neumático.

Los tamaños y las clasificaciones de presión dependen de la construcción, los materiales y la configuración. Confirme la clasificación de presión y temperatura seleccionada con la cotización.

Ilustración del producto. La apariencia y las dimensiones dependen de la configuración seleccionada.

Selección	Especificación
Rango de tamaños	DN 10-50
Clases de presión	PN40
Temperatura	-196 a +80°C · serie*
Conexiones	BSP / NPT roscado
Fluido	LNG, LOX, LN2, LAr, CO2

Defina su requerimiento

Especifique el fluido, la presión y la temperatura de diseño, el diámetro nominal, la norma de conexión, el tipo de accionamiento, la cantidad y la documentación de inspección requerida.

Ver este producto y solicitar una cotización

Esta hoja de datos del catálogo admite la selección y la consulta. No se trata de una curva de presión-temperatura certificada, ni de un plano de instalación ni de una aprobación específica de pedido.

Especificaciones técnicas

Parámetro	Especificación
Rango de tamaños	DN 10-50
Clases de presión	PN40
Conexión	BSP / NPT
Diseño	Vástago largo
Accionamiento	neumático de doble efecto, actuador eléctrico, palanca manual, neumático con retorno por resorte
temperatura de serie*	-196°C a +80°C
Fluido	LNG, LOX, LN2, LAr, CO2

Conexiones

Disposición ilustrada: Cuerpo de tres piezas con salientes roscados hembra, extensión larga y palanca roja.

Detalle de conexión	Requisito de selección
Conexión publicada	BSP · NPT
Norma de rosca	BSP y NPT son opciones independientes. Confirme la designación exacta, forma cónica/paralela y entrada y salida macho/hembra; Las roscas de referencia métricas no deben volver a etiquetarse como BSP o NPT.
Alcance del dibujo de referencia	Todas las dimensiones lineales están en mm. L = longitud seleccionada entre extremos; C = longitud de la palanca. D = diámetro del paso de la bola; CD/G = diámetros de los extremos para soldadura a tope; ID = diámetro interior del alojamiento. H1, H2, H3 y h siguen las referencias exactas del plano. DN corresponde al diámetro nominal asociado al tamaño en pulgadas de la documentación técnica. Configuración de referencia ARD-BV-005 suministrada en 3 piezas: cuerpo CF8M, asiento PCTFE y extremos roscados NPT. Es una variante de referencia del producto de catálogo actual CF8 PN40. Confirme el cuerpo, la extensión y las conexiones ofertados antes de la instalación. Las dimensiones NPT no determinan las dimensiones de las conexiones BSP.

Materiales

Componente	Material / opción
Cuerpo	CF8
Bola	CF8

Materiales de configuraciones alternativas

Los materiales corresponden a la configuración de referencia suministrada. Configuración de referencia ARD-BV-005 suministrada en 3 piezas: cuerpo CF8M, asiento PCTFE y extremos roscados NPT. Es una variante de referencia del producto de catálogo actual CF8 PN40. Confirme el cuerpo, la extensión y las conexiones ofertados antes de la instalación. Las dimensiones NPT no determinan las dimensiones de las conexiones BSP.

Componente	Material
Cuerpo	CF8M
Tapa final	CF8M / CF3M
Bola	CF8M
Vástago	17-4 PH acero inoxidable
Asiento de la bola	PCTFE (Kel-F)
Junta del cuerpo	Grafito / PCTFE
Arandela de empuje	PCTFE (Kel-F)
Junta tórica	Viton
Empaquetadura del vástago	PCTFE (Kel-F)
Mango y sujetadores	SS304
Extensión	CF8M
Cojinete de empuje	25% carbono + 75% PTFE
Junta de extensión	Grafito / PCTFE

Dimensiones de referencia

Las dimensiones corresponden únicamente a la versión de la tabla. Antes de la instalación, confirme el plano dimensional aprobado para el diámetro, la clase de presión y las conexiones seleccionados.

Todas las dimensiones lineales están en mm. L = longitud seleccionada entre extremos; C = longitud de la palanca. D = diámetro del paso de la bola; CD/G = diámetros de los extremos para soldadura a tope; ID = diámetro interior del alojamiento. H1, H2, H3 y h siguen las referencias exactas del plano. DN corresponde al diámetro nominal asociado al tamaño en pulgadas de la documentación técnica. Configuración de referencia ARD-BV-005 suministrada en 3 piezas: cuerpo CF8M, asiento PCTFE y extremos roscados NPT. Es una variante de referencia del producto de catálogo actual CF8 PN40. Confirme el cuerpo, la extensión y las conexiones ofertados antes de la instalación. Las dimensiones NPT no determinan las dimensiones de las conexiones BSP.

ARD-BV-005 NPT dimensiones de referencia roscadas

DN	Tamaño (pulgadas)	L	Diámetro del paso D	C	H1	H2	H3	h
10	3/8	67	9.6	156	39.0	200	274	8
15	1/2	75	15.0	156	39.0	200	274	8
20	3/4	80	20.0	156	42.6	200	276	8
25	1	90	25.0	181	47.2	200	287	10
32	1 1/4	110	31.0	181	51.2	200	292	10
40	1 1/2	120	38.0	395	58.5	300	403	13
50	2	140	50.0	395	76.2	300	423	13

Dimensiones de montaje de referencia

Referencia ARD-BV-005 disposición de montaje directo. F04/F05/F07/F10 son designaciones de montaje ISO, no diámetros en mm. Confirme la interfaz del actuador seleccionada.

DN	Cuadrado E (mm)	Brida de montaje ISO A	Brida de montaje ISO B
10	9	F04	F05
15	9	F04	F05
20	9	F04	F05
25	11	F05	F07
32	11	F05	F07
40	14	F07	F10
50	14	F07	F10

Dimensiones lineales: mm; pesos: kg a menos que se indique lo contrario. Las designaciones de rosca, montaje y presión no son dimensiones lineales. Un guión significa que no se documenta ningún valor. Solicite el croquis aprobado para la instalación.

Requisitos de ingeniería

Tema	Requisito
Datos de dimensión	Tabla de referencia y dibujo: DN10, DN15, DN20, DN25, DN32, DN40, DN50. ARD-BV-005 NPT dimensiones de referencia roscadas.
Plano de instalación	Confirme BSP o NPT, roscas macho o hembra, tamaños de rosca, longitud de acoplamiento, longitud entre extremos y espacio de instalación.
Límites admisibles de presión y temperatura	Obtenga la tabla o curva de presión admisible en función de la temperatura para el cuerpo, el asiento y los sellos seleccionados, incluidas las temperaturas mínima y máxima de diseño. La clase nominal y el rango térmico de la familia no definen esta curva.

Funciones de configuración

- Cuerpo según catálogo: CF8
- Conexiones publicadas: BSP · NPT

Notas de selección

Los tamaños y las clasificaciones de presión dependen de la construcción, los materiales y la configuración. Confirme la clasificación de presión y temperatura seleccionada con la cotización.

*-196 a +80°C es el rango de la serie o de referencia. No establece la presión admisible a cada temperatura ni la idoneidad de todos los asientos, sellos y actuadores. Confirme la temperatura mínima de diseño y la curva presión-temperatura del conjunto seleccionado.

La construcción de catálogo y los materiales de la configuración de referencia suministrada se muestran por separado bajo la lista de materiales. Utilice el plano aprobado para el cuerpo, los internos y las conexiones ofertados.

PN, clase ASME y presión de tarado de la válvula de seguridad son valores distintos. Confirmar la presión admisible en función de la temperatura, la compatibilidad de materiales, la limpieza para servicio de oxígeno, el alivio de presión del líquido atrapado y la certificación requerida para el conjunto seleccionado. El servicio de hidrógeno líquido y el de helio requieren una evaluación independiente.

ARD-BV-006

Válvula de bola criogénica de vástago largo · PN40 · bridada



Una gama de válvulas de bola criogénicas con bridas CF8 que cubre DN25-150. El diseño de vástago largo se ofrece con operación por palanca, eléctrica o neumática.

Los tamaños y las clasificaciones de presión dependen de la construcción, los materiales y la configuración. Confirme la clasificación de presión y temperatura seleccionada con la cotización.

Ilustración del producto. La apariencia y las dimensiones dependen de la configuración seleccionada.

Selección	Especificación
Rango de tamaños	DN 25-150
Clases de presión	PN40
Temperatura	-196 a +80°C · serie*
Conexiones	Bridada
Fluido	LNG, LOX, LN2, LAr, CO2

Defina su requerimiento

Especifique el fluido, la presión y la temperatura de diseño, el diámetro nominal, la norma de conexión, el tipo de accionamiento, la cantidad y la documentación de inspección requerida.

Ver este producto y solicitar una cotización

Esta hoja de datos del catálogo admite la selección y la consulta. No se trata de una curva de presión-temperatura certificada, ni de un plano de instalación ni de una aprobación específica de pedido.

Especificaciones técnicas

Parámetro	Especificación
Rango de tamaños	DN 25-150
Clases de presión	PN40
Conexión	Bridada
Diseño	Vástago largo
Accionamiento	neumático de doble efecto, actuador eléctrico, palanca manual, neumático con retorno por resorte
temperatura de serie*	-196°C a +80°C
Fluido	LNG, LOX, LN2, LAr, CO2

Conexiones

Disposición ilustrada: Cuerpo de válvula de bola bridada con bridas con orificio para perno, extensión larga y palanca roja.

Detalle de conexión	Requisito de selección
Conexión publicada	Bridada
Interfaz de brida	Confirme la norma, la clase de presión, la cara de sellado, el taladrado y las dimensiones de acoplamiento. La imagen por sí sola no acredita ninguno de estos datos.

Materiales

Componente	Material / opción
Cuerpo	CF8
Bola	CF8

Requisitos de ingeniería

Tema	Requisito
Datos de dimensión	Se requieren dimensiones específicas del pedido; no se publica ninguna tabla de dimensiones coincidentes para esta configuración.
Plano de instalación	Confirme la longitud entre extremos, la altura total, la norma de brida, la cara de sellado, el taladrado y el espacio para accionamiento y desmontaje.
Límites admisibles de presión y temperatura	Obtenga la tabla o curva de presión admisible en función de la temperatura para el cuerpo, el asiento y los sellos seleccionados, incluidas las temperaturas mínima y máxima de diseño. La clase nominal y el rango térmico de la familia no definen esta curva.

Funciones de configuración

• Cuerpo según catálogo: CF8

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

• Conexiones publicadas: Bridas

Notas de selección

Los tamaños y las clasificaciones de presión dependen de la construcción, los materiales y la configuración. Confirme la clasificación de presión y temperatura seleccionada con la cotización.

*-196 a +80°C es el rango de la serie o de referencia. No establece la presión admisible a cada temperatura ni la idoneidad de todos los asientos, sellos y actuadores. Confirme la temperatura mínima de diseño y la curva presión-temperatura del conjunto seleccionado.

PN, clase ASME y presión de tarado de la válvula de seguridad son valores distintos. Confirmar la presión admisible en función de la temperatura, la compatibilidad de materiales, la limpieza para servicio de oxígeno, el alivio de presión del líquido atrapado y la certificación requerida para el conjunto seleccionado. El servicio de hidrógeno líquido y el de helio requieren una evaluación independiente.

ARD-BV-007

Válvula de bola criogénica de vástago largo · PN40 · BW



Una válvula de bola CF8 de vástago largo para líneas de soldadura a tope DN10-50. Las opciones de palanca manual, eléctrica y neumática comparten una selección de conexión y extensión específica de la configuración.

Los tamaños y las clasificaciones de presión dependen de la construcción, los materiales y la configuración. Confirme la clasificación de presión y temperatura seleccionada con la cotización.

Ilustración del producto. La apariencia y las dimensiones dependen de la configuración seleccionada.

Selección	Especificación
Rango de tamaños	DN 10-50
Clases de presión	PN40
Temperatura	-196 a +80°C · serie*
Conexiones	Soldadura a tope (BW)
Fluido	LNG, LOX, LN2, LAr, CO2

Defina su requerimiento

Especifique el fluido, la presión y la temperatura de diseño, el diámetro nominal, la norma de conexión, el tipo de accionamiento, la cantidad y la documentación de inspección requerida.

Ver este producto y solicitar una cotización

Esta hoja de datos del catálogo admite la selección y la consulta. No se trata de una curva de presión-temperatura certificada, ni de un plano de instalación ni de una aprobación específica de pedido.

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Especificaciones técnicas

Parámetro	Especificación
Rango de tamaños	DN 10-50
Clases de presión	PN40
Conexión	Conexión de soldadura a tope
Diseño	Vástago largo
Accionamiento	neumático de doble efecto, actuador eléctrico, palanca manual, neumático con retorno por resorte
temperatura de serie*	-196°C a +80°C
Fluido	LNG, LOX, LN2, LAr, CO2

Conexiones

Disposición ilustrada: Cuerpo de tres piezas con colas cortas sin rosca soldadas a tope, extensión larga y palanca roja.

Detalle de conexión	Requisito de selección
Conexión publicada	Conexión de soldadura a tope
Preparación de soldadura	Confirme el diámetro exterior de la tubería, el espesor de la pared y el bisel/preparación. El estándar de soldadura no se indica en esta página del catálogo.
Alcance del dibujo de referencia	Todas las dimensiones lineales están en mm. L2 = longitud seleccionada entre extremos; C = longitud de la palanca. D = diámetro del paso de la bola; CD/G = diámetros de los extremos para soldadura a tope; ID = diámetro interior del alojamiento. H1, H2, H3 y h siguen las referencias exactas del plano. DN corresponde al diámetro nominal asociado al tamaño en pulgadas de la documentación técnica. Configuración de referencia ARD-BV-007 suministrada en 3 piezas: cuerpo CF8M, asiento PCTFE y extremos para soldadura a tope. Es una variante de referencia del producto de catálogo actual CF8 PN40. Confirme el cuerpo, la extensión y las conexiones ofertados antes de la instalación.

Materiales

Componente	Material / opción
Cuerpo	CF8
Bola	CF8

Materiales de configuraciones alternativas

Los materiales corresponden a la configuración de referencia suministrada. Configuración de referencia ARD-BV-007 suministrada en 3 piezas: cuerpo CF8M, asiento PCTFE y extremos para soldadura a tope. Es una variante de referencia del producto de catálogo actual CF8 PN40. Confirme el cuerpo, la extensión y las conexiones ofertados antes de la instalación.

Componente	Material
Cuerpo	CF8M
Tapa final	CF8M / CF3M

Componente	Material
Bola	CF8M
Vástago	17-4 PH acero inoxidable
Asiento de la bola	PCTFE (Kel-F)
Junta del cuerpo	Grafito / PCTFE
Arandela de empuje	PCTFE (Kel-F)
Junta tórica	Viton
Empaquetadura del vástago	PCTFE (Kel-F)
Mango y sujetadores	SS304
Extensión	CF8M
Cojinete de empuje	25% carbono + 75% PTFE
Junta de extensión	Grafito / PCTFE

Dimensiones de referencia

Las dimensiones corresponden únicamente a la versión de la tabla. Antes de la instalación, confirme el plano dimensional aprobado para el diámetro, la clase de presión y las conexiones seleccionados.

Todas las dimensiones lineales están en mm. L2 = longitud seleccionada entre extremos; C = longitud de la palanca. D = diámetro del paso de la bola; CD/G = diámetros de los extremos para soldadura a tope; ID = diámetro interior del alojamiento. H1, H2, H3 y h siguen las referencias exactas del plano. DN corresponde al diámetro nominal asociado al tamaño en pulgadas de la documentación técnica. Configuración de referencia ARD-BV-007 suministrada en 3 piezas: cuerpo CF8M, asiento PCTFE y extremos para soldadura a tope. Es una variante de referencia del producto de catálogo actual CF8 PN40. Confirme el cuerpo, la extensión y las conexiones ofertados antes de la instalación.

ARD-BV-007 dimensiones de referencia de soldadura a tope

DN	Tamaño (pulgadas)	Diámetro del paso D	Cota CD del extremo	Cota G del extremo	L2	C	H1	H2	H3	h
10	3/8	9.6	10.4	17.3	67	156	39.0	200	274	8
15	1/2	15.0	15.8	21.4	75	156	39.0	200	274	8
20	3/4	20.0	20.9	26.7	90	156	42.6	200	276	8
25	1	25.0	26.6	33.4	100	181	47.2	200	287	10
32	1 1/4	31.0	35.0	42.2	110	181	51.2	200	292	10
40	1 1/2	38.0	40.8	48.3	125	395	58.5	300	403	13
50	2	50.0	52.5	60.5	150	395	76.2	300	423	13

Dimensiones de montaje de referencia

Referencia ARD-BV-007 disposición de montaje directo. F04/F05/F07/F10 son designaciones de montaje ISO, no diámetros en mm. Confirme la interfaz del actuador seleccionada.

DN	Cuadrado E (mm)	Brida de montaje ISO A	Brida de montaje ISO B
10	9	F04	F05
15	9	F04	F05
20	9	F04	F05
25	11	F05	F07
32	11	F05	F07
40	14	F07	F10
50	14	F07	F10

Dimensiones lineales: mm; pesos: kg a menos que se indique lo contrario. Las designaciones de rosca, montaje y presión no son dimensiones lineales. Un guión significa que no se documenta ningún valor. Solicite el croquis aprobado para la instalación.

Requisitos de ingeniería

Tema	Requisito
Datos de dimensión	Tabla de referencia y dibujo: DN10, DN15, DN20, DN25, DN32, DN40, DN50. ARD-BV-007 dimensiones de referencia de soldadura a tope.
Plano de instalación	Confirme la longitud de extremo a extremo, el diámetro exterior de la tubería, el espesor de la pared, la preparación de la soldadura y la distancia de operación/desmontaje.
Límites admisibles de presión y temperatura	Obtenga la tabla o curva de presión admisible en función de la temperatura para el cuerpo, el asiento y los sellos seleccionados, incluidas las temperaturas mínima y máxima de diseño. La clase nominal y el rango térmico de la familia no definen esta curva.

Funciones de configuración

- Cuerpo según catálogo: CF8
- Conexiones indicadas: Conexión de soldadura a tope

Notas de selección

Los tamaños y las clasificaciones de presión dependen de la construcción, los materiales y la configuración. Confirme la clasificación de presión y temperatura seleccionada con la cotización.

*-196 a +80°C es el rango de la serie o de referencia. No establece la presión admisible a cada temperatura ni la idoneidad de todos los asientos, sellos y actuadores. Confirme la temperatura mínima de diseño y la curva presión-temperatura del conjunto seleccionado.

La construcción de catálogo y los materiales de la configuración de referencia suministrada se muestran por separado bajo la lista de materiales. Utilice el plano aprobado para el cuerpo, los internos y las conexiones ofertados.

PN, clase ASME y presión de tarado de la válvula de seguridad son valores distintos. Confirmar la presión admisible en función de la temperatura, la compatibilidad de materiales, la limpieza para servicio de oxígeno, el alivio de presión del líquido atrapado y la certificación requerida para el conjunto seleccionado. El servicio de hidrógeno líquido y el de helio requieren una evaluación independiente.

ARD-BV-008

Válvula de bola criogénica de vástago largo · PN40 · SW



Gama de válvulas de bola CF8 de vástago prolongado, con extremos para soldadura por enchufe en DN10-50. Ajuste el diámetro interior y la profundidad del alojamiento al tubo y al conjunto actuador seleccionados.

Los tamaños y las clasificaciones de presión dependen de la construcción, los materiales y la configuración. Confirme la clasificación de presión y temperatura seleccionada con la cotización.

Ilustración del producto. La apariencia y las dimensiones dependen de la configuración seleccionada.

Selección	Especificación
Rango de tamaños	DN 10-50
Clases de presión	PN40
Temperatura	-196 a +80°C · serie*
Conexiones	Soldadura por enchufe (SW)
Fluido	LNG, LOX, LN2, LAr, CO2

Defina su requerimiento

Especifique el fluido, la presión y la temperatura de diseño, el diámetro nominal, la norma de conexión, el tipo de accionamiento, la cantidad y la documentación de inspección requerida.

Ver este producto y solicitar una cotización

Esta hoja de datos del catálogo admite la selección y la consulta. No se trata de una curva de presión-temperatura certificada, ni de un plano de instalación ni de una aprobación específica de pedido.

Especificaciones técnicas

Parámetro	Especificación
Rango de tamaños	DN 10-50
Clases de presión	PN40
Conexión	Conexión de soldadura por enchufe
Diseño	Vástago largo
Accionamiento	neumático de doble efecto, actuador eléctrico, palanca manual, neumático con retorno por resorte
temperatura de serie*	-196°C a +80°C
Fluido	LNG, LOX, LN2, LAr, CO2

Conexiones

Disposición ilustrada: Cuerpo de tres piezas con alojamientos en los extremos para soldadura por enchufe, extensión larga y palanca roja.

Detalle de conexión	Requisito de selección
Conexión publicada	Conexión de soldadura por enchufe
Interfaz de soldadura por enchufe	Confirme el diámetro exterior de la tubería, el orificio del casquillo, la profundidad y el espesor de la pared para el tamaño elegido. SW no es una interfaz roscada o soldada a tope.
Alcance del dibujo de referencia	Todas las dimensiones lineales están en mm. L1 = longitud seleccionada entre extremos; C = longitud de la palanca. D = diámetro del paso de la bola; CD/G = diámetros de los extremos para soldadura a tope; ID = diámetro interior del alojamiento. H1, H2, H3 y h siguen las referencias exactas del plano. DN corresponde al diámetro nominal asociado al tamaño en pulgadas de la documentación técnica. Configuración de referencia ARD-BV-008 suministrada en 3 piezas: cuerpo CF8M, asiento PCTFE y extremos para soldadura por enchufe. Es una variante de referencia del producto de catálogo actual CF8 PN40. Confirme el cuerpo, la extensión y las conexiones ofertados antes de la instalación.

Materiales

Componente	Material / opción
Cuerpo	CF8
Bola	CF8

Materiales de configuraciones alternativas

Los materiales corresponden a la configuración de referencia suministrada. Configuración de referencia ARD-BV-008 suministrada en 3 piezas: cuerpo CF8M, asiento PCTFE y extremos para soldadura por enchufe. Es una variante de referencia del producto de catálogo actual CF8 PN40. Confirme el cuerpo, la extensión y las conexiones ofertados antes de la instalación.

Componente	Material
Cuerpo	CF8M

Componente	Material
Tapa final	CF8M / CF3M
Bola	CF8M
Vástago	17-4 PH acero inoxidable
Asiento de la bola	PCTFE (Kel-F)
Junta del cuerpo	Grafito / PCTFE
Arandela de empuje	PCTFE (Kel-F)
Junta tórica	Viton
Empaquetadura del vástago	PCTFE (Kel-F)
Mango y sujetadores	SS304
Extensión	CF8M
Cojinete de empuje	25% carbono + 75% PTFE
Junta de extensión	Grafito / PCTFE

Dimensiones de referencia

Las dimensiones corresponden únicamente a la versión de la tabla. Antes de la instalación, confirme el plano dimensional aprobado para el diámetro, la clase de presión y las conexiones seleccionados.

Todas las dimensiones lineales están en mm. L1 = longitud seleccionada entre extremos; C = longitud de la palanca. D = diámetro del paso de la bola; CD/G = diámetros de los extremos para soldadura a tope; ID = diámetro interior del alojamiento. H1, H2, H3 y h siguen las referencias exactas del plano. DN corresponde al diámetro nominal asociado al tamaño en pulgadas de la documentación técnica. Configuración de referencia ARD-BV-008 suministrada en 3 piezas: cuerpo CF8M, asiento PCTFE y extremos para soldadura por enchufe. Es una variante de referencia del producto de catálogo actual CF8 PN40. Confirme el cuerpo, la extensión y las conexiones ofertados antes de la instalación.

Dimensiones de referencia de soldadura por encaje ARD-BV-008

DN	Tamaño (pulgadas)	Diámetro del paso D	Diámetro interior del alojamiento ID	L1	C	H1	H2	H3	h	Profundidad F
10	3/8	9.6	17.8	67	156	39.0	200	274	8	No indicado
15	1/2	15.0	22.0	75	156	39.0	200	274	8	16.2
20	3/4	20.0	27.4	80	156	42.6	200	276	8	18.8
25	1	25.0	34.1	90	181	47.2	200	287	10	20.4
32	1 1/4	31.0	42.9	110	181	51.2	200	292	10	22
40	1 1/2	38.0	49.0	120	395	58.5	300	403	13	23.4
50	2	50.0	61.5	140	395	76.2	300	423	13	24.8

Dimensiones de montaje de referencia

Referencia ARD-BV-008 disposición de montaje directo. F04/F05/F07/F10 son designaciones de montaje ISO, no diámetros en mm. Confirme la interfaz del actuador seleccionada. La profundidad del casquillo F no se indica para la fila de referencia de pulgadas 3/8.

DN	Cuadrado E (mm)	Brida de montaje ISO A	Brida de montaje ISO B
10	9	F04	F05
15	9	F04	F05
20	9	F04	F05
25	11	F05	F07
32	11	F05	F07
40	14	F07	F10
50	14	F07	F10

Dimensiones lineales: mm; pesos: kg a menos que se indique lo contrario. Las designaciones de rosca, montaje y presión no son dimensiones lineales. Un guión significa que no se documenta ningún valor. Solicite el croquis aprobado para la instalación.

Requisitos de ingeniería

Tema	Requisito
Datos de dimensión	Tabla de referencia y dibujo: DN10, DN15, DN20, DN25, DN32, DN40, DN50. ARD-BV-008 dimensiones de referencia de soldadura por encaje.
Plano de instalación	Confirme la longitud de extremo a extremo, el diámetro/profundidad del casquillo, el tamaño de la tubería y el espesor de la pared, la altura total y el espacio libre de operación/extracción.
Límites admisibles de presión y temperatura	Obtenga la tabla o curva de presión admisible en función de la temperatura para el cuerpo, el asiento y los sellos seleccionados, incluidas las temperaturas mínima y máxima de diseño. La clase nominal y el rango térmico de la familia no definen esta curva.

Funciones de configuración

• Cuerpo según catálogo: CF8

• Conexiones indicadas: Soldadura por enchufe

Notas de selección

Los tamaños y las clasificaciones de presión dependen de la construcción, los materiales y la configuración. Confirme la clasificación de presión y temperatura seleccionada con la cotización.

*-196 a +80°C es el rango de la serie o de referencia. No establece la presión admisible a cada temperatura ni la idoneidad de todos los asientos, sellos y actuadores. Confirme la temperatura mínima de diseño y la curva presión-temperatura del conjunto seleccionado.

La construcción de catálogo y los materiales de la configuración de referencia suministrada se muestran por separado bajo la lista de materiales. Utilice el plano aprobado para el cuerpo, los internos y las conexiones ofertados.

PN, clase ASME y presión de tarado de la válvula de seguridad son valores distintos. Confirmar la presión admisible en función de la temperatura, la compatibilidad de materiales, la limpieza para servicio de oxígeno, el alivio de presión del líquido atrapado y la certificación requerida para el conjunto seleccionado. El servicio de hidrógeno líquido y el de helio requieren una evaluación independiente.

ARD-BV-009

Válvula de bola criogénica sobre muñones, clasificación PN · bridada



Serie de válvulas de bola sobre muñones con bridas y acceso lateral, con rango nominal PN16-160 y tamaños hasta DN600. El conjunto ilustrado tiene un vástago prolongado, un reductor manual de tornillo sin fin y pies de apoyo.

Los tamaños y las clasificaciones de presión dependen de la construcción, los materiales y la configuración. Confirme la clasificación de presión y temperatura seleccionada con la cotización.

Ilustración del producto. La apariencia y las dimensiones dependen de la configuración seleccionada.

Selección	Especificación
Rango de tamaños	DN 15-600
Clases de presión	PN16-160
Temperatura	-196 a +70°C
Conexiones	Bridada
Fluido	LNG / NG, LOX / O2, LN2 / N2, LAr / Ar

Defina su requerimiento

Especifique el fluido, la presión y la temperatura de diseño, el diámetro nominal, la norma de conexión, el tipo de accionamiento, la cantidad y la documentación de inspección requerida.

Selección para el proyecto

Tema	Requisito de selección
Lista de materiales	Los grados de material del cuerpo, la bola, el vástago, el asiento y la empaquetadura deben definirse en la lista de materiales de la configuración seleccionada.
Integración mecánica	Confirme el espacio necesario para el reductor, la altura de la extensión, las cargas sobre los soportes y el plano dimensional aprobado.

Ver este producto y solicitar una cotización

Esta hoja de datos del catálogo admite la selección y la consulta. No se trata de una curva de presión-temperatura certificada, ni de un plano de instalación ni de una aprobación específica de pedido.

Especificaciones técnicas

Parámetro	Especificación
Construcción	Acceso lateral; bola sobre muñones
Accionamiento	Reductor de tornillo sin fin manual en disposición ilustrada
Referencias de inspección	GB/T 24925; BS 6364
Referencias de diseño contra incendios	API 607; API 6FA: documentación para la configuración seleccionada

Conexiones

Disposición ilustrada: un cuerpo con bridas de acceso lateral, una larga extensión de vástago expuesta, un reductor azul de tornillo sin fin con volante de cinco radios y dos pies de apoyo azules

Detalle de conexión	Requisito de selección
Opciones de conexión	Bridada
Selección de interfaz	Especifique el estándar final, el tamaño nominal, las dimensiones de la tubería y la interfaz de acoplamiento requerida.
Definición de brida	Seleccione la norma de brida, la presión nominal, la cara de sellado, el taladrado y la junta para la línea. La designación PN por sí sola no define las dimensiones de la brida.

Materiales

La lista de materiales se confirma para la combinación seleccionada de cuerpo, internos, asiento y juntas.

Funciones de configuración

- Bola apoyada sobre muñones y cuerpo con acceso lateral
- Vástago prolongado con reductor manual de tornillo sin fin
- Diseño antiestático
- Opciones de empaquetadura del vástago y resistencia al fuego revisadas para el conjunto seleccionado

Notas de selección

Los tamaños y las clasificaciones de presión dependen de la construcción, los materiales y la configuración. Confirme la clasificación de presión y temperatura seleccionada con la cotización.

DN y PN son límites independientes de la serie, no una matriz verificada de tamaño y presión. Confirme el grado de material del cuerpo, la construcción de la bola y del asiento, los límites de presión y temperatura y la documentación de ensayos del pedido.

Confirmar los límites de presión y temperatura, la compatibilidad de materiales, la limpieza para servicio de oxígeno, el alivio de presión del líquido atrapado y la certificación del conjunto seleccionado. PN, clase ASME y presión de tarado de alivio son valores distintos.

ARD-BV-010

Válvula de bola criogénica sobre muñones neumática · acceso lateral



Conjunto de válvula de bola sobre muñones con acceso lateral y cuerpo dividido en varias partes, para el cierre en grandes líneas criogénicas. Cierre neumático a distancia con el actuador montado por encima de la extensión criogénica.

Los límites de la serie orientan la consulta y no acreditan disponibilidad ni límites de funcionamiento aprobados para cada combinación de tamaño, presión y actuador. Confirme el diseño seleccionado y sus límites de presión y temperatura.

Ilustración del producto. La apariencia y las dimensiones dependen de la configuración seleccionada.

Selección	Especificación
Rango de tamaños	DN 50-600 / NPS 2-24
Clases de presión	ASME Clase 150-900
Temperatura	Hasta -196°C; límite superior para confirmar
Conexiones	RF / RTJ bridada / soldada a tope (BW)
Fluido	LNG / LPG; fluido de proceso exacto por especificar

Defina su requerimiento

Especifique el fluido, la presión y la temperatura de diseño, el diámetro nominal, la norma de conexión, el tipo de accionamiento, la cantidad y la documentación de inspección requerida.

Selección para el proyecto

Tema	Requisito de selección
Aire y control	Especifique la presión de suministro, la calidad del aire, la señal de control, el solenoide y la indicación de posición.
Dimensionamiento del actuador	Confirme las cargas de arranque y funcionamiento a la presión diferencial máxima, el tiempo de cierre y la acción requerida ante pérdida de suministro.

Ver este producto y solicitar una cotización

Esta hoja de datos del catálogo admite la selección y la consulta. No se trata de una curva de presión-temperatura certificada, ni de un plano de instalación ni de una aprobación específica de pedido.

Especificaciones técnicas

Parámetro	Especificación
Construcción	Cuerpo dividido con acceso lateral; bola apoyada sobre muñones
Accionamiento	Actuador neumático de cuarto de vuelta

Conexiones

Disposición ilustrada: dos conexiones de línea bridadas RF

Detalle de conexión	Requisito de selección
Opciones de conexión	RF / RTJ bridada / soldada a tope (BW)
Interfaz de acoplamiento	Confirme la norma de conexión, la cara de sellado de la brida o la preparación para soldadura, las dimensiones de la tubería y el espacio de instalación.

Materiales

Componente	Material / opción
Cuerpo y tapa	Acero inoxidable para servicio criogénico; confirmar el grado seleccionado
Internos, asientos y juntas	Lista de materiales seleccionados por confirmar

Funciones de configuración

- Uniones del cuerpo de acceso lateral
- El vástago prolongado mantiene el actuador por encima de la zona fría
- Conjunto de accionamiento neumático

Notas de selección

Los límites de la serie orientan la consulta y no acreditan disponibilidad ni límites de funcionamiento aprobados para cada combinación de tamaño, presión y actuador. Confirme el diseño seleccionado y sus límites de presión y temperatura.

El accionamiento neumático por sí solo no acredita retorno por resorte, cierre ante pérdida de suministro ni una clasificación SIL del conjunto de parada.

Especifique el diámetro interior, la presión diferencial, la disposición del asiento, el alivio del líquido atrapado y la documentación de prueba requerida.

Confirmar los límites de presión y temperatura, la compatibilidad de materiales, la limpieza para servicio de oxígeno, el alivio de presión del líquido atrapado y la certificación del conjunto seleccionado. PN, clase ASME y presión de tarado de alivio son valores distintos.

ARD-BV-011

Válvula de bola criogénica sobre muñones eléctrica · acceso lateral



Conjunto de válvula de bola sobre muñones con acceso lateral y cuerpo dividido en varias partes, para el cierre en grandes líneas criogénicas. Cierre motorizado para instalaciones que requieren alimentación eléctrica y control remoto de posición.

Los límites de la serie orientan la consulta y no acreditan disponibilidad ni límites de funcionamiento aprobados para cada combinación de tamaño, presión y actuador. Confirme el diseño seleccionado y sus límites de presión y temperatura.

Ilustración del producto. La apariencia y las dimensiones dependen de la configuración seleccionada.

Selección	Especificación
Rango de tamaños	DN 50-600 / NPS 2-24
Clases de presión	ASME Clase 150-900
Temperatura	Hasta -196°C; límite superior para confirmar
Conexiones	RF / RTJ bridada / soldada a tope (BW)
Fluido	LNG / LPG; fluido de proceso exacto por especificar

Defina su requerimiento

Especifique el fluido, la presión y la temperatura de diseño, el diámetro nominal, la norma de conexión, el tipo de accionamiento, la cantidad y la documentación de inspección requerida.

Selección para el proyecto

Tema	Requisito de selección
Interfaz eléctrica	Especifique voltaje, frecuencia, ciclo de trabajo, controles locales e interfaz de comando/retroalimentación.
Protección mecánica	Confirme los ajustes de par o empuje, los topes, los límites de carrera, el mando manual de emergencia y los requisitos de protección de la carcasa para las condiciones ambientales.

Ver este producto y solicitar una cotización

Esta hoja de datos del catálogo admite la selección y la consulta. No se trata de una curva de presión-temperatura certificada, ni de un plano de instalación ni de una aprobación específica de pedido.

Especificaciones técnicas

Parámetro	Especificación
Construcción	Cuerpo dividido con acceso lateral; bola apoyada sobre muñones
Accionamiento	Actuador eléctrico de cuarto de vuelta

Conexiones

Disposición ilustrada: dos conexiones de línea bridadas RF

Detalle de conexión	Requisito de selección
Opciones de conexión	RF / RTJ bridada / soldada a tope (BW)
Interfaz de acoplamiento	Confirme la norma de conexión, la cara de sellado de la brida o la preparación para soldadura, las dimensiones de la tubería y el espacio de instalación.

Materiales

Componente	Material / opción
Cuerpo y tapa	Acero inoxidable para servicio criogénico; confirmar el grado seleccionado
Internos, asientos y juntas	Lista de materiales seleccionados por confirmar

Funciones de configuración

- Uniones del cuerpo de acceso lateral
- El vástago prolongado mantiene el actuador por encima de la zona fría
- Conjunto de accionamiento eléctrico

Notas de selección

Los límites de la serie orientan la consulta y no acreditan disponibilidad ni límites de funcionamiento aprobados para cada combinación de tamaño, presión y actuador. Confirme el diseño seleccionado y sus límites de presión y temperatura.

El comportamiento en caso de pérdida de potencia, el funcionamiento de emergencia y el servicio de modulación se seleccionan por separado; un motor por sí solo no establece una acción a prueba de fallas.

Especifique el diámetro interior, la presión diferencial, la disposición del asiento, el alivio del líquido atrapado y la documentación de prueba requerida.

Confirmar los límites de presión y temperatura, la compatibilidad de materiales, la limpieza para servicio de oxígeno, el alivio de presión del líquido atrapado y la certificación del conjunto seleccionado. PN, clase ASME y presión de tarado de alivio son valores distintos.

ARD-BV-012

Válvula de bola criogénica sobre muñones hidráulica · acceso lateral



Conjunto de válvula de bola sobre muñones con acceso lateral y cuerpo dividido en varias partes, para el cierre en grandes líneas criogénicas. Cierre hidráulico para proyectos que requieren un accionamiento definido para cargas elevadas y un suministro hidráulico seleccionado por separado.

Los límites de la serie orientan la consulta y no acreditan disponibilidad ni límites de funcionamiento aprobados para cada combinación de tamaño, presión y actuador. Confirme el diseño seleccionado y sus límites de presión y temperatura.

Ilustración del producto. La apariencia y las dimensiones dependen de la configuración seleccionada.

Selección	Especificación
Rango de tamaños	DN 50-600 / NPS 2-24
Clases de presión	ASME Clase 150-900
Temperatura	Hasta -196°C; límite superior para confirmar
Conexiones	RF / RTJ bridada / soldada a tope (BW)
Fluido	LNG / LPG; fluido de proceso exacto por especificar

Defina su requerimiento

Especifique el fluido, la presión y la temperatura de diseño, el diámetro nominal, la norma de conexión, el tipo de accionamiento, la cantidad y la documentación de inspección requerida.

Selección para el proyecto

Tema	Requisito de selección
Sistema hidráulico	Especifique la presión de trabajo, el fluido, las interfaces de suministro/retorno y la ubicación de la unidad de potencia.
Movimiento y servicio de emergencia	Confirme la carga, el control de velocidad, los requisitos del acumulador, el mando manual de emergencia y la acción requerida ante pérdida de presión.

Ver este producto y solicitar una cotización

Esta hoja de datos del catálogo admite la selección y la consulta. No se trata de una curva de presión-temperatura certificada, ni de un plano de instalación ni de una aprobación específica de pedido.

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Especificaciones técnicas

Parámetro	Especificación
Construcción	Cuerpo dividido con acceso lateral; bola apoyada sobre muñones
Accionamiento	Actuador hidráulico de cuarto de vuelta

Conexiones

Disposición ilustrada: dos conexiones de línea bridadas RF

Detalle de conexión	Requisito de selección
Opciones de conexión	RF / RTJ bridada / soldada a tope (BW)
Interfaz de acoplamiento	Confirme la norma de conexión, la cara de sellado de la brida o la preparación para soldadura, las dimensiones de la tubería y el espacio de instalación.

Materiales

Componente	Material / opción
Cuerpo y tapa	Acero inoxidable para servicio criogénico; confirmar el grado seleccionado
Internos, asientos y juntas	Lista de materiales seleccionados por confirmar

Funciones de configuración

- Uniones del cuerpo de acceso lateral
- El vástago prolongado mantiene el actuador por encima de la zona fría
- Conjunto de accionamiento hidráulico

Notas de selección

Los límites de la serie orientan la consulta y no acreditan disponibilidad ni límites de funcionamiento aprobados para cada combinación de tamaño, presión y actuador. Confirme el diseño seleccionado y sus límites de presión y temperatura.

La ilustración no incluye una unidad de potencia hidráulica. Los acumuladores, el almacenamiento de energía de emergencia y la acción en caso de falla son selecciones de proyectos.

Especifique el diámetro interior, la presión diferencial, la disposición del asiento, el alivio del líquido atrapado y la documentación de prueba requerida.

Confirmar los límites de presión y temperatura, la compatibilidad de materiales, la limpieza para servicio de oxígeno, el alivio de presión del líquido atrapado y la certificación del conjunto seleccionado. PN, clase ASME y presión de tarado de alivio son valores distintos.

ARD-BV-013

Válvula de bola criogénica sobre muñones neumática · acceso superior



Conjunto de válvula de bola sobre muñones con acceso superior para cierre criogénico, cuando el plan de mantenimiento prevé el acceso a través de una tapa. Cierre neumático a distancia con el actuador montado por encima de la extensión criogénica.

Los límites de la serie orientan la consulta y no acreditan disponibilidad ni límites de funcionamiento aprobados para cada combinación de tamaño, presión y actuador. Confirme el diseño seleccionado y sus límites de presión y temperatura.

Ilustración del producto. La apariencia y las dimensiones dependen de la configuración seleccionada.

Selección	Especificación
Rango de tamaños	DN 50-600 / NPS 2-24
Clases de presión	ASME Clase 150-900
Temperatura	Hasta -196°C; límite superior para confirmar
Conexiones	RF / RTJ bridada / soldada a tope (BW)
Fluido	LNG / LPG; fluido de proceso exacto por especificar

Defina su requerimiento

Especifique el fluido, la presión y la temperatura de diseño, el diámetro nominal, la norma de conexión, el tipo de accionamiento, la cantidad y la documentación de inspección requerida.

Selección para el proyecto

Tema	Requisito de selección
Aire y control	Especifique la presión de suministro, la calidad del aire, la señal de control, el solenoide y la indicación de posición.
Dimensionamiento del actuador	Confirme las cargas de arranque y funcionamiento a la presión diferencial máxima, el tiempo de cierre y la acción requerida ante pérdida de suministro.

Ver este producto y solicitar una cotización

Esta hoja de datos del catálogo admite la selección y la consulta. No se trata de una curva de presión-temperatura certificada, ni de un plano de instalación ni de una aprobación específica de pedido.

Especificaciones técnicas

Parámetro	Especificación
Construcción	Cuerpo de acceso superior con tapa de servicio; bola apoyada en muñón
Accionamiento	Actuador neumático de cuarto de vuelta

Conexiones

Disposición ilustrada: dos conexiones de línea bridadas RF

Detalle de conexión	Requisito de selección
Opciones de conexión	RF / RTJ bridada / soldada a tope (BW)
Interfaz de acoplamiento	Confirme la norma de conexión, la cara de sellado de la brida o la preparación para soldadura, las dimensiones de la tubería y el espacio de instalación.

Materiales

Componente	Material / opción
Cuerpo y tapa	Acero inoxidable para servicio criogénico; confirmar el grado seleccionado
Internos, asientos y juntas	Lista de materiales seleccionados por confirmar

Funciones de configuración

- Construcción con tapa de mantenimiento de acceso superior
- El vástago prolongado mantiene el actuador por encima de la zona fría
- Conjunto de accionamiento neumático

Notas de selección

Los límites de la serie orientan la consulta y no acreditan disponibilidad ni límites de funcionamiento aprobados para cada combinación de tamaño, presión y actuador. Confirme el diseño seleccionado y sus límites de presión y temperatura.

El accionamiento neumático por sí solo no acredita retorno por resorte, cierre ante pérdida de suministro ni una clasificación SIL del conjunto de parada.

Especifique el diámetro interior, la presión diferencial, la disposición del asiento, el alivio del líquido atrapado y la documentación de prueba requerida.

Confirmar los límites de presión y temperatura, la compatibilidad de materiales, la limpieza para servicio de oxígeno, el alivio de presión del líquido atrapado y la certificación del conjunto seleccionado. PN, clase ASME y presión de tarado de alivio son valores distintos.

ARD-BV-014

Válvula de bola criogénica sobre muñones eléctrica · acceso superior



Conjunto de válvula de bola sobre muñones con acceso superior para cierre criogénico, cuando el plan de mantenimiento prevé el acceso a través de una tapa. Cierre motorizado para instalaciones que requieren alimentación eléctrica y control remoto de posición.

Los límites de la serie orientan la consulta y no acreditan disponibilidad ni límites de funcionamiento aprobados para cada combinación de tamaño, presión y actuador. Confirme el diseño seleccionado y sus límites de presión y temperatura.

Ilustración del producto. La apariencia y las dimensiones dependen de la configuración seleccionada.

Selección	Especificación
Rango de tamaños	DN 50-600 / NPS 2-24
Clases de presión	ASME Clase 150-900
Temperatura	Hasta -196°C; límite superior para confirmar
Conexiones	RF / RTJ bridada / soldada a tope (BW)
Fluido	LNG / LPG; fluido de proceso exacto por especificar

Defina su requerimiento

Especifique el fluido, la presión y la temperatura de diseño, el diámetro nominal, la norma de conexión, el tipo de accionamiento, la cantidad y la documentación de inspección requerida.

Selección para el proyecto

Tema	Requisito de selección
Interfaz eléctrica	Especifique voltaje, frecuencia, ciclo de trabajo, controles locales e interfaz de comando/retroalimentación.
Protección mecánica	Confirme los ajustes de par o empuje, los topes, los límites de carrera, el mando manual de emergencia y los requisitos de protección de la carcasa para las condiciones ambientales.

Ver este producto y solicitar una cotización

Esta hoja de datos del catálogo admite la selección y la consulta. No se trata de una curva de presión-temperatura certificada, ni de un plano de instalación ni de una aprobación específica de pedido.

Especificaciones técnicas

Parámetro	Especificación
Construcción	Cuerpo de acceso superior con tapa de servicio; bola apoyada en muñón
Accionamiento	Actuador eléctrico de cuarto de vuelta

Conexiones

Disposición ilustrada: dos conexiones de línea bridadas RF

Detalle de conexión	Requisito de selección
Opciones de conexión	RF / RTJ bridada / soldada a tope (BW)
Interfaz de acoplamiento	Confirme la norma de conexión, la cara de sellado de la brida o la preparación para soldadura, las dimensiones de la tubería y el espacio de instalación.

Materiales

Componente	Material / opción
Cuerpo y tapa	Acero inoxidable para servicio criogénico; confirmar el grado seleccionado
Internos, asientos y juntas	Lista de materiales seleccionados por confirmar

Funciones de configuración

- Construcción con tapa de mantenimiento de acceso superior
- El vástago prolongado mantiene el actuador por encima de la zona fría
- Conjunto de accionamiento eléctrico

Notas de selección

Los límites de la serie orientan la consulta y no acreditan disponibilidad ni límites de funcionamiento aprobados para cada combinación de tamaño, presión y actuador. Confirme el diseño seleccionado y sus límites de presión y temperatura.

El comportamiento en caso de pérdida de potencia, el funcionamiento de emergencia y el servicio de modulación se seleccionan por separado; un motor por sí solo no establece una acción a prueba de fallas.

Especifique el diámetro interior, la presión diferencial, la disposición del asiento, el alivio del líquido atrapado y la documentación de prueba requerida.

Confirmar los límites de presión y temperatura, la compatibilidad de materiales, la limpieza para servicio de oxígeno, el alivio de presión del líquido atrapado y la certificación del conjunto seleccionado. PN, clase ASME y presión de tarado de alivio son valores distintos.

ARD-BV-015

Válvula de bola criogénica sobre muñones hidráulica · acceso superior



Conjunto de válvula de bola sobre muñones con acceso superior para cierre criogénico, cuando el plan de mantenimiento prevé el acceso a través de una tapa. Cierre hidráulico para proyectos que requieren un accionamiento definido para cargas elevadas y un suministro hidráulico seleccionado por separado.

Los límites de la serie orientan la consulta y no acreditan disponibilidad ni límites de funcionamiento aprobados para cada combinación de tamaño, presión y actuador. Confirme el diseño seleccionado y sus límites de presión y temperatura.

Ilustración del producto. La apariencia y las dimensiones dependen de la configuración seleccionada.

Selección	Especificación
Rango de tamaños	DN 50-600 / NPS 2-24
Clases de presión	ASME Clase 150-900
Temperatura	Hasta -196°C; límite superior para confirmar
Conexiones	RF / RTJ bridada / soldada a tope (BW)
Fluido	LNG / LPG; fluido de proceso exacto por especificar

Defina su requerimiento

Especifique el fluido, la presión y la temperatura de diseño, el diámetro nominal, la norma de conexión, el tipo de accionamiento, la cantidad y la documentación de inspección requerida.

Selección para el proyecto

Tema	Requisito de selección
Sistema hidráulico	Especifique la presión de trabajo, el fluido, las interfaces de suministro/retorno y la ubicación de la unidad de potencia.
Movimiento y servicio de emergencia	Confirme la carga, el control de velocidad, los requisitos del acumulador, el mando manual de emergencia y la acción requerida ante pérdida de presión.

Ver este producto y solicitar una cotización

Esta hoja de datos del catálogo admite la selección y la consulta. No se trata de una curva de presión-temperatura certificada, ni de un plano de instalación ni de una aprobación específica de pedido.

Especificaciones técnicas

Parámetro	Especificación
Construcción	Cuerpo de acceso superior con tapa de servicio; bola apoyada en muñón
Accionamiento	Actuador hidráulico de cuarto de vuelta

Conexiones

Disposición ilustrada: dos conexiones de línea bridadas RF

Detalle de conexión	Requisito de selección
Opciones de conexión	RF / RTJ bridada / soldada a tope (BW)
Interfaz de acoplamiento	Confirme la norma de conexión, la cara de sellado de la brida o la preparación para soldadura, las dimensiones de la tubería y el espacio de instalación.

Materiales

Componente	Material / opción
Cuerpo y tapa	Acero inoxidable para servicio criogénico; confirmar el grado seleccionado
Internos, asientos y juntas	Lista de materiales seleccionados por confirmar

Funciones de configuración

- Construcción con tapa de mantenimiento de acceso superior
- El vástago prolongado mantiene el actuador por encima de la zona fría
- Conjunto de accionamiento hidráulico

Notas de selección

Los límites de la serie orientan la consulta y no acreditan disponibilidad ni límites de funcionamiento aprobados para cada combinación de tamaño, presión y actuador. Confirme el diseño seleccionado y sus límites de presión y temperatura.

La ilustración no incluye una unidad de potencia hidráulica. Los acumuladores, el almacenamiento de energía de emergencia y la acción en caso de falla son selecciones de proyectos.

Especifique el diámetro interior, la presión diferencial, la disposición del asiento, el alivio del líquido atrapado y la documentación de prueba requerida.

Confirmar los límites de presión y temperatura, la compatibilidad de materiales, la limpieza para servicio de oxígeno, el alivio de presión del líquido atrapado y la certificación del conjunto seleccionado. PN, clase ASME y presión de tarado de alivio son valores distintos.

ARD-BV-016

Válvula criogénica de bola flotante · acceso superior



Válvula criogénica compacta de bola flotante con acceso superior, para el cierre del paso en sistemas de gas. La construcción con tapa de mantenimiento se combina con accionamiento manual para operación local.

Los límites de la serie orientan la consulta y no acreditan disponibilidad ni límites de funcionamiento aprobados para cada combinación de tamaño, presión y actuador. Confirme el diseño seleccionado y sus límites de presión y temperatura.

Ilustración del producto. La apariencia y las dimensiones dependen de la configuración seleccionada.

Selección	Especificación
Rango de tamaños	NPS 1/2-3
Clases de presión	ASME Clase 150-1500
Temperatura	-196 a +80°C
Conexiones	Brida RF / soldadura a tope (BW)
Fluido	LNG / LPG; fluido de proceso exacto por especificar

Defina su requerimiento

Especifique el fluido, la presión y la temperatura de diseño, el diámetro nominal, la norma de conexión, el tipo de accionamiento, la cantidad y la documentación de inspección requerida.

Selección para el proyecto

Tema	Requisito de selección
Configuración del asiento y del alivio de presión	Confirme la dirección de la presión, los materiales del asiento/sello y el alivio de presión de la cavidad para el medio seleccionado.
Integración	Confirme la carga del actuador, el espacio para mantenimiento, la norma de conexión y el plano dimensional aprobado.

Ver este producto y solicitar una cotización

Esta hoja de datos del catálogo admite la selección y la consulta. No se trata de una curva de presión-temperatura certificada, ni de un plano de instalación ni de una aprobación específica de pedido.

Especificaciones técnicas

Parámetro	Especificación
Construcción	Bola flotante con acceso superior; tapa prolongada
Accionamiento	Palanca manual o reductor por seleccionar

Conexiones

Disposición ilustrada: dos conexiones de línea bridadas RF

Detalle de conexión	Requisito de selección
Opciones de conexión	Brida RF / soldadura a tope (BW)
Interfaz de acoplamiento	Confirme la norma de conexión, la cara de sellado de la brida o la preparación para soldadura, las dimensiones de la tubería y el espacio de instalación.

Materiales

Componente	Material / opción
Cuerpo	Acero inoxidable; Opciones de SS316 / CF8M para seleccionar
Asientos y empaquetadura	Sistema de sellado de baja temperatura a especificar

Funciones de configuración

- Cierre de bola flotante
- Tapa de mantenimiento con acceso superior
- Vástago prolongado con mando manual

Notas de selección

Los límites de la serie orientan la consulta y no acreditan disponibilidad ni límites de funcionamiento aprobados para cada combinación de tamaño, presión y actuador. Confirme el diseño seleccionado y sus límites de presión y temperatura.

El intervalo NPS se utiliza porque un equivalente DN publicado no es coherente. Solicite las dimensiones exactas de orificio y conexión.

Confirmar los límites de presión y temperatura, la compatibilidad de materiales, la limpieza para servicio de oxígeno, el alivio de presión del líquido atrapado y la certificación del conjunto seleccionado. PN, clase ASME y presión de tarado de alivio son valores distintos.

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

ARD-BV-017

Válvula criogénica de bola flotante neumática · acceso superior



Válvula criogénica compacta de bola flotante con acceso superior, para el cierre del paso en sistemas de gas. La construcción con tapa de mantenimiento se combina con accionamiento neumático y una interfaz de control seleccionada.

Los límites de la serie orientan la consulta y no acreditan disponibilidad ni límites de funcionamiento aprobados para cada combinación de tamaño, presión y actuador. Confirme el diseño seleccionado y sus límites de presión y temperatura.

Ilustración del producto. La apariencia y las dimensiones dependen de la configuración seleccionada.

Selección	Especificación
Rango de tamaños	NPS 1/2-3
Clases de presión	ASME Clase 150-1500
Temperatura	-196 a +80°C
Conexiones	Brida RF / soldadura a tope (BW)
Fluido	LNG / LPG; fluido de proceso exacto por especificar

Defina su requerimiento

Especifique el fluido, la presión y la temperatura de diseño, el diámetro nominal, la norma de conexión, el tipo de accionamiento, la cantidad y la documentación de inspección requerida.

Selección para el proyecto

Tema	Requisito de selección
Aire y control	Especifique la presión de suministro, la calidad del aire, la señal de control, el solenoide y la indicación de posición.
Dimensionamiento del actuador	Confirme las cargas de arranque y funcionamiento a la presión diferencial máxima, el tiempo de cierre y la acción requerida ante pérdida de suministro.

Ver este producto y solicitar una cotización

Esta hoja de datos del catálogo admite la selección y la consulta. No se trata de una curva de presión-temperatura certificada, ni de un plano de instalación ni de una aprobación específica de pedido.

