Vollständiger Produktkatalog

Produktreferenzen: 110

Auflage 2026-10-29

sales.de@ardencryogenics.com
sales@ardencryogenics.com



Inhaltsverzeichnis

Produktinformationen	Seite
Ein klarer Weg zur Auswahl.	3
Kugelhähne	5
Durchgangsventile	57
Absperrschieber	107
Absperrklappen	123
Kolbenventile	149
Dreiwegeventile	154
Rückschlagventile	167
Regelventile	202
Druckregler	219
Notabsperrung	228
Sicherheit und Schutz	245
Mit Vakuummantel	273
Kryo-Schmutzfänger	286
Instrumentierung	293
Transfer & Kupplungen	297
Artikelverzeichnis	311
Checkliste für Anfragen	316

Eine strukturierte Referenz für die Auswahl von Kryoventilen.

Arden Cryogenics vereint Absperr-, Regel-, Schutz- und spezielle Umfüllprodukte in einem Katalog. Beginnen Sie mit der Armaturenfamilie, vergleichen Sie die veröffentlichten Konfigurationen und prüfen Sie anschließend die produktspezifischen technischen Daten anhand Ihrer Anwendungsanforderungen.

Unterstützung auf Basis Ihrer Spezifikation

Betriebsbedingungen, Schnittstellen und Dokumentation bestimmen die ausgewählte Baugruppe.

Produktreferenzen: 110

Produktfamilien: 15

Ein klarer Weg zur Auswahl.

Armaturenfamilie finden

Nutzen Sie das Inhaltsverzeichnis oder Artikelverzeichnis. Jede Familie beginnt mit einer Auswahltabelle zum Vergleich der veröffentlichten Nennweiten, Druckstufen und Anschlussarten.

Referenzprodukt prüfen

Lesen Sie Produktdaten, Werkstoffe, Konstruktionshinweise und vorhandene Maßtabellen. Produktlinks öffnen die passende Arden-Referenz online.

Baugruppe festlegen

Lesen Sie die vollständig im jeweiligen Produkteintrag enthaltenen Auswahlhinweise. Geben Sie mit Ihrer Anfrage Medium, Auslegungsbedingungen, Nennweite, Anschlussnorm und Betätigungsanforderungen an.

Technische Daten richtig lesen

Nennweite und Druck

Baureihengrenzen sind keine Verfügbarkeitsmatrix für Nennweiten-Druckstufen-Kombinationen. PN und ASME Class sind unterschiedliche Druckbezeichnungen. Bestätigen Sie die gewählte Druck-Temperatur-Zuordnung.

Anschlüsse

SW = Muffenschweißen; BW = Stumpfschweißen. BSP und NPT sind getrennte Gewindeoptionen. Bestätigen Sie Anschlussnorm, Dichtfläche, Rohrabmessungen und Gegenanschlüsse.

Werkstoffe und Medium

Nutzen Sie die Werkstoffliste der ausgewählten Konfiguration. Die Medienangaben beschreiben den veröffentlichten Einsatzbereich; endgültige Verträglichkeit und Reinigungsanforderungen bleiben anwendungsspezifisch.

Abbildungen und Abmessungen

Produktbilder zeigen beispielhafte Anordnungen. Maßtabellen gelten nur für die angegebene Ausführung. Ein Strich bedeutet, dass keine Daten vorliegen; fordern Sie eine freigegebene Maßzeichnung an.

Kugelhähne

Konstruktionen mit Zugang von oben, seitlichem Zugang und kompakter Bauform, gefolgt von den jeweiligen Antriebspaketen.

Auswahltabelle

Artikel	Konfiguration	Größenbereich	Druck	Anschlussarten
ARD-BV-001	Hochdruck-Kryogen-Kugelhahn	NPS 1/2-36 Guss / NPS 1/2-48 geschmiedet	ASME Klasse 150-2500	Muffenschweißung (SW) · Stumpfschweißung (BW) · Flansch
ARD-BV-002	Kryo-Kugelhahn mit Zugang von oben	½–20 in Guss / ½–36 in geschmiedet	ASME Klasse 150–1500	Muffenschweißung (SW) · Stumpfschweißung (BW) · Flansch
ARD-BV-003	Kryo-Kugelhahn mit geteiltem Gehäuse	2–48 in Guss	ASME Klasse 150–1500	Muffenschweißung (SW) · Stumpfschweißung (BW) · Flansch
ARD-BV-004	Kryoventil mit doppelter Absperrung und Entlastung (DBB)	NPS 1–12 / DN 25–300	ASME Klasse 150–2500	Muffenschweißung (SW) · Stumpfschweißung (BW) · Flansch
ARD-BV-005	Kryo-Kugelhahn mit langem Schaft · PN40 · BSP/NPT	DN 10–50	PN40	BSP / NPT mit Gewinde
ARD-BV-006	Kryo-Kugelhahn mit langem Schaft · PN40 · Flansch	DN 25–150	PN40	Flanschanschluss
ARD-BV-007	Kryo-Kugelhahn mit langem Schaft · PN40 · BW	DN 10–50	PN40	Stumpfschweißanschluss (BW)
ARD-BV-008	Kryo-Kugelhahn mit langem Schaft · PN40 · SW	DN 10–50	PN40	Muffenschweißanschluss (SW)
ARD-BV-009	Kryo-Kugelhahn mit gelagerter Kugel und PN-Druckstufe · Flanschanschlüsse	DN 15-600	PN16-160	Flanschanschluss
ARD-BV-010	Pneumatischer Kryo-Kugelhahn mit gelagerter Kugel · Side-Entry	DN 50-600 / NPS 2-24	ASME Klasse 150-900	RF / RTJ Flansch / Stumpfschweißung (BW)
ARD-BV-011	Elektrischer Kryo-Kugelhahn mit gelagerter Kugel · Side-Entry	DN 50-600 / NPS 2-24	ASME Klasse 150-900	RF / RTJ Flansch / Stumpfschweißung (BW)
ARD-BV-012	Hydraulischer Kryo-Kugelhahn mit gelagerter Kugel · Side-Entry	DN 50-600 / NPS 2-24	ASME Klasse 150-900	RF / RTJ Flansch / Stumpfschweißung (BW)
ARD-BV-013	Pneumatischer Kryo-Kugelhahn mit gelagerter Kugel · Top-Entry	DN 50-600 / NPS 2-24	ASME Klasse 150-900	RF / RTJ Flansch / Stumpfschweißung (BW)

Artikel	Konfiguration	Größenbereich	Druck	Anschlussarten
ARD-BV-014	Elektrischer Kryo-Kugelhahn mit gelagerter Kugel · Top-Entry	DN 50-600 / NPS 2-24	ASME Klasse 150-900	RF / RTJ Flansch / Stumpfschweißung (BW)
ARD-BV-015	Hydraulischer Kryo-Kugelhahn mit gelagerter Kugel · Top-Entry	DN 50-600 / NPS 2-24	ASME Klasse 150-900	RF / RTJ Flansch / Stumpfschweißung (BW)
ARD-BV-016	Kryo-Kugelhahn mit schwimmender Kugel · Top-Entry	NPS 1/2-3	ASME Klasse 150-1500	RF-Flansch / Stumpfschweißung (BW)
ARD-BV-017	Pneumatischer Kryo-Kugelhahn mit schwimmender Kugel · Top-Entry	NPS 1/2-3	ASME Klasse 150-1500	RF-Flansch / Stumpfschweißung (BW)
ARD-BV-018	Elektrischer Kryo-Kugelhahn mit schwimmender Kugel · Top-Entry	NPS 1/2-3	ASME Klasse 150-1500	RF-Flansch / Stumpfschweißung (BW)
ARD-BV-019	Hydraulischer Kryo-Kugelhahn mit schwimmender Kugel · Top-Entry	NPS 1/2-3	ASME Klasse 150-1500	RF-Flansch / Stumpfschweißung (BW)
ARD-BV-020	Flüssigwasserstoff-Kugelhahn	Nennweite angeben	Druckstufe festzulegen	Endanschlüsse festzulegen

Baureihengrenzen sind keine Verfügbarkeitsmatrix für Nennweiten-Druckstufen-Kombinationen. Bestätigen Sie die gewählte Konfiguration mit Ihrer Anfrage.

ARD-BV-001

Hochdruck-Kryogen-Kugelhahn



Kryo-Kugelhähne mit verlängerter Haube in Guss- und Schmiedekonstruktion mit Muffenschweiß-, Stumpfschweiß- oder Flanschanschlussoptionen.

Größen und Druckstufen hängen von Konstruktion, Materialien und Konfiguration ab. Bestätigen Sie die ausgewählte Druck-Temperatur-Bewertung mit dem Angebot.

Produktillustration. Aussehen und Abmessungen hängen von der gewählten Konfiguration ab.

Auswahl	Spezifikation
Größenbereich	NPS 1/2-36 Guss / NPS 1/2-48 geschmiedet
Druckstufen	ASME Klasse 150-2500
Temperatur	Bis -196°C
Anschlüsse	Muffenschweißung (SW) · Stumpfschweißung (BW) · Flansch

Definieren Sie Ihre Anforderung

Geben Sie Medium, Auslegungsdruck und -temperatur, Nennweite, Anschlussnorm, Betätigungsart, Menge und erforderliche Prüfdokumentation an.

Sehen Sie sich dieses Produkt an und fordern Sie ein Angebot an

Dieses Katalogdatenblatt unterstützt Sie bei der Auswahl und Anfrage. Es handelt sich nicht um eine zertifizierte Druck-Temperatur-Kurve, Einbauzeichnung oder auftragsspezifische Zulassung.

sales.de@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Technische Spezifikation

Parameter	Spezifikation
Größenbereich	NPS 1/2-36 Guss / NPS 1/2-48 geschmiedet
Druckstufen	ASME Klasse 150-2500
Anschlussarten	Muffenschweißung (SW) · Stumpfschweißung (BW) · Flansch
Temperaturbereich	Bis -196°C
Referenzierte Designstandards	API / BS / ASME / ASTM (spezifische Standards müssen bestätigt werden)
Referenzierte Druck-/Sitztests	Wird noch bestätigt

Anschlussarten

Illustrierte Anordnung: Schwere verschraubte Endverschlüsse bei der Referenznummer 8 in / Klasse 2500; Die Rohrendenvorbereitung ist nicht vollständig sichtbar.

Verbindungsdetail	Auswahlvoraussetzung
Veröffentlichte Verbindung	Muffenschweißen, Stumpfschweißen oder Flanschen
Verbindungsstandard	Auf dieser Produktseite nicht angegeben. Die Norm des Gegenanschlusses ist im Angebot zu bestätigen.
Schweißnahtauswahl	Geben Sie Rohraußendurchmesser, Wanddicke beziehungsweise Schedule, Werkstoff und Schweißnahtvorbereitung an. SW und BW sind unterschiedliche Anschlussarten.
Flanschauswahl	Geben Sie Nennweite, Flanschdruckstufe, Dichtfläche, Bohrbild und Dichtung an. Diese Angaben dürfen nicht allein aus dem Bild abgeleitet werden.

Werkstoffe

Die Werkstoffliste wird für die ausgewählte Kombination aus Gehäuse, Innengarnitur, Sitz und Dichtungen bestätigt.

Konfigurationsfunktionen

- Verlängertes Ventiloberteil
- Manueller, pneumatischer, elektrischer oder hydraulischer Betrieb
- Hohlraum-Druckentlastungsdesign
- Kryobehandlung von Bauteilen für Einsatztemperaturen unter -100°C vorgeschrieben
- Brandsichere Konstruktion, beschrieben im technischen Protokoll

Auswahlnotizen

Größen und Druckstufen hängen von Konstruktion, Materialien und Konfiguration ab. Bestätigen Sie die ausgewählte Druck-Temperatur-Bewertung mit dem Angebot.

Für die ausgewählte Baugruppe werden Konstruktion, Materialien, Prüfung und Brandschutzdokumentation bestätigt.

PN, ASME Class und der Ansprechdruck des Sicherheitsventils sind getrennte Angaben. Bestätigen Sie zulässigen Druck in Abhängigkeit von der Temperatur, Werkstoffverträglichkeit, Reinigung für Sauerstoffeinsatz, Druckentlastung eingeschlossener Flüssigkeit und erforderliche Zertifizierung der ausgewählten Baugruppe. Flüssigwasserstoff- und Heliumeinsatz erfordern eine gesonderte Bewertung.

ARD-BV-002

Kryo-Kugelhahn mit Zugang von oben



Produktillustration. Aussehen und Abmessungen hängen von der gewählten Konfiguration ab.

Eine Gehäuseanordnung mit oberem Zugang zu den internen Komponenten, verlängertem Oberteil und Druckentlastung des Gehäusehohlraums.

Größen und Druckstufen hängen von Konstruktion, Materialien und Konfiguration ab. Bestätigen Sie die ausgewählte Druck-Temperatur-Bewertung mit dem Angebot.

Auswahl	Spezifikation
Größenbereich	1/2-20 in Guss / 1/2-36 in geschmiedet
Druckstufen	ASME Klasse 150-1500
Temperatur	Bis -196°C
Anschlüsse	Muffenschweißung (SW) · Stumpfschweißung (BW) · Flansch

Definieren Sie Ihre Anforderung

Geben Sie Medium, Auslegungsdruck und -temperatur, Nennweite, Anschlussnorm, Betätigungsart, Menge und erforderliche Prüfdokumentation an.

Sehen Sie sich dieses Produkt an und fordern Sie ein Angebot an

Dieses Katalogdatenblatt unterstützt Sie bei der Auswahl und Anfrage. Es handelt sich nicht um eine zertifizierte Druck-Temperatur-Kurve, Einbauzeichnung oder auftragsspezifische Zulassung.

sales.de@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Technische Spezifikation

Parameter	Spezifikation
Größenbereich	1/2-20 in Guss / 1/2-36 in geschmiedet
Druckstufen	ASME Klasse 150-1500
Anschlussarten	Muffenschweißung (SW) · Stumpfschweißung (BW) · Flansch
Temperaturbereich	Bis -196°C
Referenzierte Designstandards	BS 5351; ASME B16.34; B16.25 / B16.5
Referenzierte Druck-/Sitztests	API 598; BS 6364

Anschlussarten

Illustrierte Anordnung: Mit Flansch versehene Enden bei der abgebildeten Top-Entry-Konfiguration.

Verbindungsdetail	Auswahlvoraussetzung
Veröffentlichte Verbindung	Muffenschweißen, Stumpfschweißen oder Flanschen
Referenzierte Verbindungsstandards	BW: ASME B16.25; Flansch: ASME B16.5. Ein SW-Standard ist auf dieser Seite nicht angegeben.
Schweißnahtauswahl	Geben Sie Rohraußendurchmesser, Wanddicke beziehungsweise Schedule, Werkstoff und Schweißnahtvorbereitung an. SW und BW sind unterschiedliche Anschlussarten.
Flanschauswahl	Geben Sie Nennweite, Flanschdruckstufe, Dichtfläche, Bohrbild und Dichtung an. Diese Angaben dürfen nicht allein aus dem Bild abgeleitet werden.

Werkstoffe

Komponente	Werkstoff / Option
Gehäuse	Geschmiedeter Stahl - ASTM A182-F304(L)/F316(L) Gussstahl - ASTM A351-CF8(M)/CF3(M)
Ventiloberteil	Geschmiedeter Stahl - ASTM A182-F304(L)/F316(L) Gussstahl - ASTM A351-CF8(M)/CF3(M)
Sitz	PCTFE/METALL
Kugel	A182 F304(L)/316(L)+Ni60
Spindel	XM-19
Flachdichtung	SPIRALGEWICKELTER GRAPHIT
Stopfbuchspackung	SS316+Graphit

Konfigurationsfunktionen

- Zugang von oben
- Verlängertes Oberteil mit Tropfblech
- Schwimmende oder zapfengelagerte Kugel

- Optionen mit vollem oder reduziertem Durchgang
- Manueller, pneumatischer, elektrischer oder hydraulischer Betrieb
- Uni- oder bidirektionale Optionen; DBB-Design
- Federbelastete Spindelabdichtung
- Abnehmbare Sitzeinheit
- Druckentlastung des Gehäusehohlraums
- Antistatik und Spindelausblassicherung

Auswahlnotizen

Größen und Druckstufen hängen von Konstruktion, Materialien und Konfiguration ab. Bestätigen Sie die ausgewählte Druck-Temperatur-Bewertung mit dem Angebot.

Bei den veröffentlichten Seriengrenzwerten handelt es sich nicht um eine Verfügbarkeitsmatrix nach Größe und Druck. Materialien, Temperaturbeständigkeit, Leckageklasse, Prüfung und Zertifizierung werden für die ausgewählte Konfiguration bestätigt.

PN, ASME Class und der Ansprechdruck des Sicherheitsventils sind getrennte Angaben. Bestätigen Sie zulässigen Druck in Abhängigkeit von der Temperatur, Werkstoffverträglichkeit, Reinigung für Sauerstoffeinsatz, Druckentlastung eingeschlossener Flüssigkeit und erforderliche Zertifizierung der ausgewählten Baugruppe. Flüssigwasserstoff- und Heliumeinsatz erfordern eine gesonderte Bewertung.

ARD-BV-003

Kryo-Kugelhahn mit geteiltem Gehäuse



Produktillustration. Aussehen und Abmessungen hängen von der gewählten Konfiguration ab.

Eine Kugelhahnreihe mit verlängertem Oberteil für größere Leitungsnennweiten, mit manuellen und kraftbetriebenen Antriebsoptionen.

Größen und Druckstufen hängen von Konstruktion, Materialien und Konfiguration ab. Bestätigen Sie die ausgewählte Druck-Temperatur-Bewertung mit dem Angebot.

Auswahl	Spezifikation
Größenbereich	2-48 in Guss
Druckstufen	ASME Klasse 150-1500
Temperatur	Bis -196°C
Anschlüsse	Muffenschweißung (SW) · Stumpfschweißung (BW) · Flansch

Definieren Sie Ihre Anforderung

Geben Sie Medium, Auslegungsdruck und -temperatur, Nennweite, Anschlussnorm, Betätigungsart, Menge und erforderliche Prüfdokumentation an.

Sehen Sie sich dieses Produkt an und fordern Sie ein Angebot an

Dieses Katalogdatenblatt unterstützt Sie bei der Auswahl und Anfrage. Es handelt sich nicht um eine zertifizierte Druck-Temperatur-Kurve, Einbauzeichnung oder auftragsspezifische Zulassung.

Technische Spezifikation

Parameter	Spezifikation
Größenbereich	2-48 in Guss
Druckstufen	ASME Klasse 150-1500
Anschlussarten	Muffenschweißung (SW) · Stumpfschweißung (BW) · Flansch
Temperaturbereich	Bis -196°C
Referenzierte Designstandards	API 6D; BS 6364
Referenzierte Druck-/Sitztests	Wird noch bestätigt

Anschlussarten

Illustrierte Anordnung: Mit Flansch versehene Enden bei der abgebildeten Konfiguration mit geteiltem Gehäuse.

Verbindungsdetail	Auswahlvoraussetzung
Veröffentlichte Verbindung	Muffenschweißen, Stumpfschweißen oder Flanschen
Verbindungsstandard	Auf dieser Produktseite nicht angegeben. Die Norm des Gegenanschlusses ist im Angebot zu bestätigen.
Schweißnahtauswahl	Geben Sie Rohraußendurchmesser, Wanddicke beziehungsweise Schedule, Werkstoff und Schweißnahtvorbereitung an. SW und BW sind unterschiedliche Anschlussarten.
Flanschauswahl	Geben Sie Nennweite, Flanschdruckstufe, Dichtfläche, Bohrbild und Dichtung an. Diese Angaben dürfen nicht allein aus dem Bild abgeleitet werden.

Werkstoffe

Komponente	Werkstoff / Option
Gehäuse	Geschmiedeter Stahl - ASTM A182-F304(L)/F316(L) / Gussstahl - ASTM A351-CF8(M)/CF3(M)
Ventiloberteil	Geschmiedeter Stahl - ASTM A182-F304(L)/F316(L) / Gussstahl - ASTM A351-CF8(M)/CF3(M)
Sitz	PCTFE/ METALL
Kugel	ASTM A182 F304(L)/316(L)+Ni60
Spindel	XM-19
Flachdichtung	SS316+Graphit
Stopfbuchspackung	GRAPHIT

Konfigurationsfunktionen

- Verlängertes Ventiloberteil
- Manueller, pneumatischer, elektrischer oder hydraulischer Betrieb
- Druckentlastung des Gehäusehohlraums

- Kryobehandlung von Bauteilen für Einsatztemperaturen unter -100°C vorgeschrieben
- Brandsichere Konstruktion, beschrieben im technischen Protokoll

Auswahlnotizen

Größen und Druckstufen hängen von Konstruktion, Materialien und Konfiguration ab. Bestätigen Sie die ausgewählte Druck-Temperatur-Bewertung mit dem Angebot.

Bei den veröffentlichten Seriengrenzwerten handelt es sich nicht um eine Verfügbarkeitsmatrix nach Größe und Druck. Materialien, Temperaturbeständigkeit, Leckageklasse, Prüfung und Zertifizierung werden für die ausgewählte Konfiguration bestätigt.

PN, ASME Class und der Ansprechdruck des Sicherheitsventils sind getrennte Angaben. Bestätigen Sie zulässigen Druck in Abhängigkeit von der Temperatur, Werkstoffverträglichkeit, Reinigung für Sauerstoffeinsatz, Druckentlastung eingeschlossener Flüssigkeit und erforderliche Zertifizierung der ausgewählten Baugruppe. Flüssigwasserstoff- und Heliumeinsatz erfordern eine gesonderte Bewertung.

ARD-BV-004

Kryoventil mit doppelter Absperrung und Entlastung (DBB)



Produktillustration. Aussehen und Abmessungen hängen von der gewählten Konfiguration ab.

Eine Double-Block-and-Bleed-Anordnung mit einem speziellen Hohlraum-Entlüftungsanschluss und projektspezifischer Sitzauswahl.

Größen und Druckstufen hängen von Konstruktion, Materialien und Konfiguration ab. Bestätigen Sie die ausgewählte Druck-Temperatur-Bewertung mit dem Angebot.

Auswahl	Spezifikation
Größenbereich	NPS 1-12 / DN 25-300
Druckstufen	ASME Klasse 150-2500
Temperatur	-196 bis +180°C
Anschlüsse	Muffenschweißung (SW) · Stumpfschweißung (BW) · Flansch

Definieren Sie Ihre Anforderung

Geben Sie Medium, Auslegungsdruck und -temperatur, Nennweite, Anschlussnorm, Betätigungsart, Menge und erforderliche Prüfdokumentation an.

Sehen Sie sich dieses Produkt an und fordern Sie ein Angebot an

Dieses Katalogdatenblatt unterstützt Sie bei der Auswahl und Anfrage. Es handelt sich nicht um eine zertifizierte Druck-Temperatur-Kurve, Einbauzeichnung oder auftragsspezifische Zulassung.

Technische Spezifikation

Parameter	Spezifikation
Größenbereich	NPS 1-12 / DN 25-300
Druckstufen	ASME Klasse 150-2500
Anschlussarten	Muffenschweißung (SW) · Stumpfschweißung (BW) · Flansch
Temperaturbereich	-196 bis +180°C
Referenzierte Designstandards	API 6D; API 6A; ASME B16.34; ISO 14313; ISO 10423; ISO 17292
Referenzierte Druck-/Sitztests	API 6D; ISO 5208; API 598; BS 6364; MESC SPE 77-200
Baulänge zwischen den Anschlussflächen	API 6D / GOST / benutzerdefiniert
Referenzen zu Brandtests	API 607 / API 6FA
Referenz zur funktionalen Sicherheit	IEC 61508 / SIL 3 (Angabe der Referenzunterlagen; Konfiguration bestätigen)
Referenz zu flüchtigen Emissionen	ISO 15848
Regulatorische Referenz	PED 2014/68/EU, Anhang III, Modul H (Angabe der Referenzunterlagen)

Anschlussarten

Illustrierte Anordnung: Sichtbar sind ein Prozessflanschanschluss und ein gegenüberliegender verschlossener/abgedeckter Anschluss; der gegenüberliegende Anschluss und der Entlastungsanschluss sind zu bestätigen.

Verbindungsdetail	Auswahlvoraussetzung
Veröffentlichte Verbindung	RF / RTJ: ASME B16.5 / B16.47; BW: B16.25; SW: B16.11
Referenzierte Verbindungsstandards	RF / RTJ Flansche: ASME B16.5 / B16.47; BW: ASME B16.25; SW: ASME B16.11.
Flanschdichtfläche	RTJ bezeichnet eine Flanschdichtfläche für Ringdichtungen, keine eigene Rohranschlussfamilie. RF / RTJ und die Dichtungsbezeichnung sind zu bestätigen.
Schweißnahtauswahl	Geben Sie Rohraußendurchmesser, Wanddicke beziehungsweise Schedule, Werkstoff und Schweißnahtvorbereitung an. SW und BW sind unterschiedliche Anschlussarten.
Flanschauswahl	Geben Sie Nennweite, Flanschdruckstufe, Dichtfläche, Bohrbild und Dichtung an. Diese Angaben dürfen nicht allein aus dem Bild abgeleitet werden.

Werkstoffe

Komponente	Werkstoff / Option
Werkstoffgruppen	Edelstahl; Duplex / Superduplex; Nickellegierungen; Titan
Ventilsitze	Weichdichtend oder metallisch mit Hartauftrag
Sekundärdichtungen	Reiner Graphit

Konfigurationsfunktionen

• Geschmiedetes, verschraubtes zwei- oder dreiteiliges Gehäuse; Top-Entry als Alternative

• Weichsitze oder hartaufgeschweißte Metallsitze

• SPE/DPE-Sitzkombinationen

• Handhebel oder Getriebe mit Vorhängeschlossverriegelung; pneumatischer, hydraulischer oder elektrischer Antrieb

• Sekundäre Graphitdichtungen

• Antistatikvorrichtung und ausblassichere Spindel

• Emissionsarme Packungen, Lippendichtungen und Graphitkonfigurationen verfügbar

• CRA-Auflage auf dynamischen Dichtungsbereichen oder benetzten Teilen verfügbar

• Verlängertes Oberteil für Tieftemperatur verfügbar

Auswahlnotizen

Größen und Druckstufen hängen von Konstruktion, Materialien und Konfiguration ab. Bestätigen Sie die ausgewählte Druck-Temperatur-Bewertung mit dem Angebot.

Bei den veröffentlichten Seriengrenzwerten handelt es sich nicht um eine Verfügbarkeitsmatrix nach Größe und Druck. Materialien, Temperaturbeständigkeit, Leckageklasse, Prüfung und Zertifizierung werden für die ausgewählte Konfiguration bestätigt.

DBB ist nicht automatisch DIB. Geben Sie die Druckrichtung, die Sitzanordnung und die erforderliche Isolationsleistung an. Die vorgesehene Doppelisolationsleistung muss bestätigt werden.

PN, ASME Class und der Ansprechdruck des Sicherheitsventils sind getrennte Angaben. Bestätigen Sie zulässigen Druck in Abhängigkeit von der Temperatur, Werkstoffverträglichkeit, Reinigung für Sauerstoffeinsatz, Druckentlastung eingeschlossener Flüssigkeit und erforderliche Zertifizierung der ausgewählten Baugruppe. Flüssigwasserstoff- und Heliumeinsatz erfordern eine gesonderte Bewertung.

ARD-BV-005

Kryo-Kugelhahn mit langem Schaft · PN40 · BSP/NPT



Eine kompakte Kugelhahnreihe CF8 mit langem Schaft und den Gewindeoptionen BSP oder NPT. Es sind Handhebel-, elektrische und pneumatische Betätigungspakete aufgeführt.

Größen und Druckstufen hängen von Konstruktion, Materialien und Konfiguration ab. Bestätigen Sie die ausgewählte Druck-Temperatur-Bewertung mit dem Angebot.

Produktillustration. Aussehen und Abmessungen hängen von der gewählten Konfiguration ab.

Auswahl	Spezifikation
Größenbereich	DN 10-50
Druckstufen	PN40
Temperatur	-196 bis +80°C · Baureihe*
Anschlüsse	BSP / NPT mit Gewinde
Medium	LNG, LOX, LN2, LAr, CO2

Definieren Sie Ihre Anforderung

Geben Sie Medium, Auslegungsdruck und -temperatur, Nennweite, Anschlussnorm, Betätigungsart, Menge und erforderliche Prüfdokumentation an.

Sehen Sie sich dieses Produkt an und fordern Sie ein Angebot an

Dieses Katalogdatenblatt unterstützt Sie bei der Auswahl und Anfrage. Es handelt sich nicht um eine zertifizierte Druck-Temperatur-Kurve, Einbauzeichnung oder auftragsspezifische Zulassung.

Technische Spezifikation

Parameter	Spezifikation
Größenbereich	DN 10-50
Druckstufen	PN40
Verbindung	BSP / NPT
Design	Lange Spindel
Betätigung	doppeltwirkend pneumatisch, elektrischer Antrieb, Handhebel, Federrückstellung pneumatisch
Serientemperatur*	-196°C bis +80°C
Medium	LNG, LOX, LN2, LAr, CO2

Anschlussarten

Illustrierte Anordnung: Dreiteiliger Körper mit Endansätzen mit Innengewinde, langer Verlängerung und rotem Hebel.

Verbindungsdetail	Auswahlvoraussetzung
Veröffentlichte Verbindung	BSP · NPT
Gewindestandard	BSP und NPT sind separate Optionen. Bestätigen Sie die genaue Bezeichnung, die konische/parallele Form sowie den Ein- und Auslass mit Außen-/Innengewinde. Metrische Referenzgewinde dürfen nicht in BSP oder NPT umbenannt werden.
Umfang der Referenzzeichnung	Alle Längenmaße sind in mm angegeben. L = gewählte Baulänge; C = Hebellänge. D = Kugelbohrung; CD/G = Durchmesser der Stumpfschweißenden; ID = Muffenbohrung. H1, H2, H3 und h beziehen sich auf die exakten Bezugspunkte der Zeichnung. DN ist die Nennweitenzuordnung zur Zollgröße der technischen Unterlagen. Bereitgestellte 3-teilige Referenzausführung ARD-BV-005: CF8M-Gehäuse, PCTFE-Sitz und NPT-Gewindeenden. Dies ist eine Referenzvariante des aktuellen CF8-PN40-Katalogprodukts. Vor dem Einbau sind das angebotene Gehäuse, die Verlängerung und die Anschlüsse zu bestätigen. Maße für NPT legen die Anschlussmaße für BSP nicht fest.

Werkstoffe

Komponente	Werkstoff / Option
Gehäuse	CF8
Kugel	CF8

Werkstoffe alternativer Konfigurationen

Werkstoffe gelten für die bereitgestellte Referenzanordnung. Bereitgestellte 3-teilige Referenzausführung ARD-BV-005: CF8M-Gehäuse, PCTFE-Sitz und NPT-Gewindeenden. Dies ist eine Referenzvariante des aktuellen CF8-PN40-Katalogprodukts. Vor dem Einbau sind das angebotene Gehäuse, die Verlängerung und die Anschlüsse zu bestätigen. Maße für NPT legen die Anschlussmaße für BSP nicht fest.

Komponente	Werkstoff
Gehäuse	CF8M

Komponente	Werkstoff
Endkappe	CF8M / CF3M
Kugel	CF8M
Spindel	17-4 PH-Edelstahl
Kugelsitz	PCTFE (Kel-F)
Gehäusedichtung	Graphit / PCTFE
Anlaufscheibe	PCTFE (Kel-F)
O-Ring	Viton
Spindelpackung	PCTFE (Kel-F)
Griff und Befestigungselemente	SS304
Verlängerung	CF8M
Drucklager	25% Kohlenstoff + 75% PTFE
Verlängerungsdichtung	Graphit / PCTFE

Referenzmaße

Die Maße gelten nur für die tabellierte Ausführung. Bestätigen Sie vor der Installation die freigegebene Maßzeichnung für die gewählte Nennweite, Druckstufe und Anschlussart.

Alle Längenmaße sind in mm angegeben. L = gewählte Baulänge; C = Hebellänge. D = Kugelbohrung; CD/G = Durchmesser der Stumpfschweißenden; ID = Muffenbohrung. H1, H2, H3 und h beziehen sich auf die exakten Bezugspunkte der Zeichnung. DN ist die Nennweitenzuordnung zur Zollgröße der technischen Unterlagen. Bereitgestellte 3-teilige Referenzausführung ARD-BV-005: CF8M-Gehäuse, PCTFE-Sitz und NPT-Gewindeenden. Dies ist eine Referenzvariante des aktuellen CF8-PN40-Katalogprodukts. Vor dem Einbau sind das angebotene Gehäuse, die Verlängerung und die Anschlüsse zu bestätigen. Maße für NPT legen die Anschlussmaße für BSP nicht fest.

ARD-BV-005 NPT Referenzmaße mit Gewinde

DN	Größe (Zoll)	L	Bohrung D	C	H1	H2	H3	h
10	3/8	67	9.6	156	39.0	200	274	8
15	1/2	75	15.0	156	39.0	200	274	8
20	3/4	80	20.0	156	42.6	200	276	8
25	1	90	25.0	181	47.2	200	287	10
32	1 1/4	110	31.0	181	51.2	200	292	10
40	1 1/2	120	38.0	395	58.5	300	403	13
50	2	140	50.0	395	76.2	300	423	13

Referenz-Montagemaße

Referenz ARD-BV-005 Direktmontageanordnung. F04/F05/F07/F10 sind ISO-Montagebezeichnungen, keine Durchmesser in mm. Bestätigen Sie die ausgewählte Aktorschnittstelle.

DN	Quadrat E (mm)	ISO-Antriebsflansch A	ISO-Antriebsflansch B
10	9	F04	F05
15	9	F04	F05
20	9	F04	F05
25	11	F05	F07
32	11	F05	F07
40	14	F07	F10
50	14	F07	F10

Längenmaße: mm; Gewichte: kg, sofern nicht anders angegeben. Gewinde-, Montage- und Druckangaben sind keine linearen Maßangaben. Ein Bindestrich bedeutet, dass kein Wert dokumentiert ist. Fordern Sie die genehmigte Umrisszeichnung für den Einbau an.

Technische Anforderungen

Thema	Anforderung
Dimensionsdaten	Referenztabelle und Zeichnung: DN10, DN15, DN20, DN25, DN32, DN40, DN50. ARD-BV-005 NPT Referenzmaße mit Gewinde.
Einbauzeichnung	Bestätigen Sie BSP oder NPT, Außen- oder Innengewinde, Gewindegrößen, Einschraublänge, Baulänge und Einbaufreiraum.
Zulässige Druck-Temperatur-Zuordnung	Fordern Sie die Tabelle oder Kurve des zulässigen Drucks in Abhängigkeit von der Temperatur für das gewählte Gehäuse, den Sitz und die Dichtungen an, einschließlich minimaler und maximaler Auslegungstemperatur. Nenndruckstufe und Temperaturbereich der Baureihe legen diese Kurve nicht fest.

Konfigurationsfunktionen

- Gehäuse laut Katalog: CF8
- Veröffentlichte Verbindungen: BSP · NPT

Auswahlnotizen

Größen und Druckstufen hängen von Konstruktion, Materialien und Konfiguration ab. Bestätigen Sie die ausgewählte Druck-Temperatur-Bewertung mit dem Angebot.

*-196 bis +80°C ist der Baureihen- bzw. Referenzbereich. Daraus ergeben sich weder der zulässige Druck bei jeder Temperatur noch die Eignung jedes Sitzes, jeder Dichtung und jedes Antriebs. Bestätigen Sie die minimale Auslegungstemperatur und die Druck-Temperatur-Kurve der gewählten Baugruppe.

Katalogausführung und Werkstoffe der bereitgestellten Referenzanordnung sind unterhalb der Materialliste getrennt aufgeführt. Für das angebotene Gehäuse, die Innengarnitur und die Anschlüsse gilt die freigegebene Zeichnung.

PN, ASME Class und der Ansprechdruck des Sicherheitsventils sind getrennte Angaben. Bestätigen Sie zulässigen Druck in Abhängigkeit von der Temperatur, Werkstoffverträglichkeit, Reinigung für Sauerstoffeinsatz, Druckentlastung eingeschlossener Flüssigkeit und erforderliche Zertifizierung der ausgewählten Baugruppe. Flüssigwasserstoff- und Heliumeinsatz erfordern eine gesonderte Bewertung.

ARD-BV-006

Kryo-Kugelhahn mit langem Schaft · PN40 · Flansch



Eine Reihe kryogener Flanschkugelhähne aus CF8 für DN25-150. Die Ausführung mit verlängerter Spindel wird mit Hebel, elektrischem oder pneumatischem Antrieb angeboten.

Größen und Druckstufen hängen von Konstruktion, Materialien und Konfiguration ab. Bestätigen Sie die ausgewählte Druck-Temperatur-Bewertung mit dem Angebot.

Produktillustration. Aussehen und Abmessungen hängen von der gewählten Konfiguration ab.

Auswahl	Spezifikation
Größenbereich	DN 25-150
Druckstufen	PN40
Temperatur	-196 bis +80°C · Baureihe*
Anschlüsse	Flanschanschluss
Medium	LNG, LOX, LN2, LAr, CO2

Definieren Sie Ihre Anforderung

Geben Sie Medium, Auslegungsdruck und -temperatur, Nennweite, Anschlussnorm, Betätigungsart, Menge und erforderliche Prüfdokumentation an.

Sehen Sie sich dieses Produkt an und fordern Sie ein Angebot an

Dieses Katalogdatenblatt unterstützt Sie bei der Auswahl und Anfrage. Es handelt sich nicht um eine zertifizierte Druck-Temperatur-Kurve, Einbauzeichnung oder auftragsspezifische Zulassung.

Technische Spezifikation

Parameter	Spezifikation
Größenbereich	DN 25-150
Druckstufen	PN40
Verbindung	Flanschanschluss
Design	Lange Spindel
Betätigung	doppeltwirkend pneumatisch, elektrischer Antrieb, Handhebel, Federrückstellung pneumatisch
Serientemperatur*	-196°C bis +80°C
Medium	LNG, LOX, LN2, LAr, CO2

Anschlussarten

Illustrierte Anordnung: Flanschkugelhahngehäuse mit Bolzenlochflanschen, langer Verlängerung und rotem Hebel.

Verbindungsdetail	Auswahlvoraussetzung
Veröffentlichte Verbindung	Flanschanschluss
Flanschschnittstelle	Bestätigen Sie Norm, Druckklasse, Flanschdichtfläche, Bohrbild und Anschlussmaße. Das Bild allein belegt keine dieser Angaben.

Werkstoffe

Komponente	Werkstoff / Option
Gehäuse	CF8
Kugel	CF8

Technische Anforderungen

Thema	Anforderung
Dimensionsdaten	Auftragsspezifische Maße erforderlich; Für diese Konfiguration wird keine übereinstimmende Dimensionstabelle veröffentlicht.
Einbauzeichnung	Bestätigen Sie Baulänge, Gesamthöhe, Flanschnorm, Dichtfläche, Bohrbild und Freiraum für Betätigung und Ausbau.
Zulässige Druck-Temperatur-Zuordnung	Fordern Sie die Tabelle oder Kurve des zulässigen Drucks in Abhängigkeit von der Temperatur für das gewählte Gehäuse, den Sitz und die Dichtungen an, einschließlich minimaler und maximaler Auslegungstemperatur. Nenndruckstufe und Temperaturbereich der Baureihe legen diese Kurve nicht fest.

Konfigurationsfunktionen

- Gehäuse laut Katalog: CF8

• Veröffentlichte Anschlüsse: Flansch

Auswahlnotizen

Größen und Druckstufen hängen von Konstruktion, Materialien und Konfiguration ab. Bestätigen Sie die ausgewählte Druck-Temperatur-Bewertung mit dem Angebot.

*-196 bis +80°C ist der Baureihen- bzw. Referenzbereich. Daraus ergeben sich weder der zulässige Druck bei jeder Temperatur noch die Eignung jedes Sitzes, jeder Dichtung und jedes Antriebs. Bestätigen Sie die minimale Auslegungstemperatur und die Druck-Temperatur-Kurve der gewählten Baugruppe.

PN, ASME Class und der Ansprechdruck des Sicherheitsventils sind getrennte Angaben. Bestätigen Sie zulässigen Druck in Abhängigkeit von der Temperatur, Werkstoffverträglichkeit, Reinigung für Sauerstoffeinsatz, Druckentlastung eingeschlossener Flüssigkeit und erforderliche Zertifizierung der ausgewählten Baugruppe. Flüssigwasserstoff- und Heliumeinsatz erfordern eine gesonderte Bewertung.

ARD-BV-007

Kryo-Kugelhahn mit langem Schaft · PN40 · BW



Ein CF8-Kugelhahn mit verlängerter Spindel für Leitungen mit Stumpfschweißanschlüssen in DN10-50. Bei den Ausführungen mit Handhebel, elektrischem oder pneumatischem Antrieb werden Verlängerung und Anschlüsse passend zur Konfiguration ausgewählt.

Größen und Druckstufen hängen von Konstruktion, Materialien und Konfiguration ab. Bestätigen Sie die ausgewählte Druck-Temperatur-Bewertung mit dem Angebot.

Produktillustration. Aussehen und Abmessungen hängen von der gewählten Konfiguration ab.

Auswahl	Spezifikation
Größenbereich	DN 10-50
Druckstufen	PN40
Temperatur	-196 bis +80°C · Baureihe*
Anschlüsse	Stumpfschweißanschluss (BW)
Medium	LNG, LOX, LN2, LAr, CO2

Definieren Sie Ihre Anforderung

Geben Sie Medium, Auslegungsdruck und -temperatur, Nennweite, Anschlussnorm, Betätigungsart, Menge und erforderliche Prüfdokumentation an.

Sehen Sie sich dieses Produkt an und fordern Sie ein Angebot an

Dieses Katalogdatenblatt unterstützt Sie bei der Auswahl und Anfrage. Es handelt sich nicht um eine zertifizierte Druck-Temperatur-Kurve, Einbauzeichnung oder auftragsspezifische Zulassung.

sales.de@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Technische Spezifikation

Parameter	Spezifikation
Größenbereich	DN 10-50
Druckstufen	PN40
Verbindung	Stumpfschweißanschluss
Design	Lange Spindel
Betätigung	doppeltwirkend pneumatisch, elektrischer Antrieb, Handhebel, Federrückstellung pneumatisch
Serientemperatur*	-196°C bis +80°C
Medium	LNG, LOX, LN2, LAr, CO2

Anschlussarten

Illustrierte Anordnung: Dreiteiliger Körper mit kurzen Stumpfschweißenden ohne Gewinde, langer Verlängerung und rotem Hebel.

Verbindungsdetail	Auswahlvoraussetzung
Veröffentlichte Verbindung	Stumpfschweißanschluss
Schweißvorbereitung	Bestätigen Sie Rohraußendurchmesser, Wandstärke und Abschrägung/Vorbereitung. Die Schweißnorm ist auf dieser Katalogseite nicht angegeben.
Umfang der Referenzzeichnung	Alle Längenmaße sind in mm angegeben. L2 = gewählte Baulänge; C = Hebellänge. D = Kugelbohrung; CD/G = Durchmesser der Stumpfschweißenden; ID = Muffenbohrung. H1, H2, H3 und h beziehen sich auf die exakten Bezugspunkte der Zeichnung. DN ist die Nennweitenzuordnung zur Zollgröße der technischen Unterlagen. Bereitgestellte 3-teilige Referenzausführung ARD-BV-007: CF8M-Gehäuse, PCTFE-Sitz und Stumpfschweißenden. Dies ist eine Referenzvariante des aktuellen CF8-PN40-Katalogprodukts. Vor dem Einbau sind das angebotene Gehäuse, die Verlängerung und die Anschlüsse zu bestätigen.

Werkstoffe

Komponente	Werkstoff / Option
Gehäuse	CF8
Kugel	CF8

Werkstoffe alternativer Konfigurationen

Werkstoffe gelten für die bereitgestellte Referenzanordnung. Bereitgestellte 3-teilige Referenzausführung ARD-BV-007: CF8M-Gehäuse, PCTFE-Sitz und Stumpfschweißenden. Dies ist eine Referenzvariante des aktuellen CF8-PN40-Katalogprodukts. Vor dem Einbau sind das angebotene Gehäuse, die Verlängerung und die Anschlüsse zu bestätigen.

Komponente	Werkstoff
Gehäuse	CF8M
Endkappe	CF8M / CF3M

Komponente	Werkstoff
Kugel	CF8M
Spindel	17-4 PH-Edelstahl
Kugelsitz	PCTFE (Kel-F)
Gehäusedichtung	Graphit / PCTFE
Anlaufscheibe	PCTFE (Kel-F)
O-Ring	Viton
Spindelpackung	PCTFE (Kel-F)
Griff und Befestigungselemente	SS304
Verlängerung	CF8M
Drucklager	25% Kohlenstoff + 75% PTFE
Verlängerungsdichtung	Graphit / PCTFE

Referenzmaße

Die Maße gelten nur für die tabellierte Ausführung. Bestätigen Sie vor der Installation die freigegebene Maßzeichnung für die gewählte Nennweite, Druckstufe und Anschlussart.

Alle Längenmaße sind in mm angegeben. L2 = gewählte Baulänge; C = Hebellänge. D = Kugelbohrung; CD/G = Durchmesser der Stumpfschweißenden; ID = Muffenbohrung. H1, H2, H3 und h beziehen sich auf die exakten Bezugspunkte der Zeichnung. DN ist die Nennweitenzuordnung zur Zollgröße der technischen Unterlagen. Bereitgestellte 3-teilige Referenzausführung ARD-BV-007: CF8M-Gehäuse, PCTFE-Sitz und Stumpfschweißenden. Dies ist eine Referenzvariante des aktuellen CF8-PN40-Katalogprodukts. Vor dem Einbau sind das angebotene Gehäuse, die Verlängerung und die Anschlüsse zu bestätigen.

ARD-BV-007 Referenzmaße für Stumpfschweißnähte

DN	Größe (Zoll)	Bohrung D	Anschlussmaß CD	Anschlussmaß G	L2	C	H1	H2	H3	h
10	3/8	9.6	10.4	17.3	67	156	39.0	200	274	8
15	1/2	15.0	15.8	21.4	75	156	39.0	200	274	8
20	3/4	20.0	20.9	26.7	90	156	42.6	200	276	8
25	1	25.0	26.6	33.4	100	181	47.2	200	287	10
32	1 1/4	31.0	35.0	42.2	110	181	51.2	200	292	10
40	1 1/2	38.0	40.8	48.3	125	395	58.5	300	403	13
50	2	50.0	52.5	60.5	150	395	76.2	300	423	13

Referenz-Montagemaße

Referenz ARD-BV-007 Direktmontageanordnung. F04/F05/F07/F10 sind ISO-Montagebezeichnungen, keine Durchmesser in mm. Bestätigen Sie die ausgewählte Aktorschnittstelle.

DN	Quadrat E (mm)	ISO-Antriebsflansch A	ISO-Antriebsflansch B
10	9	F04	F05
15	9	F04	F05
20	9	F04	F05
25	11	F05	F07
32	11	F05	F07
40	14	F07	F10
50	14	F07	F10

Längenmaße: mm; Gewichte: kg, sofern nicht anders angegeben. Gewinde-, Montage- und Druckangaben sind keine linearen Maßangaben. Ein Bindestrich bedeutet, dass kein Wert dokumentiert ist. Fordern Sie die genehmigte Umrisszeichnung für den Einbau an.

Technische Anforderungen

Thema	Anforderung
Dimensionsdaten	Referenztabelle und Zeichnung: DN10, DN15, DN20, DN25, DN32, DN40, DN50. ARD-BV-007 Referenzmaße für Stumpfschweißnähte.
Einbauzeichnung	Bestätigen Sie die End-zu-End-Länge, den Rohraußendurchmesser, die Wandstärke, die Schweißnahtvorbereitung und den Betriebs-/Ausbauspiel.
Zulässige Druck-Temperatur-Zuordnung	Fordern Sie die Tabelle oder Kurve des zulässigen Drucks in Abhängigkeit von der Temperatur für das gewählte Gehäuse, den Sitz und die Dichtungen an, einschließlich minimaler und maximaler Auslegungstemperatur. Nenndruckstufe und Temperaturbereich der Baureihe legen diese Kurve nicht fest.

Konfigurationsfunktionen

- Gehäuse laut Katalog: CF8
- Angegebene Anschlüsse: Stumpfschweißanschluss

Auswahlnotizen

Größen und Druckstufen hängen von Konstruktion, Materialien und Konfiguration ab. Bestätigen Sie die ausgewählte Druck-Temperatur-Bewertung mit dem Angebot.

*-196 bis +80°C ist der Baureihen- bzw. Referenzbereich. Daraus ergeben sich weder der zulässige Druck bei jeder Temperatur noch die Eignung jedes Sitzes, jeder Dichtung und jedes Antriebs. Bestätigen Sie die minimale Auslegungstemperatur und die Druck-Temperatur-Kurve der gewählten Baugruppe.

Katalogausführung und Werkstoffe der bereitgestellten Referenzanordnung sind unterhalb der Materialliste getrennt aufgeführt. Für das angebotene Gehäuse, die Innengarnitur und die Anschlüsse gilt die freigegebene Zeichnung.

PN, ASME Class und der Ansprechdruck des Sicherheitsventils sind getrennte Angaben. Bestätigen Sie zulässigen Druck in Abhängigkeit von der Temperatur, Werkstoffverträglichkeit, Reinigung für Sauerstoffeinsatz, Druckentlastung eingeschlossener Flüssigkeit und erforderliche Zertifizierung der ausgewählten Baugruppe. Flüssigwasserstoff- und Heliumeinsatz erfordern eine gesonderte Bewertung.

ARD-BV-008

Kryo-Kugelhahn mit langem Schaft · PN40 · SW



Eine Kugelhahnreihe CF8 mit langem Schaft und Schweißmuffenenden für DN10-50. Passen Sie die Muffenbohrung und -tiefe an das ausgewählte Rohr- und Antriebspaket an.

Größen und Druckstufen hängen von Konstruktion, Materialien und Konfiguration ab. Bestätigen Sie die ausgewählte Druck-Temperatur-Bewertung mit dem Angebot.

Produktillustration. Aussehen und Abmessungen hängen von der gewählten Konfiguration ab.

Auswahl	Spezifikation
Größenbereich	DN 10-50
Druckstufen	PN40
Temperatur	-196 bis +80°C · Baureihe*
Anschlüsse	Muffenschweißanschluss (SW)
Medium	LNG, LOX, LN2, LAr, CO2

Definieren Sie Ihre Anforderung

Geben Sie Medium, Auslegungsdruck und -temperatur, Nennweite, Anschlussnorm, Betätigungsart, Menge und erforderliche Prüfdokumentation an.

Sehen Sie sich dieses Produkt an und fordern Sie ein Angebot an

Dieses Katalogdatenblatt unterstützt Sie bei der Auswahl und Anfrage. Es handelt sich nicht um eine zertifizierte Druck-Temperatur-Kurve, Einbauzeichnung oder auftragsspezifische Zulassung.

Technische Spezifikation

Parameter	Spezifikation
Größenbereich	DN 10-50
Druckstufen	PN40
Verbindung	Muffenschweißanschluss
Design	Lange Spindel
Betätigung	doppeltwirkend pneumatisch, elektrischer Antrieb, Handhebel, Federrückstellung pneumatisch
Serientemperatur*	-196°C bis +80°C
Medium	LNG, LOX, LN2, LAr, CO2

Anschlussarten

Illustrierte Anordnung: Dreiteiliger Körper mit versenkten Schweißmuffen, langer Verlängerung und rotem Hebel.

Verbindungsdetail	Auswahlvoraussetzung
Veröffentlichte Verbindung	Muffenschweißanschluss
Muffenschweißschnittstelle	Bestätigen Sie Rohraußendurchmesser, Muffenbohrung, Tiefe und Wandstärke für die gewählte Größe. SW ist keine Schnittstelle mit Gewinde oder Stumpfschweißung.
Umfang der Referenzzeichnung	Alle Längenmaße sind in mm angegeben. L1 = gewählte Baulänge; C = Hebellänge. D = Kugelbohrung; CD/G = Durchmesser der Stumpfschweißenden; ID = Muffenbohrung. H1, H2, H3 und h beziehen sich auf die exakten Bezugspunkte der Zeichnung. DN ist die Nennweitenzuordnung zur Zollgröße der technischen Unterlagen. Bereitgestellte 3-teilige Referenzausführung ARD-BV-008: CF8M-Gehäuse, PCTFE-Sitz und Muffenschweißenden. Dies ist eine Referenzvariante des aktuellen CF8-PN40-Katalogprodukts. Vor dem Einbau sind das angebotene Gehäuse, die Verlängerung und die Anschlüsse zu bestätigen.

Werkstoffe

Komponente	Werkstoff / Option
Gehäuse	CF8
Kugel	CF8

Werkstoffe alternativer Konfigurationen

Werkstoffe gelten für die bereitgestellte Referenzanordnung. Bereitgestellte 3-teilige Referenzausführung ARD-BV-008: CF8M-Gehäuse, PCTFE-Sitz und Muffenschweißenden. Dies ist eine Referenzvariante des aktuellen CF8-PN40-Katalogprodukts. Vor dem Einbau sind das angebotene Gehäuse, die Verlängerung und die Anschlüsse zu bestätigen.

Komponente	Werkstoff
Gehäuse	CF8M
Endkappe	CF8M / CF3M

Komponente	Werkstoff
Kugel	CF8M
Spindel	17-4 PH-Edelstahl
Kugelsitz	PCTFE (Kel-F)
Gehäusedichtung	Graphit / PCTFE
Anlaufscheibe	PCTFE (Kel-F)
O-Ring	Viton
Spindelpackung	PCTFE (Kel-F)
Griff und Befestigungselemente	SS304
Verlängerung	CF8M
Drucklager	25% Kohlenstoff + 75% PTFE
Verlängerungsdichtung	Graphit / PCTFE

Referenzmaße

Die Maße gelten nur für die tabellierte Ausführung. Bestätigen Sie vor der Installation die freigegebene Maßzeichnung für die gewählte Nennweite, Druckstufe und Anschlussart.

Alle Längenmaße sind in mm angegeben. L1 = gewählte Baulänge; C = Hebellänge. D = Kugelbohrung; CD/G = Durchmesser der Stumpfschweißenden; ID = Muffenbohrung. H1, H2, H3 und h beziehen sich auf die exakten Bezugspunkte der Zeichnung. DN ist die Nennweitenzuordnung zur Zollgröße der technischen Unterlagen. Bereitgestellte 3-teilige Referenzausführung ARD-BV-008: CF8M-Gehäuse, PCTFE-Sitz und Muffenschweißenden. Dies ist eine Referenzvariante des aktuellen CF8-PN40-Katalogprodukts. Vor dem Einbau sind das angebotene Gehäuse, die Verlängerung und die Anschlüsse zu bestätigen.

ARD-BV-008 Referenzmaße für Muffenschweißungen

DN	Größe (Zoll)	Bohrung D	Muffeninnendurchmesser ID	L1	C	H1	H2	H3	h	F-Tiefe
10	3/8	9.6	17.8	67	156	39.0	200	274	8	Nicht angegeben
15	1/2	15.0	22.0	75	156	39.0	200	274	8	16.2
20	3/4	20.0	27.4	80	156	42.6	200	276	8	18.8
25	1	25.0	34.1	90	181	47.2	200	287	10	20.4
32	1 1/4	31.0	42.9	110	181	51.2	200	292	10	22
40	1 1/2	38.0	49.0	120	395	58.5	300	403	13	23.4
50	2	50.0	61.5	140	395	76.2	300	423	13	24.8

Referenz-Montagemaße

Referenz ARD-BV-008 Direktmontageanordnung. F04/F05/F07/F10 sind ISO-Montagebezeichnungen, keine Durchmesser in mm. Bestätigen Sie die ausgewählte Aktorschnittstelle. Die F-Sockeltiefe ist für die Referenzreihe 3/8-Zoll nicht angegeben.

DN	Quadrat E (mm)	ISO-Antriebsflansch A	ISO-Antriebsflansch B
10	9	F04	F05
15	9	F04	F05
20	9	F04	F05
25	11	F05	F07
32	11	F05	F07
40	14	F07	F10
50	14	F07	F10

Längenmaße: mm; Gewichte: kg, sofern nicht anders angegeben. Gewinde-, Montage- und Druckangaben sind keine linearen Maßangaben. Ein Bindestrich bedeutet, dass kein Wert dokumentiert ist. Fordern Sie die genehmigte Umrisszeichnung für den Einbau an.

Technische Anforderungen

Thema	Anforderung
Dimensionsdaten	Referenztabelle und Zeichnung: DN10, DN15, DN20, DN25, DN32, DN40, DN50. ARD-BV-008 Referenzmaße für Muffenschweißungen.
Einbauzeichnung	Bestätigen Sie die Gesamtlänge, die Muffenbohrung/-tiefe, die Rohrgröße und -wandstärke, die Gesamthöhe und den Betriebs-/Entnahmespielraum.
Zulässige Druck-Temperatur-Zuordnung	Fordern Sie die Tabelle oder Kurve des zulässigen Drucks in Abhängigkeit von der Temperatur für das gewählte Gehäuse, den Sitz und die Dichtungen an, einschließlich minimaler und maximaler Auslegungstemperatur. Nenndruckstufe und Temperaturbereich der Baureihe legen diese Kurve nicht fest.

Konfigurationsfunktionen

- Gehäuse laut Katalog: CF8
- Angegebene Anschlüsse: Muffenschweißanschluss

Auswahlnotizen

Größen und Druckstufen hängen von Konstruktion, Materialien und Konfiguration ab. Bestätigen Sie die ausgewählte Druck-Temperatur-Bewertung mit dem Angebot.

*-196 bis +80°C ist der Baureihen- bzw. Referenzbereich. Daraus ergeben sich weder der zulässige Druck bei jeder Temperatur noch die Eignung jedes Sitzes, jeder Dichtung und jedes Antriebs. Bestätigen Sie die minimale Auslegungstemperatur und die Druck-Temperatur-Kurve der gewählten Baugruppe.

Katalogausführung und Werkstoffe der bereitgestellten Referenzanordnung sind unterhalb der Materialliste getrennt aufgeführt. Für das angebotene Gehäuse, die Innengarnitur und die Anschlüsse gilt die freigegebene Zeichnung.

PN, ASME Class und der Ansprechdruck des Sicherheitsventils sind getrennte Angaben. Bestätigen Sie zulässigen Druck in Abhängigkeit von der Temperatur, Werkstoffverträglichkeit, Reinigung für Sauerstoffeinsatz, Druckentlastung eingeschlossener Flüssigkeit und erforderliche Zertifizierung der ausgewählten Baugruppe. Flüssigwasserstoff- und Heliumeinsatz erfordern eine gesonderte Bewertung.

ARD-BV-009

Kryo-Kugelhahn mit gelagerter Kugel und PN-Druckstufe · Flanschanschlüsse



Eine Serie von Flanschkugelhähnen mit gelagerter Kugel und seitlichem Zugang, im Nenndruckbereich PN16-160 und in Nennweiten bis DN600. Die dargestellte Anordnung hat eine verlängerte Spindel, ein manuelles Schneckengetriebe und Stützfüße.

Größen und Druckstufen hängen von Konstruktion, Materialien und Konfiguration ab. Bestätigen Sie die ausgewählte Druck-Temperatur-Bewertung mit dem Angebot.

Produktillustration. Aussehen und Abmessungen hängen von der gewählten Konfiguration ab.

Auswahl	Spezifikation
Größenbereich	DN 15-600
Druckstufen	PN16-160
Temperatur	-196 bis +70°C
Anschlüsse	Flanschanschluss
Medium	LNG / NG, LOX / O2, LN2 / N2, LAr / Ar

Definieren Sie Ihre Anforderung

Geben Sie Medium, Auslegungsdruck und -temperatur, Nennweite, Anschlussnorm, Betätigungsart, Menge und erforderliche Prüfdokumentation an.

Projektbezogene Auswahl

Thema	Auswahlvoraussetzung
Werkstoffliste	Die Werkstoffsorten für Gehäuse, Kugel, Spindel, Sitz und Packung sind anhand der Materialliste der gewählten Konfiguration festzulegen.
Mechanische Integration	Bestätigen Sie den Platzbedarf des Getriebes, die Verlängerungshöhe, die Stützlasten und die freigegebene Maßzeichnung.

Sehen Sie sich dieses Produkt an und fordern Sie ein Angebot an

Dieses Katalogdatenblatt unterstützt Sie bei der Auswahl und Anfrage. Es handelt sich nicht um eine zertifizierte Druck-Temperatur-Kurve, Einbauzeichnung oder auftragsspezifische Zulassung.

Technische Spezifikation

Parameter	Spezifikation
Konstruktion	Seitlicher Zugang; gelagerte Kugel
Betätigung	Manuelles Schneckengetriebe in abgebildeter Anordnung
Inspektionsreferenzen	GB/T 24925; BS 6364
Referenzen zum Brandschutz	API 607; API 6FA - Dokumentation für ausgewählte Konfiguration

Anschlussarten

Illustrierte Anordnung: ein Flanschgehäuse mit seitlichem Zugang, eine lange freiliegende Spindelverlängerung, ein blaues Schneckengetriebe mit fünfspeichigem Handrad und zwei blaue Stützfüße

Verbindungsdetail	Auswahlvoraussetzung
Anschlussmöglichkeiten	Flanschanschluss
Schnittstellenauswahl	Geben Sie den Endstandard, die Nenngröße, die Rohrabmessungen und die erforderliche Anschlussschnittstelle an.
Flanschdefinition	Wählen Sie Flanschnorm, Nenndruck, Dichtfläche, Bohrbild und Dichtung passend zur Leitung. Die PN-Bezeichnung allein legt die Flanschmaße nicht fest.

Werkstoffe

Die Werkstoffliste wird für die ausgewählte Kombination aus Gehäuse, Innengarnitur, Sitz und Dichtungen bestätigt.

Konfigurationsfunktionen

- Gelagerte Kugel und Gehäuse mit seitlichem Zugang
- Verlängerte Spindel mit manuellem Schneckengetriebe
- Antistatisches Design
- Spindelpackung und Brandschutzausführung für die gewählte Baugruppe geprüft

Auswahlnotizen

Größen und Druckstufen hängen von Konstruktion, Materialien und Konfiguration ab. Bestätigen Sie die ausgewählte Druck-Temperatur-Bewertung mit dem Angebot.

DN und PN sind unabhängige Grenzwerte der Baureihe, keine verifizierte Nennweiten-Druck-Matrix. Bestätigen Sie Gehäusewerkstoff, Kugel- und Sitzkonstruktion, Druck-Temperatur-Zuordnung und auftragsspezifische Prüfdokumentation.

Bestätigen Sie Druck-Temperatur-Grenzen, Werkstoffverträglichkeit, Reinigung für Sauerstoffeinsatz, Druckentlastung eingeschlossener Flüssigkeit und Zertifizierung der ausgewählten Baugruppe. PN, ASME Class und der Ansprechdruck der Druckentlastung sind getrennte Angaben.

ARD-BV-010

Pneumatischer Kryo-Kugelhahn mit gelagerter Kugel · Side-Entry



Eine Kugelhahnbaugruppe mit gelagerter Kugel, seitlichem Zugang und geteiltem Gehäuse für Absperraufgaben in großen kryogenen Leitungen. Ferngesteuertes pneumatisches Absperren; der Antrieb sitzt oberhalb der Kryo-Verlängerung.

Die Baureihengrenzen dienen als Grundlage für die Anfrage. Sie bestätigen weder Verfügbarkeit noch freigegebene Betriebsgrenzen für jede Kombination aus Nennweite, Druck und Antrieb. Die gewählte Konstruktion und ihre Druck-Temperatur-Grenzen sind zu bestätigen.

Produktillustration. Aussehen und Abmessungen hängen von der gewählten Konfiguration ab.

Auswahl	Spezifikation
Größenbereich	DN 50-600 / NPS 2-24
Druckstufen	ASME Klasse 150-900
Temperatur	Bis -196°C; Obergrenze zur Bestätigung
Anschlüsse	RF / RTJ Flansch / Stumpfschweißung (BW)
Medium	LNG / LPG; genaues Prozessmedium festzulegen

Definieren Sie Ihre Anforderung

Geben Sie Medium, Auslegungsdruck und -temperatur, Nennweite, Anschlussnorm, Betätigungsart, Menge und erforderliche Prüfdokumentation an.

Projektbezogene Auswahl

Thema	Auswahlvoraussetzung
Druckluft und Steuerung	Geben Sie Versorgungsdruck, Luftqualität, Steuersignal, Magnetventil und Positionsanzeige an.
Antriebsauslegung	Bestätigen Sie Losbrech- und Betriebslast bei maximalem Differenzdruck, Schließzeit und erforderliches Verhalten bei Versorgungsausfall.

Sehen Sie sich dieses Produkt an und fordern Sie ein Angebot an

Dieses Katalogdatenblatt unterstützt Sie bei der Auswahl und Anfrage. Es handelt sich nicht um eine zertifizierte Druck-Temperatur-Kurve, Einbauzeichnung oder auftragsspezifische Zulassung.

Technische Spezifikation

Parameter	Spezifikation
Konstruktion	Geteiltes Gehäuse mit seitlichem Zugang; gelagerte Kugel
Betätigung	Pneumatischer Schwenkantrieb

Anschlussarten

Illustrierte Anordnung: Zwei Rohrleitungsanschlüsse mit RF-Flanschen

Verbindungsdetail	Auswahlvoraussetzung
Anschlussmöglichkeiten	RF / RTJ Flansch / Stumpfschweißung (BW)
Gegenanschluss	Bestätigen Sie Anschlussnorm, Flanschdichtfläche oder Schweißnahtvorbereitung, Rohrabmessungen und Einbauraum.

Werkstoffe

Komponente	Werkstoff / Option
Gehäuse und Oberteil	Edelstahl für kryogenen Einsatz; gewählte Werkstoffsorte bestätigen
Innengarnitur, Sitze und Dichtungen	Ausgewählte Werkstoffliste bestätigen

Konfigurationsfunktionen

- Gehäuseverbindungen der Side-Entry-Ausführung
- Die verlängerte Spindel hält den Antrieb oberhalb der kalten Zone
- Pneumatische Antriebseinheit

Auswahlnotizen

Die Baureihengrenzen dienen als Grundlage für die Anfrage. Sie bestätigen weder Verfügbarkeit noch freigegebene Betriebsgrenzen für jede Kombination aus Nennweite, Druck und Antrieb. Die gewählte Konstruktion und ihre Druck-Temperatur-Grenzen sind zu bestätigen.

Pneumatische Betätigung allein belegt weder eine Federrückstellung noch ein Schließen bei Versorgungsausfall oder eine Abschaltbaugruppe mit SIL-Einstufung.

Geben Sie Bohrung, Differenzdruck, Sitzanordnung, Entlastung der eingeschlossenen Flüssigkeit und die erforderliche Prüfdokumentation an.

Bestätigen Sie Druck-Temperatur-Grenzen, Werkstoffverträglichkeit, Reinigung für Sauerstoffeinsatz, Druckentlastung eingeschlossener Flüssigkeit und Zertifizierung der ausgewählten Baugruppe. PN, ASME Class und der Ansprechdruck der Druckentlastung sind getrennte Angaben.

ARD-BV-011

Elektrischer Kryo-Kugelhahn mit gelagerter Kugel · Side-Entry



Eine Kugelhahnbaugruppe mit gelagerter Kugel, seitlichem Zugang und geteiltem Gehäuse für Absperraufgaben in großen kryogenen Leitungen. Elektrisches Absperren für Anlagen, die elektrische Versorgung und ferngesteuerte Positionierung erfordern.

Die Baureihengrenzen dienen als Grundlage für die Anfrage. Sie bestätigen weder Verfügbarkeit noch freigegebene Betriebsgrenzen für jede Kombination aus Nennweite, Druck und Antrieb. Die gewählte Konstruktion und ihre Druck-Temperatur-Grenzen sind zu bestätigen.

Produktillustration. Aussehen und Abmessungen hängen von der gewählten Konfiguration ab.

Auswahl	Spezifikation
Größenbereich	DN 50-600 / NPS 2-24
Druckstufen	ASME Klasse 150-900
Temperatur	Bis -196°C; Obergrenze zur Bestätigung
Anschlüsse	RF / RTJ Flansch / Stumpfschweißung (BW)
Medium	LNG / LPG; genaues Prozessmedium festzulegen

Definieren Sie Ihre Anforderung

Geben Sie Medium, Auslegungsdruck und -temperatur, Nennweite, Anschlussnorm, Betätigungsart, Menge und erforderliche Prüfdokumentation an.

Projektbezogene Auswahl

Thema	Auswahlvoraussetzung
Elektrische Schnittstelle	Geben Sie Spannung, Frequenz, Arbeitszyklus, lokale Steuerungen und Befehls-/Rückmeldeschnittstelle an.
Mechanischer Schutz	Bestätigen Sie Drehmoment- oder Schubkrafteinstellungen, Endanschläge, Hubgrenzen, Handnotbetätigung und Anforderungen an den Gehäuseschutz unter den Umgebungsbedingungen.

Sehen Sie sich dieses Produkt an und fordern Sie ein Angebot an

Dieses Katalogdatenblatt unterstützt Sie bei der Auswahl und Anfrage. Es handelt sich nicht um eine zertifizierte Druck-Temperatur-Kurve, Einbauzeichnung oder auftragsspezifische Zulassung.

Technische Spezifikation

Parameter	Spezifikation
Konstruktion	Geteiltes Gehäuse mit seitlichem Zugang; gelagerte Kugel
Betätigung	Elektrischer Schwenkantrieb

Anschlussarten

Illustrierte Anordnung: Zwei Rohrleitungsanschlüsse mit RF-Flanschen

Verbindungsdetail	Auswahlvoraussetzung
Anschlussmöglichkeiten	RF / RTJ Flansch / Stumpfschweißung (BW)
Gegenanschluss	Bestätigen Sie Anschlussnorm, Flanschdichtfläche oder Schweißnahtvorbereitung, Rohrabmessungen und Einbauraum.

Werkstoffe

Komponente	Werkstoff / Option
Gehäuse und Oberteil	Edelstahl für kryogenen Einsatz; gewählte Werkstoffsorte bestätigen
Innengarnitur, Sitze und Dichtungen	Ausgewählte Werkstoffliste bestätigen

Konfigurationsfunktionen

- Gehäuseverbindungen der Side-Entry-Ausführung
- Die verlängerte Spindel hält den Antrieb oberhalb der kalten Zone
- Elektrische Antriebseinheit

Auswahlnotizen

Die Baureihengrenzen dienen als Grundlage für die Anfrage. Sie bestätigen weder Verfügbarkeit noch freigegebene Betriebsgrenzen für jede Kombination aus Nennweite, Druck und Antrieb. Die gewählte Konstruktion und ihre Druck-Temperatur-Grenzen sind zu bestätigen.

Netzausfallverhalten, Notbetrieb und Regelbetrieb werden getrennt gewählt; Ein Motor allein stellt keinen ausfallsicheren Betrieb her.

Geben Sie Bohrung, Differenzdruck, Sitzanordnung, Entlastung der eingeschlossenen Flüssigkeit und die erforderliche Prüfdokumentation an.

Bestätigen Sie Druck-Temperatur-Grenzen, Werkstoffverträglichkeit, Reinigung für Sauerstoffeinsatz, Druckentlastung eingeschlossener Flüssigkeit und Zertifizierung der ausgewählten Baugruppe. PN, ASME Class und der Ansprechdruck der Druckentlastung sind getrennte Angaben.