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Especificaciones técnicas

Parámetro	Especificación
Construcción	Bola flotante con acceso superior; tapa prolongada
Accionamiento	Actuador neumático de cuarto de vuelta

Conexiones

Disposición ilustrada: dos conexiones de línea bridadas RF

Detalle de conexión	Requisito de selección
Opciones de conexión	Brida RF / soldadura a tope (BW)
Interfaz de acoplamiento	Confirme la norma de conexión, la cara de sellado de la brida o la preparación para soldadura, las dimensiones de la tubería y el espacio de instalación.

Materiales

Componente	Material / opción
Cuerpo	Acero inoxidable; Opciones de SS316 / CF8M para seleccionar
Asientos y empaquetadura	Sistema de sellado de baja temperatura a especificar

Funciones de configuración

- Cierre de bola flotante
- Tapa de mantenimiento con acceso superior
- Vástago prolongado con accionamiento neumático

Notas de selección

Los límites de la serie orientan la consulta y no acreditan disponibilidad ni límites de funcionamiento aprobados para cada combinación de tamaño, presión y actuador. Confirme el diseño seleccionado y sus límites de presión y temperatura.

El intervalo NPS se utiliza porque un equivalente DN publicado no es coherente. Solicite las dimensiones exactas de orificio y conexión.

El accionamiento neumático por sí solo no acredita retorno por resorte, cierre ante pérdida de suministro ni una clasificación SIL del conjunto de parada.

Confirmar los límites de presión y temperatura, la compatibilidad de materiales, la limpieza para servicio de oxígeno, el alivio de presión del líquido atrapado y la certificación del conjunto seleccionado. PN, clase ASME y presión de tarado de alivio son valores distintos.

ARD-BV-018

Válvula criogénica de bola flotante eléctrica · acceso superior



Válvula criogénica compacta de bola flotante con acceso superior, para el cierre del paso en sistemas de gas. La construcción con tapa de mantenimiento se combina con accionamiento eléctrico y una interfaz de control seleccionada.

Los límites de la serie orientan la consulta y no acreditan disponibilidad ni límites de funcionamiento aprobados para cada combinación de tamaño, presión y actuador. Confirme el diseño seleccionado y sus límites de presión y temperatura.

Ilustración del producto. La apariencia y las dimensiones dependen de la configuración seleccionada.

Selección	Especificación
Rango de tamaños	NPS 1/2-3
Clases de presión	ASME Clase 150-1500
Temperatura	-196 a +80°C
Conexiones	Brida RF / soldadura a tope (BW)
Fluido	LNG / LPG; fluido de proceso exacto por especificar

Defina su requerimiento

Especifique el fluido, la presión y la temperatura de diseño, el diámetro nominal, la norma de conexión, el tipo de accionamiento, la cantidad y la documentación de inspección requerida.

Selección para el proyecto

Tema	Requisito de selección
Interfaz eléctrica	Especifique voltaje, frecuencia, ciclo de trabajo, controles locales e interfaz de comando/retroalimentación.
Protección mecánica	Confirme los ajustes de par o empuje, los topes, los límites de carrera, el mando manual de emergencia y los requisitos de protección de la carcasa para las condiciones ambientales.

Ver este producto y solicitar una cotización

Esta hoja de datos del catálogo admite la selección y la consulta. No se trata de una curva de presión-temperatura certificada, ni de un plano de instalación ni de una aprobación específica de pedido.

Especificaciones técnicas

Parámetro	Especificación
Construcción	Bola flotante con acceso superior; tapa prolongada
Accionamiento	Actuador eléctrico de cuarto de vuelta

Conexiones

Disposición ilustrada: dos conexiones de línea bridadas RF

Detalle de conexión	Requisito de selección
Opciones de conexión	Brida RF / soldadura a tope (BW)
Interfaz de acoplamiento	Confirme la norma de conexión, la cara de sellado de la brida o la preparación para soldadura, las dimensiones de la tubería y el espacio de instalación.

Materiales

Componente	Material / opción
Cuerpo	Acero inoxidable; Opciones de SS316 / CF8M para seleccionar
Asientos y empaquetadura	Sistema de sellado de baja temperatura a especificar

Funciones de configuración

- Cierre de bola flotante
- Tapa de mantenimiento con acceso superior
- Vástago prolongado con accionamiento eléctrico

Notas de selección

Los límites de la serie orientan la consulta y no acreditan disponibilidad ni límites de funcionamiento aprobados para cada combinación de tamaño, presión y actuador. Confirme el diseño seleccionado y sus límites de presión y temperatura.

El intervalo NPS se utiliza porque un equivalente DN publicado no es coherente. Solicite las dimensiones exactas de orificio y conexión.

El comportamiento en caso de pérdida de potencia, el funcionamiento de emergencia y el servicio de modulación se seleccionan por separado; un motor por sí solo no establece una acción a prueba de fallas.

Confirmar los límites de presión y temperatura, la compatibilidad de materiales, la limpieza para servicio de oxígeno, el alivio de presión del líquido atrapado y la certificación del conjunto seleccionado. PN, clase ASME y presión de tarado de alivio son valores distintos.

ARD-BV-019

Válvula criogénica de bola flotante hidráulica · acceso superior



Válvula criogénica compacta de bola flotante con acceso superior, para el cierre del paso en sistemas de gas. La construcción con tapa de mantenimiento se combina con accionamiento hidráulico y una interfaz de control seleccionada.

Los límites de la serie orientan la consulta y no acreditan disponibilidad ni límites de funcionamiento aprobados para cada combinación de tamaño, presión y actuador. Confirme el diseño seleccionado y sus límites de presión y temperatura.

Ilustración del producto. La apariencia y las dimensiones dependen de la configuración seleccionada.

Selección	Especificación
Rango de tamaños	NPS 1/2-3
Clases de presión	ASME Clase 150-1500
Temperatura	-196 a +80°C
Conexiones	Brida RF / soldadura a tope (BW)
Fluido	LNG / LPG; fluido de proceso exacto por especificar

Defina su requerimiento

Especifique el fluido, la presión y la temperatura de diseño, el diámetro nominal, la norma de conexión, el tipo de accionamiento, la cantidad y la documentación de inspección requerida.

Selección para el proyecto

Tema	Requisito de selección
Sistema hidráulico	Especifique la presión de trabajo, el fluido, las interfaces de suministro/retorno y la ubicación de la unidad de potencia.
Movimiento y servicio de emergencia	Confirme la carga, el control de velocidad, los requisitos del acumulador, el mando manual de emergencia y la acción requerida ante pérdida de presión.

Ver este producto y solicitar una cotización

Esta hoja de datos del catálogo admite la selección y la consulta. No se trata de una curva de presión-temperatura certificada, ni de un plano de instalación ni de una aprobación específica de pedido.

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Especificaciones técnicas

Parámetro	Especificación
Construcción	Bola flotante con acceso superior; tapa prolongada
Accionamiento	Actuador hidráulico de cuarto de vuelta

Conexiones

Disposición ilustrada: dos conexiones de línea bridadas RF

Detalle de conexión	Requisito de selección
Opciones de conexión	Brida RF / soldadura a tope (BW)
Interfaz de acoplamiento	Confirme la norma de conexión, la cara de sellado de la brida o la preparación para soldadura, las dimensiones de la tubería y el espacio de instalación.

Materiales

Componente	Material / opción
Cuerpo	Acero inoxidable; Opciones de SS316 / CF8M para seleccionar
Asientos y empaquetadura	Sistema de sellado de baja temperatura a especificar

Funciones de configuración

- Cierre de bola flotante
- Tapa de mantenimiento con acceso superior
- Vástago prolongado con accionamiento hidráulico

Notas de selección

Los límites de la serie orientan la consulta y no acreditan disponibilidad ni límites de funcionamiento aprobados para cada combinación de tamaño, presión y actuador. Confirme el diseño seleccionado y sus límites de presión y temperatura.

El intervalo NPS se utiliza porque un equivalente DN publicado no es coherente. Solicite las dimensiones exactas de orificio y conexión.

La ilustración no incluye una unidad de potencia hidráulica. Los acumuladores, el almacenamiento de energía de emergencia y la acción en caso de falla son selecciones de proyectos.

Confirmar los límites de presión y temperatura, la compatibilidad de materiales, la limpieza para servicio de oxígeno, el alivio de presión del líquido atrapado y la certificación del conjunto seleccionado. PN, clase ASME y presión de tarado de alivio son valores distintos.

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

ARD-BV-020

Válvula de bola de hidrógeno líquido



Una referencia de consulta sobre válvulas de bola de hidrógeno líquido para tareas de aislamiento especializadas. La disposición de cuarto de vuelta del vástago extendido ilustrada se desarrolla alrededor de un material seleccionado, asiento y diseño de alivio de presión compatibles con el hidrógeno.

Los límites de la serie orientan la consulta y no acreditan disponibilidad ni límites de funcionamiento aprobados para cada combinación de tamaño, presión y actuador. Confirme el diseño seleccionado y sus límites de presión y temperatura.

Ilustración del producto. La apariencia y las dimensiones dependen de la configuración seleccionada.

Selección	Especificación
Rango de tamaños	Diámetro nominal por especificar
Clases de presión	Clase de presión por especificar
Temperatura	Servicio LH2 hasta -253°C; límites seleccionados para confirmar
Conexiones	Conexiones de extremo por especificar
Fluido	LH2 / hidrógeno líquido

Defina su requerimiento

Especifique el fluido, la presión y la temperatura de diseño, el diámetro nominal, la norma de conexión, el tipo de accionamiento, la cantidad y la documentación de inspección requerida.

Selección para el proyecto

Tema	Requisito de selección
Diseño para hidrógeno	Indique la presión, la temperatura, el estado del fluido, los requisitos de estanqueidad y limpieza, y aporte los documentos de cualificación.
Definición mecánica	Confirme el diámetro del paso, la construcción del cuerpo, la disposición de los asientos, el actuador y las conexiones de extremo.

Ver este producto y solicitar una cotización

Esta hoja de datos del catálogo admite la selección y la consulta. No se trata de una curva de presión-temperatura certificada, ni de un plano de instalación ni de una aprobación específica de pedido.

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Especificaciones técnicas

Parámetro	Especificación
Construcción	Familia de válvulas de bola LH2; arreglo para seleccionar
Accionamiento	Actuador por seleccionar; se ilustra un reductor manual

Conexiones

Disposición ilustrada: un cuerpo de válvula de bola con bridas, una larga extensión criogénica y un reductor manual

Detalle de conexión	Requisito de selección
Opciones de conexión	Conexiones de extremo por especificar
Interfaz de acoplamiento	Confirme la norma de conexión, la cara de sellado de la brida o la preparación para soldadura, las dimensiones de la tubería y el espacio de instalación.
Selección de configuración	La descripción de la familia LH2 no define una norma de conexión común; especifique la interfaz requerida.

Materiales

Componente	Material / opción
Piezas de presión y vástago	Grados de material compatibles con hidrógeno por seleccionar
Asientos, sellos y empaquetadura	Sistema de material calificado LH2 para seleccionar

Funciones de configuración

- Selección de válvula de bola LH2 dedicada
- Se ilustra el conjunto superior prolongado
- Diseño del asiento y del alivio de presión de la cavidad especificado para el servicio

Notas de selección

Los límites de la serie orientan la consulta y no acreditan disponibilidad ni límites de funcionamiento aprobados para cada combinación de tamaño, presión y actuador. Confirme el diseño seleccionado y sus límites de presión y temperatura.

La aptitud de la familia de válvulas de bola LH2 está documentada, pero no se establecen un DN, una Class/PN ni una lista de materiales universales. El PN40 de una válvula de globo o de seguridad no debe trasladarse a este producto.

Confirmar los límites de presión y temperatura, la compatibilidad de materiales, la limpieza para servicio de oxígeno, el alivio de presión del líquido atrapado y la certificación del conjunto seleccionado. PN, clase ASME y presión de tarado de alivio son valores distintos.

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Válvulas de globo

Diseños de tapa prolongada, angulares y de alta presión para la selección criogénica según especificación.

Matriz de selección

Artículo	Configuración	Rango de tamaños	Presión	Conexiones
ARD-GL-001	Válvula de globo de vástago largo · tapa atornillada	DN 15–50	PN40 (4.0 MPa nominal)	Soldadura por enchufe (SW)
ARD-GL-002	Válvula de globo de vástago largo · tapa con unión	DN 10–40	PN40 (4.0 MPa nominal)	Soldadura por enchufe (SW)
ARD-GL-003	Válvula de globo criogénica angular	DN 15-50	PN16 / PN25 / PN40	Soldadura por enchufe (SW)
ARD-GL-004	Válvula de globo criogénica forjada	½–2 in	ASME Clase 150–1500	Soldadura a encaje (SW) · Bridada
ARD-GL-005	Válvula de globo criogénica fundida	2–24 in	ASME Clase 150–1500	Soldadura a tope (BW) · Bridada
ARD-GL-006	Válvula de globo criogénica · PN320 · SW	DN 10–25	PN320	Soldadura por enchufe (SW)
ARD-GL-007	Válvula de globo criogénica de vástago largo · PN20/40 · BW	DN 65–100	PN20 · PN40	Soldadura a tope (BW)
ARD-GL-008	Válvula de globo de ángulo de vástago largo · PN40 · SW	DN 32–50	PN40	Soldadura por enchufe (SW)
ARD-GL-009	Válvula de globo criogénica de vástago largo · PN40 · SW	DN 10–50	PN40	Soldadura por enchufe (SW)
ARD-GL-010	Válvula de globo de hidrógeno líquido	DN 15-100 · rango según el proyecto	PN40 (4.0 MPa nominal)	Extremos roscados/soldados
ARD-GL-011	Válvula de globo criogénica neumática	NPS 2-28	ASME Clase 150-2500	Soldadura por enchufe (SW) / soldadura a tope (BW) / brida RF
ARD-GL-012	Válvula de globo criogénica hidráulica	NPS 2-28	ASME Clase 150-2500	Soldadura por enchufe (SW) / soldadura a tope (BW) / brida RF
ARD-GL-013	Válvula criogénica de retención con cierre forzado	Diámetro nominal por especificar	Clase de presión por especificar	Conexiones de extremo por especificar
ARD-GL-014	Válvula de globo angular sellada con fuelle LH2	DN 2-125; DN 150-300 bajo consulta	PN10 / PN25 / PN40 - depende del tamaño	Soldadura a tope (BW)

Artículo	Configuración	Rango de tamaños	Presión	Conexiones
ARD-GL-015	Válvula de globo en línea modular LH2	DN 15 / DN 25 / DN 50	PN10 / PN18 / PN25 - depende del tamaño	Soldadura a tope (BW)
ARD-GL-016	Válvula de cierre LH2 con fuelle para caja fría	DN 2-250 – según la clase de presión	PN6 / PN25 / PN40 - depende del tamaño	Soldadura a tope (BW)
ARD-GL-017	Válvula de globo de barrera térmica LH2	DN 15-250 / NPS 1/2-10 – rango de la serie	ASME Clase 150-300	Soldadura a tope (BW)

Los límites de serie no constituyen una matriz de disponibilidad de tamaño y presión. Confirme la configuración seleccionada en su consulta.

ARD-GL-001

Válvula de globo de vástago largo · tapa atornillada



Válvula de globo de vástago prolongado para cierre criogénico, con tapa atornillada y conexiones para soldadura por enchufe.

Los tamaños y las clasificaciones de presión dependen de la construcción, los materiales y la configuración. Confirme la clasificación de presión y temperatura seleccionada con la cotización.

Ilustración del producto. La apariencia y las dimensiones dependen de la configuración seleccionada.

Selección	Especificación
Rango de tamaños	DN 15-50
Clases de presión	PN40 (4.0 MPa nominal)
Temperatura	-196 a +60°C
Conexiones	Soldadura por enchufe (SW)
Fluido	LO2, LN2, LAr, LCO2, LNG

Defina su requerimiento

Especifique el fluido, la presión y la temperatura de diseño, el diámetro nominal, la norma de conexión, el tipo de accionamiento, la cantidad y la documentación de inspección requerida.

Ver este producto y solicitar una cotización

Esta hoja de datos del catálogo admite la selección y la consulta. No se trata de una curva de presión-temperatura certificada, ni de un plano de instalación ni de una aprobación específica de pedido.

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Especificaciones técnicas

Parámetro	Especificación
Rango de tamaños	DN 15-50
Clases de presión	PN40 (4.0 MPa nominal)
Conexiones	Soldadura por enchufe (SW)
Fluido	LO2, LN2, LAr, LCO2, LNG
Rango de temperatura	-196 a +60°C
Dirección del flujo	De abajo hacia arriba

Conexiones

Disposición ilustrada: Dos conexiones rectas para soldadura por enchufe; la referencia muestra tapones azules de transporte.

Detalle de conexión	Requisito de selección
Conexión publicada	Conexión de soldadura por enchufe
Estándar de conexión	No se especifica en esta página de producto. Confirme la norma de la conexión de acoplamiento en la oferta.
Selección de soldadura	Especifique el diámetro exterior del tubo, el espesor de pared o Schedule, el material y la preparación de la soldadura. SW y BW son conexiones distintas.

Materiales

Componente	Material / opción
Cuerpo	CF8
Tapa	Compuesto
Vástago	06Cr19Ni10
Elemento superior/cierre	06Cr19Ni10+PTFE
Junta	PTFE

Dimensiones de referencia

Las dimensiones corresponden únicamente a la versión de la tabla. Antes de la instalación, confirme el plano dimensional aprobado para el diámetro, la clase de presión y las conexiones seleccionados.

DN	H/ABIERTO	H/CERRADO	L	D0	DI	B	Peso (kg)
15	249	240	65	65	18.5	6	-
25	283	270	90	80	32.5	8	-
40	335	315	120	100	45.5	9	-

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

DN	H/ABIERTO	H/CERRADO	L	D0	DI	B	Peso (kg)
50	410	386	140	140	57.5	10	-

Dimensiones lineales: mm; pesos: kg a menos que se indique lo contrario. Las designaciones de rosca, montaje y presión no son dimensiones lineales. Un guión significa que no se documenta ningún valor. Solicite el croquis aprobado para la instalación.

Funciones de configuración

- Conexión de soldadura por enchufe
- Sentido del flujo: de abajo hacia arriba

Notas de selección

Los tamaños y las clasificaciones de presión dependen de la construcción, los materiales y la configuración. Confirme la clasificación de presión y temperatura seleccionada con la cotización.

“Elemento superior/de cierre” sigue a la designación del componente en la lista de materiales de referencia.

PN, clase ASME y presión de tarado de la válvula de seguridad son valores distintos. Confirmar la presión admisible en función de la temperatura, la compatibilidad de materiales, la limpieza para servicio de oxígeno, el alivio de presión del líquido atrapado y la certificación requerida para el conjunto seleccionado. El servicio de hidrógeno líquido y el de helio requieren una evaluación independiente.

ARD-GL-002

Válvula de globo de vástago largo · tapa con unión



Válvula de globo compacta con tapa de unión y vástago prolongado para el cierre del paso a baja temperatura.

Los tamaños y las clasificaciones de presión dependen de la construcción, los materiales y la configuración. Confirme la clasificación de presión y temperatura seleccionada con la cotización.

Ilustración del producto. La apariencia y las dimensiones dependen de la configuración seleccionada.

Selección	Especificación
Rango de tamaños	DN 10-40
Clases de presión	PN40 (4.0 MPa nominal)
Temperatura	-196 a +60°C
Conexiones	Soldadura por enchufe (SW)
Fluido	LO2, LN2, LAr, LCO2

Defina su requerimiento

Especifique el fluido, la presión y la temperatura de diseño, el diámetro nominal, la norma de conexión, el tipo de accionamiento, la cantidad y la documentación de inspección requerida.

Ver este producto y solicitar una cotización

Esta hoja de datos del catálogo admite la selección y la consulta. No se trata de una curva de presión-temperatura certificada, ni de un plano de instalación ni de una aprobación específica de pedido.

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Especificaciones técnicas

Parámetro	Especificación
Rango de tamaños	DN 10-40
Clases de presión	PN40 (4.0 MPa nominal)
Conexiones	Soldadura por enchufe (SW)
Fluido	LO2, LN2, LAr, LCO2
Rango de temperatura	-196 a +60°C
Dirección del flujo	De abajo hacia arriba

Conexiones

Disposición ilustrada: Dos conexiones rectas para soldadura por enchufe; la gran unión de la tapa no es una conexión de tubería.

Detalle de conexión	Requisito de selección
Conexión publicada	Conexión de soldadura por enchufe
Estándar de conexión	No se especifica en esta página de producto. Confirme la norma de la conexión de acoplamiento en la oferta.
Selección de soldadura	Especifique el diámetro exterior del tubo, el espesor de pared o Schedule, el material y la preparación de la soldadura. SW y BW son conexiones distintas.

Materiales

Componente	Material / opción
Cuerpo	CF8
Tapa	Compuesto
Vástago	06Cr19Ni10
Elemento superior/cierre	06Cr19Ni10+PTFE
Junta	PTFE

Dimensiones de referencia

Las dimensiones corresponden únicamente a la versión de la tabla. Antes de la instalación, confirme el plano dimensional aprobado para el diámetro, la clase de presión y las conexiones seleccionados.

DN	H/ABIERTO	H/CERRADO	L	D0	DI	B	Peso (kg)
10	246	238	60	65	14.5	5	0.8
15	246	238	60	65	18.5	5	0.82
20	289	267	80	80	25.5	6	1.5

DN	H/ABIERTO	H/CERRADO	L	D0	DI	B	Peso (kg)
25	289	267	80	80	28.5	6	1.6
25	289	267	80	80	32.5	6	1.7
32	323	304	100	100	38.5	8	2.3
40	323	303	100	100	45.5	8	2.59

Dimensiones lineales: mm; pesos: kg a menos que se indique lo contrario. Las designaciones de rosca, montaje y presión no son dimensiones lineales. Un guión significa que no se documenta ningún valor. Solicite el croquis aprobado para la instalación.

Funciones de configuración

- Conexión de soldadura por enchufe
- Sentido del flujo: de abajo hacia arriba

Notas de selección

Los tamaños y las clasificaciones de presión dependen de la construcción, los materiales y la configuración. Confirme la clasificación de presión y temperatura seleccionada con la cotización.

“Elemento superior/de cierre” sigue a la designación del componente en la lista de materiales de referencia.

PN, clase ASME y presión de tarado de la válvula de seguridad son valores distintos. Confirmar la presión admisible en función de la temperatura, la compatibilidad de materiales, la limpieza para servicio de oxígeno, el alivio de presión del líquido atrapado y la certificación requerida para el conjunto seleccionado. El servicio de hidrógeno líquido y el de helio requieren una evaluación independiente.

ARD-GL-003

Válvula de globo criogénica angular



Una válvula de globo de cuerpo angular para instalaciones que requieren un cambio en la dirección del flujo dentro de la válvula.

Estos rangos de tamaño y presión están sujetos a confirmación técnica. No son disponibilidad verificada ni límites operativos aprobados. El tamaño exacto, la clasificación, los materiales y la temperatura de diseño requieren confirmación por escrito.

Ilustración del producto. La apariencia y las dimensiones dependen de la configuración seleccionada.

Selección	Especificación
Rango de tamaños	DN 15-50
Clases de presión	PN16 / PN25 / PN40
Temperatura	-196 a +60°C
Conexiones	Soldadura por enchufe (SW)
Fluido	LO2, LN2, LAr, LCO2

Datos dimensionales disponibles: DN 40; 4.0MPa. Otros tamaños y clasificaciones requieren confirmación técnica.

Defina su requerimiento

Especifique el fluido, la presión y la temperatura de diseño, el diámetro nominal, la norma de conexión, el tipo de accionamiento, la cantidad y la documentación de inspección requerida.

Ver este producto y solicitar una cotización

Esta hoja de datos del catálogo admite la selección y la consulta. No se trata de una curva de presión-temperatura certificada, ni de un plano de instalación ni de una aprobación específica de pedido.

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Especificaciones técnicas

Parámetro	Especificación
Rango de tamaños	DN 15-50
Clases de presión	PN16 / PN25 / PN40
Conexiones	Soldadura por enchufe (SW)
Fluido	LO2, LN2, LAr, LCO2
Rango de temperatura	-196 a +60°C
Dirección del flujo	De abajo hacia arriba

Conexiones

Disposición ilustrada: Dos puertos de soldadura por encaje dispuestos en 90°; una salida lateral y una salida inferior.

Detalle de conexión	Requisito de selección
Conexión publicada	Soldadura por enchufe
Estándar de conexión	No se especifica en esta página de producto. Confirme la norma de la conexión de acoplamiento en la oferta.
Selección de soldadura	Especifique el diámetro exterior del tubo, el espesor de pared o Schedule, el material y la preparación de la soldadura. SW y BW son conexiones distintas.

Materiales

Componente	Material / opción
Cuerpo	304
Tapa	compuesto
Vástago	06Cr19Ni10
Elemento superior/cierre	06Cr19Ni10+PTFE
Junta	PTFE

Dimensiones de referencia

Las dimensiones corresponden únicamente a la versión de la tabla. Antes de la instalación, confirme el plano dimensional aprobado para el diámetro, la clase de presión y las conexiones seleccionados.

DN	H/ABIERTO	H/CERRADO	D0	L1	L2	D1	B	Peso (kg)
40	358	340	100	60	62	45.5	10	-
50	370	350	140	70	70	57.5	10	-
65	388	363	160	80	80	77	10	-

Dimensiones lineales: mm; pesos: kg a menos que se indique lo contrario. Las designaciones de rosca, montaje y presión no son dimensiones lineales. Un guión significa que no se documenta ningún valor. Solicite el croquis aprobado para la instalación.

Funciones de configuración

• Soldadura por enchufe

• Sentido del flujo: de abajo hacia arriba

Notas de selección

Estos rangos de tamaño y presión están sujetos a confirmación técnica. No son disponibilidad verificada ni límites operativos aprobados. El tamaño exacto, la clasificación, los materiales y la temperatura de diseño requieren confirmación por escrito.

Los datos técnicos indican DN 40; la tabla dimensional también incluye DN 50 y DN 65. Confirme el tamaño y la clase de presión requeridos en la consulta.

“Elemento superior/de cierre” sigue a la designación del componente en la lista de materiales de referencia.

Datos dimensionales disponibles: DN 40; 4.0MPa. Otros tamaños y clasificaciones requieren confirmación técnica.

PN, clase ASME y presión de tarado de la válvula de seguridad son valores distintos. Confirmar la presión admisible en función de la temperatura, la compatibilidad de materiales, la limpieza para servicio de oxígeno, el alivio de presión del líquido atrapado y la certificación requerida para el conjunto seleccionado. El servicio de hidrógeno líquido y el de helio requieren una evaluación independiente.

ARD-GL-004

Válvula de globo criogénica forjada



Ilustración del producto. La apariencia y las dimensiones dependen de la configuración seleccionada.

Gama de válvulas de globo forjadas con tapa prolongada, para cierre y ajuste del caudal.

Los tamaños y las clasificaciones de presión dependen de la construcción, los materiales y la configuración. Confirme la clasificación de presión y temperatura seleccionada con la cotización.

Selección	Especificación
Rango de tamaños	1/2-2 in
Clases de presión	ASME Clase 150-1500
Temperatura	Hasta -196°C
Conexiones	Soldadura a encaje (SW) · Bridada

Defina su requerimiento

Especifique el fluido, la presión y la temperatura de diseño, el diámetro nominal, la norma de conexión, el tipo de accionamiento, la cantidad y la documentación de inspección requerida.

Ver este producto y solicitar una cotización

Esta hoja de datos del catálogo admite la selección y la consulta. No se trata de una curva de presión-temperatura certificada, ni de un plano de instalación ni de una aprobación específica de pedido.

Especificaciones técnicas

Parámetro	Especificación
Rango de tamaños	1/2-2 in
Clases de presión	ASME Clase 150-1500
Conexiones	Soldadura a encaje (SW) · Bridada
Rango de temperatura	Hasta -196°C
Estándares de diseño referenciados	BS 6364; ASME B16.34; B16.11 / B16.5
Pruebas de presión / asiento referenciadas	ASME B16.34

Conexiones

Disposición ilustrada: Extremos para soldadura por enchufe en la configuración forjada ilustrada.

Detalle de conexión	Requisito de selección
Conexión publicada	Conexiones para soldadura por enchufe o con bridas
Estándares de conexión referenciados	SW: ASME B16.11; bridada: ASME B16.5 (referencia referencia).
Selección de soldadura	Especifique el diámetro exterior del tubo, el espesor de pared o Schedule, el material y la preparación de la soldadura. SW y BW son conexiones distintas.
Selección de brida	Especifique el diámetro nominal, la clase de presión de la brida, la cara de sellado, el taladrado y la junta. No los deduzca únicamente de la imagen.

Materiales

Componente	Material / opción
Cuerpo	Acero forjado - ASTM A182-F304(L)/F316(L)
Tapa	Acero forjado - ASTM A182-F304(L)/F316(L)
Asiento	ASTM A182-F304L(H.F)
Disco	ASTM A276-304(L) / 316(L)-(H.F)
Vástago	ASTM A276-316(L)
Junta	GRAFITO ENROLLADO EN ESPIRAL
Empaquetadura del prensaestopas	GRAFITO

Funciones de configuración

- Tapa prolongada
- Operación manual o de engranajes
- Diseño con presión equilibrada

- Volante ascendente
- Características de diseño antiestáticas y a prueba de incendios

Notas de selección

Los tamaños y las clasificaciones de presión dependen de la construcción, los materiales y la configuración. Confirme la clasificación de presión y temperatura seleccionada con la cotización.

Los límites de las series publicadas no son una matriz de disponibilidad de tamaño por presión. Los materiales, la capacidad de temperatura, la clase de fuga, las pruebas y la certificación se confirman para la configuración seleccionada.

PN, clase ASME y presión de tarado de la válvula de seguridad son valores distintos. Confirmar la presión admisible en función de la temperatura, la compatibilidad de materiales, la limpieza para servicio de oxígeno, el alivio de presión del líquido atrapado y la certificación requerida para el conjunto seleccionado. El servicio de hidrógeno líquido y el de helio requieren una evaluación independiente.

ARD-GL-005

Válvula de globo criogénica fundida



Gama de válvulas de globo de mayor tamaño con cuerpo fundido y accionamiento por reductor, para cierre y estrangulación del flujo en servicio criogénico.

Los tamaños y las clasificaciones de presión dependen de la construcción, los materiales y la configuración. Confirme la clasificación de presión y temperatura seleccionada con la cotización.

Ilustración del producto. La apariencia y las dimensiones dependen de la configuración seleccionada.

Selección	Especificación
Rango de tamaños	2-24 in
Clases de presión	ASME Clase 150-1500
Temperatura	Hasta -196°C
Conexiones	Soldadura a tope (BW) · Bridada

Defina su requerimiento

Especifique el fluido, la presión y la temperatura de diseño, el diámetro nominal, la norma de conexión, el tipo de accionamiento, la cantidad y la documentación de inspección requerida.

Ver este producto y solicitar una cotización

Esta hoja de datos del catálogo admite la selección y la consulta. No se trata de una curva de presión-temperatura certificada, ni de un plano de instalación ni de una aprobación específica de pedido.

Especificaciones técnicas

Parámetro	Especificación
Rango de tamaños	2-24 in
Clases de presión	ASME Clase 150-1500
Conexiones	Soldadura a tope (BW) · Bridada
Rango de temperatura	Hasta -196°C
Estándares de diseño referenciados	BS 6364; ASME B16.34; B16.25 / B16.5
Pruebas de presión / asiento referenciadas	ASME B16.34

Conexiones

Disposición ilustrada: Collares de extremo soldado en la configuración ilustrada; Las alternativas con bridas se publican por separado.

Detalle de conexión	Requisito de selección
Conexión publicada	Bridada, soldada a tope o RTJ
Estándares de conexión referenciados	BW: ASME B16.25; bridada: ASME B16.5 (referencia referencia).
Cara de sellado de la brida	RTJ designa una cara de brida para junta anular, no una familia independiente de conexiones de tubería. Confirme RF / RTJ y la designación de la junta.
Selección de soldadura	Especifique el diámetro exterior del tubo, el espesor de pared o Schedule, el material y la preparación de la soldadura. SW y BW son conexiones distintas.
Selección de brida	Especifique el diámetro nominal, la clase de presión de la brida, la cara de sellado, el taladrado y la junta. No los deduzca únicamente de la imagen.

Materiales

Componente	Material / opción
Cuerpo	Acero fundido - ASTM A351-CF8(M)/CF3(M)
Tapa	Acero fundido - ASTM A351-CF8(M)/CF3(M)
Asiento	ASTM A276-304L(H.F)
Disco	ASTM A276-304(L)(H.F) / 316(L)(H.F) o equivalente
Vástago	ASTM A276-316(L)
Junta	GRAFITO ENROLLADO EN ESPIRAL
Empaquetadura del prensaestopas	GRAFITO

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Funciones de configuración

• Tapa prolongada

• Accionamiento por reductor

• Diseño con presión equilibrada

• Características de diseño antiestáticas y a prueba de incendios

Notas de selección

Los tamaños y las clasificaciones de presión dependen de la construcción, los materiales y la configuración. Confirme la clasificación de presión y temperatura seleccionada con la cotización.

Los límites de las series publicadas no son una matriz de disponibilidad de tamaño por presión. Los materiales, la capacidad de temperatura, la clase de fuga, las pruebas y la certificación se confirman para la configuración seleccionada.

PN, clase ASME y presión de tarado de la válvula de seguridad son valores distintos. Confirmar la presión admisible en función de la temperatura, la compatibilidad de materiales, la limpieza para servicio de oxígeno, el alivio de presión del líquido atrapado y la certificación requerida para el conjunto seleccionado. El servicio de hidrógeno líquido y el de helio requieren una evaluación independiente.

ARD-GL-006

Válvula de globo criogénica · PN320 · SW



Válvula de globo PN320 compacta para tuberías criogénicas con conexiones de soldadura por enchufe. El catálogo indica DN10-25 con cuerpo de CF8; el plano de conjunto suministrado corresponde a un material de cuerpo diferente.

Los tamaños y las clasificaciones de presión dependen de la construcción, los materiales y la configuración. Confirme la clasificación de presión y temperatura seleccionada con la cotización.

Ilustración del producto. La apariencia y las dimensiones dependen de la configuración seleccionada.

Selección	Especificación
Rango de tamaños	DN 10-25
Clases de presión	PN320
Temperatura	-196 a +80°C · serie*
Conexiones	Soldadura por enchufe (SW)
Fluido	LNG, LOX, LN2, LAr

Defina su requerimiento

Especifique el fluido, la presión y la temperatura de diseño, el diámetro nominal, la norma de conexión, el tipo de accionamiento, la cantidad y la documentación de inspección requerida.

Ver este producto y solicitar una cotización

Esta hoja de datos del catálogo admite la selección y la consulta. No se trata de una curva de presión-temperatura certificada, ni de un plano de instalación ni de una aprobación específica de pedido.

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Especificaciones técnicas

Parámetro	Especificación
Rango de tamaños	DN 10-25
Clases de presión	PN320
Conexión	Conexión de soldadura por enchufe
Accionamiento	Volante manual
temperatura de serie*	-196°C a +80°C
Fluido	LNG, LOX, LN2, LAr

Conexiones

Disposición ilustrada: Cuerpo de bloque compacto, tapa circular atornillada y maneta metálica en T para accionamiento manual.

Detalle de conexión	Requisito de selección
Conexión publicada	Conexión de soldadura por enchufe
Interfaz de soldadura por enchufe	Confirme el diámetro exterior de la tubería, el orificio del casquillo, la profundidad y el espesor de la pared para el tamaño elegido. SW no es una interfaz roscada o soldada a tope.
Alcance del dibujo de referencia	Configuración PN320 suministrada para soldadura por enchufe, DN15-DN25. Se indican dos variantes de cuerpo DN20. DN10 no figura en la tabla. El material del cuerpo de referencia es S30408; la construcción de catálogo CF8 requiere su propio plano confirmado.

Materiales

Componente	Material / opción
Cuerpo	CF8
Disco	S30408

Materiales de configuraciones alternativas

Los materiales corresponden a la configuración de referencia suministrada. Configuración PN320 suministrada para soldadura por enchufe, DN15-DN25. Se indican dos variantes de cuerpo DN20. DN10 no figura en la tabla. El material del cuerpo de referencia es S30408; la construcción de catálogo CF8 requiere su propio plano confirmado.

Componente	Material
Palanca de mano	S30408
Vástago	S30408
Tuerca de conexión	S30408
Tuerca del prensaestopas	S30408
Tubería de conexión	S30408

Componente	Material
Disco	S30408
Prensaestopas	S30408
Buje	HPb59-1
Cuerpo	S30408
Junta	PTFE
Tapa	S30408
Arandela	HPb59-1
Junta	T2

Dimensiones de referencia

Las dimensiones corresponden únicamente a la versión de la tabla. Antes de la instalación, confirme el plano dimensional aprobado para el diámetro, la clase de presión y las conexiones seleccionados.

Configuración PN320 suministrada para soldadura por enchufe, DN15-DN25. Se indican dos variantes de cuerpo DN20. DN10 no figura en la tabla. El material del cuerpo de referencia es S30408; la construcción de catálogo CF8 requiere su propio plano confirmado.

Dimensiones y referencia de conexión.

DN	H	A	L	B	D0	D1	D2
15	206.5	170	100	12	Ø15	Ø22.5	Ø36
20	206.5	170	100	12	Ø20	Ø26	Ø36
20	286	219	128	12.5	Ø20	Ø27.5	Ø46
25	286	219	128	12.5	Ø25	Ø32.5	Ø46

Dimensiones lineales: mm; pesos: kg a menos que se indique lo contrario. Las designaciones de rosca, montaje y presión no son dimensiones lineales. Un guión significa que no se documenta ningún valor. Solicite el croquis aprobado para la instalación.

Requisitos de ingeniería

Tema	Requisito
Datos de dimensión	Tabla de referencia y plano: DN15, DN20, DN25. Dimensiones y referencia de conexión.
Plano de instalación	Confirme la longitud de extremo a extremo, el diámetro/profundidad del casquillo, el tamaño de la tubería y el espesor de la pared, la altura total y el espacio libre de operación/extracción.
Límites admisibles de presión y temperatura	Obtenga la tabla o curva de presión admisible en función de la temperatura para el cuerpo, el asiento y los sellos seleccionados, incluidas las temperaturas mínima y máxima de diseño. La clase nominal y el rango térmico de la familia no definen esta curva.

Funciones de configuración

- Cuerpo según catálogo: CF8

• Conexiones indicadas: Soldadura por enchufe

Notas de selección

Los tamaños y las clasificaciones de presión dependen de la construcción, los materiales y la configuración. Confirme la clasificación de presión y temperatura seleccionada con la cotización.

*-196 a +80°C es el rango de la serie o de referencia. No establece la presión admisible a cada temperatura ni la idoneidad de todos los asientos, sellos y actuadores. Confirme la temperatura mínima de diseño y la curva presión-temperatura del conjunto seleccionado.

La fila de accionamiento del catálogo indica volante manual; la imagen suministrada muestra una maneta en T. La ilustración conserva esa maneta en T; confirme el accionamiento incluido en el pedido.

La construcción de catálogo y los materiales de la configuración de referencia suministrada se muestran por separado bajo la lista de materiales. Utilice el plano aprobado para el cuerpo, los internos y las conexiones ofertados.

PN, clase ASME y presión de tarado de la válvula de seguridad son valores distintos. Confirmar la presión admisible en función de la temperatura, la compatibilidad de materiales, la limpieza para servicio de oxígeno, el alivio de presión del líquido atrapado y la certificación requerida para el conjunto seleccionado. El servicio de hidrógeno líquido y el de helio requieren una evaluación independiente.

ARD-GL-007

Válvula de globo criogénica de vástago largo · PN20/40 · BW



Una válvula de globo de vástago largo para líneas criogénicas de soldadura a tope DN65-100. PN20 y PN40 son opciones de catálogo con extremos y contornos soldados de configuración específica.

Los tamaños y las clasificaciones de presión dependen de la construcción, los materiales y la configuración. Confirme la clasificación de presión y temperatura seleccionada con la cotización.

Ilustración del producto. La apariencia y las dimensiones dependen de la configuración seleccionada.

Selección	Especificación
Rango de tamaños	DN 65-100
Clases de presión	PN20 · PN40
Temperatura	-196 a +80°C · serie*
Conexiones	Soldadura a tope (BW)
Fluido	LNG, LOX, LN2, LAr, CO2

Defina su requerimiento

Especifique el fluido, la presión y la temperatura de diseño, el diámetro nominal, la norma de conexión, el tipo de accionamiento, la cantidad y la documentación de inspección requerida.

Ver este producto y solicitar una cotización

Esta hoja de datos del catálogo admite la selección y la consulta. No se trata de una curva de presión-temperatura certificada, ni de un plano de instalación ni de una aprobación específica de pedido.

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Especificaciones técnicas

Parámetro	Especificación
Rango de tamaños	DN 65-100
Clases de presión	PN20 · PN40
Conexión	Conexión de soldadura a tope
Diseño	Vástago largo
Accionamiento	Volante manual
temperatura de serie*	-196°C a +80°C
Fluido	LNG, LOX, LN2, LAr, CO2

Conexiones

Disposición ilustrada: Cuerpo redondeado de válvula de globo, tapa circular atornillada, vástago prolongado y volante azul; extremos para soldadura a tope.

Detalle de conexión	Requisito de selección
Conexión publicada	Conexión de soldadura a tope
Preparación de soldadura	Confirme el diámetro exterior de la tubería, el espesor de la pared y el bisel/preparación. El estándar de soldadura no se indica en esta página del catálogo.
Alcance del dibujo de referencia	Configuración PN40 de vástago prolongado para soldadura a tope, DN65-DN100. Las dos filas DN100 tienen diámetros de extremo y longitudes diferentes; seleccione la variante de tubería requerida. PN20 requiere un plano independiente.

Materiales

Componente	Material / opción
Cuerpo	CF8
Disco	S30408

Materiales de configuraciones alternativas

Los materiales corresponden a la configuración de referencia suministrada. Configuración PN40 de vástago prolongado para soldadura a tope, DN65-DN100. Las dos filas DN100 tienen diámetros de extremo y longitudes diferentes; seleccione la variante de tubería requerida. PN20 requiere un plano independiente.

Componente	Material
Cuerpo	CF8
Tornillo hexagonal	S30408
Tuerca hexagonal	S30408
Sellado de discos	PCTFE

Componente	Material
Vástago	S30408
Tuerca de conexión	S30408
Disco	S30408
Anillo en V	PTFE
Tubería de conexión	S30408
Junta	RPTFE
Tuerca del prensaestopas	S30408
Empaquetaduras del prensaestopas	S30408
Tapa	S30408
Volante	HT200

Dimensiones de referencia

Las dimensiones corresponden únicamente a la versión de la tabla. Antes de la instalación, confirme el plano dimensional aprobado para el diámetro, la clase de presión y las conexiones seleccionados.

Configuración PN40 de vástago prolongado para soldadura a tope, DN65-DN100. Las dos filas DN100 tienen diámetros de extremo y longitudes diferentes; seleccione la variante de tubería requerida. PN20 requiere un plano independiente.

Dimensiones y referencia de conexión.

DN	H abierto	H cerrado	L	D	D0	D1	D2	Peso (kg)
65	520	495	216	Ø200	Ø65	Ø70	Ø76	15.4
80	549	522	241	Ø250	Ø80	Ø81	Ø89	22.8
100	634	601	292	Ø315	Ø100	Ø100	Ø108	31.8
100	634	601	275	Ø315	Ø100	Ø106.3	Ø114.3	31.8

Dimensiones lineales: mm; pesos: kg a menos que se indique lo contrario. Las designaciones de rosca, montaje y presión no son dimensiones lineales. Un guión significa que no se documenta ningún valor. Solicite el croquis aprobado para la instalación.

Requisitos de ingeniería

Tema	Requisito
Datos de dimensión	Tabla de referencia y plano: DN65, DN80, DN100. Dimensiones y referencia de conexión.
Plano de instalación	Confirme la longitud de extremo a extremo, el diámetro exterior de la tubería, el espesor de la pared, la preparación de la soldadura y la distancia de operación/desmontaje.
Límites admisibles de presión y temperatura	Obtenga la tabla o curva de presión admisible en función de la temperatura para el cuerpo, el asiento y los sellos seleccionados, incluidas las temperaturas mínima y máxima de diseño. La clase nominal y el rango térmico de la familia no definen esta curva.

Funciones de configuración

• Cuerpo según catálogo: CF8

• Conexiones indicadas: Conexión de soldadura a tope

Notas de selección

Los tamaños y las clasificaciones de presión dependen de la construcción, los materiales y la configuración. Confirme la clasificación de presión y temperatura seleccionada con la cotización.

*-196 a +80°C es el rango de la serie o de referencia. No establece la presión admisible a cada temperatura ni la idoneidad de todos los asientos, sellos y actuadores. Confirme la temperatura mínima de diseño y la curva presión-temperatura del conjunto seleccionado.

La construcción de catálogo y los materiales de la configuración de referencia suministrada se muestran por separado bajo la lista de materiales. Utilice el plano aprobado para el cuerpo, los internos y las conexiones ofertados.

PN, clase ASME y presión de tarado de la válvula de seguridad son valores distintos. Confirmar la presión admisible en función de la temperatura, la compatibilidad de materiales, la limpieza para servicio de oxígeno, el alivio de presión del líquido atrapado y la certificación requerida para el conjunto seleccionado. El servicio de hidrógeno líquido y el de helio requieren una evaluación independiente.

ARD-GL-008

Válvula de globo de ángulo de vástago largo · PN40 · SW



Una válvula de globo de ángulo recto con vástago largo y cuerpo CF8. El catálogo enumera las opciones de soldadura por encaje DN32, DN40 y DN50 para diseños de tuberías criogénicas.

Los tamaños y las clasificaciones de presión dependen de la construcción, los materiales y la configuración. Confirme la clasificación de presión y temperatura seleccionada con la cotización.

Ilustración del producto. La apariencia y las dimensiones dependen de la configuración seleccionada.

Selección	Especificación
Rango de tamaños	DN 32-50
Clases de presión	PN40
Temperatura	-196 a +80°C · serie*
Conexiones	Soldadura por enchufe (SW)
Fluido	LNG, LOX, LN2, LAr, CO2

Defina su requerimiento

Especifique el fluido, la presión y la temperatura de diseño, el diámetro nominal, la norma de conexión, el tipo de accionamiento, la cantidad y la documentación de inspección requerida.

Ver este producto y solicitar una cotización

Esta hoja de datos del catálogo admite la selección y la consulta. No se trata de una curva de presión-temperatura certificada, ni de un plano de instalación ni de una aprobación específica de pedido.

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Especificaciones técnicas

Parámetro	Especificación
Rango de tamaños	DN 32-50
Clases de presión	PN40
Conexión	Conexión de soldadura por enchufe
Diseño	Vástago largo
Accionamiento	Volante manual
temperatura de serie*	-196°C a +80°C
Fluido	LNG, LOX, LN2, LAr, CO2

Conexiones

Disposición ilustrada: Conexión lateral horizontal y conexión inferior para soldadura por enchufe a 90 grados, tapa cuadrada atornillada, extensión larga y volante azul.

Detalle de conexión	Requisito de selección
Conexión publicada	Conexión de soldadura por enchufe
Interfaz de soldadura por enchufe	Confirme el diámetro exterior de la tubería, el orificio del casquillo, la profundidad y el espesor de la pared para el tamaño elegido. SW no es una interfaz roscada o soldada a tope.

Materiales

Componente	Material / opción
Cuerpo	CF8
Disco	S30408

Requisitos de ingeniería

Tema	Requisito
Datos de dimensión	Se requieren dimensiones específicas del pedido; no se publica ninguna tabla de dimensiones coincidentes para esta configuración.
Plano de instalación	Confirme la longitud de extremo a extremo, el diámetro/profundidad del casquillo, el tamaño de la tubería y el espesor de la pared, la altura total y el espacio libre de operación/extracción.
Límites admisibles de presión y temperatura	Obtenga la tabla o curva de presión admisible en función de la temperatura para el cuerpo, el asiento y los sellos seleccionados, incluidas las temperaturas mínima y máxima de diseño. La clase nominal y el rango térmico de la familia no definen esta curva.

Funciones de configuración

• Cuerpo según catálogo: CF8

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

• Conexiones indicadas: Soldadura por enchufe

Notas de selección

Los tamaños y las clasificaciones de presión dependen de la construcción, los materiales y la configuración. Confirme la clasificación de presión y temperatura seleccionada con la cotización.

*-196 a +80°C es el rango de la serie o de referencia. No establece la presión admisible a cada temperatura ni la idoneidad de todos los asientos, sellos y actuadores. Confirme la temperatura mínima de diseño y la curva presión-temperatura del conjunto seleccionado.

PN, clase ASME y presión de tarado de la válvula de seguridad son valores distintos. Confirmar la presión admisible en función de la temperatura, la compatibilidad de materiales, la limpieza para servicio de oxígeno, el alivio de presión del líquido atrapado y la certificación requerida para el conjunto seleccionado. El servicio de hidrógeno líquido y el de helio requieren una evaluación independiente.

ARD-GL-009

Válvula de globo criogénica de vástago largo · PN40 · SW



Una válvula de globo de vástago largo CF8 para instalaciones de encaje soldado DN10-50. Las tablas de referencia publicadas distinguen orificios de casquillo alternativos para la tubería seleccionada.

Los tamaños y las clasificaciones de presión dependen de la construcción, los materiales y la configuración. Confirme la clasificación de presión y temperatura seleccionada con la cotización.

Ilustración del producto. La apariencia y las dimensiones dependen de la configuración seleccionada.

Selección	Especificación
Rango de tamaños	DN 10-50
Clases de presión	PN40
Temperatura	-196 a +80°C · serie*
Conexiones	Soldadura por enchufe (SW)
Fluido	LNG, LOX, LN2, LAr, CO2

Defina su requerimiento

Especifique el fluido, la presión y la temperatura de diseño, el diámetro nominal, la norma de conexión, el tipo de accionamiento, la cantidad y la documentación de inspección requerida.

Ver este producto y solicitar una cotización

Esta hoja de datos del catálogo admite la selección y la consulta. No se trata de una curva de presión-temperatura certificada, ni de un plano de instalación ni de una aprobación específica de pedido.

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Especificaciones técnicas

Parámetro	Especificación
Rango de tamaños	DN 10-50
Clases de presión	PN40
Conexión	Conexión de soldadura por enchufe
Diseño	Vástago largo
Accionamiento	Volante manual
temperatura de serie*	-196°C a +80°C
Fluido	LNG, LOX, LN2, LAr, CO2

Conexiones

Disposición ilustrada: Cuerpo en línea con conexiones para soldadura por enchufe, tapa cuadrada atornillada, extensión recta larga y volante azul.

Detalle de conexión	Requisito de selección
Conexión publicada	Conexión de soldadura por enchufe
Interfaz de soldadura por enchufe	Confirme el diámetro exterior de la tubería, el orificio del casquillo, la profundidad y el espesor de la pared para el tamaño elegido. SW no es una interfaz roscada o soldada a tope.
Alcance del dibujo de referencia	Configuración PN40 de vástago prolongado para soldadura por enchufe, DN10-DN50. Las filas independientes para cada DN indican diámetros interiores alternativos y, cuando constan, alturas o pesos. Seleccione el diámetro interior que corresponda a la tubería.

Materiales

Componente	Material / opción
Cuerpo	CF8
Disco	S30408

Materiales de configuraciones alternativas

Los materiales corresponden a la configuración de referencia suministrada. Configuración PN40 de vástago prolongado para soldadura por enchufe, DN10-DN50. Las filas independientes para cada DN indican diámetros interiores alternativos y, cuando constan, alturas o pesos. Seleccione el diámetro interior que corresponda a la tubería.

Componente	Material
Cuerpo	CF8
Tornillo hexagonal	S30408
Tuerca hexagonal	S30408
Sellado de discos	PCTFE

Componente	Material
Vástago	S30408
Tuerca de conexión	S30408
Disco	S30408
Anillo en V	PTFE
Tubería de conexión	S30408
Junta	RPTFE
Tuerca del prensaestopas	S30408
Empaquetaduras del prensaestopas	S30408
Tapa	S30408
Volante	Y102

Dimensiones de referencia

Las dimensiones corresponden únicamente a la versión de la tabla. Antes de la instalación, confirme el plano dimensional aprobado para el diámetro, la clase de presión y las conexiones seleccionados.

Configuración PN40 de vástago prolongado para soldadura por enchufe, DN10-DN50. Las filas independientes para cada DN indican diámetros interiores alternativos y, cuando constan, alturas o pesos. Seleccione el diámetro interior que corresponda a la tubería.

Dimensiones y referencia de conexión.

DN	H abierto	H cerrado	L	D	D0	D1	D2	B	Peso (kg)
10	210	204	60	Ø65	Ø13	Ø14.5	Ø24	6	0.9
10	221	215	60	Ø65	Ø15	Ø17.8	Ø24	6	1.0
15	253	244	65	Ø80	Ø15	Ø18.5	Ø29.5	6	1.1
15	257	248	65	Ø80	Ø15	Ø22.7	Ø29.5	6	1.0
20	257	246	80	Ø80	Ø20	Ø25.5	Ø36	8	1.5
20	263	254	80	Ø80	Ø20	Ø27.7	Ø36	8	1.5
25	288	274.5	90	Ø100	Ø25	Ø32.5	Ø43.5	8	2.1
25	295	282	90	Ø100	Ø25	Ø34.5	Ø43.5	8	2.1
32	298	283.5	105	Ø100	Ø32	Ø38.5	Ø53	8	2.8
32	305.5	291	105	Ø100	Ø32	Ø43.2	Ø53	8	2.8
40	365.5	348	120	Ø125	Ø40	Ø45.5	Ø62	8	4.0
40	373.5	356	120	Ø125	Ø40	Ø49	Ø62	8	3.9
50	374.5	353.5	140	Ø140	Ø50	Ø57.5	Ø72	10	5.2
50	384.5	361.5	140	Ø140	Ø50	Ø61.1	Ø72	10	5.2

Dimensiones lineales: mm; pesos: kg a menos que se indique lo contrario. Las designaciones de rosca, montaje y presión no son dimensiones lineales. Un guión significa que no se documenta ningún valor. Solicite el croquis aprobado para la instalación.

Requisitos de ingeniería

Tema	Requisito
Datos de dimensión	Tabla de referencia y dibujo: DN10, DN15, DN20, DN25, DN32, DN40, DN50. Dimensiones y referencia de conexión.
Plano de instalación	Confirme la longitud de extremo a extremo, el diámetro/profundidad del casquillo, el tamaño de la tubería y el espesor de la pared, la altura total y el espacio libre de operación/extracción.
Límites admisibles de presión y temperatura	Obtenga la tabla o curva de presión admisible en función de la temperatura para el cuerpo, el asiento y los sellos seleccionados, incluidas las temperaturas mínima y máxima de diseño. La clase nominal y el rango térmico de la familia no definen esta curva.

Funciones de configuración

- Cuerpo según catálogo: CF8
- Conexiones indicadas: Soldadura por enchufe

Notas de selección

Los tamaños y las clasificaciones de presión dependen de la construcción, los materiales y la configuración. Confirme la clasificación de presión y temperatura seleccionada con la cotización.

*-196 a +80°C es el rango de la serie o de referencia. No establece la presión admisible a cada temperatura ni la idoneidad de todos los asientos, sellos y actuadores. Confirme la temperatura mínima de diseño y la curva presión-temperatura del conjunto seleccionado.

La construcción de catálogo y los materiales de la configuración de referencia suministrada se muestran por separado bajo la lista de materiales. Utilice el plano aprobado para el cuerpo, los internos y las conexiones ofertados.

PN, clase ASME y presión de tarado de la válvula de seguridad son valores distintos. Confirmar la presión admisible en función de la temperatura, la compatibilidad de materiales, la limpieza para servicio de oxígeno, el alivio de presión del líquido atrapado y la certificación requerida para el conjunto seleccionado. El servicio de hidrógeno líquido y el de helio requieren una evaluación independiente.

ARD-GL-010

Válvula de globo de hidrógeno líquido



Una referencia de válvula de globo operada manualmente diseñada para servicio de hidrógeno líquido hasta -253°C. La construcción 316L utiliza un conjunto superior extendido y un sistema de sellado de polímero específico.

La gama de proyectos DN15-100 y la disposición manual ilustrada requieren confirmación específica del tamaño. Estos no son disponibilidad verificada ni límites operativos aprobados para cada configuración. Confirme la clasificación de presión y temperatura seleccionada y los detalles de conexión.

Ilustración del producto. La apariencia y las dimensiones dependen de la configuración seleccionada.

Selección	Especificación
Rango de tamaños	DN 15-100 · rango según el proyecto
Clases de presión	PN40 (4.0 MPa nominal)
Temperatura	-253 a +80°C
Conexiones	Extremos roscados/soldados
Fluido	LH2 / hidrógeno líquido

Defina su requerimiento

Especifique el fluido, la presión y la temperatura de diseño, el diámetro nominal, la norma de conexión, el tipo de accionamiento, la cantidad y la documentación de inspección requerida.

Selección para el proyecto

Tema	Requisito de selección
Calificación de hidrógeno líquido	Confirme los materiales seleccionados, el grado del material de sellado, la limpieza, el método de prueba de fugas, los límites de aceptación y la trazabilidad.
Tamaño y conexiones	Solicite el plano dimensional específico del tamaño y el cuadro de conexiones antes de la instalación.

Ver este producto y solicitar una cotización

Esta hoja de datos del catálogo admite la selección y la consulta. No se trata de una curva de presión-temperatura certificada, ni de un plano de instalación ni de una aprobación específica de pedido.

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Especificaciones técnicas

Parámetro	Especificación
Accionamiento	Volante manual en disposición ilustrada
Servicio de diseño	Hidrógeno líquido
Evidencia de tamaño	Las referencias de proyectos de válvulas de globo fabricadas cubren DN15-100; La configuración ilustrada exacta requiere confirmación.

Conexiones

Disposición ilustrada: un volante manual azul, una extensión larga revestida de blanco y un cuerpo inferior compacto con dos extremos metálicos opuestos

Detalle de conexión	Requisito de selección
Opciones de conexión	Extremos roscados/soldados
Selección de interfaz	Especifique el estándar final, el tamaño nominal, las dimensiones de la tubería y la interfaz de acoplamiento requerida.
Selección de rosca	Se documentan alternativas roscadas. Confirme la forma de rosca, el diámetro nominal y el método de sellado.
Selección de soldadura	Las alternativas soldadas están documentadas. Confirme la preparación del extremo y las dimensiones de la tubería acoplada.

Materiales

Componente	Material / opción
Cuerpo y tapa	316L acero inoxidable
Material de sellado	VESPEL / MELDEN - grado seleccionado para confirmar
Muelle	316 acero inoxidable

Funciones de configuración

• Rango de temperatura de hidrógeno líquido dedicado

• Cuerpo y tapa de 316L

• Conjunto superior prolongado con mando manual

• Documentación de ensayos con hidrógeno y helio a baja temperatura especificada en el pedido

Notas de selección

La gama de proyectos DN15-100 y la disposición manual ilustrada requieren confirmación específica del tamaño. Estos no son disponibilidad verificada ni límites operativos aprobados para cada configuración. Confirme la clasificación de presión y temperatura seleccionada y los detalles de conexión.

El tramo DN15-100 describe referencias de proyectos de válvulas de globo fabricadas, no una matriz de disponibilidad completa para la disposición manual ilustrada.

La presión nominal es 4.0 MPa. Un valor de resistencia del cuerpo indicado por separado no constituye una presión admisible de servicio.

Confirmar los límites de presión y temperatura, la compatibilidad de materiales, la limpieza para servicio de oxígeno, el alivio de presión del líquido atrapado y la certificación del conjunto seleccionado. PN, clase ASME y presión de tarado de alivio son valores distintos.

ARD-GL-011

Válvula de globo criogénica neumática



Válvula de globo criogénica de mayor tamaño, con movimiento de elevación, vástago guiado y tapa prolongada. El actuador lineal neumático se selecciona según la fuerza requerida sobre el asiento, la carrera y la presión diferencial de servicio.

Los límites de la serie orientan la consulta y no acreditan disponibilidad ni límites de funcionamiento aprobados para cada combinación de tamaño, presión y actuador. Confirme el diseño seleccionado y sus límites de presión y temperatura.

Ilustración del producto. La apariencia y las dimensiones dependen de la configuración seleccionada.

Selección	Especificación
Rango de tamaños	NPS 2-28
Clases de presión	ASME Clase 150-2500
Temperatura	Hasta -196°C; límite superior para confirmar
Conexiones	Soldadura por enchufe (SW) / soldadura a tope (BW) / brida RF
Fluido	LNG / LPG; fluido de proceso exacto por especificar

Defina su requerimiento

Especifique el fluido, la presión y la temperatura de diseño, el diámetro nominal, la norma de conexión, el tipo de accionamiento, la cantidad y la documentación de inspección requerida.

Selección para el proyecto

Tema	Requisito de selección
Aire y control	Especifique la presión de suministro, la calidad del aire, la señal de control, el solenoide y la indicación de posición.
Dimensionamiento del actuador	Confirme las cargas de arranque y funcionamiento a la presión diferencial máxima, el tiempo de cierre y la acción requerida ante pérdida de suministro.

Ver este producto y solicitar una cotización

Esta hoja de datos del catálogo admite la selección y la consulta. No se trata de una curva de presión-temperatura certificada, ni de un plano de instalación ni de una aprobación específica de pedido.

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Especificaciones técnicas

Parámetro	Especificación
Construcción	Válvula de globo con movimiento de elevación; configuración L/Y por seleccionar
Accionamiento	Cilindro lineal neumático

Conexiones

Disposición ilustrada: dos conexiones de línea bridadas RF

Detalle de conexión	Requisito de selección
Opciones de conexión	Soldadura por enchufe (SW) / soldadura a tope (BW) / brida RF
Interfaz de acoplamiento	Confirme la norma de conexión, la cara de sellado de la brida o la preparación para soldadura, las dimensiones de la tubería y el espacio de instalación.

Materiales

Componente	Material / opción
Cuerpo y tapa	Acero inoxidable para servicio criogénico; confirmar el grado seleccionado
Internos, asientos y juntas	Lista de materiales seleccionados por confirmar

Funciones de configuración

- Movimiento lineal de válvula de globo
- Tapa prolongada y vástago guiado
- Conjunto neumático de cierre

Notas de selección

Los límites de la serie orientan la consulta y no acreditan disponibilidad ni límites de funcionamiento aprobados para cada combinación de tamaño, presión y actuador. Confirme el diseño seleccionado y sus límites de presión y temperatura.

El accionamiento neumático por sí solo no acredita retorno por resorte, cierre ante pérdida de suministro ni una clasificación SIL del conjunto de parada.

Especifique el sentido del flujo, el cierre requerido, la carrera y cualquier servicio de estrangulación; no se presuponen internos de control con característica definida.

Confirmar los límites de presión y temperatura, la compatibilidad de materiales, la limpieza para servicio de oxígeno, el alivio de presión del líquido atrapado y la certificación del conjunto seleccionado. PN, clase ASME y presión de tarado de alivio son valores distintos.

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

ARD-GL-012

Válvula de globo criogénica hidráulica



Válvula de globo criogénica de mayor tamaño, con movimiento de elevación, vástago guiado y tapa prolongada. El actuador lineal hidráulico se selecciona según la fuerza requerida sobre el asiento, la carrera y la presión diferencial de servicio.

Los límites de la serie orientan la consulta y no acreditan disponibilidad ni límites de funcionamiento aprobados para cada combinación de tamaño, presión y actuador. Confirme el diseño seleccionado y sus límites de presión y temperatura.

Ilustración del producto. La apariencia y las dimensiones dependen de la configuración seleccionada.

Selección	Especificación
Rango de tamaños	NPS 2-28
Clases de presión	ASME Clase 150-2500
Temperatura	Hasta -196°C; límite superior para confirmar
Conexiones	Soldadura por enchufe (SW) / soldadura a tope (BW) / brida RF
Fluido	LNG / LPG; fluido de proceso exacto por especificar

Defina su requerimiento

Especifique el fluido, la presión y la temperatura de diseño, el diámetro nominal, la norma de conexión, el tipo de accionamiento, la cantidad y la documentación de inspección requerida.

Selección para el proyecto

Tema	Requisito de selección
Sistema hidráulico	Especifique la presión de trabajo, el fluido, las interfaces de suministro/retorno y la ubicación de la unidad de potencia.
Movimiento y servicio de emergencia	Confirme la carga, el control de velocidad, los requisitos del acumulador, el mando manual de emergencia y la acción requerida ante pérdida de presión.

Ver este producto y solicitar una cotización

Esta hoja de datos del catálogo admite la selección y la consulta. No se trata de una curva de presión-temperatura certificada, ni de un plano de instalación ni de una aprobación específica de pedido.

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Especificaciones técnicas

Parámetro	Especificación
Construcción	Válvula de globo con movimiento de elevación; configuración L/Y por seleccionar
Accionamiento	Cilindro lineal hidráulico

Conexiones

Disposición ilustrada: dos conexiones de línea bridadas RF

Detalle de conexión	Requisito de selección
Opciones de conexión	Soldadura por enchufe (SW) / soldadura a tope (BW) / brida RF
Interfaz de acoplamiento	Confirme la norma de conexión, la cara de sellado de la brida o la preparación para soldadura, las dimensiones de la tubería y el espacio de instalación.

Materiales

Componente	Material / opción
Cuerpo y tapa	Acero inoxidable para servicio criogénico; confirmar el grado seleccionado
Internos, asientos y juntas	Lista de materiales seleccionados por confirmar

Funciones de configuración

- Movimiento lineal de válvula de globo
- Tapa prolongada y vástago guiado
- Conjunto hidráulico de cierre

Notas de selección

Los límites de la serie orientan la consulta y no acreditan disponibilidad ni límites de funcionamiento aprobados para cada combinación de tamaño, presión y actuador. Confirme el diseño seleccionado y sus límites de presión y temperatura.

La ilustración no incluye una unidad de potencia hidráulica. Los acumuladores, el almacenamiento de energía de emergencia y la acción en caso de falla son selecciones de proyectos.

Especifique el sentido del flujo, el cierre requerido, la carrera y cualquier servicio de estrangulación; no se presuponen internos de control con característica definida.

Confirmar los límites de presión y temperatura, la compatibilidad de materiales, la limpieza para servicio de oxígeno, el alivio de presión del líquido atrapado y la certificación del conjunto seleccionado. PN, clase ASME y presión de tarado de alivio son valores distintos.

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

ARD-GL-013

Válvula criogénica de retención con cierre forzado



Válvula criogénica de retención con cierre forzado para tuberías marinas LNG, que combina la prevención automática del retorno con una posición de cierre impuesta manualmente. Confirme la configuración del disco y del vástago para el sistema.

Los límites de la serie orientan la consulta y no acreditan disponibilidad ni límites de funcionamiento aprobados para cada combinación de tamaño, presión y actuador. Confirme el diseño seleccionado y sus límites de presión y temperatura.

Ilustración del producto. La apariencia y las dimensiones dependen de la configuración seleccionada.

Selección	Especificación
Rango de tamaños	Diámetro nominal por especificar
Clases de presión	Clase de presión por especificar
Temperatura	Temperatura de diseño criogénico a especificar
Conexiones	Conexiones de extremo por especificar
Fluido	Servicio LNG; medio de proceso exacto para especificar

Defina su requerimiento

Especifique el fluido, la presión y la temperatura de diseño, el diámetro nominal, la norma de conexión, el tipo de accionamiento, la cantidad y la documentación de inspección requerida.

Selección para el proyecto

Tema	Requisito de selección
Condiciones de servicio	Especifique el sentido del flujo, la respuesta de la función de retención, la función de cierre manual y las condiciones de la línea.
Documentación marítima	Confirme los requisitos de la sociedad de clasificación, la norma de diseño seleccionada, la trazabilidad de materiales y los ensayos.

Ver este producto y solicitar una cotización

Esta hoja de datos del catálogo admite la selección y la consulta. No se trata de una curva de presión-temperatura certificada, ni de un plano de instalación ni de una aprobación específica de pedido.

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Especificaciones técnicas

Parámetro	Especificación
Construcción	Válvula de retención con cierre forzado (SDNR)
Accionamiento	Función automática de retención con cierre manual forzado por husillo

Conexiones

Disposición ilustrada: un cuerpo de válvula de globo con bridas y un conjunto prolongado con volante manual

Detalle de conexión	Requisito de selección
Opciones de conexión	Conexiones de extremo por especificar
Interfaz de acoplamiento	Confirme la norma de conexión, la cara de sellado de la brida o la preparación para soldadura, las dimensiones de la tubería y el espacio de instalación.
Selección de configuración	La disposición de los puertos y la norma de conexión se seleccionan para el proyecto; la referencia de suministro no establece una tabla dimensional común.

Materiales

Componente	Material / opción
Cuerpo y tapa	Acero inoxidable para servicio criogénico; confirmar el grado seleccionado
Internos, asientos y juntas	Lista de materiales seleccionados por confirmar

Funciones de configuración

- Funciones combinadas de retención y cierre manual
- Se ilustra el conjunto superior prolongado con mando manual
- Integración en la tubería naval seleccionada para el proyecto

Notas de selección

Los límites de la serie orientan la consulta y no acreditan disponibilidad ni límites de funcionamiento aprobados para cada combinación de tamaño, presión y actuador. Confirme el diseño seleccionado y sus límites de presión y temperatura.

Del historial de entrega o de la ilustración no se deduce ninguna aprobación de clase, rango nominal, presión de apertura o tiempo de cierre.

Confirmar los límites de presión y temperatura, la compatibilidad de materiales, la limpieza para servicio de oxígeno, el alivio de presión del líquido atrapado y la certificación del conjunto seleccionado. PN, clase ASME y presión de tarado de alivio son valores distintos.

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

ARD-GL-014

Válvula de globo angular sellada con fuelle LH2



Una válvula de globo manual de patrón en ángulo para líneas frías de hidrógeno líquido, con un sello de vástago de fuelle de acero inoxidable, un puerto de monitoreo y un casquete extendido preparado para la integración de una camisa de vacío.

Los datos de la serie orientan la consulta y no confirman disponibilidad ni límites de funcionamiento aprobados para cada tamaño, presión y ejecución. Confirme la configuración LH2 seleccionada y sus límites de presión en función de la temperatura.

Ilustración del producto. La apariencia y las dimensiones dependen de la configuración seleccionada.

Selección	Especificación
Rango de tamaños	DN 2-125; DN 150-300 bajo consulta
Clases de presión	PN10 / PN25 / PN40 - depende del tamaño
Temperatura	Selección de LH2 a -253°C; límite superior +50°C
Conexiones	Soldadura a tope (BW)
Fluido	LH2 / hidrógeno líquido

Defina su requerimiento

Especifique el fluido, la presión y la temperatura de diseño, el diámetro nominal, la norma de conexión, el tipo de accionamiento, la cantidad y la documentación de inspección requerida.

Selección para el proyecto

Tema	Requisito de selección
Condiciones de proceso	Especifique la fase del LH2, la temperatura de diseño, la presión, el caudal y la presión diferencial.
Conjunto seleccionado	Confirme la interfaz de aislamiento, los materiales, los criterios de aceptación de fugas y la documentación de ensayo del proyecto.

Ver este producto y solicitar una cotización

Esta hoja de datos del catálogo admite la selección y la consulta. No se trata de una curva de presión-temperatura certificada, ni de un plano de instalación ni de una aprobación específica de pedido.

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Especificaciones técnicas

Parámetro	Especificación
Construcción	Válvula de globo angular; vástago prolongado con sellado por fuelle
Accionamiento	Volante manual
Selección de tamaño y clase de presión	DN2-80: PN40; DN100: PN25; DN125: PN10. Los tamaños especiales más grandes requieren una clasificación separada.
Interfaz de vacío	Brida para soldar; extensión e interceptor térmico seleccionados para la instalación
Sellado del vástago	Fuelle de acero inoxidable con sello secundario caliente y puerto de monitoreo

Conexiones

Disposición ilustrada: un cuerpo angular con un extremo horizontal y otro dirigido hacia abajo para soldadura a tope, tapa prolongada, interceptor térmico y volante manual

Detalle de conexión	Requisito de selección
Conexiones de proceso	Especifique el diámetro exterior de la tubería, el espesor de la pared, el material y la preparación de la soldadura.
Interfaz de aislamiento	Defina la camisa, el límite de vacío y la longitud de extensión por separado de la conexión al proceso.

Materiales

Componente	Material / opción
Cuerpo	Acero inoxidable; confirmar el grado seleccionado
Internos / asientos	Internos criogénicos seleccionados de metal y polímero; confirme los grados para LH2

Funciones de configuración

- Paso de flujo angular
- Sello de fuelle con sellado de vástago secundario
- Interfaz soldada de camisa de vacío

Notas de selección

Los datos de la serie orientan la consulta y no confirman disponibilidad ni límites de funcionamiento aprobados para cada tamaño, presión y ejecución. Confirme la configuración LH2 seleccionada y sus límites de presión en función de la temperatura.

La serie también incluye tamaños especiales hasta DN300. La tabla estándar publicada llega hasta DN125; confirme la construcción y los límites de presión de los tamaños mayores.

Confirmar los límites de presión y temperatura, la compatibilidad de materiales, la limpieza para servicio de oxígeno, el alivio de presión del líquido atrapado y la certificación del conjunto seleccionado. PN, clase ASME y presión de tarado de alivio son valores distintos.

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

ARD-GL-015

Válvula de globo en línea modular LH2



Una configuración compacta de globo en línea con un inserto de válvula reemplazable, sello de vástago de fuelle y brida de fijación de la camisa de vacío. El conjunto superior manual admite el aislamiento local en equipos LH2 con espacio limitado.

Los datos de la serie orientan la consulta y no confirman disponibilidad ni límites de funcionamiento aprobados para cada tamaño, presión y ejecución. Confirme la configuración LH2 seleccionada y sus límites de presión en función de la temperatura.

Ilustración del producto. La apariencia y las dimensiones dependen de la configuración seleccionada.

Selección	Especificación
Rango de tamaños	DN 15 / DN 25 / DN 50
Clases de presión	PN10 / PN18 / PN25 - depende del tamaño
Temperatura	LH2 versión de servicio en frío a -253°C; límite superior +50°C
Conexiones	Soldadura a tope (BW)
Fluido	LH2 / hidrógeno líquido

Defina su requerimiento

Especifique el fluido, la presión y la temperatura de diseño, el diámetro nominal, la norma de conexión, el tipo de accionamiento, la cantidad y la documentación de inspección requerida.

Selección para el proyecto

Tema	Requisito de selección
Condiciones de proceso	Especifique la fase del LH2, la temperatura de diseño, la presión, el caudal y la presión diferencial.
Conjunto seleccionado	Confirme la interfaz de aislamiento, los materiales, los criterios de aceptación de fugas y la documentación de ensayo del proyecto.

Ver este producto y solicitar una cotización

Esta hoja de datos del catálogo admite la selección y la consulta. No se trata de una curva de presión-temperatura certificada, ni de un plano de instalación ni de una aprobación específica de pedido.

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Especificaciones técnicas

Parámetro	Especificación
Construcción	Válvula de globo recta en línea; inserto reemplazable; sellado del vástago por fuelle
Accionamiento	Volante manual
Selección de tamaño y clase de presión	DN15: PN18 o PN25; DN25: PN10 o PN25; DN50: PN10
Integración de vacío	Brida para soldar; insertos reemplazables compatibles
Ejecución de LH2	Confirme el inserto, los sellos y la extensión de baja temperatura seleccionados para el servicio 20 K

Conexiones

Disposición ilustrada: un cuerpo recto compacto con dos extremos opuestos para soldadura a tope, tubo superior prolongado, brida de vacío y volante manual

Detalle de conexión	Requisito de selección
Conexiones de proceso	Especifique el diámetro exterior de la tubería, el espesor de la pared, el material y la preparación de la soldadura.
Interfaz de aislamiento	Defina la camisa, el límite de vacío y la longitud de extensión por separado de la conexión al proceso.

Materiales

Componente	Material / opción
Cuerpo	Acero inoxidable; confirmar el grado seleccionado
Internos / asientos	Internos criogénicos seleccionados de metal y polímero; confirme los grados para LH2

Funciones de configuración

- Inserto de válvula reemplazable
- Pequeña huella de instalación
- Conexiones de proceso en línea

Notas de selección

Los datos de la serie orientan la consulta y no confirman disponibilidad ni límites de funcionamiento aprobados para cada tamaño, presión y ejecución. Confirme la configuración LH2 seleccionada y sus límites de presión en función de la temperatura.

La página de producto distingue las versiones estándar de las destinadas a temperaturas criogénicas más bajas. Esta selección LH2 exige confirmar la versión adecuada; no debe utilizarse en su lugar una versión estándar para -196°C.

Confirmar los límites de presión y temperatura, la compatibilidad de materiales, la limpieza para servicio de oxígeno, el alivio de presión del líquido atrapado y la certificación del conjunto seleccionado. PN, clase ASME y presión de tarado de alivio son valores distintos.

ARD-GL-016

Válvula de cierre LH2 con fuelle para caja fría



Válvula de cierre manual para caja fría, con extensión criogénica larga y sellado mediante fuelle metálico. Las interfaces soldadas de la envolvente de vacío y los interceptores térmicos opcionales se seleccionan en función de la tubería aislada y de la carga térmica admisible.

Los datos de la serie orientan la consulta y no confirman disponibilidad ni límites de funcionamiento aprobados para cada tamaño, presión y ejecución. Confirme la configuración LH2 seleccionada y sus límites de presión en función de la temperatura.

Ilustración del producto. La apariencia y las dimensiones dependen de la configuración seleccionada.

Selección	Especificación
Rango de tamaños	DN 2-250 - según la clase de presión
Clases de presión	PN6 / PN25 / PN40 - depende del tamaño
Temperatura	Selección de LH2 a -253°C; límite superior +100°C
Conexiones	Soldadura a tope (BW)
Fluido	LH2 / hidrógeno líquido

Defina su requerimiento

Especifique el fluido, la presión y la temperatura de diseño, el diámetro nominal, la norma de conexión, el tipo de accionamiento, la cantidad y la documentación de inspección requerida.

Selección para el proyecto

Tema	Requisito de selección
Condiciones de proceso	Especifique la fase del LH2, la temperatura de diseño, la presión, el caudal y la presión diferencial.
Conjunto seleccionado	Confirme la interfaz de aislamiento, los materiales, los criterios de aceptación de fugas y la documentación de ensayo del proyecto.

Ver este producto y solicitar una cotización

Esta hoja de datos del catálogo admite la selección y la consulta. No se trata de una curva de presión-temperatura certificada, ni de un plano de instalación ni de una aprobación específica de pedido.

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Especificaciones técnicas

Parámetro	Especificación
Construcción	Válvula de globo para caja fría con sellado por fuelle; se ilustra la configuración angular
Accionamiento	Volante manual
Selección de tamaño y clase de presión	PN6: DN2-250; PN25: DN2-150; PN40: DN2-80
Opciones de cuerpo	Diseño angular o recto; se ilustra el cuerpo angular
Límite de vacío	Brida para soldar, camisa o interfaz seleccionada

Conexiones

Disposición ilustrada: un cuerpo en ángulo con muñones soldados a tope horizontales y descendentes, extensión fría larga, disco de interceptación térmica y volante manual

Detalle de conexión	Requisito de selección
Conexiones de proceso	Especifique el diámetro exterior de la tubería, el espesor de la pared, el material y la preparación de la soldadura.
Interfaz de aislamiento	Defina la camisa, el límite de vacío y la longitud de extensión por separado de la conexión al proceso.

Materiales

Componente	Material / opción
Cuerpo	Lista seleccionada de piezas a presión de acero inoxidable
Internos / asientos	Internos criogénicos seleccionados de metal y polímero; confirme los grados para LH2

Funciones de configuración

- Sellado del vástago con fuelle metálico
- Extensión larga para caja fría
- Cierre manual de la línea fría

Notas de selección

Los datos de la serie orientan la consulta y no confirman disponibilidad ni límites de funcionamiento aprobados para cada tamaño, presión y ejecución. Confirme la configuración LH2 seleccionada y sus límites de presión en función de la temperatura.

Las bandas de tamaño publicadas son selecciones independientes que dependen de la presión. Confirme la presión diferencial permitida y la presión de funcionamiento a la temperatura seleccionada.

Confirmar los límites de presión y temperatura, la compatibilidad de materiales, la limpieza para servicio de oxígeno, el alivio de presión del líquido atrapado y la certificación del conjunto seleccionado. PN, clase ASME y presión de tarado de alivio son valores distintos.

ARD-GL-017

Válvula de globo de barrera térmica LH2



Una válvula de globo LH2 de bonete extendido que combina fuelles y empaquetaduras con una disposición de barrera térmica. Se ilustra la operación manual; El aislamiento y los accesos de mantenimiento se definen alrededor de la instalación seleccionada.

Los datos de la serie orientan la consulta y no confirman disponibilidad ni límites de funcionamiento aprobados para cada tamaño, presión y ejecución. Confirme la configuración LH2 seleccionada y sus límites de presión en función de la temperatura.

Ilustración del producto. La apariencia y las dimensiones dependen de la configuración seleccionada.

Selección	Especificación
Rango de tamaños	DN 15-250 / NPS 1/2-10 - rango de la serie
Clases de presión	ASME Clase 150-300
Temperatura	Selección de -253 a +80°C - LH2
Conexiones	Soldadura a tope (BW)
Fluido	LH2 / hidrógeno líquido

Defina su requerimiento

Especifique el fluido, la presión y la temperatura de diseño, el diámetro nominal, la norma de conexión, el tipo de accionamiento, la cantidad y la documentación de inspección requerida.

Selección para el proyecto

Tema	Requisito de selección
Condiciones de proceso	Especifique la fase del LH2, la temperatura de diseño, la presión, el caudal y la presión diferencial.
Conjunto seleccionado	Confirme la interfaz de aislamiento, los materiales, los criterios de aceptación de fugas y la documentación de ensayo del proyecto.

Ver este producto y solicitar una cotización

Esta hoja de datos del catálogo admite la selección y la consulta. No se trata de una curva de presión-temperatura certificada, ni de un plano de instalación ni de una aprobación específica de pedido.

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Especificaciones técnicas

Parámetro	Especificación
Construcción	Válvula de globo prolongada; fuelle y empaquetadura; barrera térmica
Accionamiento	Volante manual
Opciones de aislamiento	Camisa de vacío con aislamiento multicapa o configuración sin camisa
Opciones de asiento	Metal/PCTFE o metal/metal; criterio de fuga seleccionado para especificar
Norma de conexión	Soldadura a tope según ASME B16.25

Conexiones

Disposición ilustrada: un cuerpo de válvula de globo en línea con dos extremos para soldadura a tope, tapa fría prolongada, disco de interfaz de vacío y volante manual

Detalle de conexión	Requisito de selección
Conexiones de proceso	Soldadura a tope según ASME B16.25; confirme el Schedule del tubo seleccionado.
Interfaz de aislamiento	Defina la camisa, el límite de vacío y la longitud de extensión por separado de la conexión al proceso.

Materiales

Componente	Material / opción
Cuerpo	304L / 316L acero inoxidable
Internos / asientos	Internos criogénicos seleccionados de metal y polímero; confirme los grados para LH2

Funciones de configuración

- Sección de frío con barrera térmica
- Sellado del vástago mediante fuelle y prensaestopas
- Acceso de mantenimiento fuera de la caja fría

Notas de selección

Los datos de la serie orientan la consulta y no confirman disponibilidad ni límites de funcionamiento aprobados para cada tamaño, presión y ejecución. Confirme la configuración LH2 seleccionada y sus límites de presión en función de la temperatura.

DN15-250 y Class150-300 describen la familia LH2 conjunta. Confirme la matriz de tamaño y clase para esta construcción de válvula de globo manual.

Confirmar los límites de presión y temperatura, la compatibilidad de materiales, la limpieza para servicio de oxígeno, el alivio de presión del líquido atrapado y la certificación del conjunto seleccionado. PN, clase ASME y presión de tarado de alivio son valores distintos.

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Válvulas de compuerta

Válvulas de aislamiento forjadas y fundidas, con las configuraciones manuales y automatizadas agrupadas.

Matriz de selección

Artículo	Configuración	Rango de tamaños	Presión	Conexiones
ARD-GT-001	Válvula de compuerta criogénica forjada	½–2 in	ASME Clase 150–1500	Soldadura a encaje (SW) · Bridada
ARD-GT-002	Válvula de compuerta criogénica fundida	2½–24 in	ASME Clase 150–1500	Soldadura a tope (BW) · Bridada
ARD-GT-003	Válvula de compuerta criogénica · CF8 · bridada	DN 50–300	PN16–160 / Clase 150–900*	Bridada
ARD-GT-004	Válvula de compuerta criogénica neumática	NPS 2-42	ASME Clase 150-2500	RF / RTJ bridada / soldada a tope (BW)
ARD-GT-005	Válvula de compuerta criogénica eléctrica	NPS 2-42	ASME Clase 150-2500	RF / RTJ bridada / soldada a tope (BW)
ARD-GT-006	Válvula de compuerta criogénica hidráulica	NPS 2-42	ASME Clase 150-2500	RF / RTJ bridada / soldada a tope (BW)

Los límites de serie no constituyen una matriz de disponibilidad de tamaño y presión. Confirme la configuración seleccionada en su consulta.

ARD-GT-001

Válvula de compuerta criogénica forjada



Válvula de cierre forjada de pequeño diámetro con tapa prolongada y accionamiento manual o por reductor.

Los tamaños y las clasificaciones de presión dependen de la construcción, los materiales y la configuración. Confirme la clasificación de presión y temperatura seleccionada con la cotización.

Ilustración del producto. La apariencia y las dimensiones dependen de la configuración seleccionada.

Selección	Especificación
Rango de tamaños	1/2-2 in
Clases de presión	ASME Clase 150-1500
Temperatura	Hasta -196°C
Conexiones	Soldadura a encaje (SW) · Bridada

Defina su requerimiento

Especifique el fluido, la presión y la temperatura de diseño, el diámetro nominal, la norma de conexión, el tipo de accionamiento, la cantidad y la documentación de inspección requerida.

Ver este producto y solicitar una cotización

Esta hoja de datos del catálogo admite la selección y la consulta. No se trata de una curva de presión-temperatura certificada, ni de un plano de instalación ni de una aprobación específica de pedido.

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Especificaciones técnicas

Parámetro	Especificación
Rango de tamaños	1/2-2 in
Clases de presión	ASME Clase 150-1500
Conexiones	Soldadura a encaje (SW) · Bridada
Rango de temperatura	Hasta -196°C
Estándares de diseño referenciados	BS 6364
Pruebas de presión / asiento referenciadas	BS 6364

Conexiones

Disposición ilustrada: Extremos para soldadura por enchufe en la configuración forjada ilustrada.

Detalle de conexión	Requisito de selección
Conexión publicada	Conexiones para soldadura por enchufe o con bridas
Estándar de conexión	No se especifica en esta página de producto. Confirme la norma de la conexión de acoplamiento en la oferta.
Selección de soldadura	Especifique el diámetro exterior del tubo, el espesor de pared o Schedule, el material y la preparación de la soldadura. SW y BW son conexiones distintas.
Selección de brida	Especifique el diámetro nominal, la clase de presión de la brida, la cara de sellado, el taladrado y la junta. No los deduzca únicamente de la imagen.

Materiales

Componente	Material / opción
Cuerpo	Acero forjado- ASTM A182-F304(L)/F316(L)
Tapa	Acero forjado- ASTM A182-F304(L)/F316(L)
Asiento	ASTM A182-F304L(H.F)
Cuña	ASTM A182-F304L(H.F)
Vástago	ASTM A276-304(L) / 316(L)
Junta	GRAFITO ENROLLADO EN ESPIRAL

Funciones de configuración

- Tapa prolongada
- Operación manual o de engranajes
- Dispositivo de alivio de presión de la cavidad

Notas de selección

Los tamaños y las clasificaciones de presión dependen de la construcción, los materiales y la configuración. Confirme la clasificación de presión y temperatura seleccionada con la cotización.

La entrada de empaquetadura indica «emisiones fugitivas» sin especificar su material. Confirme la empaquetadura y las prestaciones de emisión requeridas.

Los límites de las series publicadas no son una matriz de disponibilidad de tamaño por presión. Los materiales, la capacidad de temperatura, la clase de fuga, las pruebas y la certificación se confirman para la configuración seleccionada.

PN, clase ASME y presión de tarado de la válvula de seguridad son valores distintos. Confirmar la presión admisible en función de la temperatura, la compatibilidad de materiales, la limpieza para servicio de oxígeno, el alivio de presión del líquido atrapado y la certificación requerida para el conjunto seleccionado. El servicio de hidrógeno líquido y el de helio requieren una evaluación independiente.

ARD-GT-002

Válvula de compuerta criogénica fundida



Ilustración del producto. La apariencia y las dimensiones dependen de la configuración seleccionada.

Gama de válvulas de compuerta de gran diámetro con tapa prolongada y conexiones bridadas, para soldadura a tope o RTJ.

Los tamaños y las clasificaciones de presión dependen de la construcción, los materiales y la configuración. Confirme la clasificación de presión y temperatura seleccionada con la cotización.

Selección	Especificación
Rango de tamaños	21/2-24 in
Clases de presión	ASME Clase 150-1500
Temperatura	Hasta -196°C
Conexiones	Soldadura a tope (BW) · Bridada

Defina su requerimiento

Especifique el fluido, la presión y la temperatura de diseño, el diámetro nominal, la norma de conexión, el tipo de accionamiento, la cantidad y la documentación de inspección requerida.

Ver este producto y solicitar una cotización

Esta hoja de datos del catálogo admite la selección y la consulta. No se trata de una curva de presión-temperatura certificada, ni de un plano de instalación ni de una aprobación específica de pedido.

Especificaciones técnicas

Parámetro	Especificación
Rango de tamaños	21/2-24 in
Clases de presión	ASME Clase 150-1500
Conexiones	Soldadura a tope (BW) · Bridada
Rango de temperatura	Hasta -196°C
Estándares de diseño referenciados	BS 6364; ASME B16.34; B16.25 / B16.5
Pruebas de presión / asiento referenciadas	API 598; BS 6364

Conexiones

Disposición ilustrada: Extremos con bridas en la configuración que se muestra en la imagen.

Detalle de conexión	Requisito de selección
Conexión publicada	Bridada, soldada a tope o RTJ
Estándares de conexión referenciados	BW: ASME B16.25; bridada: ASME B16.5 (referencia referencia).
Cara de sellado de la brida	RTJ designa una cara de brida para junta anular, no una familia independiente de conexiones de tubería. Confirme RF / RTJ y la designación de la junta.
Selección de soldadura	Especifique el diámetro exterior del tubo, el espesor de pared o Schedule, el material y la preparación de la soldadura. SW y BW son conexiones distintas.
Selección de brida	Especifique el diámetro nominal, la clase de presión de la brida, la cara de sellado, el taladrado y la junta. No los deduzca únicamente de la imagen.

Materiales

Componente	Material / opción
Cuerpo	Acero fundido: ASTM A351-CF8(M)/CF3(M)
Tapa	Acero fundido: ASTM A351-CF8(M)/CF3(M)
Asiento	ASIENTO BLANDO: PCTFE; ASIENTO METÁLICO: ASTM A276-304L(H.F)
Cuña	ASTM A276-304(L)(H.F) / 316(L)(H.F) o equivalente
Vástago	ASTM A276-316(L)
Junta	GRAFITO ENROLLADO EN ESPIRAL
Empaquetadura del prensaestopas	GRAFITO

Funciones de configuración

• Tapa prolongada

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

- Accionamiento por reductor
- Opciones uni o bidireccionales
- Dispositivo de alivio de presión de la cavidad
- Características de diseño antiestáticas y a prueba de incendios

Notas de selección

Los tamaños y las clasificaciones de presión dependen de la construcción, los materiales y la configuración. Confirme la clasificación de presión y temperatura seleccionada con la cotización.

Los límites de las series publicadas no son una matriz de disponibilidad de tamaño por presión. Los materiales, la capacidad de temperatura, la clase de fuga, las pruebas y la certificación se confirman para la configuración seleccionada.

PN, clase ASME y presión de tarado de la válvula de seguridad son valores distintos. Confirmar la presión admisible en función de la temperatura, la compatibilidad de materiales, la limpieza para servicio de oxígeno, el alivio de presión del líquido atrapado y la certificación requerida para el conjunto seleccionado. El servicio de hidrógeno líquido y el de helio requieren una evaluación independiente.

ARD-GT-003

Válvula de compuerta criogénica · CF8 · bridada



Una gama de válvulas de compuerta con bridas CF8 que cubre DN50-300 para consultas criogénicas. PN16-160 y Clase 150-900 son gamas publicadas por separado, con una construcción final seleccionada para las condiciones de diseño.

Los tamaños y las clasificaciones de presión dependen de la construcción, los materiales y la configuración. Confirme la clasificación de presión y temperatura seleccionada con la cotización.

Ilustración del producto. La apariencia y las dimensiones dependen de la configuración seleccionada.

Selección	Especificación
Rango de tamaños	DN 50-300
Clases de presión	PN16-160 / Clase 150-900*
Temperatura	Confirmar la temperatura de diseño
Conexiones	Bridada
Fluido	LNG, LOX, LN2, LAr, CO2

Defina su requerimiento

Especifique el fluido, la presión y la temperatura de diseño, el diámetro nominal, la norma de conexión, el tipo de accionamiento, la cantidad y la documentación de inspección requerida.

Ver este producto y solicitar una cotización

Esta hoja de datos del catálogo admite la selección y la consulta. No se trata de una curva de presión-temperatura certificada, ni de un plano de instalación ni de una aprobación específica de pedido.

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Especificaciones técnicas

Parámetro	Especificación
Rango de tamaños	DN 50-300
Clases de presión	PN16-160 / Clase 150-900*
Conexión	Bridada
Gama PN	PN16-PN160
Rango de clase ASME	Clase 150-Clase 900
Accionamiento	neumático de doble efecto, actuador eléctrico, reductor, palanca manual, neumático con retorno por resorte
Temperatura	Confirmar límites para la construcción seleccionada.
Fluido	LNG, LOX, LN2, LAr, CO2

Conexiones

Disposición ilustrada: Cuerpo de válvula de compuerta con bridas, tapa prolongada atornillada, yugo abierto con vástago ascendente y volante azul.

Detalle de conexión	Requisito de selección
Conexión publicada	Bridada
Interfaz de brida	Confirme la norma, la clase de presión, la cara de sellado, el taladrado y las dimensiones de acoplamiento. La imagen por sí sola no acredita ninguno de estos datos.

Materiales

Componente	Material / opción
Cuerpo	CF8
Disco	CF8

Requisitos de ingeniería

Tema	Requisito
Datos de dimensión	Se requieren dimensiones específicas del pedido; no se publica ninguna tabla de dimensiones coincidentes para esta configuración.
Plano de instalación	Confirme la longitud entre extremos, la altura total, la norma de brida, la cara de sellado, el taladrado y el espacio para accionamiento y desmontaje.
Límites admisibles de presión y temperatura	Obtenga la tabla o curva de presión admisible en función de la temperatura para el cuerpo, el asiento y los sellos seleccionados, incluidas las temperaturas mínima y máxima de diseño. La clase nominal y el rango térmico de la familia no definen esta curva.

Funciones de configuración

• Cuerpo según catálogo: CF8

• Conexiones publicadas: Bridas

Notas de selección

Los tamaños y las clasificaciones de presión dependen de la construcción, los materiales y la configuración. Confirme la clasificación de presión y temperatura seleccionada con la cotización.

La documentación técnica clasifica esta gama para servicio criogénico, pero no publica un límite numérico de temperatura para esta construcción. Confirmar la temperatura mínima de diseño y los componentes internos antes de la selección.

*Los rangos PN y ASME Class son independientes. No son conversiones ni una matriz completa de disponibilidad por tamaño y clase de presión.

PN, clase ASME y presión de tarado de la válvula de seguridad son valores distintos. Confirmar la presión admisible en función de la temperatura, la compatibilidad de materiales, la limpieza para servicio de oxígeno, el alivio de presión del líquido atrapado y la certificación requerida para el conjunto seleccionado. El servicio de hidrógeno líquido y el de helio requieren una evaluación independiente.

ARD-GT-004

Válvula de compuerta criogénica neumática



Válvula de compuerta criogénica de vástago ascendente para funcionamiento totalmente abierto o cerrado en líneas de proceso de mayor tamaño. La tapa prolongada separa la empaquetadura y el actuador neumático del cuerpo frío a presión.

Los límites de la serie orientan la consulta y no acreditan disponibilidad ni límites de funcionamiento aprobados para cada combinación de tamaño, presión y actuador. Confirme el diseño seleccionado y sus límites de presión y temperatura.

Ilustración del producto. La apariencia y las dimensiones dependen de la configuración seleccionada.

Selección	Especificación
Rango de tamaños	NPS 2-42
Clases de presión	ASME Clase 150-2500
Temperatura	Hasta -196°C; límite superior para confirmar
Conexiones	RF / RTJ bridada / soldada a tope (BW)
Fluido	LNG / LPG; fluido de proceso exacto por especificar

Defina su requerimiento

Especifique el fluido, la presión y la temperatura de diseño, el diámetro nominal, la norma de conexión, el tipo de accionamiento, la cantidad y la documentación de inspección requerida.

Selección para el proyecto

Tema	Requisito de selección
Aire y control	Especifique la presión de suministro, la calidad del aire, la señal de control, el solenoide y la indicación de posición.
Dimensionamiento del actuador	Confirme las cargas de arranque y funcionamiento a la presión diferencial máxima, el tiempo de cierre y la acción requerida ante pérdida de suministro.

Ver este producto y solicitar una cotización

Esta hoja de datos del catálogo admite la selección y la consulta. No se trata de una curva de presión-temperatura certificada, ni de un plano de instalación ni de una aprobación específica de pedido.

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Especificaciones técnicas

Parámetro	Especificación
Construcción	Válvula de compuerta de vástago ascendente OS&Y; cuña flexible por seleccionar
Accionamiento	Cilindro lineal neumático

Conexiones

Disposición ilustrada: dos conexiones de línea bridadas RF

Detalle de conexión	Requisito de selección
Opciones de conexión	RF / RTJ bridada / soldada a tope (BW)
Interfaz de acoplamiento	Confirme la norma de conexión, la cara de sellado de la brida o la preparación para soldadura, las dimensiones de la tubería y el espacio de instalación.

Materiales

Componente	Material / opción
Cuerpo y tapa	Acero inoxidable para servicio criogénico; confirmar el grado seleccionado
Internos, asientos y juntas	Lista de materiales seleccionados por confirmar

Funciones de configuración

- Cierre con vástago ascendente
- Tapa prolongada
- Cilindro lineal neumático

Notas de selección

Los límites de la serie orientan la consulta y no acreditan disponibilidad ni límites de funcionamiento aprobados para cada combinación de tamaño, presión y actuador. Confirme el diseño seleccionado y sus límites de presión y temperatura.

El accionamiento neumático por sí solo no acredita retorno por resorte, cierre ante pérdida de suministro ni una clasificación SIL del conjunto de parada.

Las válvulas de compuerta se seleccionan para el cierre del flujo; la estrangulación y la apertura parcial prolongada requieren una evaluación independiente de las condiciones de servicio.

Confirmar los límites de presión y temperatura, la compatibilidad de materiales, la limpieza para servicio de oxígeno, el alivio de presión del líquido atrapado y la certificación del conjunto seleccionado. PN, clase ASME y presión de tarado de alivio son valores distintos.

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

ARD-GT-005

Válvula de compuerta criogénica eléctrica



Válvula de compuerta criogénica de vástago ascendente para funcionamiento totalmente abierto o cerrado en líneas de proceso de mayor tamaño. La tapa prolongada separa la empaquetadura y el actuador eléctrico del cuerpo frío a presión.

Los límites de la serie orientan la consulta y no acreditan disponibilidad ni límites de funcionamiento aprobados para cada combinación de tamaño, presión y actuador. Confirme el diseño seleccionado y sus límites de presión y temperatura.

Ilustración del producto. La apariencia y las dimensiones dependen de la configuración seleccionada.

Selección	Especificación
Rango de tamaños	NPS 2-42
Clases de presión	ASME Clase 150-2500
Temperatura	Hasta -196°C; límite superior para confirmar
Conexiones	RF / RTJ bridada / soldada a tope (BW)
Fluido	LNG / LPG; fluido de proceso exacto por especificar

Defina su requerimiento

Especifique el fluido, la presión y la temperatura de diseño, el diámetro nominal, la norma de conexión, el tipo de accionamiento, la cantidad y la documentación de inspección requerida.

Selección para el proyecto

Tema	Requisito de selección
Interfaz eléctrica	Especifique voltaje, frecuencia, ciclo de trabajo, controles locales e interfaz de comando/retroalimentación.
Protección mecánica	Confirme los ajustes de par o empuje, los topes, los límites de carrera, el mando manual de emergencia y los requisitos de protección de la carcasa para las condiciones ambientales.

Ver este producto y solicitar una cotización

Esta hoja de datos del catálogo admite la selección y la consulta. No se trata de una curva de presión-temperatura certificada, ni de un plano de instalación ni de una aprobación específica de pedido.

Especificaciones técnicas

Parámetro	Especificación
Construcción	Válvula de compuerta de vástago ascendente OS&Y; cuña flexible por seleccionar
Accionamiento	Actuador eléctrico multivueltas con accionamiento de vástago ascendente

Conexiones

Disposición ilustrada: dos conexiones de línea bridadas RF

Detalle de conexión	Requisito de selección
Opciones de conexión	RF / RTJ bridada / soldada a tope (BW)
Interfaz de acoplamiento	Confirme la norma de conexión, la cara de sellado de la brida o la preparación para soldadura, las dimensiones de la tubería y el espacio de instalación.

Materiales

Componente	Material / opción
Cuerpo y tapa	Acero inoxidable para servicio criogénico; confirmar el grado seleccionado
Internos, asientos y juntas	Lista de materiales seleccionados por confirmar

Funciones de configuración

- Cierre con vástago ascendente
- Tapa prolongada
- Accionamiento eléctrico multivuelta

Notas de selección

Los límites de la serie orientan la consulta y no acreditan disponibilidad ni límites de funcionamiento aprobados para cada combinación de tamaño, presión y actuador. Confirme el diseño seleccionado y sus límites de presión y temperatura.

El comportamiento en caso de pérdida de potencia, el funcionamiento de emergencia y el servicio de modulación se seleccionan por separado; un motor por sí solo no establece una acción a prueba de fallas.

Las válvulas de compuerta se seleccionan para el cierre del flujo; la estrangulación y la apertura parcial prolongada requieren una evaluación independiente de las condiciones de servicio.

Confirmar los límites de presión y temperatura, la compatibilidad de materiales, la limpieza para servicio de oxígeno, el alivio de presión del líquido atrapado y la certificación del conjunto seleccionado. PN, clase ASME y presión de tarado de alivio son valores distintos.

ARD-GT-006

Válvula de compuerta criogénica hidráulica



Válvula de compuerta criogénica de vástago ascendente para funcionamiento totalmente abierto o cerrado en líneas de proceso de mayor tamaño. La tapa prolongada separa la empaquetadura y el actuador hidráulico del cuerpo frío a presión.

Los límites de la serie orientan la consulta y no acreditan disponibilidad ni límites de funcionamiento aprobados para cada combinación de tamaño, presión y actuador. Confirme el diseño seleccionado y sus límites de presión y temperatura.

Ilustración del producto. La apariencia y las dimensiones dependen de la configuración seleccionada.

Selección	Especificación
Rango de tamaños	NPS 2-42
Clases de presión	ASME Clase 150-2500
Temperatura	Hasta -196°C; límite superior para confirmar
Conexiones	RF / RTJ bridada / soldada a tope (BW)
Fluido	LNG / LPG; fluido de proceso exacto por especificar

Defina su requerimiento

Especifique el fluido, la presión y la temperatura de diseño, el diámetro nominal, la norma de conexión, el tipo de accionamiento, la cantidad y la documentación de inspección requerida.

Selección para el proyecto

Tema	Requisito de selección
Sistema hidráulico	Especifique la presión de trabajo, el fluido, las interfaces de suministro/retorno y la ubicación de la unidad de potencia.
Movimiento y servicio de emergencia	Confirme la carga, el control de velocidad, los requisitos del acumulador, el mando manual de emergencia y la acción requerida ante pérdida de presión.

Ver este producto y solicitar una cotización

Esta hoja de datos del catálogo admite la selección y la consulta. No se trata de una curva de presión-temperatura certificada, ni de un plano de instalación ni de una aprobación específica de pedido.

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Especificaciones técnicas

Parámetro	Especificación
Construcción	Válvula de compuerta de vástago ascendente OS&Y; cuña flexible por seleccionar
Accionamiento	Cilindro lineal hidráulico

Conexiones

Disposición ilustrada: dos conexiones de línea bridadas RF

Detalle de conexión	Requisito de selección
Opciones de conexión	RF / RTJ bridada / soldada a tope (BW)
Interfaz de acoplamiento	Confirme la norma de conexión, la cara de sellado de la brida o la preparación para soldadura, las dimensiones de la tubería y el espacio de instalación.

Materiales

Componente	Material / opción
Cuerpo y tapa	Acero inoxidable para servicio criogénico; confirmar el grado seleccionado
Internos, asientos y juntas	Lista de materiales seleccionados por confirmar

Funciones de configuración

- Cierre con vástago ascendente
- Tapa prolongada
- Cilindro lineal hidráulico

Notas de selección

Los límites de la serie orientan la consulta y no acreditan disponibilidad ni límites de funcionamiento aprobados para cada combinación de tamaño, presión y actuador. Confirme el diseño seleccionado y sus límites de presión y temperatura.

La ilustración no incluye una unidad de potencia hidráulica. Los acumuladores, el almacenamiento de energía de emergencia y la acción en caso de falla son selecciones de proyectos.

Las válvulas de compuerta se seleccionan para el cierre del flujo; la estrangulación y la apertura parcial prolongada requieren una evaluación independiente de las condiciones de servicio.

Confirmar los límites de presión y temperatura, la compatibilidad de materiales, la limpieza para servicio de oxígeno, el alivio de presión del líquido atrapado y la certificación del conjunto seleccionado. PN, clase ASME y presión de tarado de alivio son valores distintos.

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Válvulas de mariposa

Construcciones de cuello prolongado y acceso superior, con el conjunto de accionamiento indicado para cada referencia.

Matriz de selección

Artículo	Configuración	Rango de tamaños	Presión	Conexiones
ARD-BF-001	Válvula de mariposa criogénica de triple excentricidad	2–42 in	ASME Clase 150–900	Soldadura a tope (BW) · Bridada
ARD-BF-002	Válvula de mariposa criogénica · accionada por engranajes	DN 50-900 / NPS 2-36	PN16-PN50 / ASME Clase 150-300	Extremos para soldar · confirmar especificación
ARD-BF-003	Válvula de mariposa criogénica de triple excentricidad · bridada	DN 50–900	PN16–100 / Clase 150–600*	Bridada
ARD-BF-004	Válvula de mariposa criogénica de acceso superior · extremos para soldar	DN 50–900	PN16–50 / Clase 150–300*	Extremos para soldar · confirmar preparación
ARD-BF-005	Válvula de mariposa criogénica de triple excentricidad, actuación neumática	NPS 3-72	ASME Clase 150-600	Wafer / Lug / bridas RF / soldadura a tope (BW)
ARD-BF-006	Válvula de mariposa criogénica de triple excentricidad, actuación eléctrica	NPS 3-72	ASME Clase 150-600	Wafer / Lug / bridas RF / soldadura a tope (BW)
ARD-BF-007	Válvula de mariposa criogénica de triple excentricidad, actuación hidráulica	NPS 3-72	ASME Clase 150-600	Wafer / Lug / bridas RF / soldadura a tope (BW)
ARD-BF-008	Válvula de mariposa criogénica frontal neumática de acceso superior	NPS 6-48	ASME Clase 150-600	Soldadura a tope (BW)
ARD-BF-009	Válvula de mariposa criogénica hidráulica de acceso superior lateral	NPS 4-64	ASME Clase 150-1500	Soldadura a tope (BW)
ARD-BF-010	Válvula de mariposa manual de hidrógeno líquido	NPS 1/2-6	ASME Clase 150-600	Wafer / Lug / bridas RF / soldadura a tope (BW)
ARD-BF-011	Válvula de mariposa neumática de hidrógeno líquido	NPS 1/2-6	ASME Clase 150-600	Wafer / Lug / bridas RF / soldadura a tope (BW)

Los límites de serie no constituyen una matriz de disponibilidad de tamaño y presión. Confirme la configuración seleccionada en su consulta.

ARD-BF-001

Válvula de mariposa criogénica de triple excentricidad



Gama de triple excentricidad con asiento metálico para grandes líneas criogénicas, con tapa prolongada y varias opciones de accionamiento.

Los tamaños y las clasificaciones de presión dependen de la construcción, los materiales y la configuración. Confirme la clasificación de presión y temperatura seleccionada con la cotización.

Ilustración del producto. La apariencia y las dimensiones dependen de la configuración seleccionada.

Selección	Especificación
Rango de tamaños	2-42 in
Clases de presión	ASME Clase 150-900
Temperatura	Hasta -196°C
Conexiones	Soldadura a tope (BW) · Bridada

Defina su requerimiento

Especifique el fluido, la presión y la temperatura de diseño, el diámetro nominal, la norma de conexión, el tipo de accionamiento, la cantidad y la documentación de inspección requerida.

Ver este producto y solicitar una cotización

Esta hoja de datos del catálogo admite la selección y la consulta. No se trata de una curva de presión-temperatura certificada, ni de un plano de instalación ni de una aprobación específica de pedido.

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Especificaciones técnicas

Parámetro	Especificación
Rango de tamaños	2-42 in
Clases de presión	ASME Clase 150-900
Conexiones	Soldadura a tope (BW) · Bridada
Rango de temperatura	Hasta -196°C
Estándares de diseño referenciados	BS 6364; ASME B16.34; ASME VIII
Pruebas de presión / asiento referenciadas	API 598; API 6D; BS 6364 (lista publicada)
Pruebas de emisiones referenciadas	ISO 15848; API 622
Referencia de seguridad funcional	IEC 61508 (configuración y evidencia por confirmar)

Conexiones

Disposición ilustrada: Collarines para soldar en la válvula de mariposa de acceso lateral ilustrada.

Detalle de conexión	Requisito de selección
Conexión publicada	Soldar a tope o bridar
Estándar de conexión	No se especifica en esta página de producto. Confirme la norma de la conexión de acoplamiento en la oferta.
Selección de soldadura	Especifique el diámetro exterior del tubo, el espesor de pared o Schedule, el material y la preparación de la soldadura. SW y BW son conexiones distintas.
Selección de brida	Especifique el diámetro nominal, la clase de presión de la brida, la cara de sellado, el taladrado y la junta. No los deduzca únicamente de la imagen.

Materiales

Componente	Material / opción
Cuerpo	- ASTM A351-CF8(M)/CF3(M)
Tapa	- ASTM A351-CF8(M)/CF3(M)
Vástago	ASTM A182-316 / Gr.660
Disco	ASTM A351-CF8/A182 F316
Tapa prolongada	ASTM A351-CF3M)/ 316(L)
Junta	GRAFITO ENROLLADO EN ESPIRAL
Empaquetadura del prensaestopas	GRAFITO

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Funciones de configuración

• Diseño de triple excentricidad con asiento metálico

• Tapa prolongada

• Funcionamiento manual, neumático, eléctrico o hidráulico.

• Cojinetes de eje de acero inoxidable reforzados

• Protección interna contra la expulsión del eje

• Asiento reemplazable

• Características de diseño a prueba de incendios

Notas de selección

Los tamaños y las clasificaciones de presión dependen de la construcción, los materiales y la configuración. Confirme la clasificación de presión y temperatura seleccionada con la cotización.