ARD-BV-012

Hydraulischer Kryo-Kugelhahn mit gelagerter Kugel · Side-Entry



Produktillustration. Aussehen und Abmessungen hängen von der gewählten Konfiguration ab.

Eine Kugelhahnbaugruppe mit gelagerter Kugel, seitlichem Zugang und geteiltem Gehäuse für Absperraufgaben in großen kryogenen Leitungen. Hydraulisches Absperren für Projekte mit definiertem Hochlastantrieb und separat ausgewählter Hydraulikversorgung.

Die Baureihengrenzen dienen als Grundlage für die Anfrage. Sie bestätigen weder Verfügbarkeit noch freigegebene Betriebsgrenzen für jede Kombination aus Nennweite, Druck und Antrieb. Die gewählte Konstruktion und ihre Druck-Temperatur-Grenzen sind zu bestätigen.

Auswahl	Spezifikation
Größenbereich	DN 50-600 / NPS 2-24
Druckstufen	ASME Klasse 150-900
Temperatur	Bis -196°C; Obergrenze zur Bestätigung
Anschlüsse	RF / RTJ Flansch / Stumpfschweißung (BW)
Medium	LNG / LPG; genaues Prozessmedium festzulegen

Definieren Sie Ihre Anforderung

Geben Sie Medium, Auslegungsdruck und -temperatur, Nennweite, Anschlussnorm, Betätigungsart, Menge und erforderliche Prüfdokumentation an.

Projektbezogene Auswahl

Thema	Auswahlvoraussetzung
Hydrauliksystem	Geben Sie Arbeitsdruck, Flüssigkeit, Versorgungs-/Rücklaufschnittstellen und den Standort des Aggregats an.
Bewegungsablauf und Notbetrieb	Bestätigen Sie Last, Geschwindigkeitsregelung, Anforderungen an den Hydraulikspeicher, Handnotbetätigung und erforderliches Verhalten bei Druckverlust.

Sehen Sie sich dieses Produkt an und fordern Sie ein Angebot an

Dieses Katalogdatenblatt unterstützt Sie bei der Auswahl und Anfrage. Es handelt sich nicht um eine zertifizierte Druck-Temperatur-Kurve, Einbauzeichnung oder auftragsspezifische Zulassung.

Technische Spezifikation

Parameter	Spezifikation
Konstruktion	Geteiltes Gehäuse mit seitlichem Zugang; gelagerte Kugel
Betätigung	Hydraulischer Schwenkantrieb

Anschlussarten

Illustrierte Anordnung: Zwei Rohrleitungsanschlüsse mit RF-Flanschen

Verbindungsdetail	Auswahlvoraussetzung
Anschlussmöglichkeiten	RF / RTJ Flansch / Stumpfschweißung (BW)
Gegenanschluss	Bestätigen Sie Anschlussnorm, Flanschdichtfläche oder Schweißnahtvorbereitung, Rohrabmessungen und Einbauraum.

Werkstoffe

Komponente	Werkstoff / Option
Gehäuse und Oberteil	Edelstahl für kryogenen Einsatz; gewählte Werkstoffsorte bestätigen
Innengarnitur, Sitze und Dichtungen	Ausgewählte Werkstoffliste bestätigen

Konfigurationsfunktionen

- Gehäuseverbindungen der Side-Entry-Ausführung
- Die verlängerte Spindel hält den Antrieb oberhalb der kalten Zone
- Hydraulische Antriebseinheit

Auswahlnotizen

Die Baureihengrenzen dienen als Grundlage für die Anfrage. Sie bestätigen weder Verfügbarkeit noch freigegebene Betriebsgrenzen für jede Kombination aus Nennweite, Druck und Antrieb. Die gewählte Konstruktion und ihre Druck-Temperatur-Grenzen sind zu bestätigen.

Die Abbildung enthält kein Hydraulikaggregat. Hydraulikspeicher, Notenergiespeicherung und Verhalten bei Versorgungsausfall werden projektbezogen festgelegt.

Geben Sie Bohrung, Differenzdruck, Sitzanordnung, Entlastung der eingeschlossenen Flüssigkeit und die erforderliche Prüfdokumentation an.

Bestätigen Sie Druck-Temperatur-Grenzen, Werkstoffverträglichkeit, Reinigung für Sauerstoffeinsatz, Druckentlastung eingeschlossener Flüssigkeit und Zertifizierung der ausgewählten Baugruppe. PN, ASME Class und der Ansprechdruck der Druckentlastung sind getrennte Angaben.

ARD-BV-013

Pneumatischer Kryo-Kugelhahn mit gelagerter Kugel · Top-Entry



Produktillustration. Aussehen und Abmessungen hängen von der gewählten Konfiguration ab.

Eine Kugelhahnbaugruppe mit gelagerter Kugel und oberem Zugang für kryogene Absperraufgaben, bei denen der Zugang durch einen Wartungsdeckel Teil des Wartungsplans ist. Ferngesteuertes pneumatisches Absperren; der Antrieb sitzt oberhalb der Kryo-Verlängerung.

Die Baureihengrenzen dienen als Grundlage für die Anfrage. Sie bestätigen weder Verfügbarkeit noch freigegebene Betriebsgrenzen für jede Kombination aus Nennweite, Druck und Antrieb. Die gewählte Konstruktion und ihre Druck-Temperatur-Grenzen sind zu bestätigen.

Auswahl	Spezifikation
Größenbereich	DN 50-600 / NPS 2-24
Druckstufen	ASME Klasse 150-900
Temperatur	Bis -196°C; Obergrenze zur Bestätigung
Anschlüsse	RF / RTJ Flansch / Stumpfschweißung (BW)
Medium	LNG / LPG; genaues Prozessmedium festzulegen

Definieren Sie Ihre Anforderung

Geben Sie Medium, Auslegungsdruck und -temperatur, Nennweite, Anschlussnorm, Betätigungsart, Menge und erforderliche Prüfdokumentation an.

Projektbezogene Auswahl

Thema	Auswahlvoraussetzung
Druckluft und Steuerung	Geben Sie Versorgungsdruck, Luftqualität, Steuersignal, Magnetventil und Positionsanzeige an.
Antriebsauslegung	Bestätigen Sie Losbrech- und Betriebslast bei maximalem Differenzdruck, Schließzeit und erforderliches Verhalten bei Versorgungsausfall.

Sehen Sie sich dieses Produkt an und fordern Sie ein Angebot an

Dieses Katalogdatenblatt unterstützt Sie bei der Auswahl und Anfrage. Es handelt sich nicht um eine zertifizierte Druck-Temperatur-Kurve, Einbauzeichnung oder auftragsspezifische Zulassung.

Technische Spezifikation

Parameter	Spezifikation
Konstruktion	Gehäuse mit Zugang von oben und Wartungsabdeckung; zapfengestützte Kugel
Betätigung	Pneumatischer Schwenkantrieb

Anschlussarten

Illustrierte Anordnung: Zwei Rohrleitungsanschlüsse mit RF-Flanschen

Verbindungsdetail	Auswahlvoraussetzung
Anschlussmöglichkeiten	RF / RTJ Flansch / Stumpfschweißung (BW)
Gegenanschluss	Bestätigen Sie Anschlussnorm, Flanschdichtfläche oder Schweißnahtvorbereitung, Rohrabmessungen und Einbauraum.

Werkstoffe

Komponente	Werkstoff / Option
Gehäuse und Oberteil	Edelstahl für kryogenen Einsatz; gewählte Werkstoffsorte bestätigen
Innengarnitur, Sitze und Dichtungen	Ausgewählte Werkstoffliste bestätigen

Konfigurationsfunktionen

- Konstruktion mit oberem Wartungsdeckel
- Die verlängerte Spindel hält den Antrieb oberhalb der kalten Zone
- Pneumatische Antriebseinheit

Auswahlnotizen

Die Baureihengrenzen dienen als Grundlage für die Anfrage. Sie bestätigen weder Verfügbarkeit noch freigegebene Betriebsgrenzen für jede Kombination aus Nennweite, Druck und Antrieb. Die gewählte Konstruktion und ihre Druck-Temperatur-Grenzen sind zu bestätigen.

Pneumatische Betätigung allein belegt weder eine Federrückstellung noch ein Schließen bei Versorgungsausfall oder eine Abschaltbaugruppe mit SIL-Einstufung.

Geben Sie Bohrung, Differenzdruck, Sitzanordnung, Entlastung der eingeschlossenen Flüssigkeit und die erforderliche Prüfdokumentation an.

Bestätigen Sie Druck-Temperatur-Grenzen, Werkstoffverträglichkeit, Reinigung für Sauerstoffeinsatz, Druckentlastung eingeschlossener Flüssigkeit und Zertifizierung der ausgewählten Baugruppe. PN, ASME Class und der Ansprechdruck der Druckentlastung sind getrennte Angaben.

ARD-BV-014

Elektrischer Kryo-Kugelhahn mit gelagerter Kugel · Top-Entry



Eine Kugelhahnbaugruppe mit gelagerter Kugel und oberem Zugang für kryogene Absperraufgaben, bei denen der Zugang durch einen Wartungsdeckel Teil des Wartungsplans ist. Elektrisches Absperren für Anlagen, die elektrische Versorgung und ferngesteuerte Positionierung erfordern.

Die Baureihengrenzen dienen als Grundlage für die Anfrage. Sie bestätigen weder Verfügbarkeit noch freigegebene Betriebsgrenzen für jede Kombination aus Nennweite, Druck und Antrieb. Die gewählte Konstruktion und ihre Druck-Temperatur-Grenzen sind zu bestätigen.

Produktillustration. Aussehen und Abmessungen hängen von der gewählten Konfiguration ab.

Auswahl	Spezifikation
Größenbereich	DN 50-600 / NPS 2-24
Druckstufen	ASME Klasse 150-900
Temperatur	Bis -196°C; Obergrenze zur Bestätigung
Anschlüsse	RF / RTJ Flansch / Stumpfschweißung (BW)
Medium	LNG / LPG; genaues Prozessmedium festzulegen

Definieren Sie Ihre Anforderung

Geben Sie Medium, Auslegungsdruck und -temperatur, Nennweite, Anschlussnorm, Betätigungsart, Menge und erforderliche Prüfdokumentation an.

Projektbezogene Auswahl

Thema	Auswahlvoraussetzung
Elektrische Schnittstelle	Geben Sie Spannung, Frequenz, Arbeitszyklus, lokale Steuerungen und Befehls-/Rückmeldeschnittstelle an.
Mechanischer Schutz	Bestätigen Sie Drehmoment- oder Schubkrafteinstellungen, Endanschläge, Hubgrenzen, Handnotbetätigung und Anforderungen an den Gehäuseschutz unter den Umgebungsbedingungen.

Sehen Sie sich dieses Produkt an und fordern Sie ein Angebot an

Dieses Katalogdatenblatt unterstützt Sie bei der Auswahl und Anfrage. Es handelt sich nicht um eine zertifizierte Druck-Temperatur-Kurve, Einbauzeichnung oder auftragsspezifische Zulassung.

Technische Spezifikation

Parameter	Spezifikation
Konstruktion	Gehäuse mit Zugang von oben und Wartungsabdeckung; zapfengestützte Kugel
Betätigung	Elektrischer Schwenkantrieb

Anschlussarten

Illustrierte Anordnung: Zwei Rohrleitungsanschlüsse mit RF-Flanschen

Verbindungsdetail	Auswahlvoraussetzung
Anschlussmöglichkeiten	RF / RTJ Flansch / Stumpfschweißung (BW)
Gegenanschluss	Bestätigen Sie Anschlussnorm, Flanschdichtfläche oder Schweißnahtvorbereitung, Rohrabmessungen und Einbauraum.

Werkstoffe

Komponente	Werkstoff / Option
Gehäuse und Oberteil	Edelstahl für kryogenen Einsatz; gewählte Werkstoffsorte bestätigen
Innengarnitur, Sitze und Dichtungen	Ausgewählte Werkstoffliste bestätigen

Konfigurationsfunktionen

- Konstruktion mit oberem Wartungsdeckel
- Die verlängerte Spindel hält den Antrieb oberhalb der kalten Zone
- Elektrische Antriebseinheit

Auswahlnotizen

Die Baureihengrenzen dienen als Grundlage für die Anfrage. Sie bestätigen weder Verfügbarkeit noch freigegebene Betriebsgrenzen für jede Kombination aus Nennweite, Druck und Antrieb. Die gewählte Konstruktion und ihre Druck-Temperatur-Grenzen sind zu bestätigen.

Netzausfallverhalten, Notbetrieb und Regelbetrieb werden getrennt gewählt; Ein Motor allein stellt keinen ausfallsicheren Betrieb her.

Geben Sie Bohrung, Differenzdruck, Sitzanordnung, Entlastung der eingeschlossenen Flüssigkeit und die erforderliche Prüfdokumentation an.

Bestätigen Sie Druck-Temperatur-Grenzen, Werkstoffverträglichkeit, Reinigung für Sauerstoffeinsatz, Druckentlastung eingeschlossener Flüssigkeit und Zertifizierung der ausgewählten Baugruppe. PN, ASME Class und der Ansprechdruck der Druckentlastung sind getrennte Angaben.

ARD-BV-015

Hydraulischer Kryo-Kugelhahn mit gelagerter Kugel · Top-Entry



Eine Kugelhahnbaugruppe mit gelagerter Kugel und oberem Zugang für kryogene Absperraufgaben, bei denen der Zugang durch einen Wartungsdeckel Teil des Wartungsplans ist. Hydraulisches Absperren für Projekte mit definiertem Hochlastantrieb und separat ausgewählter Hydraulikversorgung.

Die Baureihengrenzen dienen als Grundlage für die Anfrage. Sie bestätigen weder Verfügbarkeit noch freigegebene Betriebsgrenzen für jede Kombination aus Nennweite, Druck und Antrieb. Die gewählte Konstruktion und ihre Druck-Temperatur-Grenzen sind zu bestätigen.

Produktillustration. Aussehen und Abmessungen hängen von der gewählten Konfiguration ab.

Auswahl	Spezifikation
Größenbereich	DN 50-600 / NPS 2-24
Druckstufen	ASME Klasse 150-900
Temperatur	Bis -196°C; Obergrenze zur Bestätigung
Anschlüsse	RF / RTJ Flansch / Stumpfschweißung (BW)
Medium	LNG / LPG; genaues Prozessmedium festzulegen

Definieren Sie Ihre Anforderung

Geben Sie Medium, Auslegungsdruck und -temperatur, Nennweite, Anschlussnorm, Betätigungsart, Menge und erforderliche Prüfdokumentation an.

Projektbezogene Auswahl

Thema	Auswahlvoraussetzung
Hydrauliksystem	Geben Sie Arbeitsdruck, Flüssigkeit, Versorgungs-/Rücklaufschnittstellen und den Standort des Aggregats an.
Bewegungsablauf und Notbetrieb	Bestätigen Sie Last, Geschwindigkeitsregelung, Anforderungen an den Hydraulikspeicher, Handnotbetätigung und erforderliches Verhalten bei Druckverlust.

Sehen Sie sich dieses Produkt an und fordern Sie ein Angebot an

Dieses Katalogdatenblatt unterstützt Sie bei der Auswahl und Anfrage. Es handelt sich nicht um eine zertifizierte Druck-Temperatur-Kurve, Einbauzeichnung oder auftragsspezifische Zulassung.

Technische Spezifikation

Parameter	Spezifikation
Konstruktion	Gehäuse mit Zugang von oben und Wartungsabdeckung; zapfengestützte Kugel
Betätigung	Hydraulischer Schwenkantrieb

Anschlussarten

Illustrierte Anordnung: Zwei Rohrleitungsanschlüsse mit RF-Flanschen

Verbindungsdetail	Auswahlvoraussetzung
Anschlussmöglichkeiten	RF / RTJ Flansch / Stumpfschweißung (BW)
Gegenanschluss	Bestätigen Sie Anschlussnorm, Flanschdichtfläche oder Schweißnahtvorbereitung, Rohrabmessungen und Einbauraum.

Werkstoffe

Komponente	Werkstoff / Option
Gehäuse und Oberteil	Edelstahl für kryogenen Einsatz; gewählte Werkstoffsorte bestätigen
Innengarnitur, Sitze und Dichtungen	Ausgewählte Werkstoffliste bestätigen

Konfigurationsfunktionen

- Konstruktion mit oberem Wartungsdeckel
- Die verlängerte Spindel hält den Antrieb oberhalb der kalten Zone
- Hydraulische Antriebseinheit

Auswahlnotizen

Die Baureihengrenzen dienen als Grundlage für die Anfrage. Sie bestätigen weder Verfügbarkeit noch freigegebene Betriebsgrenzen für jede Kombination aus Nennweite, Druck und Antrieb. Die gewählte Konstruktion und ihre Druck-Temperatur-Grenzen sind zu bestätigen.

Die Abbildung enthält kein Hydraulikaggregat. Hydraulikspeicher, Notenergiespeicherung und Verhalten bei Versorgungsausfall werden projektbezogen festgelegt.

Geben Sie Bohrung, Differenzdruck, Sitzanordnung, Entlastung der eingeschlossenen Flüssigkeit und die erforderliche Prüfdokumentation an.

Bestätigen Sie Druck-Temperatur-Grenzen, Werkstoffverträglichkeit, Reinigung für Sauerstoffeinsatz, Druckentlastung eingeschlossener Flüssigkeit und Zertifizierung der ausgewählten Baugruppe. PN, ASME Class und der Ansprechdruck der Druckentlastung sind getrennte Angaben.

ARD-BV-016

Kryo-Kugelhahn mit schwimmender Kugel · Top-Entry



Ein kompakter Kryo-Kugelhahn mit schwimmender Kugel und Zugang von oben zur Absperrung von Gassystemen. Die Bauweise mit Wartungsdeckel wird mit manueller Betätigung für die Bedienung vor Ort kombiniert.

Die Baureihengrenzen dienen als Grundlage für die Anfrage. Sie bestätigen weder Verfügbarkeit noch freigegebene Betriebsgrenzen für jede Kombination aus Nennweite, Druck und Antrieb. Die gewählte Konstruktion und ihre Druck-Temperatur-Grenzen sind zu bestätigen.

Produktillustration. Aussehen und Abmessungen hängen von der gewählten Konfiguration ab.

Auswahl	Spezifikation
Größenbereich	NPS 1/2-3
Druckstufen	ASME Klasse 150-1500
Temperatur	-196 bis +80°C
Anschlüsse	RF-Flansch / Stumpfschweißung (BW)
Medium	LNG / LPG; genaues Prozessmedium festzulegen

Definieren Sie Ihre Anforderung

Geben Sie Medium, Auslegungsdruck und -temperatur, Nennweite, Anschlussnorm, Betätigungsart, Menge und erforderliche Prüfdokumentation an.

Projektbezogene Auswahl

Thema	Auswahlvoraussetzung
Sitz- und Druckentlastungsanordnung	Bestätigen Sie Druckrichtung, Sitz-/Dichtungsmaterialien und Hohlraum-Druckentlastung für das ausgewählte Medium.
Integration	Bestätigen Sie Antriebslast, Wartungsfreiraum, Anschlussnorm und freigegebene Umrisszeichnung.

Sehen Sie sich dieses Produkt an und fordern Sie ein Angebot an

Dieses Katalogdatenblatt unterstützt Sie bei der Auswahl und Anfrage. Es handelt sich nicht um eine zertifizierte Druck-Temperatur-Kurve, Einbauzeichnung oder auftragsspezifische Zulassung.

Technische Spezifikation

Parameter	Spezifikation
Konstruktion	Schwimmende Kugel mit oberem Zugang; verlängertes Oberteil
Betätigung	Handhebel oder Handgetriebe zur Auswahl

Anschlussarten

Illustrierte Anordnung: Zwei Rohrleitungsanschlüsse mit RF-Flanschen

Verbindungsdetail	Auswahlvoraussetzung
Anschlussmöglichkeiten	RF-Flansch / Stumpfschweißung (BW)
Gegenanschluss	Bestätigen Sie Anschlussnorm, Flanschdichtfläche oder Schweißnahtvorbereitung, Rohrabmessungen und Einbauraum.

Werkstoffe

Komponente	Werkstoff / Option
Gehäuse	Edelstahl; Optionen SS316 / CF8M zur Auswahl
Ventilsitze und Stopfbuchspackung	Niedertemperatur-Dichtungssystem zur Spezifizierung

Konfigurationsfunktionen

- Schwimmender Kugelverschluss
- Oberer Wartungsdeckel
- Verlängerte Spindel mit Handbetätigung

Auswahlnotizen

Die Baureihengrenzen dienen als Grundlage für die Anfrage. Sie bestätigen weder Verfügbarkeit noch freigegebene Betriebsgrenzen für jede Kombination aus Nennweite, Druck und Antrieb. Die gewählte Konstruktion und ihre Druck-Temperatur-Grenzen sind zu bestätigen.

Die Spanne NPS wird verwendet, da ein veröffentlichtes DN-Äquivalent inkonsistent ist. Fordern Sie die genauen Bohrungs- und Anschlussmaße an.

Bestätigen Sie Druck-Temperatur-Grenzen, Werkstoffverträglichkeit, Reinigung für Sauerstoffeinsatz, Druckentlastung eingeschlossener Flüssigkeit und Zertifizierung der ausgewählten Baugruppe. PN, ASME Class und der Ansprechdruck der Druckentlastung sind getrennte Angaben.

ARD-BV-017

Pneumatischer Kryo-Kugelhahn mit schwimmender Kugel · Top-Entry



Ein kompakter Kryo-Kugelhahn mit schwimmender Kugel und Zugang von oben zur Absperrung von Gassystemen. Die Bauweise mit Wartungsdeckel wird mit pneumatischer Betätigung und einer ausgewählten Steuerungsschnittstelle kombiniert.

Die Baureihengrenzen dienen als Grundlage für die Anfrage. Sie bestätigen weder Verfügbarkeit noch freigegebene Betriebsgrenzen für jede Kombination aus Nennweite, Druck und Antrieb. Die gewählte Konstruktion und ihre Druck-Temperatur-Grenzen sind zu bestätigen.

Produktillustration. Aussehen und Abmessungen hängen von der gewählten Konfiguration ab.

Auswahl	Spezifikation
Größenbereich	NPS 1/2-3
Druckstufen	ASME Klasse 150-1500
Temperatur	-196 bis +80°C
Anschlüsse	RF-Flansch / Stumpfschweißung (BW)
Medium	LNG / LPG; genaues Prozessmedium festzulegen

Definieren Sie Ihre Anforderung

Geben Sie Medium, Auslegungsdruck und -temperatur, Nennweite, Anschlussnorm, Betätigungsart, Menge und erforderliche Prüfdokumentation an.

Projektbezogene Auswahl

Thema	Auswahlvoraussetzung
Druckluft und Steuerung	Geben Sie Versorgungsdruck, Luftqualität, Steuersignal, Magnetventil und Positionsanzeige an.
Antriebsauslegung	Bestätigen Sie Losbrech- und Betriebslast bei maximalem Differenzdruck, Schließzeit und erforderliches Verhalten bei Versorgungsausfall.

Sehen Sie sich dieses Produkt an und fordern Sie ein Angebot an

Dieses Katalogdatenblatt unterstützt Sie bei der Auswahl und Anfrage. Es handelt sich nicht um eine zertifizierte Druck-Temperatur-Kurve, Einbauzeichnung oder auftragsspezifische Zulassung.

Technische Spezifikation

Parameter	Spezifikation
Konstruktion	Schwimmende Kugel mit oberem Zugang; verlängertes Oberteil
Betätigung	Pneumatischer Schwenkantrieb

Anschlussarten

Illustrierte Anordnung: Zwei Rohrleitungsanschlüsse mit RF-Flanschen

Verbindungsdetail	Auswahlvoraussetzung
Anschlussmöglichkeiten	RF-Flansch / Stumpfschweißung (BW)
Gegenanschluss	Bestätigen Sie Anschlussnorm, Flanschdichtfläche oder Schweißnahtvorbereitung, Rohrabmessungen und Einbauraum.

Werkstoffe

Komponente	Werkstoff / Option
Gehäuse	Edelstahl; Optionen SS316 / CF8M zur Auswahl
Ventilsitze und Stopfbuchspackung	Niedertemperatur-Dichtungssystem zur Spezifizierung

Konfigurationsfunktionen

- Schwimmender Kugelverschluss
- Oberer Wartungsdeckel
- Verlängerte Spindel mit pneumatischem Antrieb

Auswahlnotizen

Die Baureihengrenzen dienen als Grundlage für die Anfrage. Sie bestätigen weder Verfügbarkeit noch freigegebene Betriebsgrenzen für jede Kombination aus Nennweite, Druck und Antrieb. Die gewählte Konstruktion und ihre Druck-Temperatur-Grenzen sind zu bestätigen.

Die Spanne NPS wird verwendet, da ein veröffentlichtes DN-Äquivalent inkonsistent ist. Fordern Sie die genauen Bohrungs- und Anschlussmaße an.

Pneumatische Betätigung allein belegt weder eine Federrückstellung noch ein Schließen bei Versorgungsausfall oder eine Abschaltbaugruppe mit SIL-Einstufung.

Bestätigen Sie Druck-Temperatur-Grenzen, Werkstoffverträglichkeit, Reinigung für Sauerstoffeinsatz, Druckentlastung eingeschlossener Flüssigkeit und Zertifizierung der ausgewählten Baugruppe. PN, ASME Class und der Ansprechdruck der Druckentlastung sind getrennte Angaben.

ARD-BV-018

Elektrischer Kryo-Kugelhahn mit schwimmender Kugel · Top-Entry



Ein kompakter Kryo-Kugelhahn mit schwimmender Kugel und Zugang von oben zur Absperrung von Gassystemen. Die Bauweise mit Wartungsdeckel wird mit elektrischer Betätigung und einer ausgewählten Steuerungsschnittstelle kombiniert.

Die Baureihengrenzen dienen als Grundlage für die Anfrage. Sie bestätigen weder Verfügbarkeit noch freigegebene Betriebsgrenzen für jede Kombination aus Nennweite, Druck und Antrieb. Die gewählte Konstruktion und ihre Druck-Temperatur-Grenzen sind zu bestätigen.

Produktillustration. Aussehen und Abmessungen hängen von der gewählten Konfiguration ab.

Auswahl	Spezifikation
Größenbereich	NPS 1/2-3
Druckstufen	ASME Klasse 150-1500
Temperatur	-196 bis +80°C
Anschlüsse	RF-Flansch / Stumpfschweißung (BW)
Medium	LNG / LPG; genaues Prozessmedium festzulegen

Definieren Sie Ihre Anforderung

Geben Sie Medium, Auslegungsdruck und -temperatur, Nennweite, Anschlussnorm, Betätigungsart, Menge und erforderliche Prüfdokumentation an.

Projektbezogene Auswahl

Thema	Auswahlvoraussetzung
Elektrische Schnittstelle	Geben Sie Spannung, Frequenz, Arbeitszyklus, lokale Steuerungen und Befehls-/Rückmeldeschnittstelle an.
Mechanischer Schutz	Bestätigen Sie Drehmoment- oder Schubkrafteinstellungen, Endanschläge, Hubgrenzen, Handnotbetätigung und Anforderungen an den Gehäuseschutz unter den Umgebungsbedingungen.

Sehen Sie sich dieses Produkt an und fordern Sie ein Angebot an

Dieses Katalogdatenblatt unterstützt Sie bei der Auswahl und Anfrage. Es handelt sich nicht um eine zertifizierte Druck-Temperatur-Kurve, Einbauzeichnung oder auftragsspezifische Zulassung.

sales.de@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Technische Spezifikation

Parameter	Spezifikation
Konstruktion	Schwimmende Kugel mit oberem Zugang; verlängertes Oberteil
Betätigung	Elektrischer Schwenkantrieb

Anschlussarten

Illustrierte Anordnung: Zwei Rohrleitungsanschlüsse mit RF-Flanschen

Verbindungsdetail	Auswahlvoraussetzung
Anschlussmöglichkeiten	RF-Flansch / Stumpfschweißung (BW)
Gegenanschluss	Bestätigen Sie Anschlussnorm, Flanschdichtfläche oder Schweißnahtvorbereitung, Rohrabmessungen und Einbauraum.

Werkstoffe

Komponente	Werkstoff / Option
Gehäuse	Edelstahl; Optionen SS316 / CF8M zur Auswahl
Ventilsitze und Stopfbuchspackung	Niedertemperatur-Dichtungssystem zur Spezifizierung

Konfigurationsfunktionen

- Schwimmender Kugelverschluss
- Oberer Wartungsdeckel
- Verlängerte Spindel mit elektrischem Antrieb

Auswahlnotizen

Die Baureihengrenzen dienen als Grundlage für die Anfrage. Sie bestätigen weder Verfügbarkeit noch freigegebene Betriebsgrenzen für jede Kombination aus Nennweite, Druck und Antrieb. Die gewählte Konstruktion und ihre Druck-Temperatur-Grenzen sind zu bestätigen.

Die Spanne NPS wird verwendet, da ein veröffentlichtes DN-Äquivalent inkonsistent ist. Fordern Sie die genauen Bohrungs- und Anschlussmaße an.

Netzausfallverhalten, Notbetrieb und Regelbetrieb werden getrennt gewählt; Ein Motor allein stellt keinen ausfallsicheren Betrieb her.

Bestätigen Sie Druck-Temperatur-Grenzen, Werkstoffverträglichkeit, Reinigung für Sauerstoffeinsatz, Druckentlastung eingeschlossener Flüssigkeit und Zertifizierung der ausgewählten Baugruppe. PN, ASME Class und der Ansprechdruck der Druckentlastung sind getrennte Angaben.

ARD-BV-019

Hydraulischer Kryo-Kugelhahn mit schwimmender Kugel · Top-Entry



Ein kompakter Kryo-Kugelhahn mit schwimmender Kugel und Zugang von oben zur Absperrung von Gassystemen. Die Bauweise mit Wartungsdeckel wird mit hydraulischer Betätigung und einer ausgewählten Steuerungsschnittstelle kombiniert.

Die Baureihengrenzen dienen als Grundlage für die Anfrage. Sie bestätigen weder Verfügbarkeit noch freigegebene Betriebsgrenzen für jede Kombination aus Nennweite, Druck und Antrieb. Die gewählte Konstruktion und ihre Druck-Temperatur-Grenzen sind zu bestätigen.

Produktillustration. Aussehen und Abmessungen hängen von der gewählten Konfiguration ab.

Auswahl	Spezifikation
Größenbereich	NPS 1/2-3
Druckstufen	ASME Klasse 150-1500
Temperatur	-196 bis +80°C
Anschlüsse	RF-Flansch / Stumpfschweißung (BW)
Medium	LNG / LPG; genaues Prozessmedium festzulegen

Definieren Sie Ihre Anforderung

Geben Sie Medium, Auslegungsdruck und -temperatur, Nennweite, Anschlussnorm, Betätigungsart, Menge und erforderliche Prüfdokumentation an.

Projektbezogene Auswahl

Thema	Auswahlvoraussetzung
Hydrauliksystem	Geben Sie Arbeitsdruck, Flüssigkeit, Versorgungs-/Rücklaufschnittstellen und den Standort des Aggregats an.
Bewegungsablauf und Notbetrieb	Bestätigen Sie Last, Geschwindigkeitsregelung, Anforderungen an den Hydraulikspeicher, Handnotbetätigung und erforderliches Verhalten bei Druckverlust.

Sehen Sie sich dieses Produkt an und fordern Sie ein Angebot an

Dieses Katalogdatenblatt unterstützt Sie bei der Auswahl und Anfrage. Es handelt sich nicht um eine zertifizierte Druck-Temperatur-Kurve, Einbauzeichnung oder auftragsspezifische Zulassung.

Technische Spezifikation

Parameter	Spezifikation
Konstruktion	Schwimmende Kugel mit oberem Zugang; verlängertes Oberteil
Betätigung	Hydraulischer Schwenkantrieb

Anschlussarten

Illustrierte Anordnung: Zwei Rohrleitungsanschlüsse mit RF-Flanschen

Verbindungsdetail	Auswahlvoraussetzung
Anschlussmöglichkeiten	RF-Flansch / Stumpfschweißung (BW)
Gegenanschluss	Bestätigen Sie Anschlussnorm, Flanschdichtfläche oder Schweißnahtvorbereitung, Rohrabmessungen und Einbauraum.

Werkstoffe

Komponente	Werkstoff / Option
Gehäuse	Edelstahl; Optionen SS316 / CF8M zur Auswahl
Ventilsitze und Stopfbuchspackung	Niedertemperatur-Dichtungssystem zur Spezifizierung

Konfigurationsfunktionen

- Schwimmender Kugelverschluss
- Oberer Wartungsdeckel
- Verlängerte Spindel mit hydraulischem Antrieb

Auswahlnotizen

Die Baureihengrenzen dienen als Grundlage für die Anfrage. Sie bestätigen weder Verfügbarkeit noch freigegebene Betriebsgrenzen für jede Kombination aus Nennweite, Druck und Antrieb. Die gewählte Konstruktion und ihre Druck-Temperatur-Grenzen sind zu bestätigen.

Die Spanne NPS wird verwendet, da ein veröffentlichtes DN-Äquivalent inkonsistent ist. Fordern Sie die genauen Bohrungs- und Anschlussmaße an.

Die Abbildung enthält kein Hydraulikaggregat. Hydraulikspeicher, Notenergiespeicherung und Verhalten bei Versorgungsausfall werden projektbezogen festgelegt.

Bestätigen Sie Druck-Temperatur-Grenzen, Werkstoffverträglichkeit, Reinigung für Sauerstoffeinsatz, Druckentlastung eingeschlossener Flüssigkeit und Zertifizierung der ausgewählten Baugruppe. PN, ASME Class und der Ansprechdruck der Druckentlastung sind getrennte Angaben.

ARD-BV-020

Flüssigwasserstoff-Kugelhahn



Eine Anfragereferenz für einen Flüssigwasserstoff-Kugelhahn für besondere Absperraufgaben. Die dargestellte Vierteldrehausführung mit verlängerter Spindel wird auf der Grundlage wasserstoffverträglicher Werkstoffe sowie einer ausgewählten Sitz- und Druckentlastungskonstruktion ausgelegt.

Die Baureihengrenzen dienen als Grundlage für die Anfrage. Sie bestätigen weder Verfügbarkeit noch freigegebene Betriebsgrenzen für jede Kombination aus Nennweite, Druck und Antrieb. Die gewählte Konstruktion und ihre Druck-Temperatur-Grenzen sind zu bestätigen.

Produktillustration. Aussehen und Abmessungen hängen von der gewählten Konfiguration ab.

Auswahl	Spezifikation
Größenbereich	Nennweite angeben
Druckstufen	Druckstufe festzulegen
Temperatur	LH2-Betrieb bis -253°C; gewählte Grenzwerte bestätigen
Anschlüsse	Endanschlüsse festzulegen
Medium	LH2 / flüssiger Wasserstoff

Definieren Sie Ihre Anforderung

Geben Sie Medium, Auslegungsdruck und -temperatur, Nennweite, Anschlussnorm, Betätigungsart, Menge und erforderliche Prüfdokumentation an.

Projektbezogene Auswahl

Thema	Auswahlvoraussetzung
Auslegung für Wasserstoff	Geben Sie Druck, Temperatur, Zustand des Mediums, Leckageanforderungen und Sauberkeit an und legen Sie die Qualifikationsunterlagen vor.
Mechanische Definition	Bestätigen Sie Bohrung, Gehäusekonstruktion, Sitzanordnung, Antrieb und Endanschlüsse.

Sehen Sie sich dieses Produkt an und fordern Sie ein Angebot an

Dieses Katalogdatenblatt unterstützt Sie bei der Auswahl und Anfrage. Es handelt sich nicht um eine zertifizierte Druck-Temperatur-Kurve, Einbauzeichnung oder auftragsspezifische Zulassung.

sales.de@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Technische Spezifikation

Parameter	Spezifikation
Konstruktion	LH2 Kugelhahnfamilie; Anordnung zur Auswahl
Betätigung	Antrieb festzulegen; Handgetriebe dargestellt

Anschlussarten

Illustrierte Anordnung: ein geflanschtes Kugelhahngehäuse, eine lange Kryoverlängerung und ein Handgetriebe

Verbindungsdetail	Auswahlvoraussetzung
Anschlussmöglichkeiten	Endanschlüsse festzulegen
Gegenanschluss	Bestätigen Sie Anschlussnorm, Flanschdichtfläche oder Schweißnahtvorbereitung, Rohrabmessungen und Einbauraum.
Konfigurationsauswahl	Die Beschreibung der LH2-Baureihe legt keine gemeinsame Anschlussnorm fest; die erforderliche Schnittstelle ist anzugeben.

Werkstoffe

Komponente	Werkstoff / Option
Drucktragende Teile und Spindel	Wasserstoffverträgliche Werkstoffsorten festzulegen
Ventilsitze, Dichtungen und Stopfbuchspackung	Qualifiziertes LH2-Materialsystem zur Auswahl

Konfigurationsfunktionen

- Spezielle LH2-Kugelhahnauswahl
- Verlängerte obere Baugruppe dargestellt
- Sitz- und Hohlraumdruckentlastungskonstruktion für den Einsatz festgelegt

Auswahlnotizen

Die Baureihengrenzen dienen als Grundlage für die Anfrage. Sie bestätigen weder Verfügbarkeit noch freigegebene Betriebsgrenzen für jede Kombination aus Nennweite, Druck und Antrieb. Die gewählte Konstruktion und ihre Druck-Temperatur-Grenzen sind zu bestätigen.

Die Eignung der LH2-Kugelhahnfamilie ist dokumentiert; ein allgemeingültiger DN-Bereich, eine Class/PN-Einstufung oder eine Werkstoffliste ist jedoch nicht festgelegt. Die Angabe PN40 eines Durchgangs- oder Sicherheitsventils darf nicht auf dieses Produkt übertragen werden.

Bestätigen Sie Druck-Temperatur-Grenzen, Werkstoffverträglichkeit, Reinigung für Sauerstoffeinsatz, Druckentlastung eingeschlossener Flüssigkeit und Zertifizierung der ausgewählten Baugruppe. PN, ASME Class und der Ansprechdruck der Druckentlastung sind getrennte Angaben.

Durchgangsventile

Ausführungen mit verlängertem Oberteil, Eck- und Hochdruckkonstruktionen für die spezifikationsbasierte Auswahl von Kryoarmaturen.

Auswahltabelle

Artikel	Konfiguration	Größenbereich	Druck	Anschlussarten
ARD-GL-001	Durchgangsventil mit verlängerter Spindel · verschraubtes Oberteil	DN 15–50	PN40 (4.0 MPa Nenndruck)	Muffenschweißanschluss (SW)
ARD-GL-002	Durchgangsventil mit verlängerter Spindel · Oberteil mit Überwurfmutter	DN 10–40	PN40 (4.0 MPa Nenndruck)	Muffenschweißanschluss (SW)
ARD-GL-003	Kryo-Eckventil	DN 15-50	PN16 / PN25 / PN40	Muffenschweißanschluss (SW)
ARD-GL-004	Geschmiedetes Kryo-Durchgangsventil	½–2 in	ASME Klasse 150–1500	Muffenschweißung (SW) · Mit Flansch
ARD-GL-005	Kryo-Durchgangsventil aus Guss	2–24 in	ASME Klasse 150–1500	Stumpfschweißnaht (BW) · Mit Flansch
ARD-GL-006	Kryo-Durchgangsventil · PN320 · SW	DN 10–25	PN320	Muffenschweißanschluss (SW)
ARD-GL-007	Kryo-Durchgangsventil mit verlängerter Spindel · PN20/40 · BW	DN 65–100	PN20 · PN40	Stumpfschweißanschluss (BW)
ARD-GL-008	Eckventil mit langem Schaft · PN40 · SW	DN 32–50	PN40	Muffenschweißanschluss (SW)
ARD-GL-009	Kryo-Durchgangsventil mit verlängerter Spindel · PN40 · SW	DN 10–50	PN40	Muffenschweißanschluss (SW)
ARD-GL-010	Durchgangsventil für Flüssigwasserstoff	DN 15-100 · projektbezogener Bereich	PN40 (4.0 MPa Nenndruck)	Gewinde-/Schweißenden
ARD-GL-011	Pneumatisch betätigtes Kryo-Durchgangsventil	NPS 2-28	ASME Klasse 150-2500	Muffenschweißung (SW) / Stumpfschweißung (BW) / RF-Flansch
ARD-GL-012	Hydraulisch betätigtes Kryo-Durchgangsventil	NPS 2-28	ASME Klasse 150-2500	Muffenschweißung (SW) / Stumpfschweißung (BW) / RF-Flansch
ARD-GL-013	Absperrbares Kryo-Rückschlagventil	Nennweite angeben	Druckstufe festzulegen	Endanschlüsse festzulegen

Artikel	Konfiguration	Größenbereich	Druck	Anschlussarten
ARD-GL-014	LH2 Faltenbalg-Eckventil	DN 2-125; DN 150-300 auf Anfrage	PN10 / PN25 / PN40 – größenabhängig	Stumpfschweißanschluss (BW)
ARD-GL-015	Modulares LH2-Durchgangsventil in gerader Bauform	DN 15 / DN 25 / DN 50	PN10 / PN18 / PN25 – größenabhängig	Stumpfschweißanschluss (BW)
ARD-GL-016	LH2 Faltenbalg-Absperrventil für Cold-Box-Einbau	DN 2-250 – abhängig von der Druckstufe	PN6 / PN25 / PN40 – größenabhängig	Stumpfschweißanschluss (BW)
ARD-GL-017	LH2-Durchgangsventil mit thermischer Barriere	DN 15-250 / NPS 1/2-10 – Baureihenbereich	ASME Klasse 150-300	Stumpfschweißanschluss (BW)

Baureihengrenzen sind keine Verfügbarkeitsmatrix für Nennweiten-Druckstufen-Kombinationen. Bestätigen Sie die gewählte Konfiguration mit Ihrer Anfrage.

ARD-GL-001

Durchgangsventil mit verlängerter Spindel · verschraubtes Oberteil



Produktillustration. Aussehen und Abmessungen hängen von der gewählten Konfiguration ab.

Ein Durchgangsventil mit verlängerter Spindel für kryogene Absperraufgaben, mit verschraubtem Ventiloberteil und Muffenschweißanschlüssen.

Größen und Druckstufen hängen von Konstruktion, Materialien und Konfiguration ab. Bestätigen Sie die ausgewählte Druck-Temperatur-Bewertung mit dem Angebot.

Auswahl	Spezifikation
Größenbereich	DN 15-50
Druckstufen	PN40 (4.0 MPa Nenndruck)
Temperatur	-196 bis +60°C
Anschlüsse	Muffenschweißanschluss (SW)
Medium	LO2, LN2, LAr, LCO2, LNG

Definieren Sie Ihre Anforderung

Geben Sie Medium, Auslegungsdruck und -temperatur, Nennweite, Anschlussnorm, Betätigungsart, Menge und erforderliche Prüfdokumentation an.

Sehen Sie sich dieses Produkt an und fordern Sie ein Angebot an

Dieses Katalogdatenblatt unterstützt Sie bei der Auswahl und Anfrage. Es handelt sich nicht um eine zertifizierte Druck-Temperatur-Kurve, Einbauzeichnung oder auftragsspezifische Zulassung.

Technische Spezifikation

Parameter	Spezifikation
Größenbereich	DN 15-50
Druckstufen	PN40 (4.0 MPa Nenndruck)
Anschlussarten	Muffenschweißanschluss (SW)
Medium	LO2, LN2, LAr, LCO2, LNG
Temperaturbereich	-196 bis +60°C
Fließrichtung	Von unten nach oben

Anschlussarten

Illustrierte Anordnung: Zwei gerade Muffenschweißanschlüsse; die Referenz zeigt blaue Transportstopfen.

Verbindungsdetail	Auswahlvoraussetzung
Veröffentlichte Verbindung	Muffenschweißanschluss
Verbindungsstandard	Auf dieser Produktseite nicht angegeben. Die Norm des Gegenanschlusses ist im Angebot zu bestätigen.
Schweißnahtauswahl	Geben Sie Rohraußendurchmesser, Wanddicke beziehungsweise Schedule, Werkstoff und Schweißnahtvorbereitung an. SW und BW sind unterschiedliche Anschlussarten.

Werkstoffe

Komponente	Werkstoff / Option
Gehäuse	CF8
Ventiloberteil	Verbundwerkstoff
Spindel	06Cr19Ni10
Oberteil / Verschlusselement	06Cr19Ni10+PTFE
Flachdichtung	PTFE

Referenzmaße

Die Maße gelten nur für die tabellierte Ausführung. Bestätigen Sie vor der Installation die freigegebene Maßzeichnung für die gewählte Nennweite, Druckstufe und Anschlussart.

DN	H/AUF	H/ZU	L	D0	DI	B	Gewicht (kg)
15	249	240	65	65	18.5	6	-
25	283	270	90	80	32.5	8	-
40	335	315	120	100	45.5	9	-

DN	H/AUF	H/ZU	L	D0	DI	B	Gewicht (kg)
50	410	386	140	140	57.5	10	-

Längenmaße: mm; Gewichte: kg, sofern nicht anders angegeben. Gewinde-, Montage- und Druckangaben sind keine linearen Maßangaben. Ein Bindestrich bedeutet, dass kein Wert dokumentiert ist. Fordern Sie die genehmigte Umrisszeichnung für den Einbau an.

Konfigurationsfunktionen

- Muffenschweißanschluss
- Strömungsrichtung: von unten nach oben

Auswahlnotizen

Größen und Druckstufen hängen von Konstruktion, Materialien und Konfiguration ab. Bestätigen Sie die ausgewählte Druck-Temperatur-Bewertung mit dem Angebot.

„Oberteil/Abschlusselement“ folgt der Bauteilbezeichnung in der Referenzmaterialliste.

PN, ASME Class und der Ansprechdruck des Sicherheitsventils sind getrennte Angaben. Bestätigen Sie zulässigen Druck in Abhängigkeit von der Temperatur, Werkstoffverträglichkeit, Reinigung für Sauerstoffeinsatz, Druckentlastung eingeschlossener Flüssigkeit und erforderliche Zertifizierung der ausgewählten Baugruppe. Flüssigwasserstoff- und Heliumeinsatz erfordern eine gesonderte Bewertung.

ARD-GL-002

Durchgangsventil mit verlängerter Spindel · Oberteil mit Überwurfmutter



Ein kompaktes Durchgangsventil mit über eine Überwurfmutter befestigtem Oberteil und verlängerter Spindel zur Absperrung bei tiefen Temperaturen.

Größen und Druckstufen hängen von Konstruktion, Materialien und Konfiguration ab. Bestätigen Sie die ausgewählte Druck-Temperatur-Bewertung mit dem Angebot.

Produktillustration. Aussehen und Abmessungen hängen von der gewählten Konfiguration ab.

Auswahl	Spezifikation
Größenbereich	DN 10-40
Druckstufen	PN40 (4.0 MPa Nenndruck)
Temperatur	-196 bis +60°C
Anschlüsse	Muffenschweißanschluss (SW)
Medium	LO2, LN2, LAr, LCO2

Definieren Sie Ihre Anforderung

Geben Sie Medium, Auslegungsdruck und -temperatur, Nennweite, Anschlussnorm, Betätigungsart, Menge und erforderliche Prüfdokumentation an.

Sehen Sie sich dieses Produkt an und fordern Sie ein Angebot an

Dieses Katalogdatenblatt unterstützt Sie bei der Auswahl und Anfrage. Es handelt sich nicht um eine zertifizierte Druck-Temperatur-Kurve, Einbauzeichnung oder auftragsspezifische Zulassung.

sales.de@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Technische Spezifikation

Parameter	Spezifikation
Größenbereich	DN 10-40
Druckstufen	PN40 (4.0 MPa Nenndruck)
Anschlussarten	Muffenschweißanschluss (SW)
Medium	LO2, LN2, LAr, LCO2
Temperaturbereich	-196 bis +60°C
Fließrichtung	Von unten nach oben

Anschlussarten

Illustrierte Anordnung: Zwei gerade Muffenschweißanschlüsse; die große Oberteilverschraubung ist kein Rohrleitungsanschluss.

Verbindungsdetail	Auswahlvoraussetzung
Veröffentlichte Verbindung	Muffenschweißanschluss
Verbindungsstandard	Auf dieser Produktseite nicht angegeben. Die Norm des Gegenanschlusses ist im Angebot zu bestätigen.
Schweißnahtauswahl	Geben Sie Rohraußendurchmesser, Wanddicke beziehungsweise Schedule, Werkstoff und Schweißnahtvorbereitung an. SW und BW sind unterschiedliche Anschlussarten.

Werkstoffe

Komponente	Werkstoff / Option
Gehäuse	CF8
Ventiloberteil	Verbundwerkstoff
Spindel	06Cr19Ni10
Oberteil / Verschlusselement	06Cr19Ni10+PTFE
Flachdichtung	PTFE

Referenzmaße

Die Maße gelten nur für die tabellierte Ausführung. Bestätigen Sie vor der Installation die freigegebene Maßzeichnung für die gewählte Nennweite, Druckstufe und Anschlussart.

DN	H/AUF	H/ZU	L	D0	DI	B	Gewicht (kg)
10	246	238	60	65	14.5	5	0.8
15	246	238	60	65	18.5	5	0.82

sales.de@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

DN	H/AUF	H/ZU	L	D0	DI	B	Gewicht (kg)
20	289	267	80	80	25.5	6	1.5
25	289	267	80	80	28.5	6	1.6
25	289	267	80	80	32.5	6	1.7
32	323	304	100	100	38.5	8	2.3
40	323	303	100	100	45.5	8	2.59

Längenmaße: mm; Gewichte: kg, sofern nicht anders angegeben. Gewinde-, Montage- und Druckangaben sind keine linearen Maßangaben. Ein Bindestrich bedeutet, dass kein Wert dokumentiert ist. Fordern Sie die genehmigte Umrisszeichnung für den Einbau an.

Konfigurationsfunktionen

- Muffenschweißanschluss
- Strömungsrichtung: von unten nach oben

Auswahlnotizen

Größen und Druckstufen hängen von Konstruktion, Materialien und Konfiguration ab. Bestätigen Sie die ausgewählte Druck-Temperatur-Bewertung mit dem Angebot.

„Oberteil/Abschlusselement“ folgt der Bauteilbezeichnung in der Referenzmaterialliste.

PN, ASME Class und der Ansprechdruck des Sicherheitsventils sind getrennte Angaben. Bestätigen Sie zulässigen Druck in Abhängigkeit von der Temperatur, Werkstoffverträglichkeit, Reinigung für Sauerstoffeinsatz, Druckentlastung eingeschlossener Flüssigkeit und erforderliche Zertifizierung der ausgewählten Baugruppe. Flüssigwasserstoff- und Heliumeinsatz erfordern eine gesonderte Bewertung.

ARD-GL-003

Kryo-Eckventil



Produktillustration. Aussehen und Abmessungen hängen von der gewählten Konfiguration ab.

Ein Durchgangsventil mit Eckgehäuse für Installationen, die eine Änderung der Durchflussrichtung innerhalb des Ventils erfordern.

Diese Größen- und Druckbereiche bedürfen der technischen Bestätigung. Sie belegen weder Verfügbarkeit noch freigegebene Betriebsgrenzen. Genaue Nennweite, Druckstufe, Werkstoffe und Auslegungstemperatur erfordern eine schriftliche Bestätigung.

Auswahl	Spezifikation
Größenbereich	DN 15-50
Druckstufen	PN16 / PN25 / PN40
Temperatur	-196 bis +60°C
Anschlüsse	Muffenschweißanschluss (SW)
Medium	LO2, LN2, LAr, LCO2

Verfügbare Dimensionsdaten: DN 40; 4.0 MPa. Andere Größen und Nennwerte bedürfen einer technischen Bestätigung.

Definieren Sie Ihre Anforderung

Geben Sie Medium, Auslegungsdruck und -temperatur, Nennweite, Anschlussnorm, Betätigungsart, Menge und erforderliche Prüfdokumentation an.

Sehen Sie sich dieses Produkt an und fordern Sie ein Angebot an

Dieses Katalogdatenblatt unterstützt Sie bei der Auswahl und Anfrage. Es handelt sich nicht um eine zertifizierte Druck-Temperatur-Kurve, Einbauzeichnung oder auftragsspezifische Zulassung.

sales.de@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Technische Spezifikation

Parameter	Spezifikation
Größenbereich	DN 15-50
Druckstufen	PN16 / PN25 / PN40
Anschlussarten	Muffenschweißanschluss (SW)
Medium	LO2, LN2, LAr, LCO2
Temperaturbereich	-196 bis +60°C
Fließrichtung	Von unten nach oben

Anschlussarten

Illustrierte Anordnung: Zwei Muffenschweißanschlüsse in 90° angeordnet; ein seitlicher Auslass und ein Bodenauslass.

Verbindungsdetail	Auswahlvoraussetzung
Veröffentlichte Verbindung	Muffenschweißen
Verbindungsstandard	Auf dieser Produktseite nicht angegeben. Die Norm des Gegenanschlusses ist im Angebot zu bestätigen.
Schweißnahtauswahl	Geben Sie Rohraußendurchmesser, Wanddicke beziehungsweise Schedule, Werkstoff und Schweißnahtvorbereitung an. SW und BW sind unterschiedliche Anschlussarten.

Werkstoffe

Komponente	Werkstoff / Option
Gehäuse	304
Ventiloberteil	Verbundwerkstoff
Spindel	06Cr19Ni10
Oberteil / Verschlusselement	06Cr19Ni10+PTFE
Flachdichtung	PTFE

Referenzmaße

Die Maße gelten nur für die tabellierte Ausführung. Bestätigen Sie vor der Installation die freigegebene Maßzeichnung für die gewählte Nennweite, Druckstufe und Anschlussart.

DN	H/AUF	H/ZU	D0	L1	L2	D1	B	Gewicht (kg)
40	358	340	100	60	62	45.5	10	-
50	370	350	140	70	70	57.5	10	-
65	388	363	160	80	80	77	10	-

Längenmaße: mm; Gewichte: kg, sofern nicht anders angegeben. Gewinde-, Montage- und Druckangaben sind keine linearen Maßangaben. Ein Bindestrich bedeutet, dass kein Wert dokumentiert ist. Fordern Sie die genehmigte Umrisszeichnung für den Einbau an.

Konfigurationsfunktionen

- Muffenschweißen
- Strömungsrichtung: von unten nach oben

Auswahlnotizen

Diese Größen- und Druckbereiche bedürfen der technischen Bestätigung. Sie belegen weder Verfügbarkeit noch freigegebene Betriebsgrenzen. Genaue Nennweite, Druckstufe, Werkstoffe und Auslegungstemperatur erfordern eine schriftliche Bestätigung.

Die technischen Angaben nennen DN 40; die Maßtabelle führt auch DN 50 und DN 65 auf. Bestätigen Sie die erforderliche Nennweite und Druckstufe bei Ihrer Anfrage.

„Oberteil/Abschlusselement“ folgt der Bauteilbezeichnung in der Referenzmaterialliste.

Verfügbare Dimensionsdaten: DN 40; 4.0 MPa. Andere Größen und Nennwerte bedürfen einer technischen Bestätigung.

PN, ASME Class und der Ansprechdruck des Sicherheitsventils sind getrennte Angaben. Bestätigen Sie zulässigen Druck in Abhängigkeit von der Temperatur, Werkstoffverträglichkeit, Reinigung für Sauerstoffeinsatz, Druckentlastung eingeschlossener Flüssigkeit und erforderliche Zertifizierung der ausgewählten Baugruppe. Flüssigwasserstoff- und Heliumeinsatz erfordern eine gesonderte Bewertung.

ARD-GL-004

Geschmiedetes Kryo-Durchgangsventil



Geschmiedete Durchgangsventile mit verlängertem Oberteil für Absperrung und Durchflussregelung.

Größen und Druckstufen hängen von Konstruktion, Materialien und Konfiguration ab. Bestätigen Sie die ausgewählte Druck-Temperatur-Bewertung mit dem Angebot.

Produktillustration. Aussehen und Abmessungen hängen von der gewählten Konfiguration ab.

Auswahl	Spezifikation
Größenbereich	1/2-2 in
Druckstufen	ASME Klasse 150-1500
Temperatur	Bis -196°C
Anschlüsse	Muffenschweißung (SW) · Mit Flansch

Definieren Sie Ihre Anforderung

Geben Sie Medium, Auslegungsdruck und -temperatur, Nennweite, Anschlussnorm, Betätigungsart, Menge und erforderliche Prüfdokumentation an.

Sehen Sie sich dieses Produkt an und fordern Sie ein Angebot an

Dieses Katalogdatenblatt unterstützt Sie bei der Auswahl und Anfrage. Es handelt sich nicht um eine zertifizierte Druck-Temperatur-Kurve, Einbauzeichnung oder auftragsspezifische Zulassung.

sales.de@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Technische Spezifikation

Parameter	Spezifikation
Größenbereich	1/2-2 in
Druckstufen	ASME Klasse 150-1500
Anschlussarten	Muffenschweißung (SW) · Mit Flansch
Temperaturbereich	Bis -196°C
Referenzierte Designstandards	BS 6364; ASME B16.34; B16.11 / B16.5
Referenzierte Druck-/Sitztests	ASME B16.34

Anschlussarten

Illustrierte Anordnung: Muffenschweißanschlüsse an der dargestellten geschmiedeten Ausführung.

Verbindungsdetail	Auswahlvoraussetzung
Veröffentlichte Verbindung	Muffenschweiß- oder Flanschanschlüsse
Referenzierte Verbindungsstandards	SW: ASME B16.11; Flansch: ASME B16.5 (Referenzreferenz).
Schweißnahtauswahl	Geben Sie Rohraußendurchmesser, Wanddicke beziehungsweise Schedule, Werkstoff und Schweißnahtvorbereitung an. SW und BW sind unterschiedliche Anschlussarten.
Flanschauswahl	Geben Sie Nennweite, Flanschdruckstufe, Dichtfläche, Bohrbild und Dichtung an. Diese Angaben dürfen nicht allein aus dem Bild abgeleitet werden.

Werkstoffe

Komponente	Werkstoff / Option
Gehäuse	Geschmiedeter Stahl - ASTM A182-F304(L)/F316(L)
Ventiloberteil	Geschmiedeter Stahl - ASTM A182-F304(L)/F316(L)
Sitz	ASTM A182-F304L(H.F)
Ventilscheibe	ASTM A276-304(L) / 316(L)-(H.F)
Spindel	ASTM A276-316(L)
Flachdichtung	SPIRALGEWICKELTER GRAPHIT
Stopfbuchspackung	GRAPHIT

Konfigurationsfunktionen

- Verlängertes Ventiloberteil
- Manueller oder Getriebebetrieb
- Druckausgeglichenes Design
- Steigendes Handrad

• Brandsichere und antistatische Konstruktionsmerkmale

Auswahlnotizen

Größen und Druckstufen hängen von Konstruktion, Materialien und Konfiguration ab. Bestätigen Sie die ausgewählte Druck-Temperatur-Bewertung mit dem Angebot.

Bei den veröffentlichten Seriengrenzwerten handelt es sich nicht um eine Verfügbarkeitsmatrix nach Größe und Druck. Materialien, Temperaturbeständigkeit, Leckageklasse, Prüfung und Zertifizierung werden für die ausgewählte Konfiguration bestätigt.

PN, ASME Class und der Ansprechdruck des Sicherheitsventils sind getrennte Angaben. Bestätigen Sie zulässigen Druck in Abhängigkeit von der Temperatur, Werkstoffverträglichkeit, Reinigung für Sauerstoffeinsatz, Druckentlastung eingeschlossener Flüssigkeit und erforderliche Zertifizierung der ausgewählten Baugruppe. Flüssigwasserstoff- und Heliumeinsatz erfordern eine gesonderte Bewertung.

ARD-GL-005

Kryo-Durchgangsventil aus Guss



Produktillustration. Aussehen und Abmessungen hängen von der gewählten Konfiguration ab.

Eine Baureihe größerer Durchgangsventile mit Gussgehäuse und Getriebeantrieb für kryogene Absperr- und Drosselaufgaben.

Größen und Druckstufen hängen von Konstruktion, Materialien und Konfiguration ab. Bestätigen Sie die ausgewählte Druck-Temperatur-Bewertung mit dem Angebot.

Auswahl	Spezifikation
Größenbereich	2-24 in
Druckstufen	ASME Klasse 150-1500
Temperatur	Bis -196°C
Anschlüsse	Stumpfschweißnaht (BW) · Mit Flansch

Definieren Sie Ihre Anforderung

Geben Sie Medium, Auslegungsdruck und -temperatur, Nennweite, Anschlussnorm, Betätigungsart, Menge und erforderliche Prüfdokumentation an.

Sehen Sie sich dieses Produkt an und fordern Sie ein Angebot an

Dieses Katalogdatenblatt unterstützt Sie bei der Auswahl und Anfrage. Es handelt sich nicht um eine zertifizierte Druck-Temperatur-Kurve, Einbauzeichnung oder auftragsspezifische Zulassung.

sales.de@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Technische Spezifikation

Parameter	Spezifikation
Größenbereich	2-24 in
Druckstufen	ASME Klasse 150-1500
Anschlussarten	Stumpfschweißnaht (BW) · Mit Flansch
Temperaturbereich	Bis -196°C
Referenzierte Designstandards	BS 6364; ASME B16.34; B16.25 / B16.5
Referenzierte Druck-/Sitztests	ASME B16.34

Anschlussarten

Illustrierte Anordnung: Anschweißmanschetten in der abgebildeten Konfiguration; Flanschalternativen werden separat veröffentlicht.

Verbindungsdetail	Auswahlvoraussetzung
Veröffentlichte Verbindung	Mit Flansch, Stumpfschweißung oder RTJ
Referenzierte Verbindungsstandards	BW: ASME B16.25; Flansch: ASME B16.5 (Referenzreferenz).
Flanschdichtfläche	RTJ bezeichnet eine Flanschdichtfläche für Ringdichtungen, keine eigene Rohranschlussfamilie. RF / RTJ und die Dichtungsbezeichnung sind zu bestätigen.
Schweißnahtauswahl	Geben Sie Rohraußendurchmesser, Wanddicke beziehungsweise Schedule, Werkstoff und Schweißnahtvorbereitung an. SW und BW sind unterschiedliche Anschlussarten.
Flanschauswahl	Geben Sie Nennweite, Flanschdruckstufe, Dichtfläche, Bohrbild und Dichtung an. Diese Angaben dürfen nicht allein aus dem Bild abgeleitet werden.

Werkstoffe

Komponente	Werkstoff / Option
Gehäuse	Stahlguss - ASTM A351-CF8(M)/CF3(M)
Ventiloberteil	Stahlguss - ASTM A351-CF8(M)/CF3(M)
Sitz	ASTM A276-304L(H.F)
Ventilscheibe	ASTM A276-304(L)(H.F) / 316(L)(H.F) oder gleichwertig
Spindel	ASTM A276-316(L)
Flachdichtung	SPIRALGEWICKELTER GRAPHIT
Stopfbuchspackung	GRAPHIT

Konfigurationsfunktionen

- Verlängertes Ventiloberteil

- Getriebebetätigung
- Druckausgeglichenes Design
- Brandsichere und antistatische Konstruktionsmerkmale

Auswahlnotizen

Größen und Druckstufen hängen von Konstruktion, Materialien und Konfiguration ab. Bestätigen Sie die ausgewählte Druck-Temperatur-Bewertung mit dem Angebot.

Bei den veröffentlichten Seriengrenzwerten handelt es sich nicht um eine Verfügbarkeitsmatrix nach Größe und Druck. Materialien, Temperaturbeständigkeit, Leckageklasse, Prüfung und Zertifizierung werden für die ausgewählte Konfiguration bestätigt.

PN, ASME Class und der Ansprechdruck des Sicherheitsventils sind getrennte Angaben. Bestätigen Sie zulässigen Druck in Abhängigkeit von der Temperatur, Werkstoffverträglichkeit, Reinigung für Sauerstoffeinsatz, Druckentlastung eingeschlossener Flüssigkeit und erforderliche Zertifizierung der ausgewählten Baugruppe. Flüssigwasserstoff- und Heliumeinsatz erfordern eine gesonderte Bewertung.

ARD-GL-006

Kryo-Durchgangsventil · PN320 · SW



Ein kompaktes PN320-Durchgangsventil für kryogene Rohrleitungen mit Muffenschweißanschlüssen. Der Katalog nennt DN10-25 mit einem CF8-Gehäuse; die vorliegende Anordnungszeichnung beschreibt einen anderen Gehäusewerkstoff.

Größen und Druckstufen hängen von Konstruktion, Materialien und Konfiguration ab. Bestätigen Sie die ausgewählte Druck-Temperatur-Bewertung mit dem Angebot.

Produktillustration. Aussehen und Abmessungen hängen von der gewählten Konfiguration ab.

Auswahl	Spezifikation
Größenbereich	DN 10-25
Druckstufen	PN320
Temperatur	-196 bis +80°C · Baureihe*
Anschlüsse	Muffenschweißanschluss (SW)
Medium	LNG, LOX, LN2, LAr

Definieren Sie Ihre Anforderung

Geben Sie Medium, Auslegungsdruck und -temperatur, Nennweite, Anschlussnorm, Betätigungsart, Menge und erforderliche Prüfdokumentation an.

Sehen Sie sich dieses Produkt an und fordern Sie ein Angebot an

Dieses Katalogdatenblatt unterstützt Sie bei der Auswahl und Anfrage. Es handelt sich nicht um eine zertifizierte Druck-Temperatur-Kurve, Einbauzeichnung oder auftragsspezifische Zulassung.

sales.de@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Technische Spezifikation

Parameter	Spezifikation
Größenbereich	DN 10-25
Druckstufen	PN320
Verbindung	Muffenschweißanschluss
Betätigung	Manuelles Handrad
Serientemperatur*	-196°C bis +80°C
Medium	LNG, LOX, LN2, LAr

Anschlussarten

Illustrierte Anordnung: Kompaktes Blockgehäuse, rundes verschraubtes Oberteil und metallischer T-Griff zur Handbetätigung.

Verbindungsdetail	Auswahlvoraussetzung
Veröffentlichte Verbindung	Muffenschweißanschluss
Muffenschweißschnittstelle	Bestätigen Sie Rohraußendurchmesser, Muffenbohrung, Tiefe und Wandstärke für die gewählte Größe. SW ist keine Schnittstelle mit Gewinde oder Stumpfschweißung.
Umfang der Referenzzeichnung	Bereitgestellte PN320-Ausführung mit Muffenschweißanschlüssen, DN15-DN25. Zwei DN20-Gehäusevarianten sind aufgeführt. DN10 ist nicht in der Tabelle enthalten. Der Referenzgehäusewerkstoff ist S30408; die CF8-Katalogausführung erfordert eine eigene bestätigte Zeichnung.

Werkstoffe

Komponente	Werkstoff / Option
Gehäuse	CF8
Ventilscheibe	S30408

Werkstoffe alternativer Konfigurationen

Werkstoffe gelten für die bereitgestellte Referenzanordnung. Bereitgestellte PN320-Ausführung mit Muffenschweißanschlüssen, DN15-DN25. Zwei DN20-Gehäusevarianten sind aufgeführt. DN10 ist nicht in der Tabelle enthalten. Der Referenzgehäusewerkstoff ist S30408; die CF8-Katalogausführung erfordert eine eigene bestätigte Zeichnung.

Komponente	Werkstoff
Handhebel	S30408
Spindel	S30408
Verbindungsmutter	S30408
Stopfbuchsenmutter	S30408
Verbindungsrohr	S30408

Komponente	Werkstoff
Ventilscheibe	S30408
Stopfbuchse	S30408
Buchse	HPb59-1
Gehäuse	S30408
Flachdichtung	PTFE
Ventiloberteil	S30408
Unterlegscheibe	HPb59-1
Flachdichtung	T2

Referenzmaße

Die Maße gelten nur für die tabellierte Ausführung. Bestätigen Sie vor der Installation die freigegebene Maßzeichnung für die gewählte Nennweite, Druckstufe und Anschlussart.

Bereitgestellte PN320-Ausführung mit Muffenschweißanschlüssen, DN15-DN25. Zwei DN20-Gehäusevarianten sind aufgeführt. DN10 ist nicht in der Tabelle enthalten. Der Referenzgehäusewerkstoff ist S30408; die CF8-Katalogausführung erfordert eine eigene bestätigte Zeichnung.

Abmessungen und Anschlusshinweise

DN	H	A	L	B	D0	D1	D2
15	206.5	170	100	12	Ø15	Ø22.5	Ø36
20	206.5	170	100	12	Ø20	Ø26	Ø36
20	286	219	128	12.5	Ø20	Ø27.5	Ø46
25	286	219	128	12.5	Ø25	Ø32.5	Ø46

Längenmaße: mm; Gewichte: kg, sofern nicht anders angegeben. Gewinde-, Montage- und Druckangaben sind keine linearen Maßangaben. Ein Bindestrich bedeutet, dass kein Wert dokumentiert ist. Fordern Sie die genehmigte Umrisszeichnung für den Einbau an.

Technische Anforderungen

Thema	Anforderung
Dimensionsdaten	Referenztabelle und Zeichnung: DN15, DN20, DN25. Abmessungen und Anschlussreferenz.
Einbauzeichnung	Bestätigen Sie die Gesamtlänge, die Muffenbohrung/-tiefe, die Rohrgröße und -wandstärke, die Gesamthöhe und den Betriebs-/Entnahmespielraum.
Zulässige Druck-Temperatur-Zuordnung	Fordern Sie die Tabelle oder Kurve des zulässigen Drucks in Abhängigkeit von der Temperatur für das gewählte Gehäuse, den Sitz und die Dichtungen an, einschließlich minimaler und maximaler Auslegungstemperatur. Nenndruckstufe und Temperaturbereich der Baureihe legen diese Kurve nicht fest.

Konfigurationsfunktionen

- Gehäuse laut Katalog: CF8

• Angegebene Anschlüsse: Muffenschweißanschluss

Auswahlnotizen

Größen und Druckstufen hängen von Konstruktion, Materialien und Konfiguration ab. Bestätigen Sie die ausgewählte Druck-Temperatur-Bewertung mit dem Angebot.

*-196 bis +80°C ist der Baureihen- bzw. Referenzbereich. Daraus ergeben sich weder der zulässige Druck bei jeder Temperatur noch die Eignung jedes Sitzes, jeder Dichtung und jedes Antriebs. Bestätigen Sie die minimale Auslegungstemperatur und die Druck-Temperatur-Kurve der gewählten Baugruppe.

Die Katalogangabe zur Betätigung nennt ein Handrad; das bereitgestellte Bild zeigt einen T-Griff. Die Illustration übernimmt diesen T-Griff. Bestätigen Sie den mit der Bestellung gelieferten Antrieb.

Katalogausführung und Werkstoffe der bereitgestellten Referenzanordnung sind unterhalb der Materialliste getrennt aufgeführt. Für das angebotene Gehäuse, die Innengarnitur und die Anschlüsse gilt die freigegebene Zeichnung.

PN, ASME Class und der Ansprechdruck des Sicherheitsventils sind getrennte Angaben. Bestätigen Sie zulässigen Druck in Abhängigkeit von der Temperatur, Werkstoffverträglichkeit, Reinigung für Sauerstoffeinsatz, Druckentlastung eingeschlossener Flüssigkeit und erforderliche Zertifizierung der ausgewählten Baugruppe. Flüssigwasserstoff- und Heliumeinsatz erfordern eine gesonderte Bewertung.

ARD-GL-007

Kryo-Durchgangsventil mit verlängerter Spindel · PN20/40 · BW



Ein Durchgangsventil mit langem Schaft für Kryoleitungen DN65-100 mit Stumpfschweißung. PN20 und PN40 sind Katalogoptionen mit konfigurationsspezifischen Schweißenden und Umrissen.

Größen und Druckstufen hängen von Konstruktion, Materialien und Konfiguration ab. Bestätigen Sie die ausgewählte Druck-Temperatur-Bewertung mit dem Angebot.

Produktillustration. Aussehen und Abmessungen hängen von der gewählten Konfiguration ab.

Auswahl	Spezifikation
Größenbereich	DN 65-100
Druckstufen	PN20 · PN40
Temperatur	-196 bis +80°C · Baureihe*
Anschlüsse	Stumpfschweißanschluss (BW)
Medium	LNG, LOX, LN2, LAr, CO2

Definieren Sie Ihre Anforderung

Geben Sie Medium, Auslegungsdruck und -temperatur, Nennweite, Anschlussnorm, Betätigungsart, Menge und erforderliche Prüfdokumentation an.

Sehen Sie sich dieses Produkt an und fordern Sie ein Angebot an

Dieses Katalogdatenblatt unterstützt Sie bei der Auswahl und Anfrage. Es handelt sich nicht um eine zertifizierte Druck-Temperatur-Kurve, Einbauzeichnung oder auftragsspezifische Zulassung.

sales.de@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Technische Spezifikation

Parameter	Spezifikation
Größenbereich	DN 65-100
Druckstufen	PN20 · PN40
Verbindung	Stumpfschweißanschluss
Design	Lange Spindel
Betätigung	Manuelles Handrad
Serientemperatur*	-196°C bis +80°C
Medium	LNG, LOX, LN2, LAr, CO2

Anschlussarten

Illustrierte Anordnung: Abgerundetes Durchgangsventilgehäuse, rundes verschraubtes Oberteil, verlängerte Spindel und blaues Handrad; Stumpfschweißstutzen.

Verbindungsdetail	Auswahlvoraussetzung
Veröffentlichte Verbindung	Stumpfschweißanschluss
Schweißvorbereitung	Bestätigen Sie Rohraußendurchmesser, Wandstärke und Abschrägung/Vorbereitung. Die Schweißnorm ist auf dieser Katalogseite nicht angegeben.
Umfang der Referenzzeichnung	PN40-Ausführung mit verlängerter Spindel und Stumpfschweißanschlüssen, DN65-DN100. Die beiden DN100-Zeilen haben unterschiedliche Anschlussdurchmesser und Baulängen; die erforderliche Rohrvariante ist auszuwählen. PN20 erfordert eine separate Zeichnung.

Werkstoffe

Komponente	Werkstoff / Option
Gehäuse	CF8
Ventilscheibe	S30408

Werkstoffe alternativer Konfigurationen

Werkstoffe gelten für die bereitgestellte Referenzanordnung. PN40-Ausführung mit verlängerter Spindel und Stumpfschweißanschlüssen, DN65-DN100. Die beiden DN100-Zeilen haben unterschiedliche Anschlussdurchmesser und Baulängen; die erforderliche Rohrvariante ist auszuwählen. PN20 erfordert eine separate Zeichnung.

Komponente	Werkstoff
Gehäuse	CF8
Sechskantschraube	S30408
Sechskantmutter	S30408
Scheibendichtung	PCTFE

Komponente	Werkstoff
Spindel	S30408
Verbindungsmutter	S30408
Ventilscheibe	S30408
V-Ring	PTFE
Verbindungsrohr	S30408
Flachdichtung	RPTFE
Stopfbuchsenmutter	S30408
Stopfbuchspackungen	S30408
Ventiloberteil	S30408
Handrad	HT200

Referenzmaße

Die Maße gelten nur für die tabellierte Ausführung. Bestätigen Sie vor der Installation die freigegebene Maßzeichnung für die gewählte Nennweite, Druckstufe und Anschlussart.

PN40-Ausführung mit verlängerter Spindel und Stumpfschweißanschlüssen, DN65-DN100. Die beiden DN100-Zeilen haben unterschiedliche Anschlussdurchmesser und Baulängen; die erforderliche Rohrvariante ist auszuwählen. PN20 erfordert eine separate Zeichnung.

Abmessungen und Anschlusshinweise

DN	H offen	H geschlossen	L	D	D0	D1	D2	Gewicht (kg)
65	520	495	216	Ø200	Ø65	Ø70	Ø76	15.4
80	549	522	241	Ø250	Ø80	Ø81	Ø89	22.8
100	634	601	292	Ø315	Ø100	Ø100	Ø108	31.8
100	634	601	275	Ø315	Ø100	Ø106.3	Ø114.3	31.8

Längenmaße: mm; Gewichte: kg, sofern nicht anders angegeben. Gewinde-, Montage- und Druckangaben sind keine linearen Maßangaben. Ein Bindestrich bedeutet, dass kein Wert dokumentiert ist. Fordern Sie die genehmigte Umrisszeichnung für den Einbau an.

Technische Anforderungen

Thema	Anforderung
Dimensionsdaten	Referenztabelle und Zeichnung: DN65, DN80, DN100. Abmessungen und Anschlussreferenz.
Einbauzeichnung	Bestätigen Sie die End-zu-End-Länge, den Rohraußendurchmesser, die Wandstärke, die Schweißnahtvorbereitung und den Betriebs-/Ausbauspiel.
Zulässige Druck-Temperatur-Zuordnung	Fordern Sie die Tabelle oder Kurve des zulässigen Drucks in Abhängigkeit von der Temperatur für das gewählte Gehäuse, den Sitz und die Dichtungen an, einschließlich minimaler und maximaler Auslegungstemperatur. Nenndruckstufe und Temperaturbereich der Baureihe legen diese Kurve nicht fest.

Konfigurationsfunktionen

• Gehäuse laut Katalog: CF8

• Angegebene Anschlüsse: Stumpfschweißanschluss

Auswahlnotizen

Größen und Druckstufen hängen von Konstruktion, Materialien und Konfiguration ab. Bestätigen Sie die ausgewählte Druck-Temperatur-Bewertung mit dem Angebot.

*-196 bis +80°C ist der Baureihen- bzw. Referenzbereich. Daraus ergeben sich weder der zulässige Druck bei jeder Temperatur noch die Eignung jedes Sitzes, jeder Dichtung und jedes Antriebs. Bestätigen Sie die minimale Auslegungstemperatur und die Druck-Temperatur-Kurve der gewählten Baugruppe.

Katalogausführung und Werkstoffe der bereitgestellten Referenzanordnung sind unterhalb der Materialliste getrennt aufgeführt. Für das angebotene Gehäuse, die Innengarnitur und die Anschlüsse gilt die freigegebene Zeichnung.

PN, ASME Class und der Ansprechdruck des Sicherheitsventils sind getrennte Angaben. Bestätigen Sie zulässigen Druck in Abhängigkeit von der Temperatur, Werkstoffverträglichkeit, Reinigung für Sauerstoffeinsatz, Druckentlastung eingeschlossener Flüssigkeit und erforderliche Zertifizierung der ausgewählten Baugruppe. Flüssigwasserstoff- und Heliumeinsatz erfordern eine gesonderte Bewertung.

ARD-GL-008

Eckventil mit langem Schaft · PN40 · SW



Produktillustration. Aussehen und Abmessungen hängen von der gewählten Konfiguration ab.

Ein rechtwinkliges Durchgangsventil mit langem Schaft und CF8-Gehäuse. Der Katalog listet die Muffenschweißoptionen DN32, DN40 und DN50 für kryogene Rohranordnungen auf.

Größen und Druckstufen hängen von Konstruktion, Materialien und Konfiguration ab. Bestätigen Sie die ausgewählte Druck-Temperatur-Bewertung mit dem Angebot.

Auswahl	Spezifikation
Größenbereich	DN 32-50
Druckstufen	PN40
Temperatur	-196 bis +80°C · Baureihe*
Anschlüsse	Muffenschweißanschluss (SW)
Medium	LNG, LOX, LN2, LAr, CO2

Definieren Sie Ihre Anforderung

Geben Sie Medium, Auslegungsdruck und -temperatur, Nennweite, Anschlussnorm, Betätigungsart, Menge und erforderliche Prüfdokumentation an.

Sehen Sie sich dieses Produkt an und fordern Sie ein Angebot an

Dieses Katalogdatenblatt unterstützt Sie bei der Auswahl und Anfrage. Es handelt sich nicht um eine zertifizierte Druck-Temperatur-Kurve, Einbauzeichnung oder auftragsspezifische Zulassung.

Technische Spezifikation

Parameter	Spezifikation
Größenbereich	DN 32-50
Druckstufen	PN40
Verbindung	Muffenschweißanschluss
Design	Lange Spindel
Betätigung	Manuelles Handrad
Serientemperatur*	-196°C bis +80°C
Medium	LNG, LOX, LN2, LAr, CO2

Anschlussarten

Illustrierte Anordnung: Horizontaler seitlicher Muffenanschluss und nach unten gerichteter Muffenanschluss im Winkel von 90 Grad, quadratisches verschraubtes Oberteil, lange Verlängerung und blaues Handrad.

Verbindungsdetail	Auswahlvoraussetzung
Veröffentlichte Verbindung	Muffenschweißanschluss
Muffenschweißschnittstelle	Bestätigen Sie Rohraußendurchmesser, Muffenbohrung, Tiefe und Wandstärke für die gewählte Größe. SW ist keine Schnittstelle mit Gewinde oder Stumpfschweißung.

Werkstoffe

Komponente	Werkstoff / Option
Gehäuse	CF8
Ventilscheibe	S30408

Technische Anforderungen

Thema	Anforderung
Dimensionsdaten	Auftragsspezifische Maße erforderlich; Für diese Konfiguration wird keine übereinstimmende Dimensionstabelle veröffentlicht.
Einbauzeichnung	Bestätigen Sie die Gesamtlänge, die Muffenbohrung/-tiefe, die Rohrgröße und -wandstärke, die Gesamthöhe und den Betriebs-/Entnahmespielraum.
Zulässige Druck-Temperatur-Zuordnung	Fordern Sie die Tabelle oder Kurve des zulässigen Drucks in Abhängigkeit von der Temperatur für das gewählte Gehäuse, den Sitz und die Dichtungen an, einschließlich minimaler und maximaler Auslegungstemperatur. Nenndruckstufe und Temperaturbereich der Baureihe legen diese Kurve nicht fest.

Konfigurationsfunktionen

- Gehäuse laut Katalog: CF8

• Angegebene Anschlüsse: Muffenschweißanschluss

Auswahlnotizen

Größen und Druckstufen hängen von Konstruktion, Materialien und Konfiguration ab. Bestätigen Sie die ausgewählte Druck-Temperatur-Bewertung mit dem Angebot.

*-196 bis +80°C ist der Baureihen- bzw. Referenzbereich. Daraus ergeben sich weder der zulässige Druck bei jeder Temperatur noch die Eignung jedes Sitzes, jeder Dichtung und jedes Antriebs. Bestätigen Sie die minimale Auslegungstemperatur und die Druck-Temperatur-Kurve der gewählten Baugruppe.

PN, ASME Class und der Ansprechdruck des Sicherheitsventils sind getrennte Angaben. Bestätigen Sie zulässigen Druck in Abhängigkeit von der Temperatur, Werkstoffverträglichkeit, Reinigung für Sauerstoffeinsatz, Druckentlastung eingeschlossener Flüssigkeit und erforderliche Zertifizierung der ausgewählten Baugruppe. Flüssigwasserstoff- und Heliumeinsatz erfordern eine gesonderte Bewertung.

ARD-GL-009

Kryo-Durchgangsventil mit verlängerter Spindel · PN40 · SW



Produktillustration. Aussehen und Abmessungen hängen von der gewählten Konfiguration ab.

Ein CF8-Durchgangsventil mit verlängerter Spindel für Muffenschweißanschlüsse DN10-50. Die veröffentlichten Maßtabellen unterscheiden alternative Muffeninnendurchmesser für das ausgewählte Rohr.

Größen und Druckstufen hängen von Konstruktion, Materialien und Konfiguration ab. Bestätigen Sie die ausgewählte Druck-Temperatur-Bewertung mit dem Angebot.

Auswahl	Spezifikation
Größenbereich	DN 10-50
Druckstufen	PN40
Temperatur	-196 bis +80°C · Baureihe*
Anschlüsse	Muffenschweißanschluss (SW)
Medium	LNG, LOX, LN2, LAr, CO2

Definieren Sie Ihre Anforderung

Geben Sie Medium, Auslegungsdruck und -temperatur, Nennweite, Anschlussnorm, Betätigungsart, Menge und erforderliche Prüfdokumentation an.

Sehen Sie sich dieses Produkt an und fordern Sie ein Angebot an

Dieses Katalogdatenblatt unterstützt Sie bei der Auswahl und Anfrage. Es handelt sich nicht um eine zertifizierte Druck-Temperatur-Kurve, Einbauzeichnung oder auftragsspezifische Zulassung.

sales.de@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Technische Spezifikation

Parameter	Spezifikation
Größenbereich	DN 10-50
Druckstufen	PN40
Verbindung	Muffenschweißanschluss
Design	Lange Spindel
Betätigung	Manuelles Handrad
Serientemperatur*	-196°C bis +80°C
Medium	LNG, LOX, LN2, LAr, CO2

Anschlussarten

Illustrierte Anordnung: Gerades Gehäuse mit Muffenschweißanschlüssen, quadratischem verschraubtem Oberteil, langer gerader Verlängerung und blauem Handrad.

Verbindungsdetail	Auswahlvoraussetzung
Veröffentlichte Verbindung	Muffenschweißanschluss
Muffenschweißschnittstelle	Bestätigen Sie Rohraußendurchmesser, Muffenbohrung, Tiefe und Wandstärke für die gewählte Größe. SW ist keine Schnittstelle mit Gewinde oder Stumpfschweißung.
Umfang der Referenzzeichnung	PN40-Ausführung mit verlängerter Spindel und Muffenschweißanschlüssen, DN10-DN50. Separate Zeilen für jeden DN zeigen alternative Muffenbohrungen und, soweit angegeben, Höhen oder Gewichte. Die Muffenbohrung ist passend zum Rohr auszuwählen.

Werkstoffe

Komponente	Werkstoff / Option
Gehäuse	CF8
Ventilscheibe	S30408

Werkstoffe alternativer Konfigurationen

Werkstoffe gelten für die bereitgestellte Referenzanordnung. PN40-Ausführung mit verlängerter Spindel und Muffenschweißanschlüssen, DN10-DN50. Separate Zeilen für jeden DN zeigen alternative Muffenbohrungen und, soweit angegeben, Höhen oder Gewichte. Die Muffenbohrung ist passend zum Rohr auszuwählen.

Komponente	Werkstoff
Gehäuse	CF8
Sechskantschraube	S30408
Sechskantmutter	S30408
Scheibendichtung	PCTFE

Komponente	Werkstoff
Spindel	S30408
Verbindungsmutter	S30408
Ventilscheibe	S30408
V-Ring	PTFE
Verbindungsrohr	S30408
Flachdichtung	RPTFE
Stopfbuchsenmutter	S30408
Stopfbuchspackungen	S30408
Ventiloberteil	S30408
Handrad	Y102

Referenzmaße

Die Maße gelten nur für die tabellierte Ausführung. Bestätigen Sie vor der Installation die freigegebene Maßzeichnung für die gewählte Nennweite, Druckstufe und Anschlussart.

PN40-Ausführung mit verlängerter Spindel und Muffenschweißanschlüssen, DN10-DN50. Separate Zeilen für jeden DN zeigen alternative Muffenbohrungen und, soweit angegeben, Höhen oder Gewichte. Die Muffenbohrung ist passend zum Rohr auszuwählen.

Abmessungen und Anschlusshinweise

DN	H offen	H geschlossen	L	D	D0	D1	D2	B	Gewicht (kg)
10	210	204	60	Ø65	Ø13	Ø14.5	Ø24	6	0.9
10	221	215	60	Ø65	Ø15	Ø17.8	Ø24	6	1.0
15	253	244	65	Ø80	Ø15	Ø18.5	Ø29.5	6	1.1
15	257	248	65	Ø80	Ø15	Ø22.7	Ø29.5	6	1.0
20	257	246	80	Ø80	Ø20	Ø25.5	Ø36	8	1.5
20	263	254	80	Ø80	Ø20	Ø27.7	Ø36	8	1.5
25	288	274.5	90	Ø100	Ø25	Ø32.5	Ø43.5	8	2.1
25	295	282	90	Ø100	Ø25	Ø34.5	Ø43.5	8	2.1
32	298	283.5	105	Ø100	Ø32	Ø38.5	Ø53	8	2.8
32	305.5	291	105	Ø100	Ø32	Ø43.2	Ø53	8	2.8
40	365.5	348	120	Ø125	Ø40	Ø45.5	Ø62	8	4.0
40	373.5	356	120	Ø125	Ø40	Ø49	Ø62	8	3.9
50	374.5	353.5	140	Ø140	Ø50	Ø57.5	Ø72	10	5.2
50	384.5	361.5	140	Ø140	Ø50	Ø61.1	Ø72	10	5.2

Längenmaße: mm; Gewichte: kg, sofern nicht anders angegeben. Gewinde-, Montage- und Druckangaben sind keine linearen Maßangaben. Ein Bindestrich bedeutet, dass kein Wert dokumentiert ist. Fordern Sie die genehmigte Umrisszeichnung für den Einbau an.

Technische Anforderungen

Thema	Anforderung
Dimensionsdaten	Referenztabelle und Zeichnung: DN10, DN15, DN20, DN25, DN32, DN40, DN50. Abmessungen und Anschlussreferenz.
Einbauzeichnung	Bestätigen Sie die Gesamtlänge, die Muffenbohrung/-tiefe, die Rohrgröße und -wandstärke, die Gesamthöhe und den Betriebs-/Entnahmespielraum.
Zulässige Druck-Temperatur-Zuordnung	Fordern Sie die Tabelle oder Kurve des zulässigen Drucks in Abhängigkeit von der Temperatur für das gewählte Gehäuse, den Sitz und die Dichtungen an, einschließlich minimaler und maximaler Auslegungstemperatur. Nenndruckstufe und Temperaturbereich der Baureihe legen diese Kurve nicht fest.

Konfigurationsfunktionen

- Gehäuse laut Katalog: CF8
- Angegebene Anschlüsse: Muffenschweißanschluss

Auswahlnotizen

Größen und Druckstufen hängen von Konstruktion, Materialien und Konfiguration ab. Bestätigen Sie die ausgewählte Druck-Temperatur-Bewertung mit dem Angebot.

*-196 bis +80°C ist der Baureihen- bzw. Referenzbereich. Daraus ergeben sich weder der zulässige Druck bei jeder Temperatur noch die Eignung jedes Sitzes, jeder Dichtung und jedes Antriebs. Bestätigen Sie die minimale Auslegungstemperatur und die Druck-Temperatur-Kurve der gewählten Baugruppe.

Katalogausführung und Werkstoffe der bereitgestellten Referenzanordnung sind unterhalb der Materialliste getrennt aufgeführt. Für das angebotene Gehäuse, die Innengarnitur und die Anschlüsse gilt die freigegebene Zeichnung.

PN, ASME Class und der Ansprechdruck des Sicherheitsventils sind getrennte Angaben. Bestätigen Sie zulässigen Druck in Abhängigkeit von der Temperatur, Werkstoffverträglichkeit, Reinigung für Sauerstoffeinsatz, Druckentlastung eingeschlossener Flüssigkeit und erforderliche Zertifizierung der ausgewählten Baugruppe. Flüssigwasserstoff- und Heliumeinsatz erfordern eine gesonderte Bewertung.

sales.de@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

ARD-GL-010

Durchgangsventil für Flüssigwasserstoff



Eine manuell betätigte Durchgangsventil-Referenz, die für den Flüssigwasserstoffbetrieb bis -253°C ausgelegt ist. Die 316L-Konstruktion verwendet eine verlängerte obere Baugruppe und ein spezielles Polymer-Dichtungssystem.

Der DN15-100-Projektbereich und die illustrierte manuelle Anordnung erfordern eine größenspezifische Bestätigung. Hierbei handelt es sich nicht um geprüfte Verfügbarkeit oder genehmigte Betriebsgrenzen für jede Konfiguration. Bestätigen Sie die ausgewählte Druck-Temperatur-Bewertung und die Anschlussdetails.

Produktillustration. Aussehen und Abmessungen hängen von der gewählten Konfiguration ab.

Auswahl	Spezifikation
Größenbereich	DN 15-100 · projektbezogener Bereich
Druckstufen	PN40 (4.0 MPa Nenndruck)
Temperatur	-253 bis +80°C
Anschlüsse	Gewinde-/Schweißenden
Medium	LH2 / flüssiger Wasserstoff

Definieren Sie Ihre Anforderung

Geben Sie Medium, Auslegungsdruck und -temperatur, Nennweite, Anschlussnorm, Betätigungsart, Menge und erforderliche Prüfdokumentation an.

Projektbezogene Auswahl

Thema	Auswahlvoraussetzung
Qualifikation für flüssigen Wasserstoff	Bestätigen Sie gewählte Werkstoffe, Dichtungswerkstoffsorte, Sauberkeit, Dichtheitsprüfverfahren, Akzeptanzgrenzen und Rückverfolgbarkeit.
Größe und Anschlüsse	Fordern Sie vor dem Einbau die nennweitenspezifische Umrisszeichnung und Anschlussübersicht an.

Sehen Sie sich dieses Produkt an und fordern Sie ein Angebot an

Dieses Katalogdatenblatt unterstützt Sie bei der Auswahl und Anfrage. Es handelt sich nicht um eine zertifizierte Druck-Temperatur-Kurve, Einbauzeichnung oder auftragsspezifische Zulassung.

sales.de@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Technische Spezifikation

Parameter	Spezifikation
Betätigung	Manuelles Handrad in abgebildeter Anordnung
Auslegungsbetrieb	Flüssiger Wasserstoff
Größennachweis	Die Projektreferenzen für gefertigte Durchgangsventile umfassen DN15-100; Die genaue abgebildete Konfiguration bedarf der Bestätigung

Anschlussarten

Illustrierte Anordnung: ein blaues manuelles Handrad, eine lange, weiß beschichtete Verlängerung und ein kompakter unteres Gehäuse mit zwei gegenüberliegenden metallischen Anschlussstutzen

Verbindungsdetail	Auswahlvoraussetzung
Anschlussmöglichkeiten	Gewinde-/Schweißenden
Schnittstellenauswahl	Geben Sie den Endstandard, die Nenngröße, die Rohrabmessungen und die erforderliche Anschlussschnittstelle an.
Gewindeauswahl	Gewindealternativen sind dokumentiert. Bestätigen Sie Gewindeform, Nennweite und Dichtverfahren.
Schweißnahtauswahl	Geschweißte Alternativen werden dokumentiert. Bestätigen Sie die Endvorbereitung und die Abmessungen des Gegenrohrs.

Werkstoffe

Komponente	Werkstoff / Option
Gehäuse und Oberteil	316L Edelstahl
Dichtungsmaterial	VESPEL / MELDEN - gewählte Werkstoffsorte bestätigen
Feder	316 Edelstahl

Konfigurationsfunktionen

- Spezieller Temperaturbereich für flüssigen Wasserstoff
- Gehäuse und Oberteil aus 316L
- Verlängerte obere Baugruppe mit Handbetätigung
- Prüfdokumentation für Wasserstoff und Tieftemperatur-Helium gemäß Bestellung

Auswahlnotizen

Der DN15-100-Projektbereich und die illustrierte manuelle Anordnung erfordern eine größenspezifische Bestätigung. Hierbei handelt es sich nicht um geprüfte Verfügbarkeit oder genehmigte Betriebsgrenzen für jede Konfiguration. Bestätigen Sie die ausgewählte Druck-Temperatur-Bewertung und die Anschlussdetails.

Die Spanne DN15-100 beschreibt hergestellte Durchgangsventil-Projektreferenzen und stellt keine vollständige Verfügbarkeitsmatrix für die dargestellte manuelle Anordnung dar.

Der Nenndruck beträgt 4.0 MPa. Ein separat genannter Gehäusefestigkeitswert ist keine zulässige Betriebsdruckstufe.

Bestätigen Sie Druck-Temperatur-Grenzen, Werkstoffverträglichkeit, Reinigung für Sauerstoffeinsatz, Druckentlastung eingeschlossener Flüssigkeit und Zertifizierung der ausgewählten Baugruppe. PN, ASME Class und der Ansprechdruck der Druckentlastung sind getrennte Angaben.

ARD-GL-011

Pneumatisch betätigtes Kryo-Durchgangsventil



Ein größeres kryogenes Durchgangsventil mit Hubbewegung, geführter Spindel und verlängertem Oberteil. Der pneumatische Linearantrieb wird nach der erforderlichen Sitzkraft, dem Hub und dem Betriebsdifferenzdruck ausgewählt.

Die Baureihengrenzen dienen als Grundlage für die Anfrage. Sie bestätigen weder Verfügbarkeit noch freigegebene Betriebsgrenzen für jede Kombination aus Nennweite, Druck und Antrieb. Die gewählte Konstruktion und ihre Druck-Temperatur-Grenzen sind zu bestätigen.

Produktillustration. Aussehen und Abmessungen hängen von der gewählten Konfiguration ab.

Auswahl	Spezifikation
Größenbereich	NPS 2-28
Druckstufen	ASME Klasse 150-2500
Temperatur	Bis -196°C; Obergrenze zur Bestätigung
Anschlüsse	Muffenschweißung (SW) / Stumpfschweißung (BW) / RF-Flansch
Medium	LNG / LPG; genaues Prozessmedium festzulegen

Definieren Sie Ihre Anforderung

Geben Sie Medium, Auslegungsdruck und -temperatur, Nennweite, Anschlussnorm, Betätigungsart, Menge und erforderliche Prüfdokumentation an.

Projektbezogene Auswahl

Thema	Auswahlvoraussetzung
Druckluft und Steuerung	Geben Sie Versorgungsdruck, Luftqualität, Steuersignal, Magnetventil und Positionsanzeige an.
Antriebsauslegung	Bestätigen Sie Losbrech- und Betriebslast bei maximalem Differenzdruck, Schließzeit und erforderliches Verhalten bei Versorgungsausfall.

Sehen Sie sich dieses Produkt an und fordern Sie ein Angebot an

Dieses Katalogdatenblatt unterstützt Sie bei der Auswahl und Anfrage. Es handelt sich nicht um eine zertifizierte Druck-Temperatur-Kurve, Einbauzeichnung oder auftragsspezifische Zulassung.

sales.de@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Technische Spezifikation

Parameter	Spezifikation
Konstruktion	Durchgangsventil mit Hubbewegung; L/Y-Bauform zur Auswahl
Betätigung	Pneumatischer Linearzylinder

Anschlussarten

Illustrierte Anordnung: Zwei Rohrleitungsanschlüsse mit RF-Flanschen

Verbindungsdetail	Auswahlvoraussetzung
Anschlussmöglichkeiten	Muffenschweißung (SW) / Stumpfschweißung (BW) / RF-Flansch
Gegenanschluss	Bestätigen Sie Anschlussnorm, Flanschdichtfläche oder Schweißnahtvorbereitung, Rohrabmessungen und Einbauraum.

Werkstoffe

Komponente	Werkstoff / Option
Gehäuse und Oberteil	Edelstahl für kryogenen Einsatz; gewählte Werkstoffsorte bestätigen
Innengarnitur, Sitze und Dichtungen	Ausgewählte Werkstoffliste bestätigen

Konfigurationsfunktionen

- Lineare Durchgangsventilbewegung
- Verlängertes Oberteil und geführte Spindel
- Pneumatische Absperreinheit

Auswahlnotizen

Die Baureihengrenzen dienen als Grundlage für die Anfrage. Sie bestätigen weder Verfügbarkeit noch freigegebene Betriebsgrenzen für jede Kombination aus Nennweite, Druck und Antrieb. Die gewählte Konstruktion und ihre Druck-Temperatur-Grenzen sind zu bestätigen.

Pneumatische Betätigung allein belegt weder eine Federrückstellung noch ein Schließen bei Versorgungsausfall oder eine Abschaltbaugruppe mit SIL-Einstufung.

Geben Sie Strömungsrichtung, erforderliche Absperrfunktion, Hub und etwaigen Drosselbetrieb an; eine Regelgarnitur mit definierter Kennlinie ist damit nicht zugesichert.

Bestätigen Sie Druck-Temperatur-Grenzen, Werkstoffverträglichkeit, Reinigung für Sauerstoffeinsatz, Druckentlastung eingeschlossener Flüssigkeit und Zertifizierung der ausgewählten Baugruppe. PN, ASME Class und der Ansprechdruck der Druckentlastung sind getrennte Angaben.

ARD-GL-012

Hydraulisch betätigtes Kryo-Durchgangsventil



Ein größeres kryogenes Durchgangsventil mit Hubbewegung, geführter Spindel und verlängertem Oberteil. Der hydraulische Linearantrieb wird nach der erforderlichen Sitzkraft, dem Hub und dem Betriebsdifferenzdruck ausgewählt.

Die Baureihengrenzen dienen als Grundlage für die Anfrage. Sie bestätigen weder Verfügbarkeit noch freigegebene Betriebsgrenzen für jede Kombination aus Nennweite, Druck und Antrieb. Die gewählte Konstruktion und ihre Druck-Temperatur-Grenzen sind zu bestätigen.

Produktillustration. Aussehen und Abmessungen hängen von der gewählten Konfiguration ab.

Auswahl	Spezifikation
Größenbereich	NPS 2-28
Druckstufen	ASME Klasse 150-2500
Temperatur	Bis -196°C; Obergrenze zur Bestätigung
Anschlüsse	Muffenschweißung (SW) / Stumpfschweißung (BW) / RF-Flansch
Medium	LNG / LPG; genaues Prozessmedium festzulegen

Definieren Sie Ihre Anforderung

Geben Sie Medium, Auslegungsdruck und -temperatur, Nennweite, Anschlussnorm, Betätigungsart, Menge und erforderliche Prüfdokumentation an.

Projektbezogene Auswahl

Thema	Auswahlvoraussetzung
Hydrauliksystem	Geben Sie Arbeitsdruck, Flüssigkeit, Versorgungs-/Rücklaufschnittstellen und den Standort des Aggregats an.
Bewegungsablauf und Notbetrieb	Bestätigen Sie Last, Geschwindigkeitsregelung, Anforderungen an den Hydraulikspeicher, Handnotbetätigung und erforderliches Verhalten bei Druckverlust.

Sehen Sie sich dieses Produkt an und fordern Sie ein Angebot an

Dieses Katalogdatenblatt unterstützt Sie bei der Auswahl und Anfrage. Es handelt sich nicht um eine zertifizierte Druck-Temperatur-Kurve, Einbauzeichnung oder auftragsspezifische Zulassung.

Technische Spezifikation

Parameter	Spezifikation
Konstruktion	Durchgangsventil mit Hubbewegung; L/Y-Bauform zur Auswahl
Betätigung	Hydraulischer Linearzylinder

Anschlussarten

Illustrierte Anordnung: Zwei Rohrleitungsanschlüsse mit RF-Flanschen

Verbindungsdetail	Auswahlvoraussetzung
Anschlussmöglichkeiten	Muffenschweißung (SW) / Stumpfschweißung (BW) / RF-Flansch
Gegenanschluss	Bestätigen Sie Anschlussnorm, Flanschdichtfläche oder Schweißnahtvorbereitung, Rohrabmessungen und Einbauraum.

Werkstoffe

Komponente	Werkstoff / Option
Gehäuse und Oberteil	Edelstahl für kryogenen Einsatz; gewählte Werkstoffsorte bestätigen
Innengarnitur, Sitze und Dichtungen	Ausgewählte Werkstoffliste bestätigen

Konfigurationsfunktionen

- Lineare Durchgangsventilbewegung
- Verlängertes Oberteil und geführte Spindel
- Hydraulische Absperreinheit

Auswahlnotizen

Die Baureihengrenzen dienen als Grundlage für die Anfrage. Sie bestätigen weder Verfügbarkeit noch freigegebene Betriebsgrenzen für jede Kombination aus Nennweite, Druck und Antrieb. Die gewählte Konstruktion und ihre Druck-Temperatur-Grenzen sind zu bestätigen.

Die Abbildung enthält kein Hydraulikaggregat. Hydraulikspeicher, Notenergiespeicherung und Verhalten bei Versorgungsausfall werden projektbezogen festgelegt.

Geben Sie Strömungsrichtung, erforderliche Absperrfunktion, Hub und etwaigen Drosselbetrieb an; eine Regelgarnitur mit definierter Kennlinie ist damit nicht zugesichert.

Bestätigen Sie Druck-Temperatur-Grenzen, Werkstoffverträglichkeit, Reinigung für Sauerstoffeinsatz, Druckentlastung eingeschlossener Flüssigkeit und Zertifizierung der ausgewählten Baugruppe. PN, ASME Class und der Ansprechdruck der Druckentlastung sind getrennte Angaben.

ARD-GL-013

Absperrbares Kryo-Rückschlagventil



Ein absperrbares kryogenes Rückschlagventil für LNG-Schiffsrohrleitungen, das selbsttätigen Rückflussverhinderungsbetrieb mit einer manuell erzwungenen Schließstellung verbindet. Bestätigen Sie die ausgewählte Ventilteller- und Spindelausführung für das System.

Die Baureihengrenzen dienen als Grundlage für die Anfrage. Sie bestätigen weder Verfügbarkeit noch freigegebene Betriebsgrenzen für jede Kombination aus Nennweite, Druck und Antrieb. Die gewählte Konstruktion und ihre Druck-Temperatur-Grenzen sind zu bestätigen.

Produktillustration. Aussehen und Abmessungen hängen von der gewählten Konfiguration ab.

Auswahl	Spezifikation
Größenbereich	Nennweite angeben
Druckstufen	Druckstufe festzulegen
Temperatur	Die kryogene Auslegungstemperatur muss angegeben werden
Anschlüsse	Endanschlüsse festzulegen
Medium	LNG-Einsatz; genaues Prozessmedium festzulegen

Definieren Sie Ihre Anforderung

Geben Sie Medium, Auslegungsdruck und -temperatur, Nennweite, Anschlussnorm, Betätigungsart, Menge und erforderliche Prüfdokumentation an.

Projektbezogene Auswahl

Thema	Auswahlvoraussetzung
Betriebsaufgabe	Geben Sie die erforderliche Strömungsrichtung, das Ansprechverhalten der Rückschlagfunktion, die manuelle Absperraufgabe und die Leitungsbedingungen an.
Marinedokumentation	Bestätigen Sie Anforderungen der Klassifikationsgesellschaft, gewählte Auslegungsnorm, Werkstoffrückverfolgbarkeit und Prüfungen.

Sehen Sie sich dieses Produkt an und fordern Sie ein Angebot an

Dieses Katalogdatenblatt unterstützt Sie bei der Auswahl und Anfrage. Es handelt sich nicht um eine zertifizierte Druck-Temperatur-Kurve, Einbauzeichnung oder auftragsspezifische Zulassung.

sales.de@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Technische Spezifikation

Parameter	Spezifikation
Konstruktion	Absperrbares Rückschlagventil (SDNR)
Betätigung	Automatische Rückschlagfunktion mit manueller Absperrung über die Spindel

Anschlussarten

Illustrierte Anordnung: ein geflanschtes Durchgangsventilgehäuse und eine verlängerte Baugruppe mit Handrad

Verbindungsdetail	Auswahlvoraussetzung
Anschlussmöglichkeiten	Endanschlüsse festzulegen
Gegenanschluss	Bestätigen Sie Anschlussnorm, Flanschdichtfläche oder Schweißnahtvorbereitung, Rohrabmessungen und Einbauraum.
Konfigurationsauswahl	Anschlussanordnung und Anschlussnorm werden projektbezogen gewählt; die Lieferreferenz legt keine gemeinsame Maßtabelle fest.

Werkstoffe

Komponente	Werkstoff / Option
Gehäuse und Oberteil	Edelstahl für kryogenen Einsatz; gewählte Werkstoffsorte bestätigen
Innengarnitur, Sitze und Dichtungen	Ausgewählte Werkstoffliste bestätigen

Konfigurationsfunktionen

- Kombinierte Rückschlag- und manuelle Absperrfunktion
- Verlängerte obere Baugruppe mit Handbetätigung dargestellt
- Integration in Schiffsrohrleitungen passend zum Projekt

Auswahlnotizen

Die Baureihengrenzen dienen als Grundlage für die Anfrage. Sie bestätigen weder Verfügbarkeit noch freigegebene Betriebsgrenzen für jede Kombination aus Nennweite, Druck und Antrieb. Die gewählte Konstruktion und ihre Druck-Temperatur-Grenzen sind zu bestätigen.

Aus der Lieferhistorie oder der Abbildung lassen sich keine Klassenzulassungen, Nennbereiche, Öffnungsdrücke oder Schließzeiten ableiten.

Bestätigen Sie Druck-Temperatur-Grenzen, Werkstoffverträglichkeit, Reinigung für Sauerstoffeinsatz, Druckentlastung eingeschlossener Flüssigkeit und Zertifizierung der ausgewählten Baugruppe. PN, ASME Class und der Ansprechdruck der Druckentlastung sind getrennte Angaben.

ARD-GL-014

LH2 Faltenbalg-Eckventil



Ein manuelles Eckventil für Kaltleitungen mit flüssigem Wasserstoff, mit Faltenbalg-Spindeldichtung aus Edelstahl, Überwachungsanschluss und verlängerter Haube, vorbereitet für die Integration in einen Vakuummantel.

Die Baureihendaten dienen als Grundlage für die Anfrage. Sie bestätigen weder die Verfügbarkeit noch freigegebene Betriebsgrenzen für jede Nennweite, Druckstufe und Ausführung. Die ausgewählte LH2-Konfiguration und ihre zulässigen Druck-Temperatur-Grenzen sind zu bestätigen.

Produktillustration. Aussehen und Abmessungen hängen von der gewählten Konfiguration ab.

Auswahl	Spezifikation
Größenbereich	DN 2-125; DN 150-300 auf Anfrage
Druckstufen	PN10 / PN25 / PN40 - größenabhängig
Temperatur	LH2-Auswahl bei -253°C; Obergrenze +50°C
Anschlüsse	Stumpfschweißanschluss (BW)
Medium	LH2 / flüssiger Wasserstoff

Definieren Sie Ihre Anforderung

Geben Sie Medium, Auslegungsdruck und -temperatur, Nennweite, Anschlussnorm, Betätigungsart, Menge und erforderliche Prüfdokumentation an.

Projektbezogene Auswahl

Thema	Auswahlvoraussetzung
Prozessanforderungen	Geben Sie die Phase des LH2, Auslegungstemperatur, Druck, Durchfluss und Differenzdruck an.
Ausgewählte Baugruppe	Bestätigen Sie die Isolationsschnittstelle, Werkstoffe, zulässige Leckage und projektbezogene Prüfdokumentation.

Sehen Sie sich dieses Produkt an und fordern Sie ein Angebot an

Dieses Katalogdatenblatt unterstützt Sie bei der Auswahl und Anfrage. Es handelt sich nicht um eine zertifizierte Druck-Temperatur-Kurve, Einbauzeichnung oder auftragsspezifische Zulassung.

sales.de@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Technische Spezifikation

Parameter	Spezifikation
Konstruktion	Eckventil; verlängerte Spindel mit Faltenbalgabdichtung
Betätigung	Manuelles Handrad
Auswahl von Nennweite und Druckstufe	DN2-80: PN40; DN100: PN25; DN125: PN10. Größere Sondergrößen erfordern eine separate Bewertung.
Vakuumschnittstelle	Einschweißflansch; Verlängerung und thermische Abfangung passend zur Installation ausgewählt
Spindelabdichtung	Edelstahlbalg mit sekundärer Warmdichtung und Überwachungsanschluss

Anschlussarten

Illustrierte Anordnung: ein Eckgehäuse mit einem horizontalen und einem nach unten gerichteten Stumpfschweißstutzen, verlängertem Ventiloberteil, thermischer Abfangung und Handrad

Verbindungsdetail	Auswahlvoraussetzung
Prozessanschlüsse	Geben Sie den Außendurchmesser des Rohrs, die Wandstärke, das Material und die Schweißnahtvorbereitung an.
Isolationsschnittstelle	Definieren Sie Mantel, Vakuumgrenze und Verlängerungslänge getrennt vom Prozessanschluss.

Werkstoffe

Komponente	Werkstoff / Option
Gehäuse	Edelstahl; gewählte Werkstoffsorte bestätigen
Innengarnitur / Sitze	Ausgewählte kryogene Innengarnitur aus Metall und Polymer; Werkstoffsorten für LH2 bestätigen

Konfigurationsfunktionen

- Strömungsweg in Eckausführung
- Balgdichtung mit sekundärer Spindelabdichtung
- Vakuummantel-Einschweißschnittstelle

Auswahlnotizen

Die Baureihendaten dienen als Grundlage für die Anfrage. Sie bestätigen weder die Verfügbarkeit noch freigegebene Betriebsgrenzen für jede Nennweite, Druckstufe und Ausführung. Die ausgewählte LH2-Konfiguration und ihre zulässigen Druck-Temperatur-Grenzen sind zu bestätigen.

Die Baureihe nennt auch Sondergrößen bis DN300. Die veröffentlichte Standardtabelle reicht bis DN125; Konstruktion und Druckgrenzen größerer Nennweiten sind zu bestätigen.

Bestätigen Sie Druck-Temperatur-Grenzen, Werkstoffverträglichkeit, Reinigung für Sauerstoffeinsatz, Druckentlastung eingeschlossener Flüssigkeit und Zertifizierung der ausgewählten Baugruppe. PN, ASME Class und der Ansprechdruck der Druckentlastung sind getrennte Angaben.

ARD-GL-015

Modulares LH2-Durchgangsventil in gerader Bauform



Ein kompaktes Durchgangsventil in gerader Bauform mit austauschbarem Ventileinsatz, Faltenbalg-Spindelabdichtung und Befestigungsflansch für den Vakuummantel. Die manuelle obere Baugruppe ermöglicht örtliches Absperren in platzbeschränkten LH2-Anlagen.

Die Baureihendaten dienen als Grundlage für die Anfrage. Sie bestätigen weder die Verfügbarkeit noch freigegebene Betriebsgrenzen für jede Nennweite, Druckstufe und Ausführung. Die ausgewählte LH2-Konfiguration und ihre zulässigen Druck-Temperatur-Grenzen sind zu bestätigen.

Produktillustration. Aussehen und Abmessungen hängen von der gewählten Konfiguration ab.

Auswahl	Spezifikation
Größenbereich	DN 15 / DN 25 / DN 50
Druckstufen	PN10 / PN18 / PN25 - größenabhängig
Temperatur	LH2 Kaltbetriebsversion bei -253°C; Obergrenze +50°C
Anschlüsse	Stumpfschweißanschluss (BW)
Medium	LH2 / flüssiger Wasserstoff

Definieren Sie Ihre Anforderung

Geben Sie Medium, Auslegungsdruck und -temperatur, Nennweite, Anschlussnorm, Betätigungsart, Menge und erforderliche Prüfdokumentation an.

Projektbezogene Auswahl

Thema	Auswahlvoraussetzung
Prozessanforderungen	Geben Sie die Phase des LH2, Auslegungstemperatur, Druck, Durchfluss und Differenzdruck an.
Ausgewählte Baugruppe	Bestätigen Sie die Isolationsschnittstelle, Werkstoffe, zulässige Leckage und projektbezogene Prüfdokumentation.

Sehen Sie sich dieses Produkt an und fordern Sie ein Angebot an

Dieses Katalogdatenblatt unterstützt Sie bei der Auswahl und Anfrage. Es handelt sich nicht um eine zertifizierte Druck-Temperatur-Kurve, Einbauzeichnung oder auftragsspezifische Zulassung.

Technische Spezifikation

Parameter	Spezifikation
Konstruktion	Gerades Durchgangsventil; austauschbarer Einsatz; Faltenbalg-Spindelabdichtung
Betätigung	Manuelles Handrad
Auswahl von Nennweite und Druckstufe	DN15: PN18 oder PN25; DN25: PN10 oder PN25; DN50: PN10
Vakuumintegration	Einschweißflansch; kompatible austauschbare Einsätze
LH2-Ausführung	Bestätigen Sie den gewählten Tieftemperatureinsatz, die Dichtungen und die Verlängerung für den Betrieb bei 20 K

Anschlussarten

Illustrierte Anordnung: ein kompaktes gerades Gehäuse mit zwei gegenüberliegenden Stumpfschweißstutzen, verlängertem oberem Rohr, Vakuumflansch und Handrad

Verbindungsdetail	Auswahlvoraussetzung
Prozessanschlüsse	Geben Sie den Außendurchmesser des Rohrs, die Wandstärke, das Material und die Schweißnahtvorbereitung an.
Isolationsschnittstelle	Definieren Sie Mantel, Vakuumgrenze und Verlängerungslänge getrennt vom Prozessanschluss.

Werkstoffe

Komponente	Werkstoff / Option
Gehäuse	Edelstahl; gewählte Werkstoffsorte bestätigen
Innengarnitur / Sitze	Ausgewählte kryogene Innengarnitur aus Metall und Polymer; Werkstoffsorten für LH2 bestätigen

Konfigurationsfunktionen

- Austauschbarer Ventileinsatz
- Geringer Platzbedarf bei der Installation
- Inline-Prozessverbindungen

Auswahlnotizen

Die Baureihendaten dienen als Grundlage für die Anfrage. Sie bestätigen weder die Verfügbarkeit noch freigegebene Betriebsgrenzen für jede Nennweite, Druckstufe und Ausführung. Die ausgewählte LH2-Konfiguration und ihre zulässigen Druck-Temperatur-Grenzen sind zu bestätigen.

Die Produktseite unterscheidet zwischen Standardausführungen und Ausführungen für noch tiefere kryogene Temperaturen. Für diese LH2-Auswahl muss die passende Tieftemperaturausführung bestätigt werden; eine Standardausführung für -196°C darf nicht stattdessen verwendet werden.

Bestätigen Sie Druck-Temperatur-Grenzen, Werkstoffverträglichkeit, Reinigung für Sauerstoffeinsatz, Druckentlastung eingeschlossener Flüssigkeit und Zertifizierung der ausgewählten Baugruppe. PN, ASME Class und der Ansprechdruck der Druckentlastung sind getrennte Angaben.

ARD-GL-016

LH2 Faltenbalg-Absperrventil für Cold-Box-Einbau



Produktillustration. Aussehen und Abmessungen hängen von der gewählten Konfiguration ab.

Ein manuelles Absperrventil für Cold-Box-Einbau mit langer Kryo-Verlängerung und metallischer Faltenbalgabdichtung. Einschweißbare Vakuumschnittstellen und optionale thermische Abfangstufen werden auf die isolierte Rohrleitung und den zulässigen Wärmeeintrag abgestimmt.

Die Baureihendaten dienen als Grundlage für die Anfrage. Sie bestätigen weder die Verfügbarkeit noch freigegebene Betriebsgrenzen für jede Nennweite, Druckstufe und Ausführung. Die ausgewählte LH2-Konfiguration und ihre zulässigen Druck-Temperatur-Grenzen sind zu bestätigen.

Auswahl	Spezifikation
Größenbereich	DN 2-250 - abhängig von der Druckstufe
Druckstufen	PN6 / PN25 / PN40 - größenabhängig
Temperatur	LH2-Auswahl bei -253°C; Obergrenze +100°C
Anschlüsse	Stumpfschweißanschluss (BW)
Medium	LH2 / flüssiger Wasserstoff

Definieren Sie Ihre Anforderung

Geben Sie Medium, Auslegungsdruck und -temperatur, Nennweite, Anschlussnorm, Betätigungsart, Menge und erforderliche Prüfdokumentation an.

Projektbezogene Auswahl

Thema	Auswahlvoraussetzung
Prozessanforderungen	Geben Sie die Phase des LH2, Auslegungstemperatur, Druck, Durchfluss und Differenzdruck an.
Ausgewählte Baugruppe	Bestätigen Sie die Isolationsschnittstelle, Werkstoffe, zulässige Leckage und projektbezogene Prüfdokumentation.

Sehen Sie sich dieses Produkt an und fordern Sie ein Angebot an

Dieses Katalogdatenblatt unterstützt Sie bei der Auswahl und Anfrage. Es handelt sich nicht um eine zertifizierte Druck-Temperatur-Kurve, Einbauzeichnung oder auftragsspezifische Zulassung.

Technische Spezifikation

Parameter	Spezifikation
Konstruktion	Durchgangsventil für Cold-Box-Einbau mit Faltenbalgabdichtung; Eckausführung dargestellt
Betätigung	Manuelles Handrad
Auswahl von Nennweite und Druckstufe	PN6: DN2-250; PN25: DN2-150; PN40: DN2-80
Gehäuseoptionen	Eck- oder gerade Bauform; Eckgehäuse dargestellt
Vakuumgrenze	Einschweißflansch, Mantel oder ausgewählte Schnittstelle

Anschlussarten

Illustrierte Anordnung: ein Winkelkörper mit horizontalen und nach unten gerichteten Stumpfschweißstutzen, langer Kaltverlängerung, thermischer Abfangscheibe und manuellem Handrad

Verbindungsdetail	Auswahlvoraussetzung
Prozessanschlüsse	Geben Sie den Außendurchmesser des Rohrs, die Wandstärke, das Material und die Schweißnahtvorbereitung an.
Isolationsschnittstelle	Definieren Sie Mantel, Vakuumgrenze und Verlängerungslänge getrennt vom Prozessanschluss.

Werkstoffe

Komponente	Werkstoff / Option
Gehäuse	Ausgewählte Liste drucktragender Edelstahlteile
Innengarnitur / Sitze	Ausgewählte kryogene Innengarnitur aus Metall und Polymer; Werkstoffsorten für LH2 bestätigen

Konfigurationsfunktionen

- Metallbalg-Spindelabdichtung
- Lange Verlängerung für Cold-Box-Einbau
- Manuelle Absperrung der Kaltleitung

Auswahlnotizen

Die Baureihendaten dienen als Grundlage für die Anfrage. Sie bestätigen weder die Verfügbarkeit noch freigegebene Betriebsgrenzen für jede Nennweite, Druckstufe und Ausführung. Die ausgewählte LH2-Konfiguration und ihre zulässigen Druck-Temperatur-Grenzen sind zu bestätigen.

Bei den veröffentlichten Größenbändern handelt es sich um separate druckabhängige Auswahlmöglichkeiten. Bestätigen Sie den zulässigen Differenzdruck und Betriebsdruck bei der ausgewählten Temperatur.

Bestätigen Sie Druck-Temperatur-Grenzen, Werkstoffverträglichkeit, Reinigung für Sauerstoffeinsatz, Druckentlastung eingeschlossener Flüssigkeit und Zertifizierung der ausgewählten Baugruppe. PN, ASME Class und der Ansprechdruck der Druckentlastung sind getrennte Angaben.

ARD-GL-017

LH2-Durchgangsventil mit thermischer Barriere



Produktillustration. Aussehen und Abmessungen hängen von der gewählten Konfiguration ab.

Ein LH2-Absperrventil mit verlängerter Haube, das Faltenbalg und Stopfbuchspackung mit einer Wärmebarrierenanordnung kombiniert. Die manuelle Bedienung wird veranschaulicht; Isolierung und Wartungszugang werden rund um die ausgewählte Installation definiert.

Die Baureihendaten dienen als Grundlage für die Anfrage. Sie bestätigen weder die Verfügbarkeit noch freigegebene Betriebsgrenzen für jede Nennweite, Druckstufe und Ausführung. Die ausgewählte LH2-Konfiguration und ihre zulässigen Druck-Temperatur-Grenzen sind zu bestätigen.

Auswahl	Spezifikation
Größenbereich	DN 15-250 / NPS 1/2-10 - Baureihenbereich
Druckstufen	ASME Klasse 150-300
Temperatur	-253 bis +80°C - Auswahl LH2
Anschlüsse	Stumpfschweißanschluss (BW)
Medium	LH2 / flüssiger Wasserstoff

Definieren Sie Ihre Anforderung

Geben Sie Medium, Auslegungsdruck und -temperatur, Nennweite, Anschlussnorm, Betätigungsart, Menge und erforderliche Prüfdokumentation an.

Projektbezogene Auswahl

Thema	Auswahlvoraussetzung
Prozessanforderungen	Geben Sie die Phase des LH2, Auslegungstemperatur, Druck, Durchfluss und Differenzdruck an.
Ausgewählte Baugruppe	Bestätigen Sie die Isolationsschnittstelle, Werkstoffe, zulässige Leckage und projektbezogene Prüfdokumentation.

Sehen Sie sich dieses Produkt an und fordern Sie ein Angebot an

Dieses Katalogdatenblatt unterstützt Sie bei der Auswahl und Anfrage. Es handelt sich nicht um eine zertifizierte Druck-Temperatur-Kurve, Einbauzeichnung oder auftragsspezifische Zulassung.

Technische Spezifikation

Parameter	Spezifikation
Konstruktion	Durchgangsventil mit Verlängerung; Faltenbalg und Stopfbuchspackung; thermische Barriere
Betätigung	Manuelles Handrad
Isolierungsmöglichkeiten	Vakuummantel mit Mehrschichtisolierung oder Ausführung ohne Mantel
Ventilsitzoptionen	Metall/PCTFE oder Metall/Metall; Ausgewähltes Leckagekriterium zur Angabe
Anschlussnorm	Stumpfschweißanschluss nach ASME B16.25

Anschlussarten

Illustrierte Anordnung: ein gerades Durchgangsventilgehäuse mit zwei Stumpfschweißstutzen, verlängertem Kaltoberteil, Vakuumschnittstellenscheibe und Handrad

Verbindungsdetail	Auswahlvoraussetzung
Prozessanschlüsse	Stumpfschweißanschluss nach ASME B16.25; die ausgewählte Rohrwanddickenreihe (Schedule) ist zu bestätigen.
Isolationsschnittstelle	Definieren Sie Mantel, Vakuumgrenze und Verlängerungslänge getrennt vom Prozessanschluss.

Werkstoffe

Komponente	Werkstoff / Option
Gehäuse	304L / 316L Edelstahl
Innengarnitur / Sitze	Ausgewählte kryogene Innengarnitur aus Metall und Polymer; Werkstoffsorten für LH2 bestätigen

Konfigurationsfunktionen

- Wärmedämmender Kaltbereich
- Spindelabdichtung mit Faltenbalg und Stopfbuchse
- Wartungszugang außerhalb der Cold-Box

Auswahlnotizen

Die Baureihendaten dienen als Grundlage für die Anfrage. Sie bestätigen weder die Verfügbarkeit noch freigegebene Betriebsgrenzen für jede Nennweite, Druckstufe und Ausführung. Die ausgewählte LH2-Konfiguration und ihre zulässigen Druck-Temperatur-Grenzen sind zu bestätigen.

DN15-250 und Class150-300 beschreiben die gemeinsame LH2-Baureihe. Bestätigen Sie die Nennweiten-Druckklassen-Matrix für diese handbetätigte Durchgangsventilausführung.

Bestätigen Sie Druck-Temperatur-Grenzen, Werkstoffverträglichkeit, Reinigung für Sauerstoffeinsatz, Druckentlastung eingeschlossener Flüssigkeit und Zertifizierung der ausgewählten Baugruppe. PN, ASME Class und der Ansprechdruck der Druckentlastung sind getrennte Angaben.

Absperrschieber

Geschmiedete und gegossene Absperrarmaturen, mit gemeinsam aufgeführten manuellen und automatisierten Ausführungen.

Auswahltabelle

Artikel	Konfiguration	Größenbereich	Druck	Anschlussarten
ARD-GT-001	Geschmiedeter Kryo-Absperrschieber	½–2 in	ASME Klasse 150–1500	Muffenschweißung (SW) · Mit Flansch
ARD-GT-002	Kryo-Absperrschieber aus Guss	2½–24 in	ASME Klasse 150–1500	Stumpfschweißnaht (BW) · Mit Flansch
ARD-GT-003	Kryo-Absperrschieber · CF8 · Flanschanschlüsse	DN 50–300	PN16–160 / Klasse 150–900*	Flanschanschluss
ARD-GT-004	Pneumatischer kryogener Absperrschieber	NPS 2-42	ASME Klasse 150-2500	RF / RTJ Flansch / Stumpfschweißung (BW)
ARD-GT-005	Elektrischer kryogener Absperrschieber	NPS 2-42	ASME Klasse 150-2500	RF / RTJ Flansch / Stumpfschweißung (BW)
ARD-GT-006	Hydraulischer kryogener Absperrschieber	NPS 2-42	ASME Klasse 150-2500	RF / RTJ Flansch / Stumpfschweißung (BW)

Baureihengrenzen sind keine Verfügbarkeitsmatrix für Nennweiten-Druckstufen-Kombinationen. Bestätigen Sie die gewählte Konfiguration mit Ihrer Anfrage.

ARD-GT-001

Geschmiedeter Kryo-Absperrschieber



Ein geschmiedetes Absperrventil mit kleinem Durchmesser, verlängerter Haube und manueller oder Getriebebetätigung.

Größen und Druckstufen hängen von Konstruktion, Materialien und Konfiguration ab. Bestätigen Sie die ausgewählte Druck-Temperatur-Bewertung mit dem Angebot.

Produktillustration. Aussehen und Abmessungen hängen von der gewählten Konfiguration ab.

Auswahl	Spezifikation
Größenbereich	1/2-2 in
Druckstufen	ASME Klasse 150-1500
Temperatur	Bis -196°C
Anschlüsse	Muffenschweißung (SW) · Mit Flansch

Definieren Sie Ihre Anforderung

Geben Sie Medium, Auslegungsdruck und -temperatur, Nennweite, Anschlussnorm, Betätigungsart, Menge und erforderliche Prüfdokumentation an.

Sehen Sie sich dieses Produkt an und fordern Sie ein Angebot an

Dieses Katalogdatenblatt unterstützt Sie bei der Auswahl und Anfrage. Es handelt sich nicht um eine zertifizierte Druck-Temperatur-Kurve, Einbauzeichnung oder auftragsspezifische Zulassung.

Technische Spezifikation

Parameter	Spezifikation
Größenbereich	1/2-2 in
Druckstufen	ASME Klasse 150-1500
Anschlussarten	Muffenschweißung (SW) · Mit Flansch
Temperaturbereich	Bis -196°C
Referenzierte Designstandards	BS 6364
Referenzierte Druck-/Sitztests	BS 6364

Anschlussarten

Illustrierte Anordnung: Muffenschweißanschlüsse an der dargestellten geschmiedeten Ausführung.

Verbindungsdetail	Auswahlvoraussetzung
Veröffentlichte Verbindung	Muffenschweiß- oder Flanschanschlüsse
Verbindungsstandard	Auf dieser Produktseite nicht angegeben. Die Norm des Gegenanschlusses ist im Angebot zu bestätigen.
Schweißnahtauswahl	Geben Sie Rohraußendurchmesser, Wanddicke beziehungsweise Schedule, Werkstoff und Schweißnahtvorbereitung an. SW und BW sind unterschiedliche Anschlussarten.
Flanschauswahl	Geben Sie Nennweite, Flanschdruckstufe, Dichtfläche, Bohrbild und Dichtung an. Diese Angaben dürfen nicht allein aus dem Bild abgeleitet werden.

Werkstoffe

Komponente	Werkstoff / Option
Gehäuse	Geschmiedeter Stahl - ASTM A182-F304(L)/F316(L)
Ventiloberteil	Geschmiedeter Stahl - ASTM A182-F304(L)/F316(L)
Sitz	ASTM A182-F304L(H.F)
Keil	ASTM A182-F304L(H.F)
Spindel	ASTM A276-304(L) / 316(L)
Flachdichtung	SPIRALGEWICKELTER GRAPHIT

Konfigurationsfunktionen

- Verlängertes Ventiloberteil
- Manueller oder Getriebebetrieb
- Vorkehrung zur Druckentlastung des Gehäusehohlraums

Auswahlnotizen

Größen und Druckstufen hängen von Konstruktion, Materialien und Konfiguration ab. Bestätigen Sie die ausgewählte Druck-Temperatur-Bewertung mit dem Angebot.

Der Eintrag zur Spindelpackung nennt „flüchtige Emissionen“, ohne einen Packungswerkstoff anzugeben. Bestätigen Sie die erforderliche Packung und Emissionsleistung.

Bei den veröffentlichten Seriengrenzwerten handelt es sich nicht um eine Verfügbarkeitsmatrix nach Größe und Druck. Materialien, Temperaturbeständigkeit, Leckageklasse, Prüfung und Zertifizierung werden für die ausgewählte Konfiguration bestätigt.

PN, ASME Class und der Ansprechdruck des Sicherheitsventils sind getrennte Angaben. Bestätigen Sie zulässigen Druck in Abhängigkeit von der Temperatur, Werkstoffverträglichkeit, Reinigung für Sauerstoffeinsatz, Druckentlastung eingeschlossener Flüssigkeit und erforderliche Zertifizierung der ausgewählten Baugruppe. Flüssigwasserstoff- und Heliumeinsatz erfordern eine gesonderte Bewertung.

ARD-GT-002

Kryo-Absperrschieber aus Guss



Produktillustration. Aussehen und Abmessungen hängen von der gewählten Konfiguration ab.

Eine Absperrschieberreihe mit großer Nennweite, verlängertem Oberteil und Flansch-, Stumpfschweiß- oder RTJ-Anschlüssen.

Größen und Druckstufen hängen von Konstruktion, Materialien und Konfiguration ab. Bestätigen Sie die ausgewählte Druck-Temperatur-Bewertung mit dem Angebot.

Auswahl	Spezifikation
Größenbereich	21/2-24 in
Druckstufen	ASME Klasse 150-1500
Temperatur	Bis -196°C
Anschlüsse	Stumpfschweißnaht (BW) · Mit Flansch

Definieren Sie Ihre Anforderung

Geben Sie Medium, Auslegungsdruck und -temperatur, Nennweite, Anschlussnorm, Betätigungsart, Menge und erforderliche Prüfdokumentation an.

Sehen Sie sich dieses Produkt an und fordern Sie ein Angebot an

Dieses Katalogdatenblatt unterstützt Sie bei der Auswahl und Anfrage. Es handelt sich nicht um eine zertifizierte Druck-Temperatur-Kurve, Einbauzeichnung oder auftragsspezifische Zulassung.

Technische Spezifikation

Parameter	Spezifikation
Größenbereich	21/2-24 in
Druckstufen	ASME Klasse 150-1500
Anschlussarten	Stumpfschweißnaht (BW) · Mit Flansch
Temperaturbereich	Bis -196°C
Referenzierte Designstandards	BS 6364; ASME B16.34; B16.25 / B16.5
Referenzierte Druck-/Sitztests	API 598; BS 6364

Anschlussarten

Illustrierte Anordnung: Geflanschte Enden in der abgebildeten Konfiguration.

Verbindungsdetail	Auswahlvoraussetzung
Veröffentlichte Verbindung	Mit Flansch, Stumpfschweißung oder RTJ
Referenzierte Verbindungsstandards	BW: ASME B16.25; Flansch: ASME B16.5 (Referenzreferenz).
Flanschdichtfläche	RTJ bezeichnet eine Flanschdichtfläche für Ringdichtungen, keine eigene Rohranschlussfamilie. RF / RTJ und die Dichtungsbezeichnung sind zu bestätigen.
Schweißnahtauswahl	Geben Sie Rohraußendurchmesser, Wanddicke beziehungsweise Schedule, Werkstoff und Schweißnahtvorbereitung an. SW und BW sind unterschiedliche Anschlussarten.
Flanschauswahl	Geben Sie Nennweite, Flanschdruckstufe, Dichtfläche, Bohrbild und Dichtung an. Diese Angaben dürfen nicht allein aus dem Bild abgeleitet werden.

Werkstoffe

Komponente	Werkstoff / Option
Gehäuse	Stahlguss - ASTM A351-CF8(M)/CF3(M)
Ventiloberteil	Stahlguss - ASTM A351-CF8(M)/CF3(M)
Sitz	WEICHSITZ: PCTFE; METALLSITZ: ASTM A276-304L(H.F)
Keil	ASTM A276-304(L)(H.F) / 316(L)(H.F) oder gleichwertig
Spindel	ASTM A276-316(L)
Flachdichtung	SPIRALGEWICKELTER GRAPHIT
Stopfbuchspackung	GRAPHIT

Konfigurationsfunktionen

- Verlängertes Ventiloberteil
- Getriebebetätigung

- Uni- oder bidirektionale Optionen
- Vorkehrung zur Druckentlastung des Gehäusehohlraums
- Brandsichere und antistatische Konstruktionsmerkmale

Auswahlnotizen

Größen und Druckstufen hängen von Konstruktion, Materialien und Konfiguration ab. Bestätigen Sie die ausgewählte Druck-Temperatur-Bewertung mit dem Angebot.

Bei den veröffentlichten Seriengrenzwerten handelt es sich nicht um eine Verfügbarkeitsmatrix nach Größe und Druck. Materialien, Temperaturbeständigkeit, Leckageklasse, Prüfung und Zertifizierung werden für die ausgewählte Konfiguration bestätigt.

PN, ASME Class und der Ansprechdruck des Sicherheitsventils sind getrennte Angaben. Bestätigen Sie zulässigen Druck in Abhängigkeit von der Temperatur, Werkstoffverträglichkeit, Reinigung für Sauerstoffeinsatz, Druckentlastung eingeschlossener Flüssigkeit und erforderliche Zertifizierung der ausgewählten Baugruppe. Flüssigwasserstoff- und Heliumeinsatz erfordern eine gesonderte Bewertung.

ARD-GT-003

Kryo-Absperrschieber · CF8 · Flanschanschlüsse



Eine CF8-Absperrschieberreihe mit Flansch, die DN50-300 für Tieftemperaturanwendungen abdeckt. PN16-160 und die Klassen 150-900 sind separate veröffentlichte Baureihen, wobei die endgültige Konstruktion entsprechend den Konstruktionsbedingungen ausgewählt wird.

Größen und Druckstufen hängen von Konstruktion, Materialien und Konfiguration ab. Bestätigen Sie die ausgewählte Druck-Temperatur-Bewertung mit dem Angebot.

Produktillustration. Aussehen und Abmessungen hängen von der gewählten Konfiguration ab.

Auswahl	Spezifikation
Größenbereich	DN 50-300
Druckstufen	PN16-160 / Klasse 150-900*
Temperatur	Bestätigen Sie die Auslegungstemperatur
Anschlüsse	Flanschanschluss
Medium	LNG, LOX, LN2, LAr, CO2

Definieren Sie Ihre Anforderung

Geben Sie Medium, Auslegungsdruck und -temperatur, Nennweite, Anschlussnorm, Betätigungsart, Menge und erforderliche Prüfdokumentation an.

Sehen Sie sich dieses Produkt an und fordern Sie ein Angebot an

Dieses Katalogdatenblatt unterstützt Sie bei der Auswahl und Anfrage. Es handelt sich nicht um eine zertifizierte Druck-Temperatur-Kurve, Einbauzeichnung oder auftragsspezifische Zulassung.

Technische Spezifikation

Parameter	Spezifikation
Größenbereich	DN 50-300
Druckstufen	PN16-160 / Klasse 150-900*
Verbindung	Flanschanschluss
PN-Reihe	PN16-PN160
ASME-Klassenbereich	Klasse 150-Klasse 900
Betätigung	pneumatisch doppeltwirkend, elektrischer Antrieb, Getriebe, Handhebel, pneumatisch mit Federrückstellung
Temperatur	Bestätigen Sie die Grenzwerte für die ausgewählte Konstruktion
Medium	LNG, LOX, LN2, LAr, CO2

Anschlussarten

Illustrierte Anordnung: Absperrschiebergehäuse mit Flanschen, verlängertem verschraubtem Oberteil, offenem Joch mit steigender Spindel und blauem Handrad.

Verbindungsdetail	Auswahlvoraussetzung
Veröffentlichte Verbindung	Flanschanschluss
Flanschschnittstelle	Bestätigen Sie Norm, Druckklasse, Flanschdichtfläche, Bohrbild und Anschlussmaße. Das Bild allein belegt keine dieser Angaben.

Werkstoffe

Komponente	Werkstoff / Option
Gehäuse	CF8
Ventilscheibe	CF8

Technische Anforderungen

Thema	Anforderung
Dimensionsdaten	Auftragsspezifische Maße erforderlich; Für diese Konfiguration wird keine übereinstimmende Dimensionstabelle veröffentlicht.
Einbauzeichnung	Bestätigen Sie Baulänge, Gesamthöhe, Flanschnorm, Dichtfläche, Bohrbild und Freiraum für Betätigung und Ausbau.
Zulässige Druck-Temperatur-Zuordnung	Fordern Sie die Tabelle oder Kurve des zulässigen Drucks in Abhängigkeit von der Temperatur für das gewählte Gehäuse, den Sitz und die Dichtungen an, einschließlich minimaler und maximaler Auslegungstemperatur. Nenndruckstufe und Temperaturbereich der Baureihe legen diese Kurve nicht fest.

Konfigurationsfunktionen

• Gehäuse laut Katalog: CF8

• Veröffentlichte Anschlüsse: Flansch

Auswahlnotizen

Größen und Druckstufen hängen von Konstruktion, Materialien und Konfiguration ab. Bestätigen Sie die ausgewählte Druck-Temperatur-Bewertung mit dem Angebot.

Die technischen Unterlagen ordnen diese Baureihe dem Kryobetrieb zu, nennen jedoch keinen numerischen Temperaturgrenzwert für diese Konstruktion. Minimale Auslegungstemperatur und Innengarnitur sind vor der Auswahl zu bestätigen.

*PN- und ASME-Class-Bereiche sind getrennte Bereiche. Sie sind weder Umrechnungen noch eine vollständige Übersicht der verfügbaren Kombinationen aus Nennweite und Druckstufe.

PN, ASME Class und der Ansprechdruck des Sicherheitsventils sind getrennte Angaben. Bestätigen Sie zulässigen Druck in Abhängigkeit von der Temperatur, Werkstoffverträglichkeit, Reinigung für Sauerstoffeinsatz, Druckentlastung eingeschlossener Flüssigkeit und erforderliche Zertifizierung der ausgewählten Baugruppe. Flüssigwasserstoff- und Heliumeinsatz erfordern eine gesonderte Bewertung.

ARD-GT-004

Pneumatischer kryogener Absperrschieber



Ein kryogener Absperrschieber mit steigender Spindel für den vollständig geöffneten oder geschlossenen Betrieb in größeren Prozessleitungen. Das verlängerte Oberteil trennt die Stopfbuchspackung und den pneumatischen Antrieb vom kalten drucktragenden Gehäuse.

Die Baureihengrenzen dienen als Grundlage für die Anfrage. Sie bestätigen weder Verfügbarkeit noch freigegebene Betriebsgrenzen für jede Kombination aus Nennweite, Druck und Antrieb. Die gewählte Konstruktion und ihre Druck-Temperatur-Grenzen sind zu bestätigen.

Produktillustration. Aussehen und Abmessungen hängen von der gewählten Konfiguration ab.

Auswahl	Spezifikation
Größenbereich	NPS 2-42
Druckstufen	ASME Klasse 150-2500
Temperatur	Bis -196°C; Obergrenze zur Bestätigung
Anschlüsse	RF / RTJ Flansch / Stumpfschweißung (BW)
Medium	LNG / LPG; genaues Prozessmedium festzulegen

Definieren Sie Ihre Anforderung

Geben Sie Medium, Auslegungsdruck und -temperatur, Nennweite, Anschlussnorm, Betätigungsart, Menge und erforderliche Prüfdokumentation an.

Projektbezogene Auswahl

Thema	Auswahlvoraussetzung
Druckluft und Steuerung	Geben Sie Versorgungsdruck, Luftqualität, Steuersignal, Magnetventil und Positionsanzeige an.
Antriebsauslegung	Bestätigen Sie Losbrech- und Betriebslast bei maximalem Differenzdruck, Schließzeit und erforderliches Verhalten bei Versorgungsausfall.