Los límites de las series publicadas no son una matriz de disponibilidad de tamaño por presión. Los materiales, la capacidad de temperatura, la clase de fuga, las pruebas y la certificación se confirman para la configuración seleccionada.

PN, clase ASME y presión de tarado de la válvula de seguridad son valores distintos. Confirmar la presión admisible en función de la temperatura, la compatibilidad de materiales, la limpieza para servicio de oxígeno, el alivio de presión del líquido atrapado y la certificación requerida para el conjunto seleccionado. El servicio de hidrógeno líquido y el de helio requieren una evaluación independiente.

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

ARD-BF-002

Válvula de mariposa criogénica · accionada por engranajes



Válvulas de mariposa criogénicas accionadas por engranajes con cuello extendido y disposición de conexión soldada. Confirme el tamaño, la clase de presión y las condiciones de diseño para la configuración seleccionada.

Estos rangos de tamaño y presión están sujetos a confirmación técnica. No son disponibilidad verificada ni límites operativos aprobados. El tamaño exacto, la clasificación, los materiales y la temperatura de diseño requieren confirmación por escrito.

Ilustración del producto. La apariencia y las dimensiones dependen de la configuración seleccionada.

Selección	Especificación
Rango de tamaños	DN 50-900 / NPS 2-36
Clases de presión	PN16-PN50 / ASME Clase 150-300
Temperatura	Confirmar la temperatura de diseño
Conexiones	Extremos para soldar · confirmar especificación

Defina su requerimiento

Especifique el fluido, la presión y la temperatura de diseño, el diámetro nominal, la norma de conexión, el tipo de accionamiento, la cantidad y la documentación de inspección requerida.

Ver este producto y solicitar una cotización

Esta hoja de datos del catálogo admite la selección y la consulta. No se trata de una curva de presión-temperatura certificada, ni de un plano de instalación ni de una aprobación específica de pedido.

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Especificaciones técnicas

Parámetro	Especificación
Rango de tamaños	DN 50-900 / NPS 2-36
Clases de presión	PN16-PN50 / ASME Clase 150-300
Conexiones	Extremos para soldar · confirmar especificación
Actuador ilustrado	Reductor manual con volante rojo
Construcción mostrada	Cuello extendido, placa de goteo y cubierta de acceso atornillada
Rango de temperatura	No publicado para esta referencia separada; confirmar la temperatura de diseño

Conexiones

Disposición ilustrada: Los collarines de los extremos soldados son visibles; La preparación y el estándar exactos de la soldadura no se publican para esta referencia.

Detalle de conexión	Requisito de selección
Conexión publicada	Collarines para soldar ilustrados; preparación de los extremos y norma por confirmar
Estándar de conexión	No se especifica en esta página de producto. Confirme la norma de la conexión de acoplamiento en la oferta.

Materiales

La lista de materiales se confirma para la combinación seleccionada de cuerpo, internos, asiento y juntas.

Funciones de configuración

- Cuello extendido con placa de goteo
- Accionamiento manual por reductor
- Cubierta de acceso atornillada

Notas de selección

Estos rangos de tamaño y presión están sujetos a confirmación técnica. No son disponibilidad verificada ni límites operativos aprobados. El tamaño exacto, la clasificación, los materiales y la temperatura de diseño requieren confirmación por escrito.

Los rangos de tamaño y presión se proponen como base de consulta para este tipo de válvula. Antes de la oferta o selección deben confirmarse una configuración cualificada, la temperatura de diseño, la lista de materiales y un plano dimensional certificado.

PN, clase ASME y presión de tarado de la válvula de seguridad son valores distintos. Confirmar la presión admisible en función de la temperatura, la compatibilidad de materiales, la limpieza para servicio de oxígeno, el alivio de presión del líquido atrapado y la certificación requerida para el conjunto seleccionado. El servicio de hidrógeno líquido y el de helio requieren una evaluación independiente.

ARD-BF-003

Válvula de mariposa criogénica de triple excentricidad · bridada



Gama de válvulas de mariposa de triple excentricidad, con cuerpo de CF8 y conexiones bridadas, que abarca DN50-900. Los rangos PN y ASME publicados corresponden a clases de presión independientes; debe confirmarse el límite de temperatura criogénica.

Los tamaños y las clasificaciones de presión dependen de la construcción, los materiales y la configuración. Confirme la clasificación de presión y temperatura seleccionada con la cotización.

Ilustración del producto. La apariencia y las dimensiones dependen de la configuración seleccionada.

Selección	Especificación
Rango de tamaños	DN 50-900
Clases de presión	PN16-100 / Clase 150-600*
Temperatura	Confirmar la temperatura de diseño
Conexiones	Bridada
Fluido	LNG, LOX, LN2, LAr, CO2

Defina su requerimiento

Especifique el fluido, la presión y la temperatura de diseño, el diámetro nominal, la norma de conexión, el tipo de accionamiento, la cantidad y la documentación de inspección requerida.

Ver este producto y solicitar una cotización

Esta hoja de datos del catálogo admite la selección y la consulta. No se trata de una curva de presión-temperatura certificada, ni de un plano de instalación ni de una aprobación específica de pedido.

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Especificaciones técnicas

Parámetro	Especificación
Rango de tamaños	DN 50-900
Clases de presión	PN16-100 / Clase 150-600*
Conexión	Bridada
Gama PN	PN16-PN100
Rango de clase ASME	Clase 150-Clase 600
Diseño	Triple excentricidad
Accionamiento	neumático de doble efecto, actuador eléctrico, reductor, palanca manual, neumático con retorno por resorte
Temperatura	Confirmar límites para la construcción seleccionada.
Fluido	LNG, LOX, LN2, LAr, CO2

Conexiones

Disposición ilustrada: Dos bridas para tubo, cuello extendido, reductor y volante vertical azul.

Detalle de conexión	Requisito de selección
Conexión publicada	Bridada
Interfaz de brida	Confirme la norma, la clase de presión, la cara de sellado, el taladrado y las dimensiones de acoplamiento. La imagen por sí sola no acredita ninguno de estos datos.

Materiales

Componente	Material / opción
Cuerpo	CF8
Disco	CF8

Requisitos de ingeniería

Tema	Requisito
Datos de dimensión	Se requieren dimensiones específicas del pedido; no se publica ninguna tabla de dimensiones coincidentes para esta configuración.
Plano de instalación	Confirme la longitud entre extremos, la altura total, la norma de brida, la cara de sellado, el taladrado y el espacio para accionamiento y desmontaje.
Límites admisibles de presión y temperatura	Obtenga la tabla o curva de presión admisible en función de la temperatura para el cuerpo, el asiento y los sellos seleccionados, incluidas las temperaturas mínima y máxima de diseño. La clase nominal y el rango térmico de la familia no definen esta curva.

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Funciones de configuración

• Cuerpo según catálogo: CF8

• Conexiones publicadas: Bridas

Notas de selección

Los tamaños y las clasificaciones de presión dependen de la construcción, los materiales y la configuración. Confirme la clasificación de presión y temperatura seleccionada con la cotización.

La documentación técnica clasifica esta gama para servicio criogénico, pero no publica un límite numérico de temperatura para esta construcción. Confirmar la temperatura mínima de diseño y los componentes internos antes de la selección.

*Los rangos PN y ASME Class son independientes. No son conversiones ni una matriz completa de disponibilidad por tamaño y clase de presión.

PN, clase ASME y presión de tarado de la válvula de seguridad son valores distintos. Confirmar la presión admisible en función de la temperatura, la compatibilidad de materiales, la limpieza para servicio de oxígeno, el alivio de presión del líquido atrapado y la certificación requerida para el conjunto seleccionado. El servicio de hidrógeno líquido y el de helio requieren una evaluación independiente.

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

ARD-BF-004

Válvula de mariposa criogénica de acceso superior · extremos para soldar



Gama de válvulas de mariposa de triple excentricidad con acceso superior, conexiones soldadas y cuerpo CF8. La documentación técnica indica DN50-900 con accionamiento por reductor, eléctrico o neumático.

Los tamaños y las clasificaciones de presión dependen de la construcción, los materiales y la configuración. Confirme la clasificación de presión y temperatura seleccionada con la cotización.

Ilustración del producto. La apariencia y las dimensiones dependen de la configuración seleccionada.

Selección	Especificación
Rango de tamaños	DN 50-900
Clases de presión	PN16-50 / Clase 150-300*
Temperatura	Confirmar la temperatura de diseño
Conexiones	Extremos para soldar · confirmar preparación
Fluido	LNG, LOX, LN2, LAr, CO2

Defina su requerimiento

Especifique el fluido, la presión y la temperatura de diseño, el diámetro nominal, la norma de conexión, el tipo de accionamiento, la cantidad y la documentación de inspección requerida.

Ver este producto y solicitar una cotización

Esta hoja de datos del catálogo admite la selección y la consulta. No se trata de una curva de presión-temperatura certificada, ni de un plano de instalación ni de una aprobación específica de pedido.

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Especificaciones técnicas

Parámetro	Especificación
Rango de tamaños	DN 50-900
Clases de presión	PN16-50 / Clase 150-300*
Conexión	Conexión soldada
Gama PN	PN16-PN50
Rango de clase ASME	Clase 150-Clase 300
Diseño	Triple excentricidad, acceso superior
Accionamiento	neumático de doble efecto, actuador eléctrico, reductor, palanca manual, neumático con retorno por resorte
Temperatura	Confirmar límites para la construcción seleccionada.
Fluido	LNG, LOX, LN2, LAr, CO2

Conexiones

Disposición ilustrada: Cuerpo cilíndrico con extremos para soldar, tapa superior de acceso atornillada, columna prolongada y reductor/volante negro. No se especifica la preparación exacta para soldadura.

Detalle de conexión	Requisito de selección
Conexión publicada	Conexión soldada
Interfaz de soldadura	La documentación técnica indica únicamente conexiones para soldar. Confirmar la preparación a tope/por enchufe, los diámetros de tubería, el espesor de pared y la norma de soldadura; no se deduce ninguna norma BW o SW.

Materiales

Componente	Material / opción
Cuerpo	CF8
Disco	CF8

Requisitos de ingeniería

Tema	Requisito
Datos de dimensión	Se requieren dimensiones específicas del pedido; no se publica ninguna tabla de dimensiones coincidentes para esta configuración.
Plano de instalación	Confirme el diámetro exterior de la tubería, el espesor de pared, la preparación para soldadura, la altura total y el espacio de mantenimiento; la documentación técnica no especifica una norma de soldadura por enchufe o a tope.
Límites admisibles de presión y temperatura	Obtenga la tabla o curva de presión admisible en función de la temperatura para el cuerpo, el asiento y los sellos seleccionados, incluidas las temperaturas mínima y máxima de diseño. La clase nominal y el rango térmico de la familia no definen esta curva.

Funciones de configuración

- Cuerpo según catálogo: CF8
- Conexiones publicadas: Soldar

Notas de selección

Los tamaños y las clasificaciones de presión dependen de la construcción, los materiales y la configuración. Confirme la clasificación de presión y temperatura seleccionada con la cotización.

La documentación técnica clasifica esta gama para servicio criogénico, pero no publica un límite numérico de temperatura para esta construcción. Confirmar la temperatura mínima de diseño y los componentes internos antes de la selección.

*Los rangos PN y ASME Class son independientes. No son conversiones ni una matriz completa de disponibilidad por tamaño y clase de presión.

PN, clase ASME y presión de tarado de la válvula de seguridad son valores distintos. Confirmar la presión admisible en función de la temperatura, la compatibilidad de materiales, la limpieza para servicio de oxígeno, el alivio de presión del líquido atrapado y la certificación requerida para el conjunto seleccionado. El servicio de hidrógeno líquido y el de helio requieren una evaluación independiente.

ARD-BF-005

Válvula de mariposa criogénica de triple excentricidad, actuación neumática



Conjunto de válvula de mariposa de triple excentricidad y gran diámetro, con cuerpo de longitud axial reducida y eje prolongado. Cierre neumático a distancia con el actuador montado por encima de la extensión criogénica.

Los límites de la serie orientan la consulta y no acreditan disponibilidad ni límites de funcionamiento aprobados para cada combinación de tamaño, presión y actuador. Confirme el diseño seleccionado y sus límites de presión y temperatura.

Ilustración del producto. La apariencia y las dimensiones dependen de la configuración seleccionada.

Selección	Especificación
Rango de tamaños	NPS 3-72
Clases de presión	ASME Clase 150-600
Temperatura	Hasta -196°C; límite superior para confirmar
Conexiones	Wafer / Lug / bridas RF / soldadura a tope (BW)
Fluido	LNG / LPG; fluido de proceso exacto por especificar

Defina su requerimiento

Especifique el fluido, la presión y la temperatura de diseño, el diámetro nominal, la norma de conexión, el tipo de accionamiento, la cantidad y la documentación de inspección requerida.

Selección para el proyecto

Tema	Requisito de selección
Aire y control	Especifique la presión de suministro, la calidad del aire, la señal de control, el solenoide y la indicación de posición.
Dimensionamiento del actuador	Confirme las cargas de arranque y funcionamiento a la presión diferencial máxima, el tiempo de cierre y la acción requerida ante pérdida de suministro.

Ver este producto y solicitar una cotización

Esta hoja de datos del catálogo admite la selección y la consulta. No se trata de una curva de presión-temperatura certificada, ni de un plano de instalación ni de una aprobación específica de pedido.

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Especificaciones técnicas

Parámetro	Especificación
Construcción	Disco de triple excentricidad; eje prolongado
Accionamiento	Actuador neumático de cuarto de vuelta

Conexiones

Disposición ilustrada: Cuerpo de mariposa de doble brida, disco abierto, extensión de eje largo y accionamiento neumático.

Detalle de conexión	Requisito de selección
Opciones de conexión	Wafer / Lug / bridas RF / soldadura a tope (BW)
Interfaz de acoplamiento	Confirme la norma de conexión, la cara de sellado de la brida o la preparación para soldadura, las dimensiones de la tubería y el espacio de instalación.

Materiales

Componente	Material / opción
Cuerpo y tapa	Acero inoxidable para servicio criogénico; confirmar el grado seleccionado
Internos, asientos y juntas	Lista de materiales seleccionados por confirmar

Funciones de configuración

- Construcción del disco de triple excentricidad
- Instalación de cuerpo corto
- Accionamiento neumático por encima de la extensión.

Notas de selección

Los límites de la serie orientan la consulta y no acreditan disponibilidad ni límites de funcionamiento aprobados para cada combinación de tamaño, presión y actuador. Confirme el diseño seleccionado y sus límites de presión y temperatura.

El accionamiento neumático por sí solo no acredita retorno por resorte, cierre ante pérdida de suministro ni una clasificación SIL del conjunto de parada.

Confirme la dirección del sellado, la construcción del asiento, la holgura del disco y la brida o disposición de soldadura seleccionada.

Confirmar los límites de presión y temperatura, la compatibilidad de materiales, la limpieza para servicio de oxígeno, el alivio de presión del líquido atrapado y la certificación del conjunto seleccionado. PN, clase ASME y presión de tarado de alivio son valores distintos.

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

ARD-BF-006

Válvula de mariposa criogénica de triple excentricidad, actuación eléctrica



Conjunto de válvula de mariposa de triple excentricidad y gran diámetro, con cuerpo de longitud axial reducida y eje prolongado. Cierre motorizado para instalaciones que requieren alimentación eléctrica y control remoto de posición.

Los límites de la serie orientan la consulta y no acreditan disponibilidad ni límites de funcionamiento aprobados para cada combinación de tamaño, presión y actuador. Confirme el diseño seleccionado y sus límites de presión y temperatura.

Ilustración del producto. La apariencia y las dimensiones dependen de la configuración seleccionada.

Selección	Especificación
Rango de tamaños	NPS 3-72
Clases de presión	ASME Clase 150-600
Temperatura	Hasta -196°C; límite superior para confirmar
Conexiones	Wafer / Lug / bridas RF / soldadura a tope (BW)
Fluido	LNG / LPG; fluido de proceso exacto por especificar

Defina su requerimiento

Especifique el fluido, la presión y la temperatura de diseño, el diámetro nominal, la norma de conexión, el tipo de accionamiento, la cantidad y la documentación de inspección requerida.

Selección para el proyecto

Tema	Requisito de selección
Interfaz eléctrica	Especifique voltaje, frecuencia, ciclo de trabajo, controles locales e interfaz de comando/retroalimentación.
Protección mecánica	Confirme los ajustes de par o empuje, los topes, los límites de carrera, el mando manual de emergencia y los requisitos de protección de la carcasa para las condiciones ambientales.

Ver este producto y solicitar una cotización

Esta hoja de datos del catálogo admite la selección y la consulta. No se trata de una curva de presión-temperatura certificada, ni de un plano de instalación ni de una aprobación específica de pedido.

Especificaciones técnicas

Parámetro	Especificación
Construcción	Disco de triple excentricidad; eje prolongado
Accionamiento	Actuador eléctrico de cuarto de vuelta

Conexiones

Disposición ilustrada: Cuerpo de mariposa de doble brida, disco abierto, extensión de eje largo y accionamiento eléctrico.

Detalle de conexión	Requisito de selección
Opciones de conexión	Wafer / Lug / bridas RF / soldadura a tope (BW)
Interfaz de acoplamiento	Confirme la norma de conexión, la cara de sellado de la brida o la preparación para soldadura, las dimensiones de la tubería y el espacio de instalación.

Materiales

Componente	Material / opción
Cuerpo y tapa	Acero inoxidable para servicio criogénico; confirmar el grado seleccionado
Internos, asientos y juntas	Lista de materiales seleccionados por confirmar

Funciones de configuración

- Construcción del disco de triple excentricidad
- Instalación de cuerpo corto
- Accionamiento eléctrico sobre la extensión.

Notas de selección

Los límites de la serie orientan la consulta y no acreditan disponibilidad ni límites de funcionamiento aprobados para cada combinación de tamaño, presión y actuador. Confirme el diseño seleccionado y sus límites de presión y temperatura.

El comportamiento en caso de pérdida de potencia, el funcionamiento de emergencia y el servicio de modulación se seleccionan por separado; un motor por sí solo no establece una acción a prueba de fallas.

Confirme la dirección del sellado, la construcción del asiento, la holgura del disco y la brida o disposición de soldadura seleccionada.

Confirmar los límites de presión y temperatura, la compatibilidad de materiales, la limpieza para servicio de oxígeno, el alivio de presión del líquido atrapado y la certificación del conjunto seleccionado. PN, clase ASME y presión de tarado de alivio son valores distintos.

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

ARD-BF-007

Válvula de mariposa criogénica de triple excentricidad, actuación hidráulica



Conjunto de válvula de mariposa de triple excentricidad y gran diámetro, con cuerpo de longitud axial reducida y eje prolongado. Cierre hidráulico para proyectos que requieren un accionamiento definido para cargas elevadas y un suministro hidráulico seleccionado por separado.

Los límites de la serie orientan la consulta y no acreditan disponibilidad ni límites de funcionamiento aprobados para cada combinación de tamaño, presión y actuador. Confirme el diseño seleccionado y sus límites de presión y temperatura.

Ilustración del producto. La apariencia y las dimensiones dependen de la configuración seleccionada.

Selección	Especificación
Rango de tamaños	NPS 3-72
Clases de presión	ASME Clase 150-600
Temperatura	Hasta -196°C; límite superior para confirmar
Conexiones	Wafer / Lug / bridas RF / soldadura a tope (BW)
Fluido	LNG / LPG; fluido de proceso exacto por especificar

Defina su requerimiento

Especifique el fluido, la presión y la temperatura de diseño, el diámetro nominal, la norma de conexión, el tipo de accionamiento, la cantidad y la documentación de inspección requerida.

Selección para el proyecto

Tema	Requisito de selección
Sistema hidráulico	Especifique la presión de trabajo, el fluido, las interfaces de suministro/retorno y la ubicación de la unidad de potencia.
Movimiento y servicio de emergencia	Confirme la carga, el control de velocidad, los requisitos del acumulador, el mando manual de emergencia y la acción requerida ante pérdida de presión.

Ver este producto y solicitar una cotización

Esta hoja de datos del catálogo admite la selección y la consulta. No se trata de una curva de presión-temperatura certificada, ni de un plano de instalación ni de una aprobación específica de pedido.

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Especificaciones técnicas

Parámetro	Especificación
Construcción	Disco de triple excentricidad; eje prolongado
Accionamiento	Actuador hidráulico de cuarto de vuelta

Conexiones

Disposición ilustrada: un cuerpo de mariposa de doble brida, disco abierto, extensión de eje largo y accionamiento hidráulico

Detalle de conexión	Requisito de selección
Opciones de conexión	Wafer / Lug / bridas RF / soldadura a tope (BW)
Interfaz de acoplamiento	Confirme la norma de conexión, la cara de sellado de la brida o la preparación para soldadura, las dimensiones de la tubería y el espacio de instalación.

Materiales

Componente	Material / opción
Cuerpo y tapa	Acero inoxidable para servicio criogénico; confirmar el grado seleccionado
Internos, asientos y juntas	Lista de materiales seleccionados por confirmar

Funciones de configuración

• Construcción del disco de triple excentricidad

• Instalación de cuerpo corto

• Accionamiento hidráulico por encima de la extensión.

Notas de selección

Los límites de la serie orientan la consulta y no acreditan disponibilidad ni límites de funcionamiento aprobados para cada combinación de tamaño, presión y actuador. Confirme el diseño seleccionado y sus límites de presión y temperatura.

La ilustración no incluye una unidad de potencia hidráulica. Los acumuladores, el almacenamiento de energía de emergencia y la acción en caso de falla son selecciones de proyectos.

Confirme la dirección del sellado, la construcción del asiento, la holgura del disco y la brida o disposición de soldadura seleccionada.

Confirmar los límites de presión y temperatura, la compatibilidad de materiales, la limpieza para servicio de oxígeno, el alivio de presión del líquido atrapado y la certificación del conjunto seleccionado. PN, clase ASME y presión de tarado de alivio son valores distintos.

ARD-BF-008

Válvula de mariposa criogénica frontal neumática de acceso superior



Configuración de válvula de mariposa criogénica de acceso superior frontal para tuberías soldadas, que combina el acceso previsto para el mantenimiento con un conjunto de accionamiento neumático dimensionado por separado.

Los límites de la serie orientan la consulta y no acreditan disponibilidad ni límites de funcionamiento aprobados para cada combinación de tamaño, presión y actuador. Confirme el diseño seleccionado y sus límites de presión y temperatura.

Ilustración del producto. La apariencia y las dimensiones dependen de la configuración seleccionada.

Selección	Especificación
Rango de tamaños	NPS 6-48
Clases de presión	ASME Clase 150-600
Temperatura	Hasta -196°C; límite superior para confirmar
Conexiones	Soldadura a tope (BW)
Fluido	LNG / LPG; fluido de proceso exacto por especificar

Defina su requerimiento

Especifique el fluido, la presión y la temperatura de diseño, el diámetro nominal, la norma de conexión, el tipo de accionamiento, la cantidad y la documentación de inspección requerida.

Selección para el proyecto

Tema	Requisito de selección
Aire y control	Especifique la presión de suministro, la calidad del aire, la señal de control, el solenoide y la indicación de posición.
Dimensionamiento del actuador	Confirme las cargas de arranque y funcionamiento a la presión diferencial máxima, el tiempo de cierre y la acción requerida ante pérdida de suministro.

Ver este producto y solicitar una cotización

Esta hoja de datos del catálogo admite la selección y la consulta. No se trata de una curva de presión-temperatura certificada, ni de un plano de instalación ni de una aprobación específica de pedido.

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Especificaciones técnicas

Parámetro	Especificación
Construcción	Cuerpo de válvula de mariposa con acceso superior frontal
Accionamiento	Actuador neumático de cuarto de vuelta

Conexiones

Disposición ilustrada: dos extremos soldados a tope, una cubierta de servicio extraíble y un accionamiento neumático encima de la extensión criogénica

Detalle de conexión	Requisito de selección
Opciones de conexión	Soldadura a tope (BW)
Interfaz de acoplamiento	Confirme la norma de conexión, la cara de sellado de la brida o la preparación para soldadura, las dimensiones de la tubería y el espacio de instalación.

Materiales

Componente	Material / opción
Cuerpo y tapa	Acero inoxidable para servicio criogénico; confirmar el grado seleccionado
Internos, asientos y juntas	Lista de materiales seleccionados por confirmar

Funciones de configuración

- Construcción con acceso frontal para mantenimiento
- Conexiones de proceso soldadas a tope
- Cierre neumático a distancia

Notas de selección

Los límites de la serie orientan la consulta y no acreditan disponibilidad ni límites de funcionamiento aprobados para cada combinación de tamaño, presión y actuador. Confirme el diseño seleccionado y sus límites de presión y temperatura.

El accionamiento neumático por sí solo no acredita retorno por resorte, cierre ante pérdida de suministro ni una clasificación SIL del conjunto de parada.

Confirme el espacio libre para retirar la cubierta, la ruta de extracción del disco, el procedimiento de soldadura y el esquema aprobado.

Confirmar los límites de presión y temperatura, la compatibilidad de materiales, la limpieza para servicio de oxígeno, el alivio de presión del líquido atrapado y la certificación del conjunto seleccionado. PN, clase ASME y presión de tarado de alivio son valores distintos.

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

ARD-BF-009

Válvula de mariposa criogénica hidráulica de acceso superior lateral



Configuración de válvula de mariposa criogénica de acceso superior lateral para tuberías soldadas, que combina el acceso previsto para el mantenimiento con un conjunto de accionamiento hidráulico dimensionado por separado.

Los límites de la serie orientan la consulta y no acreditan disponibilidad ni límites de funcionamiento aprobados para cada combinación de tamaño, presión y actuador. Confirme el diseño seleccionado y sus límites de presión y temperatura.

Ilustración del producto. La apariencia y las dimensiones dependen de la configuración seleccionada.

Selección	Especificación
Rango de tamaños	NPS 4-64
Clases de presión	ASME Clase 150-1500
Temperatura	Hasta -196°C; límite superior para confirmar
Conexiones	Soldadura a tope (BW)
Fluido	LNG / LPG; fluido de proceso exacto por especificar

Defina su requerimiento

Especifique el fluido, la presión y la temperatura de diseño, el diámetro nominal, la norma de conexión, el tipo de accionamiento, la cantidad y la documentación de inspección requerida.

Selección para el proyecto

Tema	Requisito de selección
Sistema hidráulico	Especifique la presión de trabajo, el fluido, las interfaces de suministro/retorno y la ubicación de la unidad de potencia.
Movimiento y servicio de emergencia	Confirme la carga, el control de velocidad, los requisitos del acumulador, el mando manual de emergencia y la acción requerida ante pérdida de presión.

Ver este producto y solicitar una cotización

Esta hoja de datos del catálogo admite la selección y la consulta. No se trata de una curva de presión-temperatura certificada, ni de un plano de instalación ni de una aprobación específica de pedido.

Especificaciones técnicas

Parámetro	Especificación
Construcción	Cuerpo de válvula de mariposa con acceso superior lateral
Accionamiento	Actuador hidráulico de cuarto de vuelta

Conexiones

Disposición ilustrada: dos extremos soldados a tope, una cubierta de servicio extraíble y un accionamiento hidráulico encima de la extensión criogénica

Detalle de conexión	Requisito de selección
Opciones de conexión	Soldadura a tope (BW)
Interfaz de acoplamiento	Confirme la norma de conexión, la cara de sellado de la brida o la preparación para soldadura, las dimensiones de la tubería y el espacio de instalación.

Materiales

Componente	Material / opción
Cuerpo y tapa	Acero inoxidable para servicio criogénico; confirmar el grado seleccionado
Internos, asientos y juntas	Lista de materiales seleccionados por confirmar

Funciones de configuración

- Construcción con acceso superior lateral para mantenimiento
- Conexiones de proceso soldadas a tope
- Cierre hidráulico a distancia

Notas de selección

Los límites de la serie orientan la consulta y no acreditan disponibilidad ni límites de funcionamiento aprobados para cada combinación de tamaño, presión y actuador. Confirme el diseño seleccionado y sus límites de presión y temperatura.

La ilustración no incluye una unidad de potencia hidráulica. Los acumuladores, el almacenamiento de energía de emergencia y la acción en caso de falla son selecciones de proyectos.

Confirme el espacio libre para retirar la cubierta, la ruta de extracción del disco, el procedimiento de soldadura y el esquema aprobado.

Confirmar los límites de presión y temperatura, la compatibilidad de materiales, la limpieza para servicio de oxígeno, el alivio de presión del líquido atrapado y la certificación del conjunto seleccionado. PN, clase ASME y presión de tarado de alivio son valores distintos.

ARD-BF-010

Válvula de mariposa manual de hidrógeno líquido



Configuración de válvula de disco para hidrógeno líquido con prensaestopas prolongado y anillo de sellado reemplazable. El modelo ilustrado incorpora un reductor manual para el accionamiento local.

Los límites de la serie orientan la consulta y no acreditan disponibilidad ni límites de funcionamiento aprobados para cada combinación de tamaño, presión y actuador. Confirme el diseño seleccionado y sus límites de presión y temperatura.

Ilustración del producto. La apariencia y las dimensiones dependen de la configuración seleccionada.

Selección	Especificación
Rango de tamaños	NPS 1/2-6
Clases de presión	ASME Clase 150-600
Temperatura	-253 a +80°C
Conexiones	Wafer / Lug / bridas RF / soldadura a tope (BW)
Fluido	LH2 / hidrógeno líquido

Defina su requerimiento

Especifique el fluido, la presión y la temperatura de diseño, el diámetro nominal, la norma de conexión, el tipo de accionamiento, la cantidad y la documentación de inspección requerida.

Selección para el proyecto

Tema	Requisito de selección
Calificación de hidrógeno	Especifique la limpieza, la compatibilidad de materiales, el grado del material de sellado, el método de prueba de fugas y la trazabilidad requerida.
Instalación y operación	Confirme la holgura del disco, la dirección del sellado, la carga de accionamiento y la interfaz de tubería seleccionada.

Ver este producto y solicitar una cotización

Esta hoja de datos del catálogo admite la selección y la consulta. No se trata de una curva de presión-temperatura certificada, ni de un plano de instalación ni de una aprobación específica de pedido.

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Especificaciones técnicas

Parámetro	Especificación
Construcción	Válvula de mariposa con prensaestopas prolongado; anillo de sellado reemplazable
Accionamiento	Reductor manual

Conexiones

Disposición ilustrada: dos conexiones de línea bridadas RF

Detalle de conexión	Requisito de selección
Opciones de conexión	Wafer / Lug / bridas RF / soldadura a tope (BW)
Interfaz de acoplamiento	Confirme la norma de conexión, la cara de sellado de la brida o la preparación para soldadura, las dimensiones de la tubería y el espacio de instalación.

Materiales

Componente	Material / opción
Cuerpo y tapa	Acero inoxidable para servicio criogénico; confirmar el grado seleccionado
Internos, asientos y juntas	Lista de materiales seleccionados por confirmar

Funciones de configuración

- Rango de temperatura del hidrógeno líquido
- Conjunto superior prolongado
- Selección de anillo de sellado reemplazable

Notas de selección

Los límites de la serie orientan la consulta y no acreditan disponibilidad ni límites de funcionamiento aprobados para cada combinación de tamaño, presión y actuador. Confirme el diseño seleccionado y sus límites de presión y temperatura.

Las clasificaciones de clase no son presiones de funcionamiento permitidas a todas las temperaturas. Confirme la válvula seleccionada y la calificación del sello.

Confirmar los límites de presión y temperatura, la compatibilidad de materiales, la limpieza para servicio de oxígeno, el alivio de presión del líquido atrapado y la certificación del conjunto seleccionado. PN, clase ASME y presión de tarado de alivio son valores distintos.

ARD-BF-011

Válvula de mariposa neumática de hidrógeno líquido



Una configuración de válvula de disco dedicada para hidrógeno líquido con un prensaestopas extendido y una disposición de anillo de sellado reemplazable. Se ilustra un accionamiento neumático de un cuarto de vuelta para aislamiento remoto.

Los límites de la serie orientan la consulta y no acreditan disponibilidad ni límites de funcionamiento aprobados para cada combinación de tamaño, presión y actuador. Confirme el diseño seleccionado y sus límites de presión y temperatura.

Ilustración del producto. La apariencia y las dimensiones dependen de la configuración seleccionada.

Selección	Especificación
Rango de tamaños	NPS 1/2-6
Clases de presión	ASME Clase 150-600
Temperatura	-253 a +80°C
Conexiones	Wafer / Lug / bridas RF / soldadura a tope (BW)
Fluido	LH2 / hidrógeno líquido

Defina su requerimiento

Especifique el fluido, la presión y la temperatura de diseño, el diámetro nominal, la norma de conexión, el tipo de accionamiento, la cantidad y la documentación de inspección requerida.

Selección para el proyecto

Tema	Requisito de selección
Calificación de hidrógeno	Especifique la limpieza, la compatibilidad de materiales, el grado del material de sellado, el método de prueba de fugas y la trazabilidad requerida.
Instalación y operación	Confirme la holgura del disco, la dirección del sellado, la carga de accionamiento y la interfaz de tubería seleccionada.

Ver este producto y solicitar una cotización

Esta hoja de datos del catálogo admite la selección y la consulta. No se trata de una curva de presión-temperatura certificada, ni de un plano de instalación ni de una aprobación específica de pedido.

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Especificaciones técnicas

Parámetro	Especificación
Construcción	Válvula de mariposa con prensaestopas prolongado; anillo de sellado reemplazable
Accionamiento	Actuador neumático de cuarto de vuelta

Conexiones

Disposición ilustrada: dos conexiones de línea bridadas RF

Detalle de conexión	Requisito de selección
Opciones de conexión	Wafer / Lug / bridas RF / soldadura a tope (BW)
Interfaz de acoplamiento	Confirme la norma de conexión, la cara de sellado de la brida o la preparación para soldadura, las dimensiones de la tubería y el espacio de instalación.

Materiales

Componente	Material / opción
Cuerpo y tapa	Acero inoxidable para servicio criogénico; confirmar el grado seleccionado
Internos, asientos y juntas	Lista de materiales seleccionados por confirmar

Funciones de configuración

- Rango de temperatura del hidrógeno líquido
- Conjunto superior prolongado
- Selección de anillo de sellado reemplazable

Notas de selección

Los límites de la serie orientan la consulta y no acreditan disponibilidad ni límites de funcionamiento aprobados para cada combinación de tamaño, presión y actuador. Confirme el diseño seleccionado y sus límites de presión y temperatura.

Las clasificaciones de clase no son presiones de funcionamiento permitidas a todas las temperaturas. Confirme la válvula seleccionada y la calificación del sello.

El accionamiento neumático por sí solo no acredita retorno por resorte, cierre ante pérdida de suministro ni una clasificación SIL del conjunto de parada.

Confirmar los límites de presión y temperatura, la compatibilidad de materiales, la limpieza para servicio de oxígeno, el alivio de presión del líquido atrapado y la certificación del conjunto seleccionado. PN, clase ASME y presión de tarado de alivio son valores distintos.

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Válvulas de émbolo

Válvulas de émbolo rectas y angulares, con sus datos publicados de conexión y funcionamiento.

Matriz de selección

Artículo	Configuración	Rango de tamaños	Presión	Conexiones
ARD-PL-001	Válvula de émbolo criogénica · diseño angular	Hasta NPS 40; según el diseño y la clase de presión	ASME Clase 150-2500	Conexiones de extremo por especificar
ARD-PL-002	Válvula de émbolo criogénica · diseño recto	Hasta NPS 40; según el diseño y la clase de presión	ASME Clase 150-2500	Conexiones de extremo por especificar

Los límites de serie no constituyen una matriz de disponibilidad de tamaño y presión. Confirme la configuración seleccionada en su consulta.

ARD-PL-001

Válvula de émbolo criogénica · diseño angular



Configuración de referencia de una válvula de émbolo criogénica angular para un cambio de dirección de la tubería. Los tamaños máximos de esta familia con asiento metálico dependen de la clase de presión. El conjunto superior prolongado de mando manual ilustrado se selecciona según la carrera y las condiciones de servicio requeridas.

Los límites de la serie orientan la consulta y no acreditan disponibilidad ni límites de funcionamiento aprobados para cada combinación de tamaño, presión y actuador. Confirme el diseño seleccionado y sus límites de presión y temperatura.

Ilustración del producto. La apariencia y las dimensiones dependen de la configuración seleccionada.

Selección	Especificación
Rango de tamaños	Hasta NPS 40; según el diseño y la clase de presión
Clases de presión	ASME Clase 150-2500
Temperatura	Temperatura de diseño criogénico a especificar
Conexiones	Conexiones de extremo por especificar

Defina su requerimiento

Especifique el fluido, la presión y la temperatura de diseño, el diámetro nominal, la norma de conexión, el tipo de accionamiento, la cantidad y la documentación de inspección requerida.

Selección para el proyecto

Tema	Requisito de selección
Selección funcional	Especifique las condiciones de cierre, el fluido, la presión diferencial, la carrera y la frecuencia de accionamiento.
Configuración y accionamiento	Confirme el diseño interno, el actuador seleccionado, la geometría de los puertos y el plano dimensional aprobado.

Ver este producto y solicitar una cotización

Esta hoja de datos del catálogo admite la selección y la consulta. No se trata de una curva de presión-temperatura certificada, ni de un plano de instalación ni de una aprobación específica de pedido.

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Especificaciones técnicas

Parámetro	Especificación
Construcción	Familia de válvulas de émbolo angulares; asiento metálico
Accionamiento	Actuador por seleccionar; se ilustra el accionamiento manual por reductor
Valores máximos conjuntos de la familia	Class150/300: NPS40; Class600: NPS36; Class900: NPS30; Class1500: NPS24; Class2500: NPS12

Conexiones

Disposición ilustrada: dos puertos con bridas en forma de L y un conjunto superior manual extendido

Detalle de conexión	Requisito de selección
Opciones de conexión	Conexiones de extremo por especificar
Interfaz de acoplamiento	Confirme la norma de conexión, la cara de sellado de la brida o la preparación para soldadura, las dimensiones de la tubería y el espacio de instalación.
Selección de configuración	La disposición de puertos y bridas es ilustrativa; solicite el cuadro de conexiones de la versión seleccionada.

Materiales

Componente	Material / opción
Piezas de presión	Grado del material a especificar
Obturador y asiento	Asiento metálico; confirmar los grados de material seleccionados

Funciones de configuración

- Configuración angular de la tubería
- Selección de válvula de émbolo con asiento metálico
- Se ilustra el conjunto superior prolongado

Notas de selección

Los límites de la serie orientan la consulta y no acreditan disponibilidad ni límites de funcionamiento aprobados para cada combinación de tamaño, presión y actuador. Confirme el diseño seleccionado y sus límites de presión y temperatura.

Las configuraciones angulares y rectas comparten una fila de gama publicada. Sus valores máximos no validan por separado cada configuración o actuador.

Para esta referencia no se establece ninguna característica de control, Cv/Kv ni prestaciones de regulación de precisión.

Confirmar los límites de presión y temperatura, la compatibilidad de materiales, la limpieza para servicio de oxígeno, el alivio de presión del líquido atrapado y la certificación del conjunto seleccionado. PN, clase ASME y presión de tarado de alivio son valores distintos.

ARD-PL-002

Válvula de émbolo criogénica · diseño recto



Configuración de referencia de una válvula de émbolo criogénica recta para cierre en línea. Los tamaños máximos de esta familia con asiento metálico dependen de la clase de presión. El conjunto superior prolongado de mando manual ilustrado se selecciona según la carrera y las condiciones de servicio requeridas.

Los límites de la serie orientan la consulta y no acreditan disponibilidad ni límites de funcionamiento aprobados para cada combinación de tamaño, presión y actuador. Confirme el diseño seleccionado y sus límites de presión y temperatura.

Ilustración del producto. La apariencia y las dimensiones dependen de la configuración seleccionada.

Selección	Especificación
Rango de tamaños	Hasta NPS 40; según el diseño y la clase de presión
Clases de presión	ASME Clase 150-2500
Temperatura	Temperatura de diseño criogénico a especificar
Conexiones	Conexiones de extremo por especificar

Defina su requerimiento

Especifique el fluido, la presión y la temperatura de diseño, el diámetro nominal, la norma de conexión, el tipo de accionamiento, la cantidad y la documentación de inspección requerida.

Selección para el proyecto

Tema	Requisito de selección
Selección funcional	Especifique las condiciones de cierre, el fluido, la presión diferencial, la carrera y la frecuencia de accionamiento.
Configuración y accionamiento	Confirme el diseño interno, el actuador seleccionado, la geometría de los puertos y el plano dimensional aprobado.

Ver este producto y solicitar una cotización

Esta hoja de datos del catálogo admite la selección y la consulta. No se trata de una curva de presión-temperatura certificada, ni de un plano de instalación ni de una aprobación específica de pedido.

Especificaciones técnicas

Parámetro	Especificación
Construcción	Familia de válvulas de émbolo rectas; asiento metálico
Accionamiento	Actuador por seleccionar; se ilustra el accionamiento manual por reductor
Valores máximos conjuntos de la familia	Class150/300: NPS40; Class600: NPS36; Class900: NPS30; Class1500: NPS24; Class2500: NPS12

Conexiones

Disposición ilustrada: dos puertos bridados en línea opuestos y un conjunto superior manual extendido

Detalle de conexión	Requisito de selección
Opciones de conexión	Conexiones de extremo por especificar
Interfaz de acoplamiento	Confirme la norma de conexión, la cara de sellado de la brida o la preparación para soldadura, las dimensiones de la tubería y el espacio de instalación.
Selección de configuración	La disposición de puertos y bridas es ilustrativa; solicite el cuadro de conexiones de la versión seleccionada.

Materiales

Componente	Material / opción
Piezas de presión	Grado del material a especificar
Obturador y asiento	Asiento metálico; confirmar los grados de material seleccionados

Funciones de configuración

- Configuración recta de la tubería
- Selección de válvula de émbolo con asiento metálico
- Se ilustra el conjunto superior prolongado

Notas de selección

Los límites de la serie orientan la consulta y no acreditan disponibilidad ni límites de funcionamiento aprobados para cada combinación de tamaño, presión y actuador. Confirme el diseño seleccionado y sus límites de presión y temperatura.

Las configuraciones angulares y rectas comparten una fila de gama publicada. Sus valores máximos no validan por separado cada configuración o actuador.

Para esta referencia no se establece ninguna característica de control, Cv/Kv ni prestaciones de regulación de precisión.

Confirmar los límites de presión y temperatura, la compatibilidad de materiales, la limpieza para servicio de oxígeno, el alivio de presión del líquido atrapado y la certificación del conjunto seleccionado. PN, clase ASME y presión de tarado de alivio son valores distintos.

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Válvulas de tres vías

Válvulas de globo y de bola de tres vías para los recorridos de flujo y las conexiones especificados.

Matriz de selección

Artículo	Configuración	Rango de tamaños	Presión	Conexiones
ARD-TW-001	Válvula de globo de tres vías con bridas	DN 100–200	PN6 (0.6 MPa nominal)	Bridada
ARD-TW-002	Válvula de globo de tres vías	DN 15/25	PN40 (4.0 MPa nominal)	Soldadura a tope (BW)
ARD-TW-003	Válvula de globo de tres vías con dispositivo de protección	DN 15/25	PN40 (4.0 MPa nominal)	Soldadura a tope (BW)
ARD-TW-004	Válvula de bola criogénica de tres vías	DN 15–40	PN40 (4.0 MPa nominal)	Roscada / unión

Los límites de serie no constituyen una matriz de disponibilidad de tamaño y presión. Confirme la configuración seleccionada en su consulta.

ARD-TW-001

Válvula de globo de tres vías con bridas



Válvula de globo de tres vías de gran tamaño, con conexiones bridadas para distribución y conmutación de flujos.

Los tamaños y las clasificaciones de presión dependen de la construcción, los materiales y la configuración. Confirme la clasificación de presión y temperatura seleccionada con la cotización.

Ilustración del producto. La apariencia y las dimensiones dependen de la configuración seleccionada.

Selección	Especificación
Rango de tamaños	DN 100-200
Clases de presión	PN6 (0.6 MPa nominal)
Temperatura	-196 a +60°C
Conexiones	Bridada
Fluido	O2, N2, Ar, CO2, NG

Defina su requerimiento

Especifique el fluido, la presión y la temperatura de diseño, el diámetro nominal, la norma de conexión, el tipo de accionamiento, la cantidad y la documentación de inspección requerida.

Ver este producto y solicitar una cotización

Esta hoja de datos del catálogo admite la selección y la consulta. No se trata de una curva de presión-temperatura certificada, ni de un plano de instalación ni de una aprobación específica de pedido.

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Especificaciones técnicas

Parámetro	Especificación
Rango de tamaños	DN 100-200
Clases de presión	PN6 (0.6 MPa nominal)
Conexiones	Bridada
Fluido	O2, N2, Ar, CO2, NG
Rango de temperatura	-196 a +60°C

Conexiones

Disposición ilustrada: Tres ramas de proceso bridadas; El patrón de brida sigue el dibujo de tamaño seleccionado.

Detalle de conexión	Requisito de selección
Conexión publicada	Brida (HG/T20592)
Norma de brida referenciada	HG/T 20592; especifique la edición, la cara de sellado, el taladrado y la designación de presión.
Selección de brida	Especifique el diámetro nominal, la clase de presión de la brida, la cara de sellado, el taladrado y la junta. No los deduzca únicamente de la imagen.

Materiales

Componente	Material / opción
Cuerpo	06Cr19Ni10
Tapa	Compuesto
Vástago	06Cr19Ni10
Elemento superior/cierre	06Cr19Ni10+PTFE
Junta	PTFE

Dimensiones de referencia

Las dimensiones corresponden únicamente a la versión de la tabla. Antes de la instalación, confirme el plano dimensional aprobado para el diámetro, la clase de presión y las conexiones seleccionados.

DN	L1	L2	H	D0	K	N-φ
100	562	430	329	220	170	4-18
150	680	570	410	350	225	8-18
200	680	600	480	350	280	8-18

Dimensiones lineales: mm; pesos: kg a menos que se indique lo contrario. Las designaciones de rosca, montaje y presión no son dimensiones lineales. Un guión significa que no se documenta ningún valor. Solicite el croquis aprobado para la instalación.

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Funciones de configuración

• Brida (HG/T20592)

Notas de selección

Los tamaños y las clasificaciones de presión dependen de la construcción, los materiales y la configuración. Confirme la clasificación de presión y temperatura seleccionada con la cotización.

“Elemento superior/de cierre” sigue a la designación del componente en la lista de materiales de referencia.

PN, clase ASME y presión de tarado de la válvula de seguridad son valores distintos. Confirmar la presión admisible en función de la temperatura, la compatibilidad de materiales, la limpieza para servicio de oxígeno, el alivio de presión del líquido atrapado y la certificación requerida para el conjunto seleccionado. El servicio de hidrógeno líquido y el de helio requieren una evaluación independiente.

ARD-TW-002

Válvula de globo de tres vías



Una configuración compacta de globo de tres vías con conexiones soldadas a tope para colectores de sistemas de gas.

Los tamaños y las clasificaciones de presión dependen de la construcción, los materiales y la configuración. Confirme la clasificación de presión y temperatura seleccionada con la cotización.

Ilustración del producto. La apariencia y las dimensiones dependen de la configuración seleccionada.

Selección	Especificación
Rango de tamaños	DN 15/25
Clases de presión	PN40 (4.0 MPa nominal)
Temperatura	-196 a +60°C
Conexiones	Soldadura a tope (BW)
Fluido	O2, N2, Ar, CO2, NG

Defina su requerimiento

Especifique el fluido, la presión y la temperatura de diseño, el diámetro nominal, la norma de conexión, el tipo de accionamiento, la cantidad y la documentación de inspección requerida.

Ver este producto y solicitar una cotización

Esta hoja de datos del catálogo admite la selección y la consulta. No se trata de una curva de presión-temperatura certificada, ni de un plano de instalación ni de una aprobación específica de pedido.

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Especificaciones técnicas

Parámetro	Especificación
Rango de tamaños	DN 15/25
Clases de presión	PN40 (4.0 MPa nominal)
Conexiones	Soldadura a tope (BW)
Fluido	O2, N2, Ar, CO2, NG
Rango de temperatura	-196 a +60°C

Conexiones

Disposición ilustrada: Colector de tres vías con conjuntos de unión/cola soldada; La orientación de la entrada se puede personalizar.

Detalle de conexión	Requisito de selección
Conexión publicada	Soldadura a tope (dirección de entrada personalizable)
Estándar de conexión	No se especifica en esta página de producto. Confirme la norma de la conexión de acoplamiento en la oferta.
Designación de dibujo M	30×1.5, 36×2 (depende del tamaño; consulte la tabla de dimensiones).
Selección de soldadura	Especifique el diámetro exterior del tubo, el espesor de pared o Schedule, el material y la preparación de la soldadura. SW y BW son conexiones distintas.

Materiales

Componente	Material / opción
Cuerpo	06Cr19Ni10
Tapa	Compuesto
Vástago	06Cr19Ni10
Elemento superior/cierre	06Cr19Ni10+PTFE
Junta	PTFE

Dimensiones de referencia

Las dimensiones corresponden únicamente a la versión de la tabla. Antes de la instalación, confirme el plano dimensional aprobado para el diámetro, la clase de presión y las conexiones seleccionados.

DN	H	L1	L2	L3	D1xt	M	Peso (kg)
15	216	62	80	62	18X3	30X1.5	2.5
25	216	62	80	62	28X3	36X2	2.63
25	216	62	80	62	32X3	36X2	2.63

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Dimensiones lineales: mm; pesos: kg a menos que se indique lo contrario. Las designaciones de rosca, montaje y presión no son dimensiones lineales. Un guión significa que no se documenta ningún valor. Solicite el croquis aprobado para la instalación.

Funciones de configuración

• Soldadura a tope (dirección de entrada personalizable)

Notas de selección

Los tamaños y las clasificaciones de presión dependen de la construcción, los materiales y la configuración. Confirme la clasificación de presión y temperatura seleccionada con la cotización.

“Elemento superior/de cierre” sigue a la designación del componente en la lista de materiales de referencia.

PN, clase ASME y presión de tarado de la válvula de seguridad son valores distintos. Confirmar la presión admisible en función de la temperatura, la compatibilidad de materiales, la limpieza para servicio de oxígeno, el alivio de presión del líquido atrapado y la certificación requerida para el conjunto seleccionado. El servicio de hidrógeno líquido y el de helio requieren una evaluación independiente.

ARD-TW-003

Válvula de globo de tres vías con dispositivo de protección



Variante de válvula de globo de tres vías con el dispositivo de protección descrito en la documentación de referencia del producto.

Los tamaños y las clasificaciones de presión dependen de la construcción, los materiales y la configuración. Confirme la clasificación de presión y temperatura seleccionada con la cotización.

Ilustración del producto. La apariencia y las dimensiones dependen de la configuración seleccionada.

Selección	Especificación
Rango de tamaños	DN 15/25
Clases de presión	PN40 (4.0 MPa nominal)
Temperatura	-196 a +60°C
Conexiones	Soldadura a tope (BW)
Fluido	O2, N2, Ar, CO2, NG

Defina su requerimiento

Especifique el fluido, la presión y la temperatura de diseño, el diámetro nominal, la norma de conexión, el tipo de accionamiento, la cantidad y la documentación de inspección requerida.

Ver este producto y solicitar una cotización

Esta hoja de datos del catálogo admite la selección y la consulta. No se trata de una curva de presión-temperatura certificada, ni de un plano de instalación ni de una aprobación específica de pedido.

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Especificaciones técnicas

Parámetro	Especificación
Rango de tamaños	DN 15/25
Clases de presión	PN40 (4.0 MPa nominal)
Conexiones	Soldadura a tope (BW)
Fluido	O2, N2, Ar, CO2, NG
Rango de temperatura	-196 a +60°C

Conexiones

Disposición ilustrada: Conjunto de unión/cola de soldadura de tres vías con el dispositivo de protección publicado.

Detalle de conexión	Requisito de selección
Conexión publicada	Conexión de soldadura a tope
Estándar de conexión	No se especifica en esta página de producto. Confirme la norma de la conexión de acoplamiento en la oferta.
Designación de dibujo M	30×1.5, 36×2 (depende del tamaño; consulte la tabla de dimensiones).
Selección de soldadura	Especifique el diámetro exterior del tubo, el espesor de pared o Schedule, el material y la preparación de la soldadura. SW y BW son conexiones distintas.

Materiales

Componente	Material / opción
Cuerpo	06Cr19Ni10
Tapa	Compuesto
Vástago	06Cr19Ni10
Elemento superior/cierre	06Cr19Ni10+PTFE
Junta	PTFE

Dimensiones de referencia

Las dimensiones corresponden únicamente a la versión de la tabla. Antes de la instalación, confirme el plano dimensional aprobado para el diámetro, la clase de presión y las conexiones seleccionados.

DN	H	L1	L2	L3	L4	D1xt	M	Peso (kg)
15	216	62	80	62	79	18X3	30X1.5	-
25	216	62	80	62	79	28X3	36X2	3.18
25	216	62	80	62	79	32X3	36X2	3.18

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Dimensiones lineales: mm; pesos: kg a menos que se indique lo contrario. Las designaciones de rosca, montaje y presión no son dimensiones lineales. Un guión significa que no se documenta ningún valor. Solicite el croquis aprobado para la instalación.

Funciones de configuración

• Conexión de soldadura a tope

Notas de selección

Los tamaños y las clasificaciones de presión dependen de la construcción, los materiales y la configuración. Confirme la clasificación de presión y temperatura seleccionada con la cotización.

La referencia llama al componente adicional "dispositivo a prueba de explosiones". Se debe confirmar la certificación y la idoneidad para áreas peligrosas para la configuración ofrecida.

“Elemento superior/de cierre” sigue a la designación del componente en la lista de materiales de referencia.

PN, clase ASME y presión de tarado de la válvula de seguridad son valores distintos. Confirmar la presión admisible en función de la temperatura, la compatibilidad de materiales, la limpieza para servicio de oxígeno, el alivio de presión del líquido atrapado y la certificación requerida para el conjunto seleccionado. El servicio de hidrógeno líquido y el de helio requieren una evaluación independiente.

ARD-TW-004

Válvula de bola criogénica de tres vías



Una válvula de bola roscada de tres vías para disposiciones de conmutación multipuerto.

Los tamaños y las clasificaciones de presión dependen de la construcción, los materiales y la configuración. Confirme la clasificación de presión y temperatura seleccionada con la cotización.

Ilustración del producto. La apariencia y las dimensiones dependen de la configuración seleccionada.

Selección	Especificación
Rango de tamaños	DN 15-40
Clases de presión	PN40 (4.0 MPa nominal)
Temperatura	-196 a +60°C
Conexiones	Roscada / unión
Fluido	O2, N2, Ar, CO2, NG

Defina su requerimiento

Especifique el fluido, la presión y la temperatura de diseño, el diámetro nominal, la norma de conexión, el tipo de accionamiento, la cantidad y la documentación de inspección requerida.

Ver este producto y solicitar una cotización

Esta hoja de datos del catálogo admite la selección y la consulta. No se trata de una curva de presión-temperatura certificada, ni de un plano de instalación ni de una aprobación específica de pedido.

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Especificaciones técnicas

Parámetro	Especificación
Rango de tamaños	DN 15-40
Clases de presión	PN40 (4.0 MPa nominal)
Conexiones	Roscada / unión
Fluido	O2, N2, Ar, CO2, NG
Rango de temperatura	-196 a +60°C

Conexiones

Disposición ilustrada: Tres ramas roscadas/unión. Especifique la orientación de entrada y salida.

Detalle de conexión	Requisito de selección
Conexión publicada	Roscado
Estándar de conexión	No se especifica en esta página de producto. Confirme la norma de la conexión de acoplamiento en la oferta.
Designación de dibujo M	30×1.5, 36×2, 48×2, 52×2 (depende del tamaño; consulte la tabla de dimensiones).
Selección de rosca	Confirme rosca macho o hembra, diámetro, paso y método de sellado. Las referencias de rosca M y G no deben sustituirse por NPT.