Sehen Sie sich dieses Produkt an und fordern Sie ein Angebot an

Dieses Katalogdatenblatt unterstützt Sie bei der Auswahl und Anfrage. Es handelt sich nicht um eine zertifizierte Druck-Temperatur-Kurve, Einbauzeichnung oder auftragsspezifische Zulassung.

Technische Spezifikation

Parameter	Spezifikation
Konstruktion	OS&Y-Absperrschieber mit steigender Spindel; elastischer Keil zur Auswahl
Betätigung	Pneumatischer Linearzylinder

Anschlussarten

Illustrierte Anordnung: Zwei Rohrleitungsanschlüsse mit RF-Flanschen

Verbindungsdetail	Auswahlvoraussetzung
Anschlussmöglichkeiten	RF / RTJ Flansch / Stumpfschweißung (BW)
Gegenanschluss	Bestätigen Sie Anschlussnorm, Flanschdichtfläche oder Schweißnahtvorbereitung, Rohrabmessungen und Einbauraum.

Werkstoffe

Komponente	Werkstoff / Option
Gehäuse und Oberteil	Edelstahl für kryogenen Einsatz; gewählte Werkstoffsorte bestätigen
Innengarnitur, Sitze und Dichtungen	Ausgewählte Werkstoffliste bestätigen

Konfigurationsfunktionen

- Absperrung mit steigender Spindel
- Verlängertes Ventiloberteil
- Pneumatischer Linearzylinder

Auswahlnotizen

Die Baureihengrenzen dienen als Grundlage für die Anfrage. Sie bestätigen weder Verfügbarkeit noch freigegebene Betriebsgrenzen für jede Kombination aus Nennweite, Druck und Antrieb. Die gewählte Konstruktion und ihre Druck-Temperatur-Grenzen sind zu bestätigen.

Pneumatische Betätigung allein belegt weder eine Federrückstellung noch ein Schließen bei Versorgungsausfall oder eine Abschaltbaugruppe mit SIL-Einstufung.

Absperrschieber werden zur Absperrung ausgewählt; Drosselbetrieb und längerer Betrieb bei Teilöffnung erfordern eine gesonderte Bewertung der Betriebsbedingungen.

Bestätigen Sie Druck-Temperatur-Grenzen, Werkstoffverträglichkeit, Reinigung für Sauerstoffeinsatz, Druckentlastung eingeschlossener Flüssigkeit und Zertifizierung der ausgewählten Baugruppe. PN, ASME Class und der Ansprechdruck der Druckentlastung sind getrennte Angaben.

ARD-GT-005

Elektrischer kryogener Absperrschieber



Ein kryogener Absperrschieber mit steigender Spindel für den vollständig geöffneten oder geschlossenen Betrieb in größeren Prozessleitungen. Das verlängerte Oberteil trennt die Stopfbuchspackung und den elektrischen Antrieb vom kalten drucktragenden Gehäuse.

Die Baureihengrenzen dienen als Grundlage für die Anfrage. Sie bestätigen weder Verfügbarkeit noch freigegebene Betriebsgrenzen für jede Kombination aus Nennweite, Druck und Antrieb. Die gewählte Konstruktion und ihre Druck-Temperatur-Grenzen sind zu bestätigen.

Produktillustration. Aussehen und Abmessungen hängen von der gewählten Konfiguration ab.

Auswahl	Spezifikation
Größenbereich	NPS 2-42
Druckstufen	ASME Klasse 150-2500
Temperatur	Bis -196°C; Obergrenze zur Bestätigung
Anschlüsse	RF / RTJ Flansch / Stumpfschweißung (BW)
Medium	LNG / LPG; genaues Prozessmedium festzulegen

Definieren Sie Ihre Anforderung

Geben Sie Medium, Auslegungsdruck und -temperatur, Nennweite, Anschlussnorm, Betätigungsart, Menge und erforderliche Prüfdokumentation an.

Projektbezogene Auswahl

Thema	Auswahlvoraussetzung
Elektrische Schnittstelle	Geben Sie Spannung, Frequenz, Arbeitszyklus, lokale Steuerungen und Befehls-/Rückmeldeschnittstelle an.
Mechanischer Schutz	Bestätigen Sie Drehmoment- oder Schubkrafteinstellungen, Endanschläge, Hubgrenzen, Handnotbetätigung und Anforderungen an den Gehäuseschutz unter den Umgebungsbedingungen.

Sehen Sie sich dieses Produkt an und fordern Sie ein Angebot an

Dieses Katalogdatenblatt unterstützt Sie bei der Auswahl und Anfrage. Es handelt sich nicht um eine zertifizierte Druck-Temperatur-Kurve, Einbauzeichnung oder auftragsspezifische Zulassung.

sales.de@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Technische Spezifikation

Parameter	Spezifikation
Konstruktion	OS&Y-Absperrschieber mit steigender Spindel; elastischer Keil zur Auswahl
Betätigung	Elektrischer Drehantrieb mit Hubantrieb

Anschlussarten

Illustrierte Anordnung: Zwei Rohrleitungsanschlüsse mit RF-Flanschen

Verbindungsdetail	Auswahlvoraussetzung
Anschlussmöglichkeiten	RF / RTJ Flansch / Stumpfschweißung (BW)
Gegenanschluss	Bestätigen Sie Anschlussnorm, Flanschdichtfläche oder Schweißnahtvorbereitung, Rohrabmessungen und Einbauraum.

Werkstoffe

Komponente	Werkstoff / Option
Gehäuse und Oberteil	Edelstahl für kryogenen Einsatz; gewählte Werkstoffsorte bestätigen
Innengarnitur, Sitze und Dichtungen	Ausgewählte Werkstoffliste bestätigen

Konfigurationsfunktionen

- Absperrung mit steigender Spindel
- Verlängertes Ventiloberteil
- Elektrischer Multiturn-Antrieb

Auswahlnotizen

Die Baureihengrenzen dienen als Grundlage für die Anfrage. Sie bestätigen weder Verfügbarkeit noch freigegebene Betriebsgrenzen für jede Kombination aus Nennweite, Druck und Antrieb. Die gewählte Konstruktion und ihre Druck-Temperatur-Grenzen sind zu bestätigen.

Netzausfallverhalten, Notbetrieb und Regelbetrieb werden getrennt gewählt; Ein Motor allein stellt keinen ausfallsicheren Betrieb her.

Absperrschieber werden zur Absperrung ausgewählt; Drosselbetrieb und längerer Betrieb bei Teilöffnung erfordern eine gesonderte Bewertung der Betriebsbedingungen.

Bestätigen Sie Druck-Temperatur-Grenzen, Werkstoffverträglichkeit, Reinigung für Sauerstoffeinsatz, Druckentlastung eingeschlossener Flüssigkeit und Zertifizierung der ausgewählten Baugruppe. PN, ASME Class und der Ansprechdruck der Druckentlastung sind getrennte Angaben.

sales.de@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

ARD-GT-006

Hydraulischer kryogener Absperrschieber



Ein kryogener Absperrschieber mit steigender Spindel für den vollständig geöffneten oder geschlossenen Betrieb in größeren Prozessleitungen. Das verlängerte Oberteil trennt die Stopfbuchspackung und den hydraulischen Antrieb vom kalten drucktragenden Gehäuse.

Die Baureihengrenzen dienen als Grundlage für die Anfrage. Sie bestätigen weder Verfügbarkeit noch freigegebene Betriebsgrenzen für jede Kombination aus Nennweite, Druck und Antrieb. Die gewählte Konstruktion und ihre Druck-Temperatur-Grenzen sind zu bestätigen.

Produktillustration. Aussehen und Abmessungen hängen von der gewählten Konfiguration ab.

Auswahl	Spezifikation
Größenbereich	NPS 2-42
Druckstufen	ASME Klasse 150-2500
Temperatur	Bis -196°C; Obergrenze zur Bestätigung
Anschlüsse	RF / RTJ Flansch / Stumpfschweißung (BW)
Medium	LNG / LPG; genaues Prozessmedium festzulegen

Definieren Sie Ihre Anforderung

Geben Sie Medium, Auslegungsdruck und -temperatur, Nennweite, Anschlussnorm, Betätigungsart, Menge und erforderliche Prüfdokumentation an.

Projektbezogene Auswahl

Thema	Auswahlvoraussetzung
Hydrauliksystem	Geben Sie Arbeitsdruck, Flüssigkeit, Versorgungs-/Rücklaufschnittstellen und den Standort des Aggregats an.
Bewegungsablauf und Notbetrieb	Bestätigen Sie Last, Geschwindigkeitsregelung, Anforderungen an den Hydraulikspeicher, Handnotbetätigung und erforderliches Verhalten bei Druckverlust.

Sehen Sie sich dieses Produkt an und fordern Sie ein Angebot an

Dieses Katalogdatenblatt unterstützt Sie bei der Auswahl und Anfrage. Es handelt sich nicht um eine zertifizierte Druck-Temperatur-Kurve, Einbauzeichnung oder auftragsspezifische Zulassung.

Technische Spezifikation

Parameter	Spezifikation
Konstruktion	OS&Y-Absperrschieber mit steigender Spindel; elastischer Keil zur Auswahl
Betätigung	Hydraulischer Linearzylinder

Anschlussarten

Illustrierte Anordnung: Zwei Rohrleitungsanschlüsse mit RF-Flanschen

Verbindungsdetail	Auswahlvoraussetzung
Anschlussmöglichkeiten	RF / RTJ Flansch / Stumpfschweißung (BW)
Gegenanschluss	Bestätigen Sie Anschlussnorm, Flanschdichtfläche oder Schweißnahtvorbereitung, Rohrabmessungen und Einbauraum.

Werkstoffe

Komponente	Werkstoff / Option
Gehäuse und Oberteil	Edelstahl für kryogenen Einsatz; gewählte Werkstoffsorte bestätigen
Innengarnitur, Sitze und Dichtungen	Ausgewählte Werkstoffliste bestätigen

Konfigurationsfunktionen

- Absperrung mit steigender Spindel
- Verlängertes Ventiloberteil
- Hydraulischer Linearzylinder

Auswahlnotizen

Die Baureihengrenzen dienen als Grundlage für die Anfrage. Sie bestätigen weder Verfügbarkeit noch freigegebene Betriebsgrenzen für jede Kombination aus Nennweite, Druck und Antrieb. Die gewählte Konstruktion und ihre Druck-Temperatur-Grenzen sind zu bestätigen.

Die Abbildung enthält kein Hydraulikaggregat. Hydraulikspeicher, Notenergiespeicherung und Verhalten bei Versorgungsausfall werden projektbezogen festgelegt.

Absperrschieber werden zur Absperrung ausgewählt; Drosselbetrieb und längerer Betrieb bei Teilöffnung erfordern eine gesonderte Bewertung der Betriebsbedingungen.

Bestätigen Sie Druck-Temperatur-Grenzen, Werkstoffverträglichkeit, Reinigung für Sauerstoffeinsatz, Druckentlastung eingeschlossener Flüssigkeit und Zertifizierung der ausgewählten Baugruppe. PN, ASME Class und der Ansprechdruck der Druckentlastung sind getrennte Angaben.

Absperrklappen

Konstruktionen mit verlängertem Hals und Zugang von oben; die Betätigung ist für jedes Referenzprodukt angegeben.

Auswahltabelle

Artikel	Konfiguration	Größenbereich	Druck	Anschlussarten
ARD-BF-001	Dreifach exzentrische Kryo-Absperrklappe	2–42 in	ASME Klasse 150–900	Stumpfschweißnaht (BW) · Mit Flansch
ARD-BF-002	Kryo-Absperrklappe · getriebebetätigt	DN 50-900 / NPS 2-36	PN16-PN50 / ASME Klasse 150-300	Schweißenden · Spezifikation bestätigen
ARD-BF-003	Dreifach exzentrische kryogene Absperrklappe · geflanscht	DN 50–900	PN16–100 / Klasse 150–600*	Flanschanschluss
ARD-BF-004	Kryo-Absperrklappe mit Zugang von oben · Anschweißenden	DN 50–900	PN16–50 / Klasse 150–300*	Schweißenden · Vorbereitung bestätigen
ARD-BF-005	Pneumatische dreifach-exzentrische Kryo-Absperrklappe	NPS 3-72	ASME Klasse 150-600	Wafer / Lug / RF-Flansch / Stumpfschweißanschluss (BW)
ARD-BF-006	Elektrische dreifach-exzentrische Kryo-Absperrklappe	NPS 3-72	ASME Klasse 150-600	Wafer / Lug / RF-Flansch / Stumpfschweißanschluss (BW)
ARD-BF-007	Hydraulische dreifach-exzentrische Kryo-Absperrklappe	NPS 3-72	ASME Klasse 150-600	Wafer / Lug / RF-Flansch / Stumpfschweißanschluss (BW)
ARD-BF-008	Pneumatische kryogene Absperrklappe mit frontalem Zugang von oben	NPS 6-48	ASME Klasse 150-600	Stumpfschweißanschluss (BW)
ARD-BF-009	Hydraulische kryogene Absperrklappe mit seitlichem Zugang von oben	NPS 4-64	ASME Klasse 150-1500	Stumpfschweißanschluss (BW)
ARD-BF-010	Manuelle Absperrklappe für Flüssigwasserstoff	NPS 1/2-6	ASME Klasse 150-600	Wafer / Lug / RF-Flansch / Stumpfschweißanschluss (BW)
ARD-BF-011	Pneumatische Flüssigwasserstoff-Absperrklappe	NPS 1/2-6	ASME Klasse 150-600	Wafer / Lug / RF-Flansch / Stumpfschweißanschluss (BW)

Baureihengrenzen sind keine Verfügbarkeitsmatrix für Nennweiten-Druckstufen-Kombinationen. Bestätigen Sie die gewählte Konfiguration mit Ihrer Anfrage.

ARD-BF-001

Dreifach exzentrische Kryo-Absperrklappe



Produktillustration. Aussehen und Abmessungen hängen von der gewählten Konfiguration ab.

Eine metallisch dichtende, dreifach-exzentrische Baureihe für große Kryoleitungen, mit verlängertem Oberteil und verschiedenen Antriebsoptionen.

Größen und Druckstufen hängen von Konstruktion, Materialien und Konfiguration ab. Bestätigen Sie die ausgewählte Druck-Temperatur-Bewertung mit dem Angebot.

Auswahl	Spezifikation
Größenbereich	2-42 in
Druckstufen	ASME Klasse 150-900
Temperatur	Bis -196°C
Anschlüsse	Stumpfschweißnaht (BW) · Mit Flansch

Definieren Sie Ihre Anforderung

Geben Sie Medium, Auslegungsdruck und -temperatur, Nennweite, Anschlussnorm, Betätigungsart, Menge und erforderliche Prüfdokumentation an.

Sehen Sie sich dieses Produkt an und fordern Sie ein Angebot an

Dieses Katalogdatenblatt unterstützt Sie bei der Auswahl und Anfrage. Es handelt sich nicht um eine zertifizierte Druck-Temperatur-Kurve, Einbauzeichnung oder auftragsspezifische Zulassung.

Technische Spezifikation

Parameter	Spezifikation
Größenbereich	2-42 in
Druckstufen	ASME Klasse 150-900
Anschlussarten	Stumpfschweißnaht (BW) · Mit Flansch
Temperaturbereich	Bis -196°C
Referenzierte Designstandards	BS 6364; ASME B16.34; ASME VIII
Referenzierte Druck-/Sitztests	API 598; API 6D; BS 6364 (veröffentlichte Liste)
Referenzierte Emissionstests	ISO 15848; API 622
Referenz zur funktionalen Sicherheit	IEC 61508 (Konfiguration und Nachweis müssen bestätigt werden)

Anschlussarten

Illustrierte Anordnung: Anschweißbünde an der abgebildeten Absperrklappe mit seitlichem Zugang.

Verbindungsdetail	Auswahlvoraussetzung
Veröffentlichte Verbindung	Stumpfgeschweißt oder geflanscht
Verbindungsstandard	Auf dieser Produktseite nicht angegeben. Die Norm des Gegenanschlusses ist im Angebot zu bestätigen.
Schweißnahtauswahl	Geben Sie Rohraußendurchmesser, Wanddicke beziehungsweise Schedule, Werkstoff und Schweißnahtvorbereitung an. SW und BW sind unterschiedliche Anschlussarten.
Flanschauswahl	Geben Sie Nennweite, Flanschdruckstufe, Dichtfläche, Bohrbild und Dichtung an. Diese Angaben dürfen nicht allein aus dem Bild abgeleitet werden.

Werkstoffe

Komponente	Werkstoff / Option
Gehäuse	- ASTM A351-CF8(M)/CF3(M)
Ventiloberteil	- ASTM A351-CF8(M)/CF3(M)
Spindel	ASTM A182-316 / Gr.660
Ventilscheibe	ASTM A351-CF8/A182 F316
Verlängertes Ventiloberteil	ASTM A351-CF3M)/ 316(L)
Flachdichtung	SPIRALGEWICKELTER GRAPHIT
Stopfbuchspackung	GRAPHIT

Konfigurationsfunktionen

• Dreifach-exzentrische, metallisch dichtende Konstruktion

- Verlängertes Ventiloberteil
- Manueller, pneumatischer, elektrischer oder hydraulischer Betrieb
- Verstärkte rostfreie Wellenlager
- Interne Sicherung gegen das Ausblasen der Welle
- Austauschbarer Sitz
- Brandsichere Konstruktionsmerkmale

Auswahlnotizen

Größen und Druckstufen hängen von Konstruktion, Materialien und Konfiguration ab. Bestätigen Sie die ausgewählte Druck-Temperatur-Bewertung mit dem Angebot.

Bei den veröffentlichten Seriengrenzwerten handelt es sich nicht um eine Verfügbarkeitsmatrix nach Größe und Druck. Materialien, Temperaturbeständigkeit, Leckageklasse, Prüfung und Zertifizierung werden für die ausgewählte Konfiguration bestätigt.

PN, ASME Class und der Ansprechdruck des Sicherheitsventils sind getrennte Angaben. Bestätigen Sie zulässigen Druck in Abhängigkeit von der Temperatur, Werkstoffverträglichkeit, Reinigung für Sauerstoffeinsatz, Druckentlastung eingeschlossener Flüssigkeit und erforderliche Zertifizierung der ausgewählten Baugruppe. Flüssigwasserstoff- und Heliumeinsatz erfordern eine gesonderte Bewertung.

ARD-BF-002

Kryo-Absperrklappe · getriebebetätigt



Getriebebetriebene kryogene Absperrklappen mit verlängertem Hals und geschweißter Anschlussanordnung. Bestätigen Sie Größe, Druckklasse und Designbedingungen für die ausgewählte Konfiguration.

Diese Größen- und Druckbereiche bedürfen der technischen Bestätigung. Sie belegen weder Verfügbarkeit noch freigegebene Betriebsgrenzen. Genaue Nennweite, Druckstufe, Werkstoffe und Auslegungstemperatur erfordern eine schriftliche Bestätigung.

Produktillustration. Aussehen und Abmessungen hängen von der gewählten Konfiguration ab.

Auswahl	Spezifikation
Größenbereich	DN 50-900 / NPS 2-36
Druckstufen	PN16-PN50 / ASME Klasse 150-300
Temperatur	Bestätigen Sie die Auslegungstemperatur
Anschlüsse	Schweißenden · Spezifikation bestätigen

Definieren Sie Ihre Anforderung

Geben Sie Medium, Auslegungsdruck und -temperatur, Nennweite, Anschlussnorm, Betätigungsart, Menge und erforderliche Prüfdokumentation an.

Sehen Sie sich dieses Produkt an und fordern Sie ein Angebot an

Dieses Katalogdatenblatt unterstützt Sie bei der Auswahl und Anfrage. Es handelt sich nicht um eine zertifizierte Druck-Temperatur-Kurve, Einbauzeichnung oder auftragsspezifische Zulassung.

sales.de@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Technische Spezifikation

Parameter	Spezifikation
Größenbereich	DN 50-900 / NPS 2-36
Druckstufen	PN16-PN50 / ASME Klasse 150-300
Anschlussarten	Schweißenden · Spezifikation bestätigen
Dargestellter Antrieb	Handgetriebe mit rotem Handrad
Aufbau gezeigt	Verlängerter Hals, Tropfplatte und verschraubter Zugangsdeckel
Temperaturbereich	Nicht für diese separate Referenz veröffentlicht; Bestätigen Sie die Auslegungstemperatur

Anschlussarten

Illustrierte Anordnung: Anschweißbünde sind sichtbar; Die genaue Schweißnahtvorbereitung und die Norm werden für diese Referenz nicht veröffentlicht.

Verbindungsdetail	Auswahlvoraussetzung
Veröffentlichte Verbindung	Anschweißbünde abgebildet; Endvorbereitung und Norm sind zu bestätigen
Verbindungsstandard	Auf dieser Produktseite nicht angegeben. Die Norm des Gegenanschlusses ist im Angebot zu bestätigen.

Werkstoffe

Die Werkstoffliste wird für die ausgewählte Kombination aus Gehäuse, Innengarnitur, Sitz und Dichtungen bestätigt.

Konfigurationsfunktionen

- Verlängerter Hals mit Tropfplatte
- Manueller Getriebeantrieb
- Verschraubte Zugangsabdeckung

Auswahlnotizen

Diese Größen- und Druckbereiche bedürfen der technischen Bestätigung. Sie belegen weder Verfügbarkeit noch freigegebene Betriebsgrenzen. Genaue Nennweite, Druckstufe, Werkstoffe und Auslegungstemperatur erfordern eine schriftliche Bestätigung.

Die Größen- und Druckbereiche sind vorgeschlagene Anfragebereiche für diesen Ventiltyp. Vor Angebot oder Auswahl sind eine qualifizierte Konfiguration, Auslegungstemperatur, Materialliste und zertifizierte Umrisszeichnung zu bestätigen.

PN, ASME Class und der Ansprechdruck des Sicherheitsventils sind getrennte Angaben. Bestätigen Sie zulässigen Druck in Abhängigkeit von der Temperatur, Werkstoffverträglichkeit, Reinigung für Sauerstoffeinsatz, Druckentlastung eingeschlossener Flüssigkeit und erforderliche Zertifizierung der ausgewählten Baugruppe. Flüssigwasserstoff- und Heliumeinsatz erfordern eine gesonderte Bewertung.

ARD-BF-003

Dreifach exzentrische kryogene Absperrklappe · geflanscht



Dreifach-exzentrische Absperrklappen mit CF8-Gehäuse und Flanschanschlüssen im Bereich DN50-900. Die veröffentlichten PN- und ASME-Bereiche bezeichnen getrennte Druckstufenoptionen; die kryogene Temperaturgrenze ist zu bestätigen.

Größen und Druckstufen hängen von Konstruktion, Materialien und Konfiguration ab. Bestätigen Sie die ausgewählte Druck-Temperatur-Bewertung mit dem Angebot.

Produktillustration. Aussehen und Abmessungen hängen von der gewählten Konfiguration ab.

Auswahl	Spezifikation
Größenbereich	DN 50-900
Druckstufen	PN16-100 / Klasse 150-600*
Temperatur	Bestätigen Sie die Auslegungstemperatur
Anschlüsse	Flanschanschluss
Medium	LNG, LOX, LN2, LAr, CO2

Definieren Sie Ihre Anforderung

Geben Sie Medium, Auslegungsdruck und -temperatur, Nennweite, Anschlussnorm, Betätigungsart, Menge und erforderliche Prüfdokumentation an.

Sehen Sie sich dieses Produkt an und fordern Sie ein Angebot an

Dieses Katalogdatenblatt unterstützt Sie bei der Auswahl und Anfrage. Es handelt sich nicht um eine zertifizierte Druck-Temperatur-Kurve, Einbauzeichnung oder auftragsspezifische Zulassung.

sales.de@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Technische Spezifikation

Parameter	Spezifikation
Größenbereich	DN 50-900
Druckstufen	PN16-100 / Klasse 150-600*
Verbindung	Flanschanschluss
PN-Reihe	PN16-PN100
ASME-Klassenbereich	Klasse 150-Klasse 600
Design	Dreifach-exzentrisch
Betätigung	pneumatisch doppeltwirkend, elektrischer Antrieb, Getriebe, Handhebel, pneumatisch mit Federrückstellung
Temperatur	Bestätigen Sie die Grenzwerte für die ausgewählte Konstruktion
Medium	LNG, LOX, LN2, LAr, CO2

Anschlussarten

Illustrierte Anordnung: Zwei Rohrflansche, verlängerter Hals, Getriebe und blaues vertikales Handrad.

Verbindungsdetail	Auswahlvoraussetzung
Veröffentlichte Verbindung	Flanschanschluss
Flanschschnittstelle	Bestätigen Sie Norm, Druckklasse, Flanschdichtfläche, Bohrbild und Anschlussmaße. Das Bild allein belegt keine dieser Angaben.

Werkstoffe

Komponente	Werkstoff / Option
Gehäuse	CF8
Ventilscheibe	CF8

Technische Anforderungen

Thema	Anforderung
Dimensionsdaten	Auftragsspezifische Maße erforderlich; Für diese Konfiguration wird keine übereinstimmende Dimensionstabelle veröffentlicht.
Einbauzeichnung	Bestätigen Sie Baulänge, Gesamthöhe, Flanschnorm, Dichtfläche, Bohrbild und Freiraum für Betätigung und Ausbau.
Zulässige Druck-Temperatur-Zuordnung	Fordern Sie die Tabelle oder Kurve des zulässigen Drucks in Abhängigkeit von der Temperatur für das gewählte Gehäuse, den Sitz und die Dichtungen an, einschließlich minimaler und maximaler Auslegungstemperatur. Nenndruckstufe und Temperaturbereich der Baureihe legen diese Kurve nicht fest.

Konfigurationsfunktionen

• Gehäuse laut Katalog: CF8

• Veröffentlichte Anschlüsse: Flansch

Auswahlnotizen

Größen und Druckstufen hängen von Konstruktion, Materialien und Konfiguration ab. Bestätigen Sie die ausgewählte Druck-Temperatur-Bewertung mit dem Angebot.

Die technischen Unterlagen ordnen diese Baureihe dem Kryobetrieb zu, nennen jedoch keinen numerischen Temperaturgrenzwert für diese Konstruktion. Minimale Auslegungstemperatur und Innengarnitur sind vor der Auswahl zu bestätigen.

*PN- und ASME-Class-Bereiche sind getrennte Bereiche. Sie sind weder Umrechnungen noch eine vollständige Übersicht der verfügbaren Kombinationen aus Nennweite und Druckstufe.

PN, ASME Class und der Ansprechdruck des Sicherheitsventils sind getrennte Angaben. Bestätigen Sie zulässigen Druck in Abhängigkeit von der Temperatur, Werkstoffverträglichkeit, Reinigung für Sauerstoffeinsatz, Druckentlastung eingeschlossener Flüssigkeit und erforderliche Zertifizierung der ausgewählten Baugruppe. Flüssigwasserstoff- und Heliumeinsatz erfordern eine gesonderte Bewertung.

ARD-BF-004

Kryo-Absperrklappe mit Zugang von oben · Anschweißenden



Dreifach-exzentrische Absperrklappen in Top-Entry-Bauweise mit Schweißanschlüssen und CF8-Gehäuse. Die technischen Unterlagen nennen DN50-900 sowie Getriebe-, Elektro- und Pneumatikantriebe als Optionen.

Größen und Druckstufen hängen von Konstruktion, Materialien und Konfiguration ab. Bestätigen Sie die ausgewählte Druck-Temperatur-Bewertung mit dem Angebot.

Produktillustration. Aussehen und Abmessungen hängen von der gewählten Konfiguration ab.

Auswahl	Spezifikation
Größenbereich	DN 50-900
Druckstufen	PN16-50 / Klasse 150-300*
Temperatur	Bestätigen Sie die Auslegungstemperatur
Anschlüsse	Schweißenden · Vorbereitung bestätigen
Medium	LNG, LOX, LN2, LAr, CO2

Definieren Sie Ihre Anforderung

Geben Sie Medium, Auslegungsdruck und -temperatur, Nennweite, Anschlussnorm, Betätigungsart, Menge und erforderliche Prüfdokumentation an.

Sehen Sie sich dieses Produkt an und fordern Sie ein Angebot an

Dieses Katalogdatenblatt unterstützt Sie bei der Auswahl und Anfrage. Es handelt sich nicht um eine zertifizierte Druck-Temperatur-Kurve, Einbauzeichnung oder auftragsspezifische Zulassung.

sales.de@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Technische Spezifikation

Parameter	Spezifikation
Größenbereich	DN 50-900
Druckstufen	PN16-50 / Klasse 150-300*
Verbindung	Schweißanschluss
PN-Reihe	PN16-PN50
ASME-Klassenbereich	Klasse 150-Klasse 300
Design	Dreifach-exzentrisch, oberer Zugang
Betätigung	pneumatisch doppeltwirkend, elektrischer Antrieb, Getriebe, Handhebel, pneumatisch mit Federrückstellung
Temperatur	Bestätigen Sie die Grenzwerte für die ausgewählte Konstruktion
Medium	LNG, LOX, LN2, LAr, CO2

Anschlussarten

Illustrierte Anordnung: Zylindrisches Gehäuse mit Anschweißenden, verschraubtem oberem Wartungsdeckel, verlängerter Säule und schwarzem Getriebe/Handrad. Die genaue Schweißnahtvorbereitung ist nicht angegeben.

Verbindungsdetail	Auswahlvoraussetzung
Veröffentlichte Verbindung	Schweißanschluss
Schweißschnittstelle	Die technischen Unterlagen nennen lediglich Schweißanschlüsse. Stumpf-/Muffenschweißvorbereitung, Rohrdurchmesser, Wanddicke und Schweißnorm sind zu bestätigen; eine BW- oder SW-Norm wird daraus nicht abgeleitet.

Werkstoffe

Komponente	Werkstoff / Option
Gehäuse	CF8
Ventilscheibe	CF8

sales.de@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Technische Anforderungen

Thema	Anforderung
Dimensionsdaten	Auftragsspezifische Maße erforderlich; Für diese Konfiguration wird keine übereinstimmende Dimensionstabelle veröffentlicht.
Einbauzeichnung	Bestätigen Sie den Außendurchmesser des Rohrs, die Wandstärke, die Schweißnahtvorbereitung, die Gesamthöhe und den Wartungsspielraum. In den technischen Unterlagen ist kein Muffen- oder Stumpfschweißstandard angegeben.
Zulässige Druck-Temperatur-Zuordnung	Fordern Sie die Tabelle oder Kurve des zulässigen Drucks in Abhängigkeit von der Temperatur für das gewählte Gehäuse, den Sitz und die Dichtungen an, einschließlich minimaler und maximaler Auslegungstemperatur. Nenndruckstufe und Temperaturbereich der Baureihe legen diese Kurve nicht fest.

Konfigurationsfunktionen

- Gehäuse laut Katalog: CF8
- Veröffentlichte Verbindungen: Schweißen

Auswahlnotizen

Größen und Druckstufen hängen von Konstruktion, Materialien und Konfiguration ab. Bestätigen Sie die ausgewählte Druck-Temperatur-Bewertung mit dem Angebot.

Die technischen Unterlagen ordnen diese Baureihe dem Kryobetrieb zu, nennen jedoch keinen numerischen Temperaturgrenzwert für diese Konstruktion. Minimale Auslegungstemperatur und Innengarnitur sind vor der Auswahl zu bestätigen.

*PN- und ASME-Class-Bereiche sind getrennte Bereiche. Sie sind weder Umrechnungen noch eine vollständige Übersicht der verfügbaren Kombinationen aus Nennweite und Druckstufe.

PN, ASME Class und der Ansprechdruck des Sicherheitsventils sind getrennte Angaben. Bestätigen Sie zulässigen Druck in Abhängigkeit von der Temperatur, Werkstoffverträglichkeit, Reinigung für Sauerstoffeinsatz, Druckentlastung eingeschlossener Flüssigkeit und erforderliche Zertifizierung der ausgewählten Baugruppe. Flüssigwasserstoff- und Heliumeinsatz erfordern eine gesonderte Bewertung.

ARD-BF-005

Pneumatische dreifach-exzentrische Kryo-Absperrklappe



Eine dreifach-exzentrische Absperrklappe mit großer Nennweite, kurzer axialer Baulänge und verlängerter Welle. Ferngesteuertes pneumatisches Absperren; der Antrieb sitzt oberhalb der Kryo-Verlängerung.

Die Baureihengrenzen dienen als Grundlage für die Anfrage. Sie bestätigen weder Verfügbarkeit noch freigegebene Betriebsgrenzen für jede Kombination aus Nennweite, Druck und Antrieb. Die gewählte Konstruktion und ihre Druck-Temperatur-Grenzen sind zu bestätigen.

Produktillustration. Aussehen und Abmessungen hängen von der gewählten Konfiguration ab.

Auswahl	Spezifikation
Größenbereich	NPS 3-72
Druckstufen	ASME Klasse 150-600
Temperatur	Bis -196°C; Obergrenze zur Bestätigung
Anschlüsse	Wafer / Lug / RF-Flansch / Stumpfschweißanschluss (BW)
Medium	LNG / LPG; genaues Prozessmedium festzulegen

Definieren Sie Ihre Anforderung

Geben Sie Medium, Auslegungsdruck und -temperatur, Nennweite, Anschlussnorm, Betätigungsart, Menge und erforderliche Prüfdokumentation an.

Projektbezogene Auswahl

Thema	Auswahlvoraussetzung
Druckluft und Steuerung	Geben Sie Versorgungsdruck, Luftqualität, Steuersignal, Magnetventil und Positionsanzeige an.
Antriebsauslegung	Bestätigen Sie Losbrech- und Betriebslast bei maximalem Differenzdruck, Schließzeit und erforderliches Verhalten bei Versorgungsausfall.

Sehen Sie sich dieses Produkt an und fordern Sie ein Angebot an

Dieses Katalogdatenblatt unterstützt Sie bei der Auswahl und Anfrage. Es handelt sich nicht um eine zertifizierte Druck-Temperatur-Kurve, Einbauzeichnung oder auftragsspezifische Zulassung.

sales.de@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Technische Spezifikation

Parameter	Spezifikation
Konstruktion	Dreifach-exzentrische Scheibe; verlängerte Welle
Betätigung	Pneumatischer Schwenkantrieb

Anschlussarten

Illustrierte Anordnung: ein Doppelflansch-Absperrklappengehäuse, eine offene Scheibe, eine lange Wellenverlängerung und ein pneumatischer Antrieb

Verbindungsdetail	Auswahlvoraussetzung
Anschlussmöglichkeiten	Wafer / Lug / RF-Flansch / Stumpfschweißanschluss (BW)
Gegenanschluss	Bestätigen Sie Anschlussnorm, Flanschdichtfläche oder Schweißnahtvorbereitung, Rohrabmessungen und Einbauraum.

Werkstoffe

Komponente	Werkstoff / Option
Gehäuse und Oberteil	Edelstahl für kryogenen Einsatz; gewählte Werkstoffsorte bestätigen
Innengarnitur, Sitze und Dichtungen	Ausgewählte Werkstoffliste bestätigen

Konfigurationsfunktionen

- Dreifach-exzentrische Scheibenkonstruktion
- Einbau mit kurzem Gehäuse
- Pneumatischer Antrieb oberhalb der Verlängerung

Auswahlnotizen

Die Baureihengrenzen dienen als Grundlage für die Anfrage. Sie bestätigen weder Verfügbarkeit noch freigegebene Betriebsgrenzen für jede Kombination aus Nennweite, Druck und Antrieb. Die gewählte Konstruktion und ihre Druck-Temperatur-Grenzen sind zu bestätigen.

Pneumatische Betätigung allein belegt weder eine Federrückstellung noch ein Schließen bei Versorgungsausfall oder eine Abschaltbaugruppe mit SIL-Einstufung.

Bestätigen Sie Dichtungsrichtung, Sitzkonstruktion, Scheibenspiel und die ausgewählte Flansch- oder Schweißanordnung.

Bestätigen Sie Druck-Temperatur-Grenzen, Werkstoffverträglichkeit, Reinigung für Sauerstoffeinsatz, Druckentlastung eingeschlossener Flüssigkeit und Zertifizierung der ausgewählten Baugruppe. PN, ASME Class und der Ansprechdruck der Druckentlastung sind getrennte Angaben.

ARD-BF-006

Elektrische dreifach-exzentrische Kryo-Absperrklappe



Produktillustration. Aussehen und Abmessungen hängen von der gewählten Konfiguration ab.

Eine dreifach-exzentrische Absperrklappe mit großer Nennweite, kurzer axialer Baulänge und verlängerter Welle. Elektrisches Absperren für Anlagen, die elektrische Versorgung und ferngesteuerte Positionierung erfordern.

Die Baureihengrenzen dienen als Grundlage für die Anfrage. Sie bestätigen weder Verfügbarkeit noch freigegebene Betriebsgrenzen für jede Kombination aus Nennweite, Druck und Antrieb. Die gewählte Konstruktion und ihre Druck-Temperatur-Grenzen sind zu bestätigen.

Auswahl	Spezifikation
Größenbereich	NPS 3-72
Druckstufen	ASME Klasse 150-600
Temperatur	Bis -196°C; Obergrenze zur Bestätigung
Anschlüsse	Wafer / Lug / RF-Flansch / Stumpfschweißanschluss (BW)
Medium	LNG / LPG; genaues Prozessmedium festzulegen

Definieren Sie Ihre Anforderung

Geben Sie Medium, Auslegungsdruck und -temperatur, Nennweite, Anschlussnorm, Betätigungsart, Menge und erforderliche Prüfdokumentation an.

Projektbezogene Auswahl

Thema	Auswahlvoraussetzung
Elektrische Schnittstelle	Geben Sie Spannung, Frequenz, Arbeitszyklus, lokale Steuerungen und Befehls-/Rückmeldeschnittstelle an.
Mechanischer Schutz	Bestätigen Sie Drehmoment- oder Schubkrafteinstellungen, Endanschläge, Hubgrenzen, Handnotbetätigung und Anforderungen an den Gehäuseschutz unter den Umgebungsbedingungen.

Sehen Sie sich dieses Produkt an und fordern Sie ein Angebot an

Dieses Katalogdatenblatt unterstützt Sie bei der Auswahl und Anfrage. Es handelt sich nicht um eine zertifizierte Druck-Temperatur-Kurve, Einbauzeichnung oder auftragsspezifische Zulassung.

Technische Spezifikation

Parameter	Spezifikation
Konstruktion	Dreifach-exzentrische Scheibe; verlängerte Welle
Betätigung	Elektrischer Schwenkantrieb

Anschlussarten

Illustrierte Anordnung: ein Absperrklappengehäuse mit Doppelflansch, offener Scheibe, langer Wellenverlängerung und elektrischem Antrieb

Verbindungsdetail	Auswahlvoraussetzung
Anschlussmöglichkeiten	Wafer / Lug / RF-Flansch / Stumpfschweißanschluss (BW)
Gegenanschluss	Bestätigen Sie Anschlussnorm, Flanschdichtfläche oder Schweißnahtvorbereitung, Rohrabmessungen und Einbauraum.

Werkstoffe

Komponente	Werkstoff / Option
Gehäuse und Oberteil	Edelstahl für kryogenen Einsatz; gewählte Werkstoffsorte bestätigen
Innengarnitur, Sitze und Dichtungen	Ausgewählte Werkstoffliste bestätigen

Konfigurationsfunktionen

- Dreifach-exzentrische Scheibenkonstruktion
- Einbau mit kurzem Gehäuse
- Elektroantrieb oberhalb der Verlängerung

Auswahlnotizen

Die Baureihengrenzen dienen als Grundlage für die Anfrage. Sie bestätigen weder Verfügbarkeit noch freigegebene Betriebsgrenzen für jede Kombination aus Nennweite, Druck und Antrieb. Die gewählte Konstruktion und ihre Druck-Temperatur-Grenzen sind zu bestätigen.

Netzausfallverhalten, Notbetrieb und Regelbetrieb werden getrennt gewählt; Ein Motor allein stellt keinen ausfallsicheren Betrieb her.

Bestätigen Sie Dichtungsrichtung, Sitzkonstruktion, Scheibenspiel und die ausgewählte Flansch- oder Schweißanordnung.

Bestätigen Sie Druck-Temperatur-Grenzen, Werkstoffverträglichkeit, Reinigung für Sauerstoffeinsatz, Druckentlastung eingeschlossener Flüssigkeit und Zertifizierung der ausgewählten Baugruppe. PN, ASME Class und der Ansprechdruck der Druckentlastung sind getrennte Angaben.

sales.de@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

ARD-BF-007

Hydraulische dreifach-exzentrische Kryo-Absperrklappe



Produktillustration. Aussehen und Abmessungen hängen von der gewählten Konfiguration ab.

Eine dreifach-exzentrische Absperrklappe mit großer Nennweite, kurzer axialer Baulänge und verlängerter Welle. Hydraulisches Absperren für Projekte mit definiertem Hochlastantrieb und separat ausgewählter Hydraulikversorgung.

Die Baureihengrenzen dienen als Grundlage für die Anfrage. Sie bestätigen weder Verfügbarkeit noch freigegebene Betriebsgrenzen für jede Kombination aus Nennweite, Druck und Antrieb. Die gewählte Konstruktion und ihre Druck-Temperatur-Grenzen sind zu bestätigen.

Auswahl	Spezifikation
Größenbereich	NPS 3-72
Druckstufen	ASME Klasse 150-600
Temperatur	Bis -196°C; Obergrenze zur Bestätigung
Anschlüsse	Wafer / Lug / RF-Flansch / Stumpfschweißanschluss (BW)
Medium	LNG / LPG; genaues Prozessmedium festzulegen

Definieren Sie Ihre Anforderung

Geben Sie Medium, Auslegungsdruck und -temperatur, Nennweite, Anschlussnorm, Betätigungsart, Menge und erforderliche Prüfdokumentation an.

Projektbezogene Auswahl

Thema	Auswahlvoraussetzung
Hydrauliksystem	Geben Sie Arbeitsdruck, Flüssigkeit, Versorgungs-/Rücklaufschnittstellen und den Standort des Aggregats an.
Bewegungsablauf und Notbetrieb	Bestätigen Sie Last, Geschwindigkeitsregelung, Anforderungen an den Hydraulikspeicher, Handnotbetätigung und erforderliches Verhalten bei Druckverlust.

Sehen Sie sich dieses Produkt an und fordern Sie ein Angebot an

Dieses Katalogdatenblatt unterstützt Sie bei der Auswahl und Anfrage. Es handelt sich nicht um eine zertifizierte Druck-Temperatur-Kurve, Einbauzeichnung oder auftragsspezifische Zulassung.

sales.de@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Technische Spezifikation

Parameter	Spezifikation
Konstruktion	Dreifach-exzentrische Scheibe; verlängerte Welle
Betätigung	Hydraulischer Schwenkantrieb

Anschlussarten

Illustrierte Anordnung: ein Doppelflansch-Absperrklappengehäuse, eine offene Scheibe, eine lange Wellenverlängerung und ein hydraulischer Antrieb

Verbindungsdetail	Auswahlvoraussetzung
Anschlussmöglichkeiten	Wafer / Lug / RF-Flansch / Stumpfschweißanschluss (BW)
Gegenanschluss	Bestätigen Sie Anschlussnorm, Flanschdichtfläche oder Schweißnahtvorbereitung, Rohrabmessungen und Einbauraum.

Werkstoffe

Komponente	Werkstoff / Option
Gehäuse und Oberteil	Edelstahl für kryogenen Einsatz; gewählte Werkstoffsorte bestätigen
Innengarnitur, Sitze und Dichtungen	Ausgewählte Werkstoffliste bestätigen

Konfigurationsfunktionen

- Dreifach-exzentrische Scheibenkonstruktion
- Einbau mit kurzem Gehäuse
- Hydraulischer Antrieb über der Verlängerung

Auswahlnotizen

Die Baureihengrenzen dienen als Grundlage für die Anfrage. Sie bestätigen weder Verfügbarkeit noch freigegebene Betriebsgrenzen für jede Kombination aus Nennweite, Druck und Antrieb. Die gewählte Konstruktion und ihre Druck-Temperatur-Grenzen sind zu bestätigen.

Die Abbildung enthält kein Hydraulikaggregat. Hydraulikspeicher, Notenergiespeicherung und Verhalten bei Versorgungsausfall werden projektbezogen festgelegt.

Bestätigen Sie Dichtungsrichtung, Sitzkonstruktion, Scheibenspiel und die ausgewählte Flansch- oder Schweißanordnung.

Bestätigen Sie Druck-Temperatur-Grenzen, Werkstoffverträglichkeit, Reinigung für Sauerstoffeinsatz, Druckentlastung eingeschlossener Flüssigkeit und Zertifizierung der ausgewählten Baugruppe. PN, ASME Class und der Ansprechdruck der Druckentlastung sind getrennte Angaben.

ARD-BF-008

Pneumatische kryogene Absperrklappe mit frontalem Zugang von oben



Produktillustration. Aussehen und Abmessungen hängen von der gewählten Konfiguration ab.

Eine kryogene Absperrklappe in frontaler Top-Entry-Bauweise für geschweißte Rohrleitungen. Sie verbindet den für die Wartung vorgesehenen Zugang mit einem separat ausgelegten pneumatischen Antriebspaket.

Die Baureihengrenzen dienen als Grundlage für die Anfrage. Sie bestätigen weder Verfügbarkeit noch freigegebene Betriebsgrenzen für jede Kombination aus Nennweite, Druck und Antrieb. Die gewählte Konstruktion und ihre Druck-Temperatur-Grenzen sind zu bestätigen.

Auswahl	Spezifikation
Größenbereich	NPS 6-48
Druckstufen	ASME Klasse 150-600
Temperatur	Bis -196°C; Obergrenze zur Bestätigung
Anschlüsse	Stumpfschweißanschluss (BW)
Medium	LNG / LPG; genaues Prozessmedium festzulegen

Definieren Sie Ihre Anforderung

Geben Sie Medium, Auslegungsdruck und -temperatur, Nennweite, Anschlussnorm, Betätigungsart, Menge und erforderliche Prüfdokumentation an.

Projektbezogene Auswahl

Thema	Auswahlvoraussetzung
Druckluft und Steuerung	Geben Sie Versorgungsdruck, Luftqualität, Steuersignal, Magnetventil und Positionsanzeige an.
Antriebsauslegung	Bestätigen Sie Losbrech- und Betriebslast bei maximalem Differenzdruck, Schließzeit und erforderliches Verhalten bei Versorgungsausfall.

Sehen Sie sich dieses Produkt an und fordern Sie ein Angebot an

Dieses Katalogdatenblatt unterstützt Sie bei der Auswahl und Anfrage. Es handelt sich nicht um eine zertifizierte Druck-Temperatur-Kurve, Einbauzeichnung oder auftragsspezifische Zulassung.

sales.de@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Technische Spezifikation

Parameter	Spezifikation
Konstruktion	Absperrklappengehäuse mit frontalem oberem Zugang
Betätigung	Pneumatischer Schwenkantrieb

Anschlussarten

Illustrierte Anordnung: zwei Stumpfschweißenden, eine abnehmbare Wartungsabdeckung und ein pneumatischer Antrieb über der Kryoverlängerung

Verbindungsdetail	Auswahlvoraussetzung
Anschlussmöglichkeiten	Stumpfschweißanschluss (BW)
Gegenanschluss	Bestätigen Sie Anschlussnorm, Flanschdichtfläche oder Schweißnahtvorbereitung, Rohrabmessungen und Einbauraum.

Werkstoffe

Komponente	Werkstoff / Option
Gehäuse und Oberteil	Edelstahl für kryogenen Einsatz; gewählte Werkstoffsorte bestätigen
Innengarnitur, Sitze und Dichtungen	Ausgewählte Werkstoffliste bestätigen

Konfigurationsfunktionen

- Konstruktion mit frontalem Wartungszugang
- Stumpfschweiß-Prozessanschlüsse
- Pneumatische Fernabsperrung

Auswahlnotizen

Die Baureihengrenzen dienen als Grundlage für die Anfrage. Sie bestätigen weder Verfügbarkeit noch freigegebene Betriebsgrenzen für jede Kombination aus Nennweite, Druck und Antrieb. Die gewählte Konstruktion und ihre Druck-Temperatur-Grenzen sind zu bestätigen.

Pneumatische Betätigung allein belegt weder eine Federrückstellung noch ein Schließen bei Versorgungsausfall oder eine Abschaltbaugruppe mit SIL-Einstufung.

Bestätigen Sie den Abstand zum Entfernen der Abdeckung, den Weg zum Herausnehmen der Scheibe, das Schweißverfahren und die genehmigte Umrisszeichnung.

Bestätigen Sie Druck-Temperatur-Grenzen, Werkstoffverträglichkeit, Reinigung für Sauerstoffeinsatz, Druckentlastung eingeschlossener Flüssigkeit und Zertifizierung der ausgewählten Baugruppe. PN, ASME Class und der Ansprechdruck der Druckentlastung sind getrennte Angaben.

ARD-BF-009

Hydraulische kryogene Absperrklappe mit seitlichem Zugang von oben



Produktillustration. Aussehen und Abmessungen hängen von der gewählten Konfiguration ab.

Eine kryogene Absperrklappe mit seitlich-oberem Wartungszugang für geschweißte Rohrleitungen. Sie verbindet den vorgesehenen Wartungszugang mit einer separat ausgelegten hydraulischen Antriebseinheit.

Die Baureihengrenzen dienen als Grundlage für die Anfrage. Sie bestätigen weder Verfügbarkeit noch freigegebene Betriebsgrenzen für jede Kombination aus Nennweite, Druck und Antrieb. Die gewählte Konstruktion und ihre Druck-Temperatur-Grenzen sind zu bestätigen.

Auswahl	Spezifikation
Größenbereich	NPS 4-64
Druckstufen	ASME Klasse 150-1500
Temperatur	Bis -196°C; Obergrenze zur Bestätigung
Anschlüsse	Stumpfschweißanschluss (BW)
Medium	LNG / LPG; genaues Prozessmedium festzulegen

Definieren Sie Ihre Anforderung

Geben Sie Medium, Auslegungsdruck und -temperatur, Nennweite, Anschlussnorm, Betätigungsart, Menge und erforderliche Prüfdokumentation an.

Projektbezogene Auswahl

Thema	Auswahlvoraussetzung
Hydrauliksystem	Geben Sie Arbeitsdruck, Flüssigkeit, Versorgungs-/Rücklaufschnittstellen und den Standort des Aggregats an.
Bewegungsablauf und Notbetrieb	Bestätigen Sie Last, Geschwindigkeitsregelung, Anforderungen an den Hydraulikspeicher, Handnotbetätigung und erforderliches Verhalten bei Druckverlust.

Sehen Sie sich dieses Produkt an und fordern Sie ein Angebot an

Dieses Katalogdatenblatt unterstützt Sie bei der Auswahl und Anfrage. Es handelt sich nicht um eine zertifizierte Druck-Temperatur-Kurve, Einbauzeichnung oder auftragsspezifische Zulassung.

Technische Spezifikation

Parameter	Spezifikation
Konstruktion	Absperrklappengehäuse mit seitlich-oberem Zugang
Betätigung	Hydraulischer Schwenkantrieb

Anschlussarten

Illustrierte Anordnung: zwei Stumpfschweißenden, eine abnehmbare Wartungsabdeckung und ein hydraulischer Antrieb über der Kryoverlängerung

Verbindungsdetail	Auswahlvoraussetzung
Anschlussmöglichkeiten	Stumpfschweißanschluss (BW)
Gegenanschluss	Bestätigen Sie Anschlussnorm, Flanschdichtfläche oder Schweißnahtvorbereitung, Rohrabmessungen und Einbauraum.

Werkstoffe

Komponente	Werkstoff / Option
Gehäuse und Oberteil	Edelstahl für kryogenen Einsatz; gewählte Werkstoffsorte bestätigen
Innengarnitur, Sitze und Dichtungen	Ausgewählte Werkstoffliste bestätigen

Konfigurationsfunktionen

- Konstruktion mit seitlich-oberem Wartungszugang
- Stumpfschweiß-Prozessanschlüsse
- Hydraulische Fernabsperrung

Auswahlnotizen

Die Baureihengrenzen dienen als Grundlage für die Anfrage. Sie bestätigen weder Verfügbarkeit noch freigegebene Betriebsgrenzen für jede Kombination aus Nennweite, Druck und Antrieb. Die gewählte Konstruktion und ihre Druck-Temperatur-Grenzen sind zu bestätigen.

Die Abbildung enthält kein Hydraulikaggregat. Hydraulikspeicher, Notenergiespeicherung und Verhalten bei Versorgungsausfall werden projektbezogen festgelegt.

Bestätigen Sie den Abstand zum Entfernen der Abdeckung, den Weg zum Herausnehmen der Scheibe, das Schweißverfahren und die genehmigte Umrisszeichnung.

Bestätigen Sie Druck-Temperatur-Grenzen, Werkstoffverträglichkeit, Reinigung für Sauerstoffeinsatz, Druckentlastung eingeschlossener Flüssigkeit und Zertifizierung der ausgewählten Baugruppe. PN, ASME Class und der Ansprechdruck der Druckentlastung sind getrennte Angaben.

ARD-BF-010

Manuelle Absperrklappe für Flüssigwasserstoff



Eine spezielle Scheibenventilkonfiguration für Flüssigwasserstoff mit verlängerter Stopfbuchse und austauschbarer Dichtringanordnung. Dargestellt ist ein Handgetriebe zur Betätigung vor Ort.

Die Baureihengrenzen dienen als Grundlage für die Anfrage. Sie bestätigen weder Verfügbarkeit noch freigegebene Betriebsgrenzen für jede Kombination aus Nennweite, Druck und Antrieb. Die gewählte Konstruktion und ihre Druck-Temperatur-Grenzen sind zu bestätigen.

Produktillustration. Aussehen und Abmessungen hängen von der gewählten Konfiguration ab.

Auswahl	Spezifikation
Größenbereich	NPS 1/2-6
Druckstufen	ASME Klasse 150-600
Temperatur	-253 bis +80°C
Anschlüsse	Wafer / Lug / RF-Flansch / Stumpfschweißanschluss (BW)
Medium	LH2 / flüssiger Wasserstoff

Definieren Sie Ihre Anforderung

Geben Sie Medium, Auslegungsdruck und -temperatur, Nennweite, Anschlussnorm, Betätigungsart, Menge und erforderliche Prüfdokumentation an.

Projektbezogene Auswahl

Thema	Auswahlvoraussetzung
Wasserstoffqualifikation	Geben Sie Sauberkeit, Werkstoffverträglichkeit, Dichtungswerkstoffsorte, Dichtheitsprüfverfahren und erforderliche Rückverfolgbarkeit an.
Installation und Betrieb	Bestätigen Sie den Scheibenabstand, die Dichtungsrichtung, die Antriebslast und die ausgewählte Rohrschnittstelle.

Sehen Sie sich dieses Produkt an und fordern Sie ein Angebot an

Dieses Katalogdatenblatt unterstützt Sie bei der Auswahl und Anfrage. Es handelt sich nicht um eine zertifizierte Druck-Temperatur-Kurve, Einbauzeichnung oder auftragsspezifische Zulassung.

sales.de@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Technische Spezifikation

Parameter	Spezifikation
Konstruktion	Absperrklappe mit verlängerter Stopfbuchse; austauschbarer Dichtring
Betätigung	Handgetriebe

Anschlussarten

Illustrierte Anordnung: Zwei Rohrleitungsanschlüsse mit RF-Flanschen

Verbindungsdetail	Auswahlvoraussetzung
Anschlussmöglichkeiten	Wafer / Lug / RF-Flansch / Stumpfschweißanschluss (BW)
Gegenanschluss	Bestätigen Sie Anschlussnorm, Flanschdichtfläche oder Schweißnahtvorbereitung, Rohrabmessungen und Einbauraum.

Werkstoffe

Komponente	Werkstoff / Option
Gehäuse und Oberteil	Edelstahl für kryogenen Einsatz; gewählte Werkstoffsorte bestätigen
Innengarnitur, Sitze und Dichtungen	Ausgewählte Werkstoffliste bestätigen

Konfigurationsfunktionen

- Temperaturbereich von flüssigem Wasserstoff
- Verlängerte obere Baugruppe
- Auswahl austauschbarer Dichtungsringe

Auswahlnotizen

Die Baureihengrenzen dienen als Grundlage für die Anfrage. Sie bestätigen weder Verfügbarkeit noch freigegebene Betriebsgrenzen für jede Kombination aus Nennweite, Druck und Antrieb. Die gewählte Konstruktion und ihre Druck-Temperatur-Grenzen sind zu bestätigen.

Die Klassenangaben geben nicht den zulässigen Betriebsdruck bei jeder Temperatur an. Bestätigen Sie die ausgewählte Ventil- und Dichtungsqualifikation.

Bestätigen Sie Druck-Temperatur-Grenzen, Werkstoffverträglichkeit, Reinigung für Sauerstoffeinsatz, Druckentlastung eingeschlossener Flüssigkeit und Zertifizierung der ausgewählten Baugruppe. PN, ASME Class und der Ansprechdruck der Druckentlastung sind getrennte Angaben.

ARD-BF-011

Pneumatische Flüssigwasserstoff-Absperrklappe



Produktillustration. Aussehen und Abmessungen hängen von der gewählten Konfiguration ab.

Eine spezielle Flüssigwasserstoff-Scheibenventilkonfiguration mit verlängerter Stopfbuchse und austauschbarer Dichtungsringanordnung. Für die Fernabschaltung ist ein pneumatischer Schwenkantrieb dargestellt.

Die Baureihengrenzen dienen als Grundlage für die Anfrage. Sie bestätigen weder Verfügbarkeit noch freigegebene Betriebsgrenzen für jede Kombination aus Nennweite, Druck und Antrieb. Die gewählte Konstruktion und ihre Druck-Temperatur-Grenzen sind zu bestätigen.

Auswahl	Spezifikation
Größenbereich	NPS 1/2-6
Druckstufen	ASME Klasse 150-600
Temperatur	-253 bis +80°C
Anschlüsse	Wafer / Lug / RF-Flansch / Stumpfschweißanschluss (BW)
Medium	LH2 / flüssiger Wasserstoff

Definieren Sie Ihre Anforderung

Geben Sie Medium, Auslegungsdruck und -temperatur, Nennweite, Anschlussnorm, Betätigungsart, Menge und erforderliche Prüfdokumentation an.

Projektbezogene Auswahl

Thema	Auswahlvoraussetzung
Wasserstoffqualifikation	Geben Sie Sauberkeit, Werkstoffverträglichkeit, Dichtungswerkstoffsorte, Dichtheitsprüfverfahren und erforderliche Rückverfolgbarkeit an.
Installation und Betrieb	Bestätigen Sie den Scheibenabstand, die Dichtungsrichtung, die Antriebslast und die ausgewählte Rohrschnittstelle.

Sehen Sie sich dieses Produkt an und fordern Sie ein Angebot an

Dieses Katalogdatenblatt unterstützt Sie bei der Auswahl und Anfrage. Es handelt sich nicht um eine zertifizierte Druck-Temperatur-Kurve, Einbauzeichnung oder auftragsspezifische Zulassung.

Technische Spezifikation

Parameter	Spezifikation
Konstruktion	Absperrklappe mit verlängerter Stopfbuchse; austauschbarer Dichtring
Betätigung	Pneumatischer Schwenkantrieb

Anschlussarten

Illustrierte Anordnung: Zwei Rohrleitungsanschlüsse mit RF-Flanschen

Verbindungsdetail	Auswahlvoraussetzung
Anschlussmöglichkeiten	Wafer / Lug / RF-Flansch / Stumpfschweißanschluss (BW)
Gegenanschluss	Bestätigen Sie Anschlussnorm, Flanschdichtfläche oder Schweißnahtvorbereitung, Rohrabmessungen und Einbauraum.

Werkstoffe

Komponente	Werkstoff / Option
Gehäuse und Oberteil	Edelstahl für kryogenen Einsatz; gewählte Werkstoffsorte bestätigen
Innengarnitur, Sitze und Dichtungen	Ausgewählte Werkstoffliste bestätigen

Konfigurationsfunktionen

- Temperaturbereich von flüssigem Wasserstoff
- Verlängerte obere Baugruppe
- Auswahl austauschbarer Dichtungsringe

Auswahlnotizen

Die Baureihengrenzen dienen als Grundlage für die Anfrage. Sie bestätigen weder Verfügbarkeit noch freigegebene Betriebsgrenzen für jede Kombination aus Nennweite, Druck und Antrieb. Die gewählte Konstruktion und ihre Druck-Temperatur-Grenzen sind zu bestätigen.

Die Klassenangaben geben nicht den zulässigen Betriebsdruck bei jeder Temperatur an. Bestätigen Sie die ausgewählte Ventil- und Dichtungsqualifikation.

Pneumatische Betätigung allein belegt weder eine Federrückstellung noch ein Schließen bei Versorgungsausfall oder eine Abschaltbaugruppe mit SIL-Einstufung.

Bestätigen Sie Druck-Temperatur-Grenzen, Werkstoffverträglichkeit, Reinigung für Sauerstoffeinsatz, Druckentlastung eingeschlossener Flüssigkeit und Zertifizierung der ausgewählten Baugruppe. PN, ASME Class und der Ansprechdruck der Druckentlastung sind getrennte Angaben.

Kolbenventile

Gerade und abgewinkelte Kolbenventilkonstruktionen mit den veröffentlichten Anschluss- und Betriebsdaten.

Auswahltabelle

Artikel	Konfiguration	Größenbereich	Druck	Anschlussarten
ARD-PL-001	Kryo-Kolbenventil · Eckausführung	Bis NPS 40; abhängig von Bauform und Druckklasse	ASME Klasse 150-2500	Endanschlüsse festzulegen
ARD-PL-002	Kryo-Kolbenventil · gerade Bauform	Bis NPS 40; abhängig von Bauform und Druckklasse	ASME Klasse 150-2500	Endanschlüsse festzulegen

Baureihengrenzen sind keine Verfügbarkeitsmatrix für Nennweiten-Druckstufen-Kombinationen. Bestätigen Sie die gewählte Konfiguration mit Ihrer Anfrage.

ARD-PL-001

Kryo-Kolbenventil · Eckausführung



Eine Referenzausführung eines kryogenen Kolbenventils in Eckbauform für einen Richtungswechsel der Rohrleitung. Bei dieser metallisch dichtenden Baureihe hängt die maximale Nennweite von der Druckklasse ab. Die dargestellte verlängerte obere Baugruppe mit Handbetätigung wird nach dem erforderlichen Hub und den Betriebsbedingungen ausgewählt.

Die Baureihengrenzen dienen als Grundlage für die Anfrage. Sie bestätigen weder Verfügbarkeit noch freigegebene Betriebsgrenzen für jede Kombination aus Nennweite, Druck und Antrieb. Die gewählte Konstruktion und ihre Druck-Temperatur-Grenzen sind zu bestätigen.

Produktillustration. Aussehen und Abmessungen hängen von der gewählten Konfiguration ab.

Auswahl	Spezifikation
Größenbereich	Bis NPS 40; abhängig von Bauform und Druckklasse
Druckstufen	ASME Klasse 150-2500
Temperatur	Die kryogene Auslegungstemperatur muss angegeben werden
Anschlüsse	Endanschlüsse festzulegen

Definieren Sie Ihre Anforderung

Geben Sie Medium, Auslegungsdruck und -temperatur, Nennweite, Anschlussnorm, Betätigungsart, Menge und erforderliche Prüfdokumentation an.

Projektbezogene Auswahl

Thema	Auswahlvoraussetzung
Funktionelle Auswahl	Geben Sie Absperraufgabe, Medium, Differenzdruck, Hub und Betätigungshäufigkeit an.
Bauform und Antrieb	Bestätigen Sie Innenkonstruktion, gewählten Antrieb, Anschlussgeometrie und freigegebene Maßzeichnung.

Sehen Sie sich dieses Produkt an und fordern Sie ein Angebot an

Dieses Katalogdatenblatt unterstützt Sie bei der Auswahl und Anfrage. Es handelt sich nicht um eine zertifizierte Druck-Temperatur-Kurve, Einbauzeichnung oder auftragsspezifische Zulassung.

sales.de@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Technische Spezifikation

Parameter	Spezifikation
Konstruktion	Kolbenventilreihe in Eckbauform; metallisch dichtend
Betätigung	Antrieb festzulegen; manuelle Getriebeausführung dargestellt
Gemeinsame Maximalwerte der Baureihe	Class150/300: NPS40; Class600: NPS36; Class900: NPS30; Class1500: NPS24; Class2500: NPS12

Anschlussarten

Illustrierte Anordnung: zwei L-förmige Flanschanschlüsse und eine verlängerte manuelle obere Baugruppe

Verbindungsdetail	Auswahlvoraussetzung
Anschlussmöglichkeiten	Endanschlüsse festzulegen
Gegenanschluss	Bestätigen Sie Anschlussnorm, Flanschdichtfläche oder Schweißnahtvorbereitung, Rohrabmessungen und Einbauraum.
Konfigurationsauswahl	Anschluss- und Flanschanordnung sind beispielhaft; fordern Sie die Anschlussübersicht der gewählten Ausführung an.

Werkstoffe

Komponente	Werkstoff / Option
Druckteile	Materialqualität bitte angeben
Verschluss und Sitz	Metallisch dichtend; ausgewählte Werkstoffsorten bestätigen

Konfigurationsfunktionen

- Rohranschlüsse in Eckanordnung
- Auswahl eines metallisch dichtenden Kolbenventils
- Verlängerte obere Baugruppe dargestellt

Auswahlnotizen

Die Baureihengrenzen dienen als Grundlage für die Anfrage. Sie bestätigen weder Verfügbarkeit noch freigegebene Betriebsgrenzen für jede Kombination aus Nennweite, Druck und Antrieb. Die gewählte Konstruktion und ihre Druck-Temperatur-Grenzen sind zu bestätigen.

Eck- und gerade Bauformen werden in einer gemeinsamen Baureihenzeile aufgeführt. Die dortigen Maximalwerte bestätigen nicht jede Bauform oder Antriebsvariante einzeln.

Für diese Referenz sind keine Regeleigenschaften, Cv/Kv oder Präzisionsregelungsleistungen festgelegt.

Bestätigen Sie Druck-Temperatur-Grenzen, Werkstoffverträglichkeit, Reinigung für Sauerstoffeinsatz, Druckentlastung eingeschlossener Flüssigkeit und Zertifizierung der ausgewählten Baugruppe. PN, ASME Class und der Ansprechdruck der Druckentlastung sind getrennte Angaben.

ARD-PL-002

Kryo-Kolbenventil · gerade Bauform



Eine Referenzausführung eines kryogenen Kolbenventils in gerader Bauform zur Absperrung in der Rohrleitung. Bei dieser metallisch dichtenden Baureihe hängt die maximale Nennweite von der Druckklasse ab. Die dargestellte verlängerte obere Baugruppe mit Handbetätigung wird nach dem erforderlichen Hub und den Betriebsbedingungen ausgewählt.

Die Baureihengrenzen dienen als Grundlage für die Anfrage. Sie bestätigen weder Verfügbarkeit noch freigegebene Betriebsgrenzen für jede Kombination aus Nennweite, Druck und Antrieb. Die gewählte Konstruktion und ihre Druck-Temperatur-Grenzen sind zu bestätigen.

Produktillustration. Aussehen und Abmessungen hängen von der gewählten Konfiguration ab.

Auswahl	Spezifikation
Größenbereich	Bis NPS 40; abhängig von Bauform und Druckklasse
Druckstufen	ASME Klasse 150-2500
Temperatur	Die kryogene Auslegungstemperatur muss angegeben werden
Anschlüsse	Endanschlüsse festzulegen

Definieren Sie Ihre Anforderung

Geben Sie Medium, Auslegungsdruck und -temperatur, Nennweite, Anschlussnorm, Betätigungsart, Menge und erforderliche Prüfdokumentation an.

Projektbezogene Auswahl

Thema	Auswahlvoraussetzung
Funktionelle Auswahl	Geben Sie Absperraufgabe, Medium, Differenzdruck, Hub und Betätigungshäufigkeit an.
Bauform und Antrieb	Bestätigen Sie Innenkonstruktion, gewählten Antrieb, Anschlussgeometrie und freigegebene Maßzeichnung.

Sehen Sie sich dieses Produkt an und fordern Sie ein Angebot an

Dieses Katalogdatenblatt unterstützt Sie bei der Auswahl und Anfrage. Es handelt sich nicht um eine zertifizierte Druck-Temperatur-Kurve, Einbauzeichnung oder auftragsspezifische Zulassung.

sales.de@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Technische Spezifikation

Parameter	Spezifikation
Konstruktion	Kolbenventilreihe in gerader Bauform; metallisch dichtend
Betätigung	Antrieb festzulegen; manuelle Getriebeausführung dargestellt
Gemeinsame Maximalwerte der Baureihe	Class150/300: NPS40; Class600: NPS36; Class900: NPS30; Class1500: NPS24; Class2500: NPS12

Anschlussarten

Illustrierte Anordnung: zwei gegenüberliegende Inline-Flanschanschlüsse und eine verlängerte manuelle obere Baugruppe

Verbindungsdetail	Auswahlvoraussetzung
Anschlussmöglichkeiten	Endanschlüsse festzulegen
Gegenanschluss	Bestätigen Sie Anschlussnorm, Flanschdichtfläche oder Schweißnahtvorbereitung, Rohrabmessungen und Einbauraum.
Konfigurationsauswahl	Anschluss- und Flanschanordnung sind beispielhaft; fordern Sie die Anschlussübersicht der gewählten Ausführung an.

Werkstoffe

Komponente	Werkstoff / Option
Druckteile	Materialqualität bitte angeben
Verschluss und Sitz	Metallisch dichtend; ausgewählte Werkstoffsorten bestätigen

Konfigurationsfunktionen

- Gerade Rohrleitungsanordnung
- Auswahl eines metallisch dichtenden Kolbenventils
- Verlängerte obere Baugruppe dargestellt

Auswahlnotizen

Die Baureihengrenzen dienen als Grundlage für die Anfrage. Sie bestätigen weder Verfügbarkeit noch freigegebene Betriebsgrenzen für jede Kombination aus Nennweite, Druck und Antrieb. Die gewählte Konstruktion und ihre Druck-Temperatur-Grenzen sind zu bestätigen.

Eck- und gerade Bauformen werden in einer gemeinsamen Baureihenzeile aufgeführt. Die dortigen Maximalwerte bestätigen nicht jede Bauform oder Antriebsvariante einzeln.

Für diese Referenz sind keine Regeleigenschaften, Cv/Kv oder Präzisionsregelungsleistungen festgelegt.

Bestätigen Sie Druck-Temperatur-Grenzen, Werkstoffverträglichkeit, Reinigung für Sauerstoffeinsatz, Druckentlastung eingeschlossener Flüssigkeit und Zertifizierung der ausgewählten Baugruppe. PN, ASME Class und der Ansprechdruck der Druckentlastung sind getrennte Angaben.

Dreiwegeventile

Dreiwege-Durchgangsventile und Dreiwege-Kugelhähne für die vorgegebenen Strömungswege und Anschlussanforderungen.