Materiales

Componente	Material / opción
Cuerpo	CF8
Tapa	CF8
Vástago	06Cr19Ni10
Elemento superior/cierre	06Cr19Ni10
Junta	PTFE

Dimensiones de referencia

Las dimensiones corresponden únicamente a la versión de la tabla. Antes de la instalación, confirme el plano dimensional aprobado para el diámetro, la clase de presión y las conexiones seleccionados.

DN	L1	L2	L3	D1xt	M	Peso (kg)
15	100	52	83	18X3	30X1.5	-
25	124	71	106	28X3	36X2	-
25	124	71	106	32X3	36X2	-

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

DN	L1	L2	L3	D1xt	M	Peso (kg)
32	124	81	125	38X3	48X2	-
40	160	82	121	45X3	52X2	-

Dimensiones lineales: mm; pesos: kg a menos que se indique lo contrario. Las designaciones de rosca, montaje y presión no son dimensiones lineales. Un guión significa que no se documenta ningún valor. Solicite el croquis aprobado para la instalación.

Funciones de configuración

• Roscado

Notas de selección

Los tamaños y las clasificaciones de presión dependen de la construcción, los materiales y la configuración. Confirme la clasificación de presión y temperatura seleccionada con la cotización.

“Elemento superior/de cierre” sigue a la designación del componente en la lista de materiales de referencia.

PN, clase ASME y presión de tarado de la válvula de seguridad son valores distintos. Confirmar la presión admisible en función de la temperatura, la compatibilidad de materiales, la limpieza para servicio de oxígeno, el alivio de presión del líquido atrapado y la certificación requerida para el conjunto seleccionado. El servicio de hidrógeno líquido y el de helio requieren una evaluación independiente.

Válvulas de retención

Válvulas de retención de elevación, de clapeta, axiales, de pistón y de doble placa para el servicio especificado.

Matriz de selección

Artículo	Configuración	Rango de tamaños	Presión	Conexiones
ARD-CK-001	Válvula de retención criogénica de elevación · tapa con unión	DN 10–40	PN40 (4.0 MPa nominal)	Soldadura por enchufe (SW)
ARD-CK-002	Válvula de retención criogénica de elevación · tapa atornillada	DN 10–200	PN40 (4.0 MPa nominal)	Soldadura por enchufe (SW)
ARD-CK-003	Válvula de retención criogénica forjada	½–2 in	ASME Clase 150–1500	Soldadura a encaje (SW) · Bridada
ARD-CK-004	Válvula de retención criogénica fundida	2–36 in	ASME Clase 150–600	Soldadura a tope (BW) · Bridada
ARD-CK-005	Válvula de retención criogénica de elevación · PN40 · SW	DN 65–100	PN40	Soldadura por enchufe (SW)
ARD-CK-006	Válvula de retención criogénica de clapeta · PN40 · BSP/NPT	⅜–2 in	PN40	BSP / NPT roscado
ARD-CK-007	Válvula de retención criogénica · PN320 · SW	DN 65–100	PN320	Soldadura por enchufe (SW)
ARD-CK-008	Válvula de retención criogénica de flujo axial	NPS 2-42	ASME Clase 150-900	RF / RTJ bridada / soldada a tope (BW)
ARD-CK-009	Válvula de retención de pistón criogénica	Hasta NPS 16; según el asiento y la clase de presión	ASME Clase 150-2500; dependiente del asiento	Conexiones de extremo por especificar
ARD-CK-010	Válvula de retención criogénica de doble placa	NPS 2-36	ASME Clase 150-1500	RF / RTJ bridada / soldada a tope (BW)
ARD-CK-011	Válvula de retención LH2 con resorte y tapa prolongada	DN 10-100	PN40	Soldadura a tope (BW)
ARD-CK-012	Válvula de retención LH2 compacta en línea para la zona fría	DN 6-200 – según la clase de presión	PN25 / PN40: depende del tamaño	Soldadura a tope (BW)
ARD-CK-013	Válvula de retención LH2 por elevación con barrera térmica	DN 15-250 / NPS 1/2-10 – rango de la serie	ASME Clase 150-300	Soldadura a tope (BW)

Los límites de serie no constituyen una matriz de disponibilidad de tamaño y presión. Confirme la configuración seleccionada en su consulta.

ARD-CK-001

Válvula de retención criogénica de elevación · tapa con unión



Una válvula de retención de elevación compacta para evitar el flujo inverso en líneas criogénicas.

Los tamaños y las clasificaciones de presión dependen de la construcción, los materiales y la configuración. Confirme la clasificación de presión y temperatura seleccionada con la cotización.

Ilustración del producto. La apariencia y las dimensiones dependen de la configuración seleccionada.

Selección	Especificación
Rango de tamaños	DN 10-40
Clases de presión	PN40 (4.0 MPa nominal)
Temperatura	-196 a +60°C
Conexiones	Soldadura por enchufe (SW)
Fluido	LO2, LN2, LAr, LCO2

Defina su requerimiento

Especifique el fluido, la presión y la temperatura de diseño, el diámetro nominal, la norma de conexión, el tipo de accionamiento, la cantidad y la documentación de inspección requerida.

Ver este producto y solicitar una cotización

Esta hoja de datos del catálogo admite la selección y la consulta. No se trata de una curva de presión-temperatura certificada, ni de un plano de instalación ni de una aprobación específica de pedido.

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Especificaciones técnicas

Parámetro	Especificación
Rango de tamaños	DN 10-40
Clases de presión	PN40 (4.0 MPa nominal)
Conexiones	Soldadura por enchufe (SW)
Fluido	LO2, LN2, LAr, LCO2
Rango de temperatura	-196 a +60°C
Dirección del flujo	De abajo hacia arriba

Conexiones

Disposición ilustrada: Dos conexiones rectas para soldadura por enchufe. El cierre hexagonal superior de gran tamaño es la tapa de la válvula.

Detalle de conexión	Requisito de selección
Conexión publicada	Conexión de soldadura por enchufe
Estándar de conexión	No se especifica en esta página de producto. Confirme la norma de la conexión de acoplamiento en la oferta.
Selección de soldadura	Especifique el diámetro exterior del tubo, el espesor de pared o Schedule, el material y la preparación de la soldadura. SW y BW son conexiones distintas.

Materiales

Componente	Material / opción
Cuerpo	CF8
Tapa	CF8
Elemento superior/cierre	06Cr19Ni10+PTFE
Junta	PTFE

Dimensiones de referencia

Las dimensiones corresponden únicamente a la versión de la tabla. Antes de la instalación, confirme el plano dimensional aprobado para el diámetro, la clase de presión y las conexiones seleccionados.

DN	H	L	DI	B	Peso (kg)
10	47	60	14.5	5	-
15	47	60	18.5	5	-
20	59	80	25.5	6	-
25	59	80	28.5	6	-

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

DN	H	L	DI	B	Peso (kg)
25	59	80	32.5	6	-
32	70	100	38.5	8	2.45
40	70	100	45.5	8	2.50

Dimensiones lineales: mm; pesos: kg a menos que se indique lo contrario. Las designaciones de rosca, montaje y presión no son dimensiones lineales. Un guión significa que no se documenta ningún valor. Solicite el croquis aprobado para la instalación.

Funciones de configuración

- Conexión de soldadura por enchufe
- Sentido del flujo: de abajo hacia arriba

Notas de selección

Los tamaños y las clasificaciones de presión dependen de la construcción, los materiales y la configuración. Confirme la clasificación de presión y temperatura seleccionada con la cotización.

“Elemento superior/de cierre” sigue a la designación del componente en la lista de materiales de referencia.

PN, clase ASME y presión de tarado de la válvula de seguridad son valores distintos. Confirmar la presión admisible en función de la temperatura, la compatibilidad de materiales, la limpieza para servicio de oxígeno, el alivio de presión del líquido atrapado y la certificación requerida para el conjunto seleccionado. El servicio de hidrógeno líquido y el de helio requieren una evaluación independiente.

ARD-CK-002

Válvula de retención criogénica de elevación · tapa atornillada



Una gama antirretorno con tapa atornillada que cubre líneas de proceso pequeñas hasta DN 200.

Los tamaños y las clasificaciones de presión dependen de la construcción, los materiales y la configuración. Confirme la clasificación de presión y temperatura seleccionada con la cotización.

Ilustración del producto. La apariencia y las dimensiones dependen de la configuración seleccionada.

Selección	Especificación
Rango de tamaños	DN 10-200
Clases de presión	PN40 (4.0 MPa nominal)
Temperatura	-196 a +60°C
Conexiones	Soldadura por enchufe (SW)
Fluido	LO2, LN2, LAr, LCO2, LNG

Defina su requerimiento

Especifique el fluido, la presión y la temperatura de diseño, el diámetro nominal, la norma de conexión, el tipo de accionamiento, la cantidad y la documentación de inspección requerida.

Ver este producto y solicitar una cotización

Esta hoja de datos del catálogo admite la selección y la consulta. No se trata de una curva de presión-temperatura certificada, ni de un plano de instalación ni de una aprobación específica de pedido.

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Especificaciones técnicas

Parámetro	Especificación
Rango de tamaños	DN 10-200
Clases de presión	PN40 (4.0 MPa nominal)
Conexiones	Soldadura por enchufe (SW)
Fluido	LO2, LN2, LAr, LCO2, LNG
Rango de temperatura	-196 a +60°C
Dirección del flujo	De abajo hacia arriba

Conexiones

Disposición ilustrada: Dos conexiones rectas para soldadura por enchufe. La tapa superior atornillada no es una brida de proceso.

Detalle de conexión	Requisito de selección
Conexión publicada	Conexión de soldadura por enchufe
Estándar de conexión	No se especifica en esta página de producto. Confirme la norma de la conexión de acoplamiento en la oferta.
Selección de soldadura	Especifique el diámetro exterior del tubo, el espesor de pared o Schedule, el material y la preparación de la soldadura. SW y BW son conexiones distintas.

Materiales

Componente	Material / opción
Cuerpo	CF8
Tapa	304
Elemento superior/cierre	06Cr19Ni10+PTFE
Junta	PTFE

Dimensiones de referencia

Las dimensiones corresponden únicamente a la versión de la tabla. Antes de la instalación, confirme el plano dimensional aprobado para el diámetro, la clase de presión y las conexiones seleccionados.

DN	H	L	DI	B	Peso (kg)
10	64	60	14.5	5	-
15	64	60	18.5	5	-
20	77	80	25.5	6	-
25	77	80	32.5	6	-

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

DN	H	L	DI	B	Peso (kg)
32	90	100	38.5	8	-
40	90	100	45.5	8	-
50	104	130	57.5	8	-
65	110	150	76.5	10	-
80	135	180	90	15	10.42
100	144	200	109	15	14.48
125	205	280	134	15	-
150	204	350	160	30	-
200	255	400	220	20	-

Dimensiones lineales: mm; pesos: kg a menos que se indique lo contrario. Las designaciones de rosca, montaje y presión no son dimensiones lineales. Un guión significa que no se documenta ningún valor. Solicite el croquis aprobado para la instalación.

Funciones de configuración

- Conexión de soldadura por enchufe
- Sentido del flujo: de abajo hacia arriba

Notas de selección

Los tamaños y las clasificaciones de presión dependen de la construcción, los materiales y la configuración. Confirme la clasificación de presión y temperatura seleccionada con la cotización.

“Elemento superior/de cierre” sigue a la designación del componente en la lista de materiales de referencia.

PN, clase ASME y presión de tarado de la válvula de seguridad son valores distintos. Confirmar la presión admisible en función de la temperatura, la compatibilidad de materiales, la limpieza para servicio de oxígeno, el alivio de presión del líquido atrapado y la certificación requerida para el conjunto seleccionado. El servicio de hidrógeno líquido y el de helio requieren una evaluación independiente.

ARD-CK-003

Válvula de retención criogénica forjada



Ilustración del producto. La apariencia y las dimensiones dependen de la configuración seleccionada.

Gama de válvulas de retención forjadas de pequeño diámetro, con conexiones para soldadura por enchufe o bridadas.

Los tamaños y las clasificaciones de presión dependen de la construcción, los materiales y la configuración. Confirme la clasificación de presión y temperatura seleccionada con la cotización.

Selección	Especificación
Rango de tamaños	1/2-2 in
Clases de presión	ASME Clase 150-1500
Temperatura	Hasta -196°C
Conexiones	Soldadura a encaje (SW) · Bridada

Defina su requerimiento

Especifique el fluido, la presión y la temperatura de diseño, el diámetro nominal, la norma de conexión, el tipo de accionamiento, la cantidad y la documentación de inspección requerida.

Ver este producto y solicitar una cotización

Esta hoja de datos del catálogo admite la selección y la consulta. No se trata de una curva de presión-temperatura certificada, ni de un plano de instalación ni de una aprobación específica de pedido.

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Especificaciones técnicas

Parámetro	Especificación
Estándares de diseño referenciados	BS 6364
Pruebas de presión / asiento referenciadas	BS 6364

Conexiones

Disposición ilustrada: Cuerpo con conexiones para soldadura por enchufe y tapa atornillada en un conjunto ilustrativo original; debe confirmarse la construcción exacta suministrada.

Detalle de conexión	Requisito de selección
Conexión publicada	Conexiones para soldadura por enchufe o con bridas
Estándar de conexión	No se especifica en esta página de producto. Confirme la norma de la conexión de acoplamiento en la oferta.
Selección de soldadura	Especifique el diámetro exterior del tubo, el espesor de pared o Schedule, el material y la preparación de la soldadura. SW y BW son conexiones distintas.
Selección de brida	Especifique el diámetro nominal, la clase de presión de la brida, la cara de sellado, el taladrado y la junta. No los deduzca únicamente de la imagen.

Materiales

Componente	Material / opción
Cuerpo	Acero forjado- ASTM A182-F304(L)/F316(L)
Tapa	Acero forjado- ASTM A182-F304(L)/F316(L)
Asiento	ASTM A276-304(L) / 316(L)-(H.F)
Disco	ASTM A182-F304(L)/F316(L)
Vástago	ASTM A276-304(L) / 316(L)
Junta	GRAFITO ENROLLADO EN ESPIRAL

Funciones de configuración

• Configuración de paso total o reducido

Notas de selección

Los tamaños y las clasificaciones de presión dependen de la construcción, los materiales y la configuración. Confirme la clasificación de presión y temperatura seleccionada con la cotización.

Los límites de las series publicadas no son una matriz de disponibilidad de tamaño por presión. Los materiales, la capacidad de temperatura, la clase de fuga, las pruebas y la certificación se confirman para la configuración seleccionada.

Confirmar los límites de presión y temperatura, la compatibilidad de materiales, la limpieza para servicio de oxígeno, el alivio de presión del líquido atrapado y la certificación del conjunto seleccionado. PN, clase ASME y presión de tarado de alivio son valores distintos.

ARD-CK-004

Válvula de retención criogénica fundida



Gama de válvulas de retención de gran diámetro con asiento blando o metálico y tamaños publicados hasta 36 pulgadas.

Los tamaños y las clasificaciones de presión dependen de la construcción, los materiales y la configuración. Confirme la clasificación de presión y temperatura seleccionada con la cotización.

Ilustración del producto. La apariencia y las dimensiones dependen de la configuración seleccionada.

Selección	Especificación
Rango de tamaños	2-36 in
Clases de presión	ASME Clase 150-600
Temperatura	Hasta -196°C
Conexiones	Soldadura a tope (BW) · Bridada

Defina su requerimiento

Especifique el fluido, la presión y la temperatura de diseño, el diámetro nominal, la norma de conexión, el tipo de accionamiento, la cantidad y la documentación de inspección requerida.

Ver este producto y solicitar una cotización

Esta hoja de datos del catálogo admite la selección y la consulta. No se trata de una curva de presión-temperatura certificada, ni de un plano de instalación ni de una aprobación específica de pedido.

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Especificaciones técnicas

Parámetro	Especificación
Rango de tamaños	2-36 in
Clases de presión	ASME Clase 150-600
Conexiones	Soldadura a tope (BW) · Bridada
Rango de temperatura	Hasta -196°C
Estándares de diseño referenciados	BS 6364; ASME B16.34; B16.25 / B16.5
Pruebas de presión / asiento referenciadas	API 598; BS 6364

Conexiones

Disposición ilustrada: Extremos con bridas en la configuración que se muestra en la imagen.

Detalle de conexión	Requisito de selección
Conexión publicada	Bridada, soldada a tope o RTJ
Estándares de conexión referenciados	BW: ASME B16.25; bridada: ASME B16.5 (referencia referencia).
Cara de sellado de la brida	RTJ designa una cara de brida para junta anular, no una familia independiente de conexiones de tubería. Confirme RF / RTJ y la designación de la junta.
Selección de soldadura	Especifique el diámetro exterior del tubo, el espesor de pared o Schedule, el material y la preparación de la soldadura. SW y BW son conexiones distintas.
Selección de brida	Especifique el diámetro nominal, la clase de presión de la brida, la cara de sellado, el taladrado y la junta. No los deduzca únicamente de la imagen.

Materiales

Componente	Material / opción
Cuerpo	Acero fundido - ASTM A351-CF8(M)/CF3(M)
Tapa	Acero fundido - ASTM A351-CF8(M)/CF3(M)
Asiento	SUAVE: PCTFE METAL: ASTM A276-304(L) / 316(L)-(H.F)
Disco	ASTM A351-CF8(M) / CF3(M), A276-304(L) / 316(L)-(H.F)
Junta	GRAFITO ENROLLADO EN ESPIRAL

Funciones de configuración

- Configuración de paso total o reducido
- Variantes de casquete atornillado, soldado o sellado a presión
- Orientación de instalación por confirmar para el diseño seleccionado.

Notas de selección

Los tamaños y las clasificaciones de presión dependen de la construcción, los materiales y la configuración. Confirme la clasificación de presión y temperatura seleccionada con la cotización.

Los límites de las series publicadas no son una matriz de disponibilidad de tamaño por presión. Los materiales, la capacidad de temperatura, la clase de fuga, las pruebas y la certificación se confirman para la configuración seleccionada.

PN, clase ASME y presión de tarado de la válvula de seguridad son valores distintos. Confirmar la presión admisible en función de la temperatura, la compatibilidad de materiales, la limpieza para servicio de oxígeno, el alivio de presión del líquido atrapado y la certificación requerida para el conjunto seleccionado. El servicio de hidrógeno líquido y el de helio requieren una evaluación independiente.

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

ARD-CK-005

Válvula de retención criogénica de elevación · PN40 · SW



Una válvula de retención de elevación CF8 para líneas criogénicas con soldadura por encaje más grandes. La gama DN65-100 proporciona un funcionamiento automático sin retorno.

Los tamaños y las clasificaciones de presión dependen de la construcción, los materiales y la configuración. Confirme la clasificación de presión y temperatura seleccionada con la cotización.

Ilustración del producto. La apariencia y las dimensiones dependen de la configuración seleccionada.

Selección	Especificación
Rango de tamaños	DN 65-100
Clases de presión	PN40
Temperatura	-196 a +80°C · serie*
Conexiones	Soldadura por enchufe (SW)
Fluido	LNG, LOX, LN2, LAr

Defina su requerimiento

Especifique el fluido, la presión y la temperatura de diseño, el diámetro nominal, la norma de conexión, el tipo de accionamiento, la cantidad y la documentación de inspección requerida.

Ver este producto y solicitar una cotización

Esta hoja de datos del catálogo admite la selección y la consulta. No se trata de una curva de presión-temperatura certificada, ni de un plano de instalación ni de una aprobación específica de pedido.

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Especificaciones técnicas

Parámetro	Especificación
Rango de tamaños	DN 65-100
Clases de presión	PN40
Conexión	Conexión de soldadura por enchufe
Accionamiento	Función automática de retención
temperatura de serie*	-196°C a +80°C
Fluido	LNG, LOX, LN2, LAr

Conexiones

Disposición ilustrada: Cuerpo en línea redondeado, puertos de soldadura de encaje opuestos y cubierta inferior atornillada.

Detalle de conexión	Requisito de selección
Conexión publicada	Conexión de soldadura por enchufe
Interfaz de soldadura por enchufe	Confirme el diámetro exterior de la tubería, el orificio del casquillo, la profundidad y el espesor de la pared para el tamaño elegido. SW no es una interfaz roscada o soldada a tope.
Alcance del dibujo de referencia	Cuerpo de referencia PN50 para soldadura por enchufe. El producto actual se ofrece en PN40; confirme el plano del cuerpo PN40 antes de utilizar estas dimensiones.

Materiales

Componente	Material / opción
Cuerpo	CF8
Disco	S30408

Materiales de configuraciones alternativas

Los materiales corresponden a la configuración de referencia suministrada. Cuerpo de referencia PN50 para soldadura por enchufe. El producto actual se ofrece en PN40; confirme el plano del cuerpo PN40 antes de utilizar estas dimensiones.

Componente	Material
Tornillo hexagonal	S30408
Junta	S30408
Tuerca hexagonal	S30408
Tapa	CF8
Pasador partido	S30408
Junta	RPTFE

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Componente	Material
Disco	S30408
Cuerpo	CF8
Sellado de discos	PTFE

Dimensiones de referencia

Las dimensiones corresponden únicamente a la versión de la tabla. Antes de la instalación, confirme el plano dimensional aprobado para el diámetro, la clase de presión y las conexiones seleccionados.

Cuerpo de referencia PN50 para soldadura por enchufe. El producto actual se ofrece en PN40; confirme el plano del cuerpo PN40 antes de utilizar estas dimensiones.

Dimensiones y referencia de conexión.

DN	H	L	D0	D1	D2	B	Peso (kg)
65	112	216	Ø65	Ø70	Ø76	7	10
80	118	241	Ø80	Ø81	Ø89	8	14
100	138	292	Ø100	Ø100	Ø108	9	16

Dimensiones lineales: mm; pesos: kg a menos que se indique lo contrario. Las designaciones de rosca, montaje y presión no son dimensiones lineales. Un guión significa que no se documenta ningún valor. Solicite el croquis aprobado para la instalación.

Requisitos de ingeniería

Tema	Requisito
Datos de dimensión	Tabla de referencia y plano: DN65, DN80, DN100. Dimensiones y referencia de conexión.
Plano de instalación	Confirme la longitud de extremo a extremo, el diámetro/profundidad del casquillo, el tamaño de la tubería y el espesor de la pared, la altura total y el espacio libre de operación/extracción.
Límites admisibles de presión y temperatura	Obtenga la tabla o curva de presión admisible en función de la temperatura para el cuerpo, el asiento y los sellos seleccionados, incluidas las temperaturas mínima y máxima de diseño. La clase nominal y el rango térmico de la familia no definen esta curva.

Funciones de configuración

- Cuerpo según catálogo: CF8
- Conexiones indicadas: Soldadura por enchufe

Notas de selección

Los tamaños y las clasificaciones de presión dependen de la construcción, los materiales y la configuración. Confirme la clasificación de presión y temperatura seleccionada con la cotización.

*-196 a +80°C es el rango de la serie o de referencia. No establece la presión admisible a cada temperatura ni la idoneidad de todos los asientos, sellos y actuadores. Confirme la temperatura mínima de diseño y la curva presión-temperatura del conjunto seleccionado.

La construcción de catálogo y los materiales de la configuración de referencia suministrada se muestran por separado bajo la lista de materiales. Utilice el plano aprobado para el cuerpo, los internos y las conexiones ofertados.

PN, clase ASME y presión de tarado de la válvula de seguridad son valores distintos. Confirmar la presión admisible en función de la temperatura, la compatibilidad de materiales, la limpieza para servicio de oxígeno, el alivio de presión del líquido atrapado y la certificación requerida para el conjunto seleccionado. El servicio de hidrógeno líquido y el de helio requieren una evaluación independiente.

ARD-CK-006

Válvula de retención criogénica de clapeta · PN40 · BSP/NPT



Válvula de retención de clapeta compacta en CF8 para tuberías criogénicas roscadas. BSP y NPT son opciones de conexión independientes dentro de la gama de 3/8-2 pulgadas.

Los tamaños y las clasificaciones de presión dependen de la construcción, los materiales y la configuración. Confirme la clasificación de presión y temperatura seleccionada con la cotización.

Ilustración del producto. La apariencia y las dimensiones dependen de la configuración seleccionada.

Selección	Especificación
Rango de tamaños	3/8-2 in
Clases de presión	PN40
Temperatura	-196 a +80°C · serie*
Conexiones	BSP / NPT roscado
Fluido	LNG, LOX, LN2, LAr

Defina su requerimiento

Especifique el fluido, la presión y la temperatura de diseño, el diámetro nominal, la norma de conexión, el tipo de accionamiento, la cantidad y la documentación de inspección requerida.

Ver este producto y solicitar una cotización

Esta hoja de datos del catálogo admite la selección y la consulta. No se trata de una curva de presión-temperatura certificada, ni de un plano de instalación ni de una aprobación específica de pedido.

Especificaciones técnicas

Parámetro	Especificación
Rango de tamaños	3/8-2 in
Clases de presión	PN40
Conexión	BSP / NPT
Accionamiento	Función automática de retención
temperatura de serie*	-196°C a +80°C
Fluido	LNG, LOX, LN2, LAr

Conexiones

Disposición ilustrada: Puertos en línea con rosca hembra, cuello de tapa de servicio inclinado y tapón de pivote lateral pequeño.

Detalle de conexión	Requisito de selección
Conexión publicada	BSP · NPT
Norma de rosca	BSP y NPT son opciones independientes. Confirme la designación exacta, forma cónica/paralela y entrada y salida macho/hembra; Las roscas de referencia métricas no deben volver a etiquetarse como BSP o NPT.
Alcance del dibujo de referencia	Configuración roscada de referencia PN40, DN10, DN15, DN25, DN40 y DN50. No se suministran dimensiones DN20 ni DN32. La columna 2-M de la documentación técnica se reproduce como dato del plano; no identifica la designación de rosca BSP/NPT.

Materiales

Componente	Material / opción
Cuerpo	CF8
Disco	S30408

Materiales de configuraciones alternativas

Los materiales corresponden a la configuración de referencia suministrada. Configuración roscada de referencia PN40, DN10, DN15, DN25, DN40 y DN50. No se suministran dimensiones DN20 ni DN32. La columna 2-M de la documentación técnica se reproduce como dato del plano; no identifica la designación de rosca BSP/NPT.

Componente	Material
Tapa	CF8
Cuerpo	CF8
Disco	HPb59-1
Junta	T2
Junta	PTFE

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Componente	Material
Tuerca	HPb59-1
Barra rodante	HPb59-1
Pasador cilíndrico	S30408

Dimensiones de referencia

Las dimensiones corresponden únicamente a la versión de la tabla. Antes de la instalación, confirme el plano dimensional aprobado para el diámetro, la clase de presión y las conexiones seleccionados.

Configuración roscada de referencia PN40, DN10, DN15, DN25, DN40 y DN50. No se suministran dimensiones DN20 ni DN32. La columna 2-M de la documentación técnica se reproduce como dato del plano; no identifica la designación de rosca BSP/NPT.

Dimensiones y referencia de conexión.

DN	Tamaño (pulgadas)	L	H	2-M	D0	Peso (kg)
10	3/8	54	34.5	17	Ø10	0.50
15	1/2	67	39	21	Ø15	0.60
25	1	95	55	32	Ø25	0.65
40	1 1/2	137	69	47	Ø40	0.75
50	2	147	85	58	Ø50	1.00

Dimensiones lineales: mm; pesos: kg a menos que se indique lo contrario. Las designaciones de rosca, montaje y presión no son dimensiones lineales. Un guión significa que no se documenta ningún valor. Solicite el croquis aprobado para la instalación.

Requisitos de ingeniería

Tema	Requisito
Datos de dimensión	Tabla de referencia y dibujo: DN10, DN15, DN25, DN40, DN50. Dimensiones y referencia de conexión.
Plano de instalación	Confirme BSP o NPT, roscas macho o hembra, tamaños de rosca, longitud de acoplamiento, longitud entre extremos y espacio de instalación.
Límites admisibles de presión y temperatura	Obtenga la tabla o curva de presión admisible en función de la temperatura para el cuerpo, el asiento y los sellos seleccionados, incluidas las temperaturas mínima y máxima de diseño. La clase nominal y el rango térmico de la familia no definen esta curva.

Funciones de configuración

- Cuerpo según catálogo: CF8
- Conexiones publicadas: BSP · NPT

Notas de selección

Los tamaños y las clasificaciones de presión dependen de la construcción, los materiales y la configuración. Confirme la clasificación de presión y temperatura seleccionada con la cotización.

*-196 a +80°C es el rango de la serie o de referencia. No establece la presión admisible a cada temperatura ni la idoneidad de todos los asientos, sellos y actuadores. Confirme la temperatura mínima de diseño y la curva presión-temperatura del conjunto seleccionado.

La construcción de catálogo y los materiales de la configuración de referencia suministrada se muestran por separado bajo la lista de materiales. Utilice el plano aprobado para el cuerpo, los internos y las conexiones ofertados.

PN, clase ASME y presión de tarado de la válvula de seguridad son valores distintos. Confirmar la presión admisible en función de la temperatura, la compatibilidad de materiales, la limpieza para servicio de oxígeno, el alivio de presión del líquido atrapado y la certificación requerida para el conjunto seleccionado. El servicio de hidrógeno líquido y el de helio requieren una evaluación independiente.

ARD-CK-007

Válvula de retención criogénica · PN320 · SW



Válvula de retención PN320 de catálogo con cuerpo de CF8 y conexiones de soldadura por enchufe. Solicite la construcción y los límites de presión-temperatura específicos para el tamaño y el servicio previstos.

Los tamaños y las clasificaciones de presión dependen de la construcción, los materiales y la configuración. Confirme la clasificación de presión y temperatura seleccionada con la cotización.

Ilustración del producto. La apariencia y las dimensiones dependen de la configuración seleccionada.

Selección	Especificación
Rango de tamaños	DN 65-100
Clases de presión	PN320
Temperatura	-196 a +80°C · serie*
Conexiones	Soldadura por enchufe (SW)
Fluido	LNG, LOX, LN2, LAr

Defina su requerimiento

Especifique el fluido, la presión y la temperatura de diseño, el diámetro nominal, la norma de conexión, el tipo de accionamiento, la cantidad y la documentación de inspección requerida.

Ver este producto y solicitar una cotización

Esta hoja de datos del catálogo admite la selección y la consulta. No se trata de una curva de presión-temperatura certificada, ni de un plano de instalación ni de una aprobación específica de pedido.

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Especificaciones técnicas

Parámetro	Especificación
Rango de tamaños	DN 65-100
Clases de presión	PN320
Conexión	Conexión de soldadura por enchufe
Accionamiento	Función automática de retención
temperatura de serie*	-196°C a +80°C
Fluido	LNG, LOX, LN2, LAr

Conexiones

Disposición ilustrada: Cuerpo de bloque con extremos opuestos para soldadura por enchufe y tapa circular atornillada; sin accionamiento manual.

Detalle de conexión	Requisito de selección
Conexión publicada	Conexión de soldadura por enchufe
Interfaz de soldadura por enchufe	Confirme el diámetro exterior de la tubería, el orificio del casquillo, la profundidad y el espesor de la pared para el tamaño elegido. SW no es una interfaz roscada o soldada a tope.

Materiales

Componente	Material / opción
Cuerpo	CF8
Disco	S30408

Requisitos de ingeniería

Tema	Requisito
Datos de dimensión	Se requieren dimensiones específicas del pedido; no se publica ninguna tabla de dimensiones coincidentes para esta configuración.
Plano de instalación	Confirme la longitud de extremo a extremo, el diámetro/profundidad del casquillo, el tamaño de la tubería y el espesor de la pared, la altura total y el espacio libre de operación/extracción.
Límites admisibles de presión y temperatura	Obtenga la tabla o curva de presión admisible en función de la temperatura para el cuerpo, el asiento y los sellos seleccionados, incluidas las temperaturas mínima y máxima de diseño. La clase nominal y el rango térmico de la familia no definen esta curva.

Funciones de configuración

- Cuerpo según catálogo: CF8
- Conexiones indicadas: Soldadura por enchufe

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Notas de selección

Los tamaños y las clasificaciones de presión dependen de la construcción, los materiales y la configuración. Confirme la clasificación de presión y temperatura seleccionada con la cotización.

*-196 a +80°C es el rango de la serie o de referencia. No establece la presión admisible a cada temperatura ni la idoneidad de todos los asientos, sellos y actuadores. Confirme la temperatura mínima de diseño y la curva presión-temperatura del conjunto seleccionado.

PN, clase ASME y presión de tarado de la válvula de seguridad son valores distintos. Confirmar la presión admisible en función de la temperatura, la compatibilidad de materiales, la limpieza para servicio de oxígeno, el alivio de presión del líquido atrapado y la certificación requerida para el conjunto seleccionado. El servicio de hidrógeno líquido y el de helio requieren una evaluación independiente.

ARD-CK-008

Válvula de retención criogénica de flujo axial



Válvula de retención de flujo axial asistida por resorte para grandes líneas criogénicas. El obturador guiado se desplaza a lo largo del eje del flujo en un cuerpo en línea de perfil hidrodinámico, sin actuador externo.

Los límites de la serie orientan la consulta y no acreditan disponibilidad ni límites de funcionamiento aprobados para cada combinación de tamaño, presión y actuador. Confirme el diseño seleccionado y sus límites de presión y temperatura.

Ilustración del producto. La apariencia y las dimensiones dependen de la configuración seleccionada.

Selección	Especificación
Rango de tamaños	NPS 2-42
Clases de presión	ASME Clase 150-900
Temperatura	-196 a +150°C
Conexiones	RF / RTJ bridada / soldada a tope (BW)
Fluido	LNG / LPG; fluido de proceso exacto por especificar

Defina su requerimiento

Especifique el fluido, la presión y la temperatura de diseño, el diámetro nominal, la norma de conexión, el tipo de accionamiento, la cantidad y la documentación de inspección requerida.

Selección para el proyecto

Tema	Requisito de selección
Condiciones de servicio transitorias	Indique el rango de caudal, el estado del fluido, la desaceleración de la bomba al detenerse y las condiciones admisibles de flujo inverso.
Instalación	Confirme la orientación de montaje, la presión de apertura, la pérdida de carga y el plano dimensional aprobado.

Ver este producto y solicitar una cotización

Esta hoja de datos del catálogo admite la selección y la consulta. No se trata de una curva de presión-temperatura certificada, ni de un plano de instalación ni de una aprobación específica de pedido.

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Especificaciones técnicas

Parámetro	Especificación
Construcción	Cierre guiado axial
Accionamiento	Función automática de retención

Conexiones

Disposición ilustrada: dos conexiones de línea bridadas RF

Detalle de conexión	Requisito de selección
Opciones de conexión	RF / RTJ bridada / soldada a tope (BW)
Interfaz de acoplamiento	Confirme la norma de conexión, la cara de sellado de la brida o la preparación para soldadura, las dimensiones de la tubería y el espacio de instalación.

Materiales

Componente	Material / opción
Cuerpo y tapa	Acero inoxidable para servicio criogénico; confirmar el grado seleccionado
Internos, asientos y juntas	Lista de materiales seleccionados por confirmar

Funciones de configuración

- Movimiento axial del disco
- Cuerpo a presión en línea con perfil hidrodinámico
- Retorno asistido por resorte seleccionado para el servicio.

Notas de selección

Los límites de la serie orientan la consulta y no acreditan disponibilidad ni límites de funcionamiento aprobados para cada combinación de tamaño, presión y actuador. Confirme el diseño seleccionado y sus límites de presión y temperatura.

La respuesta de cierre y el desempeño ante un aumento de presión requieren una evaluación del sistema; De la imagen no se infiere ningún comportamiento garantizado contra el golpe ni valor de pérdida de presión.

Confirmar los límites de presión y temperatura, la compatibilidad de materiales, la limpieza para servicio de oxígeno, el alivio de presión del líquido atrapado y la certificación del conjunto seleccionado. PN, clase ASME y presión de tarado de alivio son valores distintos.

ARD-CK-009

Válvula de retención de pistón criogénica



Válvula de retención industrial de pistón para servicio criogénico, con límites de tamaño independientes para los asientos blandos y metálicos. El obturador de pistón está alojado bajo una tapa de mantenimiento y funciona sin actuador externo.

Los límites de la serie orientan la consulta y no acreditan disponibilidad ni límites de funcionamiento aprobados para cada combinación de tamaño, presión y actuador. Confirme el diseño seleccionado y sus límites de presión y temperatura.

Ilustración del producto. La apariencia y las dimensiones dependen de la configuración seleccionada.

Selección	Especificación
Rango de tamaños	Hasta NPS 16; según el asiento y la clase de presión
Clases de presión	ASME Clase 150-2500; dependiente del asiento
Temperatura	Temperatura de diseño criogénico a especificar
Conexiones	Conexiones de extremo por especificar

Defina su requerimiento

Especifique el fluido, la presión y la temperatura de diseño, el diámetro nominal, la norma de conexión, el tipo de accionamiento, la cantidad y la documentación de inspección requerida.

Selección para el proyecto

Tema	Requisito de selección
Dimensionamiento de la válvula de retención	Especifique el flujo normal/mínimo, el estado del fluido, la presión diferencial y la orientación de montaje permitida.
Confirmación de diseño	Confirmar tamaño mínimo, material, conexión y temperatura criogénica para el conjunto seleccionado.

Ver este producto y solicitar una cotización

Esta hoja de datos del catálogo admite la selección y la consulta. No se trata de una curva de presión-temperatura certificada, ni de un plano de instalación ni de una aprobación específica de pedido.

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Especificaciones técnicas

Parámetro	Especificación
Construcción	Válvula de retención de pistón; asiento blando o metálico
Accionamiento	Función automática de retención
Valores máximos de la versión con asiento metálico	Class150: NPS16; Class300: NPS12; Class600-2500: NPS10
Valores máximos de la versión con asiento blando	Class150: NPS12; Class300: NPS10; Class600: NPS4

Conexiones

Disposición ilustrada: un cuerpo con bridas de válvula de retención de pistón en línea con tapa atornillada

Detalle de conexión	Requisito de selección
Opciones de conexión	Conexiones de extremo por especificar
Interfaz de acoplamiento	Confirme la norma de conexión, la cara de sellado de la brida o la preparación para soldadura, las dimensiones de la tubería y el espacio de instalación.
Selección de configuración	Los extremos con bridas ilustran una disposición solicitada; la conexión seleccionada no está establecida por la tabla de rango.

Materiales

Componente	Material / opción
Cuerpo y tapa	Grado del material a especificar
Pistón y asiento	Diseño de asiento blando o de metal a elegir

Funciones de configuración

- Cierre de pistón
- Selección de tamaño y presión específica del asiento
- Se ilustra la configuración con tapa atornillada

Notas de selección

Los límites de la serie orientan la consulta y no acreditan disponibilidad ni límites de funcionamiento aprobados para cada combinación de tamaño, presión y actuador. Confirme el diseño seleccionado y sus límites de presión y temperatura.

Los valores publicados son límites superiores de la familia según el asiento y la Class. No se establecen un tamaño mínimo ni una matriz completa de tamaño y presión.

Confirmar los límites de presión y temperatura, la compatibilidad de materiales, la limpieza para servicio de oxígeno, el alivio de presión del líquido atrapado y la certificación del conjunto seleccionado. PN, clase ASME y presión de tarado de alivio son valores distintos.

ARD-CK-010

Válvula de retención criogénica de doble placa



Una configuración criogénica compacta sin retorno con dos placas de cierre con bisagras. La arquitectura de placa dual se selecciona según las condiciones de la línea, la orientación del montaje y la respuesta de flujo inverso requerida.

Los límites de la serie orientan la consulta y no acreditan disponibilidad ni límites de funcionamiento aprobados para cada combinación de tamaño, presión y actuador. Confirme el diseño seleccionado y sus límites de presión y temperatura.

Ilustración del producto. La apariencia y las dimensiones dependen de la configuración seleccionada.

Selección	Especificación
Rango de tamaños	NPS 2-36
Clases de presión	ASME Clase 150-1500
Temperatura	Hasta -196°C; límite superior para confirmar
Conexiones	RF / RTJ bridada / soldada a tope (BW)
Fluido	LNG / LPG; fluido de proceso exacto por especificar

Defina su requerimiento

Especifique el fluido, la presión y la temperatura de diseño, el diámetro nominal, la norma de conexión, el tipo de accionamiento, la cantidad y la documentación de inspección requerida.

Selección para el proyecto

Tema	Requisito de selección
Condiciones dinámicas	Especifique la velocidad del flujo, la desaceleración de la bomba al detenerse, el flujo inverso y la orientación de montaje.
Interfaz mecánica	Confirme el estilo de conexión, la holgura de las bisagras, la pérdida de presión y el envolvente de instalación aprobado.

Ver este producto y solicitar una cotización

Esta hoja de datos del catálogo admite la selección y la consulta. No se trata de una curva de presión-temperatura certificada, ni de un plano de instalación ni de una aprobación específica de pedido.

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Especificaciones técnicas

Parámetro	Especificación
Construcción	Dos placas de cierre con bisagras
Accionamiento	Función automática de retención

Conexiones

Disposición ilustrada: dos conexiones de línea bridadas RF

Detalle de conexión	Requisito de selección
Opciones de conexión	RF / RTJ bridada / soldada a tope (BW)
Interfaz de acoplamiento	Confirme la norma de conexión, la cara de sellado de la brida o la preparación para soldadura, las dimensiones de la tubería y el espacio de instalación.

Materiales

Componente	Material / opción
Cuerpo y tapa	Acero inoxidable para servicio criogénico; confirmar el grado seleccionado
Internos, asientos y juntas	Lista de materiales seleccionados por confirmar

Funciones de configuración

- Cierre de doble placa
- Instalación compacta en línea
- Funcionamiento automático sin actuador externo

Notas de selección

Los límites de la serie orientan la consulta y no acreditan disponibilidad ni límites de funcionamiento aprobados para cada combinación de tamaño, presión y actuador. Confirme el diseño seleccionado y sus límites de presión y temperatura.

La imagen ilustra una disposición con bridas. El recorrido del disco, la selección del resorte y el comportamiento transitorio requieren los datos de montaje seleccionados.

Confirmar los límites de presión y temperatura, la compatibilidad de materiales, la limpieza para servicio de oxígeno, el alivio de presión del líquido atrapado y la certificación del conjunto seleccionado. PN, clase ASME y presión de tarado de alivio son valores distintos.

ARD-CK-011

Válvula de retención LH2 con resorte y tapa prolongada



Una válvula antirretorno accionada por resorte con un casquete de servicio extendido para tuberías aisladas LH2. El cuerpo de presión recto y el cierre superior extraíble facilitan la planificación del mantenimiento.

Los datos de la serie orientan la consulta y no confirman disponibilidad ni límites de funcionamiento aprobados para cada tamaño, presión y ejecución. Confirme la configuración LH2 seleccionada y sus límites de presión en función de la temperatura.

Ilustración del producto. La apariencia y las dimensiones dependen de la configuración seleccionada.

Selección	Especificación
Rango de tamaños	DN 10-100
Clases de presión	PN40
Temperatura	LH2 versión de servicio en frío a -253°C; límite superior +50°C
Conexiones	Soldadura a tope (BW)
Fluido	LH2 / hidrógeno líquido

Defina su requerimiento

Especifique el fluido, la presión y la temperatura de diseño, el diámetro nominal, la norma de conexión, el tipo de accionamiento, la cantidad y la documentación de inspección requerida.

Selección para el proyecto

Tema	Requisito de selección
Condiciones de proceso	Especifique la fase del LH2, la temperatura de diseño, la presión, el caudal y la presión diferencial.
Conjunto seleccionado	Confirme la interfaz de aislamiento, los materiales, los criterios de aceptación de fugas y la documentación de ensayo del proyecto.

Ver este producto y solicitar una cotización

Esta hoja de datos del catálogo admite la selección y la consulta. No se trata de una curva de presión-temperatura certificada, ni de un plano de instalación ni de una aprobación específica de pedido.

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Especificaciones técnicas

Parámetro	Especificación
Construcción	Válvula de retención de resorte en línea con tapa de mantenimiento prolongada
Accionamiento	Automático / con resorte
Presión de apertura	Presión mínima de apertura publicada hasta 0.3 bar; confirmar el resorte seleccionado y la respuesta al caudal
Instalación	Flujo horizontal, tapa de servicio hacia arriba
Interfaz de vacío	Brida soldada opcional

Conexiones

Disposición ilustrada: dos extremos opuestos para soldadura a tope, un cuerpo recto a presión y una tapa de mantenimiento vertical prolongada con cubierta atornillada; sin mecanismo de accionamiento externo

Detalle de conexión	Requisito de selección
Conexiones de proceso	Especifique el diámetro exterior de la tubería, el espesor de la pared, el material y la preparación de la soldadura.
Interfaz de aislamiento	Defina la camisa, el límite de vacío y la longitud de extensión por separado de la conexión al proceso.

Materiales

Componente	Material / opción
Cuerpo	Acero inoxidable; confirmar el grado seleccionado
Internos / asientos	Internos criogénicos seleccionados de metal y polímero; confirme los grados para LH2

Funciones de configuración

- Función antirretorno automática
- Tapa de mantenimiento prolongada
- Interfaz opcional de camisa de vacío

Notas de selección

Los datos de la serie orientan la consulta y no confirman disponibilidad ni límites de funcionamiento aprobados para cada tamaño, presión y ejecución. Confirme la configuración LH2 seleccionada y sus límites de presión en función de la temperatura.

Especifique la construcción y los sellos para las temperaturas criogénicas más bajas del LH2. Confirme el ajuste del resorte, la pérdida de carga y el cierre ante flujo inverso para los casos reales de funcionamiento.

Confirmar los límites de presión y temperatura, la compatibilidad de materiales, la limpieza para servicio de oxígeno, el alivio de presión del líquido atrapado y la certificación del conjunto seleccionado. PN, clase ASME y presión de tarado de alivio son valores distintos.

ARD-CK-012

Válvula de retención LH2 compacta en línea para la zona fría



Una válvula antirretorno en línea compacta para instalación directa en cajas frías LH2 y tuberías criogénicas. El cuerpo del extremo soldado cerrado no tiene actuador externo y se selecciona para la baja presión de apertura requerida.

Los datos de la serie orientan la consulta y no confirman disponibilidad ni límites de funcionamiento aprobados para cada tamaño, presión y ejecución. Confirme la configuración LH2 seleccionada y sus límites de presión en función de la temperatura.

Ilustración del producto. La apariencia y las dimensiones dependen de la configuración seleccionada.

Selección	Especificación
Rango de tamaños	DN 6-200 - según la clase de presión
Clases de presión	PN25 / PN40: depende del tamaño
Temperatura	Selección de LH2 a -253°C; límite superior +50°C
Conexiones	Soldadura a tope (BW)
Fluido	LH2 / hidrógeno líquido

Defina su requerimiento

Especifique el fluido, la presión y la temperatura de diseño, el diámetro nominal, la norma de conexión, el tipo de accionamiento, la cantidad y la documentación de inspección requerida.

Selección para el proyecto

Tema	Requisito de selección
Condiciones de proceso	Especifique la fase del LH2, la temperatura de diseño, la presión, el caudal y la presión diferencial.
Conjunto seleccionado	Confirme la interfaz de aislamiento, los materiales, los criterios de aceptación de fugas y la documentación de ensayo del proyecto.

Ver este producto y solicitar una cotización

Esta hoja de datos del catálogo admite la selección y la consulta. No se trata de una curva de presión-temperatura certificada, ni de un plano de instalación ni de una aprobación específica de pedido.

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Especificaciones técnicas

Parámetro	Especificación
Construcción	Válvula de retención en frío en línea cerrada y compacta
Accionamiento	Automático / autoactuante
Selección de tamaño y clase de presión	PN25: DN6-200; PN40: DN6-50
Presión de apertura	Rango publicado de la serie 23-65 mbar; confirmar el valor seleccionado
Opción de derivación de asiento	Orificio de derivación opcional; especificar si se permite la fuga inversa

Conexiones

Disposición ilustrada: un cuerpo cilíndrico en línea con resaltes cónicos y dos extremos coaxiales para soldadura a tope; sin tapa ni actuador

Detalle de conexión	Requisito de selección
Conexiones de proceso	Especifique el diámetro exterior de la tubería, el espesor de la pared, el material y la preparación de la soldadura.
Interfaz de aislamiento	Defina la camisa, el límite de vacío y la longitud de extensión por separado de la conexión al proceso.

Materiales

Componente	Material / opción
Cuerpo	Lista seleccionada de piezas a presión de acero inoxidable
Internos / asientos	Internos criogénicos seleccionados de metal y polímero; confirme los grados para LH2

Funciones de configuración

- Cuerpo de presión compacto en línea
- Selección de baja presión de apertura
- Instalación directa en la caja fría

Notas de selección

Los datos de la serie orientan la consulta y no confirman disponibilidad ni límites de funcionamiento aprobados para cada tamaño, presión y ejecución. Confirme la configuración LH2 seleccionada y sus límites de presión en función de la temperatura.

Un orificio de derivación opcional permite intencionadamente un recorrido de flujo pequeño. Selecciónelo sólo cuando las especificaciones del sistema requieran esa disposición.

Confirmar los límites de presión y temperatura, la compatibilidad de materiales, la limpieza para servicio de oxígeno, el alivio de presión del líquido atrapado y la certificación del conjunto seleccionado. PN, clase ASME y presión de tarado de alivio son valores distintos.

ARD-CK-013

Válvula de retención LH2 por elevación con barrera térmica



Válvula de retención LH2 por elevación con torre de mantenimiento prolongada y barrera térmica. Las versiones con y sin camisa permiten la integración en cajas frías o líneas aisladas.

Los datos de la serie orientan la consulta y no confirman disponibilidad ni límites de funcionamiento aprobados para cada tamaño, presión y ejecución. Confirme la configuración LH2 seleccionada y sus límites de presión en función de la temperatura.

Ilustración del producto. La apariencia y las dimensiones dependen de la configuración seleccionada.

Selección	Especificación
Rango de tamaños	DN 15-250 / NPS 1/2-10 - rango de la serie
Clases de presión	ASME Clase 150-300
Temperatura	Selección de -253 a +80°C - LH2
Conexiones	Soldadura a tope (BW)
Fluido	LH2 / hidrógeno líquido

Defina su requerimiento

Especifique el fluido, la presión y la temperatura de diseño, el diámetro nominal, la norma de conexión, el tipo de accionamiento, la cantidad y la documentación de inspección requerida.

Selección para el proyecto

Tema	Requisito de selección
Condiciones de proceso	Especifique la fase del LH2, la temperatura de diseño, la presión, el caudal y la presión diferencial.
Conjunto seleccionado	Confirme la interfaz de aislamiento, los materiales, los criterios de aceptación de fugas y la documentación de ensayo del proyecto.

Ver este producto y solicitar una cotización

Esta hoja de datos del catálogo admite la selección y la consulta. No se trata de una curva de presión-temperatura certificada, ni de un plano de instalación ni de una aprobación específica de pedido.

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Especificaciones técnicas

Parámetro	Especificación
Construcción	Válvula de retención por elevación; torre de mantenimiento prolongada; barrera térmica
Accionamiento	Automático / autoactuante
Opciones de aislamiento	Camisa de vacío con aislamiento multicapa o configuración sin camisa
Opciones de asiento	Metal/PCTFE o metal/metal; criterio de fuga seleccionado para especificar
Norma de conexión	Soldadura a tope según ASME B16.25

Conexiones

Disposición ilustrada: un cuerpo de válvula de retención de elevación en línea con dos extremos para soldadura a tope, tapa de mantenimiento prolongada y cubierta superior atornillada; sin volante ni actuador

Detalle de conexión	Requisito de selección
Conexiones de proceso	Soldadura a tope según ASME B16.25; confirme el Schedule del tubo seleccionado.
Interfaz de aislamiento	Defina la camisa, el límite de vacío y la longitud de extensión por separado de la conexión al proceso.

Materiales

Componente	Material / opción
Cuerpo	304L / 316L acero inoxidable
Internos / asientos	Internos criogénicos seleccionados de metal y polímero; confirme los grados para LH2

Funciones de configuración

- Función automática de retención por elevación
- Configuración de mantenimiento prolongada
- Diseño de barrera térmica

Notas de selección

Los datos de la serie orientan la consulta y no confirman disponibilidad ni límites de funcionamiento aprobados para cada tamaño, presión y ejecución. Confirme la configuración LH2 seleccionada y sus límites de presión en función de la temperatura.

La gama publicada incluye válvulas de globo y de retención. Confirme los tamaños disponibles, la presión de apertura y la orientación de la válvula de retención por elevación seleccionada.

Confirmar los límites de presión y temperatura, la compatibilidad de materiales, la limpieza para servicio de oxígeno, el alivio de presión del líquido atrapado y la certificación del conjunto seleccionado. PN, clase ASME y presión de tarado de alivio son valores distintos.

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Válvulas de control

Construcciones de válvulas de control y paquetes de actuación, seleccionados según el proceso y el función de control.

Matriz de selección

Artículo	Configuración	Rango de tamaños	Presión	Conexiones
ARD-CV-001	Válvula de control con actuador neumático de diafragma	DN 25–80	PN40 (4.0 MPa nominal)	Soldadura por enchufe (SW)
ARD-CV-002	Electroválvula criogénica	DN 25–40	PN25 (2.5 MPa nominal)	Bridada
ARD-CV-003	Válvula de control criogénica con actuador neumático de diafragma	DN 20-300 / NPS 3/4-12	ASME Clase 150-2500	RF / RTJ bridada / soldada a tope (BW)
ARD-CV-004	Válvula de control criogénica con actuador neumático de pistón	DN 20-300 / NPS 3/4-12	ASME Clase 150-2500	RF / RTJ bridada / soldada a tope (BW)
ARD-CV-005	Válvula de control criogénica con actuador eléctrico	DN 20-300 / NPS 3/4-12	ASME Clase 150-2500	RF / RTJ bridada / soldada a tope (BW)
ARD-CV-006	Válvula de control de ángulo sellada con fuelle LH2	DN 2-125; DN 150-300 bajo consulta	PN10 / PN25 / PN40 - depende del tamaño	Soldadura a tope (BW)
ARD-CV-007	Válvula de regulación LH2 con fuelle para caja fría	DN 2-250 – según la clase de presión	PN6 / PN25 / PN40 - depende del tamaño	Soldadura a tope (BW)

Los límites de serie no constituyen una matriz de disponibilidad de tamaño y presión. Confirme la configuración seleccionada en su consulta.

ARD-CV-001

Válvula de control con actuador neumático de diafragma



Una válvula de globo accionada por diafragma con un vástago extendido para el control de procesos criogénicos.

Los tamaños y las clasificaciones de presión dependen de la construcción, los materiales y la configuración. Confirme la clasificación de presión y temperatura seleccionada con la cotización.

Ilustración del producto. La apariencia y las dimensiones dependen de la configuración seleccionada.

Selección	Especificación
Rango de tamaños	DN 25-80
Clases de presión	PN40 (4.0 MPa nominal)
Temperatura	-196 a +60°C
Conexiones	Soldadura por enchufe (SW)
Fluido	LO2, LN2, LAr, LCO2, LNG

Defina su requerimiento

Especifique el fluido, la presión y la temperatura de diseño, el diámetro nominal, la norma de conexión, el tipo de accionamiento, la cantidad y la documentación de inspección requerida.

Ver este producto y solicitar una cotización

Esta hoja de datos del catálogo admite la selección y la consulta. No se trata de una curva de presión-temperatura certificada, ni de un plano de instalación ni de una aprobación específica de pedido.

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Especificaciones técnicas

Parámetro	Especificación
Rango de tamaños	DN 25-80
Clases de presión	PN40 (4.0 MPa nominal)
Conexiones	Soldadura por enchufe (SW)
Fluido	LO2, LN2, LAr, LCO2, LNG
Rango de temperatura	-196 a +60°C
Dirección del flujo	De abajo hacia arriba

Conexiones

Disposición ilustrada: Cuerpo pequeño con conexiones para soldadura por enchufe situado bajo el cuello prolongado y el actuador de diafragma.