Auswahltabelle

Artikel	Konfiguration	Größenbereich	Druck	Anschlussarten
ARD-TW-001	Dreiwege-Durchgangsventil mit Flanschanschlüssen	DN 100–200	PN6 (0.6 MPa Nenndruck)	Flanschanschluss
ARD-TW-002	Dreiwege-Durchgangsventil	DN 15/25	PN40 (4.0 MPa Nenndruck)	Stumpfschweißanschluss (BW)
ARD-TW-003	Dreiwege-Durchgangsventil mit Schutzvorrichtung	DN 15/25	PN40 (4.0 MPa Nenndruck)	Stumpfschweißanschluss (BW)
ARD-TW-004	Kryo-Dreiwege-Kugelhahn	DN 15–40	PN40 (4.0 MPa Nenndruck)	Gewinde- / Verschraubungsanschluss

Baureihengrenzen sind keine Verfügbarkeitsmatrix für Nennweiten-Druckstufen-Kombinationen. Bestätigen Sie die gewählte Konfiguration mit Ihrer Anfrage.

ARD-TW-001

Dreiwege-Durchgangsventil mit Flanschanschlüssen



Ein großes Dreiwege-Durchgangsventil mit Flanschanschlüssen für Verteilungs- und Umschaltaufgaben.

Größen und Druckstufen hängen von Konstruktion, Materialien und Konfiguration ab. Bestätigen Sie die ausgewählte Druck-Temperatur-Bewertung mit dem Angebot.

Produktillustration. Aussehen und Abmessungen hängen von der gewählten Konfiguration ab.

Auswahl	Spezifikation
Größenbereich	DN 100-200
Druckstufen	PN6 (0.6 MPa Nenndruck)
Temperatur	-196 bis +60°C
Anschlüsse	Flanschanschluss
Medium	O2, N2, Ar, CO2, NG

Definieren Sie Ihre Anforderung

Geben Sie Medium, Auslegungsdruck und -temperatur, Nennweite, Anschlussnorm, Betätigungsart, Menge und erforderliche Prüfdokumentation an.

Sehen Sie sich dieses Produkt an und fordern Sie ein Angebot an

Dieses Katalogdatenblatt unterstützt Sie bei der Auswahl und Anfrage. Es handelt sich nicht um eine zertifizierte Druck-Temperatur-Kurve, Einbauzeichnung oder auftragsspezifische Zulassung.

Technische Spezifikation

Parameter	Spezifikation
Größenbereich	DN 100-200
Druckstufen	PN6 (0.6 MPa Nenndruck)
Anschlussarten	Flanschanschluss
Medium	O2, N2, Ar, CO2, NG
Temperaturbereich	-196 bis +60°C

Anschlussarten

Illustrierte Anordnung: Drei geflanschte Prozesszweige; Das Flanschmuster folgt der ausgewählten Größenzeichnung.

Verbindungsdetail	Auswahlvoraussetzung
Veröffentlichte Verbindung	Flansch (HG/T20592)
Referenzierter Flanschstandard	HG/T 20592; Normausgabe, Dichtfläche, Bohrbild und Druckstufe sind festzulegen.
Flanschauswahl	Geben Sie Nennweite, Flanschdruckstufe, Dichtfläche, Bohrbild und Dichtung an. Diese Angaben dürfen nicht allein aus dem Bild abgeleitet werden.

Werkstoffe

Komponente	Werkstoff / Option
Gehäuse	06Cr19Ni10
Ventiloberteil	Verbundwerkstoff
Spindel	06Cr19Ni10
Oberteil / Verschlusselement	06Cr19Ni10+PTFE
Flachdichtung	PTFE

Referenzmaße

Die Maße gelten nur für die tabellierte Ausführung. Bestätigen Sie vor der Installation die freigegebene Maßzeichnung für die gewählte Nennweite, Druckstufe und Anschlussart.

DN	L1	L2	H	D0	K	N-φ
100	562	430	329	220	170	4-18
150	680	570	410	350	225	8-18
200	680	600	480	350	280	8-18

Längenmaße: mm; Gewichte: kg, sofern nicht anders angegeben. Gewinde-, Montage- und Druckangaben sind keine linearen Maßangaben. Ein Bindestrich bedeutet, dass kein Wert dokumentiert ist. Fordern Sie die genehmigte Umrisszeichnung für den Einbau an.

Konfigurationsfunktionen

• Flansch (HG/T20592)

Auswahlnotizen

Größen und Druckstufen hängen von Konstruktion, Materialien und Konfiguration ab. Bestätigen Sie die ausgewählte Druck-Temperatur-Bewertung mit dem Angebot.

„Oberteil/Abschlusselement“ folgt der Bauteilbezeichnung in der Referenzmaterialliste.

PN, ASME Class und der Ansprechdruck des Sicherheitsventils sind getrennte Angaben. Bestätigen Sie zulässigen Druck in Abhängigkeit von der Temperatur, Werkstoffverträglichkeit, Reinigung für Sauerstoffeinsatz, Druckentlastung eingeschlossener Flüssigkeit und erforderliche Zertifizierung der ausgewählten Baugruppe. Flüssigwasserstoff- und Heliumeinsatz erfordern eine gesonderte Bewertung.

ARD-TW-002

Dreiwege-Durchgangsventil



Ein kompaktes Dreiwege-Durchgangsventil mit Stumpfschweißanschlüssen für Verteiler in Gassystemen.

Größen und Druckstufen hängen von Konstruktion, Materialien und Konfiguration ab. Bestätigen Sie die ausgewählte Druck-Temperatur-Bewertung mit dem Angebot.

Produktillustration. Aussehen und Abmessungen hängen von der gewählten Konfiguration ab.

Auswahl	Spezifikation
Größenbereich	DN 15/25
Druckstufen	PN40 (4.0 MPa Nenndruck)
Temperatur	-196 bis +60°C
Anschlüsse	Stumpfschweißanschluss (BW)
Medium	O2, N2, Ar, CO2, NG

Definieren Sie Ihre Anforderung

Geben Sie Medium, Auslegungsdruck und -temperatur, Nennweite, Anschlussnorm, Betätigungsart, Menge und erforderliche Prüfdokumentation an.

Sehen Sie sich dieses Produkt an und fordern Sie ein Angebot an

Dieses Katalogdatenblatt unterstützt Sie bei der Auswahl und Anfrage. Es handelt sich nicht um eine zertifizierte Druck-Temperatur-Kurve, Einbauzeichnung oder auftragsspezifische Zulassung.

Technische Spezifikation

Parameter	Spezifikation
Größenbereich	DN 15/25
Druckstufen	PN40 (4.0 MPa Nenndruck)
Anschlussarten	Stumpfschweißanschluss (BW)
Medium	O2, N2, Ar, CO2, NG
Temperaturbereich	-196 bis +60°C

Anschlussarten

Illustrierte Anordnung: Dreiwege-Verteiler mit Schweißanschluss-/Anschlussbaugruppen; Die Ausrichtung des Einlasses kann individuell angepasst werden.

Verbindungsdetail	Auswahlvoraussetzung
Veröffentlichte Verbindung	Stumpfschweißanschluss (Einlassrichtung anpassbar)
Verbindungsstandard	Auf dieser Produktseite nicht angegeben. Die Norm des Gegenanschlusses ist im Angebot zu bestätigen.
Zeichnungsbezeichnung M	30×1.5, 36×2 (größenabhängig; siehe Maßtabelle).
Schweißnahtauswahl	Geben Sie Rohraußendurchmesser, Wanddicke beziehungsweise Schedule, Werkstoff und Schweißnahtvorbereitung an. SW und BW sind unterschiedliche Anschlussarten.

Werkstoffe

Komponente	Werkstoff / Option
Gehäuse	06Cr19Ni10
Ventiloberteil	Verbundwerkstoff
Spindel	06Cr19Ni10
Oberteil / Verschlusselement	06Cr19Ni10+PTFE
Flachdichtung	PTFE

Referenzmaße

Die Maße gelten nur für die tabellierte Ausführung. Bestätigen Sie vor der Installation die freigegebene Maßzeichnung für die gewählte Nennweite, Druckstufe und Anschlussart.

DN	H	L1	L2	L3	D1xt	M	Gewicht (kg)
15	216	62	80	62	18X3	30X1.5	2.5
25	216	62	80	62	28X3	36X2	2.63

DN	H	L1	L2	L3	D1xt	M	Gewicht (kg)
25	216	62	80	62	32X3	36X2	2.63

Längenmaße: mm; Gewichte: kg, sofern nicht anders angegeben. Gewinde-, Montage- und Druckangaben sind keine linearen Maßangaben. Ein Bindestrich bedeutet, dass kein Wert dokumentiert ist. Fordern Sie die genehmigte Umrisszeichnung für den Einbau an.

Konfigurationsfunktionen

• Stumpfschweißanschluss (Einlassrichtung anpassbar)

Auswahlnotizen

Größen und Druckstufen hängen von Konstruktion, Materialien und Konfiguration ab. Bestätigen Sie die ausgewählte Druck-Temperatur-Bewertung mit dem Angebot.

„Oberteil/Abschlusselement“ folgt der Bauteilbezeichnung in der Referenzmaterialliste.

PN, ASME Class und der Ansprechdruck des Sicherheitsventils sind getrennte Angaben. Bestätigen Sie zulässigen Druck in Abhängigkeit von der Temperatur, Werkstoffverträglichkeit, Reinigung für Sauerstoffeinsatz, Druckentlastung eingeschlossener Flüssigkeit und erforderliche Zertifizierung der ausgewählten Baugruppe. Flüssigwasserstoff- und Heliumeinsatz erfordern eine gesonderte Bewertung.

ARD-TW-003

Dreiwege-Durchgangsventil mit Schutzvorrichtung



Produktillustration. Aussehen und Abmessungen hängen von der gewählten Konfiguration ab.

Eine Dreiwege-Durchgangsventilausführung mit der in den Produktunterlagen beschriebenen Schutzvorrichtung.

Größen und Druckstufen hängen von Konstruktion, Materialien und Konfiguration ab. Bestätigen Sie die ausgewählte Druck-Temperatur-Bewertung mit dem Angebot.

Auswahl	Spezifikation
Größenbereich	DN 15/25
Druckstufen	PN40 (4.0 MPa Nenndruck)
Temperatur	-196 bis +60°C
Anschlüsse	Stumpfschweißanschluss (BW)
Medium	O2, N2, Ar, CO2, NG

Definieren Sie Ihre Anforderung

Geben Sie Medium, Auslegungsdruck und -temperatur, Nennweite, Anschlussnorm, Betätigungsart, Menge und erforderliche Prüfdokumentation an.

Sehen Sie sich dieses Produkt an und fordern Sie ein Angebot an

Dieses Katalogdatenblatt unterstützt Sie bei der Auswahl und Anfrage. Es handelt sich nicht um eine zertifizierte Druck-Temperatur-Kurve, Einbauzeichnung oder auftragsspezifische Zulassung.

Technische Spezifikation

Parameter	Spezifikation
Größenbereich	DN 15/25
Druckstufen	PN40 (4.0 MPa Nenndruck)
Anschlussarten	Stumpfschweißanschluss (BW)
Medium	O2, N2, Ar, CO2, NG
Temperaturbereich	-196 bis +60°C

Anschlussarten

Illustrierte Anordnung: Drei-Wege-Schweißverbindungs-/Verbindungsbaugruppe mit der veröffentlichten Schutzvorrichtung.

Verbindungsdetail	Auswahlvoraussetzung
Veröffentlichte Verbindung	Stumpfschweißanschluss
Verbindungsstandard	Auf dieser Produktseite nicht angegeben. Die Norm des Gegenanschlusses ist im Angebot zu bestätigen.
Zeichnungsbezeichnung M	30×1.5, 36×2 (größenabhängig; siehe Maßtabelle).
Schweißnahtauswahl	Geben Sie Rohraußendurchmesser, Wanddicke beziehungsweise Schedule, Werkstoff und Schweißnahtvorbereitung an. SW und BW sind unterschiedliche Anschlussarten.

Werkstoffe

Komponente	Werkstoff / Option
Gehäuse	06Cr19Ni10
Ventiloberteil	Verbundwerkstoff
Spindel	06Cr19Ni10
Oberteil / Verschlusselement	06Cr19Ni10+PTFE
Flachdichtung	PTFE

Referenzmaße

Die Maße gelten nur für die tabellierte Ausführung. Bestätigen Sie vor der Installation die freigegebene Maßzeichnung für die gewählte Nennweite, Druckstufe und Anschlussart.

DN	H	L1	L2	L3	L4	D1xt	M	Gewicht (kg)
15	216	62	80	62	79	18X3	30X1.5	-
25	216	62	80	62	79	28X3	36X2	3.18

DN	H	L1	L2	L3	L4	D1xt	M	Gewicht (kg)
25	216	62	80	62	79	32X3	36X2	3.18

Längenmaße: mm; Gewichte: kg, sofern nicht anders angegeben. Gewinde-, Montage- und Druckangaben sind keine linearen Maßangaben. Ein Bindestrich bedeutet, dass kein Wert dokumentiert ist. Fordern Sie die genehmigte Umrisszeichnung für den Einbau an.

Konfigurationsfunktionen

• Stumpfschweißanschluss

Auswahlnotizen

Größen und Druckstufen hängen von Konstruktion, Materialien und Konfiguration ab. Bestätigen Sie die ausgewählte Druck-Temperatur-Bewertung mit dem Angebot.

In der Referenz wird die zusätzliche Komponente als „explosionsgeschütztes Gerät“ bezeichnet. Für die angebotene Konfiguration muss die Zertifizierung und Eignung für den Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen bestätigt werden.

„Oberteil/Abschlusselement“ folgt der Bauteilbezeichnung in der Referenzmaterialliste.

PN, ASME Class und der Ansprechdruck des Sicherheitsventils sind getrennte Angaben. Bestätigen Sie zulässigen Druck in Abhängigkeit von der Temperatur, Werkstoffverträglichkeit, Reinigung für Sauerstoffeinsatz, Druckentlastung eingeschlossener Flüssigkeit und erforderliche Zertifizierung der ausgewählten Baugruppe. Flüssigwasserstoff- und Heliumeinsatz erfordern eine gesonderte Bewertung.

ARD-TW-004

Kryo-Dreiwege-Kugelhahn



Produktillustration. Aussehen und Abmessungen hängen von der gewählten Konfiguration ab.

Ein Dreiwege-Kugelhahn mit Gewinde für Schaltanordnungen mit mehreren Anschlüssen.

Größen und Druckstufen hängen von Konstruktion, Materialien und Konfiguration ab. Bestätigen Sie die ausgewählte Druck-Temperatur-Bewertung mit dem Angebot.

Auswahl	Spezifikation
Größenbereich	DN 15-40
Druckstufen	PN40 (4.0 MPa Nenndruck)
Temperatur	-196 bis +60°C
Anschlüsse	Gewinde- / Verschraubungsanschluss
Medium	O2, N2, Ar, CO2, NG

Definieren Sie Ihre Anforderung

Geben Sie Medium, Auslegungsdruck und -temperatur, Nennweite, Anschlussnorm, Betätigungsart, Menge und erforderliche Prüfdokumentation an.

Sehen Sie sich dieses Produkt an und fordern Sie ein Angebot an

Dieses Katalogdatenblatt unterstützt Sie bei der Auswahl und Anfrage. Es handelt sich nicht um eine zertifizierte Druck-Temperatur-Kurve, Einbauzeichnung oder auftragsspezifische Zulassung.

sales.de@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Technische Spezifikation

Parameter	Spezifikation
Größenbereich	DN 15-40
Druckstufen	PN40 (4.0 MPa Nenndruck)
Anschlussarten	Gewinde- / Verschraubungsanschluss
Medium	O2, N2, Ar, CO2, NG
Temperaturbereich	-196 bis +60°C

Anschlussarten

Illustrierte Anordnung: Drei Gewinde-/Verbindungszweige. Geben Sie die Einlass- und Auslassausrichtung an.

Verbindungsdetail	Auswahlvoraussetzung
Veröffentlichte Verbindung	Mit Gewinde
Verbindungsstandard	Auf dieser Produktseite nicht angegeben. Die Norm des Gegenanschlusses ist im Angebot zu bestätigen.
Zeichnungsbezeichnung M	30×1.5, 36×2, 48×2, 52×2 (größenabhängig; siehe Maßtabelle).
Gewindeauswahl	Bestätigen Sie Außen- oder Innengewinde, Durchmesser, Steigung und Dichtverfahren. Die angegebenen M- und G-Gewinde dürfen nicht durch NPT ersetzt werden.

Werkstoffe

Komponente	Werkstoff / Option
Gehäuse	CF8
Ventiloberteil	CF8
Spindel	06Cr19Ni10
Oberteil / Verschlusselement	06Cr19Ni10
Flachdichtung	PTFE

Referenzmaße

Die Maße gelten nur für die tabellierte Ausführung. Bestätigen Sie vor der Installation die freigegebene Maßzeichnung für die gewählte Nennweite, Druckstufe und Anschlussart.

DN	L1	L2	L3	D1xt	M	Gewicht (kg)
15	100	52	83	18X3	30X1.5	-
25	124	71	106	28X3	36X2	-
25	124	71	106	32X3	36X2	-

DN	L1	L2	L3	D1xt	M	Gewicht (kg)
32	124	81	125	38X3	48X2	-
40	160	82	121	45X3	52X2	-

Längenmaße: mm; Gewichte: kg, sofern nicht anders angegeben. Gewinde-, Montage- und Druckangaben sind keine linearen Maßangaben. Ein Bindestrich bedeutet, dass kein Wert dokumentiert ist. Fordern Sie die genehmigte Umrisszeichnung für den Einbau an.

Konfigurationsfunktionen

• Mit Gewinde

Auswahlnotizen

Größen und Druckstufen hängen von Konstruktion, Materialien und Konfiguration ab. Bestätigen Sie die ausgewählte Druck-Temperatur-Bewertung mit dem Angebot.

„Oberteil/Abschlusselement“ folgt der Bauteilbezeichnung in der Referenzmaterialliste.

PN, ASME Class und der Ansprechdruck des Sicherheitsventils sind getrennte Angaben. Bestätigen Sie zulässigen Druck in Abhängigkeit von der Temperatur, Werkstoffverträglichkeit, Reinigung für Sauerstoffeinsatz, Druckentlastung eingeschlossener Flüssigkeit und erforderliche Zertifizierung der ausgewählten Baugruppe. Flüssigwasserstoff- und Heliumeinsatz erfordern eine gesonderte Bewertung.

Rückschlagventile

Hub-, Klappen-, Axial-, Kolben- und Doppelflügel-Rückschlagventile für die angegebene Rückflussverhinderungsaufgabe.

Auswahltabelle

Artikel	Konfiguration	Größenbereich	Druck	Anschlussarten
ARD-CK-001	Kryo-Hubrückschlagventil · Deckel mit Überwurfmutter	DN 10–40	PN40 (4.0 MPa Nenndruck)	Muffenschweißanschluss (SW)
ARD-CK-002	Kryo-Hubrückschlagventil · verschraubter Deckel	DN 10–200	PN40 (4.0 MPa Nenndruck)	Muffenschweißanschluss (SW)
ARD-CK-003	Geschmiedetes kryogenes Rückschlagventil	½–2 in	ASME Klasse 150–1500	Muffenschweißung (SW) · Mit Flansch
ARD-CK-004	Gegossenes kryogenes Rückschlagventil	2–36 in	ASME Klasse 150–600	Stumpfschweißnaht (BW) · Mit Flansch
ARD-CK-005	Kryo-Hubrückschlagventil · PN40 · SW	DN 65–100	PN40	Muffenschweißanschluss (SW)
ARD-CK-006	Kryo-Rückschlagklappe · PN40 · BSP/NPT	⅜–2 in	PN40	BSP / NPT mit Gewinde
ARD-CK-007	Kryo-Rückschlagventil · PN320 · SW	DN 65–100	PN320	Muffenschweißanschluss (SW)
ARD-CK-008	Kryogenes Axialfluss-Rückschlagventil	NPS 2-42	ASME Klasse 150-900	RF / RTJ Flansch / Stumpfschweißung (BW)
ARD-CK-009	Tieftemperatur-Kolbenrückschlagventil	Bis NPS 16; abhängig von Sitz und Druckklasse	ASME Class 150-2500; abhängig vom Ventilsitz	Endanschlüsse festzulegen
ARD-CK-010	Kryogenes Doppelplatten-Rückschlagventil	NPS 2-36	ASME Klasse 150-1500	RF / RTJ Flansch / Stumpfschweißung (BW)
ARD-CK-011	LH2-Federrückschlagventil mit verlängertem Oberteil	DN 10-100	PN40	Stumpfschweißanschluss (BW)
ARD-CK-012	Kompaktes LH2-Rückschlagventil für den Kaltbereich, gerade Bauform	DN 6-200 – abhängig von der Druckstufe	PN25 / PN40 – größenabhängig	Stumpfschweißanschluss (BW)
ARD-CK-013	LH2 Hubrückschlagventil mit thermischer Barriere	DN 15-250 / NPS 1/2-10 – Baureihenbereich	ASME Klasse 150-300	Stumpfschweißanschluss (BW)

Baureihengrenzen sind keine Verfügbarkeitsmatrix für Nennweiten-Druckstufen-Kombinationen. Bestätigen Sie die gewählte Konfiguration mit Ihrer Anfrage.

ARD-CK-001

Kryo-Hubrückschlagventil · Deckel mit Überwurfmutter



Produktillustration. Aussehen und Abmessungen hängen von der gewählten Konfiguration ab.

Ein kompaktes Hubrückschlagventil zur Verhinderung eines Rückflusses in Kryoleitungen.

Größen und Druckstufen hängen von Konstruktion, Materialien und Konfiguration ab. Bestätigen Sie die ausgewählte Druck-Temperatur-Bewertung mit dem Angebot.

Auswahl	Spezifikation
Größenbereich	DN 10-40
Druckstufen	PN40 (4.0 MPa Nenndruck)
Temperatur	-196 bis +60°C
Anschlüsse	Muffenschweißanschluss (SW)
Medium	LO2, LN2, LAr, LCO2

Definieren Sie Ihre Anforderung

Geben Sie Medium, Auslegungsdruck und -temperatur, Nennweite, Anschlussnorm, Betätigungsart, Menge und erforderliche Prüfdokumentation an.

Sehen Sie sich dieses Produkt an und fordern Sie ein Angebot an

Dieses Katalogdatenblatt unterstützt Sie bei der Auswahl und Anfrage. Es handelt sich nicht um eine zertifizierte Druck-Temperatur-Kurve, Einbauzeichnung oder auftragsspezifische Zulassung.

sales.de@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Technische Spezifikation

Parameter	Spezifikation
Größenbereich	DN 10-40
Druckstufen	PN40 (4.0 MPa Nenndruck)
Anschlussarten	Muffenschweißanschluss (SW)
Medium	LO2, LN2, LAr, LCO2
Temperaturbereich	-196 bis +60°C
Fließrichtung	Von unten nach oben

Anschlussarten

Illustrierte Anordnung: Zwei gerade Muffenschweißanschlüsse. Der große sechseckige obere Verschluss ist das Ventiloberteil.

Verbindungsdetail	Auswahlvoraussetzung
Veröffentlichte Verbindung	Muffenschweißanschluss
Verbindungsstandard	Auf dieser Produktseite nicht angegeben. Die Norm des Gegenanschlusses ist im Angebot zu bestätigen.
Schweißnahtauswahl	Geben Sie Rohraußendurchmesser, Wanddicke beziehungsweise Schedule, Werkstoff und Schweißnahtvorbereitung an. SW und BW sind unterschiedliche Anschlussarten.

Werkstoffe

Komponente	Werkstoff / Option
Gehäuse	CF8
Ventiloberteil	CF8
Oberteil / Verschlusselement	06Cr19Ni10+PTFE
Flachdichtung	PTFE

Referenzmaße

Die Maße gelten nur für die tabellierte Ausführung. Bestätigen Sie vor der Installation die freigegebene Maßzeichnung für die gewählte Nennweite, Druckstufe und Anschlussart.

DN	H	L	DI	B	Gewicht (kg)
10	47	60	14.5	5	-
15	47	60	18.5	5	-
20	59	80	25.5	6	-
25	59	80	28.5	6	-

sales.de@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

DN	H	L	DI	B	Gewicht (kg)
25	59	80	32.5	6	-
32	70	100	38.5	8	2.45
40	70	100	45.5	8	2.50

Längenmaße: mm; Gewichte: kg, sofern nicht anders angegeben. Gewinde-, Montage- und Druckangaben sind keine linearen Maßangaben. Ein Bindestrich bedeutet, dass kein Wert dokumentiert ist. Fordern Sie die genehmigte Umrisszeichnung für den Einbau an.

Konfigurationsfunktionen

- Muffenschweißanschluss
- Strömungsrichtung: von unten nach oben

Auswahlnotizen

Größen und Druckstufen hängen von Konstruktion, Materialien und Konfiguration ab. Bestätigen Sie die ausgewählte Druck-Temperatur-Bewertung mit dem Angebot.

„Oberteil/Abschlusselement“ folgt der Bauteilbezeichnung in der Referenzmaterialliste.

PN, ASME Class und der Ansprechdruck des Sicherheitsventils sind getrennte Angaben. Bestätigen Sie zulässigen Druck in Abhängigkeit von der Temperatur, Werkstoffverträglichkeit, Reinigung für Sauerstoffeinsatz, Druckentlastung eingeschlossener Flüssigkeit und erforderliche Zertifizierung der ausgewählten Baugruppe. Flüssigwasserstoff- und Heliumeinsatz erfordern eine gesonderte Bewertung.

ARD-CK-002

Kryo-Hubrückschlagventil · verschraubter Deckel



Produktillustration. Aussehen und Abmessungen hängen von der gewählten Konfiguration ab.

Eine Rückschlagventilbaureihe mit verschraubtem Deckel für kleine Prozessleitungen bis DN 200.

Größen und Druckstufen hängen von Konstruktion, Materialien und Konfiguration ab. Bestätigen Sie die ausgewählte Druck-Temperatur-Bewertung mit dem Angebot.

Auswahl	Spezifikation
Größenbereich	DN 10-200
Druckstufen	PN40 (4.0 MPa Nenndruck)
Temperatur	-196 bis +60°C
Anschlüsse	Muffenschweißanschluss (SW)
Medium	LO2, LN2, LAr, LCO2, LNG

Definieren Sie Ihre Anforderung

Geben Sie Medium, Auslegungsdruck und -temperatur, Nennweite, Anschlussnorm, Betätigungsart, Menge und erforderliche Prüfdokumentation an.

Sehen Sie sich dieses Produkt an und fordern Sie ein Angebot an

Dieses Katalogdatenblatt unterstützt Sie bei der Auswahl und Anfrage. Es handelt sich nicht um eine zertifizierte Druck-Temperatur-Kurve, Einbauzeichnung oder auftragsspezifische Zulassung.

Technische Spezifikation

Parameter	Spezifikation
Größenbereich	DN 10-200
Druckstufen	PN40 (4.0 MPa Nenndruck)
Anschlussarten	Muffenschweißanschluss (SW)
Medium	LO2, LN2, LAr, LCO2, LNG
Temperaturbereich	-196 bis +60°C
Fließrichtung	Von unten nach oben

Anschlussarten

Illustrierte Anordnung: Zwei gerade Muffenschweißanschlüsse. Der verschraubte obere Deckel ist kein Prozessflansch.

Verbindungsdetail	Auswahlvoraussetzung
Veröffentlichte Verbindung	Muffenschweißanschluss
Verbindungsstandard	Auf dieser Produktseite nicht angegeben. Die Norm des Gegenanschlusses ist im Angebot zu bestätigen.
Schweißnahtauswahl	Geben Sie Rohraußendurchmesser, Wanddicke beziehungsweise Schedule, Werkstoff und Schweißnahtvorbereitung an. SW und BW sind unterschiedliche Anschlussarten.

Werkstoffe

Komponente	Werkstoff / Option
Gehäuse	CF8
Ventiloberteil	304
Oberteil / Verschlusselement	06Cr19Ni10+PTFE
Flachdichtung	PTFE

Referenzmaße

Die Maße gelten nur für die tabellierte Ausführung. Bestätigen Sie vor der Installation die freigegebene Maßzeichnung für die gewählte Nennweite, Druckstufe und Anschlussart.

DN	H	L	DI	B	Gewicht (kg)
10	64	60	14.5	5	-
15	64	60	18.5	5	-
20	77	80	25.5	6	-
25	77	80	32.5	6	-

DN	H	L	DI	B	Gewicht (kg)
32	90	100	38.5	8	-
40	90	100	45.5	8	-
50	104	130	57.5	8	-
65	110	150	76.5	10	-
80	135	180	90	15	10.42
100	144	200	109	15	14.48
125	205	280	134	15	-
150	204	350	160	30	-
200	255	400	220	20	-

Längenmaße: mm; Gewichte: kg, sofern nicht anders angegeben. Gewinde-, Montage- und Druckangaben sind keine linearen Maßangaben. Ein Bindestrich bedeutet, dass kein Wert dokumentiert ist. Fordern Sie die genehmigte Umrisszeichnung für den Einbau an.

Konfigurationsfunktionen

- Muffenschweißanschluss
- Strömungsrichtung: von unten nach oben

Auswahlnotizen

Größen und Druckstufen hängen von Konstruktion, Materialien und Konfiguration ab. Bestätigen Sie die ausgewählte Druck-Temperatur-Bewertung mit dem Angebot.

„Oberteil/Abschlusselement“ folgt der Bauteilbezeichnung in der Referenzmaterialliste.

PN, ASME Class und der Ansprechdruck des Sicherheitsventils sind getrennte Angaben. Bestätigen Sie zulässigen Druck in Abhängigkeit von der Temperatur, Werkstoffverträglichkeit, Reinigung für Sauerstoffeinsatz, Druckentlastung eingeschlossener Flüssigkeit und erforderliche Zertifizierung der ausgewählten Baugruppe. Flüssigwasserstoff- und Heliumeinsatz erfordern eine gesonderte Bewertung.

ARD-CK-003

Geschmiedetes kryogenes Rückschlagventil



Produktillustration. Aussehen und Abmessungen hängen von der gewählten Konfiguration ab.

Eine geschmiedete Rückschlagserie mit kleinem Durchmesser und Muffenschweiß- oder Flanschverbindungen.

Größen und Druckstufen hängen von Konstruktion, Materialien und Konfiguration ab. Bestätigen Sie die ausgewählte Druck-Temperatur-Bewertung mit dem Angebot.

Auswahl	Spezifikation
Größenbereich	1/2-2 in
Druckstufen	ASME Klasse 150-1500
Temperatur	Bis -196°C
Anschlüsse	Muffenschweißung (SW) · Mit Flansch

Definieren Sie Ihre Anforderung

Geben Sie Medium, Auslegungsdruck und -temperatur, Nennweite, Anschlussnorm, Betätigungsart, Menge und erforderliche Prüfdokumentation an.

Sehen Sie sich dieses Produkt an und fordern Sie ein Angebot an

Dieses Katalogdatenblatt unterstützt Sie bei der Auswahl und Anfrage. Es handelt sich nicht um eine zertifizierte Druck-Temperatur-Kurve, Einbauzeichnung oder auftragsspezifische Zulassung.

Technische Spezifikation

Parameter	Spezifikation
Referenzierte Designstandards	BS 6364
Referenzierte Druck-/Sitztests	BS 6364

Anschlussarten

Illustrierte Anordnung: Gehäuse mit Muffenschweißanschlüssen und verschraubtem Deckel in einer eigenständigen illustrativen Baugruppe; die genaue Lieferausführung ist zu bestätigen.

Verbindungsdetail	Auswahlvoraussetzung
Veröffentlichte Verbindung	Muffenschweiß- oder Flanschanschlüsse
Verbindungsstandard	Auf dieser Produktseite nicht angegeben. Die Norm des Gegenanschlusses ist im Angebot zu bestätigen.
Schweißnahtauswahl	Geben Sie Rohraußendurchmesser, Wanddicke beziehungsweise Schedule, Werkstoff und Schweißnahtvorbereitung an. SW und BW sind unterschiedliche Anschlussarten.
Flanschauswahl	Geben Sie Nennweite, Flanschdruckstufe, Dichtfläche, Bohrbild und Dichtung an. Diese Angaben dürfen nicht allein aus dem Bild abgeleitet werden.

Werkstoffe

Komponente	Werkstoff / Option
Gehäuse	Geschmiedeter Stahl - ASTM A182-F304(L)/F316(L)
Ventiloberteil	Geschmiedeter Stahl - ASTM A182-F304(L)/F316(L)
Sitz	ASTM A276-304(L) / 316(L)-(H.F)
Ventilscheibe	ASTM A182-F304(L)/F316(L)
Spindel	ASTM A276-304(L) / 316(L)
Flachdichtung	SPIRALGEWICKELTER GRAPHIT

Konfigurationsfunktionen

• Konfiguration mit vollem oder reduziertem Durchgang

Auswahlnotizen

Größen und Druckstufen hängen von Konstruktion, Materialien und Konfiguration ab. Bestätigen Sie die ausgewählte Druck-Temperatur-Bewertung mit dem Angebot.

Bei den veröffentlichten Seriengrenzwerten handelt es sich nicht um eine Verfügbarkeitsmatrix nach Größe und Druck. Materialien, Temperaturbeständigkeit, Leckageklasse, Prüfung und Zertifizierung werden für die ausgewählte Konfiguration bestätigt.

Bestätigen Sie Druck-Temperatur-Grenzen, Werkstoffverträglichkeit, Reinigung für Sauerstoffeinsatz, Druckentlastung eingeschlossener Flüssigkeit und Zertifizierung der ausgewählten Baugruppe. PN, ASME Class und der Ansprechdruck der Druckentlastung sind getrennte Angaben.

ARD-CK-004

Gegossenes kryogenes Rückschlagventil



Produktillustration. Aussehen und Abmessungen hängen von der gewählten Konfiguration ab.

Eine Rückschlagventilreihe mit großer Nennweite, Weich- oder Metallsitz und veröffentlichten Größen bis 36 Zoll.

Größen und Druckstufen hängen von Konstruktion, Materialien und Konfiguration ab. Bestätigen Sie die ausgewählte Druck-Temperatur-Bewertung mit dem Angebot.

Auswahl	Spezifikation
Größenbereich	2-36 in
Druckstufen	ASME Klasse 150-600
Temperatur	Bis -196°C
Anschlüsse	Stumpfschweißnaht (BW) · Mit Flansch

Definieren Sie Ihre Anforderung

Geben Sie Medium, Auslegungsdruck und -temperatur, Nennweite, Anschlussnorm, Betätigungsart, Menge und erforderliche Prüfdokumentation an.

Sehen Sie sich dieses Produkt an und fordern Sie ein Angebot an

Dieses Katalogdatenblatt unterstützt Sie bei der Auswahl und Anfrage. Es handelt sich nicht um eine zertifizierte Druck-Temperatur-Kurve, Einbauzeichnung oder auftragsspezifische Zulassung.

Technische Spezifikation

Parameter	Spezifikation
Größenbereich	2-36 in
Druckstufen	ASME Klasse 150-600
Anschlussarten	Stumpfschweißnaht (BW) · Mit Flansch
Temperaturbereich	Bis -196°C
Referenzierte Designstandards	BS 6364; ASME B16.34; B16.25 / B16.5
Referenzierte Druck-/Sitztests	API 598; BS 6364

Anschlussarten

Illustrierte Anordnung: Geflanschte Enden in der abgebildeten Konfiguration.

Verbindungsdetail	Auswahlvoraussetzung
Veröffentlichte Verbindung	Mit Flansch, Stumpfschweißung oder RTJ
Referenzierte Verbindungsstandards	BW: ASME B16.25; Flansch: ASME B16.5 (Referenzreferenz).
Flanschdichtfläche	RTJ bezeichnet eine Flanschdichtfläche für Ringdichtungen, keine eigene Rohranschlussfamilie. RF / RTJ und die Dichtungsbezeichnung sind zu bestätigen.
Schweißnahtauswahl	Geben Sie Rohraußendurchmesser, Wanddicke beziehungsweise Schedule, Werkstoff und Schweißnahtvorbereitung an. SW und BW sind unterschiedliche Anschlussarten.
Flanschauswahl	Geben Sie Nennweite, Flanschdruckstufe, Dichtfläche, Bohrbild und Dichtung an. Diese Angaben dürfen nicht allein aus dem Bild abgeleitet werden.

Werkstoffe

Komponente	Werkstoff / Option
Gehäuse	Stahlguss - ASTM A351-CF8(M)/CF3(M)
Ventiloberteil	Stahlguss - ASTM A351-CF8(M)/CF3(M)
Sitz	WEICH: PCTFE METALL: ASTM A276-304(L) / 316(L)-(H.F)
Ventilscheibe	ASTM A351-CF8(M) / CF3(M), A276-304(L) / 316(L)-(H.F)
Flachdichtung	SPIRALGEWICKELTER GRAPHIT

Konfigurationsfunktionen

- Konfiguration mit vollem oder reduziertem Durchgang
- Varianten mit geschraubtem, geschweißtem oder druckdichtem Oberteil
- Die Installationsausrichtung muss für das ausgewählte Design bestätigt werden

Auswahlnotizen

Größen und Druckstufen hängen von Konstruktion, Materialien und Konfiguration ab. Bestätigen Sie die ausgewählte Druck-Temperatur-Bewertung mit dem Angebot.

Bei den veröffentlichten Seriengrenzwerten handelt es sich nicht um eine Verfügbarkeitsmatrix nach Größe und Druck. Materialien, Temperaturbeständigkeit, Leckageklasse, Prüfung und Zertifizierung werden für die ausgewählte Konfiguration bestätigt.

PN, ASME Class und der Ansprechdruck des Sicherheitsventils sind getrennte Angaben. Bestätigen Sie zulässigen Druck in Abhängigkeit von der Temperatur, Werkstoffverträglichkeit, Reinigung für Sauerstoffeinsatz, Druckentlastung eingeschlossener Flüssigkeit und erforderliche Zertifizierung der ausgewählten Baugruppe. Flüssigwasserstoff- und Heliumeinsatz erfordern eine gesonderte Bewertung.

ARD-CK-005

Kryo-Hubrückschlagventil · PN40 · SW



Ein Hubrückschlagventil CF8 für größere Tieftemperaturleitungen mit Muffenschweißung. Die Baureihe DN65-100 bietet einen automatischen Rücklaufsperrbetrieb.

Größen und Druckstufen hängen von Konstruktion, Materialien und Konfiguration ab. Bestätigen Sie die ausgewählte Druck-Temperatur-Bewertung mit dem Angebot.

Produktillustration. Aussehen und Abmessungen hängen von der gewählten Konfiguration ab.

Auswahl	Spezifikation
Größenbereich	DN 65-100
Druckstufen	PN40
Temperatur	-196 bis +80°C · Baureihe*
Anschlüsse	Muffenschweißanschluss (SW)
Medium	LNG, LOX, LN2, LAr

Definieren Sie Ihre Anforderung

Geben Sie Medium, Auslegungsdruck und -temperatur, Nennweite, Anschlussnorm, Betätigungsart, Menge und erforderliche Prüfdokumentation an.

Sehen Sie sich dieses Produkt an und fordern Sie ein Angebot an

Dieses Katalogdatenblatt unterstützt Sie bei der Auswahl und Anfrage. Es handelt sich nicht um eine zertifizierte Druck-Temperatur-Kurve, Einbauzeichnung oder auftragsspezifische Zulassung.

sales.de@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Technische Spezifikation

Parameter	Spezifikation
Größenbereich	DN 65-100
Druckstufen	PN40
Verbindung	Muffenschweißanschluss
Betätigung	Selbsttätige Rückschlagfunktion
Serientemperatur*	-196°C bis +80°C
Medium	LNG, LOX, LN2, LAr

Anschlussarten

Illustrierte Anordnung: Abgerundeter Inline-Körper, gegenüberliegende Muffenschweißanschlüsse und eine verschraubte untere Abdeckung.

Verbindungsdetail	Auswahlvoraussetzung
Veröffentlichte Verbindung	Muffenschweißanschluss
Muffenschweißschnittstelle	Bestätigen Sie Rohraußendurchmesser, Muffenbohrung, Tiefe und Wandstärke für die gewählte Größe. SW ist keine Schnittstelle mit Gewinde oder Stumpfschweißung.
Umfang der Referenzzeichnung	PN50-Referenzgehäuse mit Muffenschweißanschlüssen. Das aktuelle Produkt wird in PN40 angeboten; vor Verwendung dieser Maße ist die PN40-Gehäusezeichnung zu bestätigen.

Werkstoffe

Komponente	Werkstoff / Option
Gehäuse	CF8
Ventilscheibe	S30408

Werkstoffe alternativer Konfigurationen

Werkstoffe gelten für die bereitgestellte Referenzanordnung. PN50-Referenzgehäuse mit Muffenschweißanschlüssen. Das aktuelle Produkt wird in PN40 angeboten; vor Verwendung dieser Maße ist die PN40-Gehäusezeichnung zu bestätigen.

Komponente	Werkstoff
Sechskantschraube	S30408
Flachdichtung	S30408
Sechskantmutter	S30408
Ventiloberteil	CF8
Splint	S30408
Flachdichtung	RPTFE

sales.de@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Komponente	Werkstoff
Ventilscheibe	S30408
Gehäuse	CF8
Scheibendichtung	PTFE

Referenzmaße

Die Maße gelten nur für die tabellierte Ausführung. Bestätigen Sie vor der Installation die freigegebene Maßzeichnung für die gewählte Nennweite, Druckstufe und Anschlussart.

PN50-Referenzgehäuse mit Muffenschweißanschlüssen. Das aktuelle Produkt wird in PN40 angeboten; vor Verwendung dieser Maße ist die PN40-Gehäusezeichnung zu bestätigen.

Abmessungen und Anschlusshinweise

DN	H	L	D0	D1	D2	B	Gewicht (kg)
65	112	216	Ø65	Ø70	Ø76	7	10
80	118	241	Ø80	Ø81	Ø89	8	14
100	138	292	Ø100	Ø100	Ø108	9	16

Längenmaße: mm; Gewichte: kg, sofern nicht anders angegeben. Gewinde-, Montage- und Druckangaben sind keine linearen Maßangaben. Ein Bindestrich bedeutet, dass kein Wert dokumentiert ist. Fordern Sie die genehmigte Umrisszeichnung für den Einbau an.

Technische Anforderungen

Thema	Anforderung
Dimensionsdaten	Referenztabelle und Zeichnung: DN65, DN80, DN100. Abmessungen und Anschlussreferenz.
Einbauzeichnung	Bestätigen Sie die Gesamtlänge, die Muffenbohrung/-tiefe, die Rohrgröße und -wandstärke, die Gesamthöhe und den Betriebs-/Entnahmespielraum.
Zulässige Druck-Temperatur-Zuordnung	Fordern Sie die Tabelle oder Kurve des zulässigen Drucks in Abhängigkeit von der Temperatur für das gewählte Gehäuse, den Sitz und die Dichtungen an, einschließlich minimaler und maximaler Auslegungstemperatur. Nenndruckstufe und Temperaturbereich der Baureihe legen diese Kurve nicht fest.

Konfigurationsfunktionen

- Gehäuse laut Katalog: CF8
- Angegebene Anschlüsse: Muffenschweißanschluss

Auswahlnotizen

Größen und Druckstufen hängen von Konstruktion, Materialien und Konfiguration ab. Bestätigen Sie die ausgewählte Druck-Temperatur-Bewertung mit dem Angebot.

*-196 bis +80°C ist der Baureihen- bzw. Referenzbereich. Daraus ergeben sich weder der zulässige Druck bei jeder Temperatur noch die Eignung jedes Sitzes, jeder Dichtung und jedes Antriebs. Bestätigen Sie die minimale Auslegungstemperatur und die Druck-Temperatur-Kurve der gewählten Baugruppe.

Katalogausführung und Werkstoffe der bereitgestellten Referenzanordnung sind unterhalb der Materialliste getrennt aufgeführt. Für das angebotene Gehäuse, die Innengarnitur und die Anschlüsse gilt die freigegebene Zeichnung.

PN, ASME Class und der Ansprechdruck des Sicherheitsventils sind getrennte Angaben. Bestätigen Sie zulässigen Druck in Abhängigkeit von der Temperatur, Werkstoffverträglichkeit, Reinigung für Sauerstoffeinsatz, Druckentlastung eingeschlossener Flüssigkeit und erforderliche Zertifizierung der ausgewählten Baugruppe. Flüssigwasserstoff- und Heliumeinsatz erfordern eine gesonderte Bewertung.

ARD-CK-006

Kryo-Rückschlagklappe · PN40 · BSP/NPT



Eine kompakte CF8-Rückschlagklappe für kryogene Rohrleitungen mit Gewindeanschlüssen. BSP und NPT sind getrennte Anschlussoptionen im Katalogbereich 3/8-2 Zoll.

Größen und Druckstufen hängen von Konstruktion, Materialien und Konfiguration ab. Bestätigen Sie die ausgewählte Druck-Temperatur-Bewertung mit dem Angebot.

Produktillustration. Aussehen und Abmessungen hängen von der gewählten Konfiguration ab.

Auswahl	Spezifikation
Größenbereich	3/8-2 in
Druckstufen	PN40
Temperatur	-196 bis +80°C · Baureihe*
Anschlüsse	BSP / NPT mit Gewinde
Medium	LNG, LOX, LN2, LAr

Definieren Sie Ihre Anforderung

Geben Sie Medium, Auslegungsdruck und -temperatur, Nennweite, Anschlussnorm, Betätigungsart, Menge und erforderliche Prüfdokumentation an.

Sehen Sie sich dieses Produkt an und fordern Sie ein Angebot an

Dieses Katalogdatenblatt unterstützt Sie bei der Auswahl und Anfrage. Es handelt sich nicht um eine zertifizierte Druck-Temperatur-Kurve, Einbauzeichnung oder auftragsspezifische Zulassung.

Technische Spezifikation

Parameter	Spezifikation
Größenbereich	3/8-2 in
Druckstufen	PN40
Verbindung	BSP / NPT
Betätigung	Selbsttätige Rückschlagfunktion
Serientemperatur*	-196°C bis +80°C
Medium	LNG, LOX, LN2, LAr

Anschlussarten

Illustrierte Anordnung: Inline-Anschlüsse mit Innengewinde, geneigter Servicekappenhals und kleiner seitlicher Drehstopfen.

Verbindungsdetail	Auswahlvoraussetzung
Veröffentlichte Verbindung	BSP · NPT
Gewindestandard	BSP und NPT sind separate Optionen. Bestätigen Sie die genaue Bezeichnung, die konische/parallele Form sowie den Ein- und Auslass mit Außen-/Innengewinde. Metrische Referenzgewinde dürfen nicht in BSP oder NPT umbenannt werden.
Umfang der Referenzzeichnung	PN40-Gewindereferenz, DN10, DN15, DN25, DN40 und DN50. Maße für DN20 und DN32 liegen nicht vor. Die Spalte 2-M der technischen Unterlagen wird als Zeichnungsangabe wiedergegeben; sie legt die BSP/NPT-Gewindebezeichnung nicht fest.

Werkstoffe

Komponente	Werkstoff / Option
Gehäuse	CF8
Ventilscheibe	S30408

Werkstoffe alternativer Konfigurationen

Werkstoffe gelten für die bereitgestellte Referenzanordnung. PN40-Gewindereferenz, DN10, DN15, DN25, DN40 und DN50. Maße für DN20 und DN32 liegen nicht vor. Die Spalte 2-M der technischen Unterlagen wird als Zeichnungsangabe wiedergegeben; sie legt die BSP/NPT-Gewindebezeichnung nicht fest.

Komponente	Werkstoff
Ventiloberteil	CF8
Gehäuse	CF8
Ventilscheibe	HPb59-1
Flachdichtung	T2
Flachdichtung	PTFE

Komponente	Werkstoff
Mutter	HPb59-1
Rollstange	HPb59-1
Zylinderstift	S30408

Referenzmaße

Die Maße gelten nur für die tabellierte Ausführung. Bestätigen Sie vor der Installation die freigegebene Maßzeichnung für die gewählte Nennweite, Druckstufe und Anschlussart.

PN40-Gewindereferenz, DN10, DN15, DN25, DN40 und DN50. Maße für DN20 und DN32 liegen nicht vor. Die Spalte 2-M der technischen Unterlagen wird als Zeichnungsangabe wiedergegeben; sie legt die BSP/NPT-Gewindebezeichnung nicht fest.

Abmessungen und Anschlusshinweise

DN	Größe (Zoll)	L	H	2-M	D0	Gewicht (kg)
10	3/8	54	34.5	17	Ø10	0.50
15	1/2	67	39	21	Ø15	0.60
25	1	95	55	32	Ø25	0.65
40	1 1/2	137	69	47	Ø40	0.75
50	2	147	85	58	Ø50	1.00

Längenmaße: mm; Gewichte: kg, sofern nicht anders angegeben. Gewinde-, Montage- und Druckangaben sind keine linearen Maßangaben. Ein Bindestrich bedeutet, dass kein Wert dokumentiert ist. Fordern Sie die genehmigte Umrisszeichnung für den Einbau an.

Technische Anforderungen

Thema	Anforderung
Dimensionsdaten	Referenztabelle und Zeichnung: DN10, DN15, DN25, DN40, DN50. Abmessungen und Anschlussreferenz.
Einbauzeichnung	Bestätigen Sie BSP oder NPT, Außen- oder Innengewinde, Gewindegrößen, Einschraublänge, Baulänge und Einbaufreiraum.
Zulässige Druck-Temperatur-Zuordnung	Fordern Sie die Tabelle oder Kurve des zulässigen Drucks in Abhängigkeit von der Temperatur für das gewählte Gehäuse, den Sitz und die Dichtungen an, einschließlich minimaler und maximaler Auslegungstemperatur. Nenndruckstufe und Temperaturbereich der Baureihe legen diese Kurve nicht fest.

Konfigurationsfunktionen

- Gehäuse laut Katalog: CF8
- Veröffentlichte Verbindungen: BSP · NPT

Auswahlnotizen

Größen und Druckstufen hängen von Konstruktion, Materialien und Konfiguration ab. Bestätigen Sie die ausgewählte Druck-Temperatur-Bewertung mit dem Angebot.

*-196 bis +80°C ist der Baureihen- bzw. Referenzbereich. Daraus ergeben sich weder der zulässige Druck bei jeder Temperatur noch die Eignung jedes Sitzes, jeder Dichtung und jedes Antriebs. Bestätigen Sie die minimale Auslegungstemperatur und die Druck-Temperatur-Kurve der gewählten Baugruppe.

Katalogausführung und Werkstoffe der bereitgestellten Referenzanordnung sind unterhalb der Materialliste getrennt aufgeführt. Für das angebotene Gehäuse, die Innengarnitur und die Anschlüsse gilt die freigegebene Zeichnung.

PN, ASME Class und der Ansprechdruck des Sicherheitsventils sind getrennte Angaben. Bestätigen Sie zulässigen Druck in Abhängigkeit von der Temperatur, Werkstoffverträglichkeit, Reinigung für Sauerstoffeinsatz, Druckentlastung eingeschlossener Flüssigkeit und erforderliche Zertifizierung der ausgewählten Baugruppe. Flüssigwasserstoff- und Heliumeinsatz erfordern eine gesonderte Bewertung.

ARD-CK-007

Kryo-Rückschlagventil · PN320 · SW



Eine Rückschlagventilreferenz aus dem Katalog PN320 mit einem CF8-Gehäuse und Muffenschweißverbindungen. Fordern Sie die größenspezifischen Konstruktions- und Druck-Temperatur-Grenzwerte für den Betrieb an.

Größen und Druckstufen hängen von Konstruktion, Materialien und Konfiguration ab. Bestätigen Sie die ausgewählte Druck-Temperatur-Bewertung mit dem Angebot.

Produktillustration. Aussehen und Abmessungen hängen von der gewählten Konfiguration ab.

Auswahl	Spezifikation
Größenbereich	DN 65-100
Druckstufen	PN320
Temperatur	-196 bis +80°C · Baureihe*
Anschlüsse	Muffenschweißanschluss (SW)
Medium	LNG, LOX, LN2, LAr

Definieren Sie Ihre Anforderung

Geben Sie Medium, Auslegungsdruck und -temperatur, Nennweite, Anschlussnorm, Betätigungsart, Menge und erforderliche Prüfdokumentation an.

Sehen Sie sich dieses Produkt an und fordern Sie ein Angebot an

Dieses Katalogdatenblatt unterstützt Sie bei der Auswahl und Anfrage. Es handelt sich nicht um eine zertifizierte Druck-Temperatur-Kurve, Einbauzeichnung oder auftragsspezifische Zulassung.

sales.de@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Technische Spezifikation

Parameter	Spezifikation
Größenbereich	DN 65-100
Druckstufen	PN320
Verbindung	Muffenschweißanschluss
Betätigung	Selbsttätige Rückschlagfunktion
Serientemperatur*	-196°C bis +80°C
Medium	LNG, LOX, LN2, LAr

Anschlussarten

Illustrierte Anordnung: Blockgehäuse mit gegenüberliegenden Muffenschweißstutzen und rundem verschraubtem Deckel; keine Handbetätigung.

Verbindungsdetail	Auswahlvoraussetzung
Veröffentlichte Verbindung	Muffenschweißanschluss
Muffenschweißschnittstelle	Bestätigen Sie Rohraußendurchmesser, Muffenbohrung, Tiefe und Wandstärke für die gewählte Größe. SW ist keine Schnittstelle mit Gewinde oder Stumpfschweißung.

Werkstoffe

Komponente	Werkstoff / Option
Gehäuse	CF8
Ventilscheibe	S30408

Technische Anforderungen

Thema	Anforderung
Dimensionsdaten	Auftragsspezifische Maße erforderlich; Für diese Konfiguration wird keine übereinstimmende Dimensionstabelle veröffentlicht.
Einbauzeichnung	Bestätigen Sie die Gesamtlänge, die Muffenbohrung/-tiefe, die Rohrgröße und -wandstärke, die Gesamthöhe und den Betriebs-/Entnahmespielraum.
Zulässige Druck-Temperatur-Zuordnung	Fordern Sie die Tabelle oder Kurve des zulässigen Drucks in Abhängigkeit von der Temperatur für das gewählte Gehäuse, den Sitz und die Dichtungen an, einschließlich minimaler und maximaler Auslegungstemperatur. Nenndruckstufe und Temperaturbereich der Baureihe legen diese Kurve nicht fest.

Konfigurationsfunktionen

- Gehäuse laut Katalog: CF8
- Angegebene Anschlüsse: Muffenschweißanschluss

sales.de@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Auswahlnotizen

Größen und Druckstufen hängen von Konstruktion, Materialien und Konfiguration ab. Bestätigen Sie die ausgewählte Druck-Temperatur-Bewertung mit dem Angebot.

*-196 bis +80°C ist der Baureihen- bzw. Referenzbereich. Daraus ergeben sich weder der zulässige Druck bei jeder Temperatur noch die Eignung jedes Sitzes, jeder Dichtung und jedes Antriebs. Bestätigen Sie die minimale Auslegungstemperatur und die Druck-Temperatur-Kurve der gewählten Baugruppe.

PN, ASME Class und der Ansprechdruck des Sicherheitsventils sind getrennte Angaben. Bestätigen Sie zulässigen Druck in Abhängigkeit von der Temperatur, Werkstoffverträglichkeit, Reinigung für Sauerstoffeinsatz, Druckentlastung eingeschlossener Flüssigkeit und erforderliche Zertifizierung der ausgewählten Baugruppe. Flüssigwasserstoff- und Heliumeinsatz erfordern eine gesonderte Bewertung.

ARD-CK-008

Kryogenes Axialfluss-Rückschlagventil



Ein federunterstütztes Axial-Rückschlagventil für große Kryoleitungen. Der geführte Verschluss bewegt sich entlang der Strömungsachse im strömungsgünstigen geraden Gehäuse; ein externer Antrieb ist nicht vorhanden.

Die Baureihengrenzen dienen als Grundlage für die Anfrage. Sie bestätigen weder Verfügbarkeit noch freigegebene Betriebsgrenzen für jede Kombination aus Nennweite, Druck und Antrieb. Die gewählte Konstruktion und ihre Druck-Temperatur-Grenzen sind zu bestätigen.

Produktillustration. Aussehen und Abmessungen hängen von der gewählten Konfiguration ab.

Auswahl	Spezifikation
Größenbereich	NPS 2-42
Druckstufen	ASME Klasse 150-900
Temperatur	-196 bis +150°C
Anschlüsse	RF / RTJ Flansch / Stumpfschweißung (BW)
Medium	LNG / LPG; genaues Prozessmedium festzulegen

Definieren Sie Ihre Anforderung

Geben Sie Medium, Auslegungsdruck und -temperatur, Nennweite, Anschlussnorm, Betätigungsart, Menge und erforderliche Prüfdokumentation an.

Projektbezogene Auswahl

Thema	Auswahlvoraussetzung
Betrieb bei instationären Vorgängen	Geben Sie Durchflussbereich, Zustand des Mediums, Pumpenauslauf und zulässige Rückströmungsbedingungen an.
Installation	Bestätigen Sie Einbaulage, Öffnungsdruck, Druckverlust und die freigegebene Maßzeichnung.

Sehen Sie sich dieses Produkt an und fordern Sie ein Angebot an

Dieses Katalogdatenblatt unterstützt Sie bei der Auswahl und Anfrage. Es handelt sich nicht um eine zertifizierte Druck-Temperatur-Kurve, Einbauzeichnung oder auftragsspezifische Zulassung.

sales.de@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Technische Spezifikation

Parameter	Spezifikation
Konstruktion	Axial geführter Verschluss
Betätigung	Selbsttätige Rückschlagfunktion

Anschlussarten

Illustrierte Anordnung: Zwei Rohrleitungsanschlüsse mit RF-Flanschen

Verbindungsdetail	Auswahlvoraussetzung
Anschlussmöglichkeiten	RF / RTJ Flansch / Stumpfschweißung (BW)
Gegenanschluss	Bestätigen Sie Anschlussnorm, Flanschdichtfläche oder Schweißnahtvorbereitung, Rohrabmessungen und Einbauraum.

Werkstoffe

Komponente	Werkstoff / Option
Gehäuse und Oberteil	Edelstahl für kryogenen Einsatz; gewählte Werkstoffsorte bestätigen
Innengarnitur, Sitze und Dichtungen	Ausgewählte Werkstoffliste bestätigen

Konfigurationsfunktionen

- Axiale Scheibenbewegung
- Strömungsgünstiges gerades drucktragendes Gehäuse
- Federunterstützter Rücklauf für den Einsatz ausgewählt

Auswahlnotizen

Die Baureihengrenzen dienen als Grundlage für die Anfrage. Sie bestätigen weder Verfügbarkeit noch freigegebene Betriebsgrenzen für jede Kombination aus Nennweite, Druck und Antrieb. Die gewählte Konstruktion und ihre Druck-Temperatur-Grenzen sind zu bestätigen.

Das Schließverhalten und das Druckstoßverhalten erfordern eine Systembewertung; Aus dem Bild lässt sich kein garantiertes Nicht-Zuschlag-Verhalten oder Druckverlustwert ableiten.

Bestätigen Sie Druck-Temperatur-Grenzen, Werkstoffverträglichkeit, Reinigung für Sauerstoffeinsatz, Druckentlastung eingeschlossener Flüssigkeit und Zertifizierung der ausgewählten Baugruppe. PN, ASME Class und der Ansprechdruck der Druckentlastung sind getrennte Angaben.

sales.de@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

ARD-CK-009

Tieftemperatur-Kolbenrückschlagventil



Eine industrielle Kolbenrückschlagventil-Ausführung für kryogene Anwendungen, mit getrennten Nennweitengrenzen für Weich- und Metallsitze. Der Kolbenverschluss befindet sich unter einem Wartungsdeckel und arbeitet ohne externen Antrieb.

Die Baureihengrenzen dienen als Grundlage für die Anfrage. Sie bestätigen weder Verfügbarkeit noch freigegebene Betriebsgrenzen für jede Kombination aus Nennweite, Druck und Antrieb. Die gewählte Konstruktion und ihre Druck-Temperatur-Grenzen sind zu bestätigen.

Produktillustration. Aussehen und Abmessungen hängen von der gewählten Konfiguration ab.

Auswahl	Spezifikation
Größenbereich	Bis NPS 16; abhängig von Sitz und Druckklasse
Druckstufen	ASME Class 150-2500; abhängig vom Ventilsitz
Temperatur	Die kryogene Auslegungstemperatur muss angegeben werden
Anschlüsse	Endanschlüsse festzulegen

Definieren Sie Ihre Anforderung

Geben Sie Medium, Auslegungsdruck und -temperatur, Nennweite, Anschlussnorm, Betätigungsart, Menge und erforderliche Prüfdokumentation an.

Projektbezogene Auswahl

Thema	Auswahlvoraussetzung
Dimensionierung des Rückschlagventils	Geben Sie den normalen/minimalen Durchfluss, den Flüssigkeitszustand, den Differenzdruck und die zulässige Montageausrichtung an.
Designbestätigung	Bestätigen Sie die Mindestgröße, das Material, den Anschluss und die kryogene Temperatur für die ausgewählte Baugruppe.

Sehen Sie sich dieses Produkt an und fordern Sie ein Angebot an

Dieses Katalogdatenblatt unterstützt Sie bei der Auswahl und Anfrage. Es handelt sich nicht um eine zertifizierte Druck-Temperatur-Kurve, Einbauzeichnung oder auftragsspezifische Zulassung.

sales.de@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Technische Spezifikation

Parameter	Spezifikation
Konstruktion	Kolbenrückschlagventil; Weich- oder Metallsitz
Betätigung	Selbsttätige Rückschlagfunktion
Maximalwerte der Metallsitzausführung	Class150: NPS16; Class300: NPS12; Class600-2500: NPS10
Maximalwerte der Weichsitzausführung	Class150: NPS12; Class300: NPS10; Class600: NPS4

Anschlussarten

Illustrierte Anordnung: ein geflanschtes gerades Kolbenrückschlagventilgehäuse mit verschraubtem Deckel

Verbindungsdetail	Auswahlvoraussetzung
Anschlussmöglichkeiten	Endanschlüsse festzulegen
Gegenanschluss	Bestätigen Sie Anschlussnorm, Flanschdichtfläche oder Schweißnahtvorbereitung, Rohrabmessungen und Einbauraum.
Konfigurationsauswahl	Flanschenden veranschaulichen eine gewünschte Anordnung; Die ausgewählte Verbindung wird nicht durch die Bereichstabelle hergestellt.

Werkstoffe

Komponente	Werkstoff / Option
Gehäuse und Deckel	Materialqualität bitte angeben
Kolben und Sitz	Wahlweise mit weichem Sitz oder Metallsitz

Konfigurationsfunktionen

- Kolbenverschluss
- Sitzspezifische Druck- und Größenauswahl
- Ausführung mit verschraubtem Deckel dargestellt

Auswahlnotizen

Die Baureihengrenzen dienen als Grundlage für die Anfrage. Sie bestätigen weder Verfügbarkeit noch freigegebene Betriebsgrenzen für jede Kombination aus Nennweite, Druck und Antrieb. Die gewählte Konstruktion und ihre Druck-Temperatur-Grenzen sind zu bestätigen.

Die veröffentlichten Werte sind obere Baureihengrenzen nach Sitzart und Class. Eine minimale Nennweite oder vollständige Nennweiten-Druck-Matrix ist nicht festgelegt.

Bestätigen Sie Druck-Temperatur-Grenzen, Werkstoffverträglichkeit, Reinigung für Sauerstoffeinsatz, Druckentlastung eingeschlossener Flüssigkeit und Zertifizierung der ausgewählten Baugruppe. PN, ASME Class und der Ansprechdruck der Druckentlastung sind getrennte Angaben.

ARD-CK-010

Kryogenes Doppelplatten-Rückschlagventil



Eine kompakte kryogene Rückschlagkonfiguration mit zwei aufklappbaren Verschlussplatten. Die Doppelplattenarchitektur wird entsprechend den Leitungsbedingungen, der Montageausrichtung und der erforderlichen Rückflussreaktion ausgewählt.

Die Baureihengrenzen dienen als Grundlage für die Anfrage. Sie bestätigen weder Verfügbarkeit noch freigegebene Betriebsgrenzen für jede Kombination aus Nennweite, Druck und Antrieb. Die gewählte Konstruktion und ihre Druck-Temperatur-Grenzen sind zu bestätigen.

Produktillustration. Aussehen und Abmessungen hängen von der gewählten Konfiguration ab.

Auswahl	Spezifikation
Größenbereich	NPS 2-36
Druckstufen	ASME Klasse 150-1500
Temperatur	Bis -196°C; Obergrenze zur Bestätigung
Anschlüsse	RF / RTJ Flansch / Stumpfschweißung (BW)
Medium	LNG / LPG; genaues Prozessmedium festzulegen

Definieren Sie Ihre Anforderung

Geben Sie Medium, Auslegungsdruck und -temperatur, Nennweite, Anschlussnorm, Betätigungsart, Menge und erforderliche Prüfdokumentation an.

Projektbezogene Auswahl

Thema	Auswahlvoraussetzung
Dynamische Bedingungen	Geben Sie Strömungsgeschwindigkeit, Pumpenauslauf, Rückfluss und Installationsausrichtung an.
Mechanische Schnittstelle	Bestätigen Sie Verbindungsart, Scharnierspiel, Druckverlust und den genehmigten Installationsbereich.

Sehen Sie sich dieses Produkt an und fordern Sie ein Angebot an

Dieses Katalogdatenblatt unterstützt Sie bei der Auswahl und Anfrage. Es handelt sich nicht um eine zertifizierte Druck-Temperatur-Kurve, Einbauzeichnung oder auftragsspezifische Zulassung.

sales.de@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Technische Spezifikation

Parameter	Spezifikation
Konstruktion	Zwei aufklappbare Verschlussplatten
Betätigung	Selbsttätige Rückschlagfunktion

Anschlussarten

Illustrierte Anordnung: Zwei Rohrleitungsanschlüsse mit RF-Flanschen

Verbindungsdetail	Auswahlvoraussetzung
Anschlussmöglichkeiten	RF / RTJ Flansch / Stumpfschweißung (BW)
Gegenanschluss	Bestätigen Sie Anschlussnorm, Flanschdichtfläche oder Schweißnahtvorbereitung, Rohrabmessungen und Einbauraum.

Werkstoffe

Komponente	Werkstoff / Option
Gehäuse und Oberteil	Edelstahl für kryogenen Einsatz; gewählte Werkstoffsorte bestätigen
Innengarnitur, Sitze und Dichtungen	Ausgewählte Werkstoffliste bestätigen

Konfigurationsfunktionen

- Doppelplattenverschluss
- Kompakte Inline-Installation
- Selbsttätiger Betrieb ohne externen Antrieb

Auswahlnotizen

Die Baureihengrenzen dienen als Grundlage für die Anfrage. Sie bestätigen weder Verfügbarkeit noch freigegebene Betriebsgrenzen für jede Kombination aus Nennweite, Druck und Antrieb. Die gewählte Konstruktion und ihre Druck-Temperatur-Grenzen sind zu bestätigen.

Das Bild zeigt eine Flanschanordnung. Scheibenweg, Federauswahl und Übergangsverhalten erfordern die ausgewählten Montagedaten.

Bestätigen Sie Druck-Temperatur-Grenzen, Werkstoffverträglichkeit, Reinigung für Sauerstoffeinsatz, Druckentlastung eingeschlossener Flüssigkeit und Zertifizierung der ausgewählten Baugruppe. PN, ASME Class und der Ansprechdruck der Druckentlastung sind getrennte Angaben.

sales.de@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

ARD-CK-011

LH2-Federrückschlagventil mit verlängertem Oberteil



Produktillustration. Aussehen und Abmessungen hängen von der gewählten Konfiguration ab.

Ein selbsttätiges, federbelastetes Rückschlagventil mit verlängerter Servicehaube für isolierte LH2-Rohrleitungen. Der durchgehende Druckkörper und der abnehmbare obere Verschluss unterstützen die Wartungsplanung.

Die Baureihendaten dienen als Grundlage für die Anfrage. Sie bestätigen weder die Verfügbarkeit noch freigegebene Betriebsgrenzen für jede Nennweite, Druckstufe und Ausführung. Die ausgewählte LH2-Konfiguration und ihre zulässigen Druck-Temperatur-Grenzen sind zu bestätigen.

Auswahl	Spezifikation
Größenbereich	DN 10-100
Druckstufen	PN40
Temperatur	LH2 Kaltbetriebsversion bei -253°C; Obergrenze +50°C
Anschlüsse	Stumpfschweißanschluss (BW)
Medium	LH2 / flüssiger Wasserstoff

Definieren Sie Ihre Anforderung

Geben Sie Medium, Auslegungsdruck und -temperatur, Nennweite, Anschlussnorm, Betätigungsart, Menge und erforderliche Prüfdokumentation an.

Projektbezogene Auswahl

Thema	Auswahlvoraussetzung
Prozessanforderungen	Geben Sie die Phase des LH2, Auslegungstemperatur, Druck, Durchfluss und Differenzdruck an.
Ausgewählte Baugruppe	Bestätigen Sie die Isolationsschnittstelle, Werkstoffe, zulässige Leckage und projektbezogene Prüfdokumentation.

Sehen Sie sich dieses Produkt an und fordern Sie ein Angebot an

Dieses Katalogdatenblatt unterstützt Sie bei der Auswahl und Anfrage. Es handelt sich nicht um eine zertifizierte Druck-Temperatur-Kurve, Einbauzeichnung oder auftragsspezifische Zulassung.

sales.de@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Technische Spezifikation

Parameter	Spezifikation
Konstruktion	Federbelastetes Rückschlagventil in gerader Bauform mit verlängertem Wartungsoberteil
Betätigung	Automatisch / federbelastet
Öffnungsdruck	Veröffentlichter Mindestöffnungsdruck bis 0.3 bar; gewählte Feder und Ansprechverhalten bei Durchfluss bestätigen
Installation	Horizontaler Durchfluss, Servicehaube nach oben
Vakuumschnittstelle	Optionaler Einschweißflansch

Anschlussarten

Illustrierte Anordnung: zwei gegenüberliegende Stumpfschweißstutzen, ein gerades Druckgehäuse und ein verlängertes aufrechtes Wartungsoberteil mit verschraubtem Deckel; ohne äußere Betätigung

Verbindungsdetail	Auswahlvoraussetzung
Prozessanschlüsse	Geben Sie den Außendurchmesser des Rohrs, die Wandstärke, das Material und die Schweißnahtvorbereitung an.
Isolationsschnittstelle	Definieren Sie Mantel, Vakuumgrenze und Verlängerungslänge getrennt vom Prozessanschluss.

Werkstoffe

Komponente	Werkstoff / Option
Gehäuse	Edelstahl; gewählte Werkstoffsorte bestätigen
Innengarnitur / Sitze	Ausgewählte kryogene Innengarnitur aus Metall und Polymer; Werkstoffsorten für LH2 bestätigen

Konfigurationsfunktionen

- Selbsttätige Rücklaufsperre
- Verlängertes Wartungsoberteil
- Optionale Vakuummantelschnittstelle

Auswahlnotizen

Die Baureihendaten dienen als Grundlage für die Anfrage. Sie bestätigen weder die Verfügbarkeit noch freigegebene Betriebsgrenzen für jede Nennweite, Druckstufe und Ausführung. Die ausgewählte LH2-Konfiguration und ihre zulässigen Druck-Temperatur-Grenzen sind zu bestätigen.

Geben Sie die Ausführung und Dichtungen für die tieferen kryogenen Temperaturen von LH2 an. Bestätigen Sie Federeinstellung, Druckverlust und Schließen bei Rückströmung anhand der tatsächlichen Betriebsfälle.

Bestätigen Sie Druck-Temperatur-Grenzen, Werkstoffverträglichkeit, Reinigung für Sauerstoffeinsatz, Druckentlastung eingeschlossener Flüssigkeit und Zertifizierung der ausgewählten Baugruppe. PN, ASME Class und der Ansprechdruck der Druckentlastung sind getrennte Angaben.

ARD-CK-012

Kompaktes LH2-Rückschlagventil für den Kaltbereich, gerade Bauform



Ein kompaktes Rückschlagventil in gerader Bauform zum direkten Einbau in LH2-Cold-Boxes und kryogene Rohrleitungen. Das geschlossene Gehäuse mit Anschweißenden hat keinen externen Antrieb und wird für den erforderlichen niedrigen Öffnungsdruck ausgewählt.

Die Baureihendaten dienen als Grundlage für die Anfrage. Sie bestätigen weder die Verfügbarkeit noch freigegebene Betriebsgrenzen für jede Nennweite, Druckstufe und Ausführung. Die ausgewählte LH2-Konfiguration und ihre zulässigen Druck-Temperatur-Grenzen sind zu bestätigen.

Produktillustration. Aussehen und Abmessungen hängen von der gewählten Konfiguration ab.

Auswahl	Spezifikation
Größenbereich	DN 6-200 - abhängig von der Druckstufe
Druckstufen	PN25 / PN40 - größenabhängig
Temperatur	LH2-Auswahl bei -253°C; Obergrenze +50°C
Anschlüsse	Stumpfschweißanschluss (BW)
Medium	LH2 / flüssiger Wasserstoff

Definieren Sie Ihre Anforderung

Geben Sie Medium, Auslegungsdruck und -temperatur, Nennweite, Anschlussnorm, Betätigungsart, Menge und erforderliche Prüfdokumentation an.

Projektbezogene Auswahl

Thema	Auswahlvoraussetzung
Prozessanforderungen	Geben Sie die Phase des LH2, Auslegungstemperatur, Druck, Durchfluss und Differenzdruck an.
Ausgewählte Baugruppe	Bestätigen Sie die Isolationsschnittstelle, Werkstoffe, zulässige Leckage und projektbezogene Prüfdokumentation.

Sehen Sie sich dieses Produkt an und fordern Sie ein Angebot an

Dieses Katalogdatenblatt unterstützt Sie bei der Auswahl und Anfrage. Es handelt sich nicht um eine zertifizierte Druck-Temperatur-Kurve, Einbauzeichnung oder auftragsspezifische Zulassung.

sales.de@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Technische Spezifikation

Parameter	Spezifikation
Konstruktion	Kompaktes, geschlossenes Inline-Kaltrückschlagventil
Betätigung	Automatisch / selbsttätig
Auswahl von Nennweite und Druckstufe	PN25: DN6-200; PN40: DN6-50
Öffnungsdruck	Veröffentlichter Baureihenbereich 23-65 mbar; gewählten Wert bestätigen
Sitzbypass-Option	Optionale Bypassbohrung; Geben Sie an, ob eine Rückwärtsleckage zulässig ist

Anschlussarten

Illustrierte Anordnung: ein zylindrisches gerades Gehäuse mit konischen Absätzen und zwei koaxialen Stumpfschweißenden; ohne Ventiloberteil oder Antrieb

Verbindungsdetail	Auswahlvoraussetzung
Prozessanschlüsse	Geben Sie den Außendurchmesser des Rohrs, die Wandstärke, das Material und die Schweißnahtvorbereitung an.
Isolationsschnittstelle	Definieren Sie Mantel, Vakuumgrenze und Verlängerungslänge getrennt vom Prozessanschluss.

Werkstoffe

Komponente	Werkstoff / Option
Gehäuse	Ausgewählte Liste drucktragender Edelstahlteile
Innengarnitur / Sitze	Ausgewählte kryogene Innengarnitur aus Metall und Polymer; Werkstoffsorten für LH2 bestätigen

Konfigurationsfunktionen

- Kompakter Inline-Druckkörper
- Auswahl für niedrigen Öffnungsdruck
- Direkter Einbau in die Cold-Box

Auswahlnotizen

Die Baureihendaten dienen als Grundlage für die Anfrage. Sie bestätigen weder die Verfügbarkeit noch freigegebene Betriebsgrenzen für jede Nennweite, Druckstufe und Ausführung. Die ausgewählte LH2-Konfiguration und ihre zulässigen Druck-Temperatur-Grenzen sind zu bestätigen.

Eine optionale Bypassbohrung ermöglicht bewusst einen kleinen Strömungsweg. Wählen Sie es nur dort aus, wo die Systemspezifikation diese Anordnung erfordert.

Bestätigen Sie Druck-Temperatur-Grenzen, Werkstoffverträglichkeit, Reinigung für Sauerstoffeinsatz, Druckentlastung eingeschlossener Flüssigkeit und Zertifizierung der ausgewählten Baugruppe. PN, ASME Class und der Ansprechdruck der Druckentlastung sind getrennte Angaben.

ARD-CK-013

LH2 Hubrückschlagventil mit thermischer Barriere



Ein LH2-Hubrückschlagventil mit verlängertem Wartungsoberteil und thermischer Barriere. Ausführungen mit und ohne Mantel ermöglichen den Einbau in Cold-Boxes oder isolierte Leitungen.

Die Baureihendaten dienen als Grundlage für die Anfrage. Sie bestätigen weder die Verfügbarkeit noch freigegebene Betriebsgrenzen für jede Nennweite, Druckstufe und Ausführung. Die ausgewählte LH2-Konfiguration und ihre zulässigen Druck-Temperatur-Grenzen sind zu bestätigen.

Produktillustration. Aussehen und Abmessungen hängen von der gewählten Konfiguration ab.

Auswahl	Spezifikation
Größenbereich	DN 15-250 / NPS 1/2-10 - Baureihenbereich
Druckstufen	ASME Klasse 150-300
Temperatur	-253 bis +80°C - Auswahl LH2
Anschlüsse	Stumpfschweißanschluss (BW)
Medium	LH2 / flüssiger Wasserstoff

Definieren Sie Ihre Anforderung

Geben Sie Medium, Auslegungsdruck und -temperatur, Nennweite, Anschlussnorm, Betätigungsart, Menge und erforderliche Prüfdokumentation an.

Projektbezogene Auswahl

Thema	Auswahlvoraussetzung
Prozessanforderungen	Geben Sie die Phase des LH2, Auslegungstemperatur, Druck, Durchfluss und Differenzdruck an.
Ausgewählte Baugruppe	Bestätigen Sie die Isolationsschnittstelle, Werkstoffe, zulässige Leckage und projektbezogene Prüfdokumentation.

Sehen Sie sich dieses Produkt an und fordern Sie ein Angebot an

Dieses Katalogdatenblatt unterstützt Sie bei der Auswahl und Anfrage. Es handelt sich nicht um eine zertifizierte Druck-Temperatur-Kurve, Einbauzeichnung oder auftragsspezifische Zulassung.

sales.de@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Technische Spezifikation

Parameter	Spezifikation
Konstruktion	Hubrückschlagventil; verlängerte Wartungssäule; thermische Barriere
Betätigung	Automatisch / selbsttätig
Isolierungsmöglichkeiten	Vakuummantel mit Mehrschichtisolierung oder Ausführung ohne Mantel
Ventilsitzoptionen	Metall/PCTFE oder Metall/Metall; Ausgewähltes Leckagekriterium zur Angabe
Anschlussnorm	Stumpfschweißanschluss nach ASME B16.25

Anschlussarten

Illustrierte Anordnung: ein gerades Hubrückschlagventilgehäuse mit zwei Stumpfschweißstutzen, verlängertem Wartungsoberteil und verschraubtem oberem Deckel; ohne Handrad oder Antrieb

Verbindungsdetail	Auswahlvoraussetzung
Prozessanschlüsse	Stumpfschweißanschluss nach ASME B16.25; die ausgewählte Rohrwanddickenreihe (Schedule) ist zu bestätigen.
Isolationsschnittstelle	Definieren Sie Mantel, Vakuumgrenze und Verlängerungslänge getrennt vom Prozessanschluss.

Werkstoffe

Komponente	Werkstoff / Option
Gehäuse	304L / 316L Edelstahl
Innengarnitur / Sitze	Ausgewählte kryogene Innengarnitur aus Metall und Polymer; Werkstoffsorten für LH2 bestätigen

Konfigurationsfunktionen

- Automatische Hub-Rückschlagfunktion
- Verlängerte Wartungsanordnung
- Wärmedämmendes Design

Auswahlnotizen

Die Baureihendaten dienen als Grundlage für die Anfrage. Sie bestätigen weder die Verfügbarkeit noch freigegebene Betriebsgrenzen für jede Nennweite, Druckstufe und Ausführung. Die ausgewählte LH2-Konfiguration und ihre zulässigen Druck-Temperatur-Grenzen sind zu bestätigen.

Das veröffentlichte Baureihenprogramm umfasst Durchgangs- und Rückschlagventile. Bestätigen Sie für das ausgewählte Hubrückschlagventil die verfügbaren Nennweiten, den Öffnungsdruck und die Einbaulage.

Bestätigen Sie Druck-Temperatur-Grenzen, Werkstoffverträglichkeit, Reinigung für Sauerstoffeinsatz, Druckentlastung eingeschlossener Flüssigkeit und Zertifizierung der ausgewählten Baugruppe. PN, ASME Class und der Ansprechdruck der Druckentlastung sind getrennte Angaben.

sales.de@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Regelventile

Regelventilkonstruktionen und Betätigungspakete, ausgewählt entsprechend dem Prozess und der Regelaufgabe.

Auswahltabelle

Artikel	Konfiguration	Größenbereich	Druck	Anschlussarten
ARD-CV-001	Regelventil mit pneumatischem Membranantrieb	DN 25–80	PN40 (4.0 MPa Nenndruck)	Muffenschweißanschluss (SW)
ARD-CV-002	Kryo-Magnetventil	DN 25–40	PN25 (2.5 MPa Nenndruck)	Flanschanschluss
ARD-CV-003	Kryo-Regelventil mit pneumatischem Membranantrieb	DN 20-300 / NPS 3/4-12	ASME Klasse 150-2500	RF / RTJ Flansch / Stumpfschweißung (BW)
ARD-CV-004	Kryo-Regelventil mit pneumatischem Zylinderantrieb	DN 20-300 / NPS 3/4-12	ASME Klasse 150-2500	RF / RTJ Flansch / Stumpfschweißung (BW)
ARD-CV-005	Elektrisches Kryo-Regelventil	DN 20-300 / NPS 3/4-12	ASME Klasse 150-2500	RF / RTJ Flansch / Stumpfschweißung (BW)
ARD-CV-006	LH2 Winkelregelventil mit Faltenbalgdichtung	DN 2-125; DN 150-300 auf Anfrage	PN10 / PN25 / PN40 – größenabhängig	Stumpfschweißanschluss (BW)
ARD-CV-007	LH2 Faltenbalg-Regelventil für Cold-Box-Einbau	DN 2-250 – abhängig von der Druckstufe	PN6 / PN25 / PN40 – größenabhängig	Stumpfschweißanschluss (BW)

Baureihengrenzen sind keine Verfügbarkeitsmatrix für Nennweiten-Druckstufen-Kombinationen. Bestätigen Sie die gewählte Konfiguration mit Ihrer Anfrage.

ARD-CV-001

Regelventil mit pneumatischem Membranantrieb



Produktillustration. Aussehen und Abmessungen hängen von der gewählten Konfiguration ab.

Ein membranbetätigtes Durchgangsventil mit verlängertem Schaft zur kryogenen Prozesssteuerung.

Größen und Druckstufen hängen von Konstruktion, Materialien und Konfiguration ab. Bestätigen Sie die ausgewählte Druck-Temperatur-Bewertung mit dem Angebot.

Auswahl	Spezifikation
Größenbereich	DN 25-80
Druckstufen	PN40 (4.0 MPa Nenndruck)
Temperatur	-196 bis +60°C
Anschlüsse	Muffenschweißanschluss (SW)
Medium	LO2, LN2, LAr, LCO2, LNG

Definieren Sie Ihre Anforderung

Geben Sie Medium, Auslegungsdruck und -temperatur, Nennweite, Anschlussnorm, Betätigungsart, Menge und erforderliche Prüfdokumentation an.

Sehen Sie sich dieses Produkt an und fordern Sie ein Angebot an

Dieses Katalogdatenblatt unterstützt Sie bei der Auswahl und Anfrage. Es handelt sich nicht um eine zertifizierte Druck-Temperatur-Kurve, Einbauzeichnung oder auftragsspezifische Zulassung.

sales.de@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Technische Spezifikation

Parameter	Spezifikation
Größenbereich	DN 25-80
Druckstufen	PN40 (4.0 MPa Nenndruck)
Anschlussarten	Muffenschweißanschluss (SW)
Medium	LO2, LN2, LAr, LCO2, LNG
Temperaturbereich	-196 bis +60°C
Fließrichtung	Von unten nach oben

Anschlussarten

Illustrierte Anordnung: Kleines Gehäuse mit Muffenschweißanschlüssen unterhalb des verlängerten Halses und des Membranantriebs.

Verbindungsdetail	Auswahlvoraussetzung
Veröffentlichte Verbindung	Muffenschweißanschluss
Verbindungsstandard	Auf dieser Produktseite nicht angegeben. Die Norm des Gegenanschlusses ist im Angebot zu bestätigen.
Schweißnahtauswahl	Geben Sie Rohraußendurchmesser, Wanddicke beziehungsweise Schedule, Werkstoff und Schweißnahtvorbereitung an. SW und BW sind unterschiedliche Anschlussarten.

Werkstoffe

Komponente	Werkstoff / Option
Gehäuse	CF8
Ventiloberteil	06Cr19Ni10
Spindel	06Cr19Ni10
Oberteil / Verschlusselement	06Cr19Ni10+CO112
Flachdichtung	PTFE

Referenzmaße

Die Maße gelten nur für die tabellierte Ausführung. Bestätigen Sie vor der Installation die freigegebene Maßzeichnung für die gewählte Nennweite, Druckstufe und Anschlussart.

DN	H	D0	L	DI	B	Gewicht (kg)
25	760	280	80	32.5	6	-
32	735	310	100	38.5	8	-
40	735	310	100	45.5	8	-

DN	H	D0	L	DI	B	Gewicht (kg)
50	860	310	130	57.5	8	-
65	912	395	150	76.5	10	-
80	1100	395	180	90	15	-

Längenmaße: mm; Gewichte: kg, sofern nicht anders angegeben. Gewinde-, Montage- und Druckangaben sind keine linearen Maßangaben. Ein Bindestrich bedeutet, dass kein Wert dokumentiert ist. Fordern Sie die genehmigte Umrisszeichnung für den Einbau an.

Konfigurationsfunktionen

- Muffenschweißanschluss
- Strömungsrichtung: von unten nach oben

Auswahlnotizen

Größen und Druckstufen hängen von Konstruktion, Materialien und Konfiguration ab. Bestätigen Sie die ausgewählte Druck-Temperatur-Bewertung mit dem Angebot.

„Oberteil/Abschlusselement“ folgt der Bauteilbezeichnung in der Referenzmaterialliste.

PN, ASME Class und der Ansprechdruck des Sicherheitsventils sind getrennte Angaben. Bestätigen Sie zulässigen Druck in Abhängigkeit von der Temperatur, Werkstoffverträglichkeit, Reinigung für Sauerstoffeinsatz, Druckentlastung eingeschlossener Flüssigkeit und erforderliche Zertifizierung der ausgewählten Baugruppe. Flüssigwasserstoff- und Heliumeinsatz erfordern eine gesonderte Bewertung.

ARD-CV-002

Kryo-Magnetventil



Ein elektrisch betriebenes kryogenes Durchgangsventil mit Flanschanschlüssen und veröffentlichten Spulenspannungsoptionen.

Größen und Druckstufen hängen von Konstruktion, Materialien und Konfiguration ab. Bestätigen Sie die ausgewählte Druck-Temperatur-Bewertung mit dem Angebot.

Produktillustration. Aussehen und Abmessungen hängen von der gewählten Konfiguration ab.

Auswahl	Spezifikation
Größenbereich	DN 25-40
Druckstufen	PN25 (2.5 MPa Nenndruck)
Temperatur	-196 bis +60°C
Anschlüsse	Flanschanschluss
Medium	LO2, LN2, LAr, LCO2, LNG

Definieren Sie Ihre Anforderung

Geben Sie Medium, Auslegungsdruck und -temperatur, Nennweite, Anschlussnorm, Betätigungsart, Menge und erforderliche Prüfdokumentation an.

Sehen Sie sich dieses Produkt an und fordern Sie ein Angebot an

Dieses Katalogdatenblatt unterstützt Sie bei der Auswahl und Anfrage. Es handelt sich nicht um eine zertifizierte Druck-Temperatur-Kurve, Einbauzeichnung oder auftragsspezifische Zulassung.

sales.de@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Technische Spezifikation

Parameter	Spezifikation
Größenbereich	DN 25-40
Druckstufen	PN25 (2.5 MPa Nenndruck)
Anschlussarten	Flanschanschluss
Medium	LO2, LN2, LAr, LCO2, LNG
Temperaturbereich	-196 bis +60°C
Fließrichtung	Von oben nach unten
Spulenspannung	DC24V/AC220V
Veröffentlichte Explosionsschutzkennzeichnung	EXmbII CT4 GB

Anschlussarten

Illustrierte Anordnung: Prozessgehäuse mit Flanschanschlüssen und darüberliegendem Magnetantrieb.

Verbindungsdetail	Auswahlvoraussetzung
Veröffentlichte Verbindung	Flansch (HG/T20592)
Referenzierter Flanschstandard	HG/T 20592; Normausgabe, Dichtfläche, Bohrbild und Druckstufe sind festzulegen.
Flanschauswahl	Geben Sie Nennweite, Flanschdruckstufe, Dichtfläche, Bohrbild und Dichtung an. Diese Angaben dürfen nicht allein aus dem Bild abgeleitet werden.

Werkstoffe

Komponente	Werkstoff / Option
Gehäuse	CF8
Ventiloberteil	CF8
Spindel	06Cr19Ni10
Oberteil / Verschlusselement	06Cr19Ni10+RPTFE
Flachdichtung	PTFE

Referenzmaße

Die Maße gelten nur für die tabellierte Ausführung. Bestätigen Sie vor der Installation die freigegebene Maßzeichnung für die gewählte Nennweite, Druckstufe und Anschlussart.

DN	L	H	K	N-φ	Gewicht (kg)
25	124	197	85	4-14	-

DN	L	H	K	N-φ	Gewicht (kg)
32	140	210	100	4-18	-
40	154	220	110	4-18	-

Längenmaße: mm; Gewichte: kg, sofern nicht anders angegeben. Gewinde-, Montage- und Druckangaben sind keine linearen Maßangaben. Ein Bindestrich bedeutet, dass kein Wert dokumentiert ist. Fordern Sie die genehmigte Umrisszeichnung für den Einbau an.

Konfigurationsfunktionen

• Flansch (HG/T20592)

• Strömungsrichtung: von oben nach unten

Auswahlnotizen

Größen und Druckstufen hängen von Konstruktion, Materialien und Konfiguration ab. Bestätigen Sie die ausgewählte Druck-Temperatur-Bewertung mit dem Angebot.

Die Explosionsschutzkennzeichnung wird in der veröffentlichten Fassung wiedergegeben; Bestätigen Sie vor der Bestellung das Zertifikat, die Zoneneignung und die ausgewählte Spule.

„Oberteil/Abschlusselement“ folgt der Bauteilbezeichnung in der Referenzmaterialliste.

PN, ASME Class und der Ansprechdruck des Sicherheitsventils sind getrennte Angaben. Bestätigen Sie zulässigen Druck in Abhängigkeit von der Temperatur, Werkstoffverträglichkeit, Reinigung für Sauerstoffeinsatz, Druckentlastung eingeschlossener Flüssigkeit und erforderliche Zertifizierung der ausgewählten Baugruppe. Flüssigwasserstoff- und Heliumeinsatz erfordern eine gesonderte Bewertung.

sales.de@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

ARD-CV-003

Kryo-Regelventil mit pneumatischem Membranantrieb



Ein Durchgangsregelventil mit S-förmigem Strömungsweg, geführtem Regelkegel, verlängerter Stopfbuchse und pneumatischem Membranlinearantrieb. Wählen Sie Innengarnitur und Antrieb anhand der Betriebsfälle des Prozessdurchflusses und nicht allein nach der Nennweite der Leitung.

Die Baureihengrenzen dienen als Grundlage für die Anfrage. Sie bestätigen weder Verfügbarkeit noch freigegebene Betriebsgrenzen für jede Kombination aus Nennweite, Druck und Antrieb. Die gewählte Konstruktion und ihre Druck-Temperatur-Grenzen sind zu bestätigen.

Produktillustration. Aussehen und Abmessungen hängen von der gewählten Konfiguration ab.

Auswahl	Spezifikation
Größenbereich	DN 20-300 / NPS 3/4-12
Druckstufen	ASME Klasse 150-2500
Temperatur	Die kryogene Auslegungstemperatur muss angegeben werden
Anschlüsse	RF / RTJ Flansch / Stumpfschweißung (BW)
Medium	LNG / LPG; genaues Prozessmedium festzulegen

Definieren Sie Ihre Anforderung

Geben Sie Medium, Auslegungsdruck und -temperatur, Nennweite, Anschlussnorm, Betätigungsart, Menge und erforderliche Prüfdokumentation an.

Projektbezogene Auswahl

Thema	Auswahlvoraussetzung
Prozessdimensionierung	Stellen Sie minimalen/normalen/maximalen Durchfluss, Einlass- und Auslassdruck, Temperatur und Flüssigkeitszustand bereit.
Steuerschnittstelle	Geben Sie Steuersignal, Stellungsrückmeldung, Verhalten bei Versorgungsausfall, Dichtheitsklasse beim Absperren und verfügbare Energieversorgung an.

Sehen Sie sich dieses Produkt an und fordern Sie ein Angebot an

Dieses Katalogdatenblatt unterstützt Sie bei der Auswahl und Anfrage. Es handelt sich nicht um eine zertifizierte Druck-Temperatur-Kurve, Einbauzeichnung oder auftragsspezifische Zulassung.

sales.de@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Technische Spezifikation

Parameter	Spezifikation
Konstruktion	Durchgangsventilgehäuse mit S-förmigem Strömungsweg; geführter Regelkegel; verlängerte Stopfbuchse
Betätigung	Pneumatischer Membran-Linearantrieb

Anschlussarten

Illustrierte Anordnung: Zwei Rohrleitungsanschlüsse mit RF-Flanschen

Verbindungsdetail	Auswahlvoraussetzung
Anschlussmöglichkeiten	RF / RTJ Flansch / Stumpfschweißung (BW)
Gegenanschluss	Bestätigen Sie Anschlussnorm, Flanschdichtfläche oder Schweißnahtvorbereitung, Rohrabmessungen und Einbauraum.

Werkstoffe

Komponente	Werkstoff / Option
Gehäuse und Oberteil	Edelstahl für kryogenen Einsatz; gewählte Werkstoffsorte bestätigen
Innengarnitur, Sitze und Dichtungen	Ausgewählte Werkstoffliste bestätigen

Konfigurationsfunktionen

- Geführter linearer Regelkegel
- Verlängerte Stopfbuchsbaugruppe
- Regelantriebseinheit mit pneumatischer Membran

Auswahlnotizen

Die Baureihengrenzen dienen als Grundlage für die Anfrage. Sie bestätigen weder Verfügbarkeit noch freigegebene Betriebsgrenzen für jede Kombination aus Nennweite, Druck und Antrieb. Die gewählte Konstruktion und ihre Druck-Temperatur-Grenzen sind zu bestätigen.

Für die gewählte Innengarnitur muss der Auslegungstemperaturbereich bestätigt sein; üblicher Kryobetrieb belegt keine Eignung für Flüssigwasserstoff.

Cv/Kv, Kennlinie, Stellverhältnis, Kavitations- und Entspannungsverdampfungsverhalten sowie Antriebsschubkraft werden für die gewählten Betriebsbedingungen berechnet.

Bestätigen Sie Druck-Temperatur-Grenzen, Werkstoffverträglichkeit, Reinigung für Sauerstoffeinsatz, Druckentlastung eingeschlossener Flüssigkeit und Zertifizierung der ausgewählten Baugruppe. PN, ASME Class und der Ansprechdruck der Druckentlastung sind getrennte Angaben.

ARD-CV-004

Kryo-Regelventil mit pneumatischem Zylinderantrieb



Ein Durchgangsregelventil mit S-förmigem Strömungsweg, geführtem Regelkegel, verlängerter Stopfbuchse und pneumatischem Zylinderlinearantrieb. Wählen Sie Innengarnitur und Antrieb anhand der Betriebsfälle des Prozessdurchflusses und nicht allein nach der Nennweite der Leitung.

Die Baureihengrenzen dienen als Grundlage für die Anfrage. Sie bestätigen weder Verfügbarkeit noch freigegebene Betriebsgrenzen für jede Kombination aus Nennweite, Druck und Antrieb. Die gewählte Konstruktion und ihre Druck-Temperatur-Grenzen sind zu bestätigen.

Produktillustration. Aussehen und Abmessungen hängen von der gewählten Konfiguration ab.

Auswahl	Spezifikation
Größenbereich	DN 20-300 / NPS 3/4-12
Druckstufen	ASME Klasse 150-2500
Temperatur	Die kryogene Auslegungstemperatur muss angegeben werden
Anschlüsse	RF / RTJ Flansch / Stumpfschweißung (BW)
Medium	LNG / LPG; genaues Prozessmedium festzulegen

Definieren Sie Ihre Anforderung

Geben Sie Medium, Auslegungsdruck und -temperatur, Nennweite, Anschlussnorm, Betätigungsart, Menge und erforderliche Prüfdokumentation an.

Projektbezogene Auswahl

Thema	Auswahlvoraussetzung
Prozessdimensionierung	Stellen Sie minimalen/normalen/maximalen Durchfluss, Einlass- und Auslassdruck, Temperatur und Flüssigkeitszustand bereit.
Steuerschnittstelle	Geben Sie Steuersignal, Stellungsrückmeldung, Verhalten bei Versorgungsausfall, Dichtheitsklasse beim Absperren und verfügbare Energieversorgung an.

Sehen Sie sich dieses Produkt an und fordern Sie ein Angebot an

Dieses Katalogdatenblatt unterstützt Sie bei der Auswahl und Anfrage. Es handelt sich nicht um eine zertifizierte Druck-Temperatur-Kurve, Einbauzeichnung oder auftragsspezifische Zulassung.

sales.de@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Technische Spezifikation

Parameter	Spezifikation
Konstruktion	Durchgangsventilgehäuse mit S-förmigem Strömungsweg; geführter Regelkegel; verlängerte Stopfbuchse
Betätigung	Pneumatikzylinder-Linearantrieb

Anschlussarten

Illustrierte Anordnung: Zwei Rohrleitungsanschlüsse mit RF-Flanschen

Verbindungsdetail	Auswahlvoraussetzung
Anschlussmöglichkeiten	RF / RTJ Flansch / Stumpfschweißung (BW)
Gegenanschluss	Bestätigen Sie Anschlussnorm, Flanschdichtfläche oder Schweißnahtvorbereitung, Rohrabmessungen und Einbauraum.

Werkstoffe

Komponente	Werkstoff / Option
Gehäuse und Oberteil	Edelstahl für kryogenen Einsatz; gewählte Werkstoffsorte bestätigen
Innengarnitur, Sitze und Dichtungen	Ausgewählte Werkstoffliste bestätigen

Konfigurationsfunktionen

- Geführter linearer Regelkegel
- Verlängerte Stopfbuchsbaugruppe
- Regelantriebseinheit mit pneumatischem Zylinder

Auswahlnotizen

Die Baureihengrenzen dienen als Grundlage für die Anfrage. Sie bestätigen weder Verfügbarkeit noch freigegebene Betriebsgrenzen für jede Kombination aus Nennweite, Druck und Antrieb. Die gewählte Konstruktion und ihre Druck-Temperatur-Grenzen sind zu bestätigen.

Für die gewählte Innengarnitur muss der Auslegungstemperaturbereich bestätigt sein; üblicher Kryobetrieb belegt keine Eignung für Flüssigwasserstoff.

Cv/Kv, Kennlinie, Stellverhältnis, Kavitations- und Entspannungsverdampfungsverhalten sowie Antriebsschubkraft werden für die gewählten Betriebsbedingungen berechnet.

Bestätigen Sie Druck-Temperatur-Grenzen, Werkstoffverträglichkeit, Reinigung für Sauerstoffeinsatz, Druckentlastung eingeschlossener Flüssigkeit und Zertifizierung der ausgewählten Baugruppe. PN, ASME Class und der Ansprechdruck der Druckentlastung sind getrennte Angaben.

ARD-CV-005

Elektrisches Kryo-Regelventil



Ein Durchgangsregelventil mit S-förmigem Strömungsweg, geführtem Regelkegel, verlängerter Stopfbuchse und elektrischem Linearantrieb. Wählen Sie Innengarnitur und Antrieb anhand der Betriebsfälle des Prozessdurchflusses und nicht allein nach der Nennweite der Leitung.

Die Baureihengrenzen dienen als Grundlage für die Anfrage. Sie bestätigen weder Verfügbarkeit noch freigegebene Betriebsgrenzen für jede Kombination aus Nennweite, Druck und Antrieb. Die gewählte Konstruktion und ihre Druck-Temperatur-Grenzen sind zu bestätigen.

Produktillustration. Aussehen und Abmessungen hängen von der gewählten Konfiguration ab.

Auswahl	Spezifikation
Größenbereich	DN 20-300 / NPS 3/4-12
Druckstufen	ASME Klasse 150-2500
Temperatur	Die kryogene Auslegungstemperatur muss angegeben werden
Anschlüsse	RF / RTJ Flansch / Stumpfschweißung (BW)
Medium	LNG / LPG; genaues Prozessmedium festzulegen

Definieren Sie Ihre Anforderung

Geben Sie Medium, Auslegungsdruck und -temperatur, Nennweite, Anschlussnorm, Betätigungsart, Menge und erforderliche Prüfdokumentation an.

Projektbezogene Auswahl

Thema	Auswahlvoraussetzung
Prozessdimensionierung	Stellen Sie minimalen/normalen/maximalen Durchfluss, Einlass- und Auslassdruck, Temperatur und Flüssigkeitszustand bereit.
Steuerschnittstelle	Geben Sie Steuersignal, Stellungsrückmeldung, Verhalten bei Versorgungsausfall, Dichtheitsklasse beim Absperren und verfügbare Energieversorgung an.

Sehen Sie sich dieses Produkt an und fordern Sie ein Angebot an

Dieses Katalogdatenblatt unterstützt Sie bei der Auswahl und Anfrage. Es handelt sich nicht um eine zertifizierte Druck-Temperatur-Kurve, Einbauzeichnung oder auftragsspezifische Zulassung.

sales.de@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Technische Spezifikation

Parameter	Spezifikation
Konstruktion	Durchgangsventilgehäuse mit S-förmigem Strömungsweg; geführter Regelkegel; verlängerte Stopfbuchse
Betätigung	Elektrischer Linearantrieb

Anschlussarten

Illustrierte Anordnung: Zwei Rohrleitungsanschlüsse mit RF-Flanschen

Verbindungsdetail	Auswahlvoraussetzung
Anschlussmöglichkeiten	RF / RTJ Flansch / Stumpfschweißung (BW)
Gegenanschluss	Bestätigen Sie Anschlussnorm, Flanschdichtfläche oder Schweißnahtvorbereitung, Rohrabmessungen und Einbauraum.

Werkstoffe

Komponente	Werkstoff / Option
Gehäuse und Oberteil	Edelstahl für kryogenen Einsatz; gewählte Werkstoffsorte bestätigen
Innengarnitur, Sitze und Dichtungen	Ausgewählte Werkstoffliste bestätigen

Konfigurationsfunktionen

- Geführter linearer Regelkegel
- Verlängerte Stopfbuchsbaugruppe
- Elektrische Regelantriebseinheit

Auswahlnotizen

Die Baureihengrenzen dienen als Grundlage für die Anfrage. Sie bestätigen weder Verfügbarkeit noch freigegebene Betriebsgrenzen für jede Kombination aus Nennweite, Druck und Antrieb. Die gewählte Konstruktion und ihre Druck-Temperatur-Grenzen sind zu bestätigen.

Für die gewählte Innengarnitur muss der Auslegungstemperaturbereich bestätigt sein; üblicher Kryobetrieb belegt keine Eignung für Flüssigwasserstoff.

Cv/Kv, Kennlinie, Stellverhältnis, Kavitations- und Entspannungsverdampfungsverhalten sowie Antriebsschubkraft werden für die gewählten Betriebsbedingungen berechnet.

Bestätigen Sie Druck-Temperatur-Grenzen, Werkstoffverträglichkeit, Reinigung für Sauerstoffeinsatz, Druckentlastung eingeschlossener Flüssigkeit und Zertifizierung der ausgewählten Baugruppe. PN, ASME Class und der Ansprechdruck der Druckentlastung sind getrennte Angaben.

sales.de@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

ARD-CV-006

LH2 Winkelregelventil mit Faltenbalgdichtung



Eine LH2-Steuerbaugruppe in Winkelausführung mit Faltenbalg-Spindelabdichtung, einem verlängerten Kaltabschnitt und einem pneumatischen Membranantrieb mit elektropneumatischem Stellungsregler. Innengarnitur und Antrieb werden aus den erforderlichen Durchfluss- und Druckfällen ausgewählt.

Die Baureihendaten dienen als Grundlage für die Anfrage. Sie bestätigen weder die Verfügbarkeit noch freigegebene Betriebsgrenzen für jede Nennweite, Druckstufe und Ausführung. Die ausgewählte LH2-Konfiguration und ihre zulässigen Druck-Temperatur-Grenzen sind zu bestätigen.

Produktillustration. Aussehen und Abmessungen hängen von der gewählten Konfiguration ab.

Auswahl	Spezifikation
Größenbereich	DN 2-125; DN 150-300 auf Anfrage
Druckstufen	PN10 / PN25 / PN40 - größenabhängig
Temperatur	LH2-Auswahl bei -253°C; Obergrenze +50°C
Anschlüsse	Stumpfschweißanschluss (BW)
Medium	LH2 / flüssiger Wasserstoff

Definieren Sie Ihre Anforderung

Geben Sie Medium, Auslegungsdruck und -temperatur, Nennweite, Anschlussnorm, Betätigungsart, Menge und erforderliche Prüfdokumentation an.

Projektbezogene Auswahl

Thema	Auswahlvoraussetzung
Prozessanforderungen	Geben Sie die Phase des LH2, Auslegungstemperatur, Druck, Durchfluss und Differenzdruck an.
Ausgewählte Baugruppe	Bestätigen Sie die Isolationsschnittstelle, Werkstoffe, zulässige Leckage und projektbezogene Prüfdokumentation.

Sehen Sie sich dieses Produkt an und fordern Sie ein Angebot an

Dieses Katalogdatenblatt unterstützt Sie bei der Auswahl und Anfrage. Es handelt sich nicht um eine zertifizierte Druck-Temperatur-Kurve, Einbauzeichnung oder auftragsspezifische Zulassung.

sales.de@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Technische Spezifikation

Parameter	Spezifikation
Konstruktion	Eckregelventil; verlängerte Spindel mit Faltenbalgabdichtung
Betätigung	Pneumatischer Membranantrieb mit Stellungsregler
Auswahl von Nennweite und Druckstufe	PN40: DN2-80; PN25: DN2-100; PN10: DN125. Größere Größen erfordern eine separate Auswahl.
Regelgarnitur	Durchflusskennlinie, Kv, Stellverhältnis und Sitzlast für den Einsatzbereich ausgewählt
Luftzufuhr	Angegebener Antriebsversorgungsdruck 6 bis 6.5 bar; Anforderungen des gewählten Antriebs bestätigen

Anschlussarten

Illustrierte Anordnung: ein Winkelkörper mit zwei Stumpfschweißstutzen, verlängertem Kaltteil, rundem Membranantrieb und seitlich montiertem Stellungsregler

Verbindungsdetail	Auswahlvoraussetzung
Prozessanschlüsse	Geben Sie den Außendurchmesser des Rohrs, die Wandstärke, das Material und die Schweißnahtvorbereitung an.
Isolationsschnittstelle	Definieren Sie Mantel, Vakuumgrenze und Verlängerungslänge getrennt vom Prozessanschluss.

Werkstoffe

Komponente	Werkstoff / Option
Gehäuse	Edelstahl; gewählte Werkstoffsorte bestätigen
Innengarnitur / Sitze	Ausgewählte kryogene Innengarnitur aus Metall und Polymer; Werkstoffsorten für LH2 bestätigen

Konfigurationsfunktionen

- Elektropneumatische Positionierung
- Balg-Spindeldichtung und überwachte Warmdichtung
- Vakuummantel-Integrationsflansch

Auswahlnotizen

Die Baureihendaten dienen als Grundlage für die Anfrage. Sie bestätigen weder die Verfügbarkeit noch freigegebene Betriebsgrenzen für jede Nennweite, Druckstufe und Ausführung. Die ausgewählte LH2-Konfiguration und ihre zulässigen Druck-Temperatur-Grenzen sind zu bestätigen.

Normal offene oder normal geschlossene Ausführungen werden für die vollständige Baugruppe gewählt; Schließzeit und Sicherheitsqualifizierung sind projektspezifisch.

Bestätigen Sie Druck-Temperatur-Grenzen, Werkstoffverträglichkeit, Reinigung für Sauerstoffeinsatz, Druckentlastung eingeschlossener Flüssigkeit und Zertifizierung der ausgewählten Baugruppe. PN, ASME Class und der Ansprechdruck der Druckentlastung sind getrennte Angaben.

ARD-CV-007

LH2 Faltenbalg-Regelventil für Cold-Box-Einbau



Produktillustration. Aussehen und Abmessungen hängen von der gewählten Konfiguration ab.

Ein pneumatisches Regelventil mit Faltenbalgabdichtung für LH2-Cold-Boxes und vakuumisolierte Leitungen. Der verlängerte Kaltbereich trennt das Prozessgehäuse vom warmseitigen Membranantrieb und Stellungsregler.

Die Baureihendaten dienen als Grundlage für die Anfrage. Sie bestätigen weder die Verfügbarkeit noch freigegebene Betriebsgrenzen für jede Nennweite, Druckstufe und Ausführung. Die ausgewählte LH2-Konfiguration und ihre zulässigen Druck-Temperatur-Grenzen sind zu bestätigen.

Auswahl	Spezifikation
Größenbereich	DN 2-250 - abhängig von der Druckstufe
Druckstufen	PN6 / PN25 / PN40 - größenabhängig
Temperatur	LH2-Auswahl bei -253°C; Obergrenze +100°C
Anschlüsse	Stumpfschweißanschluss (BW)
Medium	LH2 / flüssiger Wasserstoff

Definieren Sie Ihre Anforderung

Geben Sie Medium, Auslegungsdruck und -temperatur, Nennweite, Anschlussnorm, Betätigungsart, Menge und erforderliche Prüfdokumentation an.

Projektbezogene Auswahl

Thema	Auswahlvoraussetzung
Prozessanforderungen	Geben Sie die Phase des LH2, Auslegungstemperatur, Druck, Durchfluss und Differenzdruck an.
Ausgewählte Baugruppe	Bestätigen Sie die Isolationsschnittstelle, Werkstoffe, zulässige Leckage und projektbezogene Prüfdokumentation.

Sehen Sie sich dieses Produkt an und fordern Sie ein Angebot an

Dieses Katalogdatenblatt unterstützt Sie bei der Auswahl und Anfrage. Es handelt sich nicht um eine zertifizierte Druck-Temperatur-Kurve, Einbauzeichnung oder auftragsspezifische Zulassung.

sales.de@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Technische Spezifikation

Parameter	Spezifikation
Konstruktion	Pneumatisches Durchgangsregelventil mit Faltenbalgabdichtung; Eckausführung dargestellt
Betätigung	Pneumatischer Membranantrieb mit Stellungsregler
Auswahl von Nennweite und Druckstufe	PN6: DN2-250; PN25: DN2-150; PN40: DN2-80
Auswahl der Regelung	Kv, Kennlinie, Differenzdruck und Antriebskraft nach Angabe
Isolationsschnittstelle	Vakuum-Einschweißflansch und thermische Abfangstufen passend zur Cold-Box gewählt

Anschlussarten

Illustrierte Anordnung: ein Winkelkörper mit horizontalen und nach unten gerichteten Stumpfschweißstutzen, sehr langer Kaltverlängerung, blauem Membranantrieb und schwarzem Stellungsregler

Verbindungsdetail	Auswahlvoraussetzung
Prozessanschlüsse	Geben Sie den Außendurchmesser des Rohrs, die Wandstärke, das Material und die Schweißnahtvorbereitung an.
Isolationsschnittstelle	Definieren Sie Mantel, Vakuumgrenze und Verlängerungslänge getrennt vom Prozessanschluss.

Werkstoffe

Komponente	Werkstoff / Option
Gehäuse	Ausgewählte Liste drucktragender Edelstahlteile
Innengarnitur / Sitze	Ausgewählte kryogene Innengarnitur aus Metall und Polymer; Werkstoffsorten für LH2 bestätigen

Konfigurationsfunktionen

- Pneumatischer modulierender Betrieb
- Trennung vom Prozessmedium durch Faltenbalg
- Optionale Hitzeschilde und Positionsrückmeldung

Auswahlnotizen

Die Baureihendaten dienen als Grundlage für die Anfrage. Sie bestätigen weder die Verfügbarkeit noch freigegebene Betriebsgrenzen für jede Nennweite, Druckstufe und Ausführung. Die ausgewählte LH2-Konfiguration und ihre zulässigen Druck-Temperatur-Grenzen sind zu bestätigen.

Sicherheitsstellung bei Versorgungsausfall, Instrumentenluftversorgung, Signalprotokoll, Schließzeit und etwaige Sicherheitsfunktionen werden für die vollständige Antriebseinheit festgelegt.

Bestätigen Sie Druck-Temperatur-Grenzen, Werkstoffverträglichkeit, Reinigung für Sauerstoffeinsatz, Druckentlastung eingeschlossener Flüssigkeit und Zertifizierung der ausgewählten Baugruppe. PN, ASME Class und der Ansprechdruck der Druckentlastung sind getrennte Angaben.

Druckregler

Druckaufbauende und druckreduzierende Referenzen für die definierten Einlass-, Auslass- und Strömungsbedingungen.

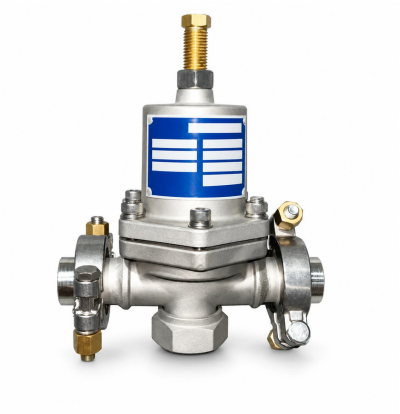
Auswahltabelle

Artikel	Konfiguration	Größenbereich	Druck	Anschlussarten
ARD-RG-001	Kryo-Druckaufbauventil	DN 20–50	PN40 (4.0 MPa Nenndruck)	Gewinde- / Verschraubungsanschluss
ARD-RG-002	Selbstbetätigtes Druckminderventil	DN 25–150	PN40 (4.0 MPa Nenndruck)	Muffenschweißanschluss (SW)
ARD-RG-003	Druckminderventil für flüssigen Wasserstoff	Nennweite angeben	Eingangs-/Ausgangsdruck zur Angabe	Endanschlüsse festzulegen

Baureihengrenzen sind keine Verfügbarkeitsmatrix für Nennweiten-Druckstufen-Kombinationen. Bestätigen Sie die gewählte Konfiguration mit Ihrer Anfrage.

ARD-RG-001

Kryo-Druckaufbauventil



Produktillustration. Aussehen und Abmessungen hängen von der gewählten Konfiguration ab.

Ein selbsttätiges Druckaufbauventil zur Tankdruckregelung mit Gewindeanschlüssen.

Größen und Druckstufen hängen von Konstruktion, Materialien und Konfiguration ab. Bestätigen Sie die ausgewählte Druck-Temperatur-Bewertung mit dem Angebot.

Auswahl	Spezifikation
Größenbereich	DN 20-50
Druckstufen	PN40 (4.0 MPa Nenndruck)
Temperatur	-196 bis +60°C
Anschlüsse	Gewinde- / Verschraubungsanschluss
Medium	O2, N2, Ar, CO2, NG

Definieren Sie Ihre Anforderung

Geben Sie Medium, Auslegungsdruck und -temperatur, Nennweite, Anschlussnorm, Betätigungsart, Menge und erforderliche Prüfdokumentation an.

Sehen Sie sich dieses Produkt an und fordern Sie ein Angebot an

Dieses Katalogdatenblatt unterstützt Sie bei der Auswahl und Anfrage. Es handelt sich nicht um eine zertifizierte Druck-Temperatur-Kurve, Einbauzeichnung oder auftragsspezifische Zulassung.

sales.de@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Technische Spezifikation

Parameter	Spezifikation
Größenbereich	DN 20-50
Druckstufen	PN40 (4.0 MPa Nenndruck)
Anschlussarten	Gewinde- / Verschraubungsanschluss
Medium	O2, N2, Ar, CO2, NG
Temperaturbereich	-196 bis +60°C
Fließrichtung	Von unten nach oben

Anschlussarten

Illustrierte Anordnung: Gewindeverbindungsbaugruppen und Hilfsarmaturen; Bestätigen Sie die vollständige Steckverbindung.

Verbindungsdetail	Auswahlvoraussetzung
Veröffentlichte Verbindung	Mit Gewinde
Verbindungsstandard	Auf dieser Produktseite nicht angegeben. Die Norm des Gegenanschlusses ist im Angebot zu bestätigen.
Zeichnungsbezeichnung M	36×2, 52×2, 80×2 (größenabhängig; siehe Maßtabelle).
Gewindeauswahl	Bestätigen Sie Außen- oder Innengewinde, Durchmesser, Steigung und Dichtverfahren. Die angegebenen M- und G-Gewinde dürfen nicht durch NPT ersetzt werden.

Werkstoffe

Komponente	Werkstoff / Option
Gehäuse	CF8
Ventiloberteil	CF8
Feder	1Cr18Ni9
Oberteil / Verschlusselement	06Cr19Ni10+PTFE
Flachdichtung	PTFE

Referenzmaße

Die Maße gelten nur für die tabellierte Ausführung. Bestätigen Sie vor der Installation die freigegebene Maßzeichnung für die gewählte Nennweite, Druckstufe und Anschlussart.

DN	H	L	L1	DIxt	M	Gewicht (kg)
20	185	140	212	25x2.5	36x2	3.83
25	185	140	212	29x3	36x2	3.83

sales.de@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

DN	H	L	L1	DIxt	M	Gewicht (kg)
25	185	140	212	32x3	36x2	3.83
32	214	251	173	38x3	52x2	-
40	214	251	173	45x4	52x2	-
50	335	328	260	60x5	80x2	-

Längenmaße: mm; Gewichte: kg, sofern nicht anders angegeben. Gewinde-, Montage- und Druckangaben sind keine linearen Maßangaben. Ein Bindestrich bedeutet, dass kein Wert dokumentiert ist. Fordern Sie die genehmigte Umrisszeichnung für den Einbau an.

Konfigurationsfunktionen

- Mit Gewinde
- Strömungsrichtung: von unten nach oben

Auswahlnotizen

Größen und Druckstufen hängen von Konstruktion, Materialien und Konfiguration ab. Bestätigen Sie die ausgewählte Druck-Temperatur-Bewertung mit dem Angebot.

„Oberteil/Abschlusselement“ folgt der Bauteilbezeichnung in der Referenzmaterialliste.

PN, ASME Class und der Ansprechdruck des Sicherheitsventils sind getrennte Angaben. Bestätigen Sie zulässigen Druck in Abhängigkeit von der Temperatur, Werkstoffverträglichkeit, Reinigung für Sauerstoffeinsatz, Druckentlastung eingeschlossener Flüssigkeit und erforderliche Zertifizierung der ausgewählten Baugruppe. Flüssigwasserstoff- und Heliumeinsatz erfordern eine gesonderte Bewertung.

ARD-RG-002

Selbstbetätigtes Druckminderventil



Ein federbetriebener Regler zur Druckreduzierung mit Schweißmuffenenden und medienberührten Edelstahlkomponenten.

Größen und Druckstufen hängen von Konstruktion, Materialien und Konfiguration ab. Bestätigen Sie die ausgewählte Druck-Temperatur-Bewertung mit dem Angebot.

Produktillustration. Aussehen und Abmessungen hängen von der gewählten Konfiguration ab.

Auswahl	Spezifikation
Größenbereich	DN 25-150
Druckstufen	PN40 (4.0 MPa Nenndruck)
Temperatur	-196 bis +60°C
Anschlüsse	Muffenschweißanschluss (SW)
Medium	O2, N2, Ar, CO2, NG

Definieren Sie Ihre Anforderung

Geben Sie Medium, Auslegungsdruck und -temperatur, Nennweite, Anschlussnorm, Betätigungsart, Menge und erforderliche Prüfdokumentation an.

Sehen Sie sich dieses Produkt an und fordern Sie ein Angebot an

Dieses Katalogdatenblatt unterstützt Sie bei der Auswahl und Anfrage. Es handelt sich nicht um eine zertifizierte Druck-Temperatur-Kurve, Einbauzeichnung oder auftragsspezifische Zulassung.

sales.de@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Technische Spezifikation

Parameter	Spezifikation
Größenbereich	DN 25-150
Druckstufen	PN40 (4.0 MPa Nenndruck)
Anschlussarten	Muffenschweißanschluss (SW)
Medium	O2, N2, Ar, CO2, NG
Temperaturbereich	-196 bis +60°C
Fließrichtung	Von unten nach oben

Anschlussarten

Illustrierte Anordnung: Kompakter Anschweißkörper unterhalb des freiliegenden Federmechanismus.

Verbindungsdetail	Auswahlvoraussetzung
Veröffentlichte Verbindung	Muffenschweißanschluss
Verbindungsstandard	Auf dieser Produktseite nicht angegeben. Die Norm des Gegenanschlusses ist im Angebot zu bestätigen.
Schweißnahtauswahl	Geben Sie Rohraußendurchmesser, Wanddicke beziehungsweise Schedule, Werkstoff und Schweißnahtvorbereitung an. SW und BW sind unterschiedliche Anschlussarten.

Werkstoffe

Komponente	Werkstoff / Option
Gehäuse	CF8
Ventiloberteil	06Cr19Ni10
Spindel	06Cr19Ni10
Oberteil / Verschlusselement	06Cr19Ni10+PTFE
Flachdichtung	PTFE
Zylinder	Aluminiumlegierung

Referenzmaße

Die Maße gelten nur für die tabellierte Ausführung. Bestätigen Sie vor der Installation die freigegebene Maßzeichnung für die gewählte Nennweite, Druckstufe und Anschlussart.

DN	H	L	DI	B	Gewicht (kg)
25	412	80	32.5	6	3.83
32	437	100	38.5	8	5.42

DN	H	L	DI	B	Gewicht (kg)
40	437	100	45.5	8	-
50	492	130	57.5	8	-
65	562	150	76.5	10	-
80	584	180	90	15	-
100	630	200	109	15	-
125	670	280	134	15	-
150	687	350	160	30	-

Längenmaße: mm; Gewichte: kg, sofern nicht anders angegeben. Gewinde-, Montage- und Druckangaben sind keine linearen Maßangaben. Ein Bindestrich bedeutet, dass kein Wert dokumentiert ist. Fordern Sie die genehmigte Umrisszeichnung für den Einbau an.

Konfigurationsfunktionen

- Muffenschweißanschluss
- Strömungsrichtung: von unten nach oben

Auswahlnotizen

Größen und Druckstufen hängen von Konstruktion, Materialien und Konfiguration ab. Bestätigen Sie die ausgewählte Druck-Temperatur-Bewertung mit dem Angebot.

„Oberteil/Abschlusselement“ folgt der Bauteilbezeichnung in der Referenzmaterialliste.

PN, ASME Class und der Ansprechdruck des Sicherheitsventils sind getrennte Angaben. Bestätigen Sie zulässigen Druck in Abhängigkeit von der Temperatur, Werkstoffverträglichkeit, Reinigung für Sauerstoffeinsatz, Druckentlastung eingeschlossener Flüssigkeit und erforderliche Zertifizierung der ausgewählten Baugruppe. Flüssigwasserstoff- und Heliumeinsatz erfordern eine gesonderte Bewertung.

ARD-RG-003

Druckminderventil für flüssigen Wasserstoff



Produktillustration. Aussehen und Abmessungen hängen von der gewählten Konfiguration ab.

Eine Anfragereferenz zur Druckreduzierung von Flüssigwasserstoff für einen definierten Vor- und Nachdruckbetrieb. Regelungsarchitektur, Sensoranordnung und Isolierung werden anhand der tatsächlichen Prozessfälle ausgewählt.

Die Baureihengrenzen dienen als Grundlage für die Anfrage. Sie bestätigen weder Verfügbarkeit noch freigegebene Betriebsgrenzen für jede Kombination aus Nennweite, Druck und Antrieb. Die gewählte Konstruktion und ihre Druck-Temperatur-Grenzen sind zu bestätigen.

Auswahl	Spezifikation
Größenbereich	Nennweite angeben
Druckstufen	Eingangs-/Ausgangsdruck zur Angabe
Temperatur	LH2-Betrieb bis -253°C; gewählte Grenzwerte bestätigen
Anschlüsse	Endanschlüsse festzulegen
Medium	LH2 / flüssiger Wasserstoff

Definieren Sie Ihre Anforderung

Geben Sie Medium, Auslegungsdruck und -temperatur, Nennweite, Anschlussnorm, Betätigungsart, Menge und erforderliche Prüfdokumentation an.

Projektbezogene Auswahl

Thema	Auswahlvoraussetzung
Dimensionierung des Reglers	Geben Sie Eingangsdruckbereich, Ausgangsdrucksollwert, minimalen/normalen/maximalen Durchfluss und zulässige Regelabweichung an.
Prozessintegration	Bestätigen Sie die Phase des Mediums, das Risiko der Entspannungsverdampfung, die Sensoranordnung, den Überdruckschutz und die isolierten Schnittstellen.

Sehen Sie sich dieses Produkt an und fordern Sie ein Angebot an

Dieses Katalogdatenblatt unterstützt Sie bei der Auswahl und Anfrage. Es handelt sich nicht um eine zertifizierte Druck-Temperatur-Kurve, Einbauzeichnung oder auftragsspezifische Zulassung.

sales.de@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Technische Spezifikation

Parameter	Spezifikation
Konstruktion	LH2 Druckmindererfamilie; ausgewählte Architektur zur Bestätigung
Betätigung	Regelsystem zur Auswahl; Federbelastete Anordnung dargestellt

Anschlussarten

Illustrierte Anordnung: ein geflanschtes Reglergehäuse, eine verlängerte obere Baugruppe und ein Federgehäuse

Verbindungsdetail	Auswahlvoraussetzung
Anschlussmöglichkeiten	Endanschlüsse festzulegen
Gegenanschluss	Bestätigen Sie Anschlussnorm, Flanschdichtfläche oder Schweißnahtvorbereitung, Rohrabmessungen und Einbauraum.
Konfigurationsauswahl	Die Flanschanordnung und das Äußere des Reglers dienen der Veranschaulichung. Die gewählte druckmindernde Ausführung bedarf einer Bestätigung.

Werkstoffe

Komponente	Werkstoff / Option
Druckteile	Wasserstoffverträgliche Werkstoffsorten festzulegen
Regelgarnitur und Dichtungen	Einsatzspezifisches LH2-Werkstoffsystem bestätigen

Konfigurationsfunktionen

- Spezieller LH2-Druckreduzierungsbetrieb
- Die Ein- und Austrittsbedingungen bestimmen die Auswahl
- Für das Projekt spezifizierte Erfassungs- und Steuerungsanordnung

Auswahlnotizen

Die Baureihengrenzen dienen als Grundlage für die Anfrage. Sie bestätigen weder Verfügbarkeit noch freigegebene Betriebsgrenzen für jede Kombination aus Nennweite, Druck und Antrieb. Die gewählte Konstruktion und ihre Druck-Temperatur-Grenzen sind zu bestätigen.

Die Baureihenangabe legt weder Sollwertbereich, Kapazität, Cv/Kv, Regelabweichung noch eine selbsttätige oder pilotgesteuerte Wirkungsweise fest. Diese Angaben sind vor der Angebotserstellung ausdrücklich festzulegen.

Bestätigen Sie Druck-Temperatur-Grenzen, Werkstoffverträglichkeit, Reinigung für Sauerstoffeinsatz, Druckentlastung eingeschlossener Flüssigkeit und Zertifizierung der ausgewählten Baugruppe. PN, ASME Class und der Ansprechdruck der Druckentlastung sind getrennte Angaben.

sales.de@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Notabsperrung

Notabsperrkonfigurationen; Anforderungen an Betätigung, Verhalten bei Versorgungsausfall und Integration sind festzulegen.

Auswahltabelle

Artikel	Konfiguration	Größenbereich	Druck	Anschlussarten
ARD-ES-001	Pneumatisches Notabsperrventil	DN 10–200	PN40 (4.0 MPa Nenndruck)	Muffenschweißanschluss (SW)
ARD-ES-002	Tieftemperatur-Notabsperrventil · PN16 · BW	DN 65–100	PN16	Stumpfschweißanschluss (BW)
ARD-ES-003	Tieftemperatur-Notabsperrventil · PN16/40 · SW	DN 10–50	PN16 · PN40	Muffenschweißanschluss (SW)
ARD-ES-004	Hochdruck-Kryogen-Absperrventil · PN160	DN 10-40	PN160 (16.0 MPa Nenndruck)	Anschweißenden; Vorbereitung festzulegen
ARD-ES-005	Vakuummanteltes pneumatisches Flüssigwasserstoff-Absperrventil	NPS 1/2-6	ASME Klasse 150-600	Muffenschweißung (SW) / Stumpfschweißung (BW) / RF-Flansch
ARD-ES-006	LH2 pneumatisches Absperrventil mit Wärmebarriere	DN 15-250 / NPS 1/2-10 – Baureihenbereich	ASME Klasse 150-300	Stumpfschweißanschluss (BW)

Baureihengrenzen sind keine Verfügbarkeitsmatrix für Nennweiten-Druckstufen-Kombinationen. Bestätigen Sie die gewählte Konfiguration mit Ihrer Anfrage.

ARD-ES-001

Pneumatisches Notabsperrventil



Eine pneumatische Absperrreihe mit verlängerter Haube und einer veröffentlichten thermischen Notabschalttemperatur.

Größen und Druckstufen hängen von Konstruktion, Materialien und Konfiguration ab. Bestätigen Sie die ausgewählte Druck-Temperatur-Bewertung mit dem Angebot.

Produktillustration. Aussehen und Abmessungen hängen von der gewählten Konfiguration ab.

Auswahl	Spezifikation
Größenbereich	DN 10-200
Druckstufen	PN40 (4.0 MPa Nenndruck)
Temperatur	-196 bis +60°C
Anschlüsse	Muffenschweißanschluss (SW)
Medium	LO2, LN2, LAr, LCO2, LNG

Definieren Sie Ihre Anforderung

Geben Sie Medium, Auslegungsdruck und -temperatur, Nennweite, Anschlussnorm, Betätigungsart, Menge und erforderliche Prüfdokumentation an.

Sehen Sie sich dieses Produkt an und fordern Sie ein Angebot an

Dieses Katalogdatenblatt unterstützt Sie bei der Auswahl und Anfrage. Es handelt sich nicht um eine zertifizierte Druck-Temperatur-Kurve, Einbauzeichnung oder auftragsspezifische Zulassung.

sales.de@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Technische Spezifikation

Parameter	Spezifikation
Größenbereich	DN 10-200
Druckstufen	PN40 (4.0 MPa Nenndruck)
Anschlussarten	Muffenschweißanschluss (SW)
Medium	LO2, LN2, LAr, LCO2, LNG
Temperaturbereich	-196 bis +60°C
Not-Aus-Temperatur	70°C±5°C
Fließrichtung	Von oben nach unten

Anschlussarten

Illustrierte Anordnung: Zwei gerade Muffenschweißanschlüsse unterhalb des verlängerten Halses und des Pneumatikantriebs.

Verbindungsdetail	Auswahlvoraussetzung
Veröffentlichte Verbindung	Muffenschweißanschluss
Verbindungsstandard	Auf dieser Produktseite nicht angegeben. Die Norm des Gegenanschlusses ist im Angebot zu bestätigen.
Schweißnahtauswahl	Geben Sie Rohraußendurchmesser, Wanddicke beziehungsweise Schedule, Werkstoff und Schweißnahtvorbereitung an. SW und BW sind unterschiedliche Anschlussarten.

Werkstoffe

Komponente	Werkstoff / Option
Gehäuse	CF8
Ventiloberteil	Verbundwerkstoff
Spindel	06Cr19Ni10
Oberteil / Verschlusselement	06Cr19Ni10+PTFE
Flachdichtung	PTFE

Referenzmaße

Die Maße gelten nur für die tabellierte Ausführung. Bestätigen Sie vor der Installation die freigegebene Maßzeichnung für die gewählte Nennweite, Druckstufe und Anschlussart.

DN	H	H1	L	D0	DI	B	Gewicht (kg)
10	392	238	60	80	14.5	5	-

sales.de@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

DN	H	H1	L	D0	DI	B	Gewicht (kg)
15	392	238	60	80	18.5	5	-
20	459	305	80	80	25.5	6	-
25	459	305	80	80	32.5	6	4.825
32	474	317	100	80	38.5	8	8.97
40	516	338	100	140	45.5	8	9.05
50	557	377	130	140	57.5	8	11.20
65	567	387	150	140	76.5	10	13
80	698	470	180	220	90	15	27
100	698	470	200	220	109	15	-
125	782	554	280	220	134	15	-
150	833	605	350	220	160	30	-
200	914	686	400	220	220	20	67.5

Längenmaße: mm; Gewichte: kg, sofern nicht anders angegeben. Gewinde-, Montage- und Druckangaben sind keine linearen Maßangaben. Ein Bindestrich bedeutet, dass kein Wert dokumentiert ist. Fordern Sie die genehmigte Umrisszeichnung für den Einbau an.

Konfigurationsfunktionen

- Muffenschweißanschluss
- Strömungsrichtung: von oben nach unten

Auswahlnotizen

Größen und Druckstufen hängen von Konstruktion, Materialien und Konfiguration ab. Bestätigen Sie die ausgewählte Druck-Temperatur-Bewertung mit dem Angebot.

„Oberteil/Abschlusselement“ folgt der Bauteilbezeichnung in der Referenzmaterialliste.

PN, ASME Class und der Ansprechdruck des Sicherheitsventils sind getrennte Angaben. Bestätigen Sie zulässigen Druck in Abhängigkeit von der Temperatur, Werkstoffverträglichkeit, Reinigung für Sauerstoffeinsatz, Druckentlastung eingeschlossener Flüssigkeit und erforderliche Zertifizierung der ausgewählten Baugruppe. Flüssigwasserstoff- und Heliumeinsatz erfordern eine gesonderte Bewertung.

ARD-ES-002

Tieftemperatur-Notabsperrventil · PN16 · BW



Produktillustration. Aussehen und Abmessungen hängen von der gewählten Konfiguration ab.

Ein pneumatisch betätigtes Absperrventil für Kryoleitungen mit Stumpfschweißanschlüssen in DN65-100. Der abgebildete Antrieb hat eine Handnotbetätigung; das Verhalten bei Versorgungsausfall und die Anforderungen an die Abschaltung müssen festgelegt werden.

Größen und Druckstufen hängen von Konstruktion, Materialien und Konfiguration ab. Bestätigen Sie die ausgewählte Druck-Temperatur-Bewertung mit dem Angebot.

Auswahl	Spezifikation
Größenbereich	DN 65-100
Druckstufen	PN16
Temperatur	-196 bis +80°C · Baureihe*
Anschlüsse	Stumpfschweißanschluss (BW)
Medium	LNG, LOX, LN2, LAr

Definieren Sie Ihre Anforderung

Geben Sie Medium, Auslegungsdruck und -temperatur, Nennweite, Anschlussnorm, Betätigungsart, Menge und erforderliche Prüfdokumentation an.

Sehen Sie sich dieses Produkt an und fordern Sie ein Angebot an

Dieses Katalogdatenblatt unterstützt Sie bei der Auswahl und Anfrage. Es handelt sich nicht um eine zertifizierte Druck-Temperatur-Kurve, Einbauzeichnung oder auftragsspezifische Zulassung.

Technische Spezifikation

Parameter	Spezifikation
Größenbereich	DN 65-100
Druckstufen	PN16
Verbindung	Stumpfschweißanschluss
Betätigung	Pneumatischer Antrieb mit Handrad
Serientemperatur*	-196°C bis +80°C
Medium	LNG, LOX, LN2, LAr

Anschlussarten

Illustrierte Anordnung: Durchgangsventilgehäuse mit Stumpfschweißanschlüssen, verlängerte Spindel, offenes Antriebsjoch, silberner Pneumatikantrieb und blaues Handnotrad.

Verbindungsdetail	Auswahlvoraussetzung
Veröffentlichte Verbindung	Stumpfschweißanschluss
Schweißvorbereitung	Bestätigen Sie Rohraußendurchmesser, Wandstärke und Abschrägung/Vorbereitung. Die Schweißnorm ist auf dieser Katalogseite nicht angegeben.

Werkstoffe

Komponente	Werkstoff / Option
Gehäuse	CF8
Ventilscheibe	S30408

Technische Anforderungen

Thema	Anforderung
Dimensionsdaten	Auftragsspezifische Maße erforderlich; Für diese Konfiguration wird keine übereinstimmende Dimensionstabelle veröffentlicht.
Einbauzeichnung	Bestätigen Sie die End-zu-End-Länge, den Rohraußendurchmesser, die Wandstärke, die Schweißnahtvorbereitung und den Betriebs-/Ausbauspiel.
Zulässige Druck-Temperatur-Zuordnung	Fordern Sie die Tabelle oder Kurve des zulässigen Drucks in Abhängigkeit von der Temperatur für das gewählte Gehäuse, den Sitz und die Dichtungen an, einschließlich minimaler und maximaler Auslegungstemperatur. Nenndruckstufe und Temperaturbereich der Baureihe legen diese Kurve nicht fest.

Konfigurationsfunktionen

- Gehäuse laut Katalog: CF8
- Angegebene Anschlüsse: Stumpfschweißanschluss

Auswahlnotizen

Größen und Druckstufen hängen von Konstruktion, Materialien und Konfiguration ab. Bestätigen Sie die ausgewählte Druck-Temperatur-Bewertung mit dem Angebot.

*-196 bis +80°C ist der Baureihen- bzw. Referenzbereich. Daraus ergeben sich weder der zulässige Druck bei jeder Temperatur noch die Eignung jedes Sitzes, jeder Dichtung und jedes Antriebs. Bestätigen Sie die minimale Auslegungstemperatur und die Druck-Temperatur-Kurve der gewählten Baugruppe.

Geben Sie die erforderliche Ausfallposition, den Luftdruck, die Schließzeit, die Antriebsgröße und die Anforderungen an den Abschalttest an. Es wird keine SIL- oder Fail-Safe-Zertifizierung geltend gemacht.

PN, ASME Class und der Ansprechdruck des Sicherheitsventils sind getrennte Angaben. Bestätigen Sie zulässigen Druck in Abhängigkeit von der Temperatur, Werkstoffverträglichkeit, Reinigung für Sauerstoffeinsatz, Druckentlastung eingeschlossener Flüssigkeit und erforderliche Zertifizierung der ausgewählten Baugruppe. Flüssigwasserstoff- und Heliumeinsatz erfordern eine gesonderte Bewertung.

ARD-ES-003

Tieftemperatur-Notabsperrventil · PN16/40 · SW



Eine kompakte Schweißmuffen-Absperrreihe mit pneumatischer Betätigung und Handbetätigung. Die Optionen PN16 und PN40 sind für DN10-50 aufgeführt.

Größen und Druckstufen hängen von Konstruktion, Materialien und Konfiguration ab. Bestätigen Sie die ausgewählte Druck-Temperatur-Bewertung mit dem Angebot.

Produktillustration. Aussehen und Abmessungen hängen von der gewählten Konfiguration ab.

Auswahl	Spezifikation
Größenbereich	DN 10-50
Druckstufen	PN16 · PN40
Temperatur	-196 bis +80°C · Baureihe*
Anschlüsse	Muffenschweißanschluss (SW)
Medium	LNG, LOX, LN2, LAr, CO2

Definieren Sie Ihre Anforderung

Geben Sie Medium, Auslegungsdruck und -temperatur, Nennweite, Anschlussnorm, Betätigungsart, Menge und erforderliche Prüfdokumentation an.

Sehen Sie sich dieses Produkt an und fordern Sie ein Angebot an

Dieses Katalogdatenblatt unterstützt Sie bei der Auswahl und Anfrage. Es handelt sich nicht um eine zertifizierte Druck-Temperatur-Kurve, Einbauzeichnung oder auftragsspezifische Zulassung.

sales.de@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Technische Spezifikation

Parameter	Spezifikation
Größenbereich	DN 10-50
Druckstufen	PN16 · PN40
Verbindung	Muffenschweißanschluss
Betätigung	Pneumatischer Antrieb mit Handrad
Serientemperatur*	-196°C bis +80°C
Medium	LNG, LOX, LN2, LAr, CO2

Anschlussarten

Illustrierte Anordnung: Durchgangsventilgehäuse mit Muffenschweißanschlüssen, rundem verschraubtem Oberteil, offenem Joch, Pneumatikantrieb und blauem Handnotrad.

Verbindungsdetail	Auswahlvoraussetzung
Veröffentlichte Verbindung	Muffenschweißanschluss
Muffenschweißschnittstelle	Bestätigen Sie Rohraußendurchmesser, Muffenbohrung, Tiefe und Wandstärke für die gewählte Größe. SW ist keine Schnittstelle mit Gewinde oder Stumpfschweißung.
Umfang der Referenzzeichnung	PN16-Ausführung mit Muffenschweißanschlüssen und dem dargestellten Antrieb, DN15-DN50. DN10 ist nicht in der Tabelle enthalten. PN40 und andere Antriebe erfordern eigene Zeichnungen. M bezeichnet den Steuerluftanschluss, kein Längenmaß.

Werkstoffe

Komponente	Werkstoff / Option
Gehäuse	CF8
Ventilscheibe	S30408

Werkstoffe alternativer Konfigurationen

Werkstoffe gelten für die bereitgestellte Referenzanordnung. PN16-Ausführung mit Muffenschweißanschlüssen und dem dargestellten Antrieb, DN15-DN50. DN10 ist nicht in der Tabelle enthalten. PN40 und andere Antriebe erfordern eigene Zeichnungen. M bezeichnet den Steuerluftanschluss, kein Längenmaß.

Komponente	Werkstoff
Gehäuse	CF8
Schraube	S30408
Sechskantmutter	S30408
Scheibendichtung	PCTFE
Spindel	S30408

Komponente	Werkstoff
Verbindungsmutter	S30408
Ventilscheibe	S30408
V-Ring	PTFE
Verbindungsrohr	S30408
Flachdichtung	RPTFE
Stopfbuchsenmutter	S30408
Stopfbuchspackungen	S30408
Ventiloberteil	S30408
Zylinderkörper und Abdeckung	ZL104
Handrad	Y102

Referenzmaße

Die Maße gelten nur für die tabellierte Ausführung. Bestätigen Sie vor der Installation die freigegebene Maßzeichnung für die gewählte Nennweite, Druckstufe und Anschlussart.

PN16-Ausführung mit Muffenschweißanschlüssen und dem dargestellten Antrieb, DN15-DN50. DN10 ist nicht in der Tabelle enthalten. PN40 und andere Antriebe erfordern eigene Zeichnungen. M bezeichnet den Steuerluftanschluss, kein Längenmaß.