Detalle de conexión	Requisito de selección
Conexión publicada	Conexión de soldadura por enchufe
Estándar de conexión	No se especifica en esta página de producto. Confirme la norma de la conexión de acoplamiento en la oferta.
Selección de soldadura	Especifique el diámetro exterior del tubo, el espesor de pared o Schedule, el material y la preparación de la soldadura. SW y BW son conexiones distintas.

Materiales

Componente	Material / opción
Cuerpo	CF8
Tapa	06Cr19Ni10
Vástago	06Cr19Ni10
Elemento superior/cierre	06Cr19Ni10+CO112
Junta	PTFE

Dimensiones de referencia

Las dimensiones corresponden únicamente a la versión de la tabla. Antes de la instalación, confirme el plano dimensional aprobado para el diámetro, la clase de presión y las conexiones seleccionados.

DN	H	D0	L	DI	B	Peso (kg)
25	760	280	80	32.5	6	-
32	735	310	100	38.5	8	-
40	735	310	100	45.5	8	-

DN	H	D0	L	DI	B	Peso (kg)
50	860	310	130	57.5	8	-
65	912	395	150	76.5	10	-
80	1100	395	180	90	15	-

Dimensiones lineales: mm; pesos: kg a menos que se indique lo contrario. Las designaciones de rosca, montaje y presión no son dimensiones lineales. Un guión significa que no se documenta ningún valor. Solicite el croquis aprobado para la instalación.

Funciones de configuración

- Conexión de soldadura por enchufe
- Sentido del flujo: de abajo hacia arriba

Notas de selección

Los tamaños y las clasificaciones de presión dependen de la construcción, los materiales y la configuración. Confirme la clasificación de presión y temperatura seleccionada con la cotización.

“Elemento superior/de cierre” sigue a la designación del componente en la lista de materiales de referencia.

PN, clase ASME y presión de tarado de la válvula de seguridad son valores distintos. Confirmar la presión admisible en función de la temperatura, la compatibilidad de materiales, la limpieza para servicio de oxígeno, el alivio de presión del líquido atrapado y la certificación requerida para el conjunto seleccionado. El servicio de hidrógeno líquido y el de helio requieren una evaluación independiente.

ARD-CV-002

Electroválvula criogénica



Una válvula de globo criogénica operada eléctricamente con conexiones bridadas y opciones de voltaje de bobina publicadas.

Los tamaños y las clasificaciones de presión dependen de la construcción, los materiales y la configuración. Confirme la clasificación de presión y temperatura seleccionada con la cotización.

Ilustración del producto. La apariencia y las dimensiones dependen de la configuración seleccionada.

Selección	Especificación
Rango de tamaños	DN 25-40
Clases de presión	PN25 (2.5 MPa nominal)
Temperatura	-196 a +60°C
Conexiones	Bridada
Fluido	LO2, LN2, LAr, LCO2, LNG

Defina su requerimiento

Especifique el fluido, la presión y la temperatura de diseño, el diámetro nominal, la norma de conexión, el tipo de accionamiento, la cantidad y la documentación de inspección requerida.

Ver este producto y solicitar una cotización

Esta hoja de datos del catálogo admite la selección y la consulta. No se trata de una curva de presión-temperatura certificada, ni de un plano de instalación ni de una aprobación específica de pedido.

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Especificaciones técnicas

Parámetro	Especificación
Rango de tamaños	DN 25-40
Clases de presión	PN25 (2.5 MPa nominal)
Conexiones	Bridada
Fluido	LO2, LN2, LAr, LCO2, LNG
Rango de temperatura	-196 a +60°C
Dirección del flujo	De arriba hacia abajo
Voltaje de la bobina	DC24V/AC220V
Marcado de protección contra explosiones publicado	EXmbII CT4 GB

Conexiones

Disposición ilustrada: Cuerpo de proceso con bridas y actuador electromagnético situado encima.

Detalle de conexión	Requisito de selección
Conexión publicada	Brida(HG/T20592)
Norma de brida referenciada	HG/T 20592; especifique la edición, la cara de sellado, el taladrado y la designación de presión.
Selección de brida	Especifique el diámetro nominal, la clase de presión de la brida, la cara de sellado, el taladrado y la junta. No los deduzca únicamente de la imagen.

Materiales

Componente	Material / opción
Cuerpo	CF8
Tapa	CF8
Vástago	06Cr19Ni10
Elemento superior/cierre	06Cr19Ni10+RPTFE
Junta	PTFE

Dimensiones de referencia

Las dimensiones corresponden únicamente a la versión de la tabla. Antes de la instalación, confirme el plano dimensional aprobado para el diámetro, la clase de presión y las conexiones seleccionados.

DN	L	H	K	N-φ	Peso (kg)
25	124	197	85	4-14	-

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

DN	L	H	K	N-φ	Peso (kg)
32	140	210	100	4-18	-
40	154	220	110	4-18	-

Dimensiones lineales: mm; pesos: kg a menos que se indique lo contrario. Las designaciones de rosca, montaje y presión no son dimensiones lineales. Un guión significa que no se documenta ningún valor. Solicite el croquis aprobado para la instalación.

Funciones de configuración

• Brida(HG/T20592)

• Sentido del flujo: de arriba hacia abajo

Notas de selección

Los tamaños y las clasificaciones de presión dependen de la construcción, los materiales y la configuración. Confirme la clasificación de presión y temperatura seleccionada con la cotización.

La marca de protección contra explosiones se reproduce tal como está publicada; Confirme el certificado, la idoneidad de la zona y la bobina seleccionada antes de realizar el pedido.

“Elemento superior/de cierre” sigue a la designación del componente en la lista de materiales de referencia.

PN, clase ASME y presión de tarado de la válvula de seguridad son valores distintos. Confirmar la presión admisible en función de la temperatura, la compatibilidad de materiales, la limpieza para servicio de oxígeno, el alivio de presión del líquido atrapado y la certificación requerida para el conjunto seleccionado. El servicio de hidrógeno líquido y el de helio requieren una evaluación independiente.

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

ARD-CV-003

Válvula de control criogénica con actuador neumático de diafragma



Válvula de control de globo con paso en S, obturador guiado, caja de empaquetadura prolongada y accionamiento lineal neumático de diafragma. Seleccione los internos y el actuador según los casos de caudal del proceso, no solo por el diámetro nominal de la línea.

Los límites de la serie orientan la consulta y no acreditan disponibilidad ni límites de funcionamiento aprobados para cada combinación de tamaño, presión y actuador. Confirme el diseño seleccionado y sus límites de presión y temperatura.

Ilustración del producto. La apariencia y las dimensiones dependen de la configuración seleccionada.

Selección	Especificación
Rango de tamaños	DN 20-300 / NPS 3/4-12
Clases de presión	ASME Clase 150-2500
Temperatura	Temperatura de diseño criogénico a especificar
Conexiones	RF / RTJ bridada / soldada a tope (BW)
Fluido	LNG / LPG; fluido de proceso exacto por especificar

Defina su requerimiento

Especifique el fluido, la presión y la temperatura de diseño, el diámetro nominal, la norma de conexión, el tipo de accionamiento, la cantidad y la documentación de inspección requerida.

Selección para el proyecto

Tema	Requisito de selección
Dimensionamiento del proceso	Proporciona flujo mínimo/normal/máximo, presión de entrada y salida, temperatura y estado del fluido.
Interfaz de control	Especifique la señal de control, la realimentación de posición, el comportamiento ante pérdida de alimentación, la clase de estanqueidad al cierre y el suministro de energía disponible.

Ver este producto y solicitar una cotización

Esta hoja de datos del catálogo admite la selección y la consulta. No se trata de una curva de presión-temperatura certificada, ni de un plano de instalación ni de una aprobación específica de pedido.

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Especificaciones técnicas

Parámetro	Especificación
Construcción	Cuerpo de globo con paso en S; obturador guiado; caja de empaquetadura prolongada
Accionamiento	Actuador lineal de diafragma neumático

Conexiones

Disposición ilustrada: dos conexiones de línea bridadas RF

Detalle de conexión	Requisito de selección
Opciones de conexión	RF / RTJ bridada / soldada a tope (BW)
Interfaz de acoplamiento	Confirme la norma de conexión, la cara de sellado de la brida o la preparación para soldadura, las dimensiones de la tubería y el espacio de instalación.

Materiales

Componente	Material / opción
Cuerpo y tapa	Acero inoxidable para servicio criogénico; confirmar el grado seleccionado
Internos, asientos y juntas	Lista de materiales seleccionados por confirmar

Funciones de configuración

- Obturador de control lineal guiado
- Conjunto de prensaestopas prolongado
- Conjunto de regulación neumático de diafragma

Notas de selección

Los límites de la serie orientan la consulta y no acreditan disponibilidad ni límites de funcionamiento aprobados para cada combinación de tamaño, presión y actuador. Confirme el diseño seleccionado y sus límites de presión y temperatura.

Los internos seleccionados requieren un rango de temperatura de diseño confirmado; el servicio criogénico habitual no demuestra aptitud para hidrógeno líquido.

El Cv/Kv, la característica, la relación de regulación, el comportamiento ante cavitación y vaporización por despresurización y el empuje del actuador se calculan para las condiciones de servicio seleccionadas.

Confirmar los límites de presión y temperatura, la compatibilidad de materiales, la limpieza para servicio de oxígeno, el alivio de presión del líquido atrapado y la certificación del conjunto seleccionado. PN, clase ASME y presión de tarado de alivio son valores distintos.

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

ARD-CV-004

Válvula de control criogénica con actuador neumático de pistón



Válvula de control de globo con paso en S, obturador guiado, caja de empaquetadura prolongada y accionamiento lineal mediante cilindro neumático. Seleccione los internos y el actuador según los casos de caudal del proceso, no solo por el diámetro nominal de la línea.

Los límites de la serie orientan la consulta y no acreditan disponibilidad ni límites de funcionamiento aprobados para cada combinación de tamaño, presión y actuador. Confirme el diseño seleccionado y sus límites de presión y temperatura.

Ilustración del producto. La apariencia y las dimensiones dependen de la configuración seleccionada.

Selección	Especificación
Rango de tamaños	DN 20-300 / NPS 3/4-12
Clases de presión	ASME Clase 150-2500
Temperatura	Temperatura de diseño criogénico a especificar
Conexiones	RF / RTJ bridada / soldada a tope (BW)
Fluido	LNG / LPG; fluido de proceso exacto por especificar

Defina su requerimiento

Especifique el fluido, la presión y la temperatura de diseño, el diámetro nominal, la norma de conexión, el tipo de accionamiento, la cantidad y la documentación de inspección requerida.

Selección para el proyecto

Tema	Requisito de selección
Dimensionamiento del proceso	Proporciona flujo mínimo/normal/máximo, presión de entrada y salida, temperatura y estado del fluido.
Interfaz de control	Especifique la señal de control, la realimentación de posición, el comportamiento ante pérdida de alimentación, la clase de estanqueidad al cierre y el suministro de energía disponible.

Ver este producto y solicitar una cotización

Esta hoja de datos del catálogo admite la selección y la consulta. No se trata de una curva de presión-temperatura certificada, ni de un plano de instalación ni de una aprobación específica de pedido.

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Especificaciones técnicas

Parámetro	Especificación
Construcción	Cuerpo de globo con paso en S; obturador guiado; caja de empaquetadura prolongada
Accionamiento	Actuador lineal de cilindro neumático

Conexiones

Disposición ilustrada: dos conexiones de línea bridadas RF

Detalle de conexión	Requisito de selección
Opciones de conexión	RF / RTJ bridada / soldada a tope (BW)
Interfaz de acoplamiento	Confirme la norma de conexión, la cara de sellado de la brida o la preparación para soldadura, las dimensiones de la tubería y el espacio de instalación.

Materiales

Componente	Material / opción
Cuerpo y tapa	Acero inoxidable para servicio criogénico; confirmar el grado seleccionado
Internos, asientos y juntas	Lista de materiales seleccionados por confirmar

Funciones de configuración

- Obturador de control lineal guiado
- Conjunto de prensaestopas prolongado
- Conjunto de regulación con cilindro neumático

Notas de selección

Los límites de la serie orientan la consulta y no acreditan disponibilidad ni límites de funcionamiento aprobados para cada combinación de tamaño, presión y actuador. Confirme el diseño seleccionado y sus límites de presión y temperatura.

Los internos seleccionados requieren un rango de temperatura de diseño confirmado; el servicio criogénico habitual no demuestra aptitud para hidrógeno líquido.

El Cv/Kv, la característica, la relación de regulación, el comportamiento ante cavitación y vaporización por despresurización y el empuje del actuador se calculan para las condiciones de servicio seleccionadas.

Confirmar los límites de presión y temperatura, la compatibilidad de materiales, la limpieza para servicio de oxígeno, el alivio de presión del líquido atrapado y la certificación del conjunto seleccionado. PN, clase ASME y presión de tarado de alivio son valores distintos.

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

ARD-CV-005

Válvula de control criogénica con actuador eléctrico



Válvula de control de globo con paso en S, obturador guiado, caja de empaquetadura prolongada y accionamiento lineal eléctrico. Seleccione los internos y el actuador según los casos de caudal del proceso, no solo por el diámetro nominal de la línea.

Los límites de la serie orientan la consulta y no acreditan disponibilidad ni límites de funcionamiento aprobados para cada combinación de tamaño, presión y actuador. Confirme el diseño seleccionado y sus límites de presión y temperatura.

Ilustración del producto. La apariencia y las dimensiones dependen de la configuración seleccionada.

Selección	Especificación
Rango de tamaños	DN 20-300 / NPS 3/4-12
Clases de presión	ASME Clase 150-2500
Temperatura	Temperatura de diseño criogénico a especificar
Conexiones	RF / RTJ bridada / soldada a tope (BW)
Fluido	LNG / LPG; fluido de proceso exacto por especificar

Defina su requerimiento

Especifique el fluido, la presión y la temperatura de diseño, el diámetro nominal, la norma de conexión, el tipo de accionamiento, la cantidad y la documentación de inspección requerida.

Selección para el proyecto

Tema	Requisito de selección
Dimensionamiento del proceso	Proporciona flujo mínimo/normal/máximo, presión de entrada y salida, temperatura y estado del fluido.
Interfaz de control	Especifique la señal de control, la realimentación de posición, el comportamiento ante pérdida de alimentación, la clase de estanqueidad al cierre y el suministro de energía disponible.

Ver este producto y solicitar una cotización

Esta hoja de datos del catálogo admite la selección y la consulta. No se trata de una curva de presión-temperatura certificada, ni de un plano de instalación ni de una aprobación específica de pedido.

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Especificaciones técnicas

Parámetro	Especificación
Construcción	Cuerpo de globo con paso en S; obturador guiado; caja de empaquetadura prolongada
Accionamiento	Actuador lineal eléctrico

Conexiones

Disposición ilustrada: dos conexiones de línea bridadas RF

Detalle de conexión	Requisito de selección
Opciones de conexión	RF / RTJ bridada / soldada a tope (BW)
Interfaz de acoplamiento	Confirme la norma de conexión, la cara de sellado de la brida o la preparación para soldadura, las dimensiones de la tubería y el espacio de instalación.

Materiales

Componente	Material / opción
Cuerpo y tapa	Acero inoxidable para servicio criogénico; confirmar el grado seleccionado
Internos, asientos y juntas	Lista de materiales seleccionados por confirmar

Funciones de configuración

- Obturador de control lineal guiado
- Conjunto de prensaestopas prolongado
- Conjunto eléctrico de regulación

Notas de selección

Los límites de la serie orientan la consulta y no acreditan disponibilidad ni límites de funcionamiento aprobados para cada combinación de tamaño, presión y actuador. Confirme el diseño seleccionado y sus límites de presión y temperatura.

Los internos seleccionados requieren un rango de temperatura de diseño confirmado; el servicio criogénico habitual no demuestra aptitud para hidrógeno líquido.

El Cv/Kv, la característica, la relación de regulación, el comportamiento ante cavitación y vaporización por despresurización y el empuje del actuador se calculan para las condiciones de servicio seleccionadas.

Confirmar los límites de presión y temperatura, la compatibilidad de materiales, la limpieza para servicio de oxígeno, el alivio de presión del líquido atrapado y la certificación del conjunto seleccionado. PN, clase ASME y presión de tarado de alivio son valores distintos.

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

ARD-CV-006

Válvula de control de ángulo sellada con fuelle LH2



Un conjunto de control LH2 de patrón angular con sellado de vástago de fuelle, una sección fría extendida y un actuador de diafragma neumático con un posicionador electroneumático. Los internos y el actuador se seleccionan de los casos de flujo y presión requeridos.

Los datos de la serie orientan la consulta y no confirman disponibilidad ni límites de funcionamiento aprobados para cada tamaño, presión y ejecución. Confirme la configuración LH2 seleccionada y sus límites de presión en función de la temperatura.

Ilustración del producto. La apariencia y las dimensiones dependen de la configuración seleccionada.

Selección	Especificación
Rango de tamaños	DN 2-125; DN 150-300 bajo consulta
Clases de presión	PN10 / PN25 / PN40 - depende del tamaño
Temperatura	Selección de LH2 a -253°C; límite superior +50°C
Conexiones	Soldadura a tope (BW)
Fluido	LH2 / hidrógeno líquido

Defina su requerimiento

Especifique el fluido, la presión y la temperatura de diseño, el diámetro nominal, la norma de conexión, el tipo de accionamiento, la cantidad y la documentación de inspección requerida.

Selección para el proyecto

Tema	Requisito de selección
Condiciones de proceso	Especifique la fase del LH2, la temperatura de diseño, la presión, el caudal y la presión diferencial.
Conjunto seleccionado	Confirme la interfaz de aislamiento, los materiales, los criterios de aceptación de fugas y la documentación de ensayo del proyecto.

Ver este producto y solicitar una cotización

Esta hoja de datos del catálogo admite la selección y la consulta. No se trata de una curva de presión-temperatura certificada, ni de un plano de instalación ni de una aprobación específica de pedido.

Especificaciones técnicas

Parámetro	Especificación
Construcción	Válvula de control de globo angular; vástago prolongado con sellado por fuelle
Accionamiento	Actuador neumático de diafragma con posicionador
Selección de tamaño y clase de presión	PN40: DN2-80; PN25: DN2-100; PN10: DN125. Los tamaños más grandes requieren una selección por separado.
Internos de control	Característica de flujo, Kv, rango de variación y carga de asiento seleccionada para el servicio
Suministro de aire	Presión de alimentación del actuador indicada de 6 a 6.5 bar; confirmar los requisitos del actuador seleccionado

Conexiones

Disposición ilustrada: un cuerpo angular con dos muñones soldados a tope, sección fría extendida, actuador de diafragma redondo y posicionador de montaje lateral

Detalle de conexión	Requisito de selección
Conexiones de proceso	Especifique el diámetro exterior de la tubería, el espesor de la pared, el material y la preparación de la soldadura.
Interfaz de aislamiento	Defina la camisa, el límite de vacío y la longitud de extensión por separado de la conexión al proceso.

Materiales

Componente	Material / opción
Cuerpo	Acero inoxidable; confirmar el grado seleccionado
Internos / asientos	Internos criogénicos seleccionados de metal y polímero; confirme los grados para LH2

Funciones de configuración

- Posicionamiento electroneumático
- Sello del vástago de fuelle y sello caliente monitoreado
- Brida de integración de la camisa de vacío

Notas de selección

Los datos de la serie orientan la consulta y no confirman disponibilidad ni límites de funcionamiento aprobados para cada tamaño, presión y ejecución. Confirme la configuración LH2 seleccionada y sus límites de presión en función de la temperatura.

Las versiones normalmente abiertas o normalmente cerradas se seleccionan para el conjunto completo; el tiempo de cierre y la cualificación de seguridad dependen del proyecto.

Confirmar los límites de presión y temperatura, la compatibilidad de materiales, la limpieza para servicio de oxígeno, el alivio de presión del líquido atrapado y la certificación del conjunto seleccionado. PN, clase ASME y presión de tarado de alivio son valores distintos.

ARD-CV-007

Válvula de regulación LH2 con fuelle para caja fría



Válvula de control neumática con sellado por fuelle para cajas frías LH2 y líneas aisladas al vacío. La sección fría prolongada separa el cuerpo de proceso del actuador de diafragma y del posicionador situados en el lado caliente.

Los datos de la serie orientan la consulta y no confirman disponibilidad ni límites de funcionamiento aprobados para cada tamaño, presión y ejecución. Confirme la configuración LH2 seleccionada y sus límites de presión en función de la temperatura.

Ilustración del producto. La apariencia y las dimensiones dependen de la configuración seleccionada.

Selección	Especificación
Rango de tamaños	DN 2-250 - según la clase de presión
Clases de presión	PN6 / PN25 / PN40 - depende del tamaño
Temperatura	Selección de LH2 a -253°C; límite superior +100°C
Conexiones	Soldadura a tope (BW)
Fluido	LH2 / hidrógeno líquido

Defina su requerimiento

Especifique el fluido, la presión y la temperatura de diseño, el diámetro nominal, la norma de conexión, el tipo de accionamiento, la cantidad y la documentación de inspección requerida.

Selección para el proyecto

Tema	Requisito de selección
Condiciones de proceso	Especifique la fase del LH2, la temperatura de diseño, la presión, el caudal y la presión diferencial.
Conjunto seleccionado	Confirme la interfaz de aislamiento, los materiales, los criterios de aceptación de fugas y la documentación de ensayo del proyecto.

Ver este producto y solicitar una cotización

Esta hoja de datos del catálogo admite la selección y la consulta. No se trata de una curva de presión-temperatura certificada, ni de un plano de instalación ni de una aprobación específica de pedido.

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Especificaciones técnicas

Parámetro	Especificación
Construcción	Válvula de control neumática de globo con sellado por fuelle; se ilustra la configuración angular
Accionamiento	Actuador neumático de diafragma con posicionador
Selección de tamaño y clase de presión	PN6: DN2-250; PN25: DN2-150; PN40: DN2-80
Selección del control	Kv, característica, presión diferencial y empuje del actuador a especificar
Interfaz de aislamiento	Brida para soldar de la envolvente de vacío e interceptores térmicos seleccionados para la caja fría

Conexiones

Disposición ilustrada: un cuerpo angular con muñones soldados a tope horizontales y descendentes, extensión fría muy larga, actuador de diafragma azul y posicionador negro

Detalle de conexión	Requisito de selección
Conexiones de proceso	Especifique el diámetro exterior de la tubería, el espesor de la pared, el material y la preparación de la soldadura.
Interfaz de aislamiento	Defina la camisa, el límite de vacío y la longitud de extensión por separado de la conexión al proceso.

Materiales

Componente	Material / opción
Cuerpo	Lista seleccionada de piezas a presión de acero inoxidable
Internos / asientos	Internos criogénicos seleccionados de metal y polímero; confirme los grados para LH2

Funciones de configuración

• Operación de modulación neumática.

• Aislamiento del fluido de proceso mediante fuelle

• Escudos térmicos opcionales y retroalimentación de posición

Notas de selección

Los datos de la serie orientan la consulta y no confirman disponibilidad ni límites de funcionamiento aprobados para cada tamaño, presión y ejecución. Confirme la configuración LH2 seleccionada y sus límites de presión en función de la temperatura.

La posición de seguridad ante pérdida de suministro, el aire de instrumentación, el protocolo de señal, el tiempo de cierre y las funciones de seguridad se definen para el conjunto completo de accionamiento.

Confirmar los límites de presión y temperatura, la compatibilidad de materiales, la limpieza para servicio de oxígeno, el alivio de presión del líquido atrapado y la certificación del conjunto seleccionado. PN, clase ASME y presión de tarado de alivio son valores distintos.

Reguladores de presión

Referencias de creación y reducción de presión para las condiciones de entrada, salida y flujo definidas.

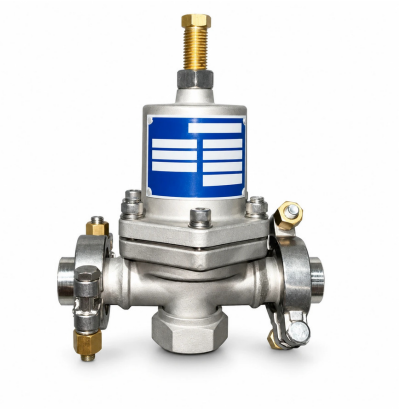
Matriz de selección

Artículo	Configuración	Rango de tamaños	Presión	Conexiones
ARD-RG-001	Válvula criogénica generadora de presión	DN 20–50	PN40 (4.0 MPa nominal)	Roscada / unión
ARD-RG-002	Válvula reductora de presión autoaccionada	DN 25–150	PN40 (4.0 MPa nominal)	Soldadura por enchufe (SW)
ARD-RG-003	Válvula reductora de presión de hidrógeno líquido	Diámetro nominal por especificar	Presión de entrada/salida a especificar	Conexiones de extremo por especificar

Los límites de serie no constituyen una matriz de disponibilidad de tamaño y presión. Confirme la configuración seleccionada en su consulta.

ARD-RG-001

Válvula criogénica generadora de presión



Válvula generadora de presión autoaccionada para el control de la presión del tanque, con conexiones roscadas.

Los tamaños y las clasificaciones de presión dependen de la construcción, los materiales y la configuración. Confirme la clasificación de presión y temperatura seleccionada con la cotización.

Ilustración del producto. La apariencia y las dimensiones dependen de la configuración seleccionada.

Selección	Especificación
Rango de tamaños	DN 20-50
Clases de presión	PN40 (4.0 MPa nominal)
Temperatura	-196 a +60°C
Conexiones	Roscada / unión
Fluido	O2, N2, Ar, CO2, NG

Defina su requerimiento

Especifique el fluido, la presión y la temperatura de diseño, el diámetro nominal, la norma de conexión, el tipo de accionamiento, la cantidad y la documentación de inspección requerida.

Ver este producto y solicitar una cotización

Esta hoja de datos del catálogo admite la selección y la consulta. No se trata de una curva de presión-temperatura certificada, ni de un plano de instalación ni de una aprobación específica de pedido.

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Especificaciones técnicas

Parámetro	Especificación
Rango de tamaños	DN 20-50
Clases de presión	PN40 (4.0 MPa nominal)
Conexiones	Roscada / unión
Fluido	O2, N2, Ar, CO2, NG
Rango de temperatura	-196 a +60°C
Dirección del flujo	De abajo hacia arriba

Conexiones

Disposición ilustrada: Conjuntos de unión roscada y accesorios auxiliares; Confirme el conjunto de acoplamiento completo.

Detalle de conexión	Requisito de selección
Conexión publicada	Roscado
Estándar de conexión	No se especifica en esta página de producto. Confirme la norma de la conexión de acoplamiento en la oferta.
Designación de dibujo M	36×2, 52×2, 80×2 (depende del tamaño; consulte la tabla de dimensiones).
Selección de rosca	Confirme rosca macho o hembra, diámetro, paso y método de sellado. Las referencias de rosca M y G no deben sustituirse por NPT.

Materiales

Componente	Material / opción
Cuerpo	CF8
Tapa	CF8
Muelle	1Cr18Ni9
Elemento superior/cierre	06Cr19Ni10+PTFE
Junta	PTFE

Dimensiones de referencia

Las dimensiones corresponden únicamente a la versión de la tabla. Antes de la instalación, confirme el plano dimensional aprobado para el diámetro, la clase de presión y las conexiones seleccionados.

DN	H	L	L1	DIxt	M	Peso (kg)
20	185	140	212	25x2.5	36x2	3.83
25	185	140	212	29x3	36x2	3.83

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

DN	H	L	L1	DIxt	M	Peso (kg)
25	185	140	212	32x3	36x2	3.83
32	214	251	173	38x3	52x2	-
40	214	251	173	45x4	52x2	-
50	335	328	260	60x5	80x2	-

Dimensiones lineales: mm; pesos: kg a menos que se indique lo contrario. Las designaciones de rosca, montaje y presión no son dimensiones lineales. Un guión significa que no se documenta ningún valor. Solicite el croquis aprobado para la instalación.

Funciones de configuración

- Roscado
- Sentido del flujo: de abajo hacia arriba

Notas de selección

Los tamaños y las clasificaciones de presión dependen de la construcción, los materiales y la configuración. Confirme la clasificación de presión y temperatura seleccionada con la cotización.

“Elemento superior/de cierre” sigue a la designación del componente en la lista de materiales de referencia.

PN, clase ASME y presión de tarado de la válvula de seguridad son valores distintos. Confirmar la presión admisible en función de la temperatura, la compatibilidad de materiales, la limpieza para servicio de oxígeno, el alivio de presión del líquido atrapado y la certificación requerida para el conjunto seleccionado. El servicio de hidrógeno líquido y el de helio requieren una evaluación independiente.

ARD-RG-002

Válvula reductora de presión autoaccionada



Regulador de reducción de presión accionado por resorte, con extremos para soldadura por enchufe y componentes en contacto con el fluido de acero inoxidable.

Los tamaños y las clasificaciones de presión dependen de la construcción, los materiales y la configuración. Confirme la clasificación de presión y temperatura seleccionada con la cotización.

Ilustración del producto. La apariencia y las dimensiones dependen de la configuración seleccionada.

Selección	Especificación
Rango de tamaños	DN 25-150
Clases de presión	PN40 (4.0 MPa nominal)
Temperatura	-196 a +60°C
Conexiones	Soldadura por enchufe (SW)
Fluido	O2, N2, Ar, CO2, NG

Defina su requerimiento

Especifique el fluido, la presión y la temperatura de diseño, el diámetro nominal, la norma de conexión, el tipo de accionamiento, la cantidad y la documentación de inspección requerida.

Ver este producto y solicitar una cotización

Esta hoja de datos del catálogo admite la selección y la consulta. No se trata de una curva de presión-temperatura certificada, ni de un plano de instalación ni de una aprobación específica de pedido.

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Especificaciones técnicas

Parámetro	Especificación
Rango de tamaños	DN 25-150
Clases de presión	PN40 (4.0 MPa nominal)
Conexiones	Soldadura por enchufe (SW)
Fluido	O2, N2, Ar, CO2, NG
Rango de temperatura	-196 a +60°C
Dirección del flujo	De abajo hacia arriba

Conexiones

Disposición ilustrada: Cuerpo compacto con extremo soldado debajo del mecanismo de resorte expuesto.

Detalle de conexión	Requisito de selección
Conexión publicada	Conexión de soldadura por enchufe
Estándar de conexión	No se especifica en esta página de producto. Confirme la norma de la conexión de acoplamiento en la oferta.
Selección de soldadura	Especifique el diámetro exterior del tubo, el espesor de pared o Schedule, el material y la preparación de la soldadura. SW y BW son conexiones distintas.

Materiales

Componente	Material / opción
Cuerpo	CF8
Tapa	06Cr19Ni10
Vástago	06Cr19Ni10
Elemento superior/cierre	06Cr19Ni10+PTFE
Junta	PTFE
Cilindro	Aleación de aluminio

Dimensiones de referencia

Las dimensiones corresponden únicamente a la versión de la tabla. Antes de la instalación, confirme el plano dimensional aprobado para el diámetro, la clase de presión y las conexiones seleccionados.

DN	H	L	DI	B	Peso (kg)
25	412	80	32.5	6	3.83
32	437	100	38.5	8	5.42

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

DN	H	L	DI	B	Peso (kg)
40	437	100	45.5	8	-
50	492	130	57.5	8	-
65	562	150	76.5	10	-
80	584	180	90	15	-
100	630	200	109	15	-
125	670	280	134	15	-
150	687	350	160	30	-

Dimensiones lineales: mm; pesos: kg a menos que se indique lo contrario. Las designaciones de rosca, montaje y presión no son dimensiones lineales. Un guión significa que no se documenta ningún valor. Solicite el croquis aprobado para la instalación.

Funciones de configuración

- Conexión de soldadura por enchufe
- Sentido del flujo: de abajo hacia arriba

Notas de selección

Los tamaños y las clasificaciones de presión dependen de la construcción, los materiales y la configuración. Confirme la clasificación de presión y temperatura seleccionada con la cotización.

“Elemento superior/de cierre” sigue a la designación del componente en la lista de materiales de referencia.

PN, clase ASME y presión de tarado de la válvula de seguridad son valores distintos. Confirmar la presión admisible en función de la temperatura, la compatibilidad de materiales, la limpieza para servicio de oxígeno, el alivio de presión del líquido atrapado y la certificación requerida para el conjunto seleccionado. El servicio de hidrógeno líquido y el de helio requieren una evaluación independiente.

ARD-RG-003

Válvula reductora de presión de hidrógeno líquido



Una referencia de consulta sobre reducción de presión de hidrógeno líquido para un servicio de presión definido aguas arriba y aguas abajo. La arquitectura de regulación, la disposición de detección y el aislamiento se seleccionan de los casos de proceso reales.

Los límites de la serie orientan la consulta y no acreditan disponibilidad ni límites de funcionamiento aprobados para cada combinación de tamaño, presión y actuador. Confirme el diseño seleccionado y sus límites de presión y temperatura.

Ilustración del producto. La apariencia y las dimensiones dependen de la configuración seleccionada.

Selección	Especificación
Rango de tamaños	Diámetro nominal por especificar
Clases de presión	Presión de entrada/salida a especificar
Temperatura	Servicio LH2 hasta -253°C; límites seleccionados para confirmar
Conexiones	Conexiones de extremo por especificar
Fluido	LH2 / hidrógeno líquido

Defina su requerimiento

Especifique el fluido, la presión y la temperatura de diseño, el diámetro nominal, la norma de conexión, el tipo de accionamiento, la cantidad y la documentación de inspección requerida.

Selección para el proyecto

Tema	Requisito de selección
Dimensionamiento del regulador	Indique el rango de presión de entrada, el ajuste de salida, los caudales mínimo/normal/máximo y la desviación de regulación admisible bajo caudal.
Integración de procesos	Confirme la fase del fluido, el riesgo de vaporización por despresurización, la disposición de los sensores, la protección contra sobrepresión y las interfaces aisladas.

Ver este producto y solicitar una cotización

Esta hoja de datos del catálogo admite la selección y la consulta. No se trata de una curva de presión-temperatura certificada, ni de un plano de instalación ni de una aprobación específica de pedido.

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Especificaciones técnicas

Parámetro	Especificación
Construcción	Familia reductora de presión LH2; arquitectura seleccionada para confirmar
Accionamiento	Sistema de regulación a seleccionar; disposición accionada por resorte ilustrada

Conexiones

Disposición ilustrada: un cuerpo regulador con bridas, conjunto superior extendido y carcasa de resorte

Detalle de conexión	Requisito de selección
Opciones de conexión	Conexiones de extremo por especificar
Interfaz de acoplamiento	Confirme la norma de conexión, la cara de sellado de la brida o la preparación para soldadura, las dimensiones de la tubería y el espacio de instalación.
Selección de configuración	El diseño con bridas y el exterior del regulador son ilustrativos; el diseño reductor de presión seleccionado requiere confirmación.

Materiales

Componente	Material / opción
Piezas de presión	Grados de material compatibles con hidrógeno por seleccionar
Internos de regulación y juntas	Sistema de materiales LH2 adecuado al servicio por confirmar

Funciones de configuración

- Servicio de reducción de presión dedicado LH2
- Las condiciones de entrada y salida determinan la selección
- Disposición de detección y control especificada para el proyecto.

Notas de selección

Los límites de la serie orientan la consulta y no acreditan disponibilidad ni límites de funcionamiento aprobados para cada combinación de tamaño, presión y actuador. Confirme el diseño seleccionado y sus límites de presión y temperatura.

La descripción de la familia no establece rango de ajuste, capacidad, Cv/Kv, desviación de regulación bajo caudal ni mecanismo autoaccionado o pilotado. Defina estos elementos expresamente antes de la oferta.

Confirmar los límites de presión y temperatura, la compatibilidad de materiales, la limpieza para servicio de oxígeno, el alivio de presión del líquido atrapado y la certificación del conjunto seleccionado. PN, clase ASME y presión de tarado de alivio son valores distintos.

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Cierre de emergencia

Configuraciones de cierre de emergencia; requisitos de accionamiento, comportamiento ante pérdida de suministro e integración por definir.

Matriz de selección

Artículo	Configuración	Rango de tamaños	Presión	Conexiones
ARD-ES-001	Válvula neumática de cierre de emergencia	DN 10–200	PN40 (4.0 MPa nominal)	Soldadura por enchufe (SW)
ARD-ES-002	Válvula criogénica de cierre de emergencia · PN16 · BW	DN 65–100	PN16	Soldadura a tope (BW)
ARD-ES-003	Válvula criogénica de cierre de emergencia · PN16/40 · SW	DN 10–50	PN16 · PN40	Soldadura por enchufe (SW)
ARD-ES-004	Válvula de cierre criogénica de alta presión · PN160	DN 10-40	PN160 (16.0 MPa nominal)	Extremos para soldar; preparación por especificar
ARD-ES-005	Válvula de cierre neumática de hidrógeno líquido con camisa de vacío	NPS 1/2-6	ASME Clase 150-600	Soldadura por enchufe (SW) / soldadura a tope (BW) / brida RF
ARD-ES-006	Válvula de cierre neumática de barrera térmica LH2	DN 15-250 / NPS 1/2-10 – rango de la serie	ASME Clase 150-300	Soldadura a tope (BW)

Los límites de serie no constituyen una matriz de disponibilidad de tamaño y presión. Confirme la configuración seleccionada en su consulta.

ARD-ES-001

Válvula neumática de cierre de emergencia



Gama de válvulas de cierre neumáticas con tapa prolongada y temperatura publicada de activación del cierre térmico de emergencia.

Los tamaños y las clasificaciones de presión dependen de la construcción, los materiales y la configuración. Confirme la clasificación de presión y temperatura seleccionada con la cotización.

Ilustración del producto. La apariencia y las dimensiones dependen de la configuración seleccionada.

Selección	Especificación
Rango de tamaños	DN 10-200
Clases de presión	PN40 (4.0 MPa nominal)
Temperatura	-196 a +60°C
Conexiones	Soldadura por enchufe (SW)
Fluido	LO2, LN2, LAr, LCO2, LNG

Defina su requerimiento

Especifique el fluido, la presión y la temperatura de diseño, el diámetro nominal, la norma de conexión, el tipo de accionamiento, la cantidad y la documentación de inspección requerida.

Ver este producto y solicitar una cotización

Esta hoja de datos del catálogo admite la selección y la consulta. No se trata de una curva de presión-temperatura certificada, ni de un plano de instalación ni de una aprobación específica de pedido.

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Especificaciones técnicas

Parámetro	Especificación
Rango de tamaños	DN 10-200
Clases de presión	PN40 (4.0 MPa nominal)
Conexiones	Soldadura por enchufe (SW)
Fluido	LO2, LN2, LAr, LCO2, LNG
Rango de temperatura	-196 a +60°C
Temperatura de cierre de emergencia	70°C±5°C
Dirección del flujo	De arriba hacia abajo

Conexiones

Disposición ilustrada: Dos conexiones rectas para soldadura por enchufe bajo el cuello prolongado y el actuador neumático.

Detalle de conexión	Requisito de selección
Conexión publicada	Conexión de soldadura por enchufe
Estándar de conexión	No se especifica en esta página de producto. Confirme la norma de la conexión de acoplamiento en la oferta.
Selección de soldadura	Especifique el diámetro exterior del tubo, el espesor de pared o Schedule, el material y la preparación de la soldadura. SW y BW son conexiones distintas.

Materiales

Componente	Material / opción
Cuerpo	CF8
Tapa	Compuesto
Vástago	06Cr19Ni10
Elemento superior/cierre	06Cr19Ni10+PTFE
Junta	PTFE

Dimensiones de referencia

Las dimensiones corresponden únicamente a la versión de la tabla. Antes de la instalación, confirme el plano dimensional aprobado para el diámetro, la clase de presión y las conexiones seleccionados.

DN	H	H1	L	D0	DI	B	Peso (kg)
10	392	238	60	80	14.5	5	-

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

DN	H	H1	L	D0	DI	B	Peso (kg)
15	392	238	60	80	18.5	5	-
20	459	305	80	80	25.5	6	-
25	459	305	80	80	32.5	6	4.825
32	474	317	100	80	38.5	8	8.97
40	516	338	100	140	45.5	8	9.05
50	557	377	130	140	57.5	8	11.20
65	567	387	150	140	76.5	10	13
80	698	470	180	220	90	15	27
100	698	470	200	220	109	15	-
125	782	554	280	220	134	15	-
150	833	605	350	220	160	30	-
200	914	686	400	220	220	20	67.5

Dimensiones lineales: mm; pesos: kg a menos que se indique lo contrario. Las designaciones de rosca, montaje y presión no son dimensiones lineales. Un guión significa que no se documenta ningún valor. Solicite el croquis aprobado para la instalación.

Funciones de configuración

- Conexión de soldadura por enchufe
- Sentido del flujo: de arriba hacia abajo

Notas de selección

Los tamaños y las clasificaciones de presión dependen de la construcción, los materiales y la configuración. Confirme la clasificación de presión y temperatura seleccionada con la cotización.

“Elemento superior/de cierre” sigue a la designación del componente en la lista de materiales de referencia.

PN, clase ASME y presión de tarado de la válvula de seguridad son valores distintos. Confirmar la presión admisible en función de la temperatura, la compatibilidad de materiales, la limpieza para servicio de oxígeno, el alivio de presión del líquido atrapado y la certificación requerida para el conjunto seleccionado. El servicio de hidrógeno líquido y el de helio requieren una evaluación independiente.

ARD-ES-002

Válvula criogénica de cierre de emergencia · PN16 · BW



Válvula de cierre neumática para líneas criogénicas DN65-100 con conexiones para soldadura a tope. El actuador ilustrado incluye un mando manual de emergencia; deben definirse la posición ante la pérdida de suministro y las condiciones de cierre.

Los tamaños y las clasificaciones de presión dependen de la construcción, los materiales y la configuración. Confirme la clasificación de presión y temperatura seleccionada con la cotización.

Ilustración del producto. La apariencia y las dimensiones dependen de la configuración seleccionada.

Selección	Especificación
Rango de tamaños	DN 65-100
Clases de presión	PN16
Temperatura	-196 a +80°C · serie*
Conexiones	Soldadura a tope (BW)
Fluido	LNG, LOX, LN2, LAr

Defina su requerimiento

Especifique el fluido, la presión y la temperatura de diseño, el diámetro nominal, la norma de conexión, el tipo de accionamiento, la cantidad y la documentación de inspección requerida.

Ver este producto y solicitar una cotización

Esta hoja de datos del catálogo admite la selección y la consulta. No se trata de una curva de presión-temperatura certificada, ni de un plano de instalación ni de una aprobación específica de pedido.

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Especificaciones técnicas

Parámetro	Especificación
Rango de tamaños	DN 65-100
Clases de presión	PN16
Conexión	Conexión de soldadura a tope
Accionamiento	Actuador neumático con volante
temperatura de serie*	-196°C a +80°C
Fluido	LNG, LOX, LN2, LAr

Conexiones

Disposición ilustrada: Cuerpo de válvula de globo para soldadura a tope, vástago prolongado, yugo abierto, actuador neumático plateado y volante azul de mando manual de emergencia.

Detalle de conexión	Requisito de selección
Conexión publicada	Conexión de soldadura a tope
Preparación de soldadura	Confirme el diámetro exterior de la tubería, el espesor de la pared y el bisel/preparación. El estándar de soldadura no se indica en esta página del catálogo.

Materiales

Componente	Material / opción
Cuerpo	CF8
Disco	S30408

Requisitos de ingeniería

Tema	Requisito
Datos de dimensión	Se requieren dimensiones específicas del pedido; no se publica ninguna tabla de dimensiones coincidentes para esta configuración.
Plano de instalación	Confirme la longitud de extremo a extremo, el diámetro exterior de la tubería, el espesor de la pared, la preparación de la soldadura y la distancia de operación/desmontaje.
Límites admisibles de presión y temperatura	Obtenga la tabla o curva de presión admisible en función de la temperatura para el cuerpo, el asiento y los sellos seleccionados, incluidas las temperaturas mínima y máxima de diseño. La clase nominal y el rango térmico de la familia no definen esta curva.

Funciones de configuración

- Cuerpo según catálogo: CF8
- Conexiones indicadas: Conexión de soldadura a tope

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Notas de selección

Los tamaños y las clasificaciones de presión dependen de la construcción, los materiales y la configuración. Confirme la clasificación de presión y temperatura seleccionada con la cotización.

*-196 a +80°C es el rango de la serie o de referencia. No establece la presión admisible a cada temperatura ni la idoneidad de todos los asientos, sellos y actuadores. Confirme la temperatura mínima de diseño y la curva presión-temperatura del conjunto seleccionado.

Especifique la posición de falla requerida, la presión del aire, el tiempo de cierre, el tamaño del actuador y los requisitos de prueba de apagado; no se afirma ninguna certificación SIL o a prueba de fallos.

PN, clase ASME y presión de tarado de la válvula de seguridad son valores distintos. Confirmar la presión admisible en función de la temperatura, la compatibilidad de materiales, la limpieza para servicio de oxígeno, el alivio de presión del líquido atrapado y la certificación requerida para el conjunto seleccionado. El servicio de hidrógeno líquido y el de helio requieren una evaluación independiente.

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

ARD-ES-003

Válvula criogénica de cierre de emergencia · PN16/40 · SW



Una gama compacta de cierre por encaje soldado con accionamiento neumático y anulación manual. Las opciones PN16 y PN40 se enumeran para DN10-50.

Los tamaños y las clasificaciones de presión dependen de la construcción, los materiales y la configuración. Confirme la clasificación de presión y temperatura seleccionada con la cotización.

Ilustración del producto. La apariencia y las dimensiones dependen de la configuración seleccionada.

Selección	Especificación
Rango de tamaños	DN 10-50
Clases de presión	PN16 · PN40
Temperatura	-196 a +80°C · serie*
Conexiones	Soldadura por enchufe (SW)
Fluido	LNG, LOX, LN2, LAr, CO2

Defina su requerimiento

Especifique el fluido, la presión y la temperatura de diseño, el diámetro nominal, la norma de conexión, el tipo de accionamiento, la cantidad y la documentación de inspección requerida.

Ver este producto y solicitar una cotización

Esta hoja de datos del catálogo admite la selección y la consulta. No se trata de una curva de presión-temperatura certificada, ni de un plano de instalación ni de una aprobación específica de pedido.

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Especificaciones técnicas

Parámetro	Especificación
Rango de tamaños	DN 10-50
Clases de presión	PN16 · PN40
Conexión	Conexión de soldadura por enchufe
Accionamiento	Actuador neumático con volante
temperatura de serie*	-196°C a +80°C
Fluido	LNG, LOX, LN2, LAr, CO2

Conexiones

Disposición ilustrada: Cuerpo de válvula de globo con conexiones para soldadura por enchufe, tapa redonda atornillada, yugo abierto, actuador neumático y volante azul de mando manual de emergencia.

Detalle de conexión	Requisito de selección
Conexión publicada	Conexión de soldadura por enchufe
Interfaz de soldadura por enchufe	Confirme el diámetro exterior de la tubería, el orificio del casquillo, la profundidad y el espesor de la pared para el tamaño elegido. SW no es una interfaz roscada o soldada a tope.
Alcance del dibujo de referencia	Configuración PN16 para soldadura por enchufe con el actuador ilustrado, DN15-DN50. DN10 no figura en la tabla. PN40 y otros actuadores requieren planos propios. M indica la conexión de aire de pilotaje, no una dimensión lineal.

Materiales

Componente	Material / opción
Cuerpo	CF8
Disco	S30408

Materiales de configuraciones alternativas

Los materiales corresponden a la configuración de referencia suministrada. Configuración PN16 para soldadura por enchufe con el actuador ilustrado, DN15-DN50. DN10 no figura en la tabla. PN40 y otros actuadores requieren planos propios. M indica la conexión de aire de pilotaje, no una dimensión lineal.

Componente	Material
Cuerpo	CF8
Tornillo	S30408
Tuerca hexagonal	S30408
Sellado de discos	PCTFE
Vástago	S30408

Componente	Material
Tuerca de conexión	S30408
Disco	S30408
Anillo en V	PTFE
Tubería de conexión	S30408
Junta	RPTFE
Tuerca del prensaestopas	S30408
Empaquetaduras del prensaestopas	S30408
Tapa	S30408
Cuerpo y cubierta del cilindro	ZL104
Volante	Y102

Dimensiones de referencia

Las dimensiones corresponden únicamente a la versión de la tabla. Antes de la instalación, confirme el plano dimensional aprobado para el diámetro, la clase de presión y las conexiones seleccionados.

Configuración PN16 para soldadura por enchufe con el actuador ilustrado, DN15-DN50. DN10 no figura en la tabla. PN40 y otros actuadores requieren planos propios. M indica la conexión de aire de pilotaje, no una dimensión lineal.

Dimensiones y referencia de conexión.

DN	H	H1	D	D0	D1	D2	B	W1	W2	M
15	457	175	Ø100	Ø15	Ø18.5	Ø29.5	6	65	Ø130	Rc1/4
20	479	179	Ø100	Ø20	Ø25.5	Ø36	8	80	Ø130	Rc1/4
25	486	186	Ø100	Ø25	Ø32.5	Ø43.5	8	90	Ø130	Rc1/4
32	500	200	Ø100	Ø32	Ø38.5	Ø53	8	105	Ø130	Rc1/4
40	577	223	Ø125	Ø40	Ø45.5	Ø62	8	120	Ø160	Rc1/4
50	587	233	Ø125	Ø50	Ø57.5	Ø72	10	140	Ø160	Rc1/4

Dimensiones lineales: mm; pesos: kg a menos que se indique lo contrario. Las designaciones de rosca, montaje y presión no son dimensiones lineales. Un guión significa que no se documenta ningún valor. Solicite el croquis aprobado para la instalación.

Requisitos de ingeniería

Tema	Requisito
Datos de dimensión	Tabla de referencia y dibujo: DN15, DN20, DN25, DN32, DN40, DN50. Dimensiones y referencia de conexión.
Plano de instalación	Confirme la longitud de extremo a extremo, el diámetro/profundidad del casquillo, el tamaño de la tubería y el espesor de la pared, la altura total y el espacio libre de operación/extracción.
Límites admisibles de presión y temperatura	Obtenga la tabla o curva de presión admisible en función de la temperatura para el cuerpo, el asiento y los sellos seleccionados, incluidas las temperaturas mínima y máxima de diseño. La clase nominal y el rango térmico de la familia no definen esta curva.

Funciones de configuración

• Cuerpo según catálogo: CF8

• Conexiones indicadas: Soldadura por enchufe

Notas de selección

Los tamaños y las clasificaciones de presión dependen de la construcción, los materiales y la configuración. Confirme la clasificación de presión y temperatura seleccionada con la cotización.

*-196 a +80°C es el rango de la serie o de referencia. No establece la presión admisible a cada temperatura ni la idoneidad de todos los asientos, sellos y actuadores. Confirme la temperatura mínima de diseño y la curva presión-temperatura del conjunto seleccionado.

Especifique la posición de falla requerida, la presión del aire, el tiempo de cierre, el tamaño del actuador y los requisitos de prueba de apagado; no se afirma ninguna certificación SIL o a prueba de fallos.

La construcción de catálogo y los materiales de la configuración de referencia suministrada se muestran por separado bajo la lista de materiales. Utilice el plano aprobado para el cuerpo, los internos y las conexiones ofertados.

PN, clase ASME y presión de tarado de la válvula de seguridad son valores distintos. Confirmar la presión admisible en función de la temperatura, la compatibilidad de materiales, la limpieza para servicio de oxígeno, el alivio de presión del líquido atrapado y la certificación requerida para el conjunto seleccionado. El servicio de hidrógeno líquido y el de helio requieren una evaluación independiente.

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

ARD-ES-004

Válvula de cierre criogénica de alta presión · PN160



Una serie de cierre criogénico PN160 para líneas soldadas DN10-40, con sellado de aleación dura. El conjunto neumático ilustrado incluye un actuador cilíndrico, un yugo abierto, un cuello extendido y una barra en T de anulación manual.

Los tamaños y las clasificaciones de presión dependen de la construcción, los materiales y la configuración. Confirme la clasificación de presión y temperatura seleccionada con la cotización.

Ilustración del producto. La apariencia y las dimensiones dependen de la configuración seleccionada.

Selección	Especificación
Rango de tamaños	DN 10-40
Clases de presión	PN160 (16.0 MPa nominal)
Temperatura	-196 a +75°C
Conexiones	Extremos para soldar; preparación por especificar
Fluido	LNG / NG, LOX / O2, LN2 / N2, LAr / Ar

Defina su requerimiento

Especifique el fluido, la presión y la temperatura de diseño, el diámetro nominal, la norma de conexión, el tipo de accionamiento, la cantidad y la documentación de inspección requerida.

Selección para el proyecto

Tema	Requisito de selección
Definición de las condiciones de servicio	Especifique la presión diferencial, la dirección del flujo, los requisitos de fuga y la frecuencia de operación.
Controles neumáticos	Especifique el suministro de aire, la acción ante pérdida de alimentación, la señal de control, la señal de retorno y el mando manual de emergencia requerido.

Ver este producto y solicitar una cotización

Esta hoja de datos del catálogo admite la selección y la consulta. No se trata de una curva de presión-temperatura certificada, ni de un plano de instalación ni de una aprobación específica de pedido.

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Especificaciones técnicas

Parámetro	Especificación
Accionamiento	Cilindro neumático con accionamiento manual auxiliar en disposición ilustrada
Dirección del flujo	Desde debajo hacia encima del obturador
Referencia de inspección	GB/T 24918

Conexiones

Disposición ilustrada: un cuerpo de bloque compacto debajo de una tapa atornillada y un cuello largo, con un cilindro neumático de yugo abierto y mando manual de emergencia con barra en T

Detalle de conexión	Requisito de selección
Opciones de conexión	Extremos para soldar; preparación por especificar
Selección de interfaz	Especifique el estándar final, el tamaño nominal, las dimensiones de la tubería y la interfaz de acoplamiento requerida.
Preparación de soldadura	La serie está documentada como soldada. Especifique el tipo, diámetro interior, diámetro exterior de la tubería y espesor de pared de BW/SW; De la ilustración no se deduce ninguna preparación de soldadura.

Materiales

Componente	Material / opción
Cuerpo, tapa y vástago	Acero inoxidable; grado exacto por especificar
Sello	Aleación dura; grado por especificar

Funciones de configuración

- Serie de presión nominal PN160
- Sellado de aleación dura
- Conjunto neumático con cuello prolongado y mando manual de emergencia

Notas de selección

Los tamaños y las clasificaciones de presión dependen de la construcción, los materiales y la configuración. Confirme la clasificación de presión y temperatura seleccionada con la cotización.

La apertura o el cierre ante pérdida de alimentación, la disposición de los resortes, el suministro de control, el tiempo de cierre y cualquier documentación ESD o SIL se especifican para el conjunto seleccionado; la fotografía no acredita estas funciones.

Confirmar los límites de presión y temperatura, la compatibilidad de materiales, la limpieza para servicio de oxígeno, el alivio de presión del líquido atrapado y la certificación del conjunto seleccionado. PN, clase ASME y presión de tarado de alivio son valores distintos.

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

ARD-ES-005

Válvula de cierre neumática de hidrógeno líquido con camisa de vacío



Conjunto de cierre para hidrógeno líquido con movimiento de elevación, accionamiento lineal neumático, tapa prolongada, cuerpo con camisa de vacío y sistema de sellado por fuelle seleccionado.

Los límites de la serie orientan la consulta y no acreditan disponibilidad ni límites de funcionamiento aprobados para cada combinación de tamaño, presión y actuador. Confirme el diseño seleccionado y sus límites de presión y temperatura.

Ilustración del producto. La apariencia y las dimensiones dependen de la configuración seleccionada.

Selección	Especificación
Rango de tamaños	NPS 1/2-6
Clases de presión	ASME Clase 150-600
Temperatura	-253 a +80°C
Conexiones	Soldadura por enchufe (SW) / soldadura a tope (BW) / brida RF
Fluido	LH2 / hidrógeno líquido

Defina su requerimiento

Especifique el fluido, la presión y la temperatura de diseño, el diámetro nominal, la norma de conexión, el tipo de accionamiento, la cantidad y la documentación de inspección requerida.

Selección para el proyecto

Tema	Requisito de selección
Función de apagado	Especifique la lógica de disparo, la actuación en caso de fallo, los escenarios de pérdida de alimentación y el comportamiento de cierre requerido.
Cualificación del conjunto	Confirme la fuerza sobre el asiento, el diseño del fuelle, la lista de materiales y las pruebas de fugas a baja temperatura.

Ver este producto y solicitar una cotización

Esta hoja de datos del catálogo admite la selección y la consulta. No se trata de una curva de presión-temperatura certificada, ni de un plano de instalación ni de una aprobación específica de pedido.

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Especificaciones técnicas

Parámetro	Especificación
Construcción	Cierre con movimiento de elevación; camisa de vacío; sellado por fuelle
Accionamiento	Actuador lineal neumático

Conexiones

Disposición ilustrada: dos conexiones de línea bridadas RF

Detalle de conexión	Requisito de selección
Opciones de conexión	Soldadura por enchufe (SW) / soldadura a tope (BW) / brida RF
Interfaz de acoplamiento	Confirme la norma de conexión, la cara de sellado de la brida o la preparación para soldadura, las dimensiones de la tubería y el espacio de instalación.

Materiales

Componente	Material / opción
Cuerpo y tapa	Acero inoxidable para servicio criogénico; confirmar el grado seleccionado
Internos, asientos y juntas	Lista de materiales seleccionados por confirmar

Funciones de configuración

- Cierre del flujo específico para LH2
- Cuerpo aislado y tapa prolongada
- Conjunto de accionamiento neumático lineal

Notas de selección

Los límites de la serie orientan la consulta y no acreditan disponibilidad ni límites de funcionamiento aprobados para cada combinación de tamaño, presión y actuador. Confirme el diseño seleccionado y sus límites de presión y temperatura.

La acción de cierre en caso de falla, el tiempo de respuesta, la cobertura de la prueba de fuego y la calificación SIL requieren evidencia del conjunto seleccionado completo; ninguno se desprende únicamente del nombre del producto.

Confirmar los límites de presión y temperatura, la compatibilidad de materiales, la limpieza para servicio de oxígeno, el alivio de presión del líquido atrapado y la certificación del conjunto seleccionado. PN, clase ASME y presión de tarado de alivio son valores distintos.

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

ARD-ES-006

Válvula de cierre neumática de barrera térmica LH2



Válvula de globo neumática de cierre LH2 con tapa prolongada y barrera térmica. El cuerpo frío a presión y el conjunto de accionamiento del lado caliente se seleccionan conjuntamente para la secuencia de cierre requerida.

Los datos de la serie orientan la consulta y no confirman disponibilidad ni límites de funcionamiento aprobados para cada tamaño, presión y ejecución. Confirme la configuración LH2 seleccionada y sus límites de presión en función de la temperatura.

Ilustración del producto. La apariencia y las dimensiones dependen de la configuración seleccionada.

Selección	Especificación
Rango de tamaños	DN 15-250 / NPS 1/2-10 - rango de la serie
Clases de presión	ASME Clase 150-300
Temperatura	Selección de -253 a +80°C - LH2
Conexiones	Soldadura a tope (BW)
Fluido	LH2 / hidrógeno líquido

Defina su requerimiento

Especifique el fluido, la presión y la temperatura de diseño, el diámetro nominal, la norma de conexión, el tipo de accionamiento, la cantidad y la documentación de inspección requerida.

Selección para el proyecto

Tema	Requisito de selección
Condiciones de proceso	Especifique la fase del LH2, la temperatura de diseño, la presión, el caudal y la presión diferencial.
Conjunto seleccionado	Confirme la interfaz de aislamiento, los materiales, los criterios de aceptación de fugas y la documentación de ensayo del proyecto.

Ver este producto y solicitar una cotización

Esta hoja de datos del catálogo admite la selección y la consulta. No se trata de una curva de presión-temperatura certificada, ni de un plano de instalación ni de una aprobación específica de pedido.

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Especificaciones técnicas

Parámetro	Especificación
Construcción	Válvula de globo neumática de cierre; barrera térmica; sellado prolongado mediante fuelle y empaquetadura
Accionamiento	Actuador neumático de diafragma
Opciones de aislamiento	Camisa de vacío con aislamiento multicapa o configuración sin camisa
Conjunto de accionamiento	Posición de seguridad ante pérdida de suministro, presión de aire, electroválvula, señal de retorno e interfaz de disparo por especificar
Norma de conexión	Soldadura a tope según ASME B16.25

Conexiones

Disposición ilustrada: un cuerpo de válvula de globo en línea con dos extremos para soldadura a tope, tapa fría larga, actuador neumático de diafragma y conjunto de instrumentos montado lateralmente

Detalle de conexión	Requisito de selección
Conexiones de proceso	Soldadura a tope según ASME B16.25; confirme el Schedule del tubo seleccionado.
Interfaz de aislamiento	Defina la camisa, el límite de vacío y la longitud de extensión por separado de la conexión al proceso.

Materiales

Componente	Material / opción
Cuerpo	304L / 316L acero inoxidable
Internos / asientos	Internos criogénicos seleccionados de metal y polímero; confirme los grados para LH2

Funciones de configuración

- Cierre neumático a distancia
- Tapa prolongada con barrera térmica
- Planificación del mantenimiento de la caja fría

Notas de selección

Los datos de la serie orientan la consulta y no confirman disponibilidad ni límites de funcionamiento aprobados para cada tamaño, presión y ejecución. Confirme la configuración LH2 seleccionada y sus límites de presión en función de la temperatura.

El rango de tamaños corresponde a toda la familia LH2; confirme la matriz de modelos de cierre de emergencia. Una acción definida ante pérdida de alimentación, un tiempo de cierre o un estado SIL requieren la cualificación del conjunto completo.

Confirmar los límites de presión y temperatura, la compatibilidad de materiales, la limpieza para servicio de oxígeno, el alivio de presión del líquido atrapado y la certificación del conjunto seleccionado. PN, clase ASME y presión de tarado de alivio son valores distintos.

Seguridad y protección

Referencias para alivio de presión y protección. La presión de tarado, la capacidad y los requisitos de descarga forman parte de la selección.

Matriz de selección

Artículo	Configuración	Rango de tamaños	Presión	Conexiones
ARD-SF-001	Válvula de seguridad de baja elevación	DN 10–40	PN40 (4.0 MPa nominal)	Roscada / unión
ARD-SF-002	Válvula de seguridad de elevación total	DN 10–40	PN40 (4.0 MPa nominal)	Roscada / unión
ARD-SF-003	Parallamas con bridas	DN 25–250	PN16 (1.6 MPa nominal)	Bridada
ARD-SF-004	Válvula de seguridad criogénica · macho BSP/NPT	DN 10–25	Presión de tarado por especificar	Macho BSP / NPT roscado
ARD-SF-005	Válvula de seguridad criogénica · PN320 · macho BSP/NPT	DN 10-25	PN320	Macho BSP / NPT roscado
ARD-SF-006	Válvula de seguridad criogénica · hembra BSP/NPT	DN 15–25	Presión de tarado por especificar	Rosca hembra BSP / NPT
ARD-SF-007	Válvula de seguridad criogénica · Bridas clase 150 / PN40	DN 40–150	Presión de tarado por especificar	Bridas · Clase 150 / PN40
ARD-SF-008	Válvula de seguridad de hidrógeno líquido	Tamaño de conexión por especificar	PN40 nominal; presión de tarado por especificar	Extremos roscados/soldados

Los límites de serie no constituyen una matriz de disponibilidad de tamaño y presión. Confirme la configuración seleccionada en su consulta.

ARD-SF-001

Válvula de seguridad de baja elevación



Una gama de válvulas de alivio roscadas de baja elevación para tareas de protección de presión definidas por la aplicación.

Los tamaños y las clasificaciones de presión dependen de la construcción, los materiales y la configuración. Confirme la clasificación de presión y temperatura seleccionada con la cotización.

Ilustración del producto. La apariencia y las dimensiones dependen de la configuración seleccionada.

Selección	Especificación
Rango de tamaños	DN 10-40
Clases de presión	PN40 (4.0 MPa nominal)
Temperatura	-196 a +80°C
Conexiones	Roscada / unión
Fluido	O2, N2, Ar, CO2, NG

Defina su requerimiento

Especifique el fluido, la presión y la temperatura de diseño, el diámetro nominal, la norma de conexión, el tipo de accionamiento, la cantidad y la documentación de inspección requerida.

Ver este producto y solicitar una cotización

Esta hoja de datos del catálogo admite la selección y la consulta. No se trata de una curva de presión-temperatura certificada, ni de un plano de instalación ni de una aprobación específica de pedido.

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Especificaciones técnicas

Parámetro	Especificación
Rango de tamaños	DN 10-40
Clases de presión	PN40 (4.0 MPa nominal)
Conexiones	Roscada / unión
Fluido	O2, N2, Ar, CO2, NG
Rango de temperatura	-196 a +80°C

Conexiones

Disposición ilustrada: Entrada roscada inferior y descarga lateral perpendicular; el detalle del acoplamiento de salida depende del tamaño.

Detalle de conexión	Requisito de selección
Conexión publicada	Roscado
Estándar de conexión	No se especifica en esta página de producto. Confirme la norma de la conexión de acoplamiento en la oferta.
Designación del dibujo M1	16×1, 20×1.5, G3/8, 30×1.5, 36×2, 48×2, 52×2 (depende del tamaño; consulte la tabla de dimensiones).
Designación del dibujo M2	20×1.5, 22×1.5, 32×2, 42×2, 52×2 (depende del tamaño; consulte la tabla de dimensiones).
Selección de rosca	Confirme rosca macho o hembra, diámetro, paso y método de sellado. Las referencias de rosca M y G no deben sustituirse por NPT.

Materiales

Componente	Material / opción
Cuerpo	CF8
Muelle	1Cr18Ni9
Elemento superior/cierre	06Cr19Ni10+RPTFE
Junta	PTFE

Dimensiones de referencia

Las dimensiones corresponden únicamente a la versión de la tabla. Antes de la instalación, confirme el plano dimensional aprobado para el diámetro, la clase de presión y las conexiones seleccionados.

DN	H	M1	M2	L1	L2	Peso (kg)
10	98	16X1	20X1.5	57	28	0.32
10	98	20X1.5	22X1.5	57	28	0.32

DN	H	M1	M2	L1	L2	Peso (kg)
10	98	G3/8	20X1.5	57	28	0.32
15	116	30X1.5	32X2	61	38	0.62
25	138	36X2	42X2	82	40	0.91
32	195	48X2	52X2	104	60	-
40	195	52X2	52X2	104	60	-

Dimensiones lineales: mm; pesos: kg a menos que se indique lo contrario. Las designaciones de rosca, montaje y presión no son dimensiones lineales. Un guión significa que no se documenta ningún valor. Solicite el croquis aprobado para la instalación.

Funciones de configuración

• Roscado

Notas de selección

Los tamaños y las clasificaciones de presión dependen de la construcción, los materiales y la configuración. Confirme la clasificación de presión y temperatura seleccionada con la cotización.

La presión nominal no es una presión establecida seleccionada. Especifique la presión establecida, la capacidad de alivio requerida, el medio y los requisitos de aprobación aplicables.

“Elemento superior/de cierre” sigue a la designación del componente en la lista de materiales de referencia.

PN, clase ASME y presión de tarado de la válvula de seguridad son valores distintos. Confirmar la presión admisible en función de la temperatura, la compatibilidad de materiales, la limpieza para servicio de oxígeno, el alivio de presión del líquido atrapado y la certificación requerida para el conjunto seleccionado. El servicio de hidrógeno líquido y el de helio requieren una evaluación independiente.

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

ARD-SF-002

Válvula de seguridad de elevación total



Una gama de válvulas de seguridad de elevación total con cuerpo de acero inoxidable y componentes de cierre de revestimiento duro.

Los tamaños y las clasificaciones de presión dependen de la construcción, los materiales y la configuración. Confirme la clasificación de presión y temperatura seleccionada con la cotización.

Ilustración del producto. La apariencia y las dimensiones dependen de la configuración seleccionada.

Selección	Especificación
Rango de tamaños	DN 10-40
Clases de presión	PN40 (4.0 MPa nominal)
Temperatura	-196 a +80°C
Conexiones	Roscada / unión
Fluido	O2, N2, Ar, CO2, NG

Defina su requerimiento

Especifique el fluido, la presión y la temperatura de diseño, el diámetro nominal, la norma de conexión, el tipo de accionamiento, la cantidad y la documentación de inspección requerida.

Ver este producto y solicitar una cotización

Esta hoja de datos del catálogo admite la selección y la consulta. No se trata de una curva de presión-temperatura certificada, ni de un plano de instalación ni de una aprobación específica de pedido.

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Especificaciones técnicas

Parámetro	Especificación
Rango de tamaños	DN 10-40
Clases de presión	PN40 (4.0 MPa nominal)
Conexiones	Roscada / unión
Fluido	O2, N2, Ar, CO2, NG
Rango de temperatura	-196 a +80°C

Conexiones

Disposición ilustrada: Entrada inferior y salida lateral perpendicular con racores de unión/adaptador en la referencia.

Detalle de conexión	Requisito de selección
Conexión publicada	Roscado
Estándar de conexión	No se especifica en esta página de producto. Confirme la norma de la conexión de acoplamiento en la oferta.
Designación del dibujo M1	31×1.5, 30×1.5, 36×2, 48×2, 52×2 (depende del tamaño; consulte la tabla de dimensiones).
Designación del dibujo M2	24×1.5, 30×1.5, 42×2, 45×2, 52×2, 62×2 (depende del tamaño; consulte la tabla de dimensiones).
Selección de rosca	Confirme rosca macho o hembra, diámetro, paso y método de sellado. Las referencias de rosca M y G no deben sustituirse por NPT.

Materiales

Componente	Material / opción
Cuerpo	CF8
Asiento	06Cr19Ni10+CO112
Muelle	1Cr18Ni9
Elemento superior/cierre	06Cr19Ni10+CO112
Junta	PTFE

Dimensiones de referencia

Las dimensiones corresponden únicamente a la versión de la tabla. Antes de la instalación, confirme el plano dimensional aprobado para el diámetro, la clase de presión y las conexiones seleccionados.

DN	H	M1	M2	L1	L2	Peso (kg)
10	138	31X1.5	24X1.5	48	35	-

DN	H	M1	M2	L1	L2	Peso (kg)
15	168	30X1.5	30X1.5	56	45	1.05
20	180	36X2	42X2	55	48	1.405
25	180	36X2	42X2	55	48	-
25	181	36X2	45X2	59	47	-
32	211	48X2	52X2	76	63	-
40	214	52X2	62X2	75	68	-

Dimensiones lineales: mm; pesos: kg a menos que se indique lo contrario. Las designaciones de rosca, montaje y presión no son dimensiones lineales. Un guión significa que no se documenta ningún valor. Solicite el croquis aprobado para la instalación.

Funciones de configuración

• Roscado

Notas de selección

Los tamaños y las clasificaciones de presión dependen de la construcción, los materiales y la configuración. Confirme la clasificación de presión y temperatura seleccionada con la cotización.

La presión nominal no es una presión establecida seleccionada. Especifique la presión establecida, la capacidad de alivio requerida, el medio y los requisitos de aprobación aplicables.

“Elemento superior/de cierre” sigue a la designación del componente en la lista de materiales de referencia.

PN, clase ASME y presión de tarado de la válvula de seguridad son valores distintos. Confirmar la presión admisible en función de la temperatura, la compatibilidad de materiales, la limpieza para servicio de oxígeno, el alivio de presión del líquido atrapado y la certificación requerida para el conjunto seleccionado. El servicio de hidrógeno líquido y el de helio requieren una evaluación independiente.

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

ARD-SF-003

Parallamas con bridas



Una gama de apagallamas de acero inoxidable con bridas con datos dimensionales publicados hasta DN 250.

Los tamaños y las clasificaciones de presión dependen de la construcción, los materiales y la configuración. Confirme la clasificación de presión y temperatura seleccionada con la cotización.

Ilustración del producto. La apariencia y las dimensiones dependen de la configuración seleccionada.

Selección	Especificación
Rango de tamaños	DN 25-250
Clases de presión	PN16 (1.6 MPa nominal)
Temperatura	-196 a +60°C
Conexiones	Bridada

Defina su requerimiento

Especifique el fluido, la presión y la temperatura de diseño, el diámetro nominal, la norma de conexión, el tipo de accionamiento, la cantidad y la documentación de inspección requerida.

Ver este producto y solicitar una cotización

Esta hoja de datos del catálogo admite la selección y la consulta. No se trata de una curva de presión-temperatura certificada, ni de un plano de instalación ni de una aprobación específica de pedido.

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Especificaciones técnicas

Parámetro	Especificación
Rango de tamaños	DN 25-250
Clases de presión	PN16 (1.6 MPa nominal)
Conexiones	Bridada
Fluido indicado	IIC
Rango de temperatura	-196 a +60°C

Conexiones

Disposición ilustrada: Dispositivo de protección embridado; Esta no es una válvula de aislamiento.

Detalle de conexión	Requisito de selección
Conexión publicada	Brida(HG20592)
Norma de brida referenciada	HG 20592 (designación publicada); especifique la edición, la cara de sellado, el taladrado y la designación de presión.
Selección de brida	Especifique el diámetro nominal, la clase de presión de la brida, la cara de sellado, el taladrado y la junta. No los deduzca únicamente de la imagen.

Materiales

Componente	Material / opción
Cuerpo	06Cr19Ni10
Núcleo	06Cr19Ni10
Junta	06Cr19Ni10+grafito

Dimensiones de referencia

Las dimensiones corresponden únicamente a la versión de la tabla. Antes de la instalación, confirme el plano dimensional aprobado para el diámetro, la clase de presión y las conexiones seleccionados.

DN	L	K	D	N-φ	Peso (kg)
25	204	85	115	4-14	-
32	234	100	140	4-18	-
40	238	110	150	4-18	-
50	260	125	165	4-18	-
65	260	145	185	8-18	-
80	322	160	200	8-18	-

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

DN	L	K	D	N-φ	Peso (kg)
100	326	180	220	8-18	-
125	366	210	250	8-18	-
150	406	240	285	8-22	-
200	464	295	340	12-22	-
250	546	355	405	12-26	-

Dimensiones lineales: mm; pesos: kg a menos que se indique lo contrario. Las designaciones de rosca, montaje y presión no son dimensiones lineales. Un guión significa que no se documenta ningún valor. Solicite el croquis aprobado para la instalación.

Funciones de configuración

• Brida(HG20592)

Notas de selección

Los tamaños y las clasificaciones de presión dependen de la construcción, los materiales y la configuración. Confirme la clasificación de presión y temperatura seleccionada con la cotización.

«IIC» es la clasificación del fluido indicada en la referencia. Para la selección deben especificarse el grupo de gas, la función de detención de llama y la certificación requeridos.

PN, clase ASME y presión de tarado de la válvula de seguridad son valores distintos. Confirmar la presión admisible en función de la temperatura, la compatibilidad de materiales, la limpieza para servicio de oxígeno, el alivio de presión del líquido atrapado y la certificación requerida para el conjunto seleccionado. El servicio de hidrógeno líquido y el de helio requieren una evaluación independiente.

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

ARD-SF-004

Válvula de seguridad criogénica · macho BSP/NPT



Una válvula de alivio de presión accionada por resorte con conexiones de catálogo con rosca macho. Se enumeran DN10, DN15 y DN25; La presión establecida y la capacidad de alivio certificada se seleccionan por separado.

Los tamaños y las clasificaciones de presión dependen de la construcción, los materiales y la configuración. Confirme la clasificación de presión y temperatura seleccionada con la cotización.

Ilustración del producto. La apariencia y las dimensiones dependen de la configuración seleccionada.

Selección	Especificación
Rango de tamaños	DN 10-25
Clases de presión	Presión de tarado por especificar
Temperatura	-196 a +80°C · serie*
Conexiones	Macho BSP / NPT roscado
Fluido	LNG, LOX, LN2, LAr, CO2

Defina su requerimiento

Especifique el fluido, la presión y la temperatura de diseño, el diámetro nominal, la norma de conexión, el tipo de accionamiento, la cantidad y la documentación de inspección requerida.

Ver este producto y solicitar una cotización

Esta hoja de datos del catálogo admite la selección y la consulta. No se trata de una curva de presión-temperatura certificada, ni de un plano de instalación ni de una aprobación específica de pedido.

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Especificaciones técnicas

Parámetro	Especificación
Rango de tamaños	DN 10-25
Clases de presión	Presión de tarado por especificar
Conexión	Rosca macho, BSP / NPT
Presión / ajuste	Especifique la clase de presión y la presión de tarado requerida
Accionamiento	Alivio de presión accionado por resorte
temperatura de serie*	-196°C a +80°C
Fluido	LNG, LOX, LN2, LAr, CO2

Conexiones

Disposición ilustrada: Carcasa de resorte plateada, tapa y racor inferior de color latón, salida lateral macho y adaptador macho hacia abajo.

Detalle de conexión	Requisito de selección
Conexión publicada	BSP · NPT · Rosca macho
Norma de rosca	BSP y NPT son opciones independientes. Confirme la designación exacta, forma cónica/paralela y entrada y salida macho/hembra; Las roscas de referencia métricas no deben volver a etiquetarse como BSP o NPT.
Alcance del dibujo de referencia	Configuración de alivio de referencia PN40 con conexiones métricas M1/M2, DN10, DN15 y DN25. Las variantes BSP/NPT requieren planos propios. Los rangos de presión de los resortes se indican por separado; el dimensionamiento requiere capacidad de descarga certificada.

Materiales

Componente	Material / opción
Cuerpo	CF8
Asiento	HPb59-1
Disco	HPb59-1

Materiales de configuraciones alternativas

Los materiales corresponden a la configuración de referencia suministrada. Configuración de alivio de referencia PN40 con conexiones métricas M1/M2, DN10, DN15 y DN25. Las variantes BSP/NPT requieren planos propios. Los rangos de presión de los resortes se indican por separado; el dimensionamiento requiere capacidad de descarga certificada.

Componente	Material
Cubierta antipolvo	HPb59-1
Tapa	CF8

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Componente	Material
Disco	HPb59-1
Junta superior	T2
Vástago	HPb59-1
Junta	PTFE+C
Tuerca de seguridad	HPb59-1
Apoyo inferior del resorte	HPb59-1
Cuerpo	CF8
Tuerca de ajuste	HPb59-1
Sellado	T2
Asiento de válvula	HPb59-1
Muelle	S30210
Anillo del prensaestopas	HPb59-1

Dimensiones de referencia

Las dimensiones corresponden únicamente a la versión de la tabla. Antes de la instalación, confirme el plano dimensional aprobado para el diámetro, la clase de presión y las conexiones seleccionados.

Configuración de alivio de referencia PN40 con conexiones métricas M1/M2, DN10, DN15 y DN25. Las variantes BSP/NPT requieren planos propios. Los rangos de presión de los resortes se indican por separado; el dimensionamiento requiere capacidad de descarga certificada.

Dimensiones y referencia de conexión.

DN	H	H1	D0	L	M1	M2	Presión de tarado (MPa)	Peso (kg)
10	161	56	Ø10.5	49	M30x1.5	M36x2	0.4 - 1.59	0.8
10	161	56	Ø10.5	49	M30x1.5	M36x2	1.60 - 2.7	0.8
10	161	56	Ø10.5	49	M30x1.5	M36x2	2.71 - 3.5	0.8
15	161	56	Ø10.5	49	M30x1.5	M36x2	0.4 - 1.59	1.0
15	161	56	Ø10.5	49	M30x1.5	M36x2	1.60 - 2.7	1.0
15	161	56	Ø10.5	49	M30x1.5	M36x2	2.71 - 3.5	1.0
25	186	69.5	Ø15	63	M36x2	M45x2	0.4 - 1.59	1.5
25	186	69.5	Ø15	63	M36x2	M45x2	1.60 - 2.7	1.5
25	186	69.5	Ø15	63	M36x2	M45x2	2.71 - 3.5	1.5

Dimensiones lineales: mm; pesos: kg a menos que se indique lo contrario. Las designaciones de rosca, montaje y presión no son dimensiones lineales. Un guión significa que no se documenta ningún valor. Solicite el croquis aprobado para la instalación.

Requisitos de ingeniería

Tema	Requisito
Datos de dimensión	Tabla de referencia y plano: DN10, DN15, DN25. Dimensiones y referencia de conexión.
Plano de instalación	Confirme BSP o NPT, roscas macho o hembra, tamaños de rosca, longitud de acoplamiento, longitud entre extremos y espacio de instalación.
Límites admisibles de presión y temperatura	Confirme la presión de entrada permitida a la temperatura de alivio para el cuerpo, los internos y los sellos seleccionados. Especifique la presión de ajuste, la contrapresión y la capacidad de alivio certificada por separado.

Funciones de configuración

• Cuerpo según catálogo: CF8

• Conexiones indicadas: BSP · NPT · Rosca macho

Notas de selección

Los tamaños y las clasificaciones de presión dependen de la construcción, los materiales y la configuración. Confirme la clasificación de presión y temperatura seleccionada con la cotización.

*-196 a +80°C es el rango de la serie o de referencia. No establece la presión admisible a cada temperatura ni la idoneidad de todos los asientos, sellos y actuadores. Confirme la temperatura mínima de diseño y la curva presión-temperatura del conjunto seleccionado.

Especifique la presión de tarado requerida, el fluido y la temperatura de descarga, la contrapresión y la capacidad certificada. Los rangos de ajuste del resorte, la presión nominal y la clase de brida son valores independientes. La ilustración no acredita capacidad ni aprobación.

La construcción de catálogo y los materiales de la configuración de referencia suministrada se muestran por separado bajo la lista de materiales. Utilice el plano aprobado para el cuerpo, los internos y las conexiones ofertados.

PN, clase ASME y presión de tarado de la válvula de seguridad son valores distintos. Confirmar la presión admisible en función de la temperatura, la compatibilidad de materiales, la limpieza para servicio de oxígeno, el alivio de presión del líquido atrapado y la certificación requerida para el conjunto seleccionado. El servicio de hidrógeno líquido y el de helio requieren una evaluación independiente.

ARD-SF-005

Válvula de seguridad criogénica · PN320 · macho BSP/NPT



Una gama de válvulas de seguridad DN15 PN320 con tres bandas de presión de ajuste publicadas. El coeficiente de catálogo es 0.66; La capacidad certificada y el tamaño del alivio final siguen siendo específicos del pedido.

Estos rangos de tamaño y presión están sujetos a confirmación técnica. No son disponibilidad verificada ni límites operativos aprobados. El tamaño exacto, la clasificación, los materiales y la temperatura de diseño requieren confirmación por escrito.

Ilustración del producto. La apariencia y las dimensiones dependen de la configuración seleccionada.

Selección	Especificación
Rango de tamaños	DN 10-25
Clases de presión	PN320
Temperatura	-196 a +80°C · serie*
Conexiones	Macho BSP / NPT roscado
Fluido	LNG, LOX, LN2, LAr, CO2

Datos dimensionales disponibles: DN 15; PN320. Otros tamaños y clasificaciones requieren confirmación técnica.

Defina su requerimiento

Especifique el fluido, la presión y la temperatura de diseño, el diámetro nominal, la norma de conexión, el tipo de accionamiento, la cantidad y la documentación de inspección requerida.

Ver este producto y solicitar una cotización

Esta hoja de datos del catálogo admite la selección y la consulta. No se trata de una curva de presión-temperatura certificada, ni de un plano de instalación ni de una aprobación específica de pedido.

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Especificaciones técnicas

Parámetro	Especificación
Rango de tamaños	DN 10-25
Clases de presión	PN320
Conexión	Rosca macho, BSP / NPT
Accionamiento	Alivio de presión accionado por resorte
temperatura de serie*	-196°C a +80°C
Rangos de presión de tarado	5-10.9 / 11-19.9 / 20-28 MPa
Coeficiente de catálogo	0.66
Fluido	LNG, LOX, LN2, LAr, CO2

Conexiones

Disposición ilustrada: Cuerpo de bloque compacto con conexiones de rosca macho laterales y orientadas hacia abajo, carcasa plateada y tapa alta de color latón.

Detalle de conexión	Requisito de selección
Conexión publicada	BSP · NPT · Rosca macho
Norma de rosca	BSP y NPT son opciones independientes. Confirme la designación exacta, forma cónica/paralela y entrada y salida macho/hembra; Las roscas de referencia métricas no deben volver a etiquetarse como BSP o NPT.
Alcance del dibujo de referencia	Referencia PN320 DN15 con conexiones métricas M36x2 / M39x2. Los materiales de referencia de cuerpo/internos son S30408 / S32168. Las variantes de catálogo CF8 / HPb59-1 y BSP/NPT requieren planos propios. Los rangos de ajuste no acreditan una capacidad de descarga certificada.

Materiales

Componente	Material / opción
Cuerpo	CF8
Asiento	HPb59-1
Disco	HPb59-1

Materiales de configuraciones alternativas

Los materiales corresponden a la configuración de referencia suministrada. Referencia PN320 DN15 con conexiones métricas M36x2 / M39x2. Los materiales de referencia de cuerpo/internos son S30408 / S32168. Las variantes de catálogo CF8 / HPb59-1 y BSP/NPT requieren planos propios. Los rangos de ajuste no acreditan una capacidad de descarga certificada.

Componente	Material
Tapa	HPb59-1

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Componente	Material
Muelle	S30210
Cuerpo	S30408
Tornillo de ajuste	HPb59-1
Asiento del resorte	S30408
Sellado	T2
Junta	PTFE
Disco	S32168
Asiento de válvula	S32168
Barra eyectora	S42020
Anillo de ajuste	HPb59-1
Tapa	S30408

Dimensiones de referencia

Las dimensiones corresponden únicamente a la versión de la tabla. Antes de la instalación, confirme el plano dimensional aprobado para el diámetro, la clase de presión y las conexiones seleccionados.

Referencia PN320 DN15 con conexiones métricas M36x2 / M39x2. Los materiales de referencia de cuerpo/internos son S30408 / S32168. Las variantes de catálogo CF8 / HPb59-1 y BSP/NPT requieren planos propios. Los rangos de ajuste no acreditan una capacidad de descarga certificada.

Dimensiones y referencia de conexión.

DN	H	H1	D0	W	M1	M2	Presión de tarado (MPa)
15	269	72.5	Ø8	57.5	M36x2	M39x2	11 - 19.9
15	269	72.5	Ø8	57.5	M36x2	M39x2	20 - 28
15	269	72.5	Ø8	57.5	M36x2	M39x2	5 - 10.9

Dimensiones lineales: mm; pesos: kg a menos que se indique lo contrario. Las designaciones de rosca, montaje y presión no son dimensiones lineales. Un guión significa que no se documenta ningún valor. Solicite el croquis aprobado para la instalación.

Requisitos de ingeniería

Tema	Requisito
Datos de dimensión	Tabla de referencia y plano: DN15. Dimensiones y referencia de conexión.
Plano de instalación	Confirme BSP o NPT, roscas macho o hembra, tamaños de rosca, longitud de acoplamiento, longitud entre extremos y espacio de instalación.
Límites admisibles de presión y temperatura	Confirme la presión de entrada permitida a la temperatura de alivio para el cuerpo, los internos y los sellos seleccionados. Especifique la presión de ajuste, la contrapresión y la capacidad de alivio certificada por separado.

Funciones de configuración

• Cuerpo según catálogo: CF8

• Conexiones indicadas: BSP · NPT · Rosca macho

Notas de selección

Estos rangos de tamaño y presión están sujetos a confirmación técnica. No son disponibilidad verificada ni límites operativos aprobados. El tamaño exacto, la clasificación, los materiales y la temperatura de diseño requieren confirmación por escrito.

*-196 a +80°C es el rango de la serie o de referencia. No establece la presión admisible a cada temperatura ni la idoneidad de todos los asientos, sellos y actuadores. Confirme la temperatura mínima de diseño y la curva presión-temperatura del conjunto seleccionado.

Especifique la presión de tarado requerida, el fluido y la temperatura de descarga, la contrapresión y la capacidad certificada. Los rangos de ajuste del resorte, la presión nominal y la clase de brida son valores independientes. La ilustración no acredita capacidad ni aprobación.

La construcción de catálogo y los materiales de la configuración de referencia suministrada se muestran por separado bajo la lista de materiales. Utilice el plano aprobado para el cuerpo, los internos y las conexiones ofertados.

Datos dimensionales disponibles: DN 15; PN320. Otros tamaños y clasificaciones requieren confirmación técnica.

PN, clase ASME y presión de tarado de la válvula de seguridad son valores distintos. Confirmar la presión admisible en función de la temperatura, la compatibilidad de materiales, la limpieza para servicio de oxígeno, el alivio de presión del líquido atrapado y la certificación requerida para el conjunto seleccionado. El servicio de hidrógeno líquido y el de helio requieren una evaluación independiente.

ARD-SF-006

Válvula de seguridad criogénica · hembra BSP/NPT



Referencia de catálogo de una válvula de seguridad de resorte con conexiones de rosca hembra BSP o NPT. Se indican DN15-25, con una configuración de referencia independiente para la conexión y el rango de presión del resorte.

Los tamaños y las clasificaciones de presión dependen de la construcción, los materiales y la configuración. Confirme la clasificación de presión y temperatura seleccionada con la cotización.

Ilustración del producto. La apariencia y las dimensiones dependen de la configuración seleccionada.

Selección	Especificación
Rango de tamaños	DN 15-25
Clases de presión	Presión de tarado por especificar
Temperatura	-196 a +80°C · serie*
Conexiones	Rosca hembra BSP / NPT
Fluido	LNG, LOX, LN2, LAr, CO2

Defina su requerimiento

Especifique el fluido, la presión y la temperatura de diseño, el diámetro nominal, la norma de conexión, el tipo de accionamiento, la cantidad y la documentación de inspección requerida.

Ver este producto y solicitar una cotización

Esta hoja de datos del catálogo admite la selección y la consulta. No se trata de una curva de presión-temperatura certificada, ni de un plano de instalación ni de una aprobación específica de pedido.

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Especificaciones técnicas

Parámetro	Especificación
Rango de tamaños	DN 15-25
Clases de presión	Presión de tarado por especificar
Conexión	Rosca hembra, BSP / NPT
Presión / ajuste	Especifique la clase de presión y la presión de tarado requerida
Accionamiento	Alivio de presión accionado por resorte
temperatura de serie*	-196°C a +80°C
Fluido	LNG, LOX, LN2, LAr, CO2

Conexiones

Disposición ilustrada: La ilustración suministrada muestra un puerto lateral hembra y un adaptador macho hacia abajo. Confirme la disposición completa de entrada/salida para la opción del catálogo con rosca hembra.

Detalle de conexión	Requisito de selección
Conexión publicada	BSP · NPT · Rosca hembra
Norma de rosca	BSP y NPT son opciones independientes. Confirme la designación exacta, forma cónica/paralela y entrada y salida macho/hembra; Las roscas de referencia métricas no deben volver a etiquetarse como BSP o NPT.
Alcance del dibujo de referencia	Configuración de alivio suministrada con rosca hembra, DN15 y DN25. M1/M2 son las designaciones exactas de las conexiones de referencia, incluidas las roscas métricas; no las sustituya por BSP/NPT. DN20 no figura en la tabla. Los rangos de presión de tarado no determinan la capacidad de descarga.
Disposición de roscas ilustrada	La ilustración suministrada muestra un puerto lateral hembra y un adaptador macho hacia abajo. Confirme la disposición completa de entrada/salida para la opción del catálogo con rosca hembra.

Materiales

Componente	Material / opción
Cuerpo	CF8
Asiento	HPb59-1
Disco	HPb59-1

Materiales de configuraciones alternativas

Los materiales corresponden a la configuración de referencia suministrada. Configuración de alivio suministrada con rosca hembra, DN15 y DN25. M1/M2 son las designaciones exactas de las conexiones de referencia, incluidas las roscas métricas; no las sustituya por BSP/NPT. DN20 no figura en la tabla. Los rangos de presión de tarado no determinan la capacidad de descarga.

Componente	Material
Tapa	HPb59-1
Asiento del resorte	S30408
Anillo de ajuste	HPb59-1
Tornillo de ajuste	HPb59-1
Barra eyectora	20Cr13
Cuerpo	S30408
Tuerca de seguridad	S30408
Muelle	S30210
Sellado	T2
Sellado	PTFE
Disco	S32168
Asiento de válvula	S32168
Tapa	S30408

Dimensiones de referencia

Las dimensiones corresponden únicamente a la versión de la tabla. Antes de la instalación, confirme el plano dimensional aprobado para el diámetro, la clase de presión y las conexiones seleccionados.

Configuración de alivio suministrada con rosca hembra, DN15 y DN25. M1/M2 son las designaciones exactas de las conexiones de referencia, incluidas las roscas métricas; no las sustituya por BSP/NPT. DN20 no figura en la tabla. Los rangos de presión de tarado no determinan la capacidad de descarga.

Dimensiones y referencia de conexión.

DN	H	H1	M1	M2	L	Presión de funcionamiento (MPa)	Presión de tarado (MPa)
15	150	56	G3/4	M30x1.5	35	4.0	0.4 - 1.0
15	150	56	G3/4	M30x1.5	35	4.0	1.0 - 2.0
15	150	56	G3/4	M30x1.5	35	4.0	2.0 - 3.0
25	197	69	G1 1/4	M36x2	47	4.0	0.4 - 1.0
25	197	69	G1 1/4	M36x2	47	4.0	1.0 - 2.0
25	197	69	G1 1/4	M36x2	47	4.0	2.0 - 3.0

Dimensiones lineales: mm; pesos: kg a menos que se indique lo contrario. Las designaciones de rosca, montaje y presión no son dimensiones lineales. Un guión significa que no se documenta ningún valor. Solicite el croquis aprobado para la instalación.

Requisitos de ingeniería

Tema	Requisito
Datos de dimensión	Tabla de referencia y plano: DN15, DN25. Dimensiones y referencia de conexión.
Plano de instalación	Confirme BSP o NPT, roscas macho o hembra, tamaños de rosca, longitud de acoplamiento, longitud entre extremos y espacio de instalación.
Límites admisibles de presión y temperatura	Confirme la presión de entrada permitida a la temperatura de alivio para el cuerpo, los internos y los sellos seleccionados. Especifique la presión de ajuste, la contrapresión y la capacidad de alivio certificada por separado.

Funciones de configuración

• Cuerpo según catálogo: CF8

• Conexiones indicadas: BSP · NPT · Rosca hembra

Notas de selección

Los tamaños y las clasificaciones de presión dependen de la construcción, los materiales y la configuración. Confirme la clasificación de presión y temperatura seleccionada con la cotización.

*-196 a +80°C es el rango de la serie o de referencia. No establece la presión admisible a cada temperatura ni la idoneidad de todos los asientos, sellos y actuadores. Confirme la temperatura mínima de diseño y la curva presión-temperatura del conjunto seleccionado.

Especifique la presión de tarado requerida, el fluido y la temperatura de descarga, la contrapresión y la capacidad certificada. Los rangos de ajuste del resorte, la presión nominal y la clase de brida son valores independientes. La ilustración no acredita capacidad ni aprobación.

La documentación técnica ofrece conexiones hembra BSP/NPT, mientras que la ilustración muestra un adaptador macho dirigido hacia abajo. Confirmar la disposición completa de las conexiones mediante el plano del pedido; la imagen se conserva como ilustración de la configuración.

La construcción de catálogo y los materiales de la configuración de referencia suministrada se muestran por separado bajo la lista de materiales. Utilice el plano aprobado para el cuerpo, los internos y las conexiones ofertados.

PN, clase ASME y presión de tarado de la válvula de seguridad son valores distintos. Confirmar la presión admisible en función de la temperatura, la compatibilidad de materiales, la limpieza para servicio de oxígeno, el alivio de presión del líquido atrapado y la certificación requerida para el conjunto seleccionado. El servicio de hidrógeno líquido y el de helio requieren una evaluación independiente.

ARD-SF-007

Válvula de seguridad criogénica · Bridas clase 150 / PN40



Gama de válvulas de seguridad criogénicas con bridas para DN40-150. Class 150 y PN40 designan opciones de brida independientes; la presión de tarado y la capacidad de descarga requeridas se especifican por separado.

Los tamaños y las clasificaciones de presión dependen de la construcción, los materiales y la configuración. Confirme la clasificación de presión y temperatura seleccionada con la cotización.

Ilustración del producto. La apariencia y las dimensiones dependen de la configuración seleccionada.

Selección	Especificación
Rango de tamaños	DN 40-150
Clases de presión	Presión de tarado por especificar
Temperatura	Confirmar la temperatura de diseño
Conexiones	Bridas · Clase 150 / PN40
Fluido	LNG, LOX, LN2, LAr, CO2

Defina su requerimiento

Especifique el fluido, la presión y la temperatura de diseño, el diámetro nominal, la norma de conexión, el tipo de accionamiento, la cantidad y la documentación de inspección requerida.

Ver este producto y solicitar una cotización

Esta hoja de datos del catálogo admite la selección y la consulta. No se trata de una curva de presión-temperatura certificada, ni de un plano de instalación ni de una aprobación específica de pedido.

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Especificaciones técnicas

Parámetro	Especificación
Rango de tamaños	DN 40-150
Clases de presión	Presión de tarado por especificar
Conexión	Brida CL150 / Brida PN40
Presión / ajuste	Especifique la clase de presión y la presión de tarado requerida
Accionamiento	Alivio de presión accionado por resorte
Temperatura	Confirmar límites para la construcción seleccionada.
Fluido	LNG, LOX, LN2, LAr, CO2

Conexiones

Disposición ilustrada: Brida de entrada inferior vertical y brida de salida lateral horizontal, cubierta atornillada y carcasa de resorte.

Detalle de conexión	Requisito de selección
Conexión publicada	Bridada CL150 · Bridada PN40
Interfaz de brida	Confirme la norma, la clase de presión, la cara de sellado, el taladrado y las dimensiones de acoplamiento. La imagen por sí sola no acredita ninguno de estos datos.
Opciones de brida publicadas	Las clases 150 y PN40 son rangos de bridas alternativas, no presiones de alivio ni designaciones equivalentes.

Materiales

Componente	Material / opción
Cuerpo	CF8

Requisitos de ingeniería

Tema	Requisito
Datos de dimensión	Se requieren dimensiones específicas del pedido; no se publica ninguna tabla de dimensiones coincidentes para esta configuración.
Plano de instalación	Confirme la longitud entre extremos, la altura total, la norma de brida, la cara de sellado, el taladrado y el espacio para accionamiento y desmontaje.
Límites admisibles de presión y temperatura	Confirme la presión de entrada permitida a la temperatura de alivio para el cuerpo, los internos y los sellos seleccionados. Especifique la presión de ajuste, la contrapresión y la capacidad de alivio certificada por separado.

Funciones de configuración

- Cuerpo según catálogo: CF8

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

• Conexiones publicadas: Bridadas CL150 · Bridas PN40

Notas de selección

Los tamaños y las clasificaciones de presión dependen de la construcción, los materiales y la configuración. Confirme la clasificación de presión y temperatura seleccionada con la cotización.

La documentación técnica clasifica esta gama para servicio criogénico, pero no publica un límite numérico de temperatura para esta construcción. Confirmar la temperatura mínima de diseño y los componentes internos antes de la selección.

Especifique la presión de tarado requerida, el fluido y la temperatura de descarga, la contrapresión y la capacidad certificada. Los rangos de ajuste del resorte, la presión nominal y la clase de brida son valores independientes. La ilustración no acredita capacidad ni aprobación.

PN, clase ASME y presión de tarado de la válvula de seguridad son valores distintos. Confirmar la presión admisible en función de la temperatura, la compatibilidad de materiales, la limpieza para servicio de oxígeno, el alivio de presión del líquido atrapado y la certificación requerida para el conjunto seleccionado. El servicio de hidrógeno líquido y el de helio requieren una evaluación independiente.

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

ARD-SF-008

Válvula de seguridad de hidrógeno líquido



Válvula de seguridad de 316L para proteger frente a sobrepresiones en servicio con hidrógeno líquido hasta -253°C. El tamaño de conexión, la presión de tarado y la capacidad de descarga certificada se definen para el equipo protegido.

El tamaño de la conexión, la presión de ajuste y la capacidad certificada requieren la selección del proyecto. Estos no son disponibilidad verificada ni límites operativos aprobados para una configuración de válvula de seguridad no especificada.

Ilustración del producto. La apariencia y las dimensiones dependen de la configuración seleccionada.

Selección	Especificación
Rango de tamaños	Tamaño de conexión por especificar
Clases de presión	PN40 nominal; presión de tarado por especificar
Temperatura	-253 a +80°C
Conexiones	Extremos roscados/soldados
Fluido	LH2 / hidrógeno líquido

Defina su requerimiento

Especifique el fluido, la presión y la temperatura de diseño, el diámetro nominal, la norma de conexión, el tipo de accionamiento, la cantidad y la documentación de inspección requerida.

Selección para el proyecto

Tema	Requisito de selección
Dimensionamiento del alivio de presión	Especifique el volumen o equipo protegido, el aporte de calor plausible u otro escenario de alivio, la presión de tarado, el estado del fluido y la capacidad de descarga requerida.
Sistema de descarga	Confirme la pérdida de presión de entrada, la conexión de salida, la contrapresión y la disposición aprobada del sistema de alivio.

Ver este producto y solicitar una cotización

Esta hoja de datos del catálogo admite la selección y la consulta. No se trata de una curva de presión-temperatura certificada, ni de un plano de instalación ni de una aprobación específica de pedido.

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Especificaciones técnicas

Parámetro	Especificación
Función de protección	Alivio de presión para hidrógeno líquido
Presión de tarado	Por especificar y certificar
Capacidad de descarga	A ser dimensionado y certificado para el equipo protegido.
Contrapresión	Por especificar

Conexiones

Disposición ilustrada: un cuerpo en ángulo recto con un puerto con rosca macho horizontal, un puerto con rosca macho hacia abajo y un bonete cilíndrico/hexagonal vertical

Detalle de conexión	Requisito de selección
Opciones de conexión	Extremos roscados/soldados
Selección de interfaz	Especifique el estándar final, el tamaño nominal, las dimensiones de la tubería y la interfaz de acoplamiento requerida.
Conexiones ilustradas	Se ven dos conexiones de rosca macho; la fotografía no establece la norma ni los tamaños de las roscas.
Alternativas documentadas	Se enumeran alternativas roscadas y soldadas; Confirme la disposición de entrada y salida seleccionada.

Materiales

Componente	Material / opción
Cuerpo y tapa	316L acero inoxidable
Material de sellado	VESPEL / MELDEN - grado seleccionado para confirmar
Muelle	316 acero inoxidable

Funciones de configuración

- Referencia dedicada de hidrógeno líquido
- Construcción 316L y selección definida del material de sellado
- Disposición de entrada y salida revisada para el sistema protegido.

Notas de selección

El tamaño de la conexión, la presión de ajuste y la capacidad certificada requieren la selección del proyecto. Estos no son disponibilidad verificada ni límites operativos aprobados para una configuración de válvula de seguridad no especificada.

Esta referencia no establece ningún rango numérico DN, rango de ajuste del resorte, coeficiente de descarga o capacidad de alivio certificada. La presión nominal no se debe utilizar como presión de ajuste de alivio.

El comportamiento de apertura, la acumulación de presión admisible durante la descarga, el diferencial de presión de cierre, los límites de contrapresión y la aprobación requerida se confirman para la válvula seleccionada.

Confirmar los límites de presión y temperatura, la compatibilidad de materiales, la limpieza para servicio de oxígeno, el alivio de presión del líquido atrapado y la certificación del conjunto seleccionado. PN, clase ASME y presión de tarado de alivio son valores distintos.

Con camisa de vacío

Disposiciones con camisa de vacío para instalaciones con requisitos definidos de aislamiento e interfaz.

Matriz de selección

Artículo	Configuración	Rango de tamaños	Presión	Conexiones
ARD-VJ-001	Válvula de globo con camisa de vacío	DN 15–80	PN40 (4.0 MPa nominal)	Soldadura por enchufe (SW)
ARD-VJ-002	Válvula de cierre de emergencia con camisa de vacío	DN 15–80	PN40 (4.0 MPa nominal)	Soldadura por enchufe (SW)
ARD-VJ-003	Válvula de retención criogénica por elevación con camisa de vacío	DN 25-50	PN40 (4.0 MPa nominal)	Extremos para soldar; preparación por especificar
ARD-VJ-004	Válvula de retención por elevación para hidrógeno líquido con camisa de vacío	NPS 1/2-6 / DN 15-150	ASME Clase 150-600	Soldadura por enchufe (SW) / soldadura a tope (BW) / brida RF
ARD-VJ-005	Válvula de globo de hidrógeno líquido aislada al vacío	DN 8-100	PN50 (5.0 MPa nominal)	Extremos para soldar; preparación por especificar

Los límites de serie no constituyen una matriz de disponibilidad de tamaño y presión. Confirme la configuración seleccionada en su consulta.

ARD-VJ-001

Válvula de globo con camisa de vacío



Una configuración de globo con camisa de vacío para tuberías criogénicas aisladas.

Los tamaños y las clasificaciones de presión dependen de la construcción, los materiales y la configuración. Confirme la clasificación de presión y temperatura seleccionada con la cotización.

Ilustración del producto. La apariencia y las dimensiones dependen de la configuración seleccionada.

Selección	Especificación
Rango de tamaños	DN 15-80
Clases de presión	PN40 (4.0 MPa nominal)
Temperatura	-196 a +60°C
Conexiones	Soldadura por enchufe (SW)
Fluido	LO2, LN2, LAr, LCO2, LNG

Defina su requerimiento

Especifique el fluido, la presión y la temperatura de diseño, el diámetro nominal, la norma de conexión, el tipo de accionamiento, la cantidad y la documentación de inspección requerida.

Ver este producto y solicitar una cotización

Esta hoja de datos del catálogo admite la selección y la consulta. No se trata de una curva de presión-temperatura certificada, ni de un plano de instalación ni de una aprobación específica de pedido.

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Especificaciones técnicas

Parámetro	Especificación
Rango de tamaños	DN 15-80
Clases de presión	PN40 (4.0 MPa nominal)
Conexiones	Soldadura por enchufe (SW)
Fluido	LO2, LN2, LAr, LCO2, LNG
Rango de temperatura	-196 a +60°C
Dirección del flujo	De abajo hacia arriba

Conexiones

Disposición ilustrada: Camisa de vacío alrededor del cuerpo de proceso; distinga las soldaduras internas del circuito de proceso de la camisa exterior.

Detalle de conexión	Requisito de selección
Conexión publicada	Conexión de soldadura por enchufe
Estándar de conexión	No se especifica en esta página de producto. Confirme la norma de la conexión de acoplamiento en la oferta.
Selección de soldadura	Especifique el diámetro exterior del tubo, el espesor de pared o Schedule, el material y la preparación de la soldadura. SW y BW son conexiones distintas.

Materiales

Componente	Material / opción
Cuerpo	06Cr19Ni10
Tapa	Compuesto
Vástago	06Cr19Ni10
Elemento superior/cierre	06Cr19Ni10+PTFE
Junta	PTFE

Dimensiones de referencia

Las dimensiones corresponden únicamente a la versión de la tabla. Antes de la instalación, confirme el plano dimensional aprobado para el diámetro, la clase de presión y las conexiones seleccionados.

DN	H1	H2	H3	K	D0	L	D1	B	Peso (kg)
15	210	20	97	69	65	60	18.5	5	-
25	210	20	97	82	80	80	32.5	6	-

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

DN	H1	H2	H3	K	D0	L	D1	B	Peso (kg)
40	250	22	110	101	100	100	45.5	8	-
50	280	25	143	126	140	130	57.5	8	-
65	280	25	143	152	160	150	76.5	10	-
80	350	30	155	162	220	180	90	15	-

Dimensiones lineales: mm; pesos: kg a menos que se indique lo contrario. Las designaciones de rosca, montaje y presión no son dimensiones lineales. Un guión significa que no se documenta ningún valor. Solicite el croquis aprobado para la instalación.

Funciones de configuración

- Conexión de soldadura por enchufe
- Sentido del flujo: de abajo hacia arriba

Notas de selección

Los tamaños y las clasificaciones de presión dependen de la construcción, los materiales y la configuración. Confirme la clasificación de presión y temperatura seleccionada con la cotización.

“Elemento superior/de cierre” sigue a la designación del componente en la lista de materiales de referencia.

PN, clase ASME y presión de tarado de la válvula de seguridad son valores distintos. Confirmar la presión admisible en función de la temperatura, la compatibilidad de materiales, la limpieza para servicio de oxígeno, el alivio de presión del líquido atrapado y la certificación requerida para el conjunto seleccionado. El servicio de hidrógeno líquido y el de helio requieren una evaluación independiente.

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

ARD-VJ-002

Válvula de cierre de emergencia con camisa de vacío



Una configuración de cierre de emergencia con camisa que combina aislamiento criogénico con funcionamiento neumático.

Los tamaños y las clasificaciones de presión dependen de la construcción, los materiales y la configuración. Confirme la clasificación de presión y temperatura seleccionada con la cotización.

Ilustración del producto. La apariencia y las dimensiones dependen de la configuración seleccionada.

Selección	Especificación
Rango de tamaños	DN 15-80
Clases de presión	PN40 (4.0 MPa nominal)
Temperatura	-196 a +60°C
Conexiones	Soldadura por enchufe (SW)
Fluido	LO2, LN2, LAr, LCO2, LNG

Defina su requerimiento

Especifique el fluido, la presión y la temperatura de diseño, el diámetro nominal, la norma de conexión, el tipo de accionamiento, la cantidad y la documentación de inspección requerida.

Ver este producto y solicitar una cotización

Esta hoja de datos del catálogo admite la selección y la consulta. No se trata de una curva de presión-temperatura certificada, ni de un plano de instalación ni de una aprobación específica de pedido.

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Especificaciones técnicas

Parámetro	Especificación
Rango de tamaños	DN 15-80
Clases de presión	PN40 (4.0 MPa nominal)
Conexiones	Soldadura por enchufe (SW)
Fluido	LO2, LN2, LAr, LCO2, LNG
Rango de temperatura	-196 a +60°C

Conexiones

Disposición ilustrada: Cuerpo de proceso con camisa de vacío y accionamiento neumático prolongado.

Detalle de conexión	Requisito de selección
Conexión publicada	Conexión de soldadura por enchufe
Estándar de conexión	No se especifica en esta página de producto. Confirme la norma de la conexión de acoplamiento en la oferta.
Selección de soldadura	Especifique el diámetro exterior del tubo, el espesor de pared o Schedule, el material y la preparación de la soldadura. SW y BW son conexiones distintas.

Materiales

Componente	Material / opción
Cuerpo	06Cr19Ni10
Tapa	Compuesto
Vástago	06Cr19Ni10
Elemento superior/cierre	06Cr19Ni10+PTFE
Junta	PTFE

Dimensiones de referencia

Las dimensiones corresponden únicamente a la versión de la tabla. Antes de la instalación, confirme el plano dimensional aprobado para el diámetro, la clase de presión y las conexiones seleccionados.

DN	H	H1	H2	H3	K	D0	L	D1	B	Peso (kg)
15	535	210	20	152	69	80	60	18.5	5	-
25	535	210	20	152	82	80	80	32.5	6	-
40	627	250	22	177	101	140	100	45.5	8	-
50	662	280	25	178	126	140	130	57.5	8	-

Dimensiones lineales: mm; pesos: kg a menos que se indique lo contrario. Las designaciones de rosca, montaje y presión no son dimensiones lineales. Un guión significa que no se documenta ningún valor. Solicite el croquis aprobado para la instalación.

Funciones de configuración

• Conexión de soldadura por enchufe

Notas de selección

Los tamaños y las clasificaciones de presión dependen de la construcción, los materiales y la configuración. Confirme la clasificación de presión y temperatura seleccionada con la cotización.