Abmessungen und Anschlusshinweise

DN	H	H1	D	D0	D1	D2	B	W1	W2	M
15	457	175	Ø100	Ø15	Ø18.5	Ø29.5	6	65	Ø130	Rc1/4
20	479	179	Ø100	Ø20	Ø25.5	Ø36	8	80	Ø130	Rc1/4
25	486	186	Ø100	Ø25	Ø32.5	Ø43.5	8	90	Ø130	Rc1/4
32	500	200	Ø100	Ø32	Ø38.5	Ø53	8	105	Ø130	Rc1/4
40	577	223	Ø125	Ø40	Ø45.5	Ø62	8	120	Ø160	Rc1/4
50	587	233	Ø125	Ø50	Ø57.5	Ø72	10	140	Ø160	Rc1/4

Längenmaße: mm; Gewichte: kg, sofern nicht anders angegeben. Gewinde-, Montage- und Druckangaben sind keine linearen Maßangaben. Ein Bindestrich bedeutet, dass kein Wert dokumentiert ist. Fordern Sie die genehmigte Umrisszeichnung für den Einbau an.

Technische Anforderungen

Thema	Anforderung
Dimensionsdaten	Referenztabelle und Zeichnung: DN15, DN20, DN25, DN32, DN40, DN50. Abmessungen und Anschlussreferenz.
Einbauzeichnung	Bestätigen Sie die Gesamtlänge, die Muffenbohrung/-tiefe, die Rohrgröße und -wandstärke, die Gesamthöhe und den Betriebs-/Entnahmespielraum.
Zulässige Druck-Temperatur-Zuordnung	Fordern Sie die Tabelle oder Kurve des zulässigen Drucks in Abhängigkeit von der Temperatur für das gewählte Gehäuse, den Sitz und die Dichtungen an, einschließlich minimaler und maximaler Auslegungstemperatur. Nenndruckstufe und Temperaturbereich der Baureihe legen diese Kurve nicht fest.

Konfigurationsfunktionen

- Gehäuse laut Katalog: CF8
- Angegebene Anschlüsse: Muffenschweißanschluss

Auswahlnotizen

Größen und Druckstufen hängen von Konstruktion, Materialien und Konfiguration ab. Bestätigen Sie die ausgewählte Druck-Temperatur-Bewertung mit dem Angebot.

*-196 bis +80°C ist der Baureihen- bzw. Referenzbereich. Daraus ergeben sich weder der zulässige Druck bei jeder Temperatur noch die Eignung jedes Sitzes, jeder Dichtung und jedes Antriebs. Bestätigen Sie die minimale Auslegungstemperatur und die Druck-Temperatur-Kurve der gewählten Baugruppe.

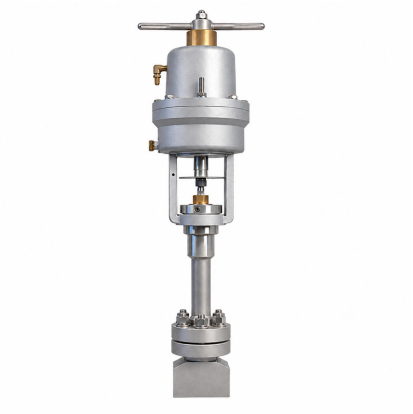
Geben Sie die erforderliche Ausfallposition, den Luftdruck, die Schließzeit, die Antriebsgröße und die Anforderungen an den Abschalttest an. Es wird keine SIL- oder Fail-Safe-Zertifizierung geltend gemacht.

Katalogausführung und Werkstoffe der bereitgestellten Referenzanordnung sind unterhalb der Materialliste getrennt aufgeführt. Für das angebotene Gehäuse, die Innengarnitur und die Anschlüsse gilt die freigegebene Zeichnung.

PN, ASME Class und der Ansprechdruck des Sicherheitsventils sind getrennte Angaben. Bestätigen Sie zulässigen Druck in Abhängigkeit von der Temperatur, Werkstoffverträglichkeit, Reinigung für Sauerstoffeinsatz, Druckentlastung eingeschlossener Flüssigkeit und erforderliche Zertifizierung der ausgewählten Baugruppe. Flüssigwasserstoff- und Heliumeinsatz erfordern eine gesonderte Bewertung.

ARD-ES-004

Hochdruck-Kryogen-Absperrventil · PN160



Eine kryogene Absperrserie PN160 für geschweißte Leitungen DN10-40 mit Hartlegierungsdichtung. Die abgebildete pneumatische Baugruppe umfasst einen zylindrischen Aktuator, ein offenes Joch, einen verlängerten Hals und eine T-förmige Handnotbetätigung.

Größen und Druckstufen hängen von Konstruktion, Materialien und Konfiguration ab. Bestätigen Sie die ausgewählte Druck-Temperatur-Bewertung mit dem Angebot.

Produktillustration. Aussehen und Abmessungen hängen von der gewählten Konfiguration ab.

Auswahl	Spezifikation
Größenbereich	DN 10-40
Druckstufen	PN160 (16.0 MPa Nenndruck)
Temperatur	-196 bis +75°C
Anschlüsse	Anschweißenden; Vorbereitung festzulegen
Medium	LNG / NG, LOX / O2, LN2 / N2, LAr / Ar

Definieren Sie Ihre Anforderung

Geben Sie Medium, Auslegungsdruck und -temperatur, Nennweite, Anschlussnorm, Betätigungsart, Menge und erforderliche Prüfdokumentation an.

Projektbezogene Auswahl

Thema	Auswahlvoraussetzung
Festlegung der Betriebsaufgabe	Geben Sie Differenzdruck, Durchflussrichtung, Leckagebedarf und Betriebsfrequenz an.
Pneumatische Steuerung	Geben Sie Luftversorgung, Verhalten bei Versorgungsausfall, Steuersignal, Rückmeldung und erforderliche Handnotbetätigung an.

Sehen Sie sich dieses Produkt an und fordern Sie ein Angebot an

Dieses Katalogdatenblatt unterstützt Sie bei der Auswahl und Anfrage. Es handelt sich nicht um eine zertifizierte Druck-Temperatur-Kurve, Einbauzeichnung oder auftragsspezifische Zulassung.

sales.de@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Technische Spezifikation

Parameter	Spezifikation
Betätigung	Pneumatikzylinder mit Handnotbetätigung in abgebildeter Anordnung
Fließrichtung	Von unterhalb nach oberhalb des Ventiltellers
Inspektionsreferenz	GB/T 24918

Anschlussarten

Illustrierte Anordnung: ein kompakter Blockkörper unter einer verschraubten Ventiloberteil und einem langen Hals, mit einem Pneumatikzylinder mit offenem Joch und einer T-förmigen Handnotbetätigung

Verbindungsdetail	Auswahlvoraussetzung
Anschlussmöglichkeiten	Anschweißenden; Vorbereitung festzulegen
Schnittstellenauswahl	Geben Sie den Endstandard, die Nenngröße, die Rohrabmessungen und die erforderliche Anschlussschnittstelle an.
Schweißvorbereitung	Die Serie ist als geschweißt dokumentiert. Geben Sie den Typ BW/SW, die Bohrung, den Rohraußendurchmesser und die Wandstärke an. Aus der Abbildung ist keine Schweißnahtvorbereitung zu entnehmen.

Werkstoffe

Komponente	Werkstoff / Option
Gehäuse, Oberteil und Spindel	Edelstahl; genaue Werkstoffsorte festzulegen
Dichtung	Hartlegierung; Werkstoffsorte festzulegen

Konfigurationsfunktionen

- PN160 Nenndruckserie
- Dichtung aus Hartlegierung
- Pneumatikbaugruppe mit verlängertem Hals und Handnotbetätigung

Auswahlnotizen

Größen und Druckstufen hängen von Konstruktion, Materialien und Konfiguration ab. Bestätigen Sie die ausgewählte Druck-Temperatur-Bewertung mit dem Angebot.

Öffnen oder Schließen bei Versorgungsausfall, Federanordnung, Steuerversorgung, Schließzeit sowie gegebenenfalls ESD- oder SIL-Dokumentation werden für die ausgewählte Baugruppe festgelegt; das Foto weist diese Funktionen nicht nach.

Bestätigen Sie Druck-Temperatur-Grenzen, Werkstoffverträglichkeit, Reinigung für Sauerstoffeinsatz, Druckentlastung eingeschlossener Flüssigkeit und Zertifizierung der ausgewählten Baugruppe. PN, ASME Class und der Ansprechdruck der Druckentlastung sind getrennte Angaben.

sales.de@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

ARD-ES-005

Vakuummanteltes pneumatisches Flüssigwasserstoff-Absperrventil



Eine Absperrbaugruppe für Flüssigwasserstoff mit Hubbewegung, pneumatischem Linearantrieb, verlängertem Oberteil, vakuummanteltem Gehäuse und ausgewählter Faltenbalgabdichtung.

Die Baureihengrenzen dienen als Grundlage für die Anfrage. Sie bestätigen weder Verfügbarkeit noch freigegebene Betriebsgrenzen für jede Kombination aus Nennweite, Druck und Antrieb. Die gewählte Konstruktion und ihre Druck-Temperatur-Grenzen sind zu bestätigen.

Produktillustration. Aussehen und Abmessungen hängen von der gewählten Konfiguration ab.

Auswahl	Spezifikation
Größenbereich	NPS 1/2-6
Druckstufen	ASME Klasse 150-600
Temperatur	-253 bis +80°C
Anschlüsse	Muffenschweißung (SW) / Stumpfschweißung (BW) / RF-Flansch
Medium	LH2 / flüssiger Wasserstoff

Definieren Sie Ihre Anforderung

Geben Sie Medium, Auslegungsdruck und -temperatur, Nennweite, Anschlussnorm, Betätigungsart, Menge und erforderliche Prüfdokumentation an.

Projektbezogene Auswahl

Thema	Auswahlvoraussetzung
Shutdown-Funktion	Geben Sie Auslöselogik, Verhalten bei Versorgungsausfall, betrachtete Ausfälle der Energieversorgung und erforderliches Schließverhalten an.
Qualifizierung der Baugruppe	Bestätigen Sie Sitzkraft, Balgkonstruktion, Materialliste und Dichtheitsprüfung bei Tieftemperatur.

Sehen Sie sich dieses Produkt an und fordern Sie ein Angebot an

Dieses Katalogdatenblatt unterstützt Sie bei der Auswahl und Anfrage. Es handelt sich nicht um eine zertifizierte Druck-Temperatur-Kurve, Einbauzeichnung oder auftragsspezifische Zulassung.

sales.de@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Technische Spezifikation

Parameter	Spezifikation
Konstruktion	Absperrung mit Hubbewegung; Vakuummantel; Faltenbalgabdichtung
Betätigung	Pneumatischer Linearantrieb

Anschlussarten

Illustrierte Anordnung: Zwei Rohrleitungsanschlüsse mit RF-Flanschen

Verbindungsdetail	Auswahlvoraussetzung
Anschlussmöglichkeiten	Muffenschweißung (SW) / Stumpfschweißung (BW) / RF-Flansch
Gegenanschluss	Bestätigen Sie Anschlussnorm, Flanschdichtfläche oder Schweißnahtvorbereitung, Rohrabmessungen und Einbauraum.

Werkstoffe

Komponente	Werkstoff / Option
Gehäuse und Oberteil	Edelstahl für kryogenen Einsatz; gewählte Werkstoffsorte bestätigen
Innengarnitur, Sitze und Dichtungen	Ausgewählte Werkstoffliste bestätigen

Konfigurationsfunktionen

- Absperrung speziell für LH2
- Isoliertes Gehäuse und verlängertes Oberteil
- Pneumatische Linearantriebseinheit

Auswahlnotizen

Die Baureihengrenzen dienen als Grundlage für die Anfrage. Sie bestätigen weder Verfügbarkeit noch freigegebene Betriebsgrenzen für jede Kombination aus Nennweite, Druck und Antrieb. Die gewählte Konstruktion und ihre Druck-Temperatur-Grenzen sind zu bestätigen.

Fail-Close-Aktion, Reaktionszeit, Brandtestabdeckung und SIL-Qualifizierung erfordern Nachweise für die gesamte ausgewählte Baugruppe; Allein aus dem Produktnamen folgt keines.

Bestätigen Sie Druck-Temperatur-Grenzen, Werkstoffverträglichkeit, Reinigung für Sauerstoffeinsatz, Druckentlastung eingeschlossener Flüssigkeit und Zertifizierung der ausgewählten Baugruppe. PN, ASME Class und der Ansprechdruck der Druckentlastung sind getrennte Angaben.

sales.de@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

ARD-ES-006

LH2 pneumatisches Absperrventil mit Wärmebarriere



Ein pneumatisches LH2-Durchgangsventil zur Absperrung mit verlängertem Oberteil und thermischer Barriere. Das kalte drucktragende Gehäuse und die warme Antriebseinheit werden gemeinsam für die erforderliche Absperrfolge ausgewählt.

Die Baureihendaten dienen als Grundlage für die Anfrage. Sie bestätigen weder die Verfügbarkeit noch freigegebene Betriebsgrenzen für jede Nennweite, Druckstufe und Ausführung. Die ausgewählte LH2-Konfiguration und ihre zulässigen Druck-Temperatur-Grenzen sind zu bestätigen.

Produktillustration. Aussehen und Abmessungen hängen von der gewählten Konfiguration ab.

Auswahl	Spezifikation
Größenbereich	DN 15-250 / NPS 1/2-10 - Baureihenbereich
Druckstufen	ASME Klasse 150-300
Temperatur	-253 bis +80°C - Auswahl LH2
Anschlüsse	Stumpfschweißanschluss (BW)
Medium	LH2 / flüssiger Wasserstoff

Definieren Sie Ihre Anforderung

Geben Sie Medium, Auslegungsdruck und -temperatur, Nennweite, Anschlussnorm, Betätigungsart, Menge und erforderliche Prüfdokumentation an.

Projektbezogene Auswahl

Thema	Auswahlvoraussetzung
Prozessanforderungen	Geben Sie die Phase des LH2, Auslegungstemperatur, Druck, Durchfluss und Differenzdruck an.
Ausgewählte Baugruppe	Bestätigen Sie die Isolationsschnittstelle, Werkstoffe, zulässige Leckage und projektbezogene Prüfdokumentation.

Sehen Sie sich dieses Produkt an und fordern Sie ein Angebot an

Dieses Katalogdatenblatt unterstützt Sie bei der Auswahl und Anfrage. Es handelt sich nicht um eine zertifizierte Druck-Temperatur-Kurve, Einbauzeichnung oder auftragsspezifische Zulassung.

sales.de@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Technische Spezifikation

Parameter	Spezifikation
Konstruktion	Pneumatisches Durchgangs-Absperrventil; thermische Barriere; verlängerte Faltenbalg-/Packungsabdichtung
Betätigung	Pneumatischer Membranantrieb
Isolierungsmöglichkeiten	Vakuummantel mit Mehrschichtisolierung oder Ausführung ohne Mantel
Antriebseinheit	Sicherheitsstellung bei Versorgungsausfall, Luftdruck, Magnetventil, Rückmeldung und Auslöseschnittstelle festzulegen
Anschlussnorm	Stumpfschweißanschluss nach ASME B16.25

Anschlussarten

Illustrierte Anordnung: ein gerades Durchgangsventilgehäuse mit zwei Stumpfschweißstutzen, langem Kaltoberteil, pneumatischem Membranantrieb und seitlich montierter Instrumentenbaugruppe

Verbindungsdetail	Auswahlvoraussetzung
Prozessanschlüsse	Stumpfschweißanschluss nach ASME B16.25; die ausgewählte Rohrwanddickenreihe (Schedule) ist zu bestätigen.
Isolationsschnittstelle	Definieren Sie Mantel, Vakuumgrenze und Verlängerungslänge getrennt vom Prozessanschluss.

Werkstoffe

Komponente	Werkstoff / Option
Gehäuse	304L / 316L Edelstahl
Innengarnitur / Sitze	Ausgewählte kryogene Innengarnitur aus Metall und Polymer; Werkstoffsorten für LH2 bestätigen

Konfigurationsfunktionen

- Pneumatische Fernabsperrung
- Verlängertes Oberteil mit thermischer Barriere
- Planung der Cold-Box-Wartung

Auswahlnotizen

Die Baureihendaten dienen als Grundlage für die Anfrage. Sie bestätigen weder die Verfügbarkeit noch freigegebene Betriebsgrenzen für jede Nennweite, Druckstufe und Ausführung. Die ausgewählte LH2-Konfiguration und ihre zulässigen Druck-Temperatur-Grenzen sind zu bestätigen.

Der Nennweitenbereich gilt für die gesamte LH2-Baureihe; bestätigen Sie die Modellmatrix der Notabsperrventile. Ein bestimmtes Verhalten bei Versorgungsausfall, eine Schließzeit oder ein SIL-Status erfordern die Qualifizierung der vollständigen Baugruppe.

Bestätigen Sie Druck-Temperatur-Grenzen, Werkstoffverträglichkeit, Reinigung für Sauerstoffeinsatz, Druckentlastung eingeschlossener Flüssigkeit und Zertifizierung der ausgewählten Baugruppe. PN, ASME Class und der Ansprechdruck der Druckentlastung sind getrennte Angaben.

Sicherheit und Schutz

Referenzprodukte für Druckentlastung und Schutz. Ansprechdruck, Abblaseleistung und Abführungsanforderungen sind Teil der Auswahl.

Auswahltabelle

Artikel	Konfiguration	Größenbereich	Druck	Anschlussarten
ARD-SF-001	Sicherheitsventil mit niedrigem Hub	DN 10–40	PN40 (4.0 MPa Nenndruck)	Gewinde- / Verschraubungsanschluss
ARD-SF-002	Vollhub-Sicherheitsventil	DN 10–40	PN40 (4.0 MPa Nenndruck)	Gewinde- / Verschraubungsanschluss
ARD-SF-003	Flansch-Flammensperre	DN 25–250	PN16 (1.6 MPa Nenndruck)	Flanschanschluss
ARD-SF-004	Kryo-Sicherheitsventil · Außengewinde BSP/NPT	DN 10–25	Ansprechdruck festzulegen	Außengewinde BSP / NPT
ARD-SF-005	Kryo-Sicherheitsventil · PN320 · Außengewinde BSP/NPT	DN 10-25	PN320	Außengewinde BSP / NPT
ARD-SF-006	Kryo-Sicherheitsventil · Innengewinde BSP/NPT	DN 15–25	Ansprechdruck festzulegen	Innengewinde BSP / NPT
ARD-SF-007	Kryo-Sicherheitsventil · Flansche der Klasse 150 / PN40	DN 40–150	Ansprechdruck festzulegen	Mit Flansch · Klasse 150 / PN40
ARD-SF-008	Sicherheitsventil für flüssigen Wasserstoff	Anschlussgröße angeben	PN40 nominal; Ansprechdruck festzulegen	Gewinde-/Schweißenden

Baureihengrenzen sind keine Verfügbarkeitsmatrix für Nennweiten-Druckstufen-Kombinationen. Bestätigen Sie die gewählte Konfiguration mit Ihrer Anfrage.

ARD-SF-001

Sicherheitsventil mit niedrigem Hub



Produktillustration. Aussehen und Abmessungen hängen von der gewählten Konfiguration ab.

Eine Reihe von Niederhub-Überdruckventilen mit Gewinde für durch die Anwendung definierte Druckschutzaufgaben.

Größen und Druckstufen hängen von Konstruktion, Materialien und Konfiguration ab. Bestätigen Sie die ausgewählte Druck-Temperatur-Bewertung mit dem Angebot.

Auswahl	Spezifikation
Größenbereich	DN 10-40
Druckstufen	PN40 (4.0 MPa Nenndruck)
Temperatur	-196 bis +80°C
Anschlüsse	Gewinde- / Verschraubungsanschluss
Medium	O2, N2, Ar, CO2, NG

Definieren Sie Ihre Anforderung

Geben Sie Medium, Auslegungsdruck und -temperatur, Nennweite, Anschlussnorm, Betätigungsart, Menge und erforderliche Prüfdokumentation an.

Sehen Sie sich dieses Produkt an und fordern Sie ein Angebot an

Dieses Katalogdatenblatt unterstützt Sie bei der Auswahl und Anfrage. Es handelt sich nicht um eine zertifizierte Druck-Temperatur-Kurve, Einbauzeichnung oder auftragsspezifische Zulassung.

Technische Spezifikation

Parameter	Spezifikation
Größenbereich	DN 10-40
Druckstufen	PN40 (4.0 MPa Nenndruck)
Anschlussarten	Gewinde- / Verschraubungsanschluss
Medium	O2, N2, Ar, CO2, NG
Temperaturbereich	-196 bis +80°C

Anschlussarten

Illustrierte Anordnung: Gewindeeinlass unten und rechtwinkliger seitlicher Auslass; die Ausführung des Gegenanschlusses am Auslass hängt von der Nennweite ab.

Verbindungsdetail	Auswahlvoraussetzung
Veröffentlichte Verbindung	Mit Gewinde
Verbindungsstandard	Auf dieser Produktseite nicht angegeben. Die Norm des Gegenanschlusses ist im Angebot zu bestätigen.
Zeichnungsbezeichnung M1	16×1, 20×1.5, G3/8, 30×1.5, 36×2, 48×2, 52×2 (größenabhängig; siehe Maßtabelle).
Zeichnungsbezeichnung M2	20×1.5, 22×1.5, 32×2, 42×2, 52×2 (größenabhängig; siehe Maßtabelle).
Gewindeauswahl	Bestätigen Sie Außen- oder Innengewinde, Durchmesser, Steigung und Dichtverfahren. Die angegebenen M- und G-Gewinde dürfen nicht durch NPT ersetzt werden.

Werkstoffe

Komponente	Werkstoff / Option
Gehäuse	CF8
Feder	1Cr18Ni9
Oberteil / Verschlusselement	06Cr19Ni10+RPTFE
Flachdichtung	PTFE

Referenzmaße

Die Maße gelten nur für die tabellierte Ausführung. Bestätigen Sie vor der Installation die freigegebene Maßzeichnung für die gewählte Nennweite, Druckstufe und Anschlussart.

DN	H	M1	M2	L1	L2	Gewicht (kg)
10	98	16X1	20X1.5	57	28	0.32
10	98	20X1.5	22X1.5	57	28	0.32
10	98	G3/8	20X1.5	57	28	0.32

DN	H	M1	M2	L1	L2	Gewicht (kg)
15	116	30X1.5	32X2	61	38	0.62
25	138	36X2	42X2	82	40	0.91
32	195	48X2	52X2	104	60	-
40	195	52X2	52X2	104	60	-

Längenmaße: mm; Gewichte: kg, sofern nicht anders angegeben. Gewinde-, Montage- und Druckangaben sind keine linearen Maßangaben. Ein Bindestrich bedeutet, dass kein Wert dokumentiert ist. Fordern Sie die genehmigte Umrisszeichnung für den Einbau an.

Konfigurationsfunktionen

• Mit Gewinde

Auswahlnotizen

Größen und Druckstufen hängen von Konstruktion, Materialien und Konfiguration ab. Bestätigen Sie die ausgewählte Druck-Temperatur-Bewertung mit dem Angebot.

Der Nenndruck ist kein gewählter Einstelldruck. Geben Sie den Einstelldruck, die erforderliche Entlastungsleistung, das Medium und die geltenden Zulassungsanforderungen an.

„Oberteil/Abschlusselement“ folgt der Bauteilbezeichnung in der Referenzmaterialliste.

PN, ASME Class und der Ansprechdruck des Sicherheitsventils sind getrennte Angaben. Bestätigen Sie zulässigen Druck in Abhängigkeit von der Temperatur, Werkstoffverträglichkeit, Reinigung für Sauerstoffeinsatz, Druckentlastung eingeschlossener Flüssigkeit und erforderliche Zertifizierung der ausgewählten Baugruppe. Flüssigwasserstoff- und Heliumeinsatz erfordern eine gesonderte Bewertung.

ARD-SF-002

Vollhub-Sicherheitsventil



Produktillustration. Aussehen und Abmessungen hängen von der gewählten Konfiguration ab.

Eine Vollhub-Sicherheitsventilreihe mit Edelstahlgehäuse und hartaufgeschweißten Verschlusskomponenten.

Größen und Druckstufen hängen von Konstruktion, Materialien und Konfiguration ab. Bestätigen Sie die ausgewählte Druck-Temperatur-Bewertung mit dem Angebot.

Auswahl	Spezifikation
Größenbereich	DN 10-40
Druckstufen	PN40 (4.0 MPa Nenndruck)
Temperatur	-196 bis +80°C
Anschlüsse	Gewinde- / Verschraubungsanschluss
Medium	O2, N2, Ar, CO2, NG

Definieren Sie Ihre Anforderung

Geben Sie Medium, Auslegungsdruck und -temperatur, Nennweite, Anschlussnorm, Betätigungsart, Menge und erforderliche Prüfdokumentation an.

Sehen Sie sich dieses Produkt an und fordern Sie ein Angebot an

Dieses Katalogdatenblatt unterstützt Sie bei der Auswahl und Anfrage. Es handelt sich nicht um eine zertifizierte Druck-Temperatur-Kurve, Einbauzeichnung oder auftragsspezifische Zulassung.

sales.de@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Technische Spezifikation

Parameter	Spezifikation
Größenbereich	DN 10-40
Druckstufen	PN40 (4.0 MPa Nenndruck)
Anschlussarten	Gewinde- / Verschraubungsanschluss
Medium	O2, N2, Ar, CO2, NG
Temperaturbereich	-196 bis +80°C

Anschlussarten

Illustrierte Anordnung: Bodeneinlass und senkrechter Seitenauslass mit Anschluss-/Adapteranschlüssen in der Referenz.

Verbindungsdetail	Auswahlvoraussetzung
Veröffentlichte Verbindung	Mit Gewinde
Verbindungsstandard	Auf dieser Produktseite nicht angegeben. Die Norm des Gegenanschlusses ist im Angebot zu bestätigen.
Zeichnungsbezeichnung M1	31×1.5, 30×1.5, 36×2, 48×2, 52×2 (größenabhängig; siehe Maßtabelle).
Zeichnungsbezeichnung M2	24×1.5, 30×1.5, 42×2, 45×2, 52×2, 62×2 (größenabhängig; siehe Maßtabelle).
Gewindeauswahl	Bestätigen Sie Außen- oder Innengewinde, Durchmesser, Steigung und Dichtverfahren. Die angegebenen M- und G-Gewinde dürfen nicht durch NPT ersetzt werden.

Werkstoffe

Komponente	Werkstoff / Option
Gehäuse	CF8
Sitz	06Cr19Ni10+CO112
Feder	1Cr18Ni9
Oberteil / Verschlusselement	06Cr19Ni10+CO112
Flachdichtung	PTFE

Referenzmaße

Die Maße gelten nur für die tabellierte Ausführung. Bestätigen Sie vor der Installation die freigegebene Maßzeichnung für die gewählte Nennweite, Druckstufe und Anschlussart.

DN	H	M1	M2	L1	L2	Gewicht (kg)
10	138	31X1.5	24X1.5	48	35	-
15	168	30X1.5	30X1.5	56	45	1.05

sales.de@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

DN	H	M1	M2	L1	L2	Gewicht (kg)
20	180	36X2	42X2	55	48	1.405
25	180	36X2	42X2	55	48	-
25	181	36X2	45X2	59	47	-
32	211	48X2	52X2	76	63	-
40	214	52X2	62X2	75	68	-

Längenmaße: mm; Gewichte: kg, sofern nicht anders angegeben. Gewinde-, Montage- und Druckangaben sind keine linearen Maßangaben. Ein Bindestrich bedeutet, dass kein Wert dokumentiert ist. Fordern Sie die genehmigte Umrisszeichnung für den Einbau an.

Konfigurationsfunktionen

• Mit Gewinde

Auswahlnotizen

Größen und Druckstufen hängen von Konstruktion, Materialien und Konfiguration ab. Bestätigen Sie die ausgewählte Druck-Temperatur-Bewertung mit dem Angebot.

Der Nenndruck ist kein gewählter Einstelldruck. Geben Sie den Einstelldruck, die erforderliche Entlastungsleistung, das Medium und die geltenden Zulassungsanforderungen an.

„Oberteil/Abschlusselement“ folgt der Bauteilbezeichnung in der Referenzmaterialliste.

PN, ASME Class und der Ansprechdruck des Sicherheitsventils sind getrennte Angaben. Bestätigen Sie zulässigen Druck in Abhängigkeit von der Temperatur, Werkstoffverträglichkeit, Reinigung für Sauerstoffeinsatz, Druckentlastung eingeschlossener Flüssigkeit und erforderliche Zertifizierung der ausgewählten Baugruppe. Flüssigwasserstoff- und Heliumeinsatz erfordern eine gesonderte Bewertung.

ARD-SF-003

Flansch-Flammensperre



Produktillustration. Aussehen und Abmessungen hängen von der gewählten Konfiguration ab.

Eine Reihe von geflanschten Flammendurchschlagsicherungen aus Edelstahl mit veröffentlichten Maßdaten bis DN 250.

Größen und Druckstufen hängen von Konstruktion, Materialien und Konfiguration ab. Bestätigen Sie die ausgewählte Druck-Temperatur-Bewertung mit dem Angebot.

Auswahl	Spezifikation
Größenbereich	DN 25-250
Druckstufen	PN16 (1.6 MPa Nenndruck)
Temperatur	-196 bis +60°C
Anschlüsse	Flanschanschluss

Definieren Sie Ihre Anforderung

Geben Sie Medium, Auslegungsdruck und -temperatur, Nennweite, Anschlussnorm, Betätigungsart, Menge und erforderliche Prüfdokumentation an.

Sehen Sie sich dieses Produkt an und fordern Sie ein Angebot an

Dieses Katalogdatenblatt unterstützt Sie bei der Auswahl und Anfrage. Es handelt sich nicht um eine zertifizierte Druck-Temperatur-Kurve, Einbauzeichnung oder auftragsspezifische Zulassung.

Technische Spezifikation

Parameter	Spezifikation
Größenbereich	DN 25-250
Druckstufen	PN16 (1.6 MPa Nenndruck)
Anschlussarten	Flanschanschluss
Angegebenes Medium	IIC
Temperaturbereich	-196 bis +60°C

Anschlussarten

Illustrierte Anordnung: Flanschschutzvorrichtung; Dies ist kein Absperrventil.

Verbindungsdetail	Auswahlvoraussetzung
Veröffentlichte Verbindung	Flansch (HG20592)
Referenzierter Flanschstandard	HG 20592 (Bezeichnung wie veröffentlicht); Normausgabe, Dichtfläche, Bohrbild und Druckstufe sind festzulegen.
Flanschauswahl	Geben Sie Nennweite, Flanschdruckstufe, Dichtfläche, Bohrbild und Dichtung an. Diese Angaben dürfen nicht allein aus dem Bild abgeleitet werden.

Werkstoffe

Komponente	Werkstoff / Option
Gehäuse	06Cr19Ni10
Kern	06Cr19Ni10
Flachdichtung	06Cr19Ni10+Graphit

Referenzmaße

Die Maße gelten nur für die tabellierte Ausführung. Bestätigen Sie vor der Installation die freigegebene Maßzeichnung für die gewählte Nennweite, Druckstufe und Anschlussart.

DN	L	K	D	N-φ	Gewicht (kg)
25	204	85	115	4-14	-
32	234	100	140	4-18	-
40	238	110	150	4-18	-
50	260	125	165	4-18	-
65	260	145	185	8-18	-
80	322	160	200	8-18	-

DN	L	K	D	N-φ	Gewicht (kg)
100	326	180	220	8-18	-
125	366	210	250	8-18	-
150	406	240	285	8-22	-
200	464	295	340	12-22	-
250	546	355	405	12-26	-

Längenmaße: mm; Gewichte: kg, sofern nicht anders angegeben. Gewinde-, Montage- und Druckangaben sind keine linearen Maßangaben. Ein Bindestrich bedeutet, dass kein Wert dokumentiert ist. Fordern Sie die genehmigte Umrisszeichnung für den Einbau an.

Konfigurationsfunktionen

• Flansch (HG20592)

Auswahlnotizen

Größen und Druckstufen hängen von Konstruktion, Materialien und Konfiguration ab. Bestätigen Sie die ausgewählte Druck-Temperatur-Bewertung mit dem Angebot.

„IIC“ ist die in der Referenz angegebene Medienklassifikation. Für die Auswahl sind die erforderliche Gasgruppe, die Aufgabe der Flammendurchschlagsicherung und die Zertifizierung anzugeben.

PN, ASME Class und der Ansprechdruck des Sicherheitsventils sind getrennte Angaben. Bestätigen Sie zulässigen Druck in Abhängigkeit von der Temperatur, Werkstoffverträglichkeit, Reinigung für Sauerstoffeinsatz, Druckentlastung eingeschlossener Flüssigkeit und erforderliche Zertifizierung der ausgewählten Baugruppe. Flüssigwasserstoff- und Heliumeinsatz erfordern eine gesonderte Bewertung.

ARD-SF-004

Kryo-Sicherheitsventil · Außengewinde BSP/NPT



Produktillustration. Aussehen und Abmessungen hängen von der gewählten Konfiguration ab.

Ein federbelastetes Überdruckventil mit Kataloganschlüssen mit Außengewinde. DN10, DN15 und DN25 sind aufgeführt; Ansprechdruck und zertifiziertes Entlastungsvermögen werden separat ausgewählt.

Größen und Druckstufen hängen von Konstruktion, Materialien und Konfiguration ab. Bestätigen Sie die ausgewählte Druck-Temperatur-Bewertung mit dem Angebot.

Auswahl	Spezifikation
Größenbereich	DN 10-25
Druckstufen	Ansprechdruck festzulegen
Temperatur	-196 bis +80°C · Baureihe*
Anschlüsse	Außengewinde BSP / NPT
Medium	LNG, LOX, LN2, LAr, CO2

Definieren Sie Ihre Anforderung

Geben Sie Medium, Auslegungsdruck und -temperatur, Nennweite, Anschlussnorm, Betätigungsart, Menge und erforderliche Prüfdokumentation an.

Sehen Sie sich dieses Produkt an und fordern Sie ein Angebot an

Dieses Katalogdatenblatt unterstützt Sie bei der Auswahl und Anfrage. Es handelt sich nicht um eine zertifizierte Druck-Temperatur-Kurve, Einbauzeichnung oder auftragsspezifische Zulassung.

sales.de@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Technische Spezifikation

Parameter	Spezifikation
Größenbereich	DN 10-25
Druckstufen	Ansprechdruck festzulegen
Verbindung	Außengewinde, BSP / NPT
Druck / Einstellung	Druckstufe und erforderlichen Ansprechdruck angeben
Betätigung	Federbelastete Druckentlastung
Serientemperatur*	-196°C bis +80°C
Medium	LNG, LOX, LN2, LAr, CO2

Anschlussarten

Illustrierte Anordnung: Silbernes Federgehäuse, messingfarbene Kappe und unteres Anschlussstück, seitlicher Auslass mit Außengewinde und nach unten gerichteter Adapter mit Außengewinde.

Verbindungsdetail	Auswahlvoraussetzung
Veröffentlichte Verbindung	BSP · NPT · Außengewinde
Gewindestandard	BSP und NPT sind separate Optionen. Bestätigen Sie die genaue Bezeichnung, die konische/parallele Form sowie den Ein- und Auslass mit Außen-/Innengewinde. Metrische Referenzgewinde dürfen nicht in BSP oder NPT umbenannt werden.
Umfang der Referenzzeichnung	PN40-Referenzausführung zur Druckentlastung mit metrischen M1/M2-Anschlüssen, DN10, DN15 und DN25. BSP/NPT-Varianten benötigen eigene Zeichnungen. Federdruckbereiche sind separat aufgeführt; für die Auslegung ist eine zertifizierte Abblaseleistung erforderlich.

Werkstoffe

Komponente	Werkstoff / Option
Gehäuse	CF8
Sitz	HPb59-1
Ventilscheibe	HPb59-1

Werkstoffe alternativer Konfigurationen

Werkstoffe gelten für die bereitgestellte Referenzanordnung. PN40-Referenzausführung zur Druckentlastung mit metrischen M1/M2-Anschlüssen, DN10, DN15 und DN25. BSP/NPT-Varianten benötigen eigene Zeichnungen. Federdruckbereiche sind separat aufgeführt; für die Auslegung ist eine zertifizierte Abblaseleistung erforderlich.

Komponente	Werkstoff
Staubschutz	HPb59-1
Ventiloberteil	CF8
Ventilscheibe	HPb59-1

Komponente	Werkstoff
Obere Dichtung	T2
Spindel	HPb59-1
Flachdichtung	PTFE+C
Kontermutter	HPb59-1
Unterer Federteller	HPb59-1
Gehäuse	CF8
Einstellmutter	HPb59-1
Abdichtung	T2
Ventilsitz	HPb59-1
Feder	S30210
Stopfbuchsring	HPb59-1

Referenzmaße

Die Maße gelten nur für die tabellierte Ausführung. Bestätigen Sie vor der Installation die freigegebene Maßzeichnung für die gewählte Nennweite, Druckstufe und Anschlussart.

PN40-Referenzausführung zur Druckentlastung mit metrischen M1/M2-Anschlüssen, DN10, DN15 und DN25. BSP/NPT-Varianten benötigen eigene Zeichnungen. Federdruckbereiche sind separat aufgeführt; für die Auslegung ist eine zertifizierte Abblaseleistung erforderlich.

Abmessungen und Anschlusshinweise

DN	H	H1	D0	L	M1	M2	Ansprechdruck (MPa)	Gewicht (kg)
10	161	56	Ø10.5	49	M30x1.5	M36x2	0.4 - 1.59	0.8
10	161	56	Ø10.5	49	M30x1.5	M36x2	1.60 - 2.7	0.8
10	161	56	Ø10.5	49	M30x1.5	M36x2	2.71 - 3.5	0.8
15	161	56	Ø10.5	49	M30x1.5	M36x2	0.4 - 1.59	1.0
15	161	56	Ø10.5	49	M30x1.5	M36x2	1.60 - 2.7	1.0
15	161	56	Ø10.5	49	M30x1.5	M36x2	2.71 - 3.5	1.0
25	186	69.5	Ø15	63	M36x2	M45x2	0.4 - 1.59	1.5
25	186	69.5	Ø15	63	M36x2	M45x2	1.60 - 2.7	1.5
25	186	69.5	Ø15	63	M36x2	M45x2	2.71 - 3.5	1.5

Längenmaße: mm; Gewichte: kg, sofern nicht anders angegeben. Gewinde-, Montage- und Druckangaben sind keine linearen Maßangaben. Ein Bindestrich bedeutet, dass kein Wert dokumentiert ist. Fordern Sie die genehmigte Umrisszeichnung für den Einbau an.

Technische Anforderungen

Thema	Anforderung
Dimensionsdaten	Referenztabelle und Zeichnung: DN10, DN15, DN25. Abmessungen und Anschlussreferenz.
Einbauzeichnung	Bestätigen Sie BSP oder NPT, Außen- oder Innengewinde, Gewindegrößen, Einschraublänge, Baulänge und Einbaufreiraum.
Zulässige Druck-Temperatur-Zuordnung	Bestätigen Sie den zulässigen Eingangsdruck bei der Entlastungstemperatur für das ausgewählte Gehäuse, die Innengarnitur und die Dichtungen. Geben Sie Ansprechdruck, Gegendruck und zertifizierte Entlastungskapazität separat an.

Konfigurationsfunktionen

- Gehäuse laut Katalog: CF8
- Angegebene Anschlüsse: BSP · NPT · Außengewinde

Auswahlnotizen

Größen und Druckstufen hängen von Konstruktion, Materialien und Konfiguration ab. Bestätigen Sie die ausgewählte Druck-Temperatur-Bewertung mit dem Angebot.

*-196 bis +80°C ist der Baureihen- bzw. Referenzbereich. Daraus ergeben sich weder der zulässige Druck bei jeder Temperatur noch die Eignung jedes Sitzes, jeder Dichtung und jedes Antriebs. Bestätigen Sie die minimale Auslegungstemperatur und die Druck-Temperatur-Kurve der gewählten Baugruppe.

Geben Sie erforderlichen Ansprechdruck, Abblasemedium und Temperatur, Gegendruck und zertifizierte Abblaseleistung an. Federeinstellbereiche, Nenndruck und Flanschdruckstufe sind getrennte Angaben. Aus der Produktabbildung werden weder Abblaseleistung noch Zulassung abgeleitet.

Katalogausführung und Werkstoffe der bereitgestellten Referenzanordnung sind unterhalb der Materialliste getrennt aufgeführt. Für das angebotene Gehäuse, die Innengarnitur und die Anschlüsse gilt die freigegebene Zeichnung.

PN, ASME Class und der Ansprechdruck des Sicherheitsventils sind getrennte Angaben. Bestätigen Sie zulässigen Druck in Abhängigkeit von der Temperatur, Werkstoffverträglichkeit, Reinigung für Sauerstoffeinsatz, Druckentlastung eingeschlossener Flüssigkeit und erforderliche Zertifizierung der ausgewählten Baugruppe. Flüssigwasserstoff- und Heliumeinsatz erfordern eine gesonderte Bewertung.

ARD-SF-005

Kryo-Sicherheitsventil · PN320 · Außengewinde BSP/NPT



Produktillustration. Aussehen und Abmessungen hängen von der gewählten Konfiguration ab.

Eine Sicherheitsventilreihe DN15 PN320 mit drei veröffentlichten Einstelldruckbereichen. Der Katalogkoeffizient ist 0.66; Die zertifizierte Kapazität und die endgültige Entlastungsdimensionierung bleiben auftragsspezifisch.

Diese Größen- und Druckbereiche bedürfen der technischen Bestätigung. Sie belegen weder Verfügbarkeit noch freigegebene Betriebsgrenzen. Genaue Nennweite, Druckstufe, Werkstoffe und Auslegungstemperatur erfordern eine schriftliche Bestätigung.

Auswahl	Spezifikation
Größenbereich	DN 10-25
Druckstufen	PN320
Temperatur	-196 bis +80°C · Baureihe*
Anschlüsse	Außengewinde BSP / NPT
Medium	LNG, LOX, LN2, LAr, CO2

Verfügbare Dimensionsdaten: DN 15; PN320. Andere Größen und Nennwerte erfordern eine technische Bestätigung.

Definieren Sie Ihre Anforderung

Geben Sie Medium, Auslegungsdruck und -temperatur, Nennweite, Anschlussnorm, Betätigungsart, Menge und erforderliche Prüfdokumentation an.

Sehen Sie sich dieses Produkt an und fordern Sie ein Angebot an

Dieses Katalogdatenblatt unterstützt Sie bei der Auswahl und Anfrage. Es handelt sich nicht um eine zertifizierte Druck-Temperatur-Kurve, Einbauzeichnung oder auftragsspezifische Zulassung.

sales.de@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Technische Spezifikation

Parameter	Spezifikation
Größenbereich	DN 10-25
Druckstufen	PN320
Verbindung	Außengewinde, BSP / NPT
Betätigung	Federbelastete Druckentlastung
Serientemperatur*	-196°C bis +80°C
Ansprechdruckbereiche	5-10.9 / 11-19.9 / 20-28 MPa
Katalogkoeffizient	0.66
Medium	LNG, LOX, LN2, LAr, CO2

Anschlussarten

Illustrierte Anordnung: Kompaktes Blockgehäuse mit seitlichen und nach unten gerichteten Außengewindeanschlüssen, silbernem Gehäuse und hoher messingfarbener Kappe.

Verbindungsdetail	Auswahlvoraussetzung
Veröffentlichte Verbindung	BSP · NPT · Außengewinde
Gewindestandard	BSP und NPT sind separate Optionen. Bestätigen Sie die genaue Bezeichnung, die konische/parallele Form sowie den Ein- und Auslass mit Außen-/Innengewinde. Metrische Referenzgewinde dürfen nicht in BSP oder NPT umbenannt werden.
Umfang der Referenzzeichnung	PN320-DN15-Referenz mit metrischen Anschlüssen M36x2 / M39x2. Die Referenzwerkstoffe für Gehäuse/Innengarnitur sind S30408 / S32168. Die Katalogvarianten CF8 / HPb59-1 und BSP/NPT benötigen eigene Zeichnungen. Einstellbereiche belegen keine zertifizierte Abblaseleistung.

Werkstoffe

Komponente	Werkstoff / Option
Gehäuse	CF8
Sitz	HPb59-1
Ventilscheibe	HPb59-1

Werkstoffe alternativer Konfigurationen

Werkstoffe gelten für die bereitgestellte Referenzanordnung. PN320-DN15-Referenz mit metrischen Anschlüssen M36x2 / M39x2. Die Referenzwerkstoffe für Gehäuse/Innengarnitur sind S30408 / S32168. Die Katalogvarianten CF8 / HPb59-1 und BSP/NPT benötigen eigene Zeichnungen. Einstellbereiche belegen keine zertifizierte Abblaseleistung.

Komponente	Werkstoff
Deckel	HPb59-1

sales.de@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Komponente	Werkstoff
Feder	S30210
Gehäuse	S30408
Einstellschraube	HPb59-1
Federsitz	S30408
Abdichtung	T2
Flachdichtung	PTFE
Ventilscheibe	S32168
Ventilsitz	S32168
Auswerferstange	S42020
Einstellring	HPb59-1
Ventiloberteil	S30408

Referenzmaße

Die Maße gelten nur für die tabellierte Ausführung. Bestätigen Sie vor der Installation die freigegebene Maßzeichnung für die gewählte Nennweite, Druckstufe und Anschlussart.

PN320-DN15-Referenz mit metrischen Anschlüssen M36x2 / M39x2. Die Referenzwerkstoffe für Gehäuse/Innengarnitur sind S30408 / S32168. Die Katalogvarianten CF8 / HPb59-1 und BSP/NPT benötigen eigene Zeichnungen. Einstellbereiche belegen keine zertifizierte Abblaseleistung.

Abmessungen und Anschlusshinweise

DN	H	H1	D0	W	M1	M2	Ansprechdruck (MPa)
15	269	72.5	Ø8	57.5	M36x2	M39x2	11 - 19.9
15	269	72.5	Ø8	57.5	M36x2	M39x2	20 - 28
15	269	72.5	Ø8	57.5	M36x2	M39x2	5 - 10.9

Längenmaße: mm; Gewichte: kg, sofern nicht anders angegeben. Gewinde-, Montage- und Druckangaben sind keine linearen Maßangaben. Ein Bindestrich bedeutet, dass kein Wert dokumentiert ist. Fordern Sie die genehmigte Umrisszeichnung für den Einbau an.

Technische Anforderungen

Thema	Anforderung
Dimensionsdaten	Referenztabelle und Zeichnung: DN15. Abmessungen und Anschlussreferenz.
Einbauzeichnung	Bestätigen Sie BSP oder NPT, Außen- oder Innengewinde, Gewindegrößen, Einschraublänge, Baulänge und Einbaufreiraum.
Zulässige Druck-Temperatur-Zuordnung	Bestätigen Sie den zulässigen Eingangsdruck bei der Entlastungstemperatur für das ausgewählte Gehäuse, die Innengarnitur und die Dichtungen. Geben Sie Ansprechdruck, Gegendruck und zertifizierte Entlastungskapazität separat an.

Konfigurationsfunktionen

• Gehäuse laut Katalog: CF8

• Angegebene Anschlüsse: BSP · NPT · Außengewinde

Auswahlnotizen

Diese Größen- und Druckbereiche bedürfen der technischen Bestätigung. Sie belegen weder Verfügbarkeit noch freigegebene Betriebsgrenzen. Genaue Nennweite, Druckstufe, Werkstoffe und Auslegungstemperatur erfordern eine schriftliche Bestätigung.

*-196 bis +80°C ist der Baureihen- bzw. Referenzbereich. Daraus ergeben sich weder der zulässige Druck bei jeder Temperatur noch die Eignung jedes Sitzes, jeder Dichtung und jedes Antriebs. Bestätigen Sie die minimale Auslegungstemperatur und die Druck-Temperatur-Kurve der gewählten Baugruppe.

Geben Sie erforderlichen Ansprechdruck, Abblasemedium und Temperatur, Gegendruck und zertifizierte Abblaseleistung an. Federeinstellbereiche, Nenndruck und Flanschdruckstufe sind getrennte Angaben. Aus der Produktabbildung werden weder Abblaseleistung noch Zulassung abgeleitet.

Katalogausführung und Werkstoffe der bereitgestellten Referenzanordnung sind unterhalb der Materialliste getrennt aufgeführt. Für das angebotene Gehäuse, die Innengarnitur und die Anschlüsse gilt die freigegebene Zeichnung.

Verfügbare Dimensionsdaten: DN 15; PN320. Andere Größen und Nennwerte erfordern eine technische Bestätigung.

PN, ASME Class und der Ansprechdruck des Sicherheitsventils sind getrennte Angaben. Bestätigen Sie zulässigen Druck in Abhängigkeit von der Temperatur, Werkstoffverträglichkeit, Reinigung für Sauerstoffeinsatz, Druckentlastung eingeschlossener Flüssigkeit und erforderliche Zertifizierung der ausgewählten Baugruppe. Flüssigwasserstoff- und Heliumeinsatz erfordern eine gesonderte Bewertung.

ARD-SF-006

Kryo-Sicherheitsventil · Innengewinde BSP/NPT



Eine Katalogreferenz für federbelastete Sicherheitsventile mit BSP- oder NPT-Innengewinde. Aufgeführt sind DN15-25 sowie eine separate Referenzanordnung für den Anschluss und den Druckbereich der Feder.

Größen und Druckstufen hängen von Konstruktion, Materialien und Konfiguration ab. Bestätigen Sie die ausgewählte Druck-Temperatur-Bewertung mit dem Angebot.

Produktillustration. Aussehen und Abmessungen hängen von der gewählten Konfiguration ab.

Auswahl	Spezifikation
Größenbereich	DN 15-25
Druckstufen	Ansprechdruck festzulegen
Temperatur	-196 bis +80°C · Baureihe*
Anschlüsse	Innengewinde BSP / NPT
Medium	LNG, LOX, LN2, LAr, CO2

Definieren Sie Ihre Anforderung

Geben Sie Medium, Auslegungsdruck und -temperatur, Nennweite, Anschlussnorm, Betätigungsart, Menge und erforderliche Prüfdokumentation an.

Sehen Sie sich dieses Produkt an und fordern Sie ein Angebot an

Dieses Katalogdatenblatt unterstützt Sie bei der Auswahl und Anfrage. Es handelt sich nicht um eine zertifizierte Druck-Temperatur-Kurve, Einbauzeichnung oder auftragsspezifische Zulassung.

sales.de@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Technische Spezifikation

Parameter	Spezifikation
Größenbereich	DN 15-25
Druckstufen	Ansprechdruck festzulegen
Verbindung	Innengewinde, BSP / NPT
Druck / Einstellung	Druckstufe und erforderlichen Ansprechdruck angeben
Betätigung	Federbelastete Druckentlastung
Serientemperatur*	-196°C bis +80°C
Medium	LNG, LOX, LN2, LAr, CO2

Anschlussarten

Illustrierte Anordnung: Die bereitgestellte Abbildung zeigt einen seitlichen Anschluss mit Innengewinde und einen nach unten gerichteten Adapter mit Außengewinde. Bestätigen Sie die vollständige Ein- und Auslassanordnung der Katalogoption mit Innengewinde.

Verbindungsdetail	Auswahlvoraussetzung
Veröffentlichte Verbindung	BSP · NPT · Innengewinde
Gewindestandard	BSP und NPT sind separate Optionen. Bestätigen Sie die genaue Bezeichnung, die konische/parallele Form sowie den Ein- und Auslass mit Außen-/Innengewinde. Metrische Referenzgewinde dürfen nicht in BSP oder NPT umbenannt werden.
Umfang der Referenzzeichnung	Bereitgestellte Druckentlastungsausführung mit Innengewinde, DN15 und DN25. M1/M2 sind die exakten Anschlussbezeichnungen der Referenz, einschließlich metrischer Gewinde; sie dürfen nicht durch BSP/NPT ersetzt werden. DN20 ist nicht in der Tabelle enthalten. Ansprechdruckbereiche belegen keine Abblaseleistung.
Dargestellte Gewindeanordnung	Die bereitgestellte Abbildung zeigt einen seitlichen Anschluss mit Innengewinde und einen nach unten gerichteten Adapter mit Außengewinde. Bestätigen Sie die vollständige Ein- und Auslassanordnung der Katalogoption mit Innengewinde.

Werkstoffe

Komponente	Werkstoff / Option
Gehäuse	CF8
Sitz	HPb59-1
Ventilscheibe	HPb59-1

Werkstoffe alternativer Konfigurationen

Werkstoffe gelten für die bereitgestellte Referenzanordnung. Bereitgestellte Druckentlastungsausführung mit Innengewinde, DN15 und DN25. M1/M2 sind die exakten Anschlussbezeichnungen der Referenz, einschließlich metrischer Gewinde; sie dürfen nicht durch BSP/NPT ersetzt werden. DN20 ist nicht in der Tabelle enthalten. Ansprechdruckbereiche belegen keine Abblaseleistung.

Komponente	Werkstoff
Deckel	HPb59-1
Federsitz	S30408
Einstellring	HPb59-1
Einstellschraube	HPb59-1
Auswerferstange	20Cr13
Gehäuse	S30408
Kontermutter	S30408
Feder	S30210
Abdichtung	T2
Abdichtung	PTFE
Ventilscheibe	S32168
Ventilsitz	S32168
Ventiloberteil	S30408

Referenzmaße

Die Maße gelten nur für die tabellierte Ausführung. Bestätigen Sie vor der Installation die freigegebene Maßzeichnung für die gewählte Nennweite, Druckstufe und Anschlussart.

Bereitgestellte Druckentlastungsausführung mit Innengewinde, DN15 und DN25. M1/M2 sind die exakten Anschlussbezeichnungen der Referenz, einschließlich metrischer Gewinde; sie dürfen nicht durch BSP/NPT ersetzt werden. DN20 ist nicht in der Tabelle enthalten. Ansprechdruckbereiche belegen keine Abblaseleistung.

Abmessungen und Anschlusshinweise

DN	H	H1	M1	M2	L	Betriebsdruck (MPa)	Ansprechdruck (MPa)
15	150	56	G3/4	M30x1.5	35	4.0	0.4 - 1.0
15	150	56	G3/4	M30x1.5	35	4.0	1.0 - 2.0
15	150	56	G3/4	M30x1.5	35	4.0	2.0 - 3.0
25	197	69	G1 1/4	M36x2	47	4.0	0.4 - 1.0
25	197	69	G1 1/4	M36x2	47	4.0	1.0 - 2.0
25	197	69	G1 1/4	M36x2	47	4.0	2.0 - 3.0

Längenmaße: mm; Gewichte: kg, sofern nicht anders angegeben. Gewinde-, Montage- und Druckangaben sind keine linearen Maßangaben. Ein Bindestrich bedeutet, dass kein Wert dokumentiert ist. Fordern Sie die genehmigte Umrisszeichnung für den Einbau an.

Technische Anforderungen

Thema	Anforderung
Dimensionsdaten	Referenztabelle und Zeichnung: DN15, DN25. Abmessungen und Anschlussreferenz.
Einbauzeichnung	Bestätigen Sie BSP oder NPT, Außen- oder Innengewinde, Gewindegrößen, Einschraublänge, Baulänge und Einbaufreiraum.
Zulässige Druck-Temperatur-Zuordnung	Bestätigen Sie den zulässigen Eingangsdruck bei der Entlastungstemperatur für das ausgewählte Gehäuse, die Innengarnitur und die Dichtungen. Geben Sie Ansprechdruck, Gegendruck und zertifizierte Entlastungskapazität separat an.

Konfigurationsfunktionen

- Gehäuse laut Katalog: CF8
- Angegebene Anschlüsse: BSP · NPT · Innengewinde

Auswahlnotizen

Größen und Druckstufen hängen von Konstruktion, Materialien und Konfiguration ab. Bestätigen Sie die ausgewählte Druck-Temperatur-Bewertung mit dem Angebot.

*-196 bis +80°C ist der Baureihen- bzw. Referenzbereich. Daraus ergeben sich weder der zulässige Druck bei jeder Temperatur noch die Eignung jedes Sitzes, jeder Dichtung und jedes Antriebs. Bestätigen Sie die minimale Auslegungstemperatur und die Druck-Temperatur-Kurve der gewählten Baugruppe.

Geben Sie erforderlichen Ansprechdruck, Abblasemedium und Temperatur, Gegendruck und zertifizierte Abblaseleistung an. Federeinstellbereiche, Nenndruck und Flanschdruckstufe sind getrennte Angaben. Aus der Produktabbildung werden weder Abblaseleistung noch Zulassung abgeleitet.

Die technischen Unterlagen bieten BSP/NPT-Innengewindeanschlüsse an, während die Abbildung einen nach unten gerichteten Adapter mit Außengewinde zeigt. Die vollständige Anschlussanordnung ist anhand der Auftragszeichnung zu bestätigen; das Bild bleibt als Beispielanordnung erhalten.

Katalogausführung und Werkstoffe der bereitgestellten Referenzanordnung sind unterhalb der Materialliste getrennt aufgeführt. Für das angebotene Gehäuse, die Innengarnitur und die Anschlüsse gilt die freigegebene Zeichnung.

PN, ASME Class und der Ansprechdruck des Sicherheitsventils sind getrennte Angaben. Bestätigen Sie zulässigen Druck in Abhängigkeit von der Temperatur, Werkstoffverträglichkeit, Reinigung für Sauerstoffeinsatz, Druckentlastung eingeschlossener Flüssigkeit und erforderliche Zertifizierung der ausgewählten Baugruppe. Flüssigwasserstoff- und Heliumeinsatz erfordern eine gesonderte Bewertung.

ARD-SF-007

Kryo-Sicherheitsventil · Flansche der Klasse 150 / PN40



Eine Reihe kryogener Flansch-Sicherheitsventile für DN40-150. Class 150 und PN40 bezeichnen getrennte Flanschoptionen; der erforderliche Ansprechdruck und die Abblaseleistung werden unabhängig davon festgelegt.

Größen und Druckstufen hängen von Konstruktion, Materialien und Konfiguration ab. Bestätigen Sie die ausgewählte Druck-Temperatur-Bewertung mit dem Angebot.

Produktillustration. Aussehen und Abmessungen hängen von der gewählten Konfiguration ab.

Auswahl	Spezifikation
Größenbereich	DN 40-150
Druckstufen	Ansprechdruck festzulegen
Temperatur	Bestätigen Sie die Auslegungstemperatur
Anschlüsse	Mit Flansch · Klasse 150 / PN40
Medium	LNG, LOX, LN2, LAr, CO2

Definieren Sie Ihre Anforderung

Geben Sie Medium, Auslegungsdruck und -temperatur, Nennweite, Anschlussnorm, Betätigungsart, Menge und erforderliche Prüfdokumentation an.

Sehen Sie sich dieses Produkt an und fordern Sie ein Angebot an

Dieses Katalogdatenblatt unterstützt Sie bei der Auswahl und Anfrage. Es handelt sich nicht um eine zertifizierte Druck-Temperatur-Kurve, Einbauzeichnung oder auftragsspezifische Zulassung.

Technische Spezifikation

Parameter	Spezifikation
Größenbereich	DN 40-150
Druckstufen	Ansprechdruck festzulegen
Verbindung	Mit Flansch CL150 / Mit Flansch PN40
Druck / Einstellung	Druckstufe und erforderlichen Ansprechdruck angeben
Betätigung	Federbelastete Druckentlastung
Temperatur	Bestätigen Sie die Grenzwerte für die ausgewählte Konstruktion
Medium	LNG, LOX, LN2, LAr, CO2

Anschlussarten

Illustrierte Anordnung: Vertikaler unterer Einlassflansch und horizontaler seitlicher Auslassflansch, verschraubte Abdeckung und Federgehäuse.

Verbindungsdetail	Auswahlvoraussetzung
Veröffentlichte Verbindung	Mit Flansch CL150 · Mit Flansch PN40
Flanschschnittstelle	Bestätigen Sie Norm, Druckklasse, Flanschdichtfläche, Bohrbild und Anschlussmaße. Das Bild allein belegt keine dieser Angaben.
Veröffentlichte Flanschoptionen	Bei den Klassen 150 und PN40 handelt es sich um alternative Flanschbaureihen, nicht um Entlastungsdrücke oder gleichwertige Bezeichnungen.

Werkstoffe

Komponente	Werkstoff / Option
Gehäuse	CF8

Technische Anforderungen

Thema	Anforderung
Dimensionsdaten	Auftragsspezifische Maße erforderlich; Für diese Konfiguration wird keine übereinstimmende Dimensionstabelle veröffentlicht.
Einbauzeichnung	Bestätigen Sie Baulänge, Gesamthöhe, Flanschnorm, Dichtfläche, Bohrbild und Freiraum für Betätigung und Ausbau.
Zulässige Druck-Temperatur-Zuordnung	Bestätigen Sie den zulässigen Eingangsdruck bei der Entlastungstemperatur für das ausgewählte Gehäuse, die Innengarnitur und die Dichtungen. Geben Sie Ansprechdruck, Gegendruck und zertifizierte Entlastungskapazität separat an.

Konfigurationsfunktionen

- Gehäuse laut Katalog: CF8

• Veröffentlichte Anschlüsse: Flansch CL150 · Flansch PN40

Auswahlnotizen

Größen und Druckstufen hängen von Konstruktion, Materialien und Konfiguration ab. Bestätigen Sie die ausgewählte Druck-Temperatur-Bewertung mit dem Angebot.

Die technischen Unterlagen ordnen diese Baureihe dem Kryobetrieb zu, nennen jedoch keinen numerischen Temperaturgrenzwert für diese Konstruktion. Minimale Auslegungstemperatur und Innengarnitur sind vor der Auswahl zu bestätigen.

Geben Sie erforderlichen Ansprechdruck, Abblasemedium und Temperatur, Gegendruck und zertifizierte Abblaseleistung an. Federeinstellbereiche, Nenndruck und Flanschdruckstufe sind getrennte Angaben. Aus der Produktabbildung werden weder Abblaseleistung noch Zulassung abgeleitet.

PN, ASME Class und der Ansprechdruck des Sicherheitsventils sind getrennte Angaben. Bestätigen Sie zulässigen Druck in Abhängigkeit von der Temperatur, Werkstoffverträglichkeit, Reinigung für Sauerstoffeinsatz, Druckentlastung eingeschlossener Flüssigkeit und erforderliche Zertifizierung der ausgewählten Baugruppe. Flüssigwasserstoff- und Heliumeinsatz erfordern eine gesonderte Bewertung.

ARD-SF-008

Sicherheitsventil für flüssigen Wasserstoff



Ein Sicherheitsventil aus 316L für die Druckabsicherung von Flüssigwasserstoffanlagen bis -253°C. Anschlussgröße, Einstelldruck und zertifizierte Abblaseleistung werden für die zu schützende Ausrüstung festgelegt.

Anschlussgröße, eingestellter Druck und zertifizierte Kapazität erfordern eine Projektauswahl. Hierbei handelt es sich nicht um verifizierte Verfügbarkeit oder genehmigte Betriebsgrenzen für eine nicht spezifizierte Sicherheitsventilkonfiguration.

Produktillustration. Aussehen und Abmessungen hängen von der gewählten Konfiguration ab.

Auswahl	Spezifikation
Größenbereich	Anschlussgröße angeben
Druckstufen	PN40 nominal; Ansprechdruck festzulegen
Temperatur	-253 bis +80°C
Anschlüsse	Gewinde-/Schweißenden
Medium	LH2 / flüssiger Wasserstoff

Definieren Sie Ihre Anforderung

Geben Sie Medium, Auslegungsdruck und -temperatur, Nennweite, Anschlussnorm, Betätigungsart, Menge und erforderliche Prüfdokumentation an.

Projektbezogene Auswahl

Thema	Auswahlvoraussetzung
Auslegung der Druckentlastung	Geben Sie geschütztes Volumen bzw. Gerät, anzunehmenden Wärmeeintrag oder anderen Druckentlastungsfall, Ansprechdruck, Zustand des Mediums und erforderliche Abblaseleistung an.
Abblasesystem	Bestätigen Sie den Eingangsdruckverlust, den Ausgangsanschluss, den Gegendruck und die zugelassene Anordnung des Entlastungssystems.

Sehen Sie sich dieses Produkt an und fordern Sie ein Angebot an

Dieses Katalogdatenblatt unterstützt Sie bei der Auswahl und Anfrage. Es handelt sich nicht um eine zertifizierte Druck-Temperatur-Kurve, Einbauzeichnung oder auftragsspezifische Zulassung.

sales.de@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Technische Spezifikation

Parameter	Spezifikation
Schutzaufgabe	Druckentlastung für Flüssigwasserstoff
Ansprechdruck	Muss spezifiziert und zertifiziert werden
Abblaseleistung	Für die geschützte Ausrüstung dimensioniert und zertifiziert sein
Gegendruck	Muss angegeben werden

Anschlussarten

Illustrierte Anordnung: ein rechtwinkliges Gehäuse mit einem horizontalen Außengewindeanschluss, einem nach unten gerichteten Außengewindeanschluss und einer aufrechten zylindrischen/sechseckigen Haube

Verbindungsdetail	Auswahlvoraussetzung
Anschlussmöglichkeiten	Gewinde-/Schweißenden
Schnittstellenauswahl	Geben Sie den Endstandard, die Nenngröße, die Rohrabmessungen und die erforderliche Anschlussschnittstelle an.
Dargestellte Anschlüsse	Zwei Anschlüsse mit Außengewinde sind sichtbar; Gewindenorm und -größen lassen sich nicht aus dem Foto ableiten.
Dokumentierte Alternativen	Es werden Alternativen mit Gewinde und Schweißverbindung aufgeführt. Bestätigen Sie die ausgewählte Ein- und Auslassanordnung.

Werkstoffe

Komponente	Werkstoff / Option
Gehäuse und Oberteil	316L Edelstahl
Dichtungsmaterial	VESPEL / MELDEN - gewählte Werkstoffsorte bestätigen
Feder	316 Edelstahl

Konfigurationsfunktionen

- Spezielle Flüssigwasserstoff-Referenz
- 316L-Konstruktion und definierte Auswahl des Dichtungsmaterials
- Ein- und Auslassanordnung für das geschützte System überprüft

Auswahlnotizen

Anschlussgröße, eingestellter Druck und zertifizierte Kapazität erfordern eine Projektauswahl. Hierbei handelt es sich nicht um verifizierte Verfügbarkeit oder genehmigte Betriebsgrenzen für eine nicht spezifizierte Sicherheitsventilkonfiguration.

Durch diese Referenz wird kein numerischer DN-Bereich, Federeinstellbereich, Ausflusskoeffizient oder zertifizierte Entlastungskapazität festgelegt. Der Nenndruck darf nicht als Entlastungs-Einstelldruck verwendet werden.

Öffnungsverhalten, zulässige Drucksteigerung beim Abblasen, Schließdruckdifferenz, Gegendruckgrenzen und erforderliche Zulassung werden für das gewählte Ventil bestätigt.

Bestätigen Sie Druck-Temperatur-Grenzen, Werkstoffverträglichkeit, Reinigung für Sauerstoffeinsatz, Druckentlastung eingeschlossener Flüssigkeit und Zertifizierung der ausgewählten Baugruppe. PN, ASME Class und der Ansprechdruck der Druckentlastung sind getrennte Angaben.

Mit Vakuummantel

Vakuummantelanordnungen für Anlagen mit definierten Isolations- und Schnittstellenanforderungen.

Auswahltabelle

Artikel	Konfiguration	Größenbereich	Druck	Anschlussarten
ARD-VJ-001	Vakuumummanteltes Durchgangsventil	DN 15–80	PN40 (4.0 MPa Nenndruck)	Muffenschweißanschluss (SW)
ARD-VJ-002	Notabsperrventil mit Vakuummantel	DN 15–80	PN40 (4.0 MPa Nenndruck)	Muffenschweißanschluss (SW)
ARD-VJ-003	Kryo-Hubrückschlagventil mit Vakuummantel	DN 25-50	PN40 (4.0 MPa Nenndruck)	Anschweißenden; Vorbereitung festzulegen
ARD-VJ-004	Hubrückschlagventil für Flüssigwasserstoff mit Vakuummantel	NPS 1/2-6 / DN 15-150	ASME Klasse 150-600	Muffenschweißung (SW) / Stumpfschweißung (BW) / RF-Flansch
ARD-VJ-005	Vakuumisoliertes Durchgangsventil für Flüssigwasserstoff	DN 8-100	PN50 (5.0 MPa Nenndruck)	Anschweißenden; Vorbereitung festzulegen

Baureihengrenzen sind keine Verfügbarkeitsmatrix für Nennweiten-Druckstufen-Kombinationen. Bestätigen Sie die gewählte Konfiguration mit Ihrer Anfrage.

ARD-VJ-001

Vakuummanteltes Durchgangsventil



Produktillustration. Aussehen und Abmessungen hängen von der gewählten Konfiguration ab.

Ein Durchgangsventil mit Vakuummantel für isolierte kryogene Rohrleitungen.

Größen und Druckstufen hängen von Konstruktion, Materialien und Konfiguration ab. Bestätigen Sie die ausgewählte Druck-Temperatur-Bewertung mit dem Angebot.

Auswahl	Spezifikation
Größenbereich	DN 15-80
Druckstufen	PN40 (4.0 MPa Nenndruck)
Temperatur	-196 bis +60°C
Anschlüsse	Muffenschweißanschluss (SW)
Medium	LO2, LN2, LAr, LCO2, LNG

Definieren Sie Ihre Anforderung

Geben Sie Medium, Auslegungsdruck und -temperatur, Nennweite, Anschlussnorm, Betätigungsart, Menge und erforderliche Prüfdokumentation an.

Sehen Sie sich dieses Produkt an und fordern Sie ein Angebot an

Dieses Katalogdatenblatt unterstützt Sie bei der Auswahl und Anfrage. Es handelt sich nicht um eine zertifizierte Druck-Temperatur-Kurve, Einbauzeichnung oder auftragsspezifische Zulassung.

sales.de@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Technische Spezifikation

Parameter	Spezifikation
Größenbereich	DN 15-80
Druckstufen	PN40 (4.0 MPa Nenndruck)
Anschlussarten	Muffenschweißanschluss (SW)
Medium	LO2, LN2, LAr, LCO2, LNG
Temperaturbereich	-196 bis +60°C
Fließrichtung	Von unten nach oben

Anschlussarten

Illustrierte Anordnung: Vakuummantel um das Prozessgehäuse; innere Prozessschweißnähte sind vom äußeren Mantel zu unterscheiden.

Verbindungsdetail	Auswahlvoraussetzung
Veröffentlichte Verbindung	Muffenschweißanschluss
Verbindungsstandard	Auf dieser Produktseite nicht angegeben. Die Norm des Gegenanschlusses ist im Angebot zu bestätigen.
Schweißnahtauswahl	Geben Sie Rohraußendurchmesser, Wanddicke beziehungsweise Schedule, Werkstoff und Schweißnahtvorbereitung an. SW und BW sind unterschiedliche Anschlussarten.

Werkstoffe

Komponente	Werkstoff / Option
Gehäuse	06Cr19Ni10
Ventiloberteil	Verbundwerkstoff
Spindel	06Cr19Ni10
Oberteil / Verschlusselement	06Cr19Ni10+PTFE
Flachdichtung	PTFE

Referenzmaße

Die Maße gelten nur für die tabellierte Ausführung. Bestätigen Sie vor der Installation die freigegebene Maßzeichnung für die gewählte Nennweite, Druckstufe und Anschlussart.