El rango aparece como DN 15-80; Los valores dimensionales publicados están disponibles para DN 15, 25, 40 y 50 únicamente.

“Elemento superior/de cierre” sigue a la designación del componente en la lista de materiales de referencia.

PN, clase ASME y presión de tarado de la válvula de seguridad son valores distintos. Confirmar la presión admisible en función de la temperatura, la compatibilidad de materiales, la limpieza para servicio de oxígeno, el alivio de presión del líquido atrapado y la certificación requerida para el conjunto seleccionado. El servicio de hidrógeno líquido y el de helio requieren una evaluación independiente.

ARD-VJ-003

Válvula de retención criogénica por elevación con camisa de vacío



Una configuración de retención de elevación aislada para tuberías criogénicas DN25-50, que combina una disposición de cuerpo con camisa de vacío con operación automática sin retorno y sellado PTFE.

Los tamaños y las clasificaciones de presión dependen de la construcción, los materiales y la configuración. Confirme la clasificación de presión y temperatura seleccionada con la cotización.

Ilustración del producto. La apariencia y las dimensiones dependen de la configuración seleccionada.

Selección	Especificación
Rango de tamaños	DN 25-50
Clases de presión	PN40 (4.0 MPa nominal)
Temperatura	-196 a +80°C
Conexiones	Extremos para soldar; preparación por especificar
Fluido	LNG / NG, LOX / O2, LN2 / N2, LAr / Ar

Defina su requerimiento

Especifique el fluido, la presión y la temperatura de diseño, el diámetro nominal, la norma de conexión, el tipo de accionamiento, la cantidad y la documentación de inspección requerida.

Selección para el proyecto

Tema	Requisito de selección
Instalación	Confirme la orientación de montaje permitida y el espacio libre de servicio sobre la camisa atornillada.
Sistema de aislamiento	Especifique las dimensiones de la línea de proceso y de la camisa y la documentación requerida del sistema de vacío.

Ver este producto y solicitar una cotización

Esta hoja de datos del catálogo admite la selección y la consulta. No se trata de una curva de presión-temperatura certificada, ni de un plano de instalación ni de una aprobación específica de pedido.

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Especificaciones técnicas

Parámetro	Especificación
Función	Válvula de retención automática por elevación
Dirección del flujo	Desde debajo hacia encima del obturador
Referencia de inspección	GB/T 24925

Conexiones

Disposición ilustrada: dos extremos cortos opuestos debajo de una camisa aislante cilíndrica alta y una tapa atornillada; sin volante ni actuador

Detalle de conexión	Requisito de selección
Opciones de conexión	Extremos para soldar; preparación por especificar
Selección de interfaz	Especifique el estándar final, el tamaño nominal, las dimensiones de la tubería y la interfaz de acoplamiento requerida.
Soldaduras de conexión al proceso	Confirme la preparación del extremo, el diámetro exterior de la tubería, el espesor de la pared y el material de la tubería de proceso. La designación publicada está soldada.
Interfaz de camisa de vacío	Confirme las dimensiones de la camisa, el límite del recinto de vacío y la integración con la línea aislada.

Materiales

Componente	Material / opción
Cuerpo, tapa y disco	Acero inoxidable; grado exacto por especificar
Sello	PTFE

Funciones de configuración

- Construcción de válvula de retención por elevación con camisa de vacío
- Sellado PTFE
- Funcionamiento automático sin actuador externo

Notas de selección

Los tamaños y las clasificaciones de presión dependen de la construcción, los materiales y la configuración. Confirme la clasificación de presión y temperatura seleccionada con la cotización.

La presión de apertura, la presión diferencial permitida, la orientación de la instalación y el rendimiento del vacío requieren los datos de montaje seleccionados; no se infieren valores de la imagen.

Confirmar los límites de presión y temperatura, la compatibilidad de materiales, la limpieza para servicio de oxígeno, el alivio de presión del líquido atrapado y la certificación del conjunto seleccionado. PN, clase ASME y presión de tarado de alivio son valores distintos.

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

ARD-VJ-004

Válvula de retención por elevación para hidrógeno líquido con camisa de vacío



Un conjunto antirretorno de hidrógeno líquido exclusivo con un cuerpo aislado y un cierre de elevación guiado con retorno por resorte. La válvula pasiva se selecciona en función del régimen de flujo y la orientación de instalación.

Los límites de la serie orientan la consulta y no acreditan disponibilidad ni límites de funcionamiento aprobados para cada combinación de tamaño, presión y actuador. Confirme el diseño seleccionado y sus límites de presión y temperatura.

Ilustración del producto. La apariencia y las dimensiones dependen de la configuración seleccionada.

Selección	Especificación
Rango de tamaños	NPS 1/2-6 / DN 15-150
Clases de presión	ASME Clase 150-600
Temperatura	-253 a +120°C
Conexiones	Soldadura por enchufe (SW) / soldadura a tope (BW) / brida RF
Fluido	LH2 / hidrógeno líquido

Defina su requerimiento

Especifique el fluido, la presión y la temperatura de diseño, el diámetro nominal, la norma de conexión, el tipo de accionamiento, la cantidad y la documentación de inspección requerida.

Selección para el proyecto

Tema	Requisito de selección
Función de retención	Especifique el flujo normal/mínimo, el flujo inverso permitido, la presión de apertura y la orientación de montaje.
Interfaz de línea aislada	Confirme la tubería de proceso, el límite de la camisa, las prestaciones del vacío y el espacio para mantenimiento.

Ver este producto y solicitar una cotización

Esta hoja de datos del catálogo admite la selección y la consulta. No se trata de una curva de presión-temperatura certificada, ni de un plano de instalación ni de una aprobación específica de pedido.

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Especificaciones técnicas

Parámetro	Especificación
Construcción	Obturador guiado por elevación con camisa de vacío; retorno por resorte
Accionamiento	Función automática de retención

Conexiones

Disposición ilustrada: dos conexiones de línea bridadas RF

Detalle de conexión	Requisito de selección
Opciones de conexión	Soldadura por enchufe (SW) / soldadura a tope (BW) / brida RF
Interfaz de acoplamiento	Confirme la norma de conexión, la cara de sellado de la brida o la preparación para soldadura, las dimensiones de la tubería y el espacio de instalación.

Materiales

Componente	Material / opción
Cuerpo y tapa	Acero inoxidable para servicio criogénico; confirmar el grado seleccionado
Internos, asientos y juntas	Lista de materiales seleccionados por confirmar

Funciones de configuración

- Función de retención específica para LH2
- Obturador guiado por elevación
- Cuerpo con camisa de vacío

Notas de selección

Los límites de la serie orientan la consulta y no acreditan disponibilidad ni límites de funcionamiento aprobados para cada combinación de tamaño, presión y actuador. Confirme el diseño seleccionado y sus límites de presión y temperatura.

De la ilustración no se deduce ningún valor de presión de apertura, coeficiente de pérdida de presión ni garantía de cierre transitorio.

Confirmar los límites de presión y temperatura, la compatibilidad de materiales, la limpieza para servicio de oxígeno, el alivio de presión del líquido atrapado y la certificación del conjunto seleccionado. PN, clase ASME y presión de tarado de alivio son valores distintos.

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

ARD-VJ-005

Válvula de globo de hidrógeno líquido aislada al vacío



Configuración de referencia de una válvula de globo manual para hidrógeno líquido, con camisa metálica de aislamiento al vacío y construcción soldada de penetración total. El conjunto superior prolongado combina un fuelle seleccionado con un sistema de sellado precargado por resorte.

Los límites de la serie orientan la consulta y no acreditan disponibilidad ni límites de funcionamiento aprobados para cada combinación de tamaño, presión y actuador. Confirme el diseño seleccionado y sus límites de presión y temperatura.

Ilustración del producto. La apariencia y las dimensiones dependen de la configuración seleccionada.

Selección	Especificación
Rango de tamaños	DN 8-100
Clases de presión	PN50 (5.0 MPa nominal)
Temperatura	-253 a +150°C
Conexiones	Extremos para soldar; preparación por especificar
Fluido	LH2 / hidrógeno líquido

Defina su requerimiento

Especifique el fluido, la presión y la temperatura de diseño, el diámetro nominal, la norma de conexión, el tipo de accionamiento, la cantidad y la documentación de inspección requerida.

Selección para el proyecto

Tema	Requisito de selección
Interfaz aislada	Especifique el diámetro exterior/pared de la tubería de proceso, las dimensiones de la camisa, el límite de vacío y la carga de calor de la instalación.
Cualificación	Confirme la lista de materiales, la vida útil del fuelle, la prueba de fugas, la limpieza y la documentación de pedido seleccionada.

Ver este producto y solicitar una cotización

Esta hoja de datos del catálogo admite la selección y la consulta. No se trata de una curva de presión-temperatura certificada, ni de un plano de instalación ni de una aprobación específica de pedido.

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Especificaciones técnicas

Parámetro	Especificación
Construcción	Válvula de globo manual; camisa metálica de vacío; fuelle y sello precargado por resorte
Accionamiento	Volante manual

Conexiones

Disposición ilustrada: un cuerpo prolongado de válvula de globo con camisa de vacío, dos extremos para soldar y un volante manual superior

Detalle de conexión	Requisito de selección
Opciones de conexión	Extremos para soldar; preparación por especificar
Interfaz de acoplamiento	Confirme la norma de conexión, la cara de sellado de la brida o la preparación para soldadura, las dimensiones de la tubería y el espacio de instalación.
Selección de configuración	La soldadura de penetración total describe la construcción, no una norma específica de conexión de la tubería de proceso. Confirme las interfaces de la tubería y de la camisa.

Materiales

Componente	Material / opción
Piezas de presión y camisa de vacío.	Lista de materiales metálicos seleccionados por confirmar
Sistema de sellado	Fuelle y sellos precargados por resorte; confirmar los grados de material seleccionados

Funciones de configuración

- Configuración LH2 con aislamiento al vacío
- Construcción soldada de penetración total
- Conjunto superior prolongado con mando manual

Notas de selección

Los límites de la serie orientan la consulta y no acreditan disponibilidad ni límites de funcionamiento aprobados para cada combinación de tamaño, presión y actuador. Confirme el diseño seleccionado y sus límites de presión y temperatura.

DN8-100 y PN50 describen la gama de hojas de producto; no certifican todos los tamaños en todas las condiciones de diseño. La cobertura familiar de prueba de tipo está separada de la documentación específica del pedido.

Confirmar los límites de presión y temperatura, la compatibilidad de materiales, la limpieza para servicio de oxígeno, el alivio de presión del líquido atrapado y la certificación del conjunto seleccionado. PN, clase ASME y presión de tarado de alivio son valores distintos.

Filtros criogénicos

Referencias de filtración criogénica con la conexión, especificación del filtro y condiciones de servicio a definir.

Matriz de selección

Artículo	Configuración	Rango de tamaños	Presión	Conexiones
ARD-ST-001	Filtro criogénico · PN40 · SW	DN 10–50	PN40	Soldadura por enchufe (SW)
ARD-ST-002	Filtro de hidrógeno líquido con camisa de vacío	NPS 1/2-6	ASME Clase 150-600	Soldadura por enchufe (SW) / soldadura a tope (BW) / brida RF

Los límites de serie no constituyen una matriz de disponibilidad de tamaño y presión. Confirme la configuración seleccionada en su consulta.

ARD-ST-001

Filtro criogénico · PN40 · SW



Un filtro criogénico de soldadura por encaje con un cuerpo CF8 y un elemento filtrante S30408. Seleccione la malla o apertura, la pérdida de presión permitida y el espacio libre de mantenimiento para la línea.

Los tamaños y las clasificaciones de presión dependen de la construcción, los materiales y la configuración. Confirme la clasificación de presión y temperatura seleccionada con la cotización.

Ilustración del producto. La apariencia y las dimensiones dependen de la configuración seleccionada.

Selección	Especificación
Rango de tamaños	DN 10-50
Clases de presión	PN40
Temperatura	-196 a +80°C · serie*
Conexiones	Soldadura por enchufe (SW)
Fluido	LNG, LOX, LN2, LAr

Defina su requerimiento

Especifique el fluido, la presión y la temperatura de diseño, el diámetro nominal, la norma de conexión, el tipo de accionamiento, la cantidad y la documentación de inspección requerida.

Ver este producto y solicitar una cotización

Esta hoja de datos del catálogo admite la selección y la consulta. No se trata de una curva de presión-temperatura certificada, ni de un plano de instalación ni de una aprobación específica de pedido.

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Especificaciones técnicas

Parámetro	Especificación
Rango de tamaños	DN 10-50
Clases de presión	PN40
Conexión	Conexión de soldadura por enchufe
temperatura de serie*	-196°C a +80°C
Fluido	LNG, LOX, LN2, LAr

Conexiones

Disposición ilustrada: Cuerpo en línea con conexiones para soldadura por enchufe y tapa cuadrada de mantenimiento con cuatro pernos.

Detalle de conexión	Requisito de selección
Conexión publicada	Conexión de soldadura por enchufe
Interfaz de soldadura por enchufe	Confirme el diámetro exterior de la tubería, el orificio del casquillo, la profundidad y el espesor de la pared para el tamaño elegido. SW no es una interfaz roscada o soldada a tope.
Alcance del dibujo de referencia	Filtro PN40 para soldadura por enchufe, DN10-DN50. Las filas de referencia idénticas se han agrupado. Confirme la apertura o la malla del filtro y el espacio necesario para extraer el elemento.

Materiales

Componente	Material / opción
Cuerpo	CF8
Filtro	S30408

Materiales de configuraciones alternativas

Los materiales corresponden a la configuración de referencia suministrada. Filtro PN40 para soldadura por enchufe, DN10-DN50. Las filas de referencia idénticas se han agrupado. Confirme la apertura o la malla del filtro y el espacio necesario para extraer el elemento.

Componente	Material
Tornillo hexagonal	S30408
Resorte de la tuerca del prensaestopas	S30210
Cuerpo	CF8
Tapa	CF8
Apoyo del resorte	S30408
Conjunto de filtro	S30408

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Componente	Material
Junta	RPTFE

Dimensiones de referencia

Las dimensiones corresponden únicamente a la versión de la tabla. Antes de la instalación, confirme el plano dimensional aprobado para el diámetro, la clase de presión y las conexiones seleccionados.

Filtro PN40 para soldadura por enchufe, DN10-DN50. Las filas de referencia idénticas se han agrupado. Confirme la apertura o la malla del filtro y el espacio necesario para extraer el elemento.

Dimensiones y referencia de conexión.

DN	H	L	D0	D1	D2	B
10	55	60	Ø13	Ø14.5	Ø24	6
15	62	65	Ø15	Ø18.5	Ø29.5	6
20	70	80	Ø20	Ø25.5	Ø36	8
25	77	90	Ø25	Ø32.5	Ø43.5	8
32	89	105	Ø32	Ø38.5	Ø53	8
40	98	120	Ø40	Ø45.5	Ø62	8
50	111	140	Ø50	Ø57.5	Ø72	10

Dimensiones lineales: mm; pesos: kg a menos que se indique lo contrario. Las designaciones de rosca, montaje y presión no son dimensiones lineales. Un guión significa que no se documenta ningún valor. Solicite el croquis aprobado para la instalación.

Requisitos de ingeniería

Tema	Requisito
Datos de dimensión	Tabla de referencia y dibujo: DN10, DN15, DN20, DN25, DN32, DN40, DN50. Dimensiones y referencia de conexión.
Plano de instalación	Confirme la longitud de extremo a extremo, el diámetro/profundidad del casquillo, el tamaño de la tubería y el espesor de la pared, la altura total y el espacio libre de operación/extracción.
Límites admisibles de presión y temperatura	Obtenga la tabla o curva de presión admisible en función de la temperatura para el cuerpo, el asiento y los sellos seleccionados, incluidas las temperaturas mínima y máxima de diseño. La clase nominal y el rango térmico de la familia no definen esta curva.

Funciones de configuración

- Cuerpo según catálogo: CF8
- Conexiones indicadas: Soldadura por enchufe

Notas de selección

Los tamaños y las clasificaciones de presión dependen de la construcción, los materiales y la configuración. Confirme la clasificación de presión y temperatura seleccionada con la cotización.

*-196 a +80°C es el rango de la serie o de referencia. No establece la presión admisible a cada temperatura ni la idoneidad de todos los asientos, sellos y actuadores. Confirme la temperatura mínima de diseño y la curva presión-temperatura del conjunto seleccionado.

La malla/apertura del filtro y la pérdida de presión limpia/sucia no se publican. Especifíquelos con la distancia de extracción de elementos y el procedimiento de limpieza requerido.

La construcción de catálogo y los materiales de la configuración de referencia suministrada se muestran por separado bajo la lista de materiales. Utilice el plano aprobado para el cuerpo, los internos y las conexiones ofertados.

PN, clase ASME y presión de tarado de la válvula de seguridad son valores distintos. Confirmar la presión admisible en función de la temperatura, la compatibilidad de materiales, la limpieza para servicio de oxígeno, el alivio de presión del líquido atrapado y la certificación requerida para el conjunto seleccionado. El servicio de hidrógeno líquido y el de helio requieren una evaluación independiente.

ARD-ST-002

Filtro de hidrógeno líquido con camisa de vacío



Un filtro con camisa de vacío de referencia para tuberías de hidrógeno líquido, con un cuerpo aislado extendido y un elemento de filtración reemplazable seleccionado para los requisitos de limpieza del proceso.

Los límites de la serie orientan la consulta y no acreditan disponibilidad ni límites de funcionamiento aprobados para cada combinación de tamaño, presión y actuador. Confirme el diseño seleccionado y sus límites de presión y temperatura.

Ilustración del producto. La apariencia y las dimensiones dependen de la configuración seleccionada.

Selección	Especificación
Rango de tamaños	NPS 1/2-6
Clases de presión	ASME Clase 150-600
Temperatura	-253 a +80°C
Conexiones	Soldadura por enchufe (SW) / soldadura a tope (BW) / brida RF
Fluido	LH2 / hidrógeno líquido

Defina su requerimiento

Especifique el fluido, la presión y la temperatura de diseño, el diámetro nominal, la norma de conexión, el tipo de accionamiento, la cantidad y la documentación de inspección requerida.

Selección para el proyecto

Tema	Requisito de selección
Condiciones de filtración	Especifique la retención de partículas, la caída de presión permitida, el rango de flujo y el objetivo de limpieza.
Mantenimiento	Confirme el material del elemento, el acceso de reemplazo, el ciclo térmico y la interfaz de la camisa de vacío.

Ver este producto y solicitar una cotización

Esta hoja de datos del catálogo admite la selección y la consulta. No se trata de una curva de presión-temperatura certificada, ni de un plano de instalación ni de una aprobación específica de pedido.

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Especificaciones técnicas

Parámetro	Especificación
Construcción	Filtro pasivo con camisa de vacío
Accionamiento	Filtración pasiva; sin actuador externo

Conexiones

Disposición ilustrada: dos conexiones de línea bridadas RF

Detalle de conexión	Requisito de selección
Opciones de conexión	Soldadura por enchufe (SW) / soldadura a tope (BW) / brida RF
Interfaz de acoplamiento	Confirme la norma de conexión, la cara de sellado de la brida o la preparación para soldadura, las dimensiones de la tubería y el espacio de instalación.

Materiales

Componente	Material / opción
Cuerpo y tapa	Acero inoxidable para servicio criogénico; confirmar el grado seleccionado
Internos, asientos y juntas	Lista de materiales seleccionados por confirmar

Funciones de configuración

- Filtración dedicada LH2
- Cuerpo con camisa de vacío
- Elemento filtrante y acceso de mantenimiento seleccionados para la línea

Notas de selección

Los límites de la serie orientan la consulta y no acreditan disponibilidad ni límites de funcionamiento aprobados para cada combinación de tamaño, presión y actuador. Confirme el diseño seleccionado y sus límites de presión y temperatura.

La malla, la clasificación de micrones, el área de filtración y el flujo nominal no están establecidos en la descripción de la serie; estos requieren selección de elementos.

Confirmar los límites de presión y temperatura, la compatibilidad de materiales, la limpieza para servicio de oxígeno, el alivio de presión del líquido atrapado y la certificación del conjunto seleccionado. PN, clase ASME y presión de tarado de alivio son valores distintos.

Instrumentación

Disposiciones de instrumentación para los requisitos de presión, medición y conexión especificados.

Matriz de selección

Artículo	Configuración	Rango de tamaños	Presión	Conexiones
ARD-IN-001	Conjunto de válvula indicadora de nivel de líquido	DN 4-10	PN16 / PN25 / PN40	Soldadura a tope (BW)

Los límites de serie no constituyen una matriz de disponibilidad de tamaño y presión. Confirme la configuración seleccionada en su consulta.

ARD-IN-001

Conjunto de válvula indicadora de nivel de líquido



Un colector de válvulas compacto para conexiones de indicación de nivel de líquido en equipos criogénicos.

Estos rangos de tamaño y presión están sujetos a confirmación técnica. No son disponibilidad verificada ni límites operativos aprobados. El tamaño exacto, la clasificación, los materiales y la temperatura de diseño requieren confirmación por escrito.

Ilustración del producto. La apariencia y las dimensiones dependen de la configuración seleccionada.

Selección	Especificación
Rango de tamaños	DN 4-10
Clases de presión	PN16 / PN25 / PN40
Temperatura	-196 a +60°C
Conexiones	Soldadura a tope (BW)
Fluido	LO2, LN2, LAr, LCO2, LNG

Datos dimensionales disponibles: DN 4; 4.0MPa. Otros tamaños y clasificaciones requieren confirmación técnica.

Defina su requerimiento

Especifique el fluido, la presión y la temperatura de diseño, el diámetro nominal, la norma de conexión, el tipo de accionamiento, la cantidad y la documentación de inspección requerida.

Ver este producto y solicitar una cotización

Esta hoja de datos del catálogo admite la selección y la consulta. No se trata de una curva de presión-temperatura certificada, ni de un plano de instalación ni de una aprobación específica de pedido.

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Especificaciones técnicas

Parámetro	Especificación
Rango de tamaños	DN 4-10
Clases de presión	PN16 / PN25 / PN40
Conexiones	Soldadura a tope (BW)
Fluido	LO2, LN2, LAr, LCO2, LNG
Rango de temperatura	-196 a +60°C

Conexiones

Disposición ilustrada: Colector de pequeño diámetro con varias derivaciones de instrumentación; las funciones de los puertos se indican en el plano dimensional.

Detalle de conexión	Requisito de selección
Conexión publicada	Conexión de soldadura a tope
Estándar de conexión	No se especifica en esta página de producto. Confirme la norma de la conexión de acoplamiento en la oferta.
Selección de soldadura	Especifique el diámetro exterior del tubo, el espesor de pared o Schedule, el material y la preparación de la soldadura. SW y BW son conexiones distintas.

Materiales

Componente	Material / opción
Cuerpo	06Cr19Ni10
Tapa	Compuesto
Vástago	06Cr19Ni10
Elemento superior/cierre	06Cr19Ni10+PTFE
Junta	PTFE

Dimensiones de referencia

Las dimensiones corresponden únicamente a la versión de la tabla. Antes de la instalación, confirme el plano dimensional aprobado para el diámetro, la clase de presión y las conexiones seleccionados.

H1	H2	L	L1	L2	D	Peso (kg)
118	74	180	35	25	9	-

Dimensiones lineales: mm; pesos: kg a menos que se indique lo contrario. Las designaciones de rosca, montaje y presión no son dimensiones lineales. Un guión significa que no se documenta ningún valor. Solicite el croquis aprobado para la instalación.

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Funciones de configuración

• Conexión de soldadura a tope

Notas de selección

Estos rangos de tamaño y presión están sujetos a confirmación técnica. No son disponibilidad verificada ni límites operativos aprobados. El tamaño exacto, la clasificación, los materiales y la temperatura de diseño requieren confirmación por escrito.

“Elemento superior/de cierre” sigue a la designación del componente en la lista de materiales de referencia.

Datos dimensionales disponibles: DN 4; 4.0MPa. Otros tamaños y clasificaciones requieren confirmación técnica.

PN, clase ASME y presión de tarado de la válvula de seguridad son valores distintos. Confirmar la presión admisible en función de la temperatura, la compatibilidad de materiales, la limpieza para servicio de oxígeno, el alivio de presión del líquido atrapado y la certificación requerida para el conjunto seleccionado. El servicio de hidrógeno líquido y el de helio requieren una evaluación independiente.

Transferencia y acoplamientos

Referencias para llenado, acoplamiento y trasiego; interfaces de acoplamiento y requisitos de servicio por confirmar.

Matriz de selección

Artículo	Configuración	Rango de tamaños	Presión	Conexiones
ARD-TR-001	Conjunto de válvula de llenado criogénico	DN 25-50	PN16 / PN25 / PN40	Soldadura a tope (BW)
ARD-TR-002	Acoplamiento de ruptura criogénico	DN 25-50	PN16 / PN25 / PN40	Brida · Acoplamiento rápido
ARD-TR-003	Acoplamiento de llenado con brida	DN 25-50	PN16 / PN25 / PN40	Bridada
ARD-TR-004	Acoplamiento rápido criogénico	DN 25-50	PN16 / PN25 / PN40	Acoplamiento rápido
ARD-TR-005	Válvula criogénica de desconexión de emergencia de gran diámetro	DN 150-400	PN16 / PN20 (1.6 / 2.0 MPa nominales)	Extremos bridados/soldados

Los límites de serie no constituyen una matriz de disponibilidad de tamaño y presión. Confirme la configuración seleccionada en su consulta.

ARD-TR-001

Conjunto de válvula de llenado criogénico



Colector integrado de válvulas de llenado con dimensiones de conjunto publicadas y conexiones para soldadura a tope.

Estos rangos de tamaño y presión están sujetos a confirmación técnica. No son disponibilidad verificada ni límites operativos aprobados. El tamaño exacto, la clasificación, los materiales y la temperatura de diseño requieren confirmación por escrito.

Ilustración del producto. La apariencia y las dimensiones dependen de la configuración seleccionada.

Selección	Especificación
Rango de tamaños	DN 25-50
Clases de presión	PN16 / PN25 / PN40
Temperatura	-196 a +60°C
Conexiones	Soldadura a tope (BW)
Fluido	LO2, LN2, LAr, LCO2, LNG

Datos dimensionales disponibles: DN 40; 4.0MPa. Otros tamaños y clasificaciones requieren confirmación técnica.

Defina su requerimiento

Especifique el fluido, la presión y la temperatura de diseño, el diámetro nominal, la norma de conexión, el tipo de accionamiento, la cantidad y la documentación de inspección requerida.

Ver este producto y solicitar una cotización

Esta hoja de datos del catálogo admite la selección y la consulta. No se trata de una curva de presión-temperatura certificada, ni de un plano de instalación ni de una aprobación específica de pedido.

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Especificaciones técnicas

Parámetro	Especificación
Rango de tamaños	DN 25-50
Clases de presión	PN16 / PN25 / PN40
Conexiones	Soldadura a tope (BW)
Fluido	LO2, LN2, LAr, LCO2, LNG
Rango de temperatura	-196 a +60°C

Conexiones

Disposición ilustrada: Colector integrado de llenado con varias derivaciones de conexión; confirme el plano de conjunto.

Detalle de conexión	Requisito de selección
Conexión publicada	Conexión de soldadura a tope
Estándar de conexión	No se especifica en esta página de producto. Confirme la norma de la conexión de acoplamiento en la oferta.
Selección de soldadura	Especifique el diámetro exterior del tubo, el espesor de pared o Schedule, el material y la preparación de la soldadura. SW y BW son conexiones distintas.

Materiales

Componente	Material / opción
Cuerpo	06Cr19Ni10
Tapa	Compuesto
Vástago	06Cr19Ni10
Elemento superior/cierre	06Cr19Ni10+PTFE
Junta	PTFE

Dimensiones de referencia

Las dimensiones corresponden únicamente a la versión de la tabla. Antes de la instalación, confirme el plano dimensional aprobado para el diámetro, la clase de presión y las conexiones seleccionados.

H	H1	H2	L	L1	L2	D	D1	D2	F1	F2	N-φ	Peso (kg)
159	447	498	120	83	74	45x3	65	100	90	110	4-14	9.50

Dimensiones lineales: mm; pesos: kg a menos que se indique lo contrario. Las designaciones de rosca, montaje y presión no son dimensiones lineales. Un guión significa que no se documenta ningún valor. Solicite el croquis aprobado para la instalación.

Funciones de configuración

• Conexión de soldadura a tope

Notas de selección

Estos rangos de tamaño y presión están sujetos a confirmación técnica. No son disponibilidad verificada ni límites operativos aprobados. El tamaño exacto, la clasificación, los materiales y la temperatura de diseño requieren confirmación por escrito.

“Elemento superior/de cierre” sigue a la designación del componente en la lista de materiales de referencia.

Datos dimensionales disponibles: DN 40; 4.0MPa. Otros tamaños y clasificaciones requieren confirmación técnica.

PN, clase ASME y presión de tarado de la válvula de seguridad son valores distintos. Confirmar la presión admisible en función de la temperatura, la compatibilidad de materiales, la limpieza para servicio de oxígeno, el alivio de presión del líquido atrapado y la certificación requerida para el conjunto seleccionado. El servicio de hidrógeno líquido y el de helio requieren una evaluación independiente.

ARD-TR-002

Acoplamiento de ruptura criogénico



Un acoplamiento desprendible para conexiones de transferencia criogénica, con un asiento de conector rápido embridado.

Estos rangos de tamaño y presión están sujetos a confirmación técnica. No son disponibilidad verificada ni límites operativos aprobados. El tamaño exacto, la clasificación, los materiales y la temperatura de diseño requieren confirmación por escrito.

Ilustración del producto. La apariencia y las dimensiones dependen de la configuración seleccionada.

Selección	Especificación
Rango de tamaños	DN 25-50
Clases de presión	PN16 / PN25 / PN40
Temperatura	-196 a +60°C
Conexiones	Brida · Acoplamiento rápido
Fluido	LO2, LN2, LAr, LCO2, LNG

Datos dimensionales disponibles: DN 40; 4.0MPa. Otros tamaños y clasificaciones requieren confirmación técnica.

Defina su requerimiento

Especifique el fluido, la presión y la temperatura de diseño, el diámetro nominal, la norma de conexión, el tipo de accionamiento, la cantidad y la documentación de inspección requerida.

Ver este producto y solicitar una cotización

Esta hoja de datos del catálogo admite la selección y la consulta. No se trata de una curva de presión-temperatura certificada, ni de un plano de instalación ni de una aprobación específica de pedido.

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Especificaciones técnicas

Parámetro	Especificación
Rango de tamaños	DN 25-50
Clases de presión	PN16 / PN25 / PN40
Conexiones	Brida · Acoplamiento rápido
Fluido	LO2, LN2, LAr, LCO2, LNG
Rango de temperatura	-196 a +60°C

Conexiones

Disposición ilustrada: Cuerpo separable con bridas y asiento de conector rápido.

Detalle de conexión	Requisito de selección
Conexión publicada	Brida (con asiento de conector rápido)
Estándar de conexión	No se especifica en esta página de producto. Confirme la norma de la conexión de acoplamiento en la oferta.
Selección de brida	Especifique el diámetro nominal, la clase de presión de la brida, la cara de sellado, el taladrado y la junta. No los deduzca únicamente de la imagen.

Materiales

Componente	Material / opción
Cuerpo	06Cr19Ni10
Asiento	06Cr19Ni10
Elemento superior/cierre	06Cr19Ni10+RPTFE
Junta	7072

Dimensiones de referencia

Las dimensiones corresponden únicamente a la versión de la tabla. Antes de la instalación, confirme el plano dimensional aprobado para el diámetro, la clase de presión y las conexiones seleccionados.

DN	L	D0	K	D1	D2	D3	B	N-φ	Peso (kg)
40	159	110	90	70	69	54	5	4-14	-

Dimensiones lineales: mm; pesos: kg a menos que se indique lo contrario. Las designaciones de rosca, montaje y presión no son dimensiones lineales. Un guión significa que no se documenta ningún valor. Solicite el croquis aprobado para la instalación.

Funciones de configuración

• Brida (con asiento de conector rápido)

Notas de selección

Estos rangos de tamaño y presión están sujetos a confirmación técnica. No son disponibilidad verificada ni límites operativos aprobados. El tamaño exacto, la clasificación, los materiales y la temperatura de diseño requieren confirmación por escrito.

“Elemento superior/de cierre” sigue a la designación del componente en la lista de materiales de referencia.

Datos dimensionales disponibles: DN 40; 4.0MPa. Otros tamaños y clasificaciones requieren confirmación técnica.

PN, clase ASME y presión de tarado de la válvula de seguridad son valores distintos. Confirmar la presión admisible en función de la temperatura, la compatibilidad de materiales, la limpieza para servicio de oxígeno, el alivio de presión del líquido atrapado y la certificación requerida para el conjunto seleccionado. El servicio de hidrógeno líquido y el de helio requieren una evaluación independiente.

ARD-TR-003

Acoplamiento de llenado con brida



Ilustración del producto. La apariencia y las dimensiones dependen de la configuración seleccionada.

Acoplamiento de llenado con brida y tres variantes dimensionales publicadas.

Estos rangos de tamaño y presión están sujetos a confirmación técnica. No son disponibilidad verificada ni límites operativos aprobados. El tamaño exacto, la clasificación, los materiales y la temperatura de diseño requieren confirmación por escrito.

Selección	Especificación
Rango de tamaños	DN 25-50
Clases de presión	PN16 / PN25 / PN40
Temperatura	-196 a +60°C
Conexiones	Bridada
Fluido	O2, N2, Ar, CO2, NG

Datos dimensionales disponibles: DN 40; 4.0MPa. Otros tamaños y clasificaciones requieren confirmación técnica.

Defina su requerimiento

Especifique el fluido, la presión y la temperatura de diseño, el diámetro nominal, la norma de conexión, el tipo de accionamiento, la cantidad y la documentación de inspección requerida.

Ver este producto y solicitar una cotización

Esta hoja de datos del catálogo admite la selección y la consulta. No se trata de una curva de presión-temperatura certificada, ni de un plano de instalación ni de una aprobación específica de pedido.

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Especificaciones técnicas

Parámetro	Especificación
Rango de tamaños	DN 25-50
Clases de presión	PN16 / PN25 / PN40
Conexiones	Bridada
Rango de temperatura	-196 a +60°C
Fluido	O2, N2, Ar, CO2, NG

Conexiones

Disposición ilustrada: Acoplamiento de llenado con brida e interfaz de conexión rápida publicada.

Detalle de conexión	Requisito de selección
Conexión publicada	Brida (HG20592)
Norma de brida referenciada	HG 20592 (designación publicada); especifique la edición, la cara de sellado, el taladrado y la designación de presión.
Selección de brida	Especifique el diámetro nominal, la clase de presión de la brida, la cara de sellado, el taladrado y la junta. No los deduzca únicamente de la imagen.

Materiales

Componente	Material / opción
Cuerpo / variante	CF8

Dimensiones de referencia

Las dimensiones corresponden únicamente a la versión de la tabla. Antes de la instalación, confirme el plano dimensional aprobado para el diámetro, la clase de presión y las conexiones seleccionados.

DN	H	φD0	D1	D2	K	N-φ	Peso (kg)
32	93	75	78	140	100	4-18	-
40	93	75	88	150	110	4-18	-
40	93	75	80	126	100	4-14	-

Dimensiones lineales: mm; pesos: kg a menos que se indique lo contrario. Las designaciones de rosca, montaje y presión no son dimensiones lineales. Un guión significa que no se documenta ningún valor. Solicite el croquis aprobado para la instalación.

Funciones de configuración

• Brida (HG20592)

Notas de selección

Estos rangos de tamaño y presión están sujetos a confirmación técnica. No son disponibilidad verificada ni límites operativos aprobados. El tamaño exacto, la clasificación, los materiales y la temperatura de diseño requieren confirmación por escrito.

El panel técnico enumera DN 40; la tabla de dimensiones incluye adicionalmente una variante ARD-TR-003 / DN 32.

Datos dimensionales disponibles: DN 40; 4.0MPa. Otros tamaños y clasificaciones requieren confirmación técnica.

PN, clase ASME y presión de tarado de la válvula de seguridad son valores distintos. Confirmar la presión admisible en función de la temperatura, la compatibilidad de materiales, la limpieza para servicio de oxígeno, el alivio de presión del líquido atrapado y la certificación requerida para el conjunto seleccionado. El servicio de hidrógeno líquido y el de helio requieren una evaluación independiente.

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

ARD-TR-004

Acoplamiento rápido criogénico



Un acoplamiento rápido en dos variantes de material de acero inoxidable publicadas.

Estos rangos de tamaño y presión están sujetos a confirmación técnica. No son disponibilidad verificada ni límites operativos aprobados. El tamaño exacto, la clasificación, los materiales y la temperatura de diseño requieren confirmación por escrito.

Ilustración del producto. La apariencia y las dimensiones dependen de la configuración seleccionada.

Selección	Especificación
Rango de tamaños	DN 25-50
Clases de presión	PN16 / PN25 / PN40
Temperatura	-196 a +60°C
Conexiones	Acoplamiento rápido
Fluido	O2, N2, Ar, CO2, NG

Datos dimensionales disponibles: DN 40; 4.0MPa. Otros tamaños y clasificaciones requieren confirmación técnica.

Defina su requerimiento

Especifique el fluido, la presión y la temperatura de diseño, el diámetro nominal, la norma de conexión, el tipo de accionamiento, la cantidad y la documentación de inspección requerida.

Ver este producto y solicitar una cotización

Esta hoja de datos del catálogo admite la selección y la consulta. No se trata de una curva de presión-temperatura certificada, ni de un plano de instalación ni de una aprobación específica de pedido.

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Especificaciones técnicas

Parámetro	Especificación
Rango de tamaños	DN 25-50
Clases de presión	PN16 / PN25 / PN40
Conexiones	Acoplamiento rápido
Rango de temperatura	-196 a +60°C
Fluido	O2, N2, Ar, CO2, NG

Conexiones

Disposición ilustrada: Mecanismo de acoplamiento de conexión rápida; La terminación del lado de la tubería no se especifica en la página del producto.

Detalle de conexión	Requisito de selección
Conexión publicada	Interfaz de conexión rápida; terminación del lado de la tubería no publicada
Estándar de conexión	No se especifica en esta página de producto. Confirme la norma de la conexión de acoplamiento en la oferta.

Materiales

Componente	Material / opción
Cuerpo / variante	CF8
Cuerpo / variante	06Cr19Ni10

Notas de selección

Estos rangos de tamaño y presión están sujetos a confirmación técnica. No son disponibilidad verificada ni límites operativos aprobados. El tamaño exacto, la clasificación, los materiales y la temperatura de diseño requieren confirmación por escrito.

Se publican dos variantes de material: CF8 y 06Cr19Ni10. Especifique la variante requerida; no se publica ninguna tabla de dimensiones numéricas separada.

Datos dimensionales disponibles: DN 40; 4.0MPa. Otros tamaños y clasificaciones requieren confirmación técnica.

PN, clase ASME y presión de tarado de la válvula de seguridad son valores distintos. Confirmar la presión admisible en función de la temperatura, la compatibilidad de materiales, la limpieza para servicio de oxígeno, el alivio de presión del líquido atrapado y la certificación requerida para el conjunto seleccionado. El servicio de hidrógeno líquido y el de helio requieren una evaluación independiente.

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

ARD-TR-005

Válvula criogénica de desconexión de emergencia de gran diámetro



Una serie de válvulas de desconexión de emergencia de acero inoxidable para grandes líneas de transferencia criogénica. La gama DN150-400 utiliza sellado de PFA y se ilustra como una válvula de vástago desnudo para una disposición operativa especificada por separado.

Los tamaños y las clasificaciones de presión dependen de la construcción, los materiales y la configuración. Confirme la clasificación de presión y temperatura seleccionada con la cotización.

Ilustración del producto. La apariencia y las dimensiones dependen de la configuración seleccionada.

Selección	Especificación
Rango de tamaños	DN 150-400
Clases de presión	PN16 / PN20 (1.6 / 2.0 MPa nominales)
Temperatura	-196 a +80°C
Conexiones	Extremos bridados/soldados
Fluido	LNG / NG, LOX / O2, LN2 / N2, LAr / Ar

Defina su requerimiento

Especifique el fluido, la presión y la temperatura de diseño, el diámetro nominal, la norma de conexión, el tipo de accionamiento, la cantidad y la documentación de inspección requerida.

Selección para el proyecto

Tema	Requisito de selección
Definición del sistema de transferencia	Especifique el medio, el flujo, el tamaño de la línea, las condiciones de diseño y la secuencia de liberación o aislamiento de emergencia requerida.
Accionamiento y montaje	Confirme el tipo de actuador, el montaje, el torque requerido y la acción de falla. La válvula ilustrada no tiene actuador.

Ver este producto y solicitar una cotización

Esta hoja de datos del catálogo admite la selección y la consulta. No se trata de una curva de presión-temperatura certificada, ni de un plano de instalación ni de una aprobación específica de pedido.

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Especificaciones técnicas

Parámetro	Especificación
Referencias de inspección	GB/T 12237; GB/T 24925
Configuración del accionamiento	Se ilustra el eje libre; conjunto de accionamiento y liberación por especificar

Conexiones

Disposición ilustrada: un gran cuerpo cilíndrico en línea con extremos con bridas anulares, un orificio abierto y un eje extendido desnudo con una brida de montaje superior

Detalle de conexión	Requisito de selección
Opciones de conexión	Extremos bridados/soldados
Selección de interfaz	Especifique el estándar final, el tamaño nominal, las dimensiones de la tubería y la interfaz de acoplamiento requerida.
Selección de brida	Confirme la designación de presión, la cara de sellado, el taladrado y la junta; la fotografía no permite establecer la norma de brida.
Alternativa con conexión soldada	Las conexiones soldadas se enumeran como alternativa. Confirme la preparación de BW/SW y el esquema seleccionado.

Materiales

Componente	Material / opción
Cuerpo, tapa, vástago y bola	Acero inoxidable; grado exacto por especificar
Sello	PFA

Funciones de configuración

- Configuración de línea de transferencia DN150-400 de gran calibre
- Partes en contacto con el fluido de acero inoxidable, con sellado PFA
- Eje extendido e interfaz de montaje superior en la disposición ilustrada

Notas de selección

Los tamaños y las clasificaciones de presión dependen de la construcción, los materiales y la configuración. Confirme la clasificación de presión y temperatura seleccionada con la cotización.

La referencia establece una serie de válvulas, no un sistema completo de liberación de emergencia certificado. La lógica de liberación, el accionamiento, la secuencia de aislamiento y el equipo de acoplamiento deben especificarse para el conjunto seleccionado.

Confirmar los límites de presión y temperatura, la compatibilidad de materiales, la limpieza para servicio de oxígeno, el alivio de presión del líquido atrapado y la certificación del conjunto seleccionado. PN, clase ASME y presión de tarado de alivio son valores distintos.

sales.es@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Índice de artículos

Ordenado por código de artículo Arden. Seleccione un código de producto para abrir su ficha.

Artículo	Producto	Familia	Página
ARD-BF-001	Válvula de mariposa criogénica de triple excentricidad	Válvulas de mariposa	126
ARD-BF-002	Válvula de mariposa criogénica · accionada por engranajes	Válvulas de mariposa	129
ARD-BF-003	Válvula de mariposa criogénica de triple excentricidad · bridada	Válvulas de mariposa	131
ARD-BF-004	Válvula de mariposa criogénica de acceso superior · extremos para soldar	Válvulas de mariposa	134
ARD-BF-005	Válvula de mariposa criogénica de triple excentricidad, actuación neumática	Válvulas de mariposa	137
ARD-BF-006	Válvula de mariposa criogénica de triple excentricidad, actuación eléctrica	Válvulas de mariposa	139
ARD-BF-007	Válvula de mariposa criogénica de triple excentricidad, actuación hidráulica	Válvulas de mariposa	141
ARD-BF-008	Válvula de mariposa criogénica frontal neumática de acceso superior	Válvulas de mariposa	143
ARD-BF-009	Válvula de mariposa criogénica hidráulica de acceso superior lateral	Válvulas de mariposa	145
ARD-BF-010	Válvula de mariposa manual de hidrógeno líquido	Válvulas de mariposa	147
ARD-BF-011	Válvula de mariposa neumática de hidrógeno líquido	Válvulas de mariposa	149
ARD-BV-001	Válvula de bola criogénica de alta presión	Válvulas de bola	7
ARD-BV-002	Válvula de bola criogénica de acceso superior	Válvulas de bola	10
ARD-BV-003	Válvula de bola criogénica de cuerpo dividido	Válvulas de bola	13
ARD-BV-004	Válvula criogénica de doble bloqueo y purga	Válvulas de bola	16
ARD-BV-005	Válvula de bola criogénica de vástago largo · PN40 · BSP/NPT	Válvulas de bola	19
ARD-BV-006	Válvula de bola criogénica de vástago largo · PN40 · bridada	Válvulas de bola	23
ARD-BV-007	Válvula de bola criogénica de vástago largo · PN40 · BW	Válvulas de bola	26
ARD-BV-008	Válvula de bola criogénica de vástago largo · PN40 · SW	Válvulas de bola	30
ARD-BV-009	Válvula de bola criogénica sobre muñones, clasificación PN · bridada	Válvulas de bola	35

Artículo	Producto	Familia	Página
ARD-BV-010	Válvula de bola criogénica sobre muñones neumática · acceso lateral	Válvulas de bola	37
ARD-BV-011	Válvula de bola criogénica sobre muñones eléctrica · acceso lateral	Válvulas de bola	39
ARD-BV-012	Válvula de bola criogénica sobre muñones hidráulica · acceso lateral	Válvulas de bola	41
ARD-BV-013	Válvula de bola criogénica sobre muñones neumática · acceso superior	Válvulas de bola	43
ARD-BV-014	Válvula de bola criogénica sobre muñones eléctrica · acceso superior	Válvulas de bola	45
ARD-BV-015	Válvula de bola criogénica sobre muñones hidráulica · acceso superior	Válvulas de bola	47
ARD-BV-016	Válvula criogénica de bola flotante · acceso superior	Válvulas de bola	49
ARD-BV-017	Válvula criogénica de bola flotante neumática · acceso superior	Válvulas de bola	51
ARD-BV-018	Válvula criogénica de bola flotante eléctrica · acceso superior	Válvulas de bola	53
ARD-BV-019	Válvula criogénica de bola flotante hidráulica · acceso superior	Válvulas de bola	55
ARD-BV-020	Válvula de bola de hidrógeno líquido	Válvulas de bola	57
ARD-CK-001	Válvula de retención criogénica de elevación · tapa con unión	Válvulas de retención	170
ARD-CK-002	Válvula de retención criogénica de elevación · tapa atornillada	Válvulas de retención	173
ARD-CK-003	Válvula de retención criogénica forjada	Válvulas de retención	176
ARD-CK-004	Válvula de retención criogénica fundida	Válvulas de retención	178
ARD-CK-005	Válvula de retención criogénica de elevación · PN40 · SW	Válvulas de retención	181
ARD-CK-006	Válvula de retención criogénica de clapeta · PN40 · BSP/NPT	Válvulas de retención	185
ARD-CK-007	Válvula de retención criogénica · PN320 · SW	Válvulas de retención	189
ARD-CK-008	Válvula de retención criogénica de flujo axial	Válvulas de retención	192
ARD-CK-009	Válvula de retención de pistón criogénica	Válvulas de retención	194
ARD-CK-010	Válvula de retención criogénica de doble placa	Válvulas de retención	196
ARD-CK-011	Válvula de retención LH2 con resorte y tapa prolongada	Válvulas de retención	198
ARD-CK-012	Válvula de retención LH2 compacta en línea para la zona fría	Válvulas de retención	200

Artículo	Producto	Familia	Página
ARD-CK-013	Válvula de retención LH2 por elevación con barrera térmica	Válvulas de retención	202
ARD-CV-001	Válvula de control con actuador neumático de diafragma	Válvulas de control	205
ARD-CV-002	Electroválvula criogénica	Válvulas de control	208
ARD-CV-003	Válvula de control criogénica con actuador neumático de diafragma	Válvulas de control	211
ARD-CV-004	Válvula de control criogénica con actuador neumático de pistón	Válvulas de control	213
ARD-CV-005	Válvula de control criogénica con actuador eléctrico	Válvulas de control	215
ARD-CV-006	Válvula de control de ángulo sellada con fuelle LH2	Válvulas de control	217
ARD-CV-007	Válvula de regulación LH2 con fuelle para caja fría	Válvulas de control	219
ARD-ES-001	Válvula neumática de cierre de emergencia	Cierre de emergencia	231
ARD-ES-002	Válvula criogénica de cierre de emergencia · PN16 · BW	Cierre de emergencia	234
ARD-ES-003	Válvula criogénica de cierre de emergencia · PN16/40 · SW	Cierre de emergencia	237
ARD-ES-004	Válvula de cierre criogénica de alta presión · PN160	Cierre de emergencia	241
ARD-ES-005	Válvula de cierre neumática de hidrógeno líquido con camisa de vacío	Cierre de emergencia	243
ARD-ES-006	Válvula de cierre neumática de barrera térmica LH2	Cierre de emergencia	245
ARD-GL-001	Válvula de globo de vástago largo · tapa atornillada	Válvulas de globo	61
ARD-GL-002	Válvula de globo de vástago largo · tapa con unión	Válvulas de globo	64
ARD-GL-003	Válvula de globo criogénica angular	Válvulas de globo	67
ARD-GL-004	Válvula de globo criogénica forjada	Válvulas de globo	70
ARD-GL-005	Válvula de globo criogénica fundida	Válvulas de globo	73
ARD-GL-006	Válvula de globo criogénica · PN320 · SW	Válvulas de globo	76
ARD-GL-007	Válvula de globo criogénica de vástago largo · PN20/40 · BW	Válvulas de globo	80
ARD-GL-008	Válvula de globo de ángulo de vástago largo · PN40 · SW	Válvulas de globo	84
ARD-GL-009	Válvula de globo criogénica de vástago largo · PN40 · SW	Válvulas de globo	87
ARD-GL-010	Válvula de globo de hidrógeno líquido	Válvulas de globo	92
ARD-GL-011	Válvula de globo criogénica neumática	Válvulas de globo	95

Artículo	Producto	Familia	Página
ARD-GL-012	Válvula de globo criogénica hidráulica	Válvulas de globo	97
ARD-GL-013	Válvula criogénica de retención con cierre forzado	Válvulas de globo	99
ARD-GL-014	Válvula de globo angular sellada con fuelle LH2	Válvulas de globo	101
ARD-GL-015	Válvula de globo en línea modular LH2	Válvulas de globo	103
ARD-GL-016	Válvula de cierre LH2 con fuelle para caja fría	Válvulas de globo	105
ARD-GL-017	Válvula de globo de barrera térmica LH2	Válvulas de globo	107
ARD-GT-001	Válvula de compuerta criogénica forjada	Válvulas de compuerta	110
ARD-GT-002	Válvula de compuerta criogénica fundida	Válvulas de compuerta	113
ARD-GT-003	Válvula de compuerta criogénica · CF8 · bridada	Válvulas de compuerta	116
ARD-GT-004	Válvula de compuerta criogénica neumática	Válvulas de compuerta	119
ARD-GT-005	Válvula de compuerta criogénica eléctrica	Válvulas de compuerta	121
ARD-GT-006	Válvula de compuerta criogénica hidráulica	Válvulas de compuerta	123
ARD-IN-001	Conjunto de válvula indicadora de nivel de líquido	Instrumentación	296
ARD-PL-001	Válvula de émbolo criogénica · diseño angular	Válvulas de émbolo	152
ARD-PL-002	Válvula de émbolo criogénica · diseño recto	Válvulas de émbolo	154
ARD-RG-001	Válvula criogénica generadora de presión	Reguladores de presión	222
ARD-RG-002	Válvula reductora de presión autoaccionada	Reguladores de presión	225
ARD-RG-003	Válvula reductora de presión de hidrógeno líquido	Reguladores de presión	228
ARD-SF-001	Válvula de seguridad de baja elevación	Seguridad y protección	248
ARD-SF-002	Válvula de seguridad de elevación total	Seguridad y protección	251
ARD-SF-003	Parallamas con bridas	Seguridad y protección	254
ARD-SF-004	Válvula de seguridad criogénica · macho BSP/NPT	Seguridad y protección	257
ARD-SF-005	Válvula de seguridad criogénica · PN320 · macho BSP/NPT	Seguridad y protección	261
ARD-SF-006	Válvula de seguridad criogénica · hembra BSP/NPT	Seguridad y protección	265
ARD-SF-007	Válvula de seguridad criogénica · Bridas clase 150 / PN40	Seguridad y protección	269
ARD-SF-008	Válvula de seguridad de hidrógeno líquido	Seguridad y protección	272

Artículo	Producto	Familia	Página
ARD-ST-001	Filtro criogénico · PN40 · SW	Filtros criogénicos	289
ARD-ST-002	Filtro de hidrógeno líquido con camisa de vacío	Filtros criogénicos	293
ARD-TR-001	Conjunto de válvula de llenado criogénico	Transferencia y acoplamientos	300
ARD-TR-002	Acoplamiento de ruptura criogénico	Transferencia y acoplamientos	303
ARD-TR-003	Acoplamiento de llenado con brida	Transferencia y acoplamientos	306
ARD-TR-004	Acoplamiento rápido criogénico	Transferencia y acoplamientos	309
ARD-TR-005	Válvula criogénica de desconexión de emergencia de gran diámetro	Transferencia y acoplamientos	311
ARD-TW-001	Válvula de globo de tres vías con bridas	Válvulas de tres vías	157
ARD-TW-002	Válvula de globo de tres vías	Válvulas de tres vías	160
ARD-TW-003	Válvula de globo de tres vías con dispositivo de protección	Válvulas de tres vías	163
ARD-TW-004	Válvula de bola criogénica de tres vías	Válvulas de tres vías	166
ARD-VJ-001	Válvula de globo con camisa de vacío	Con camisa de vacío	276
ARD-VJ-002	Válvula de cierre de emergencia con camisa de vacío	Con camisa de vacío	279
ARD-VJ-003	Válvula de retención criogénica por elevación con camisa de vacío	Con camisa de vacío	282
ARD-VJ-004	Válvula de retención por elevación para hidrógeno líquido con camisa de vacío	Con camisa de vacío	284
ARD-VJ-005	Válvula de globo de hidrógeno líquido aislada al vacío	Con camisa de vacío	286

Lista de comprobación para consultas

Incluya en su consulta el código de artículo Arden y la información siguiente. Una especificación clara del servicio nos ayuda a identificar el conjunto adecuado y la documentación necesaria.

Proceso y fluido

Fluido y estado físico; composición y pureza; requisitos de compatibilidad o limpieza para servicio de oxígeno.

Condiciones de servicio

Temperatura, presión y presión diferencial de operación y diseño, mínimas / normales / máximas.

Tamaño e interfaz

DN / NPS, paso, norma y cara de brida, designación de rosca o preparación para soldadura, diámetro exterior y espesor de pared de la tubería.

Construcción y materiales

Requisitos de cuerpo, componentes internos, asiento y sellos; sentido de flujo, alivio de presión de la cavidad y restricciones de instalación.

Accionamiento y control

Accionamiento manual o con actuador; suministro eléctrico o de aire; señal, realimentación, comportamiento ante pérdida de suministro, tiempo de accionamiento y función de control.

Ensayos y documentación

Inspecciones requeridas, certificados de materiales, ensayos criogénicos o de estanqueidad, normas del proyecto y requisitos de aprobación.

Cantidad y entrega

Cantidad requerida, lugar de entrega, fecha objetivo, referencia del proyecto y requisitos de embalaje.

Comparta su especificación con nuestro equipo.

Arden Cryogenics

Mästasintie 6

68600 Pietarsaari, Finlandia

Identificación empresarial 3341050-8 / IVA FI33410508

sales.es@ardencryogenics.com

sales@ardencryogenics.com

www.ardencryogenics.com