DN	H1	H2	H3	K	D0	L	D1	B	Gewicht (kg)
15	210	20	97	69	65	60	18.5	5	-
25	210	20	97	82	80	80	32.5	6	-

sales.de@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

DN	H1	H2	H3	K	D0	L	D1	B	Gewicht (kg)
40	250	22	110	101	100	100	45.5	8	-
50	280	25	143	126	140	130	57.5	8	-
65	280	25	143	152	160	150	76.5	10	-
80	350	30	155	162	220	180	90	15	-

Längenmaße: mm; Gewichte: kg, sofern nicht anders angegeben. Gewinde-, Montage- und Druckangaben sind keine linearen Maßangaben. Ein Bindestrich bedeutet, dass kein Wert dokumentiert ist. Fordern Sie die genehmigte Umrisszeichnung für den Einbau an.

Konfigurationsfunktionen

- Muffenschweißanschluss
- Strömungsrichtung: von unten nach oben

Auswahlnotizen

Größen und Druckstufen hängen von Konstruktion, Materialien und Konfiguration ab. Bestätigen Sie die ausgewählte Druck-Temperatur-Bewertung mit dem Angebot.

„Oberteil/Abschlusselement“ folgt der Bauteilbezeichnung in der Referenzmaterialliste.

PN, ASME Class und der Ansprechdruck des Sicherheitsventils sind getrennte Angaben. Bestätigen Sie zulässigen Druck in Abhängigkeit von der Temperatur, Werkstoffverträglichkeit, Reinigung für Sauerstoffeinsatz, Druckentlastung eingeschlossener Flüssigkeit und erforderliche Zertifizierung der ausgewählten Baugruppe. Flüssigwasserstoff- und Heliumeinsatz erfordern eine gesonderte Bewertung.

ARD-VJ-002

Notabsperrventil mit Vakuummantel



Eine ummantelte Notabsperrausführung, die kryogene Wärmedämmung mit pneumatischer Betätigung verbindet.

Größen und Druckstufen hängen von Konstruktion, Materialien und Konfiguration ab. Bestätigen Sie die ausgewählte Druck-Temperatur-Bewertung mit dem Angebot.

Produktillustration. Aussehen und Abmessungen hängen von der gewählten Konfiguration ab.

Auswahl	Spezifikation
Größenbereich	DN 15-80
Druckstufen	PN40 (4.0 MPa Nenndruck)
Temperatur	-196 bis +60°C
Anschlüsse	Muffenschweißanschluss (SW)
Medium	LO2, LN2, LAr, LCO2, LNG

Definieren Sie Ihre Anforderung

Geben Sie Medium, Auslegungsdruck und -temperatur, Nennweite, Anschlussnorm, Betätigungsart, Menge und erforderliche Prüfdokumentation an.

Sehen Sie sich dieses Produkt an und fordern Sie ein Angebot an

Dieses Katalogdatenblatt unterstützt Sie bei der Auswahl und Anfrage. Es handelt sich nicht um eine zertifizierte Druck-Temperatur-Kurve, Einbauzeichnung oder auftragsspezifische Zulassung.

sales.de@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Technische Spezifikation

Parameter	Spezifikation
Größenbereich	DN 15-80
Druckstufen	PN40 (4.0 MPa Nenndruck)
Anschlussarten	Muffenschweißanschluss (SW)
Medium	LO2, LN2, LAr, LCO2, LNG
Temperaturbereich	-196 bis +60°C

Anschlussarten

Illustrierte Anordnung: Prozessgehäuse mit Vakuummantel und verlängertem pneumatischem Antrieb.

Verbindungsdetail	Auswahlvoraussetzung
Veröffentlichte Verbindung	Muffenschweißanschluss
Verbindungsstandard	Auf dieser Produktseite nicht angegeben. Die Norm des Gegenanschlusses ist im Angebot zu bestätigen.
Schweißnahtauswahl	Geben Sie Rohraußendurchmesser, Wanddicke beziehungsweise Schedule, Werkstoff und Schweißnahtvorbereitung an. SW und BW sind unterschiedliche Anschlussarten.

Werkstoffe

Komponente	Werkstoff / Option
Gehäuse	06Cr19Ni10
Ventiloberteil	Verbundwerkstoff
Spindel	06Cr19Ni10
Oberteil / Verschlusselement	06Cr19Ni10+PTFE
Flachdichtung	PTFE

Referenzmaße

Die Maße gelten nur für die tabellierte Ausführung. Bestätigen Sie vor der Installation die freigegebene Maßzeichnung für die gewählte Nennweite, Druckstufe und Anschlussart.

DN	H	H1	H2	H3	K	D0	L	D1	B	Gewicht (kg)
15	535	210	20	152	69	80	60	18.5	5	-
25	535	210	20	152	82	80	80	32.5	6	-
40	627	250	22	177	101	140	100	45.5	8	-
50	662	280	25	178	126	140	130	57.5	8	-

Längenmaße: mm; Gewichte: kg, sofern nicht anders angegeben. Gewinde-, Montage- und Druckangaben sind keine linearen Maßangaben. Ein Bindestrich bedeutet, dass kein Wert dokumentiert ist. Fordern Sie die genehmigte Umrisszeichnung für den Einbau an.

Konfigurationsfunktionen

- Muffenschweißanschluss

Auswahlnotizen

Größen und Druckstufen hängen von Konstruktion, Materialien und Konfiguration ab. Bestätigen Sie die ausgewählte Druck-Temperatur-Bewertung mit dem Angebot.

Der Bereich ist als DN 15-80 aufgeführt. Veröffentlichte Dimensionswerte sind nur für DN 15, 25, 40 und 50 verfügbar.

„Oberteil/Abschlusselement“ folgt der Bauteilbezeichnung in der Referenzmaterialliste.

PN, ASME Class und der Ansprechdruck des Sicherheitsventils sind getrennte Angaben. Bestätigen Sie zulässigen Druck in Abhängigkeit von der Temperatur, Werkstoffverträglichkeit, Reinigung für Sauerstoffeinsatz, Druckentlastung eingeschlossener Flüssigkeit und erforderliche Zertifizierung der ausgewählten Baugruppe. Flüssigwasserstoff- und Heliumeinsatz erfordern eine gesonderte Bewertung.

ARD-VJ-003

Kryo-Hubrückschlagventil mit Vakuummantel



Ein isoliertes Hubrückschlagventil für kryogene Rohrleitungen in DN25-50, mit vakuummmanteltem Gehäuse, selbsttätiger Rückschlagfunktion und PTFE-Abdichtung.

Größen und Druckstufen hängen von Konstruktion, Materialien und Konfiguration ab. Bestätigen Sie die ausgewählte Druck-Temperatur-Bewertung mit dem Angebot.

Produktillustration. Aussehen und Abmessungen hängen von der gewählten Konfiguration ab.

Auswahl	Spezifikation
Größenbereich	DN 25-50
Druckstufen	PN40 (4.0 MPa Nenndruck)
Temperatur	-196 bis +80°C
Anschlüsse	Anschweißenden; Vorbereitung festzulegen
Medium	LNG / NG, LOX / O2, LN2 / N2, LAr / Ar

Definieren Sie Ihre Anforderung

Geben Sie Medium, Auslegungsdruck und -temperatur, Nennweite, Anschlussnorm, Betätigungsart, Menge und erforderliche Prüfdokumentation an.

Projektbezogene Auswahl

Thema	Auswahlvoraussetzung
Installation	Bestätigen Sie die zulässige Montageausrichtung und den Wartungsfreiraum über dem verschraubten Mantel.
Isoliersystem	Geben Sie die Abmessungen der Prozessleitung und des Mantels sowie die erforderliche Vakuumsystemdokumentation an.

Sehen Sie sich dieses Produkt an und fordern Sie ein Angebot an

Dieses Katalogdatenblatt unterstützt Sie bei der Auswahl und Anfrage. Es handelt sich nicht um eine zertifizierte Druck-Temperatur-Kurve, Einbauzeichnung oder auftragsspezifische Zulassung.

sales.de@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Technische Spezifikation

Parameter	Spezifikation
Funktion	Selbsttätiges Hubrückschlagventil
Fließrichtung	Von unterhalb nach oberhalb des Ventiltellers
Inspektionsreferenz	GB/T 24925

Anschlussarten

Illustrierte Anordnung: zwei gegenüberliegende kurze Endstutzen unter einem hohen zylindrischen Isoliermantel und einer verschraubten Kappe; kein Handrad oder Stellantrieb

Verbindungsdetail	Auswahlvoraussetzung
Anschlussmöglichkeiten	Anschweißenden; Vorbereitung festzulegen
Schnittstellenauswahl	Geben Sie den Endstandard, die Nenngröße, die Rohrabmessungen und die erforderliche Anschlussschnittstelle an.
Schweißanschlüsse der Prozessleitung	Bestätigen Sie die Endvorbereitung, den Rohraußendurchmesser, die Wandstärke und das Prozessrohrmaterial. Die veröffentlichte Bezeichnung ist geschweißt.
Vakuummantel-Schnittstelle	Bestätigen Sie die Mantelabmessungen, die Vakuumgrenze und die Integration mit der isolierten Leitung.

Werkstoffe

Komponente	Werkstoff / Option
Gehäuse, Oberteil und Scheibe	Edelstahl; genaue Werkstoffsorte festzulegen
Dichtung	PTFE

Konfigurationsfunktionen

- Hubrückschlagventil-Konstruktion mit Vakuummantel
- PTFE-Dichtung
- Selbsttätiger Betrieb ohne externen Antrieb

Auswahlnotizen

Größen und Druckstufen hängen von Konstruktion, Materialien und Konfiguration ab. Bestätigen Sie die ausgewählte Druck-Temperatur-Bewertung mit dem Angebot.

Öffnungsdruck, zulässiger Differenzdruck, Einbaulage und Vakuumleistung müssen anhand der Daten der gewählten Baugruppe festgelegt werden; aus dem Bild werden keine Werte abgeleitet.

Bestätigen Sie Druck-Temperatur-Grenzen, Werkstoffverträglichkeit, Reinigung für Sauerstoffeinsatz, Druckentlastung eingeschlossener Flüssigkeit und Zertifizierung der ausgewählten Baugruppe. PN, ASME Class und der Ansprechdruck der Druckentlastung sind getrennte Angaben.

ARD-VJ-004

Hubrückschlagventil für Flüssigwasserstoff mit Vakuummantel



Eine spezielle Rückschlagbaugruppe für flüssigen Wasserstoff mit einem isolierten Gehäuse und einem geführten Hubverschluss mit Federrückstellung. Das passive Ventil wird anhand des Durchflussregimes und der Einbauausrichtung ausgewählt.

Die Baureihengrenzen dienen als Grundlage für die Anfrage. Sie bestätigen weder Verfügbarkeit noch freigegebene Betriebsgrenzen für jede Kombination aus Nennweite, Druck und Antrieb. Die gewählte Konstruktion und ihre Druck-Temperatur-Grenzen sind zu bestätigen.

Produktillustration. Aussehen und Abmessungen hängen von der gewählten Konfiguration ab.

Auswahl	Spezifikation
Größenbereich	NPS 1/2-6 / DN 15-150
Druckstufen	ASME Klasse 150-600
Temperatur	-253 bis +120°C
Anschlüsse	Muffenschweißung (SW) / Stumpfschweißung (BW) / RF-Flansch
Medium	LH2 / flüssiger Wasserstoff

Definieren Sie Ihre Anforderung

Geben Sie Medium, Auslegungsdruck und -temperatur, Nennweite, Anschlussnorm, Betätigungsart, Menge und erforderliche Prüfdokumentation an.

Projektbezogene Auswahl

Thema	Auswahlvoraussetzung
Rückschlagfunktion	Geben Sie den normalen/minimalen Durchfluss, den zulässigen Rückfluss, den Öffnungsdruck und die Montageausrichtung an.
Isolierte Leitungsschnittstelle	Bestätigen Sie Prozessrohr, Mantelgrenze, Vakuumleistung und Wartungsfreiraum.

Sehen Sie sich dieses Produkt an und fordern Sie ein Angebot an

Dieses Katalogdatenblatt unterstützt Sie bei der Auswahl und Anfrage. Es handelt sich nicht um eine zertifizierte Druck-Temperatur-Kurve, Einbauzeichnung oder auftragsspezifische Zulassung.

sales.de@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Technische Spezifikation

Parameter	Spezifikation
Konstruktion	Geführter Hubverschluss mit Vakuummantel; Federrückstellung
Betätigung	Selbsttätige Rückschlagfunktion

Anschlussarten

Illustrierte Anordnung: Zwei Rohrleitungsanschlüsse mit RF-Flanschen

Verbindungsdetail	Auswahlvoraussetzung
Anschlussmöglichkeiten	Muffenschweißung (SW) / Stumpfschweißung (BW) / RF-Flansch
Gegenanschluss	Bestätigen Sie Anschlussnorm, Flanschdichtfläche oder Schweißnahtvorbereitung, Rohrabmessungen und Einbauraum.

Werkstoffe

Komponente	Werkstoff / Option
Gehäuse und Oberteil	Edelstahl für kryogenen Einsatz; gewählte Werkstoffsorte bestätigen
Innengarnitur, Sitze und Dichtungen	Ausgewählte Werkstoffliste bestätigen

Konfigurationsfunktionen

- Rückschlagfunktion speziell für LH2
- Geführter Hubverschluss
- Vakuumummantelter Körper

Auswahlnotizen

Die Baureihengrenzen dienen als Grundlage für die Anfrage. Sie bestätigen weder Verfügbarkeit noch freigegebene Betriebsgrenzen für jede Kombination aus Nennweite, Druck und Antrieb. Die gewählte Konstruktion und ihre Druck-Temperatur-Grenzen sind zu bestätigen.

Aus der Abbildung lassen sich weder Öffnungsdruck noch Druckverlustbeiwert oder garantierte Schließeigenschaften bei instationären Vorgängen ableiten.

Bestätigen Sie Druck-Temperatur-Grenzen, Werkstoffverträglichkeit, Reinigung für Sauerstoffeinsatz, Druckentlastung eingeschlossener Flüssigkeit und Zertifizierung der ausgewählten Baugruppe. PN, ASME Class und der Ansprechdruck der Druckentlastung sind getrennte Angaben.

sales.de@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

ARD-VJ-005

Vakuumisoliertes Durchgangsventil für Flüssigwasserstoff



Ein manuell betätigtes Durchgangsventil für Flüssigwasserstoff mit metallischem Vakuumisolationsmantel und durchgeschweißter Konstruktion. Die verlängerte obere Baugruppe kombiniert einen ausgewählten Faltenbalg mit einem federvorgespannten Dichtungssystem.

Die Baureihengrenzen dienen als Grundlage für die Anfrage. Sie bestätigen weder Verfügbarkeit noch freigegebene Betriebsgrenzen für jede Kombination aus Nennweite, Druck und Antrieb. Die gewählte Konstruktion und ihre Druck-Temperatur-Grenzen sind zu bestätigen.

Produktillustration. Aussehen und Abmessungen hängen von der gewählten Konfiguration ab.

Auswahl	Spezifikation
Größenbereich	DN 8-100
Druckstufen	PN50 (5.0 MPa Nenndruck)
Temperatur	-253 bis +150°C
Anschlüsse	Anschweißenden; Vorbereitung festzulegen
Medium	LH2 / flüssiger Wasserstoff

Definieren Sie Ihre Anforderung

Geben Sie Medium, Auslegungsdruck und -temperatur, Nennweite, Anschlussnorm, Betätigungsart, Menge und erforderliche Prüfdokumentation an.

Projektbezogene Auswahl

Thema	Auswahlvoraussetzung
Isolierte Schnittstelle	Geben Sie den Außendurchmesser/die Wand des Prozessrohrs, die Mantelabmessungen, die Vakuumgrenze und die Wärmelast der Installation an.
Qualifizierung	Bestätigen Sie Materialliste, Balg-Lebensdauer, Dichtheitsprüfung, Sauberkeit und gewählte Auftragsdokumentation.

Sehen Sie sich dieses Produkt an und fordern Sie ein Angebot an

Dieses Katalogdatenblatt unterstützt Sie bei der Auswahl und Anfrage. Es handelt sich nicht um eine zertifizierte Druck-Temperatur-Kurve, Einbauzeichnung oder auftragsspezifische Zulassung.

sales.de@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Technische Spezifikation

Parameter	Spezifikation
Konstruktion	Handbetätigtes Durchgangsventil; metallischer Vakuummantel; Faltenbalg und federvorgespannte Dichtung
Betätigung	Manuelles Handrad

Anschlussarten

Illustrierte Anordnung: ein verlängertes Durchgangsventilgehäuse mit Vakuummantel, zwei Schweißstutzen und einem oberen Handrad

Verbindungsdetail	Auswahlvoraussetzung
Anschlussmöglichkeiten	Anschweißenden; Vorbereitung festzulegen
Gegenanschluss	Bestätigen Sie Anschlussnorm, Flanschdichtfläche oder Schweißnahtvorbereitung, Rohrabmessungen und Einbauraum.
Konfigurationsauswahl	Voll durchgeschweißte Nähte beschreiben die Konstruktion, keine bestimmte Anschlussnorm der Prozessleitung. Bestätigen Sie die Anschlüsse für Prozessleitung und Mantel.

Werkstoffe

Komponente	Werkstoff / Option
Druckteile und Vakuummantel	Ausgewählte Liste metallischer Werkstoffe bestätigen
Dichtungssystem	Faltenbalg und federvorgespannte Dichtungen; ausgewählte Werkstoffsorten bestätigen

Konfigurationsfunktionen

- Vakuumisolierte LH2-Konfiguration
- Konstruktion mit voll durchgeschweißten Nähten
- Verlängerte obere Baugruppe mit Handbetätigung

Auswahlnotizen

Die Baureihengrenzen dienen als Grundlage für die Anfrage. Sie bestätigen weder Verfügbarkeit noch freigegebene Betriebsgrenzen für jede Kombination aus Nennweite, Druck und Antrieb. Die gewählte Konstruktion und ihre Druck-Temperatur-Grenzen sind zu bestätigen.

DN8-100 und PN50 beschreiben die Produktblattpalette; Sie zertifizieren nicht jede Größe unter jeder Konstruktionsbedingung. Die Abdeckung der Typprüfungsfamilie erfolgt getrennt von der auftragsspezifischen Dokumentation.

Bestätigen Sie Druck-Temperatur-Grenzen, Werkstoffverträglichkeit, Reinigung für Sauerstoffeinsatz, Druckentlastung eingeschlossener Flüssigkeit und Zertifizierung der ausgewählten Baugruppe. PN, ASME Class und der Ansprechdruck der Druckentlastung sind getrennte Angaben.

Kryo-Schmutzfänger

Referenzen zur kryogenen Filtration mit den zu definierenden Anschlüssen, Filterspezifikationen und Servicebedingungen.

Auswahltabelle

Artikel	Konfiguration	Größenbereich	Druck	Anschlussarten
ARD-ST-001	Kryo-Schmutzfänger · PN40 · SW	DN 10–50	PN40	Muffenschweißanschluss (SW)
ARD-ST-002	Vakuummantelter Flüssigwasserstofffilter	NPS 1/2-6	ASME Klasse 150-600	Muffenschweißung (SW) / Stumpfschweißung (BW) / RF-Flansch

Baureihengrenzen sind keine Verfügbarkeitsmatrix für Nennweiten-Druckstufen-Kombinationen. Bestätigen Sie die gewählte Konfiguration mit Ihrer Anfrage.

ARD-ST-001

Kryo-Schmutzfänger · PN40 · SW



Ein Kryo-Schmutzfänger mit Muffenschweißanschlüssen, CF8-Gehäuse und S30408-Filterelement. Maschenweite oder Öffnung, zulässiger Druckverlust und Platzbedarf für die Wartung sind passend zur Leitung festzulegen.

Größen und Druckstufen hängen von Konstruktion, Materialien und Konfiguration ab. Bestätigen Sie die ausgewählte Druck-Temperatur-Bewertung mit dem Angebot.

Produktillustration. Aussehen und Abmessungen hängen von der gewählten Konfiguration ab.

Auswahl	Spezifikation
Größenbereich	DN 10-50
Druckstufen	PN40
Temperatur	-196 bis +80°C · Baureihe*
Anschlüsse	Muffenschweißanschluss (SW)
Medium	LNG, LOX, LN2, LAr

Definieren Sie Ihre Anforderung

Geben Sie Medium, Auslegungsdruck und -temperatur, Nennweite, Anschlussnorm, Betätigungsart, Menge und erforderliche Prüfdokumentation an.

Sehen Sie sich dieses Produkt an und fordern Sie ein Angebot an

Dieses Katalogdatenblatt unterstützt Sie bei der Auswahl und Anfrage. Es handelt sich nicht um eine zertifizierte Druck-Temperatur-Kurve, Einbauzeichnung oder auftragsspezifische Zulassung.

sales.de@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Technische Spezifikation

Parameter	Spezifikation
Größenbereich	DN 10-50
Druckstufen	PN40
Verbindung	Muffenschweißanschluss
Serientemperatur*	-196°C bis +80°C
Medium	LNG, LOX, LN2, LAr

Anschlussarten

Illustrierte Anordnung: Gerades Gehäuse mit Muffenschweißanschlüssen und quadratischem Wartungsdeckel mit vier Schrauben.

Verbindungsdetail	Auswahlvoraussetzung
Veröffentlichte Verbindung	Muffenschweißanschluss
Muffenschweißschnittstelle	Bestätigen Sie Rohraußendurchmesser, Muffenbohrung, Tiefe und Wandstärke für die gewählte Größe. SW ist keine Schnittstelle mit Gewinde oder Stumpfschweißung.
Umfang der Referenzzeichnung	PN40-Schmutzfänger mit Muffenschweißanschlüssen, DN10-DN50. Identische Referenzzeilen wurden zusammengefasst. Filteröffnung oder Maschenweite und Freiraum zum Ausbau des Filterelements sind zu bestätigen.

Werkstoffe

Komponente	Werkstoff / Option
Gehäuse	CF8
Filter	S30408

Werkstoffe alternativer Konfigurationen

Werkstoffe gelten für die bereitgestellte Referenzanordnung. PN40-Schmutzfänger mit Muffenschweißanschlüssen, DN10-DN50. Identische Referenzzeilen wurden zusammengefasst. Filteröffnung oder Maschenweite und Freiraum zum Ausbau des Filterelements sind zu bestätigen.

Komponente	Werkstoff
Sechskantschraube	S30408
Feder der Stopfbuchsenmutter	S30210
Gehäuse	CF8
Ventiloberteil	CF8
Federteller	S30408
Filterbaugruppe	S30408
Flachdichtung	RPTFE

sales.de@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Referenzmaße

Die Maße gelten nur für die tabellierte Ausführung. Bestätigen Sie vor der Installation die freigegebene Maßzeichnung für die gewählte Nennweite, Druckstufe und Anschlussart.

PN40-Schmutzfänger mit Muffenschweißanschlüssen, DN10-DN50. Identische Referenzzeilen wurden zusammengefasst. Filteröffnung oder Maschenweite und Freiraum zum Ausbau des Filterelements sind zu bestätigen.

Abmessungen und Anschlusshinweise

DN	H	L	D0	D1	D2	B
10	55	60	Ø13	Ø14.5	Ø24	6
15	62	65	Ø15	Ø18.5	Ø29.5	6
20	70	80	Ø20	Ø25.5	Ø36	8
25	77	90	Ø25	Ø32.5	Ø43.5	8
32	89	105	Ø32	Ø38.5	Ø53	8
40	98	120	Ø40	Ø45.5	Ø62	8
50	111	140	Ø50	Ø57.5	Ø72	10

Längenmaße: mm; Gewichte: kg, sofern nicht anders angegeben. Gewinde-, Montage- und Druckangaben sind keine linearen Maßangaben. Ein Bindestrich bedeutet, dass kein Wert dokumentiert ist. Fordern Sie die genehmigte Umrisszeichnung für den Einbau an.

Technische Anforderungen

Thema	Anforderung
Dimensionsdaten	Referenztabelle und Zeichnung: DN10, DN15, DN20, DN25, DN32, DN40, DN50. Abmessungen und Anschlussreferenz.
Einbauzeichnung	Bestätigen Sie die Gesamtlänge, die Muffenbohrung/-tiefe, die Rohrgröße und -wandstärke, die Gesamthöhe und den Betriebs-/Entnahmespielraum.
Zulässige Druck-Temperatur-Zuordnung	Fordern Sie die Tabelle oder Kurve des zulässigen Drucks in Abhängigkeit von der Temperatur für das gewählte Gehäuse, den Sitz und die Dichtungen an, einschließlich minimaler und maximaler Auslegungstemperatur. Nenndruckstufe und Temperaturbereich der Baureihe legen diese Kurve nicht fest.

Konfigurationsfunktionen

- Gehäuse laut Katalog: CF8
- Angegebene Anschlüsse: Muffenschweißanschluss

Auswahlnotizen

Größen und Druckstufen hängen von Konstruktion, Materialien und Konfiguration ab. Bestätigen Sie die ausgewählte Druck-Temperatur-Bewertung mit dem Angebot.

*-196 bis +80°C ist der Baureihen- bzw. Referenzbereich. Daraus ergeben sich weder der zulässige Druck bei jeder Temperatur noch die Eignung jedes Sitzes, jeder Dichtung und jedes Antriebs. Bestätigen Sie die minimale Auslegungstemperatur und die Druck-Temperatur-Kurve der gewählten Baugruppe.

Filtergewebe/-öffnung und Druckverlust bei sauberem/schmutzigem Material werden nicht veröffentlicht. Geben Sie diese mit dem Abstand zum Ausbau des Elements und dem erforderlichen Reinigungsverfahren an.

Katalogausführung und Werkstoffe der bereitgestellten Referenzanordnung sind unterhalb der Materialliste getrennt aufgeführt. Für das angebotene Gehäuse, die Innengarnitur und die Anschlüsse gilt die freigegebene Zeichnung.

PN, ASME Class und der Ansprechdruck des Sicherheitsventils sind getrennte Angaben. Bestätigen Sie zulässigen Druck in Abhängigkeit von der Temperatur, Werkstoffverträglichkeit, Reinigung für Sauerstoffeinsatz, Druckentlastung eingeschlossener Flüssigkeit und erforderliche Zertifizierung der ausgewählten Baugruppe. Flüssigwasserstoff- und Heliumeinsatz erfordern eine gesonderte Bewertung.

ARD-ST-002

Vakuummantelter Flüssigwasserstofffilter



Eine Referenz für Vakuummantelfilter für Flüssigwasserstoff-Rohrleitungen mit einem verlängerten isolierten Gehäuse und einem austauschbaren Filterelement, das für die Anforderungen an die Prozessreinheit ausgewählt wurde.

Die Baureihengrenzen dienen als Grundlage für die Anfrage. Sie bestätigen weder Verfügbarkeit noch freigegebene Betriebsgrenzen für jede Kombination aus Nennweite, Druck und Antrieb. Die gewählte Konstruktion und ihre Druck-Temperatur-Grenzen sind zu bestätigen.

Produktillustration. Aussehen und Abmessungen hängen von der gewählten Konfiguration ab.

Auswahl	Spezifikation
Größenbereich	NPS 1/2-6
Druckstufen	ASME Klasse 150-600
Temperatur	-253 bis +80°C
Anschlüsse	Muffenschweißung (SW) / Stumpfschweißung (BW) / RF-Flansch
Medium	LH2 / flüssiger Wasserstoff

Definieren Sie Ihre Anforderung

Geben Sie Medium, Auslegungsdruck und -temperatur, Nennweite, Anschlussnorm, Betätigungsart, Menge und erforderliche Prüfdokumentation an.

Projektbezogene Auswahl

Thema	Auswahlvoraussetzung
Filtrationsaufgabe	Geben Sie die Partikelrückhaltung, den zulässigen Druckabfall, den Durchflussbereich und das Reinheitsziel an.
Wartung	Bestätigen Sie Elementmaterial, Austauschzugang, Temperaturwechsel und Vakuummantelschnittstelle.

Sehen Sie sich dieses Produkt an und fordern Sie ein Angebot an

Dieses Katalogdatenblatt unterstützt Sie bei der Auswahl und Anfrage. Es handelt sich nicht um eine zertifizierte Druck-Temperatur-Kurve, Einbauzeichnung oder auftragsspezifische Zulassung.

sales.de@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Technische Spezifikation

Parameter	Spezifikation
Konstruktion	Vakuummantelter Passivfilter
Betätigung	Passive Filtration; kein externer Antrieb

Anschlussarten

Illustrierte Anordnung: Zwei Rohrleitungsanschlüsse mit RF-Flanschen

Verbindungsdetail	Auswahlvoraussetzung
Anschlussmöglichkeiten	Muffenschweißung (SW) / Stumpfschweißung (BW) / RF-Flansch
Gegenanschluss	Bestätigen Sie Anschlussnorm, Flanschdichtfläche oder Schweißnahtvorbereitung, Rohrabmessungen und Einbauraum.

Werkstoffe

Komponente	Werkstoff / Option
Gehäuse und Oberteil	Edelstahl für kryogenen Einsatz; gewählte Werkstoffsorte bestätigen
Innengarnitur, Sitze und Dichtungen	Ausgewählte Werkstoffliste bestätigen

Konfigurationsfunktionen

- Spezielle LH2-Filtration
- Vakuummantelter Körper
- Filterelement und Wartungszugang passend zur Rohrleitung gewählt

Auswahlnotizen

Die Baureihengrenzen dienen als Grundlage für die Anfrage. Sie bestätigen weder Verfügbarkeit noch freigegebene Betriebsgrenzen für jede Kombination aus Nennweite, Druck und Antrieb. Die gewählte Konstruktion und ihre Druck-Temperatur-Grenzen sind zu bestätigen.

Maschenweite, Mikronzahl, Filterfläche und Nenndurchfluss werden in der Serienbeschreibung nicht festgelegt; diese erfordern eine Elementauswahl.

Bestätigen Sie Druck-Temperatur-Grenzen, Werkstoffverträglichkeit, Reinigung für Sauerstoffeinsatz, Druckentlastung eingeschlossener Flüssigkeit und Zertifizierung der ausgewählten Baugruppe. PN, ASME Class und der Ansprechdruck der Druckentlastung sind getrennte Angaben.

sales.de@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Instrumentierung

Instrumentierungsanordnungen für die angegebenen Druck-, Mess- und Anschlussanforderungen.

Auswahltabelle

Artikel	Konfiguration	Größenbereich	Druck	Anschlussarten
ARD-IN-001	Ventilbaugruppe zur Flüssigkeitsstandanzeige	DN 4-10	PN16 / PN25 / PN40	Stumpfschweißanschluss (BW)

Baureihengrenzen sind keine Verfügbarkeitsmatrix für Nennweiten-Druckstufen-Kombinationen. Bestätigen Sie die gewählte Konfiguration mit Ihrer Anfrage.

ARD-IN-001

Ventilbaugruppe zur Flüssigkeitsstandanzeige



Ein kompakter Ventilverteiler für Anschlüsse zur Flüssigkeitsstandanzeige an kryogenen Geräten.

Diese Größen- und Druckbereiche bedürfen der technischen Bestätigung. Sie belegen weder Verfügbarkeit noch freigegebene Betriebsgrenzen. Genaue Nennweite, Druckstufe, Werkstoffe und Auslegungstemperatur erfordern eine schriftliche Bestätigung.

Produktillustration. Aussehen und Abmessungen hängen von der gewählten Konfiguration ab.

Auswahl	Spezifikation
Größenbereich	DN 4-10
Druckstufen	PN16 / PN25 / PN40
Temperatur	-196 bis +60°C
Anschlüsse	Stumpfschweißanschluss (BW)
Medium	LO2, LN2, LAr, LCO2, LNG

Verfügbare Dimensionsdaten: DN 4; 4.0 MPa. Andere Größen und Nennwerte bedürfen einer technischen Bestätigung.

Definieren Sie Ihre Anforderung

Geben Sie Medium, Auslegungsdruck und -temperatur, Nennweite, Anschlussnorm, Betätigungsart, Menge und erforderliche Prüfdokumentation an.

Sehen Sie sich dieses Produkt an und fordern Sie ein Angebot an

Dieses Katalogdatenblatt unterstützt Sie bei der Auswahl und Anfrage. Es handelt sich nicht um eine zertifizierte Druck-Temperatur-Kurve, Einbauzeichnung oder auftragsspezifische Zulassung.

sales.de@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Technische Spezifikation

Parameter	Spezifikation
Größenbereich	DN 4-10
Druckstufen	PN16 / PN25 / PN40
Anschlussarten	Stumpfschweißanschluss (BW)
Medium	LO2, LN2, LAr, LCO2, LNG
Temperaturbereich	-196 bis +60°C

Anschlussarten

Illustrierte Anordnung: Verteiler mit kleiner Nennweite und mehreren Instrumentierungsabzweigen; die Anschlussfunktionen ergeben sich aus der Umrisszeichnung.

Verbindungsdetail	Auswahlvoraussetzung
Veröffentlichte Verbindung	Stumpfschweißanschluss
Verbindungsstandard	Auf dieser Produktseite nicht angegeben. Die Norm des Gegenanschlusses ist im Angebot zu bestätigen.
Schweißnahtauswahl	Geben Sie Rohraußendurchmesser, Wanddicke beziehungsweise Schedule, Werkstoff und Schweißnahtvorbereitung an. SW und BW sind unterschiedliche Anschlussarten.

Werkstoffe

Komponente	Werkstoff / Option
Gehäuse	06Cr19Ni10
Ventiloberteil	Verbundwerkstoff
Spindel	06Cr19Ni10
Oberteil / Verschlusselement	06Cr19Ni10+PTFE
Flachdichtung	PTFE

Referenzmaße

Die Maße gelten nur für die tabellierte Ausführung. Bestätigen Sie vor der Installation die freigegebene Maßzeichnung für die gewählte Nennweite, Druckstufe und Anschlussart.

H1	H2	L	L1	L2	D	Gewicht (kg)
118	74	180	35	25	9	-

Längenmaße: mm; Gewichte: kg, sofern nicht anders angegeben. Gewinde-, Montage- und Druckangaben sind keine linearen Maßangaben. Ein Bindestrich bedeutet, dass kein Wert dokumentiert ist. Fordern Sie die genehmigte Umrisszeichnung für den Einbau an.

Konfigurationsfunktionen

• Stumpfschweißanschluss

Auswahlnotizen

Diese Größen- und Druckbereiche bedürfen der technischen Bestätigung. Sie belegen weder Verfügbarkeit noch freigegebene Betriebsgrenzen. Genaue Nennweite, Druckstufe, Werkstoffe und Auslegungstemperatur erfordern eine schriftliche Bestätigung.

„Oberteil/Abschlusselement“ folgt der Bauteilbezeichnung in der Referenzmaterialliste.

Verfügbare Dimensionsdaten: DN 4; 4.0 MPa. Andere Größen und Nennwerte bedürfen einer technischen Bestätigung.

PN, ASME Class und der Ansprechdruck des Sicherheitsventils sind getrennte Angaben. Bestätigen Sie zulässigen Druck in Abhängigkeit von der Temperatur, Werkstoffverträglichkeit, Reinigung für Sauerstoffeinsatz, Druckentlastung eingeschlossener Flüssigkeit und erforderliche Zertifizierung der ausgewählten Baugruppe. Flüssigwasserstoff- und Heliumeinsatz erfordern eine gesonderte Bewertung.

sales.de@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Transfer & Kupplungen

Referenzprodukte zum Füllen, Kuppeln und Umfüllen; Gegenanschlüsse und Betriebsanforderungen sind zu bestätigen.

Auswahltabelle

Artikel	Konfiguration	Größenbereich	Druck	Anschlussarten
ARD-TR-001	Kryo-Füllventilbaugruppe	DN 25-50	PN16 / PN25 / PN40	Stumpfschweißanschluss (BW)
ARD-TR-002	Kryogene Nottrennkupplung	DN 25-50	PN16 / PN25 / PN40	Mit Flansch · Schnellkupplung
ARD-TR-003	Füllkupplung mit Flansch	DN 25-50	PN16 / PN25 / PN40	Flanschanschluss
ARD-TR-004	Kryo-Schnellkupplung	DN 25-50	PN16 / PN25 / PN40	Schnellkupplung
ARD-TR-005	Kryo-Nottrennventil mit großer Nennweite	DN 150-400	PN16 / PN20 (1.6 / 2.0 MPa nominal)	Flansch-/Schweißenden

Baureihengrenzen sind keine Verfügbarkeitsmatrix für Nennweiten-Druckstufen-Kombinationen. Bestätigen Sie die gewählte Konfiguration mit Ihrer Anfrage.

ARD-TR-001

Kryo-Füllventilbaugruppe



Ein integrierter Füllventilverteiler mit veröffentlichten Montagemaßen und Stumpfschweißanschlüssen.

Diese Größen- und Druckbereiche bedürfen der technischen Bestätigung. Sie belegen weder Verfügbarkeit noch freigegebene Betriebsgrenzen. Genaue Nennweite, Druckstufe, Werkstoffe und Auslegungstemperatur erfordern eine schriftliche Bestätigung.

Produktillustration. Aussehen und Abmessungen hängen von der gewählten Konfiguration ab.

Auswahl	Spezifikation
Größenbereich	DN 25-50
Druckstufen	PN16 / PN25 / PN40
Temperatur	-196 bis +60°C
Anschlüsse	Stumpfschweißanschluss (BW)
Medium	LO2, LN2, LAr, LCO2, LNG

Verfügbare Dimensionsdaten: DN 40; 4.0 MPa. Andere Größen und Nennwerte bedürfen einer technischen Bestätigung.

Definieren Sie Ihre Anforderung

Geben Sie Medium, Auslegungsdruck und -temperatur, Nennweite, Anschlussnorm, Betätigungsart, Menge und erforderliche Prüfdokumentation an.

Sehen Sie sich dieses Produkt an und fordern Sie ein Angebot an

Dieses Katalogdatenblatt unterstützt Sie bei der Auswahl und Anfrage. Es handelt sich nicht um eine zertifizierte Druck-Temperatur-Kurve, Einbauzeichnung oder auftragsspezifische Zulassung.

sales.de@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Technische Spezifikation

Parameter	Spezifikation
Größenbereich	DN 25-50
Druckstufen	PN16 / PN25 / PN40
Anschlussarten	Stumpfschweißanschluss (BW)
Medium	LO2, LN2, LAr, LCO2, LNG
Temperaturbereich	-196 bis +60°C

Anschlussarten

Illustrierte Anordnung: Integrierter Füllverteiler mit mehreren Anschlussabzweigen; Zusammenbauzeichnung bestätigen.

Verbindungsdetail	Auswahlvoraussetzung
Veröffentlichte Verbindung	Stumpfschweißanschluss
Verbindungsstandard	Auf dieser Produktseite nicht angegeben. Die Norm des Gegenanschlusses ist im Angebot zu bestätigen.
Schweißnahtauswahl	Geben Sie Rohraußendurchmesser, Wanddicke beziehungsweise Schedule, Werkstoff und Schweißnahtvorbereitung an. SW und BW sind unterschiedliche Anschlussarten.

Werkstoffe

Komponente	Werkstoff / Option
Gehäuse	06Cr19Ni10
Ventiloberteil	Verbundwerkstoff
Spindel	06Cr19Ni10
Oberteil / Verschlusselement	06Cr19Ni10+PTFE
Flachdichtung	PTFE

Referenzmaße

Die Maße gelten nur für die tabellierte Ausführung. Bestätigen Sie vor der Installation die freigegebene Maßzeichnung für die gewählte Nennweite, Druckstufe und Anschlussart.

H	H1	H2	L	L1	L2	D	D1	D2	F1	F2	N-φ	Gewicht (kg)
159	447	498	120	83	74	45x3	65	100	90	110	4-14	9.50

Längenmaße: mm; Gewichte: kg, sofern nicht anders angegeben. Gewinde-, Montage- und Druckangaben sind keine linearen Maßangaben. Ein Bindestrich bedeutet, dass kein Wert dokumentiert ist. Fordern Sie die genehmigte Umrisszeichnung für den Einbau an.

Konfigurationsfunktionen

• Stumpfschweißanschluss

Auswahlnotizen

Diese Größen- und Druckbereiche bedürfen der technischen Bestätigung. Sie belegen weder Verfügbarkeit noch freigegebene Betriebsgrenzen. Genaue Nennweite, Druckstufe, Werkstoffe und Auslegungstemperatur erfordern eine schriftliche Bestätigung.

„Oberteil/Abschlusselement“ folgt der Bauteilbezeichnung in der Referenzmaterialliste.

Verfügbare Dimensionsdaten: DN 40; 4.0 MPa. Andere Größen und Nennwerte bedürfen einer technischen Bestätigung.

PN, ASME Class und der Ansprechdruck des Sicherheitsventils sind getrennte Angaben. Bestätigen Sie zulässigen Druck in Abhängigkeit von der Temperatur, Werkstoffverträglichkeit, Reinigung für Sauerstoffeinsatz, Druckentlastung eingeschlossener Flüssigkeit und erforderliche Zertifizierung der ausgewählten Baugruppe. Flüssigwasserstoff- und Heliumeinsatz erfordern eine gesonderte Bewertung.

sales.de@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

ARD-TR-002

Kryogene Nottrennkupplung



Eine Abreißkupplung für kryogene Transferverbindungen mit einem geflanschten Schnellkupplungssitz.

Diese Größen- und Druckbereiche bedürfen der technischen Bestätigung. Sie belegen weder Verfügbarkeit noch freigegebene Betriebsgrenzen. Genaue Nennweite, Druckstufe, Werkstoffe und Auslegungstemperatur erfordern eine schriftliche Bestätigung.

Produktillustration. Aussehen und Abmessungen hängen von der gewählten Konfiguration ab.

Auswahl	Spezifikation
Größenbereich	DN 25-50
Druckstufen	PN16 / PN25 / PN40
Temperatur	-196 bis +60°C
Anschlüsse	Mit Flansch · Schnellkupplung
Medium	LO2, LN2, LAr, LCO2, LNG

Verfügbare Dimensionsdaten: DN 40; 4.0 MPa. Andere Größen und Nennwerte bedürfen einer technischen Bestätigung.

Definieren Sie Ihre Anforderung

Geben Sie Medium, Auslegungsdruck und -temperatur, Nennweite, Anschlussnorm, Betätigungsart, Menge und erforderliche Prüfdokumentation an.

Sehen Sie sich dieses Produkt an und fordern Sie ein Angebot an

Dieses Katalogdatenblatt unterstützt Sie bei der Auswahl und Anfrage. Es handelt sich nicht um eine zertifizierte Druck-Temperatur-Kurve, Einbauzeichnung oder auftragsspezifische Zulassung.

sales.de@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Technische Spezifikation

Parameter	Spezifikation
Größenbereich	DN 25-50
Druckstufen	PN16 / PN25 / PN40
Anschlussarten	Mit Flansch · Schnellkupplung
Medium	LO2, LN2, LAr, LCO2, LNG
Temperaturbereich	-196 bis +60°C

Anschlussarten

Illustrierte Anordnung: Abreißgehäuse mit Flansch und Schnellkupplungssitz.

Verbindungsdetail	Auswahlvoraussetzung
Veröffentlichte Verbindung	Flansch (mit Schnellkupplungssitz)
Verbindungsstandard	Auf dieser Produktseite nicht angegeben. Die Norm des Gegenanschlusses ist im Angebot zu bestätigen.
Flanschauswahl	Geben Sie Nennweite, Flanschdruckstufe, Dichtfläche, Bohrbild und Dichtung an. Diese Angaben dürfen nicht allein aus dem Bild abgeleitet werden.

Werkstoffe

Komponente	Werkstoff / Option
Gehäuse	06Cr19Ni10
Sitz	06Cr19Ni10
Oberteil / Verschlusselement	06Cr19Ni10+RPTFE
Flachdichtung	7072

Referenzmaße

Die Maße gelten nur für die tabellierte Ausführung. Bestätigen Sie vor der Installation die freigegebene Maßzeichnung für die gewählte Nennweite, Druckstufe und Anschlussart.

DN	L	D0	K	D1	D2	D3	B	N-φ	Gewicht (kg)
40	159	110	90	70	69	54	5	4-14	-

Längenmaße: mm; Gewichte: kg, sofern nicht anders angegeben. Gewinde-, Montage- und Druckangaben sind keine linearen Maßangaben. Ein Bindestrich bedeutet, dass kein Wert dokumentiert ist. Fordern Sie die genehmigte Umrisszeichnung für den Einbau an.

Konfigurationsfunktionen

- Flansch (mit Schnellkupplungssitz)

Auswahlnotizen

Diese Größen- und Druckbereiche bedürfen der technischen Bestätigung. Sie belegen weder Verfügbarkeit noch freigegebene Betriebsgrenzen. Genaue Nennweite, Druckstufe, Werkstoffe und Auslegungstemperatur erfordern eine schriftliche Bestätigung.

„Oberteil/Abschlusselement“ folgt der Bauteilbezeichnung in der Referenzmaterialliste.

Verfügbare Dimensionsdaten: DN 40; 4.0 MPa. Andere Größen und Nennwerte bedürfen einer technischen Bestätigung.

PN, ASME Class und der Ansprechdruck des Sicherheitsventils sind getrennte Angaben. Bestätigen Sie zulässigen Druck in Abhängigkeit von der Temperatur, Werkstoffverträglichkeit, Reinigung für Sauerstoffeinsatz, Druckentlastung eingeschlossener Flüssigkeit und erforderliche Zertifizierung der ausgewählten Baugruppe. Flüssigwasserstoff- und Heliumeinsatz erfordern eine gesonderte Bewertung.

sales.de@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

ARD-TR-003

Füllkupplung mit Flansch



Eine Füllkupplung mit Flansch und drei veröffentlichten Maßvarianten.

Diese Größen- und Druckbereiche bedürfen der technischen Bestätigung. Sie belegen weder Verfügbarkeit noch freigegebene Betriebsgrenzen. Genaue Nennweite, Druckstufe, Werkstoffe und Auslegungstemperatur erfordern eine schriftliche Bestätigung.

Produktillustration. Aussehen und Abmessungen hängen von der gewählten Konfiguration ab.

Auswahl	Spezifikation
Größenbereich	DN 25-50
Druckstufen	PN16 / PN25 / PN40
Temperatur	-196 bis +60°C
Anschlüsse	Flanschanschluss
Medium	O2, N2, Ar, CO2, NG

Verfügbare Dimensionsdaten: DN 40; 4.0 MPa. Andere Größen und Nennwerte bedürfen einer technischen Bestätigung.

Definieren Sie Ihre Anforderung

Geben Sie Medium, Auslegungsdruck und -temperatur, Nennweite, Anschlussnorm, Betätigungsart, Menge und erforderliche Prüfdokumentation an.

Sehen Sie sich dieses Produkt an und fordern Sie ein Angebot an

Dieses Katalogdatenblatt unterstützt Sie bei der Auswahl und Anfrage. Es handelt sich nicht um eine zertifizierte Druck-Temperatur-Kurve, Einbauzeichnung oder auftragsspezifische Zulassung.

sales.de@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Technische Spezifikation

Parameter	Spezifikation
Größenbereich	DN 25-50
Druckstufen	PN16 / PN25 / PN40
Anschlussarten	Flanschanschluss
Temperaturbereich	-196 bis +60°C
Medium	O2, N2, Ar, CO2, NG

Anschlussarten

Illustrierte Anordnung: Füllkupplung mit Flansch und dokumentierter Schnellkupplungsschnittstelle.

Verbindungsdetail	Auswahlvoraussetzung
Veröffentlichte Verbindung	Flansch (HG20592)
Referenzierter Flanschstandard	HG 20592 (Bezeichnung wie veröffentlicht); Normausgabe, Dichtfläche, Bohrbild und Druckstufe sind festzulegen.
Flanschauswahl	Geben Sie Nennweite, Flanschdruckstufe, Dichtfläche, Bohrbild und Dichtung an. Diese Angaben dürfen nicht allein aus dem Bild abgeleitet werden.

Werkstoffe

Komponente	Werkstoff / Option
Gehäuse / Variante	CF8

Referenzmaße

Die Maße gelten nur für die tabellierte Ausführung. Bestätigen Sie vor der Installation die freigegebene Maßzeichnung für die gewählte Nennweite, Druckstufe und Anschlussart.

DN	H	φD0	D1	D2	K	N-φ	Gewicht (kg)
32	93	75	78	140	100	4-18	-
40	93	75	88	150	110	4-18	-
40	93	75	80	126	100	4-14	-

Längenmaße: mm; Gewichte: kg, sofern nicht anders angegeben. Gewinde-, Montage- und Druckangaben sind keine linearen Maßangaben. Ein Bindestrich bedeutet, dass kein Wert dokumentiert ist. Fordern Sie die genehmigte Umrisszeichnung für den Einbau an.

Konfigurationsfunktionen

- Flansch (HG20592)

sales.de@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Auswahlnotizen

Diese Größen- und Druckbereiche bedürfen der technischen Bestätigung. Sie belegen weder Verfügbarkeit noch freigegebene Betriebsgrenzen. Genaue Nennweite, Druckstufe, Werkstoffe und Auslegungstemperatur erfordern eine schriftliche Bestätigung.

Das technische Panel listet DN 40 auf; Die Maßtabelle enthält zusätzlich eine Variante ARD-TR-003 / DN 32.

Verfügbare Dimensionsdaten: DN 40; 4.0 MPa. Andere Größen und Nennwerte bedürfen einer technischen Bestätigung.

PN, ASME Class und der Ansprechdruck des Sicherheitsventils sind getrennte Angaben. Bestätigen Sie zulässigen Druck in Abhängigkeit von der Temperatur, Werkstoffverträglichkeit, Reinigung für Sauerstoffeinsatz, Druckentlastung eingeschlossener Flüssigkeit und erforderliche Zertifizierung der ausgewählten Baugruppe. Flüssigwasserstoff- und Heliumeinsatz erfordern eine gesonderte Bewertung.

ARD-TR-004

Kryo-Schnellkupplung



Eine Schnellkupplung in zwei veröffentlichten Edelstahl-Materialvarianten.

Diese Größen- und Druckbereiche bedürfen der technischen Bestätigung. Sie belegen weder Verfügbarkeit noch freigegebene Betriebsgrenzen. Genaue Nennweite, Druckstufe, Werkstoffe und Auslegungstemperatur erfordern eine schriftliche Bestätigung.

Produktillustration. Aussehen und Abmessungen hängen von der gewählten Konfiguration ab.

Auswahl	Spezifikation
Größenbereich	DN 25-50
Druckstufen	PN16 / PN25 / PN40
Temperatur	-196 bis +60°C
Anschlüsse	Schnellkupplung
Medium	O2, N2, Ar, CO2, NG

Verfügbare Dimensionsdaten: DN 40; 4.0 MPa. Andere Größen und Nennwerte bedürfen einer technischen Bestätigung.

Definieren Sie Ihre Anforderung

Geben Sie Medium, Auslegungsdruck und -temperatur, Nennweite, Anschlussnorm, Betätigungsart, Menge und erforderliche Prüfdokumentation an.

Sehen Sie sich dieses Produkt an und fordern Sie ein Angebot an

Dieses Katalogdatenblatt unterstützt Sie bei der Auswahl und Anfrage. Es handelt sich nicht um eine zertifizierte Druck-Temperatur-Kurve, Einbauzeichnung oder auftragsspezifische Zulassung.

sales.de@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Technische Spezifikation

Parameter	Spezifikation
Größenbereich	DN 25-50
Druckstufen	PN16 / PN25 / PN40
Anschlussarten	Schnellkupplung
Temperaturbereich	-196 bis +60°C
Medium	O2, N2, Ar, CO2, NG

Anschlussarten

Illustrierte Anordnung: Schnellkupplungsmechanismus; Der rohrseitige Abschluss ist auf der Produktseite nicht angegeben.

Verbindungsdetail	Auswahlvoraussetzung
Veröffentlichte Verbindung	Schnellverbindungsschnittstelle; Rohrseitiger Abschluss nicht veröffentlicht
Verbindungsstandard	Auf dieser Produktseite nicht angegeben. Die Norm des Gegenanschlusses ist im Angebot zu bestätigen.

Werkstoffe

Komponente	Werkstoff / Option
Gehäuse / Variante	CF8
Gehäuse / Variante	06Cr19Ni10

Auswahlnotizen

Diese Größen- und Druckbereiche bedürfen der technischen Bestätigung. Sie belegen weder Verfügbarkeit noch freigegebene Betriebsgrenzen. Genaue Nennweite, Druckstufe, Werkstoffe und Auslegungstemperatur erfordern eine schriftliche Bestätigung.

Es werden zwei Materialvarianten veröffentlicht: CF8 und 06Cr19Ni10. Geben Sie die gewünschte Variante an; Es wird keine separate numerische Dimensionstabelle veröffentlicht.

Verfügbare Dimensionsdaten: DN 40; 4.0 MPa. Andere Größen und Nennwerte bedürfen einer technischen Bestätigung.

PN, ASME Class und der Ansprechdruck des Sicherheitsventils sind getrennte Angaben. Bestätigen Sie zulässigen Druck in Abhängigkeit von der Temperatur, Werkstoffverträglichkeit, Reinigung für Sauerstoffeinsatz, Druckentlastung eingeschlossener Flüssigkeit und erforderliche Zertifizierung der ausgewählten Baugruppe. Flüssigwasserstoff- und Heliumeinsatz erfordern eine gesonderte Bewertung.

sales.de@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

ARD-TR-005

Kryo-Nottrennventil mit großer Nennweite



Produktillustration. Aussehen und Abmessungen hängen von der gewählten Konfiguration ab.

Eine Edelstahl-Nottrennventilserie für große kryogene Transferleitungen. Die Baureihe DN150-400 verwendet eine PFA-Abdichtung und ist ohne Antrieb mit freiem Spindelende dargestellt; die Betätigung wird separat festgelegt.

Größen und Druckstufen hängen von Konstruktion, Materialien und Konfiguration ab. Bestätigen Sie die ausgewählte Druck-Temperatur-Bewertung mit dem Angebot.

Auswahl	Spezifikation
Größenbereich	DN 150-400
Druckstufen	PN16 / PN20 (1.6 / 2.0 MPa nominal)
Temperatur	-196 bis +80°C
Anschlüsse	Flansch-/Schweißenden
Medium	LNG / NG, LOX / O2, LN2 / N2, LAr / Ar

Definieren Sie Ihre Anforderung

Geben Sie Medium, Auslegungsdruck und -temperatur, Nennweite, Anschlussnorm, Betätigungsart, Menge und erforderliche Prüfdokumentation an.

Projektbezogene Auswahl

Thema	Auswahlvoraussetzung
Definition des Übertragungssystems	Geben Sie Medium, Durchfluss, Leitungsgröße, Konstruktionsbedingungen und die erforderliche Notabsperr- oder Freigabesequenz an.
Betätigung und Montage	Bestätigen Sie den Antriebstyp, die Montage, das erforderliche Drehmoment und die Sicherheitsfunktion bei Versorgungsausfall. Das abgebildete Ventil hat keinen Antrieb.

Sehen Sie sich dieses Produkt an und fordern Sie ein Angebot an

Dieses Katalogdatenblatt unterstützt Sie bei der Auswahl und Anfrage. Es handelt sich nicht um eine zertifizierte Druck-Temperatur-Kurve, Einbauzeichnung oder auftragsspezifische Zulassung.

sales.de@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Technische Spezifikation

Parameter	Spezifikation
Inspektionsreferenzen	GB/T 12237; GB/T 24925
Antriebsanordnung	Freies Wellenende dargestellt; Antriebs- und Auslösebaugruppe festzulegen

Anschlussarten

Illustrierte Anordnung: ein großer zylindrischer Inline-Körper mit ringförmigen Flanschenden, einer offenen Bohrung und einer blanken verlängerten Welle mit einem oberen Montageflansch

Verbindungsdetail	Auswahlvoraussetzung
Anschlussmöglichkeiten	Flansch-/Schweißenden
Schnittstellenauswahl	Geben Sie den Endstandard, die Nenngröße, die Rohrabmessungen und die erforderliche Anschlussschnittstelle an.
Flanschauswahl	Bestätigen Sie Druckstufe, Flanschdichtfläche, Bohrbild und Dichtung; die Flanschnorm lässt sich nicht aus dem Foto ableiten.
Alternative mit Schweißanschluss	Als Alternative werden Schweißverbindungen aufgeführt. Bestätigen Sie die Vorbereitung BW/SW und die ausgewählte Umrisszeichnung.

Werkstoffe

Komponente	Werkstoff / Option
Gehäuse, Oberteil, Spindel und Kugel	Edelstahl; genaue Werkstoffsorte festzulegen
Dichtung	PFA

Konfigurationsfunktionen

- DN150-400-Übertragungsleitungskonfiguration mit großem Durchmesser
- Medienberührte Edelstahlkonstruktion mit PFA-Dichtung
- Verlängerter Schaft und obere Montageschnittstelle in der abgebildeten Anordnung

Auswahlnotizen

Größen und Druckstufen hängen von Konstruktion, Materialien und Konfiguration ab. Bestätigen Sie die ausgewählte Druck-Temperatur-Bewertung mit dem Angebot.

Die Referenz legt eine Ventilserie fest, kein vollständig zertifiziertes Notentriegelungssystem. Für die ausgewählte Baugruppe müssen Freigabelogik, Antrieb, Absperrfolge und passende Ausrüstung angegeben werden.

Bestätigen Sie Druck-Temperatur-Grenzen, Werkstoffverträglichkeit, Reinigung für Sauerstoffeinsatz, Druckentlastung eingeschlossener Flüssigkeit und Zertifizierung der ausgewählten Baugruppe. PN, ASME Class und der Ansprechdruck der Druckentlastung sind getrennte Angaben.

sales.de@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Artikelverzeichnis

Nach Arden-Artikelcode sortiert. Wählen Sie einen Produktcode, um den Produkteintrag zu öffnen.

Artikel	Produkt	Familie	Seite
ARD-BF-001	Dreifach exzentrische Kryo-Absperrklappe	Absperrklappen	124
ARD-BF-002	Kryo-Absperrklappe · getriebebetätigt	Absperrklappen	127
ARD-BF-003	Dreifach exzentrische kryogene Absperrklappe · geflanscht	Absperrklappen	129
ARD-BF-004	Kryo-Absperrklappe mit Zugang von oben · Anschweißenden	Absperrklappen	132
ARD-BF-005	Pneumatische dreifach-exzentrische Kryo-Absperrklappe	Absperrklappen	135
ARD-BF-006	Elektrische dreifach-exzentrische Kryo-Absperrklappe	Absperrklappen	137
ARD-BF-007	Hydraulische dreifach-exzentrische Kryo-Absperrklappe	Absperrklappen	139
ARD-BF-008	Pneumatische kryogene Absperrklappe mit frontalem Zugang von oben	Absperrklappen	141
ARD-BF-009	Hydraulische kryogene Absperrklappe mit seitlichem Zugang von oben	Absperrklappen	143
ARD-BF-010	Manuelle Absperrklappe für Flüssigwasserstoff	Absperrklappen	145
ARD-BF-011	Pneumatische Flüssigwasserstoff-Absperrklappe	Absperrklappen	147
ARD-BV-001	Hochdruck-Kryogen-Kugelhahn	Kugelhähne	7
ARD-BV-002	Kryo-Kugelhahn mit Zugang von oben	Kugelhähne	9
ARD-BV-003	Kryo-Kugelhahn mit geteiltem Gehäuse	Kugelhähne	12
ARD-BV-004	Kryoventil mit doppelter Absperrung und Entlastung (DBB)	Kugelhähne	15
ARD-BV-005	Kryo-Kugelhahn mit langem Schaft · PN40 · BSP/NPT	Kugelhähne	18
ARD-BV-006	Kryo-Kugelhahn mit langem Schaft · PN40 · Flansch	Kugelhähne	22
ARD-BV-007	Kryo-Kugelhahn mit langem Schaft · PN40 · BW	Kugelhähne	25
ARD-BV-008	Kryo-Kugelhahn mit langem Schaft · PN40 · SW	Kugelhähne	29
ARD-BV-009	Kryo-Kugelhahn mit gelagerter Kugel und PN-Druckstufe · Flanschanschlüsse	Kugelhähne	33
ARD-BV-010	Pneumatischer Kryo-Kugelhahn mit gelagerter Kugel · Side-Entry	Kugelhähne	35
ARD-BV-011	Elektrischer Kryo-Kugelhahn mit gelagerter Kugel · Side-Entry	Kugelhähne	37

Artikel	Produkt	Familie	Seite
ARD-BV-012	Hydraulischer Kryo-Kugelhahn mit gelagerter Kugel · Side-Entry	Kugelhähne	39
ARD-BV-013	Pneumatischer Kryo-Kugelhahn mit gelagerter Kugel · Top-Entry	Kugelhähne	41
ARD-BV-014	Elektrischer Kryo-Kugelhahn mit gelagerter Kugel · Top-Entry	Kugelhähne	43
ARD-BV-015	Hydraulischer Kryo-Kugelhahn mit gelagerter Kugel · Top-Entry	Kugelhähne	45
ARD-BV-016	Kryo-Kugelhahn mit schwimmender Kugel · Top-Entry	Kugelhähne	47
ARD-BV-017	Pneumatischer Kryo-Kugelhahn mit schwimmender Kugel · Top-Entry	Kugelhähne	49
ARD-BV-018	Elektrischer Kryo-Kugelhahn mit schwimmender Kugel · Top-Entry	Kugelhähne	51
ARD-BV-019	Hydraulischer Kryo-Kugelhahn mit schwimmender Kugel · Top-Entry	Kugelhähne	53
ARD-BV-020	Flüssigwasserstoff-Kugelhahn	Kugelhähne	55
ARD-CK-001	Kryo-Hubrückschlagventil · Deckel mit Überwurfmutter	Rückschlagventile	168
ARD-CK-002	Kryo-Hubrückschlagventil · verschraubter Deckel	Rückschlagventile	171
ARD-CK-003	Geschmiedetes kryogenes Rückschlagventil	Rückschlagventile	174
ARD-CK-004	Gegossenes kryogenes Rückschlagventil	Rückschlagventile	176
ARD-CK-005	Kryo-Hubrückschlagventil · PN40 · SW	Rückschlagventile	179
ARD-CK-006	Kryo-Rückschlagklappe · PN40 · BSP/NPT	Rückschlagventile	183
ARD-CK-007	Kryo-Rückschlagventil · PN320 · SW	Rückschlagventile	187
ARD-CK-008	Kryogenes Axialfluss-Rückschlagventil	Rückschlagventile	190
ARD-CK-009	Tieftemperatur-Kolbenrückschlagventil	Rückschlagventile	192
ARD-CK-010	Kryogenes Doppelplatten-Rückschlagventil	Rückschlagventile	194
ARD-CK-011	LH2-Federrückschlagventil mit verlängertem Oberteil	Rückschlagventile	196
ARD-CK-012	Kompaktes LH2-Rückschlagventil für den Kaltbereich, gerade Bauform	Rückschlagventile	198
ARD-CK-013	LH2 Hubrückschlagventil mit thermischer Barriere	Rückschlagventile	200
ARD-CV-001	Regelventil mit pneumatischem Membranantrieb	Regelventile	203

Artikel	Produkt	Familie	Seite
ARD-CV-002	Kryo-Magnetventil	Regelventile	206
ARD-CV-003	Kryo-Regelventil mit pneumatischem Membranantrieb	Regelventile	209
ARD-CV-004	Kryo-Regelventil mit pneumatischem Zylinderantrieb	Regelventile	211
ARD-CV-005	Elektrisches Kryo-Regelventil	Regelventile	213
ARD-CV-006	LH2 Winkelregelventil mit Faltenbalgdichtung	Regelventile	215
ARD-CV-007	LH2 Faltenbalg-Regelventil für Cold-Box-Einbau	Regelventile	217
ARD-ES-001	Pneumatisches Notabsperrventil	Notabsperrung	229
ARD-ES-002	Tieftemperatur-Notabsperrventil · PN16 · BW	Notabsperrung	232
ARD-ES-003	Tieftemperatur-Notabsperrventil · PN16/40 · SW	Notabsperrung	235
ARD-ES-004	Hochdruck-Kryogen-Absperrventil · PN160	Notabsperrung	239
ARD-ES-005	Vakuumummanteltes pneumatisches Flüssigwasserstoff-Absperrventil	Notabsperrung	241
ARD-ES-006	LH2 pneumatisches Absperrventil mit Wärmebarriere	Notabsperrung	243
ARD-GL-001	Durchgangsventil mit verlängerter Spindel · verschraubtes Oberteil	Durchgangsventile	59
ARD-GL-002	Durchgangsventil mit verlängerter Spindel · Oberteil mit Überwurfmutter	Durchgangsventile	62
ARD-GL-003	Kryo-Eckventil	Durchgangsventile	65
ARD-GL-004	Geschmiedetes Kryo-Durchgangsventil	Durchgangsventile	68
ARD-GL-005	Kryo-Durchgangsventil aus Guss	Durchgangsventile	71
ARD-GL-006	Kryo-Durchgangsventil · PN320 · SW	Durchgangsventile	74
ARD-GL-007	Kryo-Durchgangsventil mit verlängerter Spindel · PN20/40 · BW	Durchgangsventile	78
ARD-GL-008	Eckventil mit langem Schaft · PN40 · SW	Durchgangsventile	82
ARD-GL-009	Kryo-Durchgangsventil mit verlängerter Spindel · PN40 · SW	Durchgangsventile	85
ARD-GL-010	Durchgangsventil für Flüssigwasserstoff	Durchgangsventile	90
ARD-GL-011	Pneumatisch betätigtes Kryo-Durchgangsventil	Durchgangsventile	93
ARD-GL-012	Hydraulisch betätigtes Kryo-Durchgangsventil	Durchgangsventile	95
ARD-GL-013	Absperrbares Kryo-Rückschlagventil	Durchgangsventile	97

Artikel	Produkt	Familie	Seite
ARD-GL-014	LH2 Faltenbalg-Eckventil	Durchgangsventile	99
ARD-GL-015	Modulares LH2-Durchgangsventil in gerader Bauform	Durchgangsventile	101
ARD-GL-016	LH2 Faltenbalg-Absperrventil für Cold-Box-Einbau	Durchgangsventile	103
ARD-GL-017	LH2-Durchgangsventil mit thermischer Barriere	Durchgangsventile	105
ARD-GT-001	Geschmiedeter Kryo-Absperrschieber	Absperrschieber	108
ARD-GT-002	Kryo-Absperrschieber aus Guss	Absperrschieber	111
ARD-GT-003	Kryo-Absperrschieber · CF8 · Flanschanschlüsse	Absperrschieber	114
ARD-GT-004	Pneumatischer kryogener Absperrschieber	Absperrschieber	117
ARD-GT-005	Elektrischer kryogener Absperrschieber	Absperrschieber	119
ARD-GT-006	Hydraulischer kryogener Absperrschieber	Absperrschieber	121
ARD-IN-001	Ventilbaugruppe zur Flüssigkeitsstandanzeige	Instrumentierung	294
ARD-PL-001	Kryo-Kolbenventil · Eckausführung	Kolbenventile	150
ARD-PL-002	Kryo-Kolbenventil · gerade Bauform	Kolbenventile	152
ARD-RG-001	Kryo-Druckaufbauventil	Druckregler	220
ARD-RG-002	Selbstbetätigtes Druckminderventil	Druckregler	223
ARD-RG-003	Druckminderventil für flüssigen Wasserstoff	Druckregler	226
ARD-SF-001	Sicherheitsventil mit niedrigem Hub	Sicherheit und Schutz	246
ARD-SF-002	Vollhub-Sicherheitsventil	Sicherheit und Schutz	249
ARD-SF-003	Flansch-Flammensperre	Sicherheit und Schutz	252
ARD-SF-004	Kryo-Sicherheitsventil · Außengewinde BSP/NPT	Sicherheit und Schutz	255
ARD-SF-005	Kryo-Sicherheitsventil · PN320 · Außengewinde BSP/NPT	Sicherheit und Schutz	259
ARD-SF-006	Kryo-Sicherheitsventil · Innengewinde BSP/NPT	Sicherheit und Schutz	263
ARD-SF-007	Kryo-Sicherheitsventil · Flansche der Klasse 150 / PN40	Sicherheit und Schutz	267
ARD-SF-008	Sicherheitsventil für flüssigen Wasserstoff	Sicherheit und Schutz	270
ARD-ST-001	Kryo-Schmutzfänger · PN40 · SW	Kryo-Schmutzfänger	287
ARD-ST-002	Vakuummantelter Flüssigwasserstofffilter	Kryo-Schmutzfänger	291

Artikel	Produkt	Familie	Seite
ARD-TR-001	Kryo-Füllventilbaugruppe	Transfer & Kupplungen	298
ARD-TR-002	Kryogene Nottrennkupplung	Transfer & Kupplungen	301
ARD-TR-003	Füllkupplung mit Flansch	Transfer & Kupplungen	304
ARD-TR-004	Kryo-Schnellkupplung	Transfer & Kupplungen	307
ARD-TR-005	Kryo-Nottrennventil mit großer Nennweite	Transfer & Kupplungen	309
ARD-TW-001	Dreiwege-Durchgangsventil mit Flanschanschlüssen	Dreiwegeventile	155
ARD-TW-002	Dreiwege-Durchgangsventil	Dreiwegeventile	158
ARD-TW-003	Dreiwege-Durchgangsventil mit Schutzvorrichtung	Dreiwegeventile	161
ARD-TW-004	Kryo-Dreiwege-Kugelhahn	Dreiwegeventile	164
ARD-VJ-001	Vakuumummanteltes Durchgangsventil	Mit Vakuummantel	274
ARD-VJ-002	Notabsperrventil mit Vakuummantel	Mit Vakuummantel	277
ARD-VJ-003	Kryo-Hubrückschlagventil mit Vakuummantel	Mit Vakuummantel	280
ARD-VJ-004	Hubrückschlagventil für Flüssigwasserstoff mit Vakuummantel	Mit Vakuummantel	282
ARD-VJ-005	Vakuumisoliertes Durchgangsventil für Flüssigwasserstoff	Mit Vakuummantel	284

Checkliste für Anfragen

Geben Sie bei Ihrer Anfrage den Arden-Artikelcode und die folgenden Informationen an. Eine klare Beschreibung der Betriebsaufgabe hilft uns, die passende Baugruppe und die zugehörige Dokumentation zu bestimmen.

Prozess und Medium

Medium und Aggregatzustand; Zusammensetzung und Reinheit; Anforderungen an Verträglichkeit oder Reinigung für Sauerstoffeinsatz.

Betriebsbedingungen

Minimale / normale / maximale Betriebs- und Auslegungstemperatur, Druck und Differenzdruck.

Nennweite und Schnittstelle

DN / NPS, Durchgang, Flanschnorm und Dichtfläche, Gewindebezeichnung oder Schweißvorbereitung, Rohraußendurchmesser und Wanddicke.

Konstruktion und Werkstoffe

Anforderungen an Gehäuse, Innengarnitur, Sitz und Dichtungen; Strömungsrichtung, Gehäusedruckentlastung und Einbaubeschränkungen.

Betätigung und Steuerung

Handbetätigung oder Antrieb; Strom- oder Luftversorgung; Signal, Rückmeldung, Verhalten bei Versorgungsausfall, Stellzeit und Regelaufgabe.

Prüfungen und Dokumentation

Erforderliche Inspektionen, Werkstoffzeugnisse, Kryo- oder Dichtheitsprüfungen, Projektnormen und Zulassungsanforderungen.

Menge und Lieferung

Benötigte Menge, Lieferort, Zieltermin, Projektreferenz und Verpackungsanforderungen.

Teilen Sie Ihre Spezifikation mit unserem Team.

Arden Cryogenics

Mästasintie 6

68600 Pietarsaari, Finnland

Unternehmensnummer 3341050-8 / USt-IdNr. FI33410508

sales.de@ardencryogenics.com

sales@ardencryogenics.com

www.ardencryogenics.